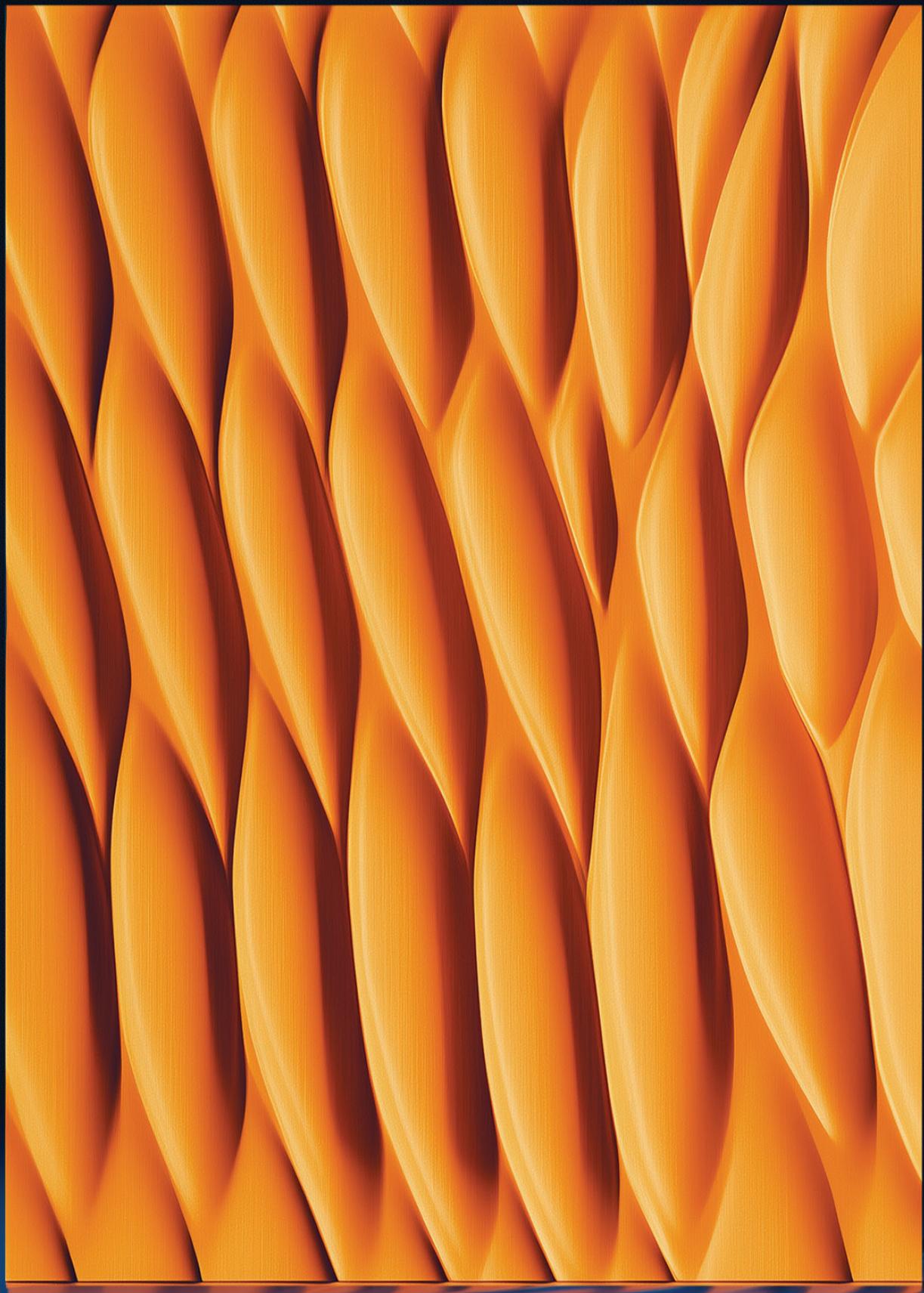


**LIGA**

**2025**

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА



## Содержание

ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	6
ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	12
ПОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	24



НАДЁЖНЫЙ ПАРТНЁР





01

Ведущий поставщик промышленного оборудования, инструментов и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки

03

6280 предприятий выбрали компанию LIGA поставщиком оборудования и инструмента для развития своего бизнеса



02

24 региональных представительства в РОССИИ и СНГ!  
Дочерние компании в Узбекистане, Казахстане и Беларусь

04

45 крупнейших мировых производителей самого современного оборудования, инструментов и материалов стали официальными партнерами компании LIGA



05

9350 единиц оборудования и механизации поставлено за 10 лет специалистами LIGA на промышленные предприятия

07

Цифровой Мебельный Форум — уникальное мероприятие для мебельной отрасли, организатором которого стала компания LIGA



06

KDT — крупнейший мировой завод, глобальный партнер компании LIGA

08

Спокойная команда профессионалов — 510 сотрудников



200

сервисных инженеров в штате

2279

специалистов мебельной отрасли, успешно прошедших обучение в PRAKTIKA

**KDT**

Компания LIGA — официальный представитель завода KDT Machinery на территории России, Беларуси, Узбекистана и Казахстана.

За 2024 год объём продаж оборудования составил 10,8 млрд ₽  
По итогам продаж за 2022 – 2024 гг., лучший мировой дилер завода KDT Machinery

Ценность партнёрства — укрепление бизнеса наших клиентов и поставщиков!

| За 10 лет на рынок РФ, Беларуси, Казахстана и Узбекистана было поставлено несколько тысяч промышленных станков, включая:

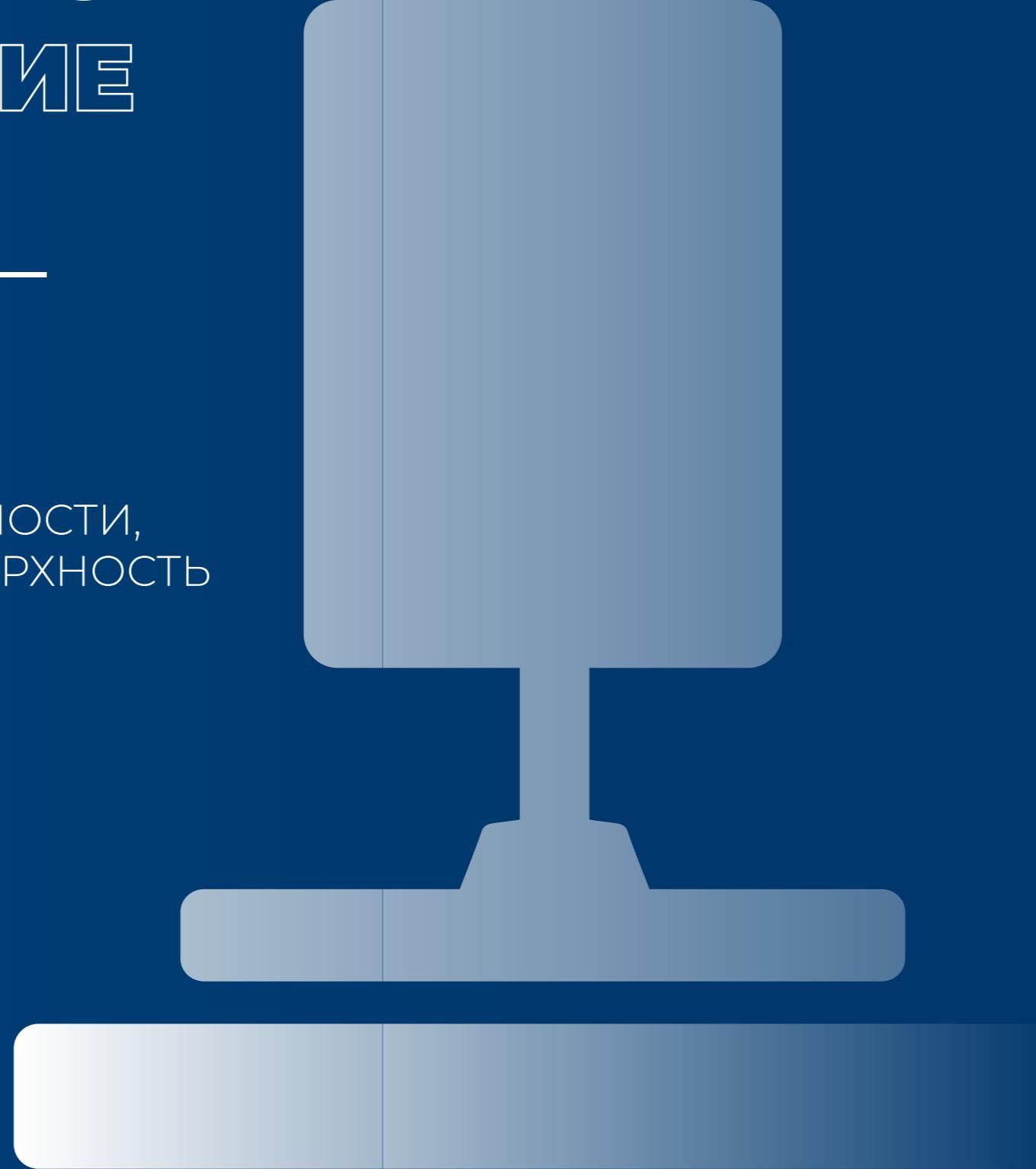
- 840+ пильных центров
- 1565+ автоматических кромкооблицовочных станков
- 645+ обрабатывающих центров с ЧПУ
- 1225+ сверлильно-присадочных центров с ЧПУ
- 2102+ аспирационные установки
- 2430+ автоматизация и механизация

# ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**ИДЕАЛЬНАЯ ГЛАДКОСТЬ —  
БЕЗУПРЕЧНОЕ КАЧЕСТВО**

---

УСТРАНЯЕТ МАЛЕЙШИЕ НЕРОВНОСТИ,  
СОЗДАВАЯ БЕЗУПРЕЧНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ  
ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОТДЕЛКИ



**K2S2J2G1W2 (S)****НОВИНКА**

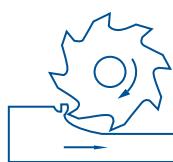
Профилирование и шлифование кромки дверного полотна  
за один проход в автоматическом режиме



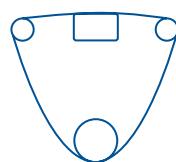
Сайт



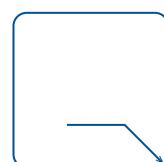
встроенная память  
на 20 программ  
обработки



Фрезерный узел «К» с сервоприводом.  
Профилирование кромки. Считывание  
детали по путевым точкам



Шлифовальный узел «S» с пневматическим  
утюжком. Первичное шлифование.  
Устранение дефектов после обработки  
пильным либо фрезерным инструментом



Фрезерный узел «G» (раунд).  
Скругление вертикального  
угла до 3 мм.

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Сжатый воздух, атм.	Общая мощность, кВт	Вес станка, кг	Размеры станка, мм	ЦЕНА
K2S2J2G1W2 (S)	3 - 25	10 – 80	6	23,5	3 500	6 600 x 1100 x 1450	<b>60 500 \$</b>
K1S2J2W2 (S)	3 - 25	10 – 80	6	16,6	2 900	5 350 x 1100 x 1450	<b>52 700 \$</b>
S2J2G1W2	3 - 25	10 – 80	6	12,0	2 700	5 350 x 1100 x 1450	<b>46 000 \$</b>
S2J2W2	3 - 25	10 – 80	6	11,1	2 500	5 350 x 1100 x 1450	<b>39 000 \$</b>
S2W2	3 - 25	10 – 80	6	9,6	2 000	4 500 x 1100 x 1450	<b>32 800 \$</b>

# РМ7-1300

## НОВИНКА

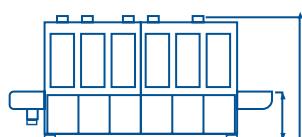
Шлифование профилированной поверхности  
в автоматическом проходном режиме



Сайт



встроенная память  
на 99 программ  
обработки



Фиксированная высота  
подающего конвейера.  
Возможность установки станка  
в автоматическую линию

**6+1**

6 полноценно независимых  
по настройкам друг от друга  
шлифовальных агрегатов + вал  
для очистки детали с обдувом  
сжатым воздухом



PLC-Система управления

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Ширина детали, мм	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Вес станка, кг	Размеры станка, мм	ЦЕНА
РХ9-1300	3 – 12	10 – 1 300	8 – 120	19,0	5 100	5 100 x 2 300 x 2 200	<b>73 500 \$</b>
РМ7-1300	3 – 12	10 – 1 300	8 – 120	17,0	3 950	4 470 x 2 300 x 2 200	<b>52 580 \$</b>
РМ7-650	3 – 12	10 – 1 300	8 – 120	11,5	3 150	4 470 x 2 000 x 2 200	<b>44 200 \$</b>

# A6-1300-RR

| Безупречное качество плоской поверхности без необходимости привлечения ручного труда



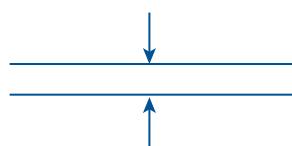
Сайт



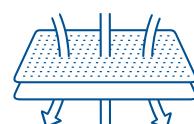
точность настройки  
толщины детали



Прорезиненный стальной вал  
Ø240 мм, 25 – 30 Шор



Толщина детали от 0,3 мм



Вакуумный стол

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Вес станка, кг	Размеры станка, мм	ЦЕНА
A7-1300-RR	0 - 20	0,3 - 100	33,0	3 450	2 400 x 2 100 x 2 100	<b>56 400 \$</b>
A6-1300-RR	0 - 20	0,3 - 100	33,0	3 450	2 400 x 2 100 x 2 100	<b>44 600 \$</b>

# **SAF1300B-3A**

## НОВИНКА

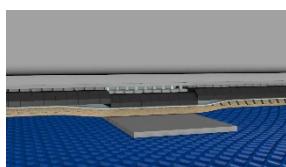
| Безупречное качество плоской поверхности без необходимости привлечения ручного труда



Сайт



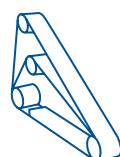
точность настройки  
толщины детали



Электромагнитные сегментированные утюжки



Продольно-шлифовальный агрегат с электромагнитными сегментированными утюжками и шевронной лентой.



Поперечно-шлифовальный агрегат с электромагнитными сегментированными утюжками и шевронной лентой.

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Вес станка, кг	Размеры станка, мм	ЦЕНА
SAF1300A-2	0 – 20	3 - 120	46,7	5 000	2 750 x 2 140 x 2 250	<b>98 500 \$</b>
SAF1300B-3A	0 – 20	3 - 120	61,7	7 300	3 400 x 2 270 x 2 250	<b>134 300 \$</b>

# ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ И БЕЗУПРЕЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

---

СЛОИ НАДЕЖНО СПРЕССОВЫВАЮТСЯ,  
А ОКУТКА ПЛЕНКОЙ, ШПОНОМ ИЛИ CPL  
ПРИДАЕТ ДВЕРИ ЗАВЕРШЕННЫЙ ВИД

# ТМ 2480Е

## НОВИНКА

Универсальный пресс с широкими возможностями

Более 600 вакуумных прессов реализовано в Китае



Сайт



Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	Установленная электрическая мощность (кВт)	ЦЕНА
3 000 x 1300	50	20	<b>19 000 \$</b>

# TM 2680F

Универсальный пресс с избыточным давлением  
Более 100 мембранных-вакуумных прессов в РФ



Сайт



Избыточное воздушное давление	Работа с мембраной	Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	ЦЕНА
+	+	2 480 x 1 260	40	<b>101 000 \$</b>

+

+

2 480 x 1 260

40

**101 000 \$**

# QIULIN BY-214 x 8 / 10 (3)

Доступный трехпролетный пресс от ведущего производителя

Цельные стальные плиты с антипригарным покрытием

Надежная гидростанция

массивная конструкция

Доступный качественный пресс от ведущего производителя КНР



3

пролета



Сайт



Давление (тонн)	Размер плит (мм)	Толщина стальных плит (мм)	ЦЕНА
100	2 500 x 1 300	42	<b>33 000 \$</b>

# BY 624 X 9 / 18

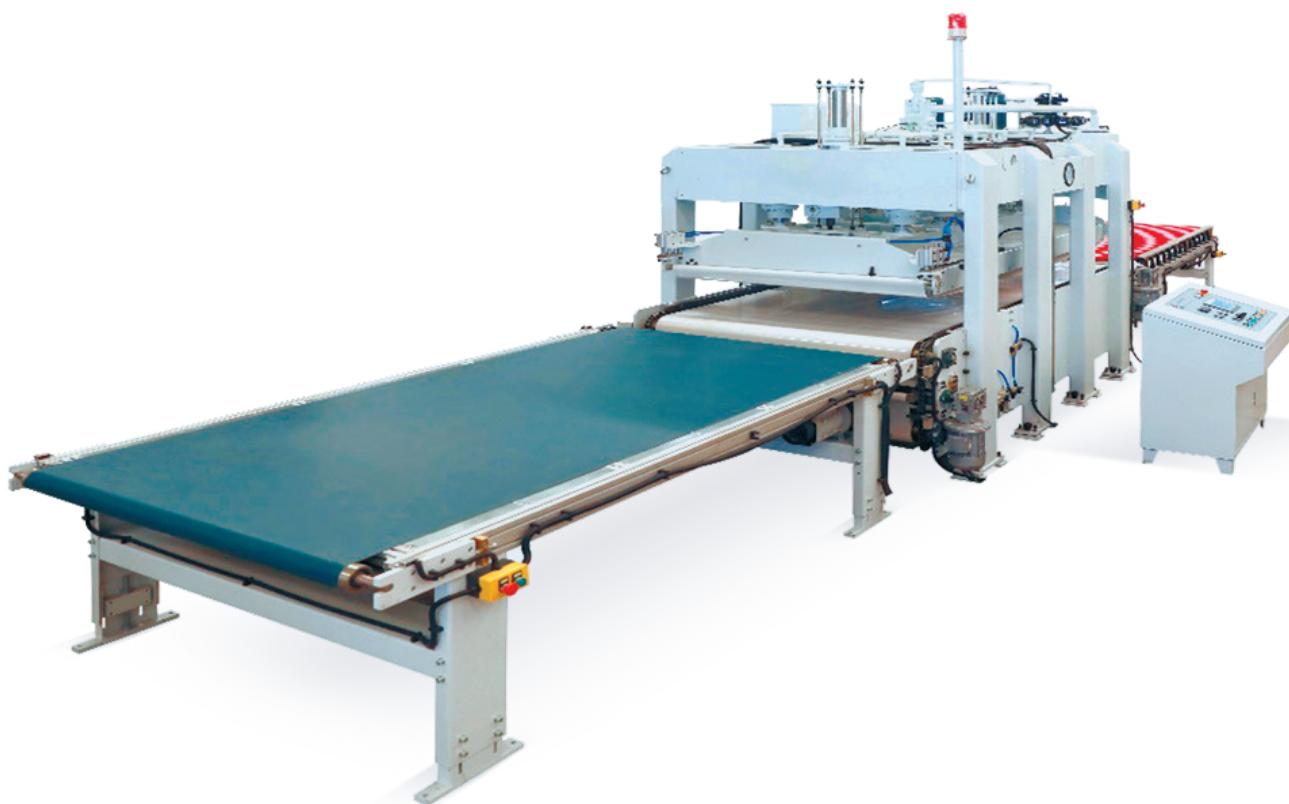
Цельные стальные плиты – стабильная геометрия на весь срок службы

Проходной пресс – облегчение работы операторов

Надежная конструкция для больших нагрузок



Сайт



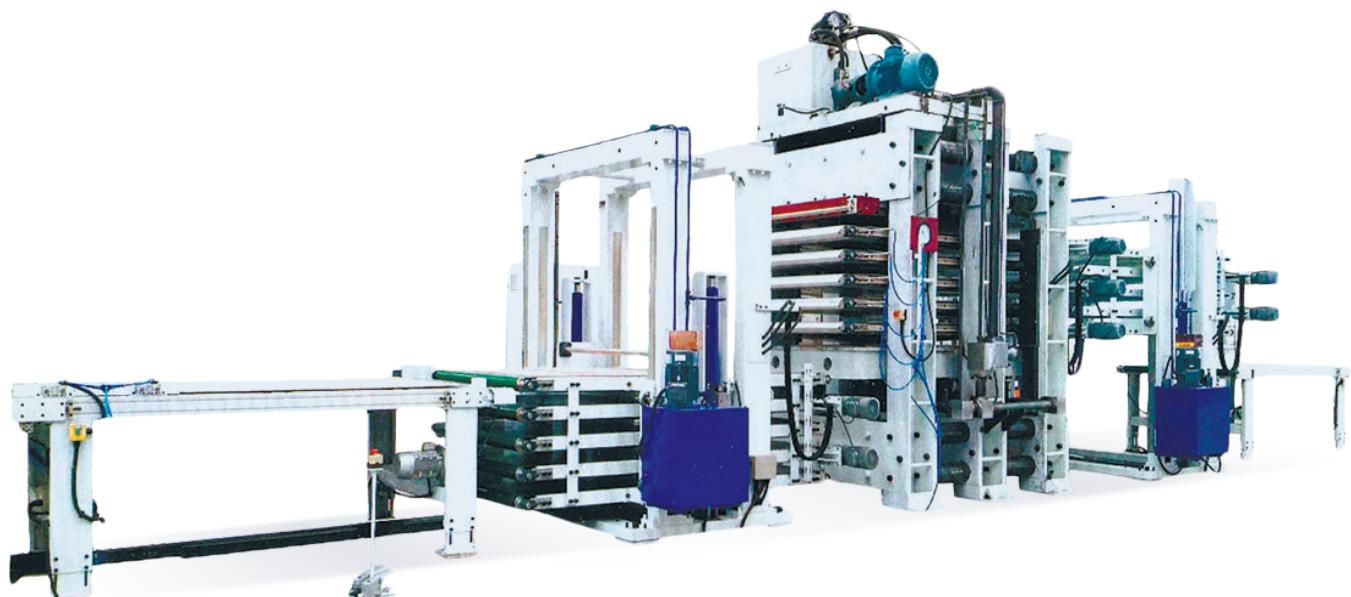
Размер плит (мм)	Рабочие цилиндры, количество / диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	ЦЕНА
3 000 x 1370 x 42	12 + 2 x 85	300	180	120°C	<b>77 420 \$</b>

# BY154 X 9 / 20 (5)

Линия на основе тяжелого пятипролетного гидравлического горячего пресса

Цельные стальные рассверленные плиты

Система конвейеров для загрузки и выгрузки



Размер плит пресса (мм)	Рабочие цилиндры, количество / диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	ЦЕНА
2 700 x 1 370 x 42	6 / 190	100	200	120°C	по запросу

# CGSY-100-300125

| Пресс с большим открытием с ТВЧ нагревом  
 | Производительность - отверждение клея токами СВЧ



Рабочий стол (мм)	Раскрытие пресса (мм)	Внешние габариты (мм)	ТВЧ частота/мощность	<b>ЦЕНА</b>
----------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	-------------

3 000 x 1 250	800	9 000 x 2 200 x 2 500	2 450 ± 5MHz, 60 KWA	<b>98 400 \$</b>
---------------	-----	-----------------------	----------------------	------------------

# **CGPB-48 BPZL-CM**

## НА СКЛАДЕ

| Пресс для производства щита с автоматической загрузкой и ТВЧ нагревом

| Пластинчатый конвейер загрузки из нержавеющей стали



Сайт



Размеры стола (мм)	Толщина щита (мм)	Давление вертикальных цилиндров (т)	Размеры вертикальных цилиндров (мм)	ЦЕНА
3 200 x 1 300	8–80	20	63 x 300	<b>79 840 \$</b>

## CGDT 5C

Пресс для сборки рамок поэлементно со склеиванием и забиванием скобы  
 Высокая производительность, отсутствие трещин Компактность и доступность  
 Управление PLC с touch-screen-интерфейсом



Сайт



Размер рабочего стола (мм)	Мощность выходная генератора ТВЧ (Гц)	Частота генератора ТВЧ (МГц)	Функция забивания	ЦЕНА
600 x 560	5/3 фазы, 380 В, 50	13,6	1-2 скобы	<b>10 840 \$</b>

## CGZK 1600 x 800-T

Пресс для сборки рамочных конструкций  
с использованием клея, отверждаемого ТВЧ Управление PLC с touch-screen  
интерфейсом Сервоприводы перемещений опорных площадок



Сайт



Размеры рамок (мм)	Мощность генератора, вход/выход (кВт)	ЦЕНА
минимальная 200 x 200 максимальная 1 600 x 800	8/5	<b>36 420 \$</b>

## PW-35 F6-P

Станок для окутывания — PUR-клей-расплав  
 Широкий набор опционального оснащения  
 Возможность выстраивания автоматических линий  
 Качество и многолетний опыт



Сайт



Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Максимальная толщина заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (м/мин)	Габариты (мм)	<b>ЦЕНА</b>
350	120	60	6 000 x 1 000 x 2 000	<b>от 44 000 €</b> (без плавителя)

# ПОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СОВЕРШЕНСТВО  
В ДЕТАЛЯХ

---



ШЛИФОВАНИЕ И АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ  
ПОКРАСКА ПОДЧЕРКИВАЮТ ТЕКСТУРУ,  
СОЗДАВАЯ БЕЗУПРЕЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

# АВТОМАТИЧЕСКАЯ СПРЕЙНАЯ ПОКРАСОЧНАЯ ЛИНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ СУШИЛЬНЫМ ТОННЕЛЕМ

| Покраска плоских/фрезерованных фасадов и дверей одновременно с пяти сторон



Сайт



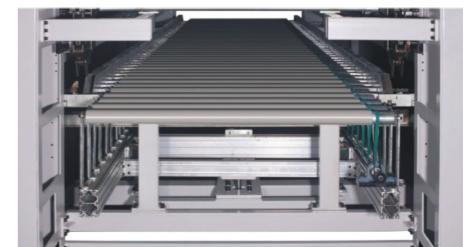
Система очистки конвейерной ленты  
и рекуперации краски



Система очистки конвейерной ленты  
и рекуперации краски



Вертикальный сушильный туннель



Приводной роликовый конвейер

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт
B6	1-6	5-80	59,75

Ширина обработки, мм	Габариты линии (м)	ЦЕНА
1300	34м x 14м x 5,6 м	По запросу

# АВТОМАТИЧЕСКАЯ СПРЕЙНАЯ ПОКРАСОЧНАЯ УФ ЛИНИЯ

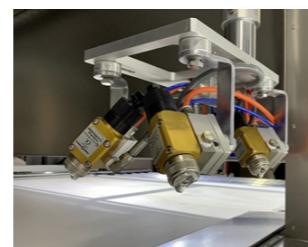
| Мгновенная сушка УФ -отверждаемых ЛКМ в УФ -сушильном тоннеле!



Сайт



Система очистки конвейерной ленты и рекуперации краски



4 пистолета на каретке



Система очистки конвейерной ленты и рекуперации краски



Ультрафиолетовые лампы

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт
B5	1-6	5-80	117.5

Ширина обработки, мм	Габариты линии (м)	ЦЕНА
1300	42м x 5,4м x 2,88 м.	По запросу

# МН7403 × 4

| Автоматический покрасочный станок для погонажных изделий



Сайт



Покрасочная камера

Ленточный конвейер  
с модулем обеспыливания

Роликовый конвейер

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты станка, мм	ЦЕНА
МН7403 × 4	20-30	5-80	4	300	3 200 x 1 900 x 2 800	По запросу

## MH7413 × 1/ZD

Автоматический покрасочный станок с одной кареткой. С системой быстрой смены цвета!



Сайт

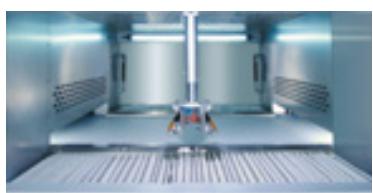


## MH7413 × 2/D

Автоматический покрасочный станок с двумя каретками. Меньше опыта и экономия краски!



Сайт



Одна центральная каретка с 4-мя распылительными пистолетами



Две каретки с 4-мя распылительными пистолетами на каждой



Система очистки конвейерной ленты и рекуперации краски

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты станка, мм	ЦЕНА
--------	------------------------	--------------------	---------------------	-------------------	---------------------	------

MH7413 × 1/ZD	1-4	5-80	12	до 1300	5 400 x 5 200 x 2 750	<b>По запросу</b>
MH7413 × 2/D	1-6	5-80	13	до 1300	5 400 x 5 420 x 2 880	<b>По запросу</b>

## **MH7413×28×1/ZN**

Интеллектуальный покрасочный станок с 3D сканером (5 осевой робот) предназначен для покраски дверей и фасадов различной формы и размеров. Широко применяется на мебельных производствах, где требуется стабильное качество покраски и высокая производительность



Сайт



Интеллектуальная и эффективная система 3D сканирования определяет форму и размеры заготовки



Переворотное устройство позволяет окрашивать двери с 2x сторон за 1 цикл



2 ложемента позволяют производить окраску изделий одновременно с загрузкой и выгрузкой, минимизируя простой оператора в процессе работы



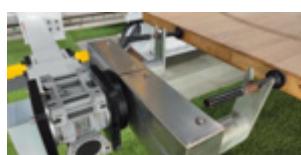
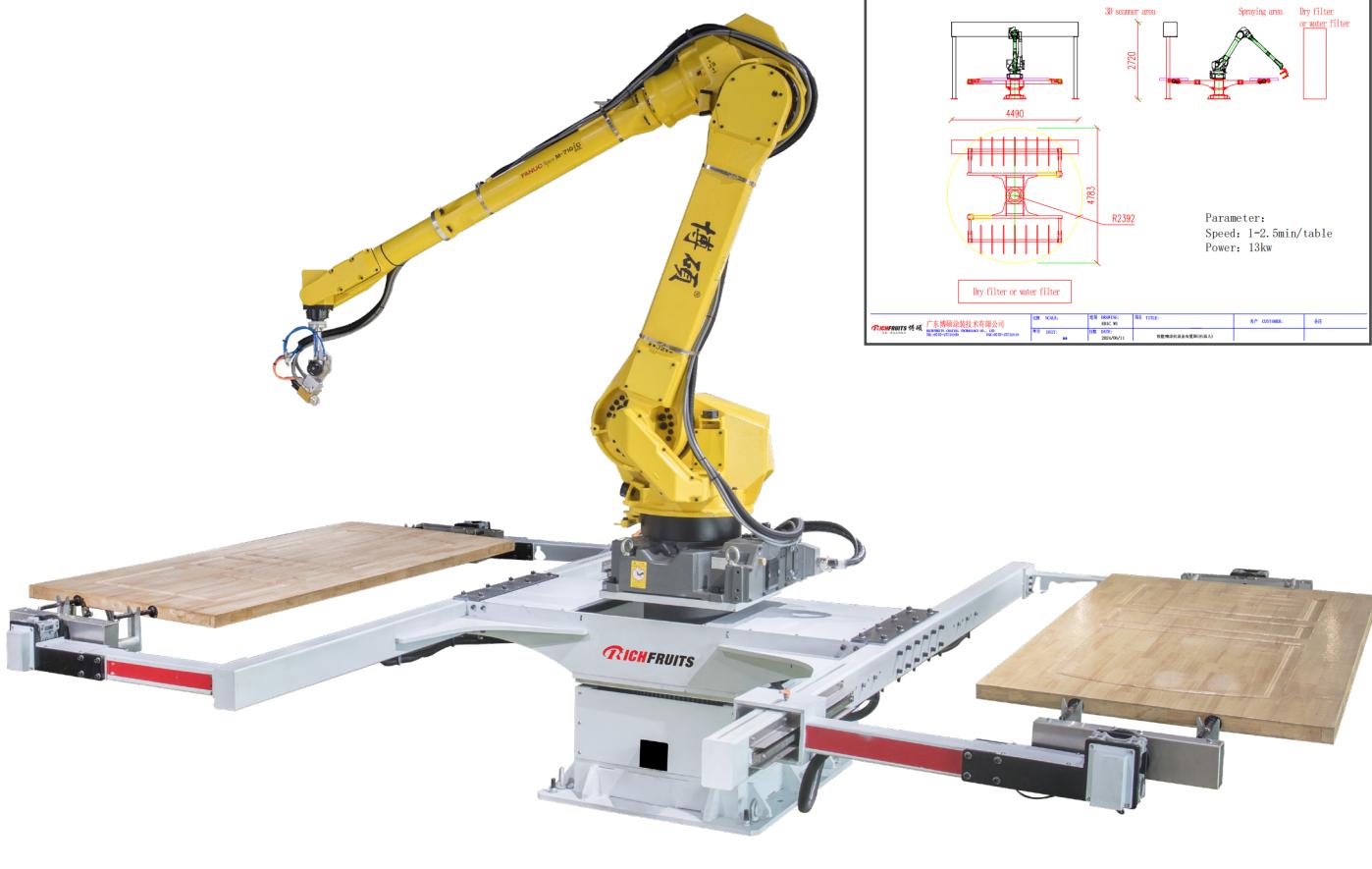
Надёжная конструкция рамы гарантирует стабильное качество покраски на высоких скоростях и бесперебойную работу станка на протяжении долгих лет

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/шт	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты станка, мм	ЦЕНА
--------	-----------------------	--------------------	---------------------	-------------------	---------------------	------

**MH7413×28×1/ZN    1-3    5-120    7    До 1200    3 800 x 4 500 x 2 900    Цена по запросу**

**MH7413×28×1/JR/ZN**

Роботизированная спрейная покраска. Окраска дверей со всех сторон за один проход!



Автоматический  
переворот двери



Двойная вращающаяся  
станция

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/шт	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты станка, мм	ЦЕНА
<b>MH7413×28×1/JR/ZN</b>	<b>1-2,5</b>	40-80	15	От 400	4 200 x 3 420 x 3 000	<b>Цена по запросу</b>

## MF6213 × 120 D/RF

| Сушильный тоннель горячим воздухом.

Высокоскоростная сушка изделий



Сайт



## MF6213 × 1 / 55 × 6 / LT / D

| Вертикальный сушильный тоннель (6 лотков)



**MF6213 × 120/L/IR**

| Нагревательный ИК туннель



МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты станка, мм	ЦЕНА
MF6213 × 120 D/RF	4-16	5-80	4,5	До 1300	12 000 × 1 680 × 2 760	<a href="#">По запросу</a>
MF6213 × 1 / 55 × 6 / LT / D	1-6	5-80	13	До 1300	7 400 × 2 600 × 3 300	<a href="#">По запросу</a>
MF6213 × 120/L/IR	2-10	5-80	25	До 1300	12 000 × 1 680 × 1 600	<a href="#">По запросу</a>

# INERT COATING

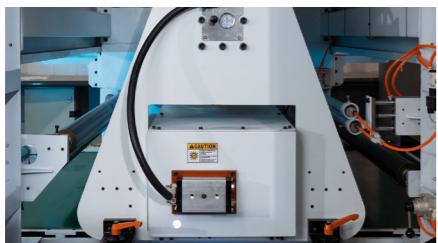
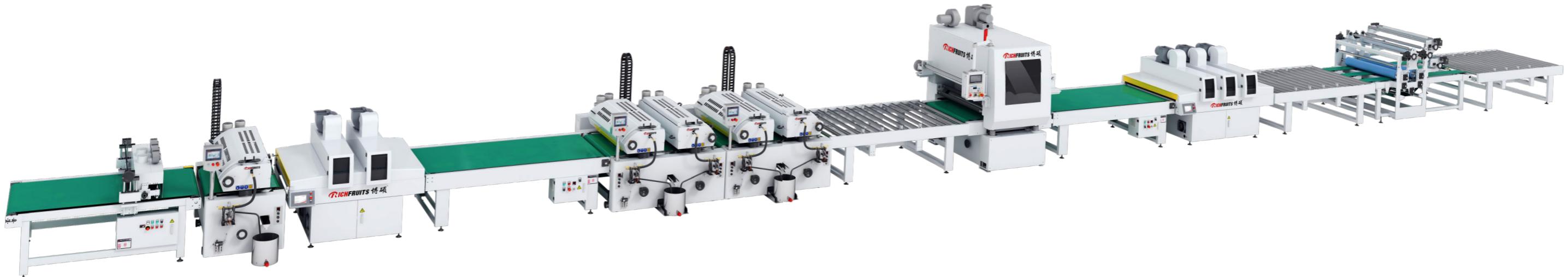
Линия вальцовой покраски RICHFRUITS с текстурированием поверхности пленкой по технологии Inert Coating. Получение разных оттисков на одном лаке меняя только пленки!



Сайт



Лак  
не содержит  
летучих  
компонентов



Модуль автоматической подачи ПЭТ пленок



Двух вальцовая система нанесения



Муфты для плавного вращения валов



УФ лампы

Наименование	Скорость подачи, м/шт	Толщина детали, мм
D6	3 -20	5-80

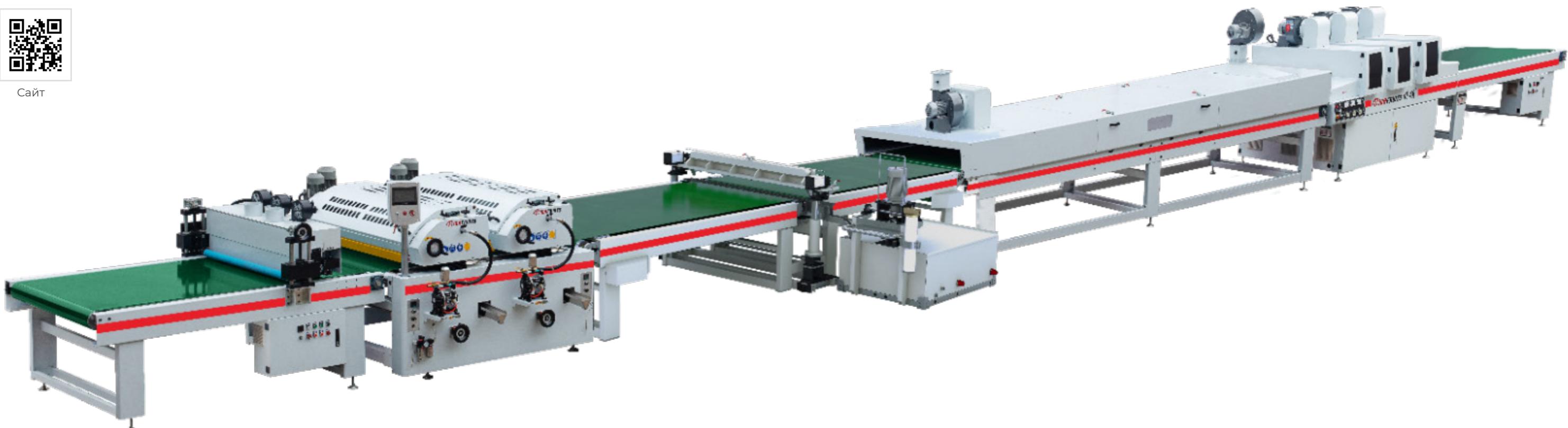
Ширина детали, мм	Длина линии, мм	ЦЕНА
До 1300	23 114	По запросу

# ЛИНИЯ ДЛЯ ЛАКОНАЛИВА D8

| Позволяет получать изделия с высоким глянцем



Сайт



Станок для лаконалива



Двухвальцовочный станок



Обеспыливающий станок



Трехламповая УФ сушка



Сушильный туннель

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты линии, м	ЦЕНА
D8	5-20	5-80	110	До 1300	29 x 3,88 x 1,94	По запросу

# ЛИНИЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ D3

| Мгновенная сушка УФ отверждаемых ЛКМ!



Сайт



Обеспыливающий станок

Двухвальцовый станок с металлическим  
растирочным валом

Ленточный конвейер



УФ Сушильный туннель

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты линии, м	ЦЕНА
D3	5-20	5-80	59	До 1300	10 x 2,97 x 1,7	По запросу

# ЛИНИЯ С ЭКСИМЕРНЫМ СТАНКОМ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПОКРЫТИЙ СУПЕР-СОФТ-ТАЧ D5

| Позволяет создавать стойкие, ультраматовые покрытия!



Сайт



Обеспыливающий станок



Эксимерный модуль



Ленточный конвейер



УФ Сушильный туннель

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм
D5	1-12	5-80

ЦЕНА	Габариты линии, м	Ширина детали, мм	Общая мощность, кВт
По запросу	27 x 2,97 x 2,1	До 1300	117

## МН7113Х1/D

| Одновальцовый станок



Сайт



## МН7113Х2/D/Z

| Двухвальцовый станок с реверсивным валом



## МН7113Х2/D

| Двухвальцовый станок с реверсивным валом



Удобная конструкция позволяет производить быструю замывку и замену валов



Плавность вращения валов обеспечивают высококачественные муфты



Лента конвейера выполнена из высококачественного, износостойкого материала, с устройством автоматической коррекции положения

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты станка, мм	ЦЕНА
--------	------------------------	--------------------	---------------------	-------------------	---------------------	------

**По запросу****По запросу****По запросу**

## MF 6113 2/P/ DZ

| Двухламповый сушильный туннель



## MF 6113 3/P / DZ

| Трехламповый сушильный туннель



Удобная настройка  
и защита ламп



Простая панель  
управления



Индивидуальные вентиляторы  
для отвода тепла из зоны  
работы УФ ламп.  
Моторы Siemens

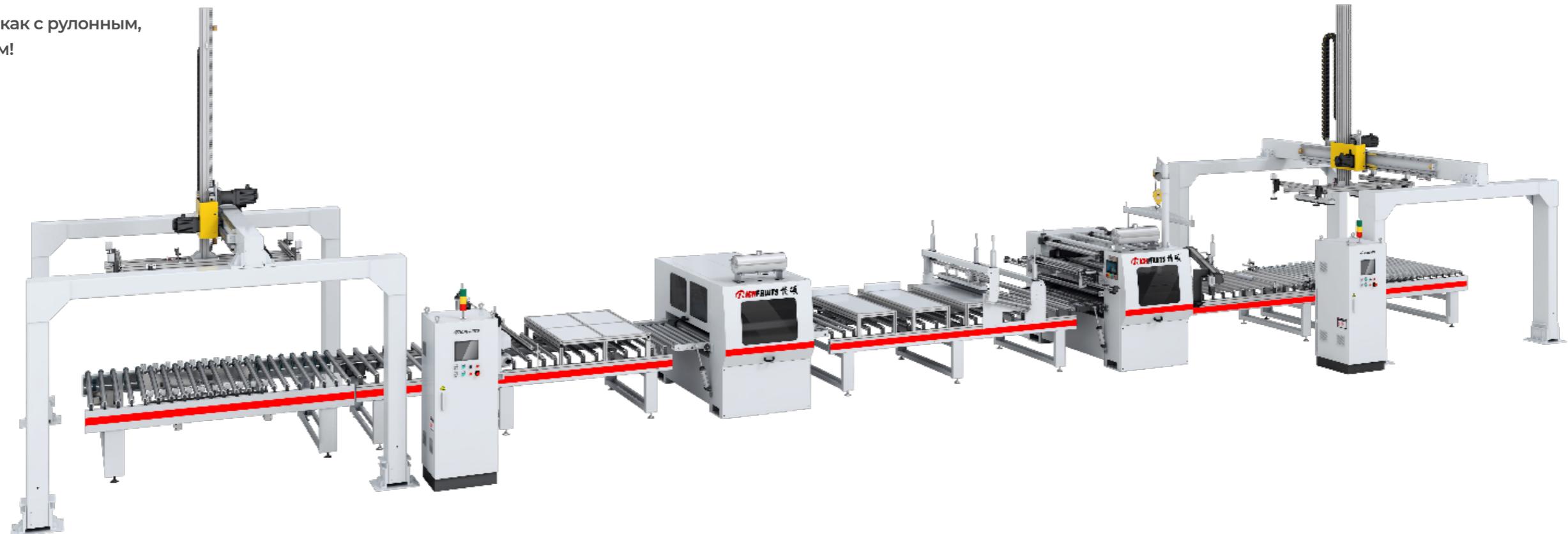


Система отражателей  
и защиты ламп

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты станка, мм	ЦЕНА
MF 6113 2/P/DZ	3-20	5-80	27	До 1300	2 000 x 1970 x 1720	<b>По запросу</b>
MF 6113 3/P/DZ	3-20	5-80	41	До 1300	2 560 x 1970 x 1720	<b>По запросу</b>

# ЛИНИЯ КАШИРОВАНИЯ И ЛАМИНАЦИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПУР КЛЕЕ-РАСПЛАВЕ

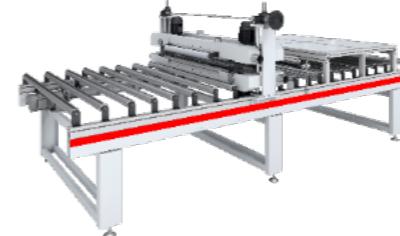
Линия позволяет работать как с рулонным,  
так и листовым материалом!



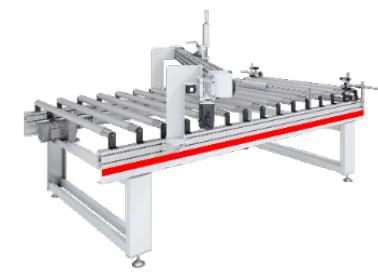
Плавитель PUR клея



Автоматическая подача листов с модулем подогрева



Обеспыливающее устройство



Система отражателей и защиты ламп

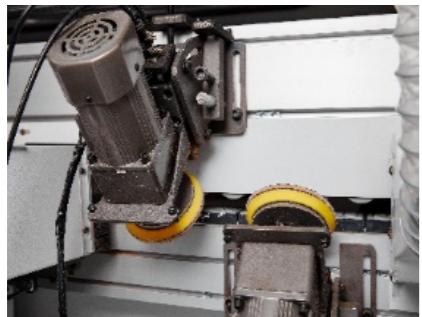
МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты линии, м	ЦЕНА
L-PUR	3-18	5-80	55,5+72	До 1300	22,5 x 4,9 x 5,2	По запросу

## KTM-T3Y1G5S2W1D4C2

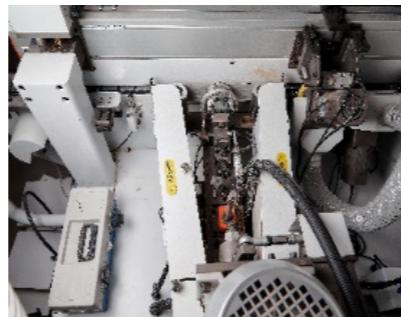
Линия позволяет окрашивать торцы мебельных деталей и дверей УФ материалами, несколько слоев за один проход с промежуточной шлифовкой



Сайт



Шлифовальный агрегат для шлифования фасок



Шлифовальный агрегат с утюжком



Наносящий ролик



Пневмонасос для подачи материала

МОДЕЛЬ	Скорость подачи, м/мин	Толщина детали, мм
KTM-T3Y1G5S2W1d4C2	10-16	10-55

	Общая мощность, кВт	Ширина детали, мм	Габариты линии, мм	ЦЕНА
	29	80-1500	9 500 x 1200 x 1700	По запросу

## **Белгород**

### **ООО «СОВЕТ»**

ул. Промышленная, д. 15  
[she@gksovet.ru](mailto:she@gksovet.ru)  
[gksovet.ru](http://gksovet.ru)  
+ 7 920 200-50-41  
Сервис: +7 4722 40-22-44

## **Волгодонск**

ул. Весенняя, д. 36  
[co@ligamac.com](mailto:co@ligamac.com)  
+ 7 926 439-29-21  
Сервис: + 7 926 367-91-26

## **Воронеж**

ул. Торпедо, д. 43/2,  
офис 201  
[bvn@ligamac.com](mailto:bvn@ligamac.com)  
+ 7 926 050-43-65  
Сервис: + 7 800 201-01-21

## **Екатеринбург**

ул. Дагестанская, д. 47/2  
[ural@ligamac.com](mailto:ural@ligamac.com)  
+ 7 903 085-41-82  
Сервис: +7 926 050-50-85

## **Ижевск**

ул. Телегина, д. 30  
[asd@ligamac.com](mailto:asd@ligamac.com)  
+ 7 912 745-35-55, +7 960 099-78-20  
Сервис: +7 800 201-01-21

## **Казань**

ул. Дорожная, д.1, к.18 (Отары)  
[yav@ligamac.com](mailto:yav@ligamac.com)  
+ 7 960 099-78-20  
Сервис: + 7 800 201-01-21

## **Краснодар**

ул. Новороссийская, д. 57А  
[shelihev.m@ligamac.com](mailto:shelihev.m@ligamac.com)  
+ 7 926 436-49-68  
Сервис: +7 926 434-52-51

## **Красноярск**

**ООО «СПС-ТЕХНО»**  
ул. Академика Вавилова,  
д. 3, строение 11  
[office@sps-techno.ru](mailto:office@sps-techno.ru)  
+ 7 800 511-49-02  
Сервис: +7 908 022-08-18

## **Кузнецк**

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1  
[kav@ligamac.com](mailto:kav@ligamac.com)  
+ 7 964 872-36-57  
Сервис: + 7 926 433-31-69

## **Нижний Новгород**

ул. Коновалова, д. 10,  
офис 026  
[bav@ligamac.com](mailto:bav@ligamac.com)  
+ 7 902 301-55-12  
Сервис: + 7 926 284-51-14

## **Новосибирск**

ул. Ватутина, д. 38Д,  
офис 204  
[mvve@ligamac.com](mailto:mvve@ligamac.com)  
+ 7 932 652-63-64  
Сервис: + 7 800 201-01-21

## **Пенза**

Пензенская обл., с. Засечное,  
ул. Семейная, д. 1Г  
[dai@ligamac.com](mailto:dai@ligamac.com)  
+ 7 925 420-11-73  
Сервис: + 7 926 436-57-73

## **Ростов-на-Дону**

[co@ligamachinery.com](mailto:co@ligamachinery.com)  
+ 7 932 652 6367  
Сервис: + 7 926 367-91-26

## **Санкт-Петербург**

**ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»**  
ул. Репищева, д. 14, лит. АР,  
офис 221  
[office@ligasz.ru](mailto:office@ligasz.ru)  
+7 812 679-52-11  
Сервис: +7 905 284-15-36

## **Ставрополь**

проспект Кулакова, д. 50а, стр. 1  
[shelihev.m@ligamac.com](mailto:shelihev.m@ligamac.com)  
+ 7 926 436-49-68  
Сервис: + 7 926 434-52-51

## **Ульяновск**

Ульяновск, 42-й  
Инженерный пр-д, д.9, к.8  
[abm@ligamac.com](mailto:abm@ligamac.com)  
+ 7 936 001-12-54, + 7 960 099-78-20  
Сервис: + 7 800 201-01-21

## **Уфа**

ул. Сагита Агиша, д. 2Б, каб. 1  
[ufa@ligamac.com](mailto:ufa@ligamac.com)  
+ 7 937 324 45 02  
Сервис: +7 926 001 13 60

## **Хабаровск**

ул. Радищева, д.6, стр.2  
2 этаж, офис 9  
[lev@ligamachinery.com](mailto:lev@ligamachinery.com)  
+ 7 926 435-77-31  
Сервис: + 7 800 201-01-21

## **Чебоксары**

[vav@ligamac.com](mailto:vav@ligamac.com)  
+7 960 099 78 20  
Сервис: +7 800 201-01-21

## **Алматы, Республика Казахстан**

**ТОО «Liga Machinery»**  
ул. Ю. Ратушного, 78а/1, офис 307  
[liga@ligamac.com](mailto:liga@ligamac.com)  
+7 (771) 754-07-05

## **Минск, Республика Беларусь**

**ООО «Станкоторговое  
предприятие „ЛИГА“»**  
[djb@ligamac.com](mailto:djb@ligamac.com)  
+ 375 29 666-86-41  
Сервис: + 375 29 666-86-41

## **Ташкент, Республика Узбекистан**

**ООО «STANKI-KDT»**  
ул. Уста Ширин, д. 116  
[info@kdtmac.uz](mailto:info@kdtmac.uz)  
+ 998 97 330-73-87  
Сервис: + 998 97 330-73-87



Центральный офис  
Россия 105523, г. Москва,  
Щелковское шоссе, дом 100, корпус 20

