



КЛЕЕВЫЕ
РЕШЕНИЯ

2025





НАДЁЖНЫЙ ПАРТНЁР



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей-расплав на полиуретановой основе, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам плитных и кромочных материалов. Обладает высокой термостойкостью от -50 до +150 °С.



IWG 60920

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Натуральный
Вязкость	80000±20000cps (при 130 °С)
Рабочая температура (вала), °С	120-150
Скорость конвейера	10-25 м/мин.
Упаковка	0,3; 2; 20; 200 кг

IWG 60971

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Белый
Вязкость	35000±50000cps (при 130 °С)
Плотность	1,05±0,05 г/см
Рабочая температура (вала), °С	120-150
Скорость конвейера	10-25 м/мин.
Упаковка	0,3; 2; 20; 200 кг

IWG 60970

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Прозрачный
Вязкость	35000±50000cps (при 130 °С)
Рабочая температура (вала), °С	120-150
Скорость конвейера	10-25 м/мин.
Упаковка	0,3; 2; 20; 200 кг

ЭВА, КЛЕИ-РАСПЛАВЫ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей на основе ЭВА, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам кромок.



Слабонаполненный клей-расплав на основе ЭВА бежевый. Подходит для станков работающих на скорости от 10 м/мин., и температурой переработки 180-200 °С.

IWG SH5080

Плотность	Слабонаполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Бежевый
Вязкость/мПа*с	110000±20000 (180 °С) 65000±10000 (200 °С)
Точка размягчения/°С	110±5
Рабочая температура (вала), °С	180-200
Скорость подачи	10-40 м/мин.
Упаковка	20 кг

Ненаполненный клей-расплав на основе ЭВА, полностью прозрачный, без запаха. Подходит для станков работающих на скорости от 10 м/мин. и температурой переработки 180-200 °С.

IWG SH5380

Плотность	Ненаполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Прозрачный
Вязкость/мПа*с	80000±20000 (180 °С) 50000±10000 (200 °С)
Точка размягчения/°С	100±5
Рабочая температура (вала), °С	180-200
Скорость подачи	10-40 м/мин.
Упаковка	20 кг



SH5080



SH5380

Средне и низкотемпературный клей-расплав с умеренной вязкостью. Обладает хорошей силой склеивания. Подходит для использования на различных ручных станках для кромкооблицовки.

IWG SH30330

Плотность	Малонаполненный
Тип	ЭВА клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Натуральный
Вязкость/мПа*с	35 000 ± 10 000 (160 °C)
Точка размягчения/°C	85 ± 5
Рабочая температура (вала), °C	130-180
Скорость подачи	от 3-х м/мин
Упаковка	25 кг

ПОЛИОЛЕФИНОВЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей-расплав на полиолефиновой основе, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам плитных и кромочных материалов.



IWG 82350

Тип адгезива	ПО клей-расплав
Тип	Гранулы
Цвет	Белый
Вязкость/мПа*с	100000 ± 20000 (180 °C) 55000 ± 10000 (200 °C)
Точка размягчения/°C	160±5
Рабочая температура (вала), °C	190-200
Скорость подачи	20-35 м/мин.
Упаковка	25 кг

ЭВА, КЛЕИ-РАСПЛАВЫ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей на основе ЭВА, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам кромок.



Средненаполненный клей-расплав на основе ЭВА. Цвет белый. Подходит для станков работающих на скорости до 28 м/мин., и температурой переработки 180-190 °С.

IWG SH36001

Плотность	Наполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Белый
Вязкость/мПа*с	80000±20000 (180 °C) 50000±10000 (200 °C)
Точка размягчения/°C	103±5
Рабочая температура (вала), °C	180-200
Скорость подачи	10-28 м/мин.
Упаковка	25 кг

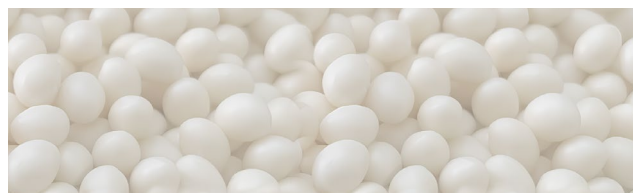
Универсальный средненаполненный клей-расплав на основе ЭВА, цвет белый. Подходит для станков работающих на скорости до 40 м/мин., и температурой переработки 185-195 °С.

IWG SH32770

Плотность	Средненаполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Белый
Вязкость/мПа*с	100000±20000 (180 °C) 60000±10000 (200 °C)
Точка размягчения/°C	103±5
Рабочая температура (вала), °C	185-195
Скорость подачи	10-40 м/мин.
Упаковка	25 кг



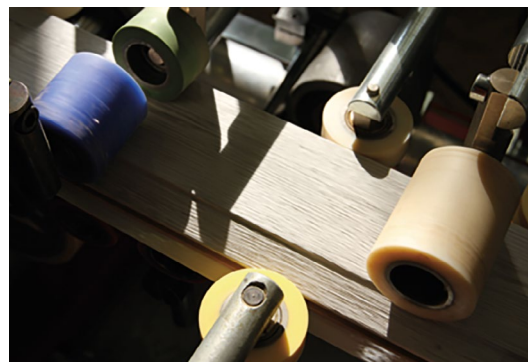
SH36001



SH32770

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Клей-расплав на полиуретановой основе, предназначен для окучивания древесных материалов различными типами пленок. Обладает высокой адгезией ко всем видам пленок и отделочных материалов.



Полиуретановый клей-расплав, обладает сильной начальной адгезией ко всем видам отделочных материалов и подложек с высоким поверхностным натяжением. Подходит для ПВХ, ПП пленок толщиной 0,12-0,3 мм, и шпона 0,3-0,6 мм для облицовывания МДФ, древесного пластика, массива дерева, фанеры, средневолокнистой плиты, твердой древесины, фанеры и других субстратов.

IWG 60628

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	40 000 +/- 10 000 мПа*с (При 140 °C)
Рабочая температура (вала), °C	120-160
Скорость подачи	10-80 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 190 кг

Полиуретановый клей-расплав, обладает хорошей адгезией ко всем видам отделочных материалов и подложек. Подходит для ПВХ, ПП пленок толщиной 0,14-0,25 мм и тонкого шпона 0,25-0,4 мм для облицовывания МДФ, древесного пластика, массива дерева, фанеры, алюминиевого сплава, средневолокнистой плиты, твердой древесины, фанеры и других субстратов.

IWG 69306

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	20000-40000 мПа*с (При 130 °C)
Рабочая температура (вала), °C	115-125
Скорость подачи	10-50 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 190 кг

Полиуретановый клей-расплав, обладает хорошей адгезией ко всем видам отделочных материалов и подложек. Подходит для ПВХ, ПП пленок толщиной 0,14-0,25 мм, CPL 0,15 мм и шпона 0,3-0,6 мм для облицовывания МДФ, древесного пластика, ПЭТ, массива дерева, фанеры, алюминиевого сплава, средневолокнистой плиты, твердой древесины, фанеры и других субстратов.

IWG 62026

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	20000-60000 мПа*с (При 130 °C)
Рабочая температура (вала), °C	120-130
Скорость подачи	10-50 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 190 кг

ЭВА КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Клей-расплав на основе ЭВА, предназначен для окучивания древесных материалов различными типами пленок. Обладает высокой адгезией ко всем видам пленок.



IWG SH30230

Тип	Клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Светло-жёлтый
Вязкость	8000±10000 мПа*с (160 °C) 5000±3000 мПа*с (180 °C)
Точка размягчения	85±5 °C
Рабочая температура (вала), °C	160-180

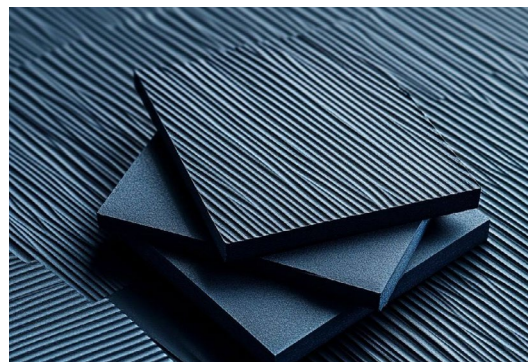
Клей-расплав на основе ЭВА, предназначен для окучивания древесных материалов различными типами пленок. Обладает высокой адгезией, ко всем видам пленок и отделочных материалов.

IWG PG271-3

Тип	Клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Светло-жёлтый
Вязкость	35000±10000 мПа*с (160 °C) 15000±3000 мПа*с (180 °C)
Точка размягчения	85±5 °C
Рабочая температура (вала), °C	160-180

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННО-ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ

В дная дисперсия полиуретана, предназначена для 3D облицовки поверхностей деталей мебели в мембранно-вакуумных прессах.



PG561W - белая ПУР-дисперсия для мембранно вакуумного прессования, обладает температуростойкостью клеевого шва (после полного отверждения)ю не менее 80 °С при использовании в качестве однокомпонентного клея, и не менее 100 С при использовании с отвердителя U6Z.

IWG PG561W

Тип	Полиуретановая дисперсия
Цвет	Белый
Вязкость	1 400±500 мПа*с
Температура активации, °C	50-55
Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения) без добавления отвердителя	до 80 °C
Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения) с добавлением отвердителя	до 100 °C
Упаковка	Ведро 25 кг

LIGREAT MVP 2025 - белая ПУР-дисперсия для мембранно вакуумного прессования, обладает Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения).

LIGREAT MVP 2025

Продукт	Полиуретановая дисперсия
Цвет	Белый
Вязкость	2 000±500 мПа*с
Температура активации, °C	50-55
Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения)	110 °C
Упаковка	Ведро 30 кг

КЛЕЙ ДЛЯ УПАКОВКИ НА ОСНОВЕ ЭВА

Клей-расплав на основе ЭВА, обладающий высокой начальной силой схватывания. Отлично подходит для склеивания различных типов коробок, пятислойного гофрокартона.



IWG HM30018

Тип	ЭВА клей-расплав
Форма	Гранулы
Цвет	Жёлтый
Вязкость/мПа*с	2 000 ± 1 000 (160 °C) 1 000 ± 500 (180 °C)
Точка размягчения/°C	115±5
Рабочая температура, °C	160-180
Скорость подачи	10-30 м/мин.
Упаковка	20 кг

КЛЕЙ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ШПОНА ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ

Порошковая предварительно катализируемая карбамидоформальдегидная смола, подходящая для сращивания шпона и соединение шпона.



IWG NH16

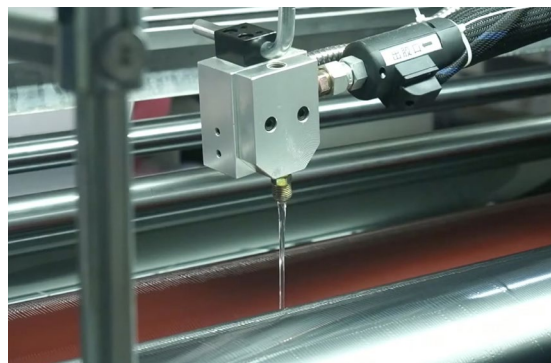
Тип	Предварительно катализируемый карбамидоформальдегид
Форма продукта	Порошок
Цвет	Белый
Рабочая температура, °C	140 - 200
Пропорция приготовления	NH16 : вода=100 : 50-80
Упаковка	20 кг

IWG UF625

Продукт	Порошковая предварительно катализируемая карбамидоформальдегидная смола, подходящая для приклеивания шпона в горячих прессах.
Форма продукта	Порошок
Цвет	Белый
Рабочая температура, °C	140 - 200
Пропорция приготовления	UF625 : вода=100 : 45-60
Упаковка	25 кг

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ПЛОСКОГО ЛАМИНИРОВАНИЯ

Клей-расплав на полиуретановой основе, предназначен для плоского ламинирования различными отделочными материалами ПВХ, Акрил, и др. Обеспечивает высокое качество сцепления склеиваемых материалов.



Реактивный клей расплав на основе полиуретана. Подходит различных видов подложек таких как древесина, ПВХ, бумага. Подходит для глянцевой отделки.

IWG 60605-26W

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	20000-60000 мПа*с (При 130 °C)
Рабочая температура, °C	120-130
Скорость подачи	20-50 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 200 кг

ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ПУР И ЭВА КЛЕЯ

19420H-представляет собой белые гранулы, при нагреве ускоряя процесс очистки клеевой ванны. Идеален для закрытых систем и смешивается с остатками ЭВА и ПУР клея.



19420H

Продукт	Очиститель клея-расплава
Форма	Гранулы
Цвет	Прозрачный белый
Рабочая температура, °C	70-90
Регулярная прочистка для сложных загрязнений, °C	120-125
Упаковка	20 кг

ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ПУР И ЭВА КЛЕЯ

19430Н - Очищающая масса-расплав для очистки вальцевых клеенаносящих агрегатов для переработки ПУР клеев-расплавов.



19430Н

Продукт

Очиститель для валов

Форма

Хлопья

Цвет

Прозрачный белый

Рабочая температура, °C

70-90

Температура кипения, °C

140

Упаковка

20 кг

РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ LIGREAT (КАНИСТРА 20 Л)

Наносится распылением на верхнюю и нижнюю поверхности кромочной области заготовок перед фуговальным узлом кромкооблицовочного станка, создает эффективное защитное покрытие на детали, предотвращающее налипание выступающих остатков клея. Используется для улучшения качества облицовки поверхностей.



Подходит для всех видов кромкооблицовочных станков, оснащённых системами нанесения технических жидкостей.

Примерный расход: 1 литр на 5000 п/м.

ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ LIGREAT (КАНИСТРА 20 Л)

Используется для улучшения качества облицовки и обработки поверхностей. Наносится на верхнюю и нижнюю поверхность детали после зоны прижима. Жидкость полностью удаляет ранее использовавшееся разделительное средство и остатки клея, способствует более быстрому охлаждению клеевого шва, что повышает начальную прочность приклеивания кромки, улучшает результат полировки. После полировки радиус кромки становится таким же блестящим, как глянец поверхности заготовки. Остатки прилипшего клея на полировальных кругах полностью отсутствуют.



Подходит для всех видов кромкооблицовочных станков, оснащённых системами нанесения технических жидкостей. Примерный расход: 1 литр на 5000 п/м.

РУЧНАЯ ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ LIGREAT (КАНИСТРА 5 Л)

Используется для удаления остатков клея вручную, оказывает сильное очищающее действие, быстро высыхает, испаряется без остатка, без резкого запаха, без разводов.



Белгород

ООО «СОВЕТ»

ул. Промышленная, д. 15
she@gksovet.ru
gksovet.ru
+ 7 920 200-50-41
Сервис: +7 4722 40-22-44

Волгодонск

ул. Весенняя, д. 36
co@ligamac.com
+ 7 926 439-29-21
Сервис: + 7 926 367-91-26

Воронеж

ул. Торпедо, д. 43/2,
офис 201
bvn@ligamac.com
+ 7 926 050-43-65
Сервис: + 7 800 201-01-21

Екатеринбург

ул. Дагестанская, д. 47/2
ural@ligamac.com
+ 7 903 085-41-82
Сервис: +7 926 050-50-85

Ижевск

ул. Телегина, д. 30
asd@ligamac.com
+ 7 912 745-35-55, +7 960 099-78-20
Сервис: +7 800 201-01-21

Казань

ул. Дорожная, д.1, к.18 (Отары)
yav@ligamac.com
+ 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Краснодар

ул. Новороссийская, д. 57А
shelihov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: +7 926 434-52-51

Красноярск

ООО «СПС-ТЕХНО»

ул. Академика Вавилова,
д. 3, строение 11
office@sps-techno.ru
+ 7 800 511-49-02
Сервис: +7 908 022-08-18

Кузнецк

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1
kav@ligamac.com
+ 7 964 872-36-57
Сервис: + 7 926 433-31-69

Нижний Новгород

ул. Коновалова, д. 10,
офис 026
bav@ligamac.com
+ 7 902 301-55-12
Сервис: + 7 926 284-51-14

Новосибирск

ул. Ватутина, д. 38Д,
офис 204
mvve@ligamac.com
+ 7 932 652-63-64
Сервис: + 7 800 201-01-21

Пенза

Пензенская обл., с. Засечное,
ул. Семейная, д. 1Г
dai@ligamac.com
+ 7 925 420-11-73
Сервис: + 7 926 436-57-73

Ростов-на-Дону

co@ligamachinery.com
+ 7 932 652 6367
Сервис: + 7 926 367-91-26

Санкт-Петербург

ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»

ул. Репищева, д. 14, лит. АР,
офис 221
office@ligasz.ru
+7 812 679-52-11
Сервис: +7 905 284-15-36

Ставрополь

проспект Кулакова, д. 50а, стр. 1
shelihov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: + 7 926 434-52-51

Ульяновск

Ульяновск, 42-й
Инженерный пр-д, д.9, к.8
abm@ligamac.com
+ 7 936 001-12-54, + 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Уфа

ул. Сагита Агиша, д. 2Б, каб. 1
ufa@ligamac.com
+ 7 937 324 45 02
Сервис: +7 926 001 13 60

Хабаровск

ул. Радищева, д.6, стр.2
2 этаж, офис 9
lev@ligamachinery.com
+ 7 926 435-77-31
Сервис: + 7 800 201-01-21

Чебоксары

yav@ligamac.com
+7 960 099 78 20
Сервис: +7 800 201-01-21

Алматы, Республика Казахстан

ТОО «Liga Machinery»

ул. Ю. Ратушного, 78а/1, офис 307
liga@ligamac.com
+7 (771) 754-07-05

Минск, Республика Беларусь

ООО «Станкоторговое предприятие „ЛИГА“»

djb@ligamac.com
+ 375 29 666-86-41
Сервис: + 375 29 666-86-41

Ташкент, Республика Узбекистан

ООО «STANKI-KDT»

ул. Уста Ширин, д. 116
info@kdtmac.uz
+ 998 97 330-73-87
Сервис: + 998 97 330-73-87



Центральный офис
Россия 105523, г. Москва,
Щелковское шоссе, дом 100, корпус 20



VK



Telegram



Rutube