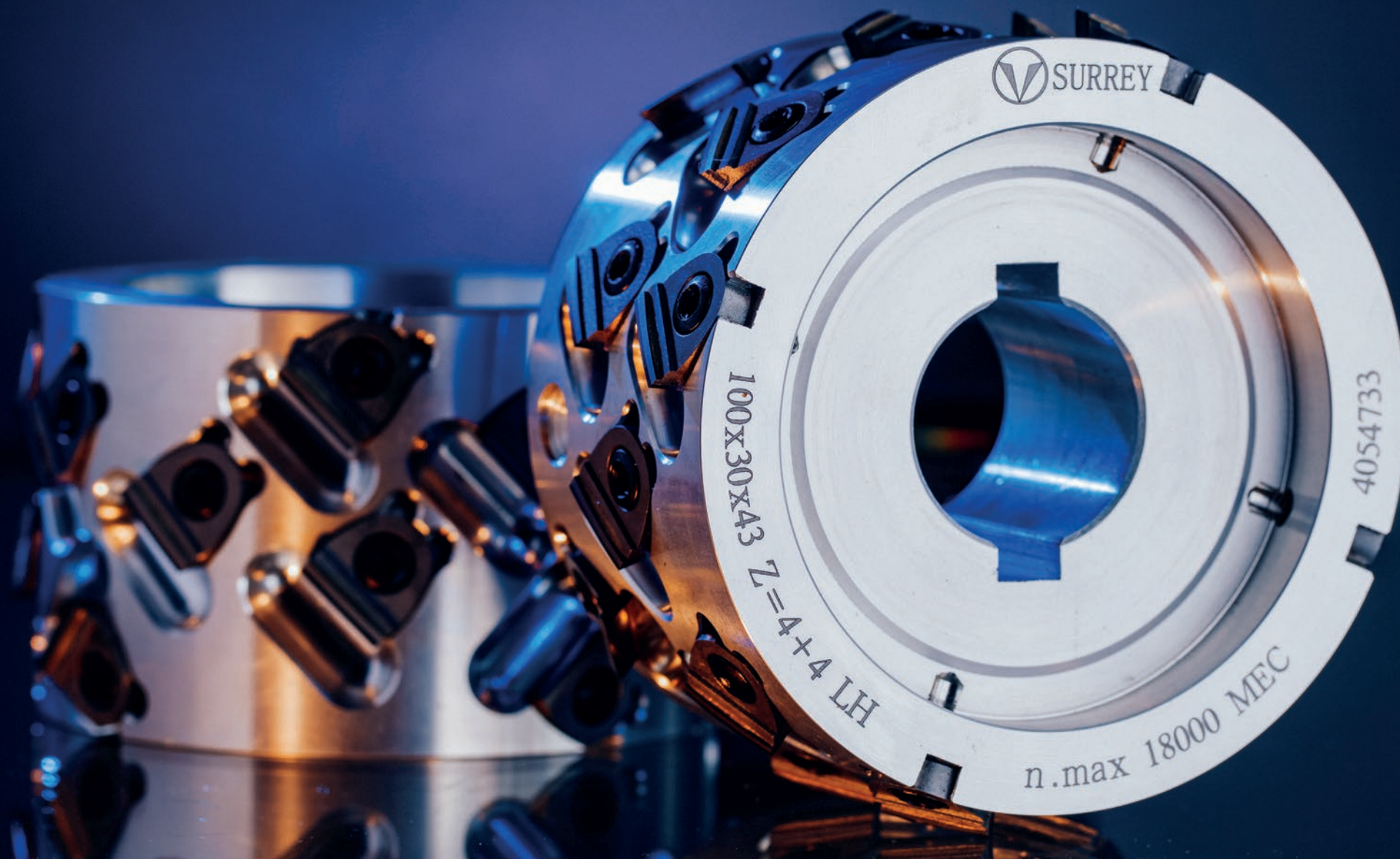




ИНСТРУМЕНТ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

2024-2025



НАДЁЖНЫЙ
ПАРТНЁР



ПРОИЗВОДИТЕЛИ	6
ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ	18
СВЁРЛА	40
ФРЕЗЫ	51
ОСНАСТКА ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ	85
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ	95
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ И НОЖИ	129
КЛЕИ И ЖИДКОСТИ МЕМБРАНЫ И ПЛЕНКА	153
МЕМБРАНЫ И ПЛЕНКА	167
АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	171
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ	196
МАСЛА И СМАЗКИ	204



01 

Ведущий поставщик промышленного оборудования, инструментов и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки

02 

24 региональных представительства в РОССИИ и СНГ!
Дочерние компании в Узбекистане, Казахстане и Беларуси

03 

6280 предприятий выбрали компанию LIGA поставщиком оборудования и инструмента для развития своего бизнеса

04 

45 крупнейших мировых производителей самого современного оборудования, инструментов и материалов стали официальными партнерами компании LIGA



Компания LIGA — официальный представитель завода KDT Machinery на территории России, Беларуси, Узбекистана и Казахстана

**За 2024 год объём продаж оборудования составил 10,8 млрд Р
По итогам продаж за 2022 – 2024 гг., лучший мировой дилер завода KDT Machinery**

Ценность партнёрства — укрепление бизнеса наших клиентов и поставщиков!



05 

9350 единиц оборудования и механизации поставлено за 10 лет специалистами LIGA на промышленные предприятия

06 

KDT — крупнейший мировой завод, глобальный партнер компании LIGA

07 

Цифровой Мебельный Форум — уникальное мероприятие для мебельной отрасли, организатором которого стала компания LIGA

08 

Сплоченная команда профессионалов — 510 сотрудников

200

сервисных инженеров в штате

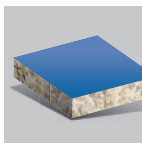
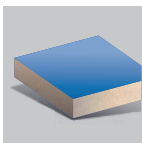
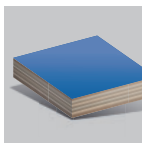
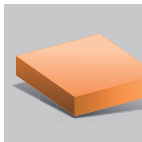
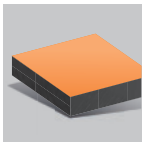
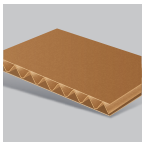
2279

специалистов мебельной отрасли, успешно прошедших обучение в PRAKTIKA

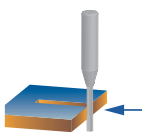
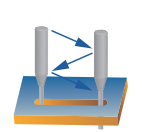
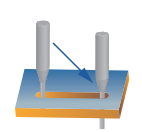
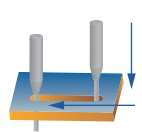
За 10 лет на рынок РФ, Беларуси, Казахстана и Узбекистана было поставлено несколько тысяч промышленных станков, включая:

- 840+ пильных центров
- 1565+ автоматических кромкооблицовочных станков
- 645+ обрабатывающих центров с ЧПУ
- 1225+ сверлильно-присадочных центров с ЧПУ
- 2102+ аспирационные установки
- 2430+ автоматизация и механизация

Материал обработки

	ДСП, ЛДСП		МДФ, ЛМДФ		Фанера		Твердая древесина		Мягкая древесина
	Пластик		HPL пластик		Алюминий		Картон		

Заход в материал

	С торца детали		Лесенка		Спуск		Вертикальный
---	----------------	---	---------	--	-------	---	--------------

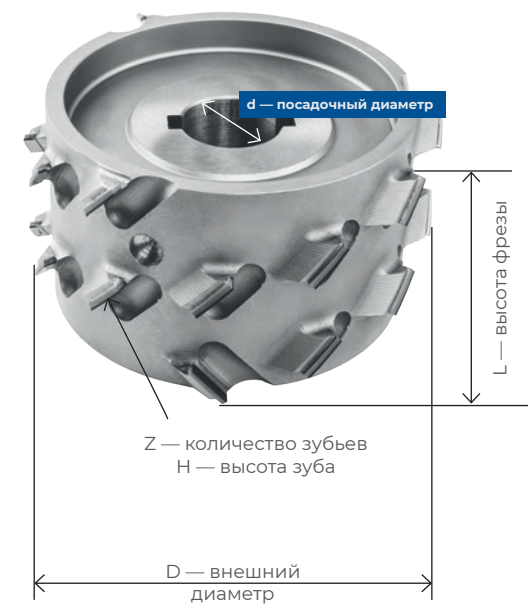
Материал корпуса

AL— Алюминевый | **S**— Стальной | **HM**— Твердый сплав | **D**— Densiment (тяжелый корпус)

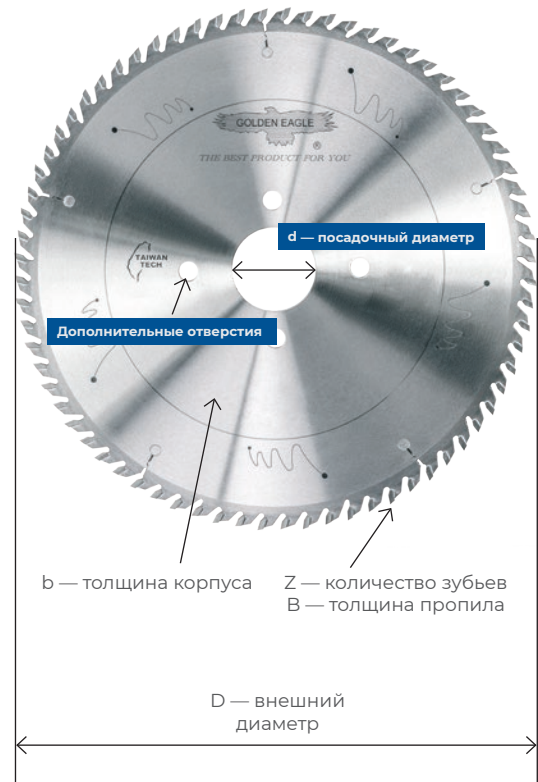
Материал режущей части

DIA— Алмазная напайка | **HW**— Твердосплавная напайка | **HSS**— Быстрорежущая сталь

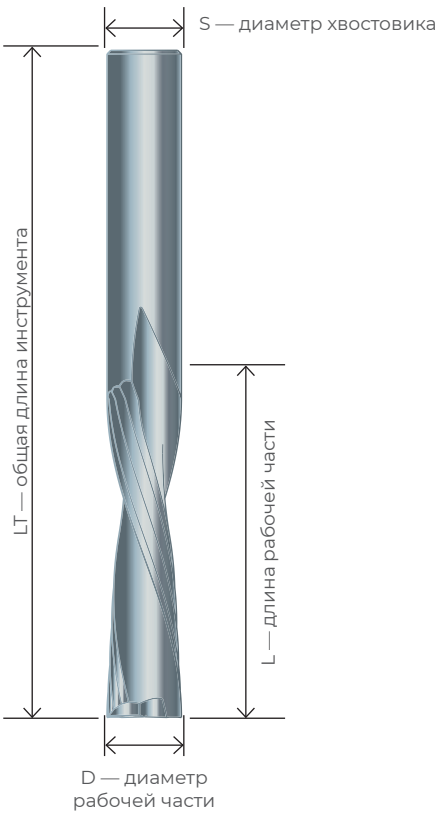
Насадные фрезы



Дисковые пилы



Концевые фрезы



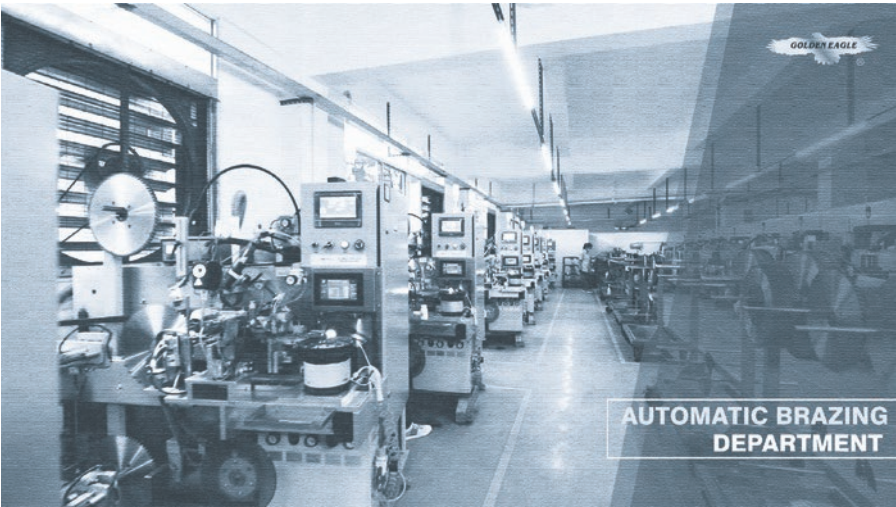
Компания Golden Eagle основана в 1978 г. в городе Тайбэй на Тайване.

С момента своего основания компания Golden Eagle сосредоточилась на разработке и производстве дисковых пил для раскроя плитных материалов, пластика, алюминия и стали, а также пил для лесопиления.

Собственный научно-исследовательский центр по сталям и сплавам, позволяет постоянно совершенствовать и внедрять передовые технологии в производство режущего инструмента.

Компания Golden Eagle особое внимание уделяет качеству выпускаемой продукции, по достоинству оцененной не только производителями мебели и деревообрабатчиками, а также одним из крупнейших в мире производителей автомобилей — BMW.

Инструмент Golden Eagle сертифицирован по нормативам TUV и ISO и успешно применяется на многих российских предприятиях.



Компания **SURREY** была основана в **1990 г.**

Начиная с **1998 г.** первой в Китае стала производить алмазный инструмент и в настоящее время является одним из лидирующих предприятий в мире в сегменте промышленного производства режущего алмазного инструмента.

Производственные площади более **10 000 м²** расположены в Китае и Индонезии. Собственные заточные центры — в США, Австралии и Южной Корее.

Более 60% продукции поставляется на экспорт.

Алмазные пластины закупаются у мировых лидеров по производству синтетического алмаза — **De Beers** и **Ilgin**.

Рынок сбыта инструмента **SURREY** охватывает практически весь мир. Продукция компании успешно продается в США, Канаде, Китае, Корее, Японии, Германии, Австралии, Швеции, Таиланде, Польше, Нидерландах, ЮАР, Франции, Испании и Великобритании.

Инструмент **SURREY** сертифицирован по нормативам **TUV** и **ISO** и успешно применяется на многих российских предприятиях.



EXCLUSIVE
ЛИГА - дилер № 1 в мире

Сделано в Китае, все продолжается.

Свою первую фрезу завод **TIGER** произвел в **1989 году**. В **2006 году** фабрика приобрела **637 соток** земли для строительства заводского комплекса и ввезла в Китай самое передовое зарубежное оборудование, реализовав производство полного ассортимента продукции. Немецкое оборудование, а также немецкая техническая команда для настройки оборудования, немецкое управление качеством и мониторинг были подключены к созданию китайского высококачественного производства, чтобы минимизировать затраты на импорт и лучше адаптироваться к внутренним условиям. В **2016 году** компания **TIGER** потратила десятки миллионов на расширение и стала крупнейшим производителем деревообрабатывающего инструмента в Азиатско-Тихоокеанском регионе.

Полный спектр оригинальных импортных производственных линий использует современное высококачественное измерительное оборудование **5D**. Прочная поддержка гарантирует стабильность и надежность цепочки поставок, эксклюзивная запатентованная технология производства гарантирует качество и срок службы инструмента.



Hereby we authorize LIGA LLC
to be our exclusive agent for TIGER
brand products in Russia and Belarus.
LIGA LLC, Moscow, Russia is the
responsible entity on TIGER
products sales and service in the
defined region.

Validity period: January 1, 2023 to December 31, 2024



广州青丰机电工具有限公司(虎鲨刀具总代理)

EXCLUSIVE

В течение последних **20 лет** команда **TIGER** по исследованиям и разработкам постоянно внедряла инновации и разрабатывала новые продукты, чтобы обогатить семейство инструмента **TIGER**.

В соответствии с изменениями на рынке необходимо постоянно оптимизировать продукцию. От традиционной прямой напайной фрезы до самых современных фрез у **TIGER** можно найти всё.

Ведущее инновационное мышление **TIGER**, ценность собственных исследований и разработок, передового производства, каждый угол точно оптимизирован, чтобы предоставить клиентам наилучшие впечатления от продукта.



Основные этапы развития компании:

- 2007 г. — создание компании ZHENGZHOU JIASHENG ABRASIVES CO., LTD;
- 2009 г. — открытие офисов по стране;
- 2014 г. — внедрение передового оборудования из Германии и Италии;
- 2016 г. — создание отдела ВЭД, расширение территории продаж компании по всему миру;
- 2019 г. — была основана компания ZHENGZHOU LEOPARD ABRASIVES IMP&EXP CO., LTD.2019;
- 2019 г. — внедрено передовое итальянское оборудование BIKO, масштабы и объемы производства еще больше расширились.



Компания ZHENGZHOU JIASHENG ABRASIVES CO., LTD была основана в 2007 году.

Компания создала свой собственный бренд **OU DOMINATE**.

Специализируется на производстве и обработке шлифовальных лент на передовом автоматизированном оборудовании немецкой компании **PETER SCHWABE** и итальянской компании **BIKO**. Компания обладает отличными технологиями производства и техническими мощностями, что позволяет ей предоставлять на рынок высококачественную продукцию.

Компания **ZHENGZHOU JIASHENG ABRASIVES CO., LTD.** является членом исполнительного комитета китайской ассоциации промышленности станочных инструментов.

Миссия компании — предоставлять качественные услуги клиентам, создавать большую привлекательность для акционеров и создавать платформу для развития сотрудников компании.

Ценности компании — честность, уважение, командная работа, профессионализм.



Компания **GREATWOOD** основана в **1971 г.** в Финляндии в г. Тампере. С самого основания компания производит концевые фрезы из карбида вольфрама и других сплавов для обработки дерева, пластиков и металлов.

При производстве концевых фрез используется сырье от ведущего мирового производителя твердого сплава и сталей компании **Tigra** (Германия).

В **1995 г.** компания **GREATWOOD** перенесла свое производство в Китай. Завод был переоснащен и модернизирован, открыто новое направление — производство сверл.

В **2007 г.** было открыт новый завод по изготовлению инструмента для деревообработки. Завод стал производить твердосплавные пластины, ножи из быстрорежущей стали и насадные фрезы с твердосплавной напайкой.

Постоянное внедрение в производство новейших технологий позволяет активно реализовывать продукцию **GREATWOOD** по всему миру, включая европейские страны и США.

Инструмент изготавливается на станках с ЧПУ последнего поколения, с применением роботов. Весь процесс полностью автоматизирован, что обеспечивает высочайшую точность инструмента.

На этапе контроля качества используется оборудование **ZOLLER**, оснащенное камерой высокого разрешения, на котором проверяется допуск размеров и качество поверхности.



EXCLUSIVE

GREATWOOD

CERTIFICATE

Hereby we authorize LIGA LLC to be our exclusive agent for GREATWOOD brand products in Russia, Belarus, Uzbekistan and Kazakhstan. LIGA LLC is the only responsible entity on GREATWOOD products sales and service in the defined region.

Validity period: January 1, 2022 to January 1, 2025

Jukka Virtanen
Great Tool Tampere Co., Ltd.

Компания **BEST TOOLS** является профессиональным производителем и поставщиком решений для применения на станках с технологией **KEU** и независимыми правами интеллектуальной собственности. Ассортимент продукции **BEST TOOLS** насчитывает более 100 серий: цанговые патроны, наборы цанг, держатели инструментов, тиски и гаечные ключи, турбины для удаления пыли и стружки, датчики инструмента и т. д. Ассортимент компании включает в себя патроны серий: **ISO, HSK, VT, SAT, NT, ETS** а также цанги систем **ER, SK, OZ, SZ2, ERG**. **BEST TOOLS** также принимает заказы на индивидуальное изготовление.

Для каждого продукта **BEST TOOLS** соблюдает самую строгую производственную дисциплину, чтобы гарантировать высочайшие стандарты качества.

Все продукты **BEST TOOLS** строго соответствуют всем международным стандартам инструментальной оснастки и производятся с использованием высококачественных станков. **BEST TOOLS** работает с квалифицированными специалистами и специализированным персоналом, чтобы гарантировать качество, точность и пунктуальность.



LiGreat является коммерческим брендом испанской семейной компании, принадлежащей к химическому сектору.

Основана в **1947 г.** в Каталонии, как маленькая фабрика по производству ремесленного клея для дерева.

Основные направление — клеевые системы для производства мебели.

После кризиса **2008 г.** компания взяла проекцию на развитие международного присутствия. На текущий момент имеются производственные площадки в Турции и Китае.



Благодаря своей долгой истории и накопленному опыту в промышленной области **LiGreat** может предложить конкретные и индивидуальные решения для различных задач клиента.

Ключевые ценности компании: высококвалифицированная профессиональная команда, технологии, сертифицированная система качества, **НИОКР**, постоянное обучение, забота об окружающей среде и деловая этика.

Мощности всех производственных площадок: **1000 тонн** готовой продукции в месяц



IWG основана в **1997** году и по праву является крупнейшим производителем клея для дерева и клеев-расплавов в Китае. Вся продукция соответствует национальным стандартам защиты

окружающей среды и стандартам **E0/E1**.

IWG находится в тесном стратегическом сотрудничестве с большинством международных компаний по производству клеев, а так же научно-исследовательскими институтами. Помимо работы более чем 24 дочерних компаний в Китае, **IWG** также владеет зарубежными филиалами в Юго-Восточной Азии, Европе и США.

IWG это:

24 года успешного продвижения клеев не только в странах Азии, но и по всему миру включая Европу.

Более **40** патентов и престижных наград.

3 исследовательских центра и более **100** человек занимающихся исследованиями.

1500 продуктов разработанных и готовых к продаже.

20 000 клиентов по всему Миру.

4 завода общей площадью **120 000 м²** и максимальной производительностью **240 000** тонн в год.



EXCLUSIVE

Компания **OUYAN** была основана в **2002 году в Шуньдэ (провинция Гуандун)** — родине деревообрабатывающей промышленности Китая.

Компания специализируется на производстве абразивных материалов для шлифовальных станков, а также ручного шлифования.

С самого начала целью компании было производство высочайших по качеству абразивных материалов. Для достижения этой цели компания продолжает масштабные инвестиции в научные разработки, внедрение новой продукции и систем контроля качества.

Сырье для своей продукции компания закупается в Европе и Японии. Абразивная продукция компании **Ouyan** используется не только в производстве мебели, но также и в производстве

музыкальных инструментов, обработке стекла, камня, автомобилестроении и авиации.

В **2006 году** компания **Ouyan** вышла на европейский рынок.

Ассортимент продукции включает в себя очень большое количество абразивных материалов. Диапазон имеющихся материалов позволяет удовлетворить практически любую потребность заказчика в любой отрасли промышленности.

Умеренные цены на продукцию **Ouyan**, наряду с ее высоким качеством, позволяют достичь отличных результатов шлифования при минимальных затратах на расходные материалы.





В январе 1991 года Артур Ванг (**Arthur Wang**), основатель и генеральный директор Taiwan Semiconductor, осознал необходимость создания надежного, но доступного по цене принтера для печати этикеток со штрихкодом и сориентировал TSC на работу в области автоматической идентификации и сбора данных (**Auto Identification and Data Collection, AIDC**).

Вскоре после этого компания **TSC** приступила к разработке и производству принтеров для печати этикеток со штрихкодом на своем предприятии на Тайване. Три десятилетия спустя **TSC**

Auto ID стала одним из ведущих производителей и продала уже более пяти миллионов принтеров в разных странах мира.

Сегодня **TSC Printronix Auto ID** — надежный поставщик решений в области печати этикеток со штрихкодом, один из крупнейших в отрасли производителей оборудования. Потребители выбирают компанию **TSC Printronix Auto ID** благодаря надежности и высокой производительности ее продукции и беспрецедентному уровню обслуживания на месте эксплуатации.

Компания **LIGA** является авторизованным партнером **TSC**. Все поставки принтеров проходят официально, с предоставлением полноценной гарантии от производителя. Многие модели принтеров входят в нашу складскую программу и доступны для отгрузки с нашего склада в кратчайшие сроки. Кроме этого все решения от **TSC Printronix Auto ID** доступны под заказ. Мы всегда готовы помочь с подбором необходимого решения под ваши задачи, консультацией и постпродажной поддержкой.



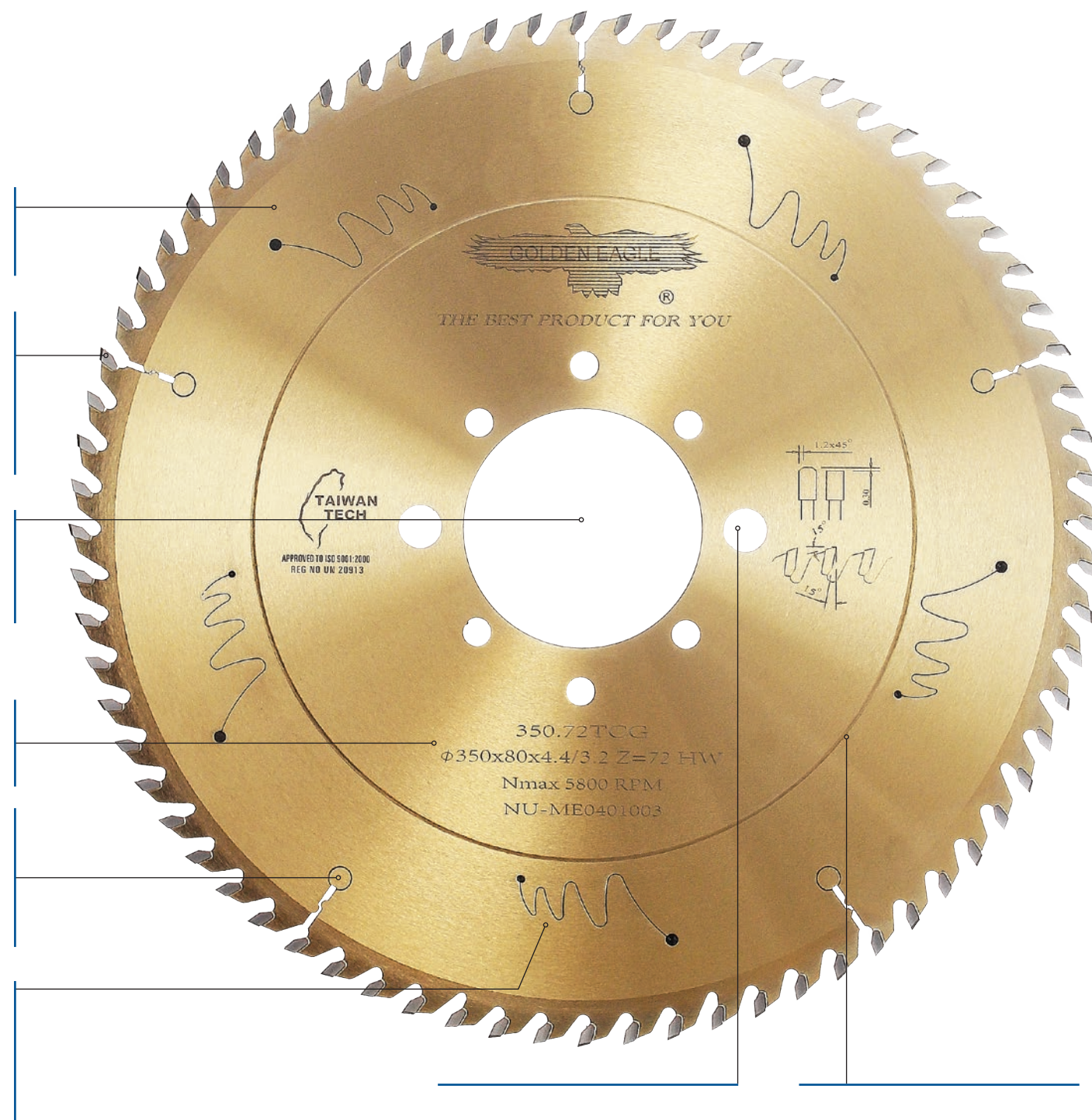


Компания **CO-MATIC**, основана в **1984 году**, офис и производственная площадка расположены в городе Тайчжун, Тайвань. **CO-MATIC** является крупнейшим высокотехнологичным предприятием по производству автоподатчиков для деревообрабатывающей промышленности и портативных кромкооблицовочных станков, компания объединила в себе исследования, разработки, производство, продажи и обслуживание своей продукции.

В **1994 году** — стала первым в Тайване производителем деревообрабатывающего оборудования, получивший европейский сертификат качества CE.

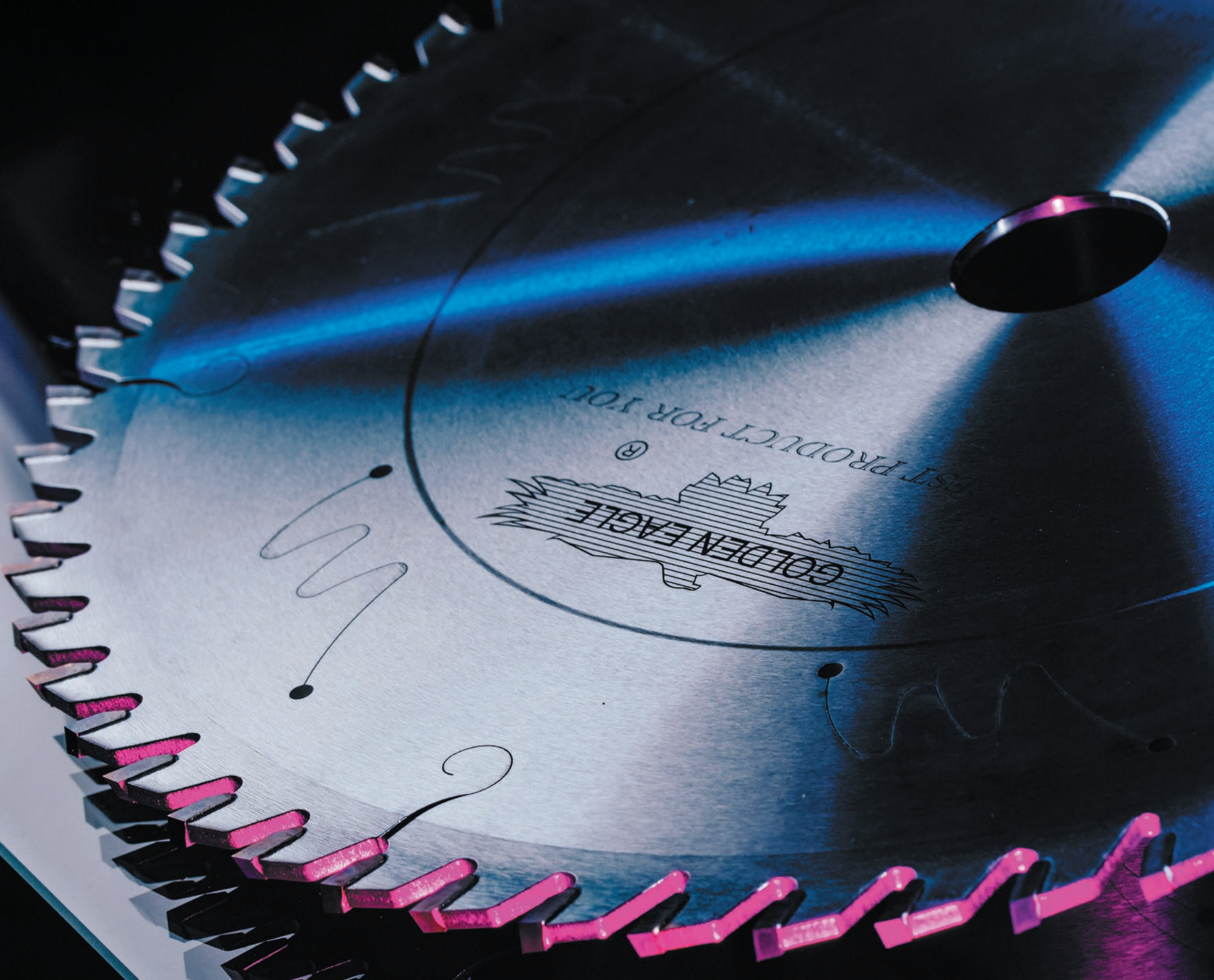
В настоящее время продукция поставляется более чем в **70** странах мира, включая страны с высоким требованием к качеству продукции, такие как Германия и Северная Америка. Постоянные инвестиции компании в оборудование и обучение персонала обеспечивают качество продукции и позволяют компании стать первой в мире компанией, имеющей источники питания которые прошли сертификацию **UL, CSA и CE**.

- Корпус пилы из высококачественной японской стали твердостью до 50 HRC
- Толщина пластины 4,1 мм — самая большая напайка в своем классе, гарантирует увеличенный ресурс и до 25 циклов заточки в процессе эксплуатации
- Посадочное отверстие изготовлено по стандарту H7 и имеет максимальный допуск 0,01 мм от номинального значения
- Обязательная гравировка с указанием угловых параметров зуба
- Запатентованная конструкция температурных компенсационных пазов для лучшего отвода температуры при пилении
- Бесшумность работы обеспечивают 5 лазерных орнаментов, заполненных силикой и равномерно расположенных по всей площади корпуса пилы



- Дополнительные отверстия под подходящий тип оборудования

- Вальцовка обеспечивает жесткость и прямолинейность тела пилы. Пила сохраняет свою ровную плоскую геометрию при пилении, исключая изгибы при подаче на зуб



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

ОСНОВНЫЕ ПИЛЫ HW ДЛЯ ФРЦ



Применяются на форматно-раскроечных центрах.

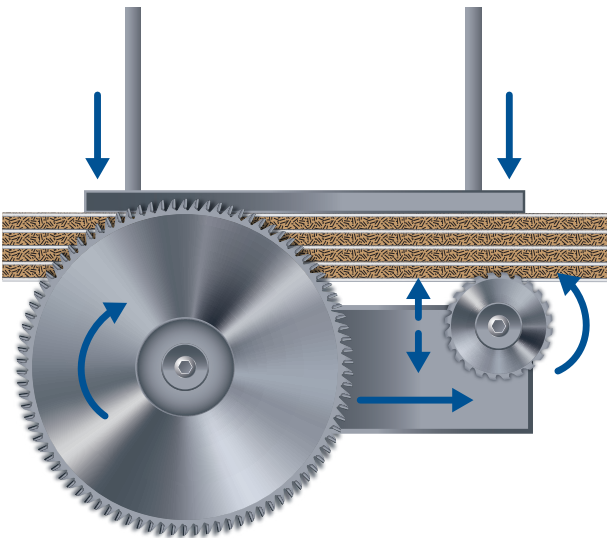
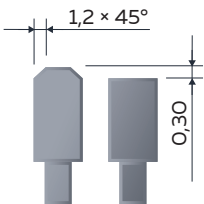
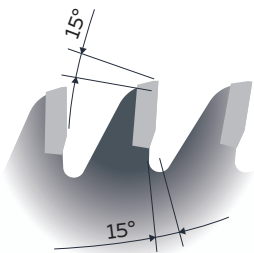
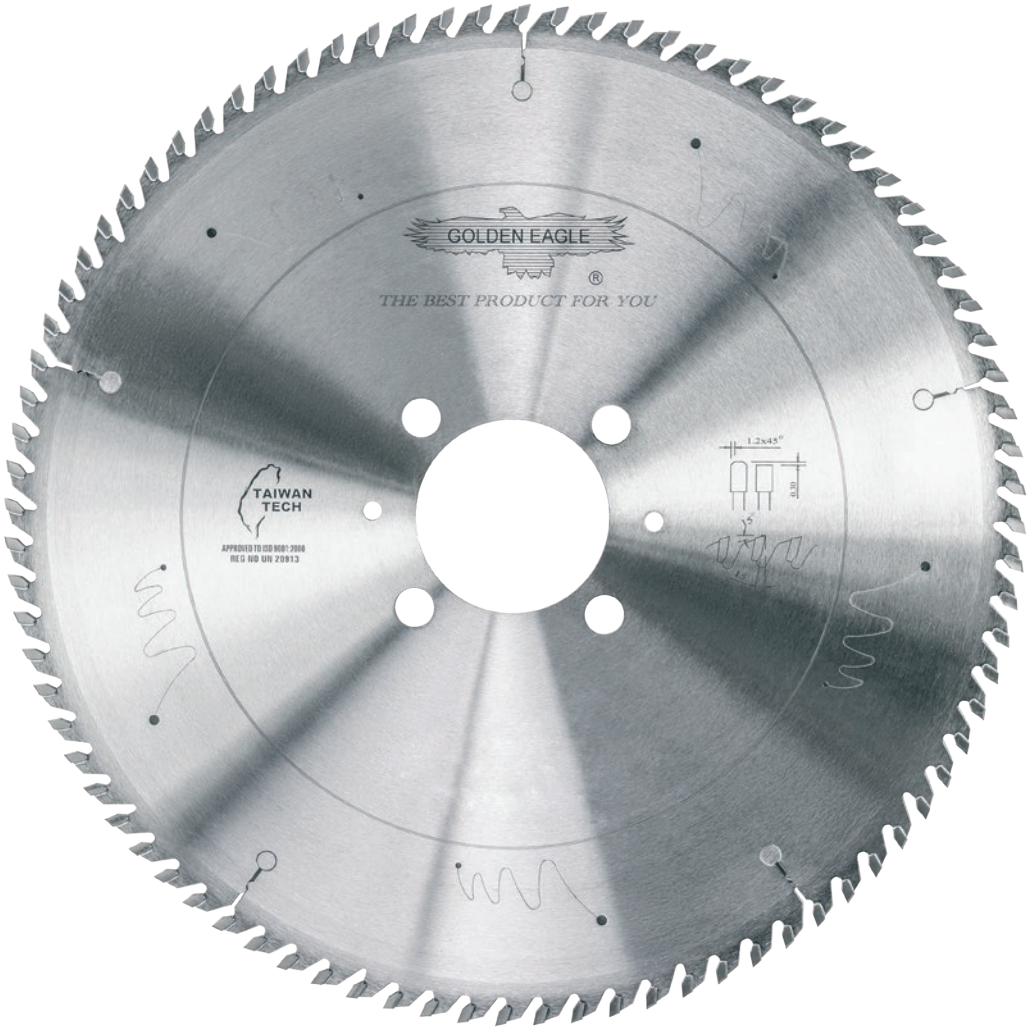
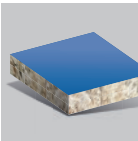
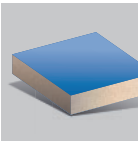
Предназначены для чистового раскроя следующих материалов: ЛДСП, МДФ.

Увеличенная напайка
Чистый рез

Стоимость раскроя 1 метра	≈0,26 Р
Средний ресурс пилы	≈1900 м
Полный ресурс пилы	≈49 400 м
Количество заточек	≈25



«Стендмобель»
РЕКОМЕНДУЕТ



ОСНОВНЫЕ ПИЛЫ НW ДЛЯ ФРЦ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Доп. Отверстия	Станок	Артикул		Цена, \$
300	30	4,4	3,2	72	02.10.2016	Panhans	TL00000032	■	88
300	60	4,4	3,2	72	2/14/100	Holzma	TL00000033	■	88
300	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL26008	■	88
300	80	4,4	3,2	72	2/14/110 + 2/14/110	SCM	TL00000965	■	88
320	30	4,4	3,2	72	-	Schelling	TL00001331	■	105
320	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL00000034	■	105
320	80	4,4	3,2	72	4/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL00001106	■	105
350	30	4,4	3,2	72	2/10/60 + 2/13/94	HolzHer	TL00000041	■	105
350	60	4,4	3,2	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000124	■	105
350	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL00001129	■	105
350	75	4,4	3,2	72	2/7/110 + 3/13/95	KDT	TL00000043	■	105
350	80	4,4	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL00000044	■	105
360	80	4,4	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL00001074	■	116
360	30	4,4	3,2	72	2/9/110 + 2/13/94	Schelling	TL00000036	■	116
360	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL00000045	■	116
380	60	4,4	3,2	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000047	■	121
380	60	4,8	3,2	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000011	■	138
380	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL00000048	■	121
380	65	4,8	3,5	72	2/9/110	Selco	TL00001232	■	138
380	80	4,4	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL00000049	■	121
400	30	4,4	3,2	72	02.10.1960	Shelling	TL00000050	■	138
400	60	4,4	3,2	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000051	■	138
400	60	4,8	3,5	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000054	■	143
400	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL00000052	■	138
400	75	4,4	3,2	72	4/15/105 + 2/7/110	KDT	TL00000053	■	138
400	75	4,4	3,2	84	4/15/105 + 2/7/110	KDT	TL00001184	■	149
400	80	4,4	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL00000040	■	138
420	30	4,4	3,2	72	-	Shelling	TL00000055	■	143
420	60	4,8	3,5	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000117	■	149
420	80	4,4	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL00000119	■	143
430	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL00000984	■	143
430	75	4,4	3,2	72	2/7/110	Giben	TL00000985	■	143
430	80	4,4	3,2	72	2/9/130 + 2/14/110 + 4/9/120	Gabbiani	TL00001062	■	143
450	30	4,4	3,2	72	2/10/60 + 2/14/95	SCM	TL00000057	■	149
450	60	4,4	3,5	72	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	TL00000116	■	149
450	60	4,8	3,5	72	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	TL00000114	■	154
450	60	4,8	3,5	84	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	TL26140	■	165
450	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL00000059	■	149
450	75	4,4	3,2	84	2/7/110	KDT	TL26141	■	154
450	80	4,4	3,2	72	2/9/130 + 4/19/120	Gabbiani	TL00000115	■	154
450	80	4,8	3,2	72	2/9/130 + 4/19/120	Gabbiani	TL26010	■	165
460	30	4,4	3,2	72	2/13/94	Schelling	TL00000118	■	154
450	60	4,8	3,5	96	2/7/100+2/14/125+2/19/120	Holzma	TL26225	■	225
460	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL00000983	■	154
470	70	4,8	3,5	72	4/11/130	Selco	TL26195	■	160
480	30	4,8	3,5	72	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	TL00000121	■	165
480	80	4,8	3,5	72	2/9/130 + 4/19/120	Gabbiani	TL00001231	■	165
480	30	4,4	3,2	72	2/10/60+2/13/94	Schelling	TL26073	■	160
480	80	4,4	3,2	72	2/9/130 + 4/19/120	Gabbiani	TL26172	■	160
500	30	4,4	3,2	72	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	TL00000120	■	176
500	60	4,8	3,5	72	2/11/115	Holzma	TL00001185	■	187
520	30	4,4	3,2	72	2/13/94	Schelling	TL00001186	■	182
520	30	4,8	3,2	72	2/13/94	Schelling	TL26034	■	193
520	60	4,8	3,5	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	TL00001230	■	193
600	60	5,8	4	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	TL00001340	■	259
630	40	6,2	4,5	60	2/13/140	Schelling	TL00026096	■	314
720	40	6,4	4,4	60	2/13/140	Schelling	TL26234	■	496

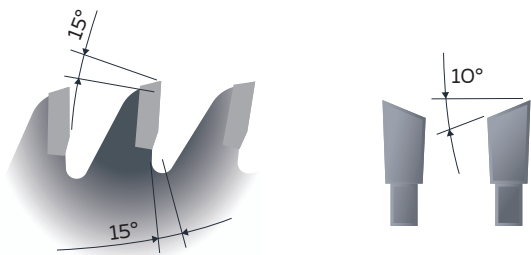
ОСНОВНЫЕ ПИЛЫ HW ДЛЯ ФРЦ



Применяются на форматно-раскроечных центрах.
Предназначены для чистового раскроя следующих
материалов: фанера, твердая и мягкая древесина.

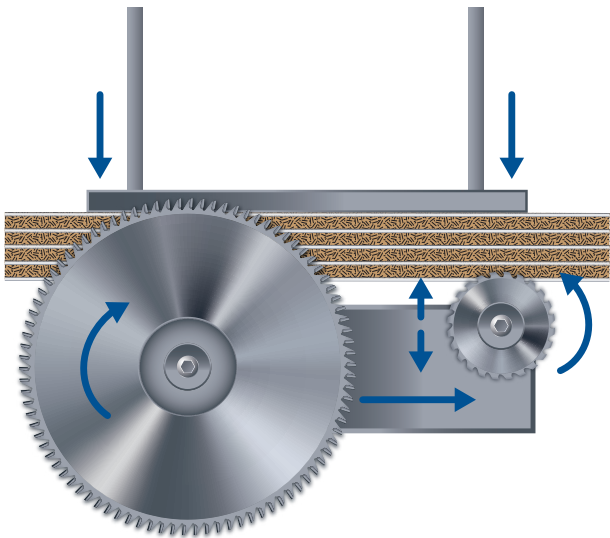
Увеличенная напайка
Чистый рез

Стоимость раскроя 1 метра.....≈0,26 Р
Средний ресурс пилы.....≈1400 м
Полный ресурс пилы.....≈36 400 м
Количество заточек.....≈25



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Доп. Отверстия	Станок	Артикул	Цена, \$
320	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL00000842	■ 130
350	30	4,4	3,2	72	2/10/60 + 2/13/94	Holzher	TL00000035	■ 130
350	60	4,4	3,2	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000042	■ 130
380	60	4,8	3,5	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000038	■ 138
380	80	4,4	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL00000819	■ 130
380	80	4,8	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL26151	■ 138
400	30	4,4	3,2	72	2/10/60	Schelling	TL00000039	■ 138
400	60	4,4	3,2	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	TL00000923	■ 138
400	75	4,4	3,2	72	4/15/105 + 2/7/110	KDT	TL00000920	■ 138
400	80	4,4	3,2	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	TL30289	■ 138
430	30	4,4	3,2	72	-	Schelling	TL00001025	■ 167
430	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL00001063	■ 167
450	30	4,4	3,2	72	2/10/60 + 2/14/95	Schelling	TL00000058	■ 170
450	60	4,8	3,5	72	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	TL00001139	■ 170
450	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL00001101	■ 170
450	75	4,8	3,2	72	2/7/110	KDT	TL26166	■ 174



ОСНОВНЫЕ ПИЛЫ DIA для ФРЦ



Применяются на форматно-раскроечных центрах.
Предназначены для чистового раскроя следующих
материалов: ЛДСП, МДФ, HPL.

Высота напайки 6 мм
Чистый рез

Стоимость раскроя 1 метра.....

≈0,17 Р

Средний ресурс пилы.....

≈80 000 м

Полный ресурс пилы.....

≈720 000 м

Количество заточек

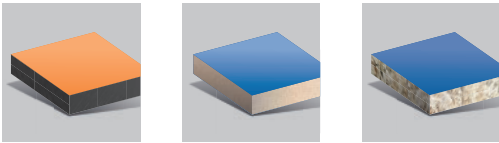
≈8

AQUANET

идеальное решение для ванных комнат

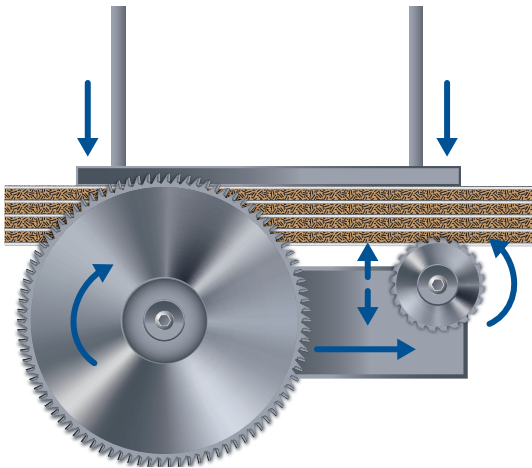
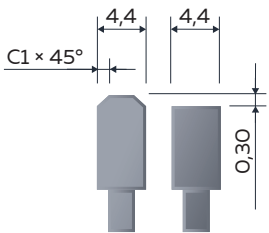
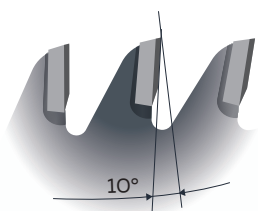
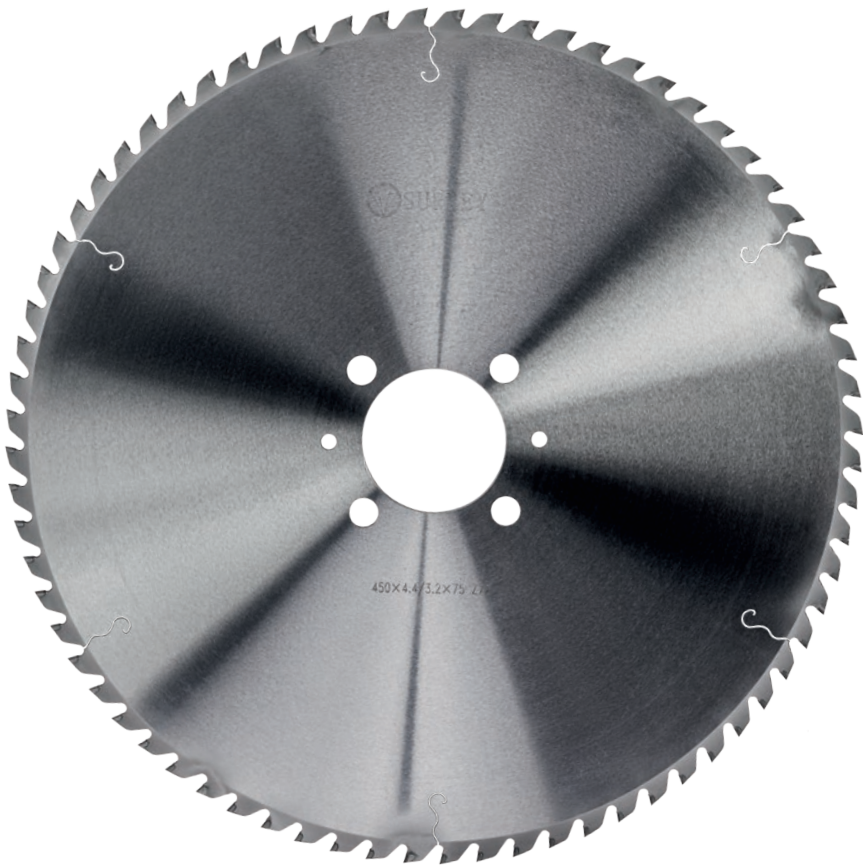
Aquanet

РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Доп. Отверстия	Станок	Артикул	Цена, \$
300	60	4,4	3,2	72	2/14/100	Holzma	TL26124	■ 918
320	30	4,4	3,2	72	2/10/60+ 2/13/94	Felder	TL26078	■ 918
350	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL00000012	■ 1 084
380	60	4,4	3,2	72	2/14/100+ 2/14/125	Holzma	TL26070	■ 1 084
380	60	4,8	3,5	72	2/14/100+ 2/14/125	Homag	TL26149	■ 1 365
380	65	4,4	3,2	72	2/9/110	Selco	TL26099	■ 1 084
400	30	4,4	3,2	72	2/10/60+ 2/13/94	Schelling	73604	■ 1 084
400	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL00001373	■ 1 084
430	80	4,4	3,2	72	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Gabbiani	TL26015	■ 1 084
450	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL00000832	■ 1 138
450	80	4,8	3,5	72	2/9/130 + 4/19/120	Selco	TL26022	■ 1 305
460	30	4,4	3,2	72	2/13/94	Schelling	TL00001035	■ 1 178
460	75	4,4	3,2	72	2/7/110	KDT	TL26057	■ 1 178
470	70	4,8	3,5	72	2/9/110	Selco	TL26018	■ 1 438
480	30	4,4	3,2	72	2/13/94	Schelling	TL26023	■ 1 299
480	30	4,8	3,5	72	2/13/94	Schelling	TL26000	■ 1 340
600	60	5,8	4	72	2/13/94	Holzma	TL26021	■ 1 895



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ HW ДЛЯ ФРЦ

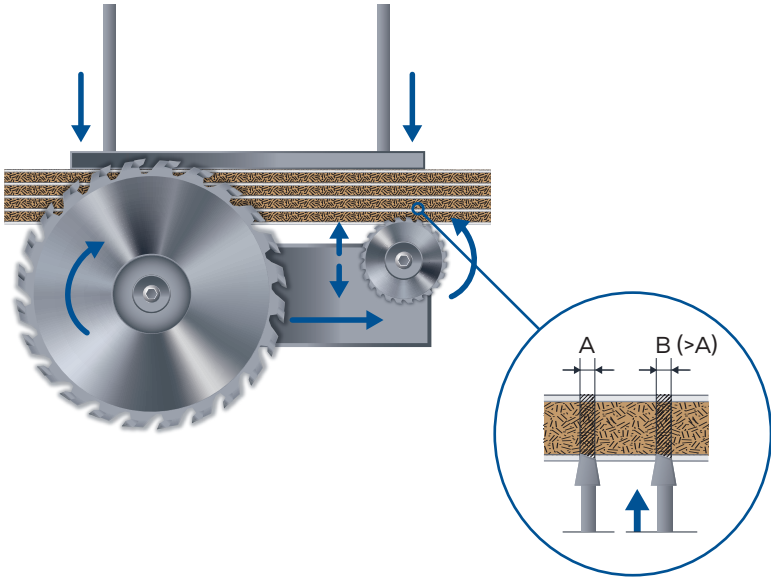
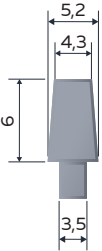
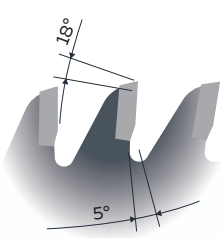
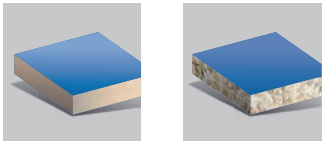


Применяются на форматно-раскроечных центрах.
Предназначены для предотвращения сколов облицованного материала с нижней стороны плиты.
Ширина пропила регулируется опусканием и поднятием пилы.

Чистый рез

Стоимость раскроя 1 метра	≈0,25 Р
Средний ресурс пилы	≈1200 м
Полный ресурс пилы	≈19 200 м
Количество заточек	≈15

Мария
Кухни и Шкафы
«Мария»
РЕКОМЕНДУЕТ



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ HW ДЛЯ ФРЦ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	B-B1, мм	b, мм	d, мм	Z	Форма зуба	Доп. отверстия	Станок	Артикул	Цена, \$
125	4,3-5,5	3,2	20	24	KO-F		Panhans	TL00000081	■ 39
125	4,3-5,5	3,2	45	24	KO-F		Giben	TL00000888	■ 39
150	4,3-5,5	3,2	20	36	KO-F		Felder	TL00000065	■ 55
150	4,3-5,5	3,2	30	36	KO-F		Felder	TL00000064	■ 55
150	4,3-5,5	3,2	45	36	KO-F		Holzma	TL00000870	■ 55
160	4,3-5,5	3,2	55	36	KO-F	3/6/84 + 3/7/66	Gabbiani	TL00000122	■ 55
160	4,3-5,5	3,2	55	36	KO-WZ	3/6/84 + 3/7/66	Gabbiani	TL26074	■ 55
180	4,3-5,5	3,2	20	36	KO-F		Schelling	TL00000066	■ 55
180	4,3-5,5	3,2	30	36	KO-F	2/7/42 + 2/10/60	Filato	TL00000067	■ 55
180	4,3-5,5	3,2	30	36	KO-WZ	2/7/42 + 2/10/60	Filato	TL26189	■ 55
180	4,7-5,9	3,2	30	36	KO-WZ	2/7/42 + 2/10/60	Filato	TL26086	■ 58
180	4,3-5,5	3,2	45	36	KO-F		Holzma	TL00000068	■ 55
180	4,3-5,5	3,2	45	36	KO-WZ		Holzma	TL26190	■ 55
180	4,7-5,9	3,5	45	36	KO-F		Holzma	TL00000069	■ 58
180	4,7-5,9	3,5	45	36	KO-WZ		Holzma	TL26191	■ 58
200	4,3-5,5	3,2	20	36	KO-WZ	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	Schelling	TL00000070	■ 58
200	4,3-5,5	3,2	30	36	KO-F	2/9/60 + 2/10/60	Scheer	TL00000071	■ 58
200	4,7-5,9	3,2	30	36	KO-F	2/9/60 + 2/10/60	Scheer	TL00000075	■ 61
200	4,3-5,5	3,2	45	36	KO-F		Holzma	TL00000072	■ 58
200	4,3-5,5	3,2	45	36	KO-WZ		Holzma	TL26192	■ 58
200	4,7-5,9	3,5	45	36	KO-F		Holzma	TL00000074	■ 61
200	5,7-6,9	4	45	36	KO-F		Holzma	TL00001341	■ 61
200	4,3-5,5	3,2	50	36	KO-F	02.07.1980	KDT	TL00000017	■ 58
200	4,3-5,5	3,2	50	36	KO-WZ	02.07.1980	KDT	TL00001134	■ 58
200	4,7-5,9	3,5	50	36	KO-F	02.07.1980	KDT	TL26126	■ 61
200	4,3-5,5	3,2	65	36	KO-F	2/9/100+ 2/9/110	Selco	TL00000073	■ 58
200	4,3-5,5	3,2	80	36	KO-F	2/14/110	Gabbiani	TL00000967	■ 58
200	4,3-5,5	3,2	80	36	KO-WZ	2/14/110	Gabbiani	TL26136	■ 58
300	4,3-5,5	3,2	30	48	KO-WZ	2/11/73 + 2/13/94	Schelling	TL26036	■ 88

ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ DIA ДЛЯ ФРЦ



Применяются на форматно-раскроечных центрах.
Предназначены для предотвращения сколов облицованного материала с нижней стороны плиты.
Ширина пропила регулируется опусканием и поднятием пилы

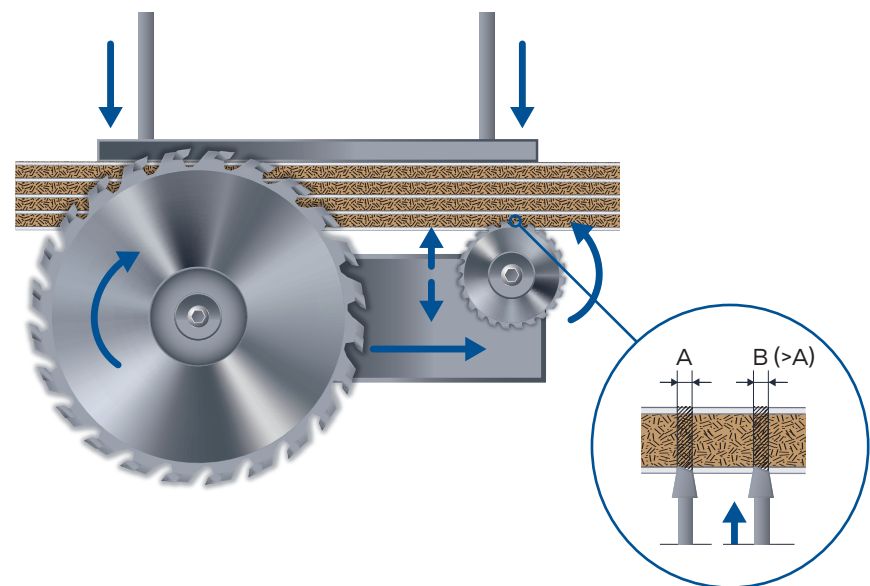
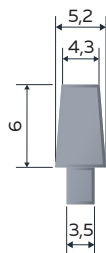
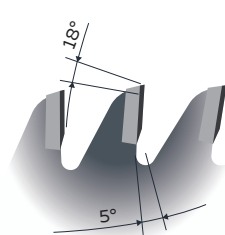
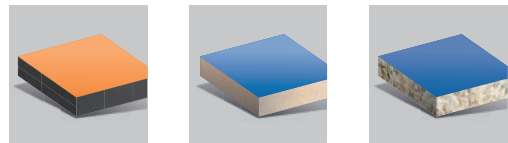
Высота напайки 6 мм
Чистый рез

Стоимость раскроя 1 метра	≈0,03 Р
Средний ресурс пилы	≈100 000 м
Полный ресурс пилы	≈990 000 м
Количество заточек	≈8

Использование инструмента с алмазными пластинами гарантирует:

- Снижение стоимости раскроя
- Снижение времени перенастройки оборудования
- Снижение влияния «человеческого» фактора

ЭКСПО-ТОРГ
Все для производства мебели
«Экспо-торг» РЕКОМЕНДУЕТ



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ DIA ДЛЯ ФРЦ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	B-B1, мм	b, мм	d, мм	Z	Форма зуба	Доп. отверстия	Станок	Артикул	Цена, \$
150	4,3-5,5	3,2	20	30	KO-F/6		Felder	TL00001776	■ 342
150	4,3-5,5	3,2	30	30	KO-F/6	2/7/42 + 2/10/60	Felder	TL00001037	■ 342
150	4,3-5,5	3,2	45	30	KO-F/6		Holzma	TL26102	■ 342
160	4,3-5,5	3,2	55	36	KO-F/6	3/6/84 + 3/7/66	Gabbiani	TL00001108	■ 342
180	4,3-5,5	3,2	30	36	KO-F/4	2/7/42 + 2/10/60	HolzHer	TL26120	■ 289
180	4,3-5,5	3,2	30	36	KO-F/6	2/7/42 + 2/10/60	HolzHer	TL00001109	■ 329
180	4,3-5,5	3,2	45	36	KO-F/6		Holzma	TL26129	■ 329
180	4,7-5,9	3,5	45	36	KO-F/4		Holzma	TL26119	■ 363
180	4,7-5,9	3,5	45	36	KO-F/6		Holzma	TL00001070	■ 389
180	4,3-5,5	3,2	65	36	KO-F/6	2/9/100+2/9/110	Selco	TL26007	■ 363
200	4,3-5,5	3,2	20	36	KO-F/6		Schelling	TL00001212	■ 394
200	4,7-5,9	3,5	20	36	KO-F/6		Schelling	TL26001	■ 401
200	4,3-5,5	3,2	45	36	KO-F/6		Holzma	TL00001863	■ 394
200	4,7-5,9	3,5	45	36	KO-F/6		Holzma	TL00001071	■ 407
200	5,7-6,6	4,6	45	24	KO-WZ/6		Holzma	TL26028	■ 460
200	4,3-5,5	3,2	50	36	KO-F/4	2/7/80	KDT	TL26118	■ 302
200	4,3-5,5	3,2	50	36	KO-F/6	2/7/80	KDT	TL00000904	■ 342
200	4,3-5,5	3,2	65	36	KO-F/6	2/9/100+2/9/110	Selco	TL00001235	■ 394
200	4,7-5,9	3,5	65	36	KO-F/6	2/9/100+2/9/110	Selco	TL26019	■ 407
200	4,3-5,5	3,2	80	36	KO-F/6	2/14/110	Gabbiani	TL00001778	■ 394
200	4,7-5,9	3,2	80	36	KO-F/6	2/14/110	Gabbiani	TL00001778	■ 394
300	4,3-5,5	3,2	30	48	KO-F/6	2/11/73 + 2/13/94	Schelling	TL00000931	■ 585

ОСНОВНЫЕ ПИЛЫ HW ДЛЯ ФРС

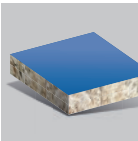
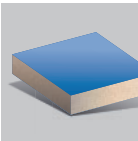


Применяются на форматно-раскроечных станках.
Предназначены для чистового раскроя следующих материалов: ЛДСП, МДФ.

Чистый рез



«Король диванов»
РЕКОМЕНДУЕТ

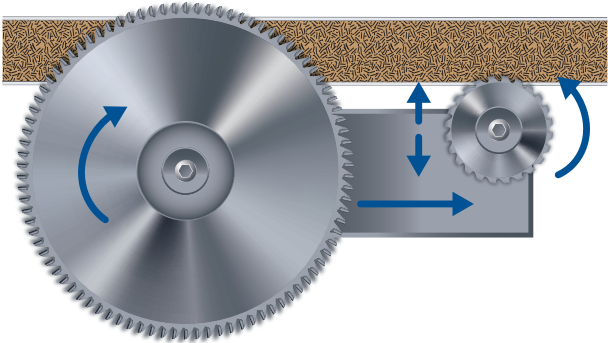
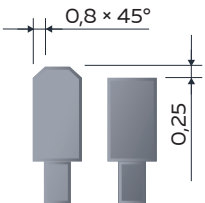
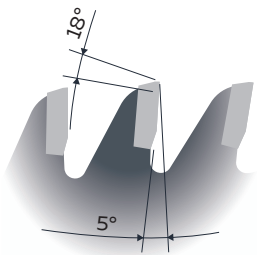


■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Артикул	Цена, \$
250	30	3,2	2,2	80	TL00000060	64
300	30	3,2	2,2	96	TL00000004	70
350	30	3,2	2,2	108	TL00000061	85



Стоимость раскроя 1 метра	≈0,45 Р
Средний ресурс пилы	≈1500 м
Полный ресурс пилы	≈31 500 м
Количество заточек	≈20



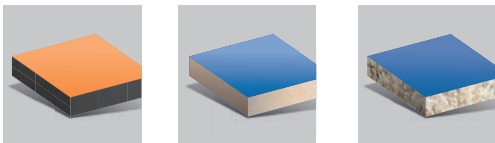
ОСНОВНЫЕ ПИЛЫ DIA для ФРС



Применяются на форматно-раскроечных станках.
Предназначены для чистового раскроя следующих материалов: ЛДСП, МДФ, HPL.

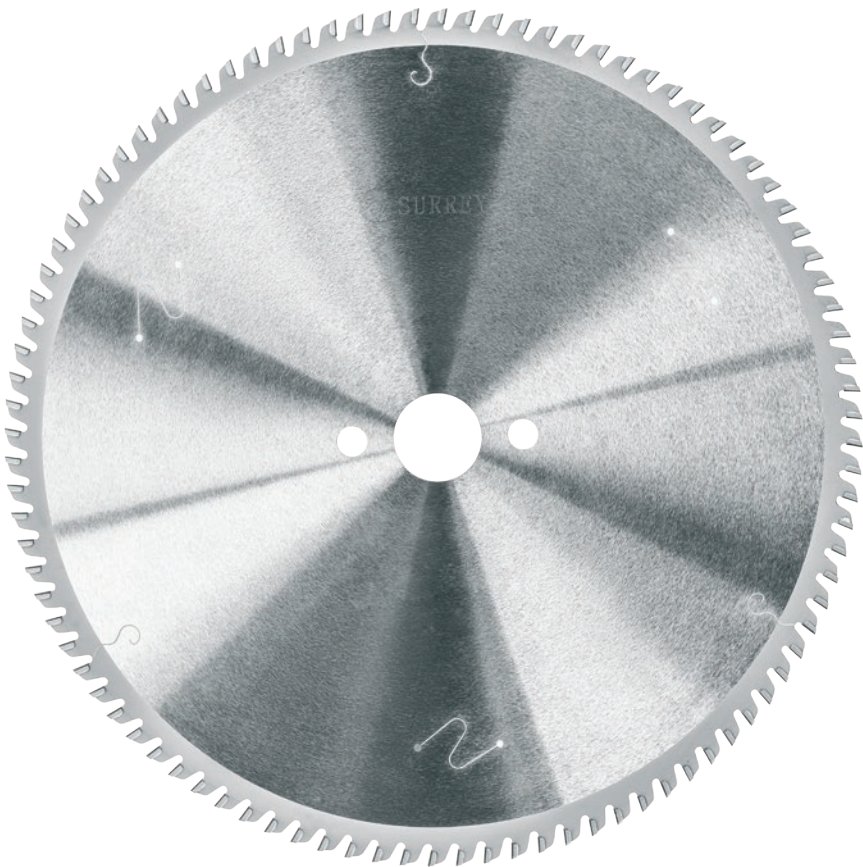
Высота напайки 6 мм
Чистый рез

 **roomika**
мебельная компания
Roomika
РЕКОМЕНДУЕТ



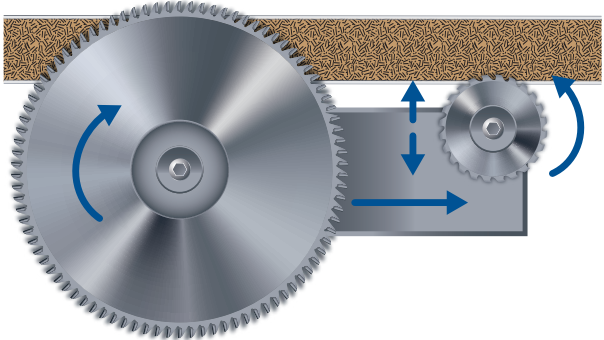
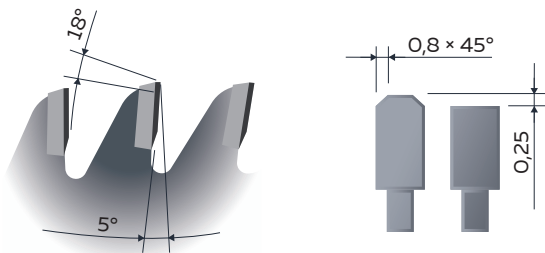
■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Артикул	Цена, \$
250	30	3,2	2,2	64	TL26101	■ 509
300	30	3,2	2,2	96	TL26014	■ 697



Стоимость раскроя 1 метра ≈0,10 Р
Средний ресурс пилы ≈90 000 м
Полный ресурс пилы ≈990 000 м
Количество заточек ≈10

-  **Высота алмазной пластины 6 мм** —
гарантирует **до 15 циклов** заточки в процессе эксплуатации
-  **Превосходное качество раскроя** — за счет оптимизированной геометрии режущих зубьев
-  **Контроль качества** — каждая дисковая пила проходит контроль качества на всех этапах производства



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ HW ДЛЯ ФРС КОНИЧЕСКИЕ



Применяются на форматно-раскроечных центрах.

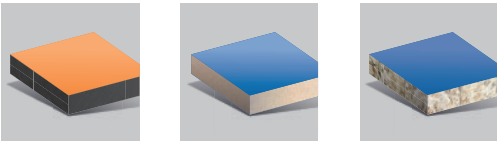
Предназначены для предотвращения сколов облицованного материала с нижней стороны плиты.

Ширина пропила регулируется опусканием и поднятием пилы.



Союз-Фасад
производство и продажа
мебельных фасадов

**«Союз-Фасад»
РЕКОМЕНДУЕТ**



■ - в наличии ■ - под заказ



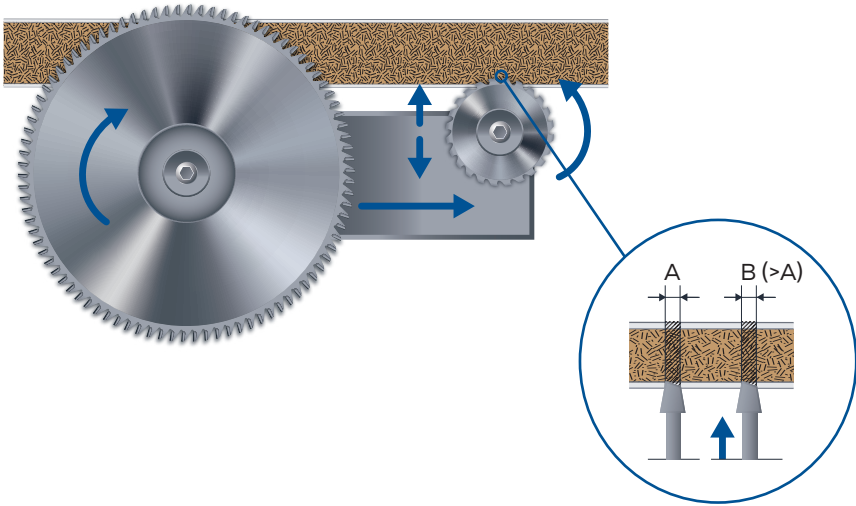
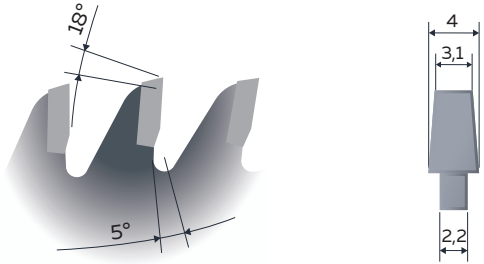
D, мм	B-B1, мм	b, мм	d, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
120	2,8-3,7	2,2	20	24	KO-WZ	TL000000078	■ 26
120	2,8-3,7	2,2	22	24	KO-WZ	TL000000079	■ 26
120	3,1-4,0	2,2	20	24	KO-WZ	TL000000063	■ 39
120	3,1-4,0	2,2	22	24	KO-WZ	TL000000014	■ 39
125	3,1-4,0	2,2	20	24	KO-WZ	TL000000080	■ 29
125	3,1-4,0	2,2	22	24	KO-WZ	TL000001362	■ 29

Стоимость раскроя 1 метра.....**≈0,25 Р**

Средний ресурс пилы.....**≈1100 м**

Полный ресурс пилы.....**≈12 100 м**

Количество заточек.....**≈10**



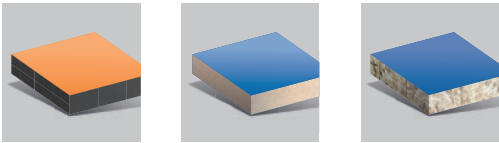
ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ DIA ДЛЯ ФРС КОНИЧЕСКИЕ



Применяются на форматно-раскроечных центрах.

Предназначены для предотвращения сколов облицованного материала с нижней стороны плиты.

Ширина пропила регулируется опусканием и поднятием пилы.



■ - в наличии ■ - под заказ



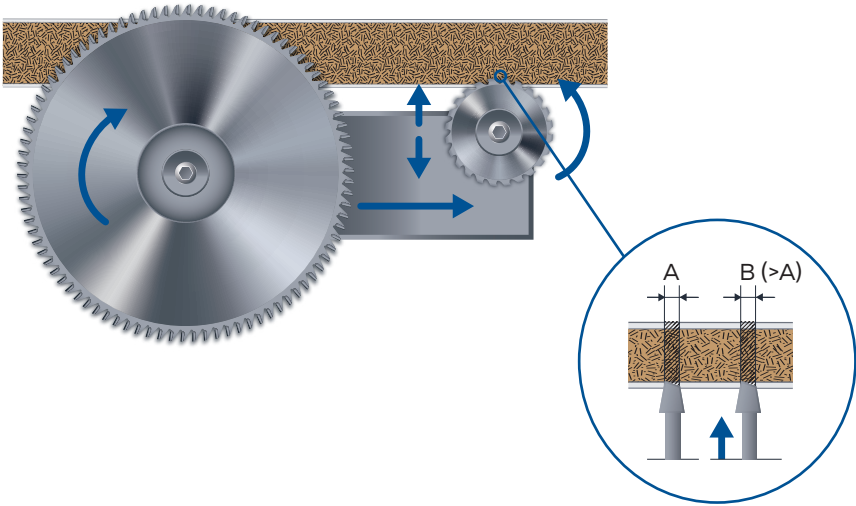
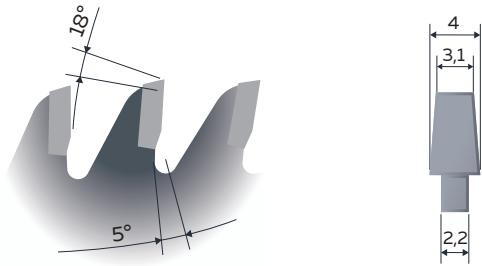
D, мм	d, мм	B-B1, мм	b, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
120	20	3,1-4,0	2,2	24	KO-F	TL00000016	■ 179
120	22	3,1-4,0	2,2	24	KO-F	TL00001210	■ 179
125	22	3,1-4,0	2,2	24	KO-F	TL26107	■ 179
125	22	3,1-4,0	2,2	24	KO-F	TL26107	■ 179

Стоимость раскроя 1 метра ≈0,18 Р

Средний ресурс пилы ≈50 000 м

Полный ресурс пилы ≈450 000 м

Количество заточек ≈8



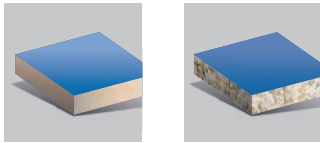
ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ HW ДЛЯ ФРС СОСТАВНЫЕ



Применяются на форматно-раскроечных станках.
Предназначены для предотвращения сколов облицованного материала с нижней стороны плиты.
Ширина пропила регулируется проставочными кольцами между в корпусе пилы.

ORMATEK

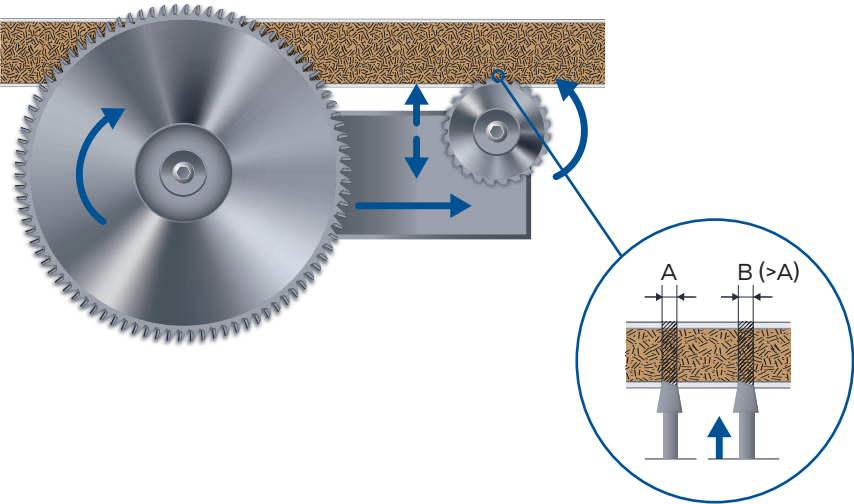
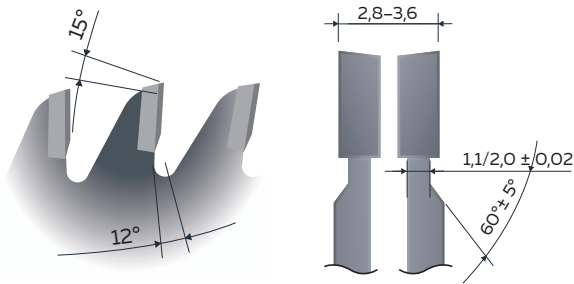
ORMATEK
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	B-B1, мм	b, мм	d, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
80	2,8-3,6	2,2	20	10 + 10	F	TL000000076	26
100	2,8-3,6	2,2	20	12 + 12	F	TL000000077	39
120	2,8-3,6	2,2	20	12 + 12	F	TL000000013	40
120	2,8-3,6	2,2	22	12 + 12	F	TL000000062	40

Стоимость раскроя 1 метра≈0,25 Р
Средний ресурс пилы≈1500 м
Полный ресурс пилы≈16 500 м
Количество заточек≈10



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ DIA ДЛЯ ФРС СОСТАВНЫЕ



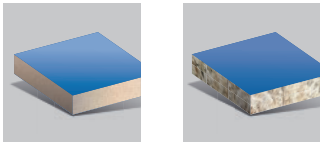
Применяются на форматно-раскроечных станках.

Предназначены для предотвращения сколов облицованного материала с нижней стороны плиты.

Ширина пропила регулируется проставочными кольцами между составными частями в корпусе пилы.

ORMATEK

ORMATEK
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ



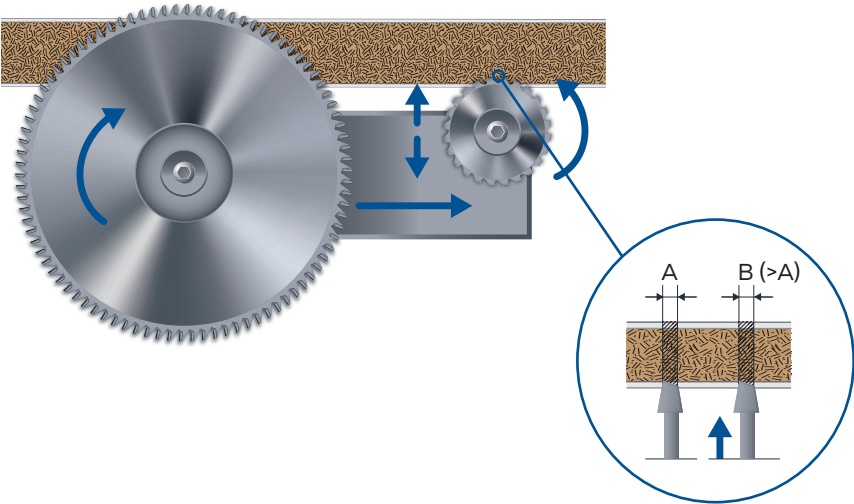
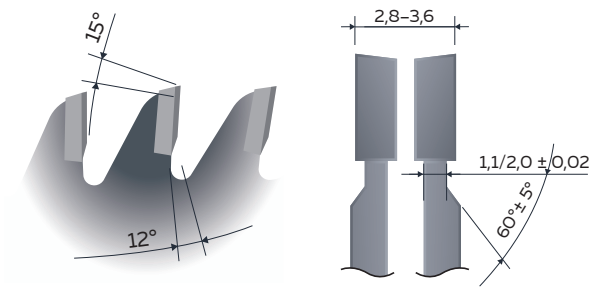
D, мм	d, мм	B-B1, мм	b, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
120	20	2,8-3,6	2,2	12+12	F	TL00001211	■ 149
120	22	2,8-3,6	2,2	12+12	F	TL00000015	■ 149

Стоимость раскроя 1 метра≈0,15 Р

Средний ресурс пилы≈50 000 м

Полный ресурс пилы≈450 000 м

Количество заточек≈8

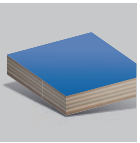
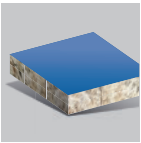
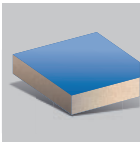


Применяются на различном оборудовании (см. таблицу).

Предназначены для формирования прямолинейного паза в древесных материалах. Основными видами паза в мебельном производстве являются: пазы под задние стенки шкафов, тумб, под дно выдвижных ящиков и прочие.

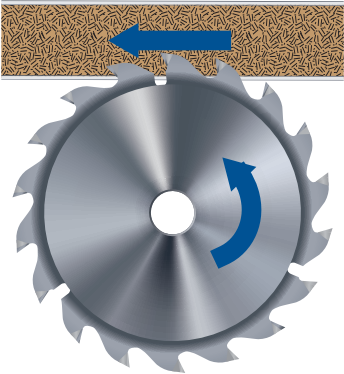
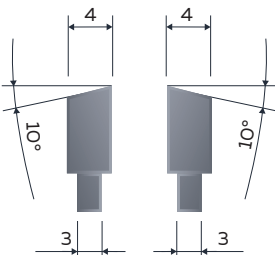
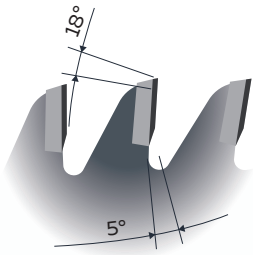


«Принцесса Мелания» РЕКОМЕНДУЕТ



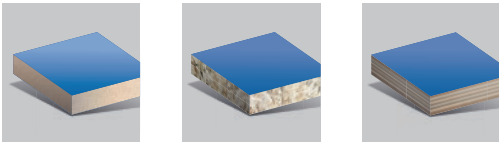
■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Станок	Артикул	Цена, \$
Для сверлильно-присадочных станков							
100	22	3,0	2,0	30	KDT	TL26306	■ 63
100	22	3,2	2,2	20	KDT	TL26236	■ 63
100	22	3,5	2,5	20	KDT	TL26122	■ 63
100	22	4,0	3,0	20	KDT	TL26121	■ 63
100	22	5,0	3,0	20	KDT	TL26157	■ 63
100	30	3,2	2,5	20	Homag	TL26061	■ 63
100	30	4,0	3,0	20	Homag	TL00001338	■ 53
120	20	3,5	2,5	20	KDT	TL26182	■ 53
120	20	4,0	3,0	20	KDT	TL00001131	■ 53
120	20	3,2	2,2	20	KDT	TL26244	■ 63
120	20	4,0	3,0	20	KDT	TL26282	■ 69
120	20	5,0	3,0	20	KDT	TL26228	■ 63
120	35	4,0	3,0	35	Biesse	TL26188	■ 42
125	25	4,0	3,0	20	Biesse	TL26117	■ 63
125	30	3,5	3,5	35	Homag	TL26288	■ 80
Для обрабатывающих центров							
150	35	4,0	3,0	30	Biesse	TL26285	■ 47
150	65	4,0	3,0	24	IMA	TL26098	■ 78
160	25	4,0	3,0	36	BACCI	TL26114	■ 85
Для кромкооблицовочных станков							
80	30	4,0	3,5	12	Homag	TL26097	■ 146
90	30	4,0	3,0	12	Nanxing	TL31553	■ 63
125	25	4,0	3,0	35	KDT	TL00001132	■ 63
125	25	4,5	3,0	20	KDT	TL31781	■ 66
125	25,4	3,5	3,5	20	KDT	TL26003	■ 63
125	25,4	3,5	2,5	35	KDT	TL26183	■ 63
125	30	4,0	3,0	12	Homag	TL26309	■ 64
Для форматно-раскrojных станков							
300	30	4	2,8	60		TL26075	■ 109



Применяются на различном оборудовании (см. таблицу).
Предназначены для формирования прямолинейного паза в древесных материалах. Основными видами паза в мебельном производстве являются: паза под задние стенки шкафов, тумб, под дно выдвижных ящиков и прочие.

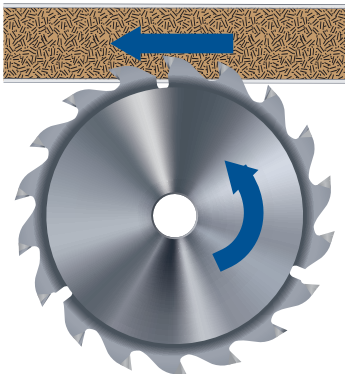
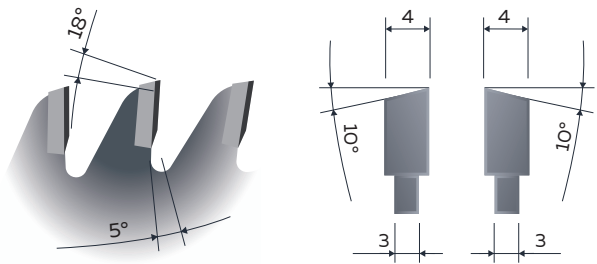
VIGO
VIGO
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Станок	Артикул	Цена, \$
Для сверлильно-присадочных станков							
100	30	3,2	2,2	20	Homag	TL26218	■ 238
100	30	4,0	3,0	20	Homag	TL00000020	■ 265
120	20	3,2	2,2	36	KDT	TL26196	■ 371
120	20	4,0	3,0	20	KDT	TL26006	■ 292
120	20	4,0	3,0	36	KDT	TL26069	■ 371
120	35	4,0	3,0	36	Biesse	TL26131	■ 371
Для обрабатывающих центров							
120	30	4,0	3,0	18	IMA	TL00001320	■ 292
125	50	4,0	3,0	36	KDT	TL26150	■ 371
125	55	4,0	3,0	12	Homag	TL00000892	■ 238
150	20	3,2	2,2	24	Biesse	TL26194	■ 292
150	65	4,0	3,0	24	IMA	TL26080	■ 292
150	65	4,0	3,0	36	IMA	TL26198	■ 371
180	40	3,0	2,0	18	Homag	TL26132	■ 259
180	65	3,5	2,5	36	IMA	TL26148	■ 344
180	65	4,0	3,0	36	IMA	TL26079	■ 371
200	30	4,0	3,0	32	Homag	TL26002	■ 371
Для кромкооблицовочных станков							
125	25,4	3,2	2,5	36	KDT	TL26269	■ 371
125	25,4	3,5	2,8	36	KDT	TL26095	■ 344
125	25,4	4,0	3,0	36	KDT	TL00001761	■ 371



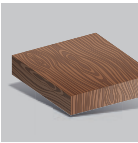
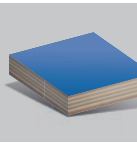
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПИЛЫ HW



Предназначены для качественного пиления фанеры, массива древесины вдоль и поперёк волокон.



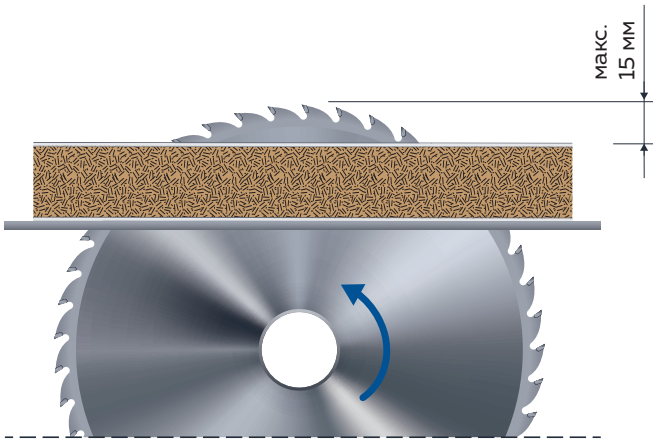
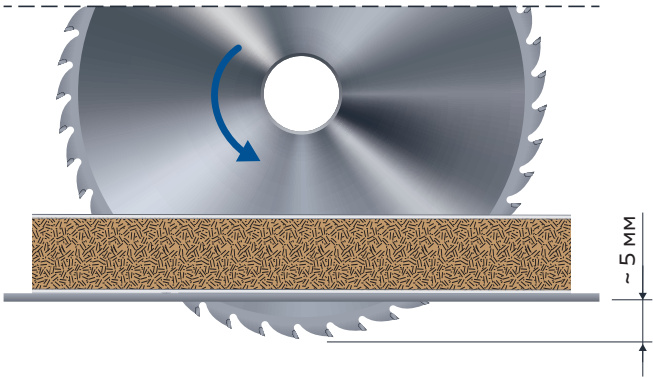
«CMK»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Артикул	Цена, \$
160	20	2,5	1,6	48	TL00001343	48
180	20	2,5	1,6	48	TL00001344	50
200	30	2,5	1,6	64	TL00001133	55
200	30	3,2	2,2	24	TL00001339	52
200	40	2,5	1,6	64	TL26199	55
250	30	3,2	2,2	48	TL00000019	47
250	30	3,2	2,2	72	TL00000022	59
300	30	3,2	2,2	36	TL26162	59
300	30	3,2	2,2	48	TL00000023	53
300	30	3,2	2,2	64	TL26112	58
300	30	3,2	2,2	72	TL00000024	58
300	30	3,2	2,2	96	TL00000025	60
305	25,4	2	1,6	120	TL00000820	98
350	30	3,2	2,2	54	TL00001135	80
350	30	3,2	2,2	72	TL00001137	86
350	30	3,6	2,5	108	TL00000026	88
400	30	3,6	2,5	120	TL00000027	103
400	30	3,6	2,5	48	TL00001342	112
400	30	3,6	2,5	84	TL00001136	106
400	50	3,6	2,5	120	TL26087	103
400	50	3,6	2,5	84	TL26127	106
450	30	4	2,8	120	TL26193	159
450	30	4	2,8	72	TL26081	142
500	30	4	2,8	120	TL26083	193
500	30	4	2,8	84	TL26082	192
550	30	4,8	3,5	144	TL31557	244
600	30	5,2	3,5	90	TL26085	239

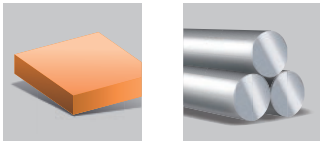


Пилы **HW** по алюминию и пластику



Предназначены для качественного пиления профилей из цветных металлов и пластиков.

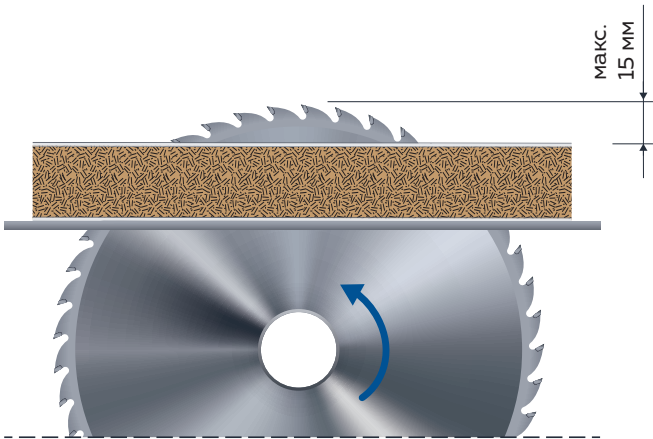
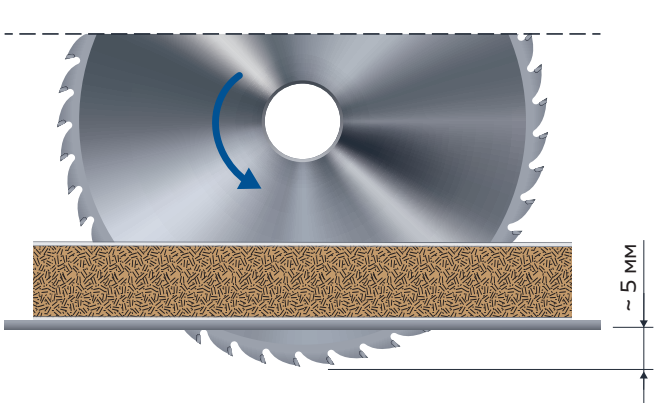
ZADOOR
ФАБРИКА ДВЕРЕЙ
ZADOOR
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Угол атаки	Артикул	Цена, \$
250	30	2,6	2	100	-5°	TL26143	83
300	30	3	2,5	100	-5°	TL26219	85
300	30	3,2	2,2	96	20°	TL00001054	85
300	30	3	2,5	100	5°	TL26090	81
300	30	3	2,5	100	-5°	TL26091	85
300	32	3	2,5	100	5°	TL26130	85
350	30	3	2,5	100	-5°	TL26144	116
400	30	4	3,2	120	-5°	TL26146	204
420	30	4	3,2	120	-5°	TL26142	228
500	30	4,4	3,8	120	-5°	TL26147	243
550	30	4,9	4,2	140	-5°	TL52338	270



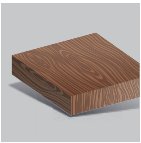
Пилы HW для лесопиления



Предназначены для продольного раскроя сырой, сухой и мороженной древесины.



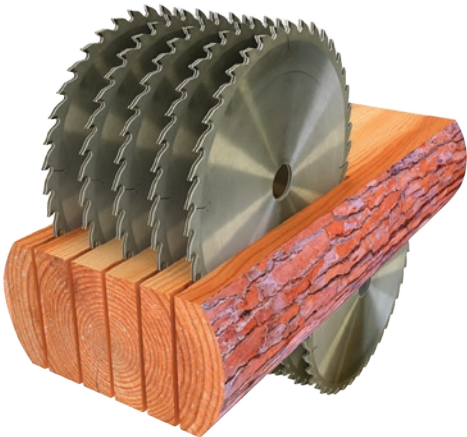
«Титан»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
180	40	2,2	1,6	16 + 2	F	TL00001354	■ 43
200	40	2,2	1,6	24 + 2	F	TL00000028	■ 47
250	50	2,8	1,8	18 + 18 + 4	WZ	TL00000029	■ 55
250	50	3,5	2,5	12 + 12 + 4	F	TL26071	■ 60
300	50	4	2,8	18	FZ	TL26184	■ 85
350	50	3,9	2,5	18 + 18 + 4	WZ	TL00000021	■ 78
350	50	3,9	2,5	18 + 4	F	TL00000030	■ 85
350	50	4,2	2,5	12 + 12 + 4	F	TL26123	■ 94
400	30	4,4	2,8	24 + 24 + 4	WZ	TL00001346	■ 91
400	50	4,4	2,8	18 + 18 + 4	WZ	TL00001345	■ 95
400	50	4,4	3,2	24	F	TL26179	■ 118
450	30	4,8	3	24 + 24 + 6	WZ	TL00001348	■ 107
450	50	4,4	3,2	28	F	TL26186	■ 134
450	50	4,8	3	18 + 18 + 6	WZ	TL00001347	■ 149
500	30	5,2	3	18 + 18 + 6	WZ	TL00001349	■ 141
500	30	4,8	3	24 + 24 + 6	WZ	TL00001350	■ 152
500	50	5,2	3,5	18 + 18 + 6	WZ	TL00000031	■ 147
500	50	5,5	3,5	30	FZ	TL26185	■ 183
550	30	5,5	3,5	24 + 24 + 6	WZ	TL00001351	■ 182
560	50	5,5	3,5	18 + 18 + 6	WZ	TL26229	■ 170
600	50	5,5	3,5	36	FZ	TL26187	■ 237
610	30	6,3	3,9	18 + 18 + 6	WZ	TL00001353	■ 236
630	50	6,3	3,9	18 + 18 + 6	WZ	TL26072	■ 267



Пилы HW для фрезерно-брусующих линий

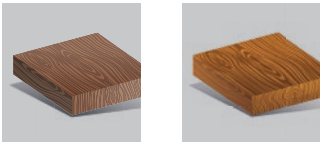


Предназначены для продольного раскроя сырой, сухой и мороженной древесины на фрезерно-брусующих линиях.

По отдельному заказу возможна поставка дисковых пил golden eagle для фрезерно-брусующих линий hewsaw, linck, arivislanda и др.



ГК «УЛК»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Вращение	Артикул	Цена, \$
351	4,2	2,8	70	36	-	TL26068	■ 110
485	4,8	3,4	144,6	24	-	TL26063	■ 144
530	5,4	4,0/6,8	150	32	Левое	TL26064	■ 344
530	5,4	4,0/6,8	150	32	Правое	TL26065	■ 344
540	5	3,4/6,8	155	28	Левое	TL26066	■ 315
540	5	3,4/6,8	155	28	Правое	TL26067	■ 315
595	5,2	3,8/6,8	105	20+6	Левое	TL31664	■ 378
595	5,2	3,8/6,8	105	20+6	Правое	TL31663	■ 378
695	5,8	4	170	28	Левое	TL26292	■ 378
695	5,8	4	170	28	Правое	TL26291	■ 378
695	3,6	2,2/5	170	48	-	TL26294	■ 422



СВЁРЛА

СКВОЗНЫЕ СВЁРЛА MONOLIT



Применяются на сверлильно-присадочных станках.

Предназначены для сверления разметочных и сквозных отверстий в пластъ деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.

Используются с целью дальнейшей установки мебельной фурнитуры: саморезов, евровинтов, шурупов и стяжек и др.

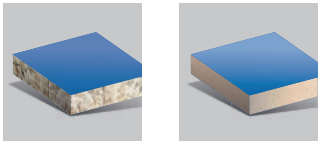
Стоимость отверстия.....≈0,01 Р

Средний ресурс сверла.....до 10 000 отв.



BESTMEBEL

BESTMEBEL
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
3	70	10 × 30	Левое	TL00000092	12
3	70	10 × 30	Правое	TL00000093	12
4	70	10 × 20	Левое	TL00000359	13
4	70	10 × 20	Правое	TL00000358	13
5	70	10 × 30	Левое	TL00000361	13
5	70	10 × 30	Правое	TL00000360	13
7	70	10 × 20	Левое	TL00000363	20
7	70	10 × 20	Правое	TL00000362	20
8	70	10 × 20	Левое	TL00000365	22
8	70	10 × 20	Правое	TL00000364	22



Рекомендуемые скорости подачи сквозных сверл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	1
4000	1,5
5000	2
6000	2,5
8000	2,8
10 000	3,0

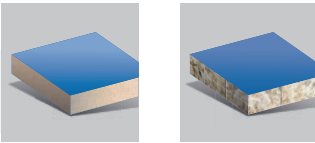
СКВОЗНЫЕ СВЁРЛА PREMIUM



Применяются на сверлильно-присадочных станках.
Предназначены для сверления сквозных отверстий в плась
деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.
Используются с целью дальнейшей установки мебельной
фурнитуры: саморезов, евровинтов, шурупов и стяжек и др.



BBP
РЕКОМЕНДУЕТ



Стоимость отверстия≈0,01 Р
Средний ресурс сверла.....до 6000 отв.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
5	57	10 × 20	Левое	TL00000173	9
5	57	10 × 20	Правое	TL00000174	9
5	70	10 × 20	Левое	TL00000171	15
5	70	10 × 20	Правое	TL00000172	15
6	70	10 × 20	Левое	TL00001736	15
6	70	10 × 20	Правое	TL00001737	15
7	70	10 × 20	Левое	TL00000176	15
7	70	10 × 20	Правое	TL00000175	15
8	57	10 × 20	Левое	TL00000180	16
8	57	10 × 20	Правое	TL00000179	16
8	70	10 × 20	Левое	TL00000178	16
8	70	10 × 20	Правое	TL00000177	16
9	70	10 × 20	Левое	TL00000182	16
9	70	10 × 20	Правое	TL00000181	16
10	70	10 × 20	Левое	TL00000183	16
10	70	10 × 20	Правое	TL00000184	16
12	70	10 × 20	Левое	TL00000186	17
12	70	10 × 20	Правое	TL00000185	17



Рекомендуемые скорости подачи сквозных сверл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	1
4000	1,5
5000	2
6000	2,5
8000	2,8
10 000	3,0

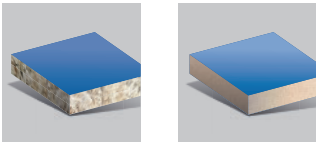
СКВОЗНЫЕ СВЁРЛА ECONOM



Применяются на сверлильно-присадочных станках.

Предназначены для сверления разметочных и сквозных отверстий в пластъ деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.

Используются с целью дальнейшей установки мебельной фурнитуры: саморезов, евровинтов, шурупов и стяжек и др.



Стоимость отверстия.....≈0,01 Р

Средний ресурс сверла.....до 4000 отв.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
5	57	10 × 20	Левое	TL00000353	■ 4
5	57	10 × 20	Правое	TL00000352	■ 4
5	70	10 × 20	Левое	TL00000094	■ 4
5	70	10 × 20	Правое	TL00000095	■ 4
5	77	10 × 20	Левое	TL00000366	■ 6
5	77	10 × 20	Правое	TL00000367	■ 6
5,5	70	10 × 20	Левое	TL00001050	■ 6
5,5	70	10 × 20	Правое	TL00001051	■ 6
6	70	10 × 20	Левое	TL00000096	■ 4
6	70	10 × 20	Правое	TL00000097	■ 4
7	57	10 × 20	Левое	TL00001157	■ 5
7	57	10 × 20	Правое	TL00001158	■ 5
7	70	10 × 20	Левое	TL00000098	■ 5
7	70	10 × 20	Правое	TL00000099	■ 5
8	57	10 × 20	Левое	TL00000355	■ 5
8	57	10 × 20	Правое	TL00000354	■ 5
8	70	10 × 20	Левое	TL00000082	■ 5
8	70	10 × 20	Правое	TL00000083	■ 5
8	77	10 × 20	Левое	TL00000369	■ 8
8	77	10 × 20	Правое	TL00000368	■ 8
9	70	10 × 20	Левое	TL00000356	■ 7
9	70	10 × 20	Правое	TL00000357	■ 7
10	57	10 × 20	Левое	TL14015	■ 7
10	57	10 × 20	Правое	TL14014	■ 7
10	70	10 × 20	Левое	TL00000921	■ 7
10	70	10 × 20	Правое	TL00000922	■ 7
11	70	10 × 20	Левое	TL00001156	■ 8
11	70	10 × 20	Правое	TL00001155	■ 8
12	70	10 × 20	Левое	TL00001090	■ 8
12	70	10 × 20	Правое	TL00001091	■ 8

Рекомендуемые скорости подачи сквозных сверл

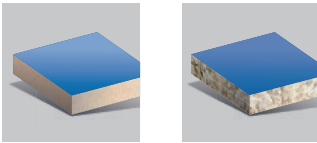
Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	0,5
4000	1,2
5000	1,5
6000	1,8
8000	2,2
10 000	2,6

Применяются на сверлильно-присадочных станках.
Предназначены для сверления разметочных и глухих отверстий в плась и торец деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.
Используются с целью дальнейшей установки мебельной фурнитуры: шкантов, минификсов, полкодержателей и др.

Стоимость отверстия≈0,01 Р
Средний ресурс сверла.....до 10 000 отв.



D ДЯТЬКОВО
DESIGN
«Дятыково»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
2,5	57	10 × 35	Левое	TL00000895	■ 11
2,5	57	10 × 35	Правое	TL00000896	■ 11
2,5	70	10 × 35	Левое	TL00000088	■ 11
2,5	70	10 × 35	Правое	TL00000089	■ 11
3	57	10 × 35	Левое	TL00000963	■ 12
3	57	10 × 35	Правое	TL00000964	■ 12
3	70	10 × 35	Левое	TL00000090	■ 12
3	70	10 × 35	Правое	TL00000091	■ 12
4	57	10 × 35	Левое	TL00000974	■ 13
4	57	10 × 35	Правое	TL00000973	■ 13
4	70	10 × 20	Левое	TL00000190	■ 13
4	70	10 × 20	Правое	TL00000189	■ 13
5	70	10 × 20	Левое	TL00000192	■ 14
5	70	10 × 20	Правое	TL00000191	■ 14
8	57	10 × 35	Левое	TL00001086	■ 20
8	57	10 × 35	Правое	TL00001087	■ 20
8	70	10 × 20	Левое	TL00000194	■ 21
8	70	10 × 20	Правое	TL00000193	■ 21



Рекомендуемые скорости подачи глухих сверл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	1,2
4000	1,5
5000	2
6000	2,5
8000	4
10 000	4,5
12 000	5

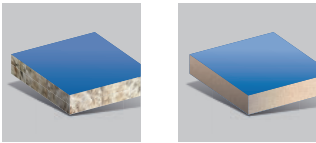
ГЛУХИЕ СВЁРЛА PREMIUM Z3



Применяются на сверлильно-присадочных станках.

Предназначены для сверления разметочных и глухих отверстий в плась и торец деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.

Используются с целью дальнейшей установки мебельной фурнитуры: шкантов, минификсов, полкодержателей и др.



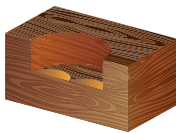
Стоимость отверстия.....≈0,01 Р

Средний ресурс сверла.....до 10 000 отв.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
5	57	10 × 20	Левое	TL00000935	■ 8
5	57	10 × 20	Правое	TL00000934	■ 8
5	70	10 × 20	Левое	TL00000940	■ 8
5	70	10 × 20	Правое	TL00000941	■ 8
6	70	10 × 20	Левое	TL00001079	■ 9
6	70	10 × 20	Правое	TL00001078	■ 9
7	57	10 × 20	Левое	TL00001023	■ 9
7	57	10 × 20	Правое	TL00001024	■ 9
7	70	10 × 20	Левое	TL00001039	■ 9
7	70	10 × 20	Правое	TL00001040	■ 9
8	57	10 × 20	Левое	TL00000936	■ 9
8	57	10 × 20	Правое	TL00000937	■ 9
8	70	10 × 20	Левое	TL00000942	■ 9
8	70	10 × 20	Правое	TL00000943	■ 9
9	70	10 × 20	Левое	TL00001015	■ 10
9	70	10 × 20	Правое	TL00001016	■ 10
10	57	10 × 20	Левое	TL00001017	■ 10
10	57	10 × 20	Правое	TL00001018	■ 10
10	70	10 × 20	Левое	TL00001019	■ 11
10	70	10 × 20	Правое	TL00001020	■ 11
12	70	10 × 20	Левое	TL00001021	■ 11
12	70	10 × 20	Правое	TL00001022	■ 11
5	70	10 × 20	Левое Z3	TL14084	■ 11
5	70	10 × 20	Правое Z3	TL14085	■ 10
8	70	10 × 20	Левое Z3	TL14086	■ 11
8	70	10 × 20	Правое Z3	TL14087	■ 11



Рекомендуемые скорости подачи глухих сверл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
8000	4
10 000	5

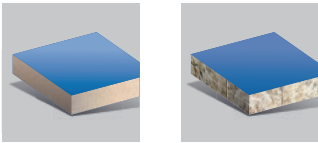
ГЛУХИЕ СВЁРЛА STANDART



Применяются на сверлильно-присадочных станках.

Предназначены для сверления разметочных и глухих отверстий в плась и торец деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.

Используются с целью дальнейшей установки мебельной фурнитуры: шкантов, минификсов, полкодержателей и др.



Стоимость отверстия.....**≈0,01 Р**

Средний ресурс сверла.....**до 4000 отв.**



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
5	57	10 × 20	Левое	TL00000214	■ 5
5	57	10 × 20	Правое	TL00000213	■ 5
5	70	10 × 20	Левое	TL00000084	■ 5
5	70	10 × 20	Правое	TL00000085	■ 5
5	77	10 × 20	Левое	TL00000220	■ 6
5	77	10 × 20	Правое	TL00000219	■ 6
5,5	70	10 × 20	Левое	TL00000929	■ 7
5,5	70	10 × 20	Правое	TL00000930	■ 7
6	57	10 × 20	Левое	TL00001088	■ 6
6	57	10 × 20	Правое	TL00001089	■ 6
6	70	10 × 20	Левое	TL00000196	■ 7
6	70	10 × 20	Правое	TL00000195	■ 7
6,2	70	10 × 20	Левое	TL00000125	■ 7
6,2	70	10 × 20	Правое	TL00000126	■ 7
7	70	10 × 20	Левое	TL00000198	■ 6
7	70	10 × 20	Правое	TL00000197	■ 6
8	57	10 × 20	Левое	TL00000216	■ 6
8	57	10 × 20	Правое	TL00000215	■ 6
8	70	10 × 20	Левое	TL00000086	■ 6
8	70	10 × 20	Правое	TL00000087	■ 6
8	77	10 × 20	Левое	TL00000222	■ 7
8	77	10 × 20	Правое	TL00000221	■ 7
8	105	10 × 30	Левое	TL00000218	■ 13
8	105	10 × 30	Правое	TL00000217	■ 13
9	57	10 × 20	Левое	TL00001229	■ 6
9	57	10 × 20	Правое	TL00001294	■ 6
9	70	10 × 20	Левое	TL00000200	■ 6
9	70	10 × 20	Правое	TL00000199	■ 6
10	70	10 × 20	Левое	TL00000201	■ 6
10	70	10 × 20	Правое	TL00000202	■ 6
12	70	10 × 20	Левое	TL00000204	■ 7
12	70	10 × 20	Правое	TL00000203	■ 7

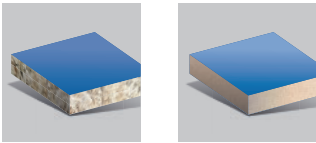
Рекомендуемые скорости подачи глухих сверл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	1
4000	1,5
5000	2
6000	2,5
8000	4
10 000	4,5
12 000	5

ЧАШЕЧНЫЕ СВЁРЛА PREMIUM



STOLINE
STOLLINE
РЕКОМЕНДУЕТ



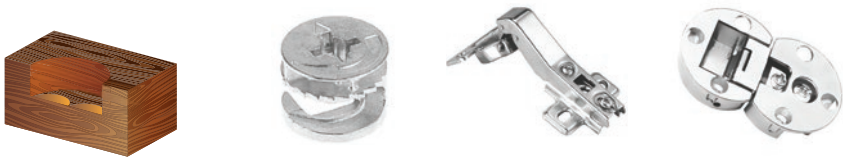
Применяются на сверлильно-присадочных станках.
Предназначены для сверления глухих отверстий в плась и торец
деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.
Используются с целью дальнейшей установки мебельной
фурнитуры: эксцентриков, петель и др.

Стоимость отверстия.....≈0,01 Р
Средний ресурс сверла.....до 45 000 отв.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
35	57	10 × 30	Левое	TL31394	■ 18
35	57	10 × 30	Правое	TL31395	■ 18
35	70	10 × 30	Левое	TL4082	■ 19
35	70	10 × 30	Правое	TL4083	■ 19



Рекомендуемые скорости подачи чашечных свёрл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	1,5
4000	2
5000	2,5
6000	3
8000	4
10 000	5

Предназначены для сверления глухих отверстий в пласьть деталей при изготовлении корпусной мебели, фасадов и т. д.

Используются с целью дальнейшей установки мебельной фурнитуры: эксцентриков, петель.

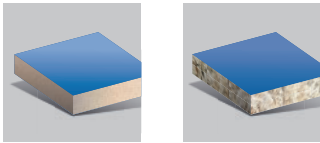
Стоимость отверстия.....≈0,01 Р

Средний ресурс сверла.....до 30 000 отв.



STOLLINE

STOLLINE РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
15	57	10 × 20	Левое	TL00001043	16
15	57	10 × 20	Правое	TL00001044	16
15	70	10 × 20	Левое	TL00001041	17
15	70	10 × 20	Правое	TL00001042	17
20	57	10 × 30	Левое	TL00000946	17
20	57	10 × 30	Правое	TL00000947	17
20	70	10 × 30	Левое	TL00000948	18
20	70	10 × 30	Правое	TL00000949	18
35	57	10 × 26	Левое	TL00000950	19
35	57	10 × 26	Правое	TL00000951	19
35	70	10 × 26	Левое	TL00000952	19
35	70	10 × 26	Правое	TL00000867	19
35	70	10 × 26	Левое Z3	TL31820	21
35	70	10 × 26	Правое Z3	TL14083	19



Рекомендуемые скорости подачи глухих сверл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	1,5
4000	2
5000	2,5
6000	3
8000	4
10 000	5
12 000	5

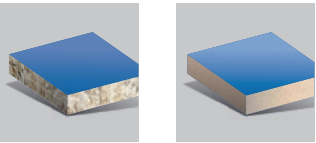
ЧАШЕЧНЫЕ СВЁРЛА ECONOM



Применяются на сверлильно-присадочных станках.

Предназначены для сверления глухих отверстий в плась и торец деталей при изготовлении корпусной мебели и фасадов.

Используются с целью дальнейшей установки мебельной фурнитуры: эксцентриков, петель и др.



Стоимость отверстия.....≈0,01 Р

Средний ресурс сверла.....до 8000 отв.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
15	57	10 × 30	Левое	TL00000100	■ 8
15	57	10 × 30	Правое	TL00000101	■ 8
15	70	10 × 26	Левое	TL00000242	■ 9
15	70	10 × 26	Правое	TL00000241	■ 9
18	70	10 × 30	Левое	TL00000978	■ 9
18	70	10 × 30	Правое	TL00000977	■ 9
20	57	10 × 30	Левое	TL00000102	■ 9
20	57	10 × 30	Правое	TL00000103	■ 9
20	70	10 × 26	Левое	TL00000240	■ 9
20	70	10 × 26	Правое	TL00000239	■ 9
25	57	10 × 30	Левое	TL00000104	■ 9
25	57	10 × 30	Правое	TL00000105	■ 9
25	70	10 × 26	Левое	TL00000236	■ 9
25	70	10 × 26	Правое	TL00000235	■ 9
26	57	10 × 26	Левое	TL00000377	■ 10
26	57	10 × 26	Правое	TL00000243	■ 10
26	70	10 × 26	Левое	TL00000238	■ 10
26	70	10 × 26	Правое	TL00000237	■ 10
35	57	10 × 30	Левое	TL00000106	■ 10
35	57	10 × 30	Правое	TL00000107	■ 10
35	70	10 × 26	Левое	TL00000232	■ 10
35	70	10 × 26	Правое	TL00000231	■ 10



Рекомендуемые скорости подачи чашечных свёрл

Обороты, об /мин	Подача, м/мин
3000	0,7
4000	1
5000	1,75
6000	2
8000	2,5
10 000	3

■ - в наличии ■ - под заказ



Griggio, Vitap, KDT



Biesse



SCM



Homag



SCM M8



SCM M10

Станок	L, мм	D, мм	d, мм	Артикул	Цена, \$	
KDT	45	12	10	TL00000541	■	11
Vitap	42	18	10	TL00000542	■	11
Griggio	40	20	10	TL00000594	■	11
Homag	46	20	10	TL00000593	■	21
Biesse	37	20	10	TL00000595	■	21
SCM	43	20	10	TL00000596	■	21
SCM M8 LH	45	17	10	TL00000614	■	16
SCM M8 RH	45	17	10	TL00000613	■	16
SCM M10 LH	45	17	10	TL00000611	■	16
SCM M10 RH	45	17	10	TL00000610	■	16



ЭКОНОМИЯ БОЛЕЕ 100%



КОНЦЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ

DIA ФРЕЗЫ 1 + 1

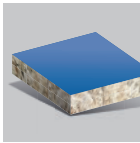
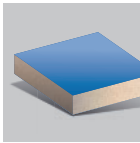
Скорость врезания по оси **Z** = **20–33%** от скорости подачи

Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на **3–5 мм**

Стоимость раскроя 1 метра ≈0,7 Р
Средний ресурс фрезы ≈3000
Количество заточек ≈3

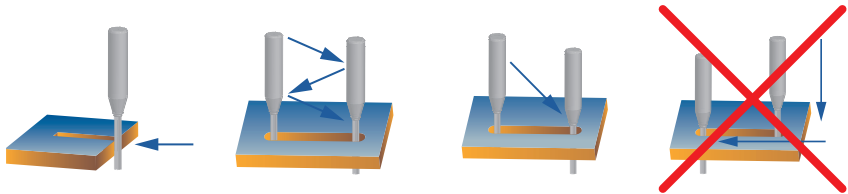


**«BB МЕБЕЛЬ»
РЕКОМЕНДУЕТ**



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
10	25	75	12	1,5	R	TL00001276	■ 51
12	25	75	12	1,5	R	TL00000168	■ 38
12	25	75	12	2,5	R	TL00000515	■ 51
12	35	90	12	1,5	R	TL00000520	■ 61
12	35	90	12	2,5	R	TL00001877	■ 71
12	43	95	12	1,5	R	TL22239	■ 71
16	25	75	16	2,5	R	TL00001411	■ 51
16	35	95	16	2,5	R	TL00001413	■ 71
16	43	103	16	2,5	R	TL00001412	■ 86
16	43	90	16	2,5	L	TL00001783	■ 86
18	25	80	20	2,5	R	TL22016	■ 51
18	35	95	20	2,5	R	TL22277	■ 71
18	43	103	20	2,5	R	TL00001807	■ 86
20	25	80	20	2,5	R	TL00000521	■ 51
20	35	95	20	2,5	R	TL22141	■ 71
20	43	103	20	2,5	R	TL00000523	■ 86
20	52	110	20	2,5	R	TL00000524	■ 104
20	52	110	20	2,5	L	TL22184	■ 104



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин*
RPM 18 000–24 000 об/мин

D, мм/L, мм	25	35	43	52
12	3–5	2–4	2–3	-
16	4–6	4–6	3–5	-
18	4–6	4–6	4–6	-
20	5–7	5–7	4–6	3–5

*Для МДФ поправочный коэффициент = 0,8

DIA ФРЕЗЫ 2 + 2

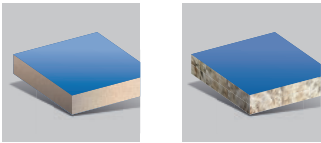
Скорость врезания по оси **Z = 20–33%** от скорости подачи

Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на **3–5 мм**

Стоимость раскроя 1 метра ≈0,8 Р
Средний ресурс фрезы ≈10 000 м
Количество заточек ≈3

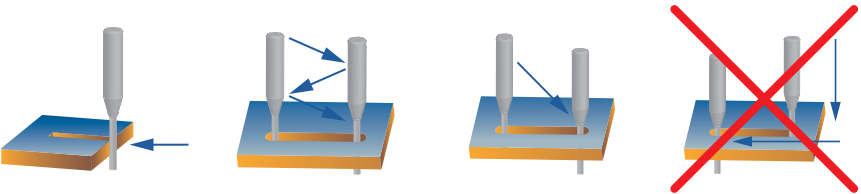


«Олимп»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
16	25	80	16	2,5	R	TL00000525	102
16	35	90	16	2,5	R	T22018	153
16	43	100	16	2,5	R	TL00001805	174
16	43	100	16	2,5	L	TL00001861	174
18	25	80	20	2,5	R	TL22296	102
18	35	90	20	2,5	R	TL22401	137
18	43	110	20	2,5	R	TL22297	174
20	25	85	20	2,5	R	TL22308	102
20	35	95	20	2,5	R	TL22145	137
20	43	110	16	2,5	R	TL00001867	174
20	43	110	16	2,5	L	TL22354	174
20	52	115	16	2,5	R	TL22298	209



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин*
RPM 18 000–24 000 об/мин

D, мм/L, мм	20	25	35	43	52
12	8–10	08–10	-	-	-
16	10–12	10–12	08–10	8–10	-
18	10–12	10–12	08–10	8–10	-
20	10–12	10–12	10–12	8–10	8–10

*Для МДФ поправочный коэффициент = 0,8

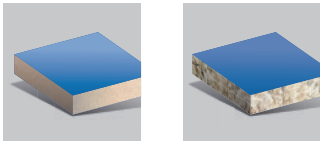
DIA ФРЕЗЫ 2 + 2, 30°

Скорость врезания по оси **Z** = **20–33%** от скорости подачи

Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на **3–5 мм**

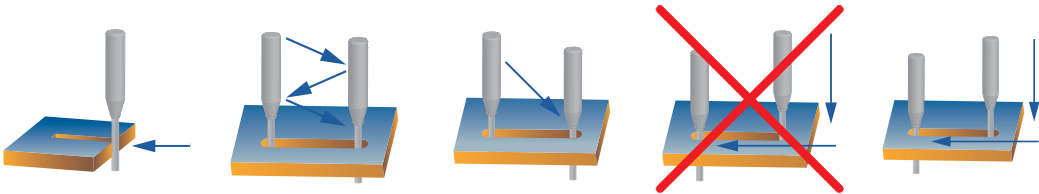
Стоимость раскроя 1 метра≈0,7 Р
Средний ресурс фрезы≈12 000 м
Количество заточек≈3

Мария
Кухни и Шкафы
«Мария»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
12	21	72	12	2,5	R	TL22295	■ 200
12	25	72	12	2,5	R	TL00001410	■ 214
12	28	76	12	2,5	R	TL22216	■ 225



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин*
RPM 18 000–24 000 об/мин

D, мм/L, мм	21	25	28
12	12-16	11-15	10-14

*Для МДФ поправочный коэффициент = 0,8

DIA ФРЕЗЫ 2 + 2, 45°

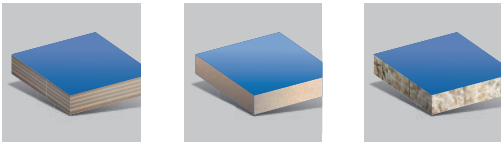
Скорость врезания по оси **Z = 20–33%** от скорости подачи

Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на **3–5 мм**

Стоимость раскроя 1 метра **≈0,7 Р**
Средний ресурс фрезы **≈18 000**
Количество заточек **≈4**

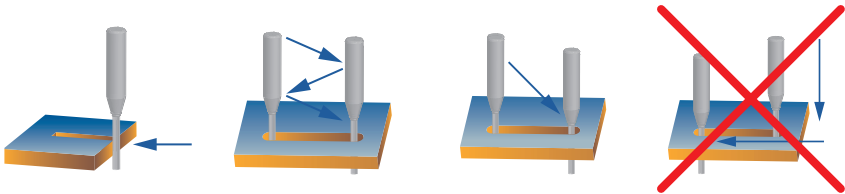


MEBELSON
мебельная фабрика
Mebelson
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
20	27	80	20	3	R	TL22226	■ 265
25	42	100	25	3	R	TL22146	■ 437
25	42	100	25	3	L	TL22147	■ 437



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин*
RPM 18 000–24 000 об/мин

D, мм/L, мм	27	42
27	8–10	-
42	8–10	8–10

*Для МДФ поправочный коэффициент = 0,8

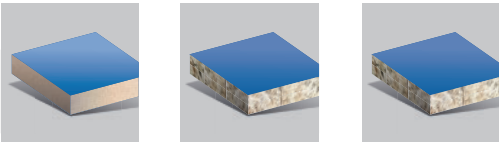
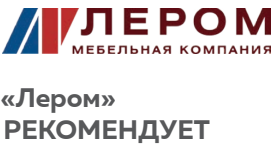
DIA ФРЕЗЫ 2 + 2, 54°



Скорость врезания по оси **Z = 20–33%** от скорости подачи

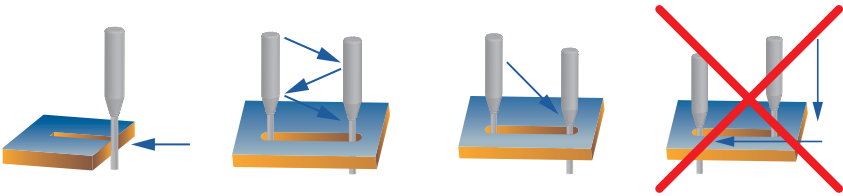
Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на **3–5 мм**

Стоимость раскроя 1 метра≈0,7 Р
Средний ресурс фрезы≈20 000
Количество заточек≈4



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
20	27	80	20	3	R	TL22227	■ 307



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин*
RPM 18 000–24 000 об/мин

D, мм/L, мм	27
20	8-10

*Для МДФ поправочный коэффициент = 0,8

DIA ФРЕЗЫ 3 + 3

Скорость врезания по оси **Z** = **20–33%** от скорости подачи

Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на **3–5 мм**

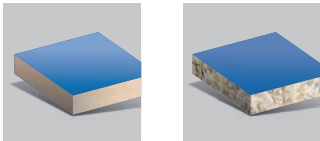
Стоимость раскроя 1 метра.....**≈0,6 Р**

Средний ресурс фрезы.....**≈15 000**

Количество заточек.....**≈3–6**

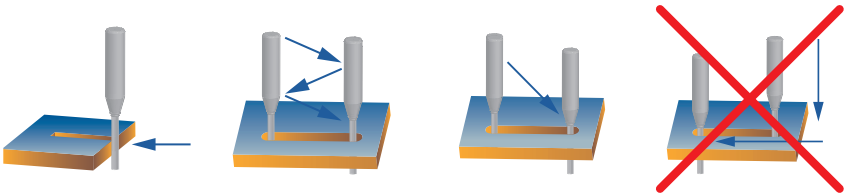


«Мебель Град»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
16	25	75	16	3,0	R	TL00001869	■ 228
20	20	75	20	4,0	R	TL00001409	■ 228
20	20	80	20	2,5	R	TL00001013	■ 228
20	25	80	20	2,5	R	TL00001012	■ 303



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин*
RPM 18 000–24 000 об/мин

D, мм/L, мм	20	25	60
16	16–22	14–20	-
20	18–25	16–22	13–15

*Для МДФ поправочный коэффициент = 0,8

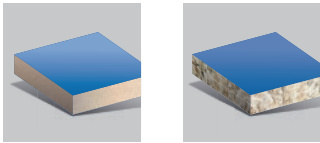
DIA ФРЕЗЫ 3 + 3 NESTING

Скорость врезания по оси **Z** = **20–33%** от скорости подачи

Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на **3–5 мм**

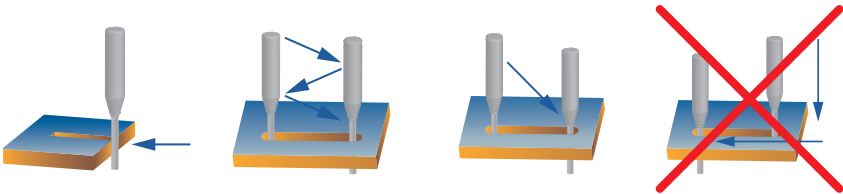
Стоимость раскроя 1 метра≈0,6 Р
Средний ресурс фрезы≈15 000 м
Количество заточек≈3

МИФ
МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
«МИФ»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
12	21	75	12	2,5	R	TL22299	■ 252
12	25	80	12	2,5	R	TL22300	■ 303
12	28	80	12	2,5	R	TL22301	■ 313



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин*
RPM 18 000–24 000 об/мин

D, мм/L, мм	21	25	28
12	18–25	18–22	16–20

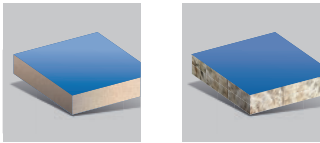
*Для МДФ поправочный коэффициент = 0,8

DIA ФРЕЗЫ 3 + 3 ОБГОННЫЕ

Высокопроизводительные концевые фуговальные фрезы

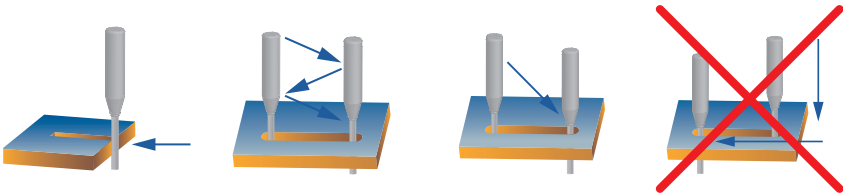
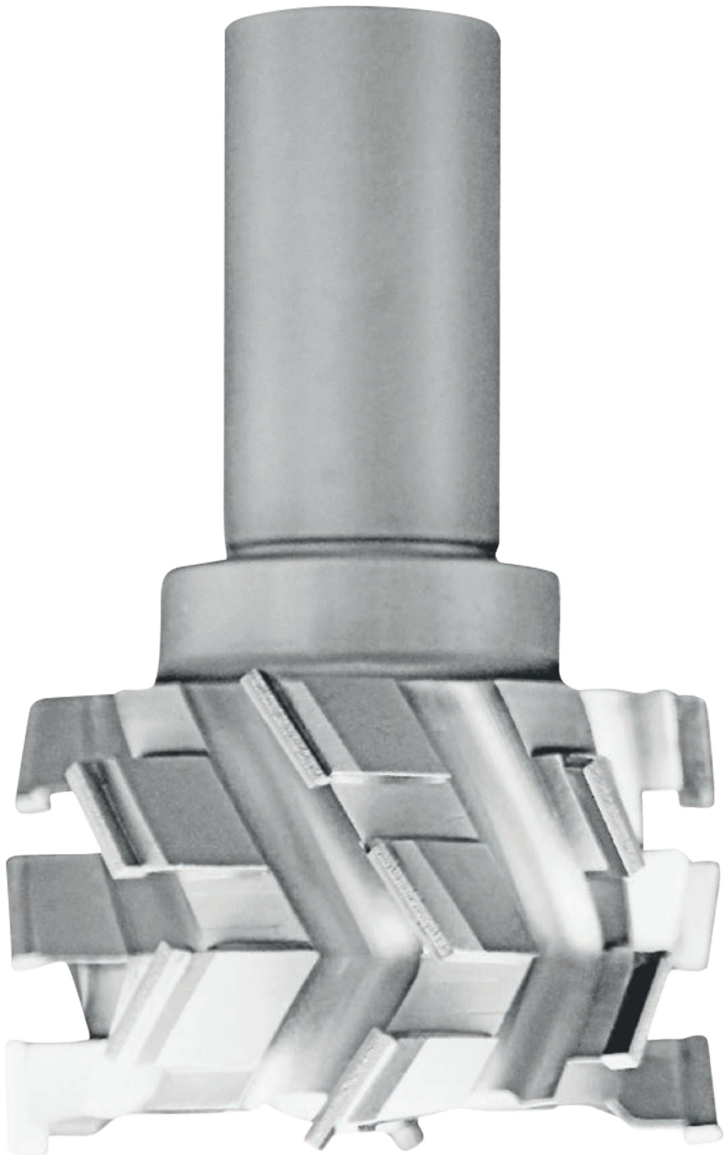
Фрезы предназначены для использования на обрабатывающих центрах консольного типа. Используются для качественной скоростной обработки заготовки в размер по контуру (торцевая обработка).

За счет увеличенного аксиального угла идеально подходят для обработки плитных материалов с покрытием (бумага, меламин, шпон, пластик, HPL), а также плитных материалов без покрытия, фанеры и мебельного щита. Допускается сьем материала за один проход до **30 мм** при правильном подборе параметров резания.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
50	25	90	25	4	R	TL22037	■ 278
50	25	90	20	4	R	TL22347	■ 278



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин

L, мм
25
18–25

DIA ФРЕЗЫ ДЛЯ HPL

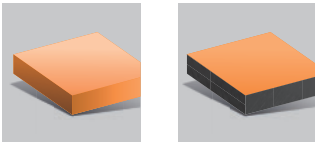
Количество заточек ≈ 7

Скорость врезания по оси Z = 20–33% от скорости подачи

Высота рабочей части фрезы должна быть больше высоты заготовки на 3–5 мм

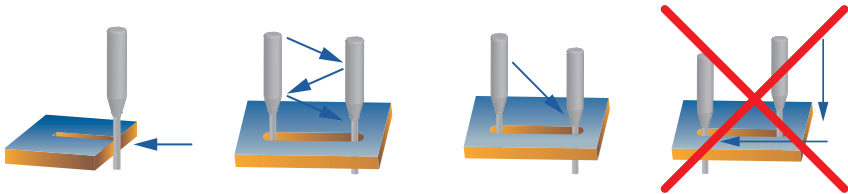
Идеально подходят для высококачественного раскроя плит HPL, пластиков и плит, облицованных этими материалами

КЕДР
ФАБРИКА ФАСАДОВ
«Кедр»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
12	15	70	12	2	4,5	R	TL22293	204
12	15	70	12	3	4,5	R	TL22294	254
12	19	75	12	2	4	R	TL22351	214
12	19	75	12	3	4	R	TL22352	267



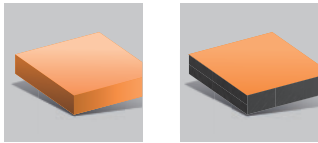
Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин. Для HPL
RPM 18 000–24 000 об/мин

Z	м/мин
2	6–8
3	8–10

DIA ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ HPL

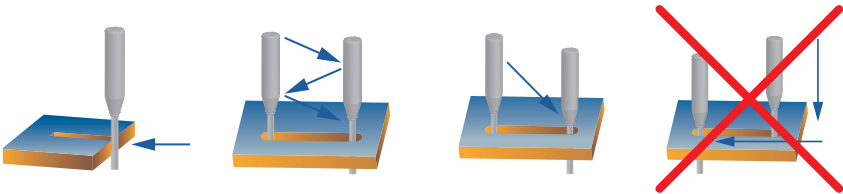
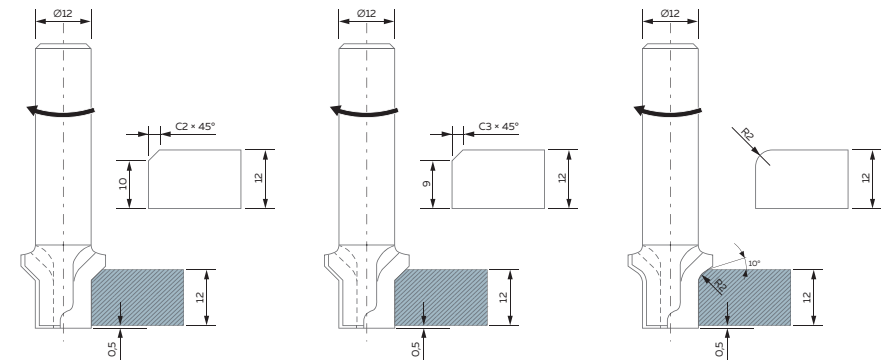
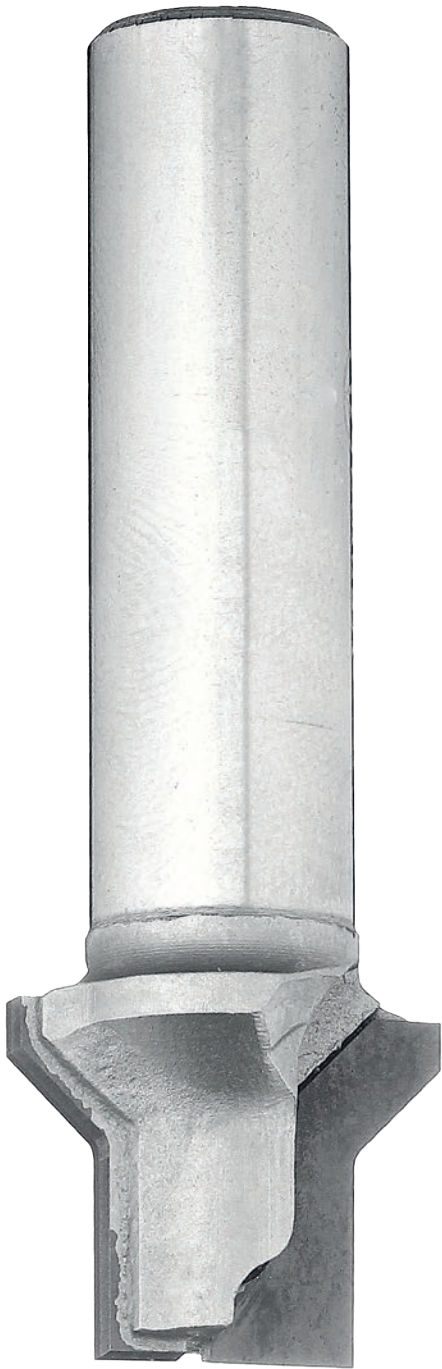
Количество заточек ≈ 6

Идеально подходят для высококачественной обработки плит HPL, пластиков и плит, облицованных этими материалами



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	H, мм	Профиль обработки	Артикул	Цена, \$
12/18	16	61	12	2	4	фаска 2 × 45°	TL22310	■ 281
12/18	16	61	12	3	4	фаска 2 × 45°	TL22309	■ 350
12/22	18	63	12	2	4	фаска 3 × 45°	TL22307	■ 281
12/22	18	63	12	3	4	фаска 3 × 45°	TL22306	■ 350
12/18	15	60	12	2	4	R 2 мм	TL22311	■ 281
12/18	15	60	12	3	4	R 2 мм	TL22312	■ 350



Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин. для HPL

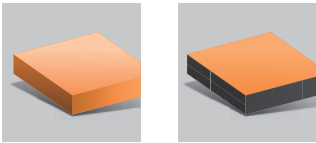
Z	м/мин
2	6–8
3	8–10

DIA ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ HPL



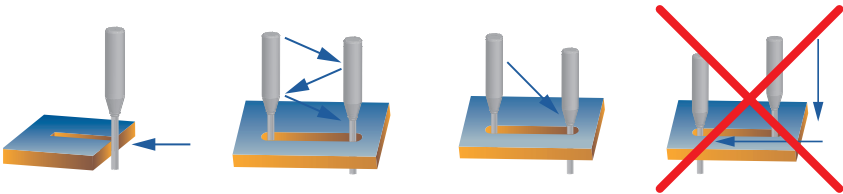
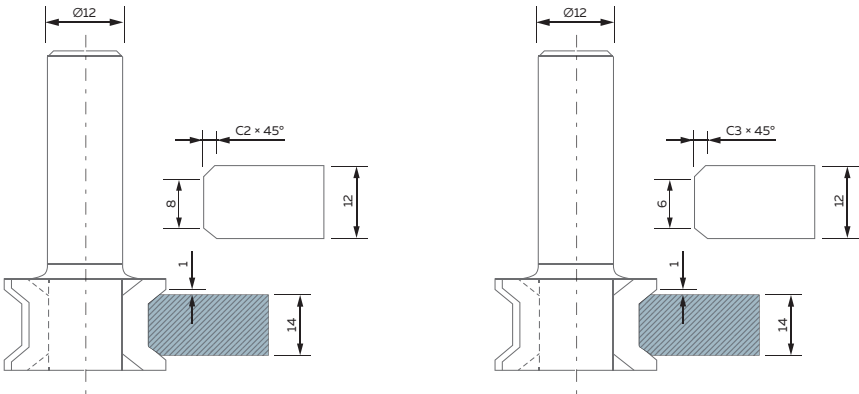
Количество заточек ≈6

Идеально подходят для высококачественной обработки плит HPL, пластиков и плит, облицованных этими материалами



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	H, мм	Профиль обработки	Артикул	Цена, \$
20/26	18	63	12	2 + 2	4	фаска 2 × 45°	TL22305	■ 348
20/30	22	67	12	2 + 2	4	фаска 3 × 45°	TL22304	■ 348



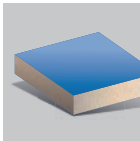
Рекомендуемые скорости подачи фрез, м/мин. Для HPL

Z	м/мин
2	4–5
3	5–6

DIA ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ Z2 «ГРАВЕР»

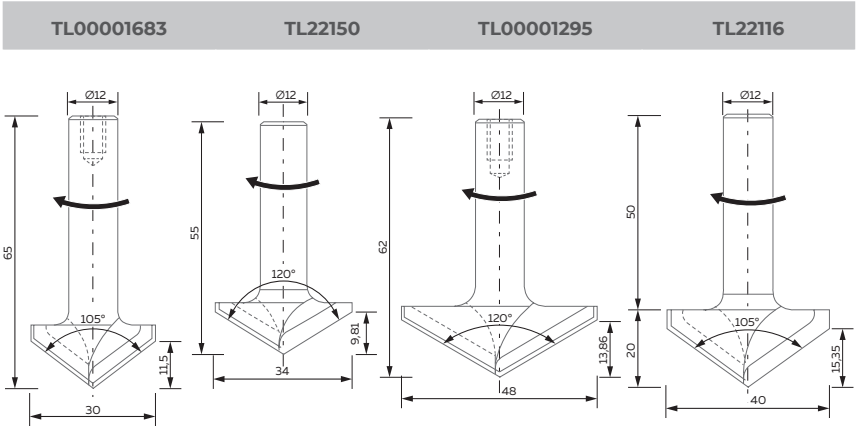
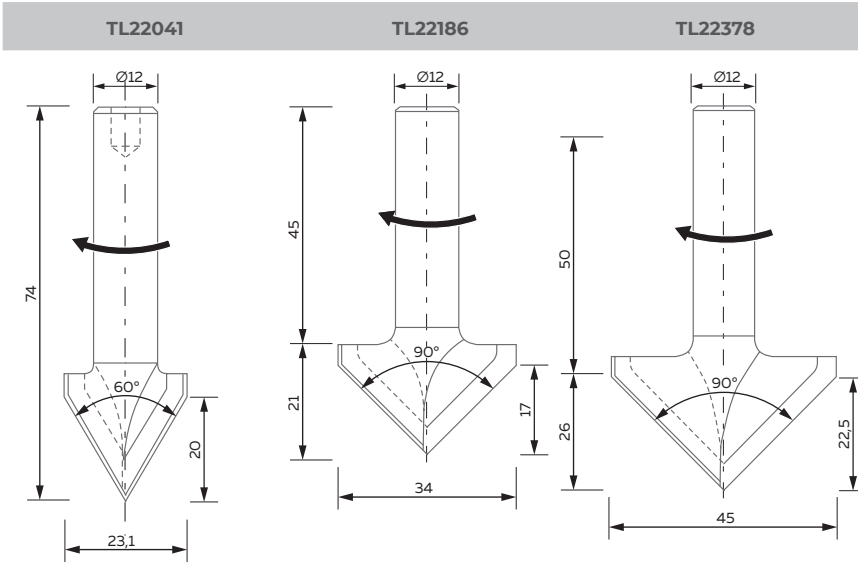


РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

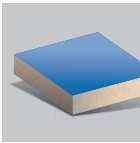
Профиль	D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Артикул	Цена, \$
V60°	23,1	20/24	74	12	4	TL22041	■ 174
V90°	34	17/21	66	12	3	TL22186	■ 137
V90°	45	22,5/26	76	12	4	TL22378	■ 212
V105°	30	11,5/15	65	12	4	TL00001683	■ 163
V105°	40	15,35/20	70	12	4	TL22150	■ 200
V120°	34	9,8/12	55	12	4	TL00001295	■ 160
V120°	48	13,86/17	62	12	4	TL22116	■ 179



DIA ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ Z2 «КАЛЕВКА» (для 16 мм плиты)



«Лером»
РЕКОМЕНДУЕТ

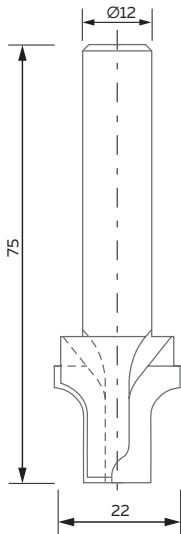
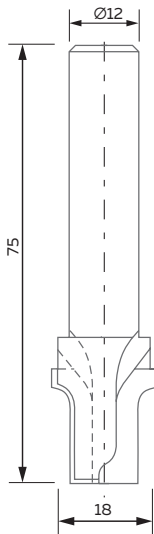
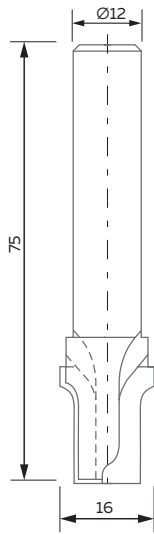


■ - в наличии ■ - под заказ

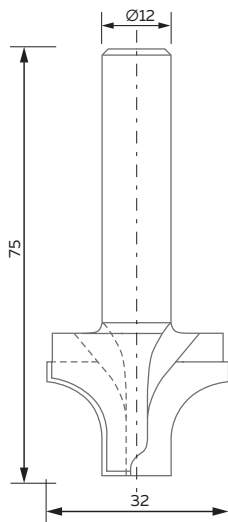
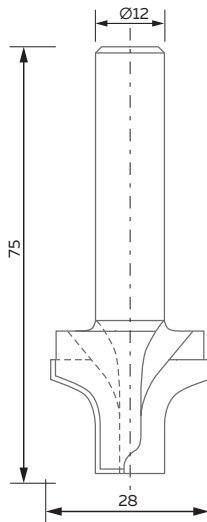
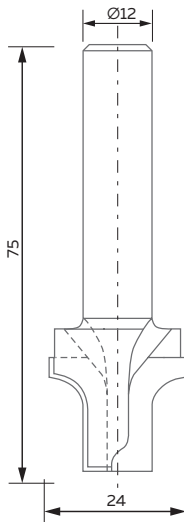
Профиль	D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Артикул	Цена, \$
R2	12/32	16/20	75	12	3	TL22382	■ 134
R3	12/18	16/20	75	12	3	TL22383	■ 138
R5	12/22	16/20	75	12	3	TL22384	■ 147
R6	12/24	16/20	75	12	3	TL22385	■ 160
R8	12/28	16/20	75	12	3	TL22386	■ 187
R10	12/32	16/20	75	12	3	TL22387	■ 214



TL22382 TL22383 TL22384



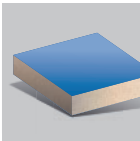
TL22382 TL22383 TL22384



DIA ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ Z2 «КАЛЕВКА» (для 19 мм ПЛИТЫ)

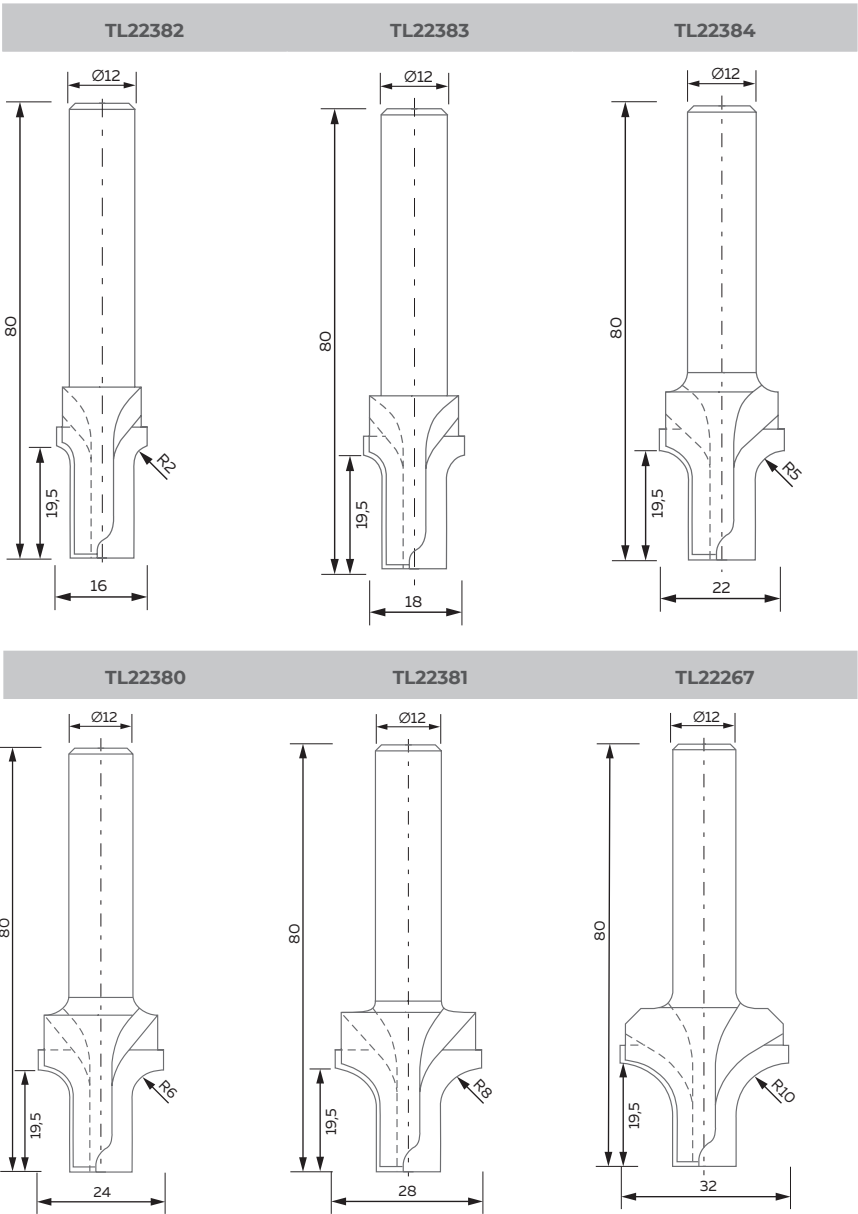


«Лером»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

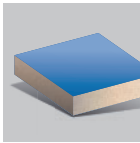
Профиль	D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Артикул	Цена, \$
R2	12/16	19/23	80	12	3	TL22379	■ 138
R3	12/18	19/23	80	12	3	TL22269	■ 141
R5	12/22	19/23	80	12	3	TL22268	■ 152
R6	12/24	19/23	80	12	3	TL22380	■ 164
R8	12/28	19/23	80	12	3	TL22381	■ 192
R10	12/32	19/23	80	12	3	TL22267	■ 219



DIA ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ Z2 «ГАЛТЕЛЬ»

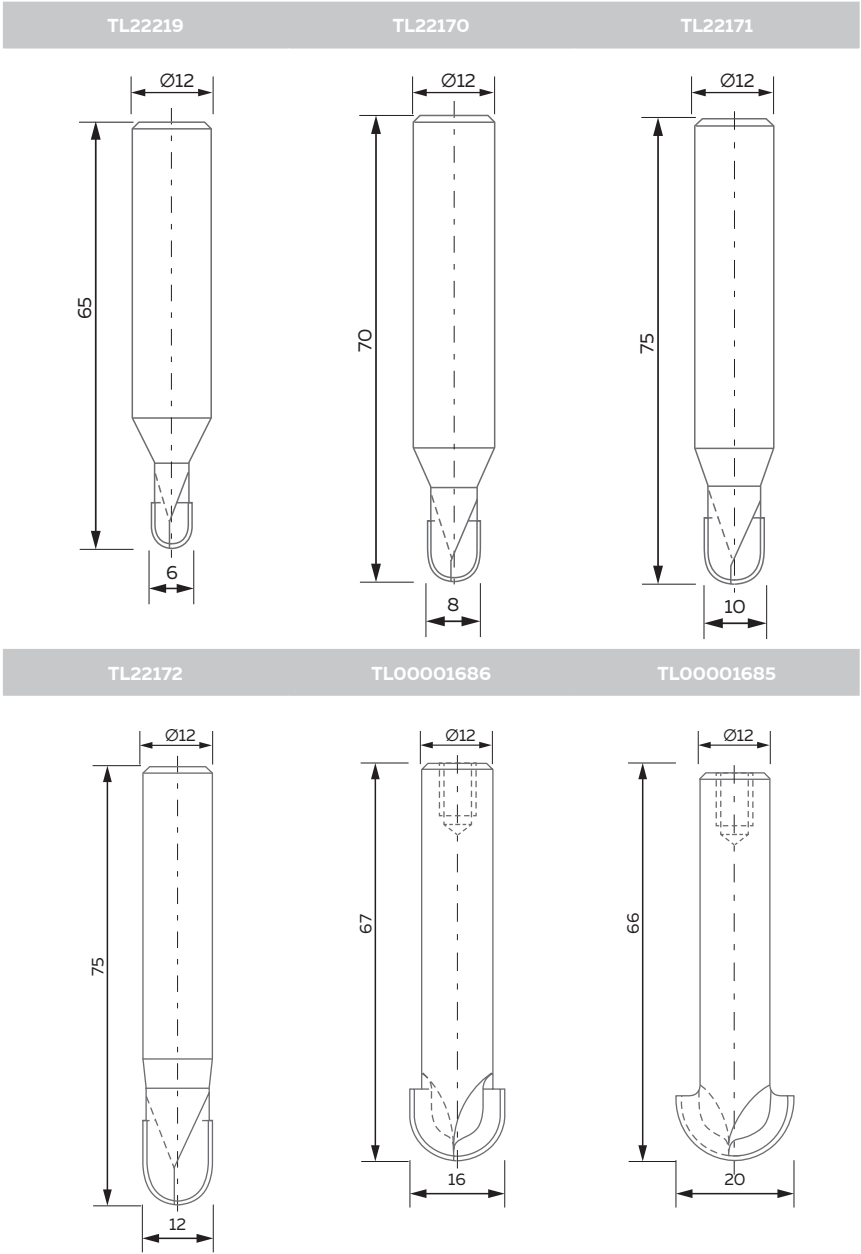


«Эстет»
РЕКОМЕНДУЕТ



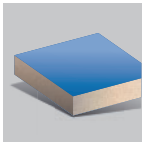
■ - в наличии ■ - под заказ

Профиль	D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Артикул	Цена, \$
R3	6	7	65	12	3	TL22219	■ 93
R4	8	8	70	12	3	TL22170	■ 54
R5	10	11	75	12	3	TL22171	■ 81
R6	12	14	75	12	3	TL22172	■ 89
R8	16	12	70	12	3	TL00001686	■ 81
R10	20	11	70	12	3	TL00001685	■ 155



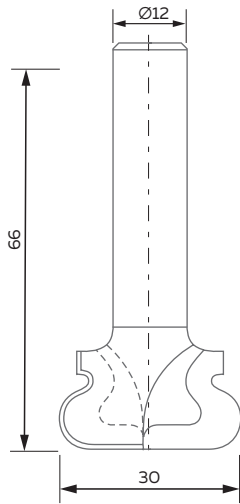
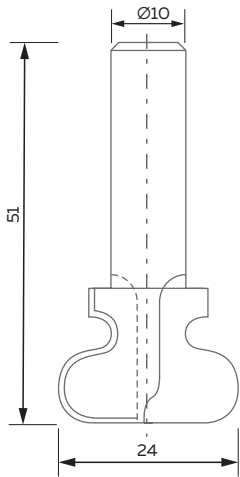
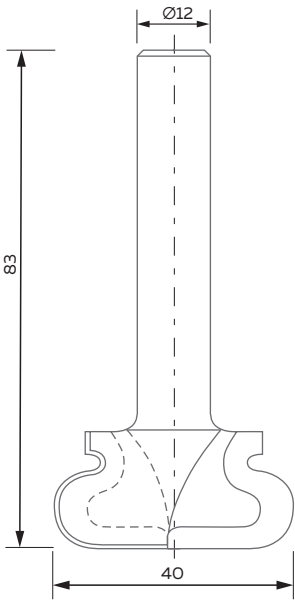
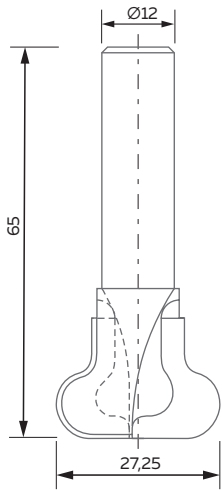


«Регина»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	R, мм	L, мм	LT, мм	S	H	Плита	Артикул	Цена, \$
27,25	5,6	20	65	12	3	16-22	TL22019	■ 323
40	6,2	19,5	83	12	3	19	TL00000859	■ 406
24	5	18	51	12	3	16	TL22142	■ 246
30	5,1	16	66	12	3	16	TL22014	■ 193

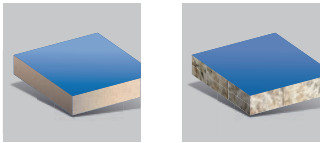


DIA ФРЕЗЫ LAMELLO

Lamello высокотехнологичная сборочная фурнитура

Фрезы предназначены для сборки деталей под любым углом. Разборное и очень прочное соединение позволяет проводить быстрый монтаж изделия.

Фрезы под Lamello используются на обрабатывающих и сверлильно-присадочных центрах с ЧПУ.



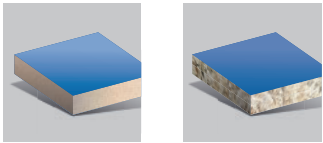
■ - в наличии ■ - под заказ



Профиль	Артикул	Цена, \$
Фреза концевая для VHW 9,8*2,84/7/20/80*12 Z2 RH	TL30406	■ 53
Фреза дисковая DIA на оправке D100,4 L70 S16 Z3 RH	TL20046	■ 210
Фреза дисковая DIA D100,4 d22 H7 Z3 RH	TL20043	■ 173
Оправка D50 S16 d22 b4 L68 4/M4/36	TL16020	■ 47



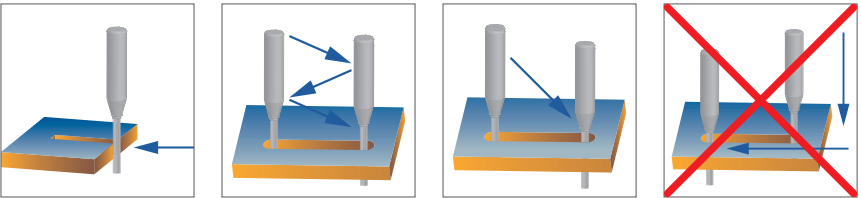
Прямые твердосплавные фрезы предназначены для чистовой обработки древесных материалов — массива, фанеры, лдсп и мдф.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
3	15	12	2	TL30252	■ 12
4	10	12	2	TL31121	■ 13
4	20	12	2	TL00001580	■ 13
5	20	12	2	TL22093	■ 14

Рекомендованные
скорости подачи **2–8 м/мин**
Стоимость обработки
одного погонного метра **≈1,20 Р**



Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
4	2
6	6

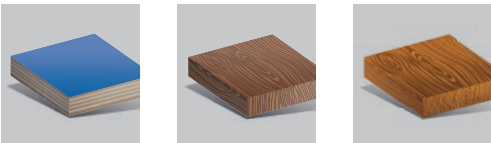
HW ФРЕЗЫ ПРЯМЫЕ СО СТРУЖКОЛОМАМИ



Прямые твердосплавные фрезы предназначены для чистовой обработки древесных материалов — массива, фанеры, лдсп и мдф.

Предназначены для раскроя, пазования и обгонки обрабатываемого материала.

Glider
ФАБРИКА МЕБЕЛИ
Glider
РЕКОМЕНДУЕТ

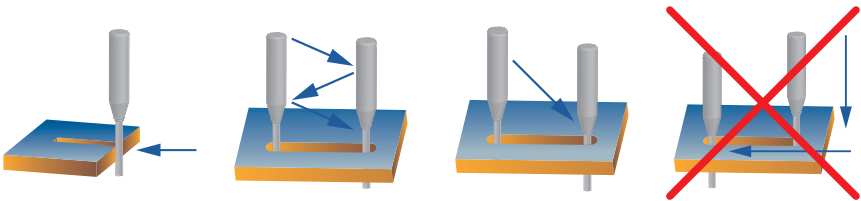


■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
6	22	12	3	TL00001581	■ 15
6	28	12	3	TL00001582	■ 16
8	22	12	3	TL00001583	■ 19
8	28	12	3	TL00001584	■ 25
8	35	12	3	TL30257	■ 27
8	40	12	3	TL30258	■ 31

Рекомендованные
скорости подачи **8–10 м/мин**

Стоимость обработки
одного погонного метра **≈0,75 Р**



Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
6	6
8	7



HW ФРЕЗЫ ПРЯМЫЕ СО СТРУЖКОЛОМАМИ



Прямые твердосплавные фрезы предназначены для чистовой обработки древесных материалов — массива, фанеры, лдсп и мдф.

Предназначены для раскроя, пазования и обгонки обрабатываемого материала.

 **12 стульев** салон-магазин
«12 стульев» РЕКОМЕНДУЕТ

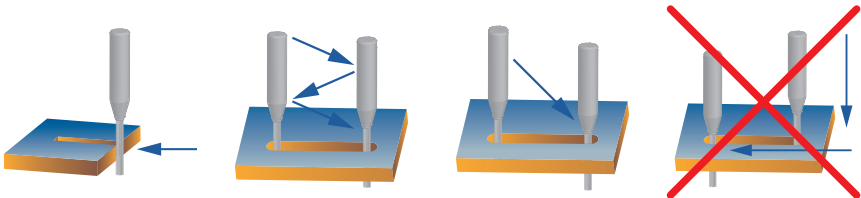


■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
10	43	12	3	TL30688	■ 53
12	25	12	3	TL30689	■ 55
12	43	12	3	TL30690	■ 71

Рекомендованные скорости подачи **8-12 м/мин**

Стоимость обработки одного погонного метра **≈0,40 Р**



Рекомендуемые режимы работы фрез

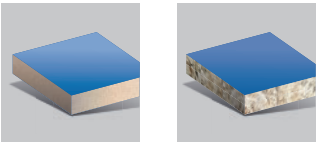
Диаметр, мм	м/мин
10	8
12	10

Предназначены для раскроя ЛДСП и фанеры

Компрессионные фрезы позволяют раскраивать материал за один проход, без сколов на верхней и нижней стороне детали.

Это достигается за счет наличия у компрессионных фрез двух встречных спиралей. Нижняя спираль направляет ламинированную сторону детали вверх, а верхняя спираль — вниз, что предотвращает выкалывание ламинации.

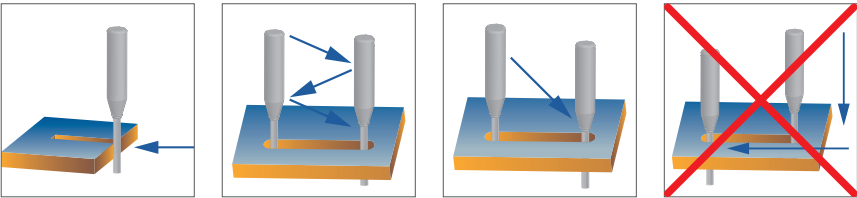
Майя
ФАБРИКА МЕБЕЛИ
«Майя»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
6	22	12	2 + 2	TL00001046	■ 19
6	28	12	2 + 2	TL00001047	■ 22
8	22	12	2 + 2	TL00001048	■ 32
8	28	12	2 + 2	TL00001049	■ 39

Скорость подачи 3–5 м/мин



Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
6	4
8	6

HW ФРЕЗЫ КОМПРЕССИОННЫЕ

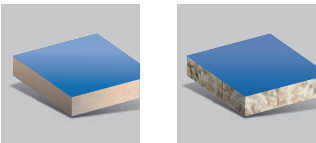


Компрессионные фрезы позволяют раскраивать материал за один проход, без сколов на верхней и нижней стороне детали.

Это достигается за счет наличия у компрессионных фрез двух встречных спиралей. Нижняя спираль направляет ламинированную сторону детали вверх, а верхняя спираль — вниз, что предотвращает выкалывание ламинации.



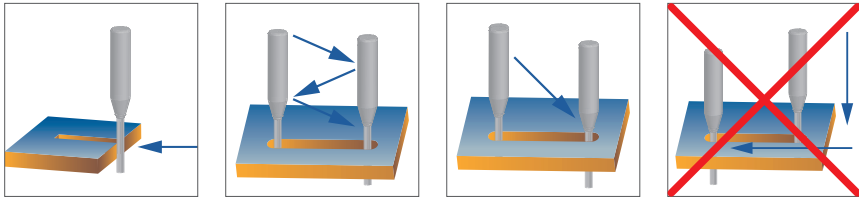
 **КАЛИНКА**
«Калинка»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
6	22	12	2 + 2	TL30665	■ 24
8	22	12	2 + 2	TL30666	■ 35
10	25	10	2 + 2	TL30667	■ 61
10	35	10	2 + 2	TL30668	■ 64
10	45	10	2 + 2	TL30669	■ 66
12	25	12	2 + 2	TL30278	■ 71
12	25	12	3 + 3	TL30672	■ 91
12	35	12	2 + 2	TL30670	■ 87
12	45	12	2 + 2	TL30671	■ 93

Скорость подачи 5–10 м/мин



HW ФРЕЗЫ ДЛЯ ЗАМКОВ



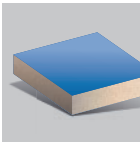
Применение черновой режущей кромки позволяет максимально эффективно производить удаление материала в глубине.

Зона обнижения диаметра фрезы позволяет избежать сколов на уже отфрезерованном участке детали.

Скорость подачи — 5–10 м/мин



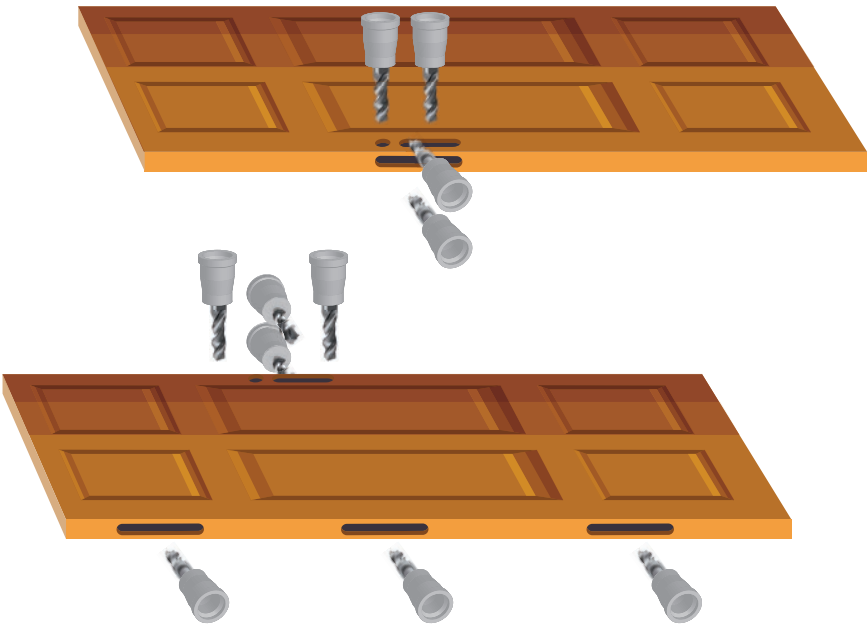
«Респект»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, €
3	12	3	50	TL30661	20
12	22	12	70	TL30380	74
14	35/95	14	150	TL30663	164
16	45/95	16	150	TL30664	170

Скорость подачи 5–10 м/мин



Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
3	4
12	6
14	7
16	8

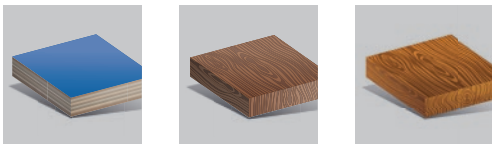
HW ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ ЧЕРНОВЫЕ ПОЗИТИВНЫЕ



Черновые фрезы с выбросом стружки вверх (позитивная спираль) предназначены для высокопроизводительного раскроя массива древесины в больших объемах.

Черновые фрезы в комбинации с чистовыми существенно увеличивают скорость обработки детали.

Наличие волнообразного профиля на режущей кромке позволяет получать мелкую стружку, которая отлично удаляется из зоны резания.

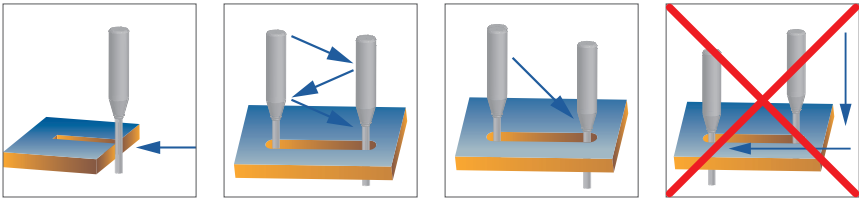


■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
8	22	60	8	3	TL30544	■ 34
8	32	80	8	3	TL30545	■ 41
8	42	90	8	3	TL30547	■ 46
10	32	80	10	3	TL30548	■ 52
10	42	90	10	3	TL30549	■ 61
10	52	100	10	3	TL30550	■ 67
12	22	70	12	3	TL30551	■ 66
12	32	80	12	3	TL30552	■ 71
12	42	90	12	3	TL30553	■ 88
12	52	100	12	3	TL30554	■ 92
14	42	90	14	3	TL30555	■ 111
14	52	100	14	3	TL30556	■ 111
16	52	100	16	3	TL30557	■ 185
16	105	150	16	3	TL30558	■ 147
20	52	100	20	3	TL30559	■ 201
20	105	150	20	3	TL30560	■ 278

Скорость подачи.....2–16 м/мин



Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
8	7
10	8
12	10
16	12
20	14

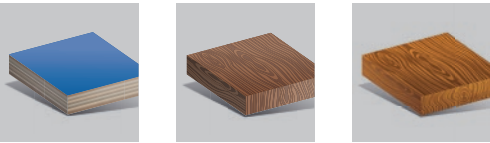
HW ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ ЧЕРНОВЫЕ НЕГАТИВНЫЕ



Черновые фрезы с выбросом стружки вниз (негативная спираль) предназначены для высокопроизводительного раскроя массива древесины в больших объемах.

Черновые фрезы в комбинации с чистовыми существенно увеличивают скорость обработки детали.

Наличие волнообразного профиля на режущей кромке позволяет получать мелкую стружку, которая отлично удаляется из зоны резания.

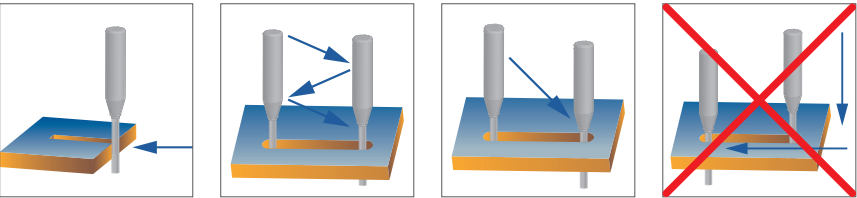


■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
8	22	60	8	3	TL30544	■ 34
8	32	80	8	3	TL30545	■ 41
8	42	90	8	3	TL30547	■ 46
10	32	80	10	3	TL30548	■ 52
10	42	90	10	3	TL30549	■ 61
10	52	100	10	3	TL30550	■ 67
12	22	70	12	3	TL30551	■ 66
12	32	80	12	3	TL30552	■ 71
12	42	90	12	3	TL30553	■ 88
12	52	100	12	3	TL30554	■ 92
14	42	90	14	3	TL30555	■ 111
14	52	100	14	3	TL30556	■ 111
16	52	100	16	3	TL30557	■ 185
16	105	150	16	3	TL30558	■ 147
20	52	100	20	3	TL30559	■ 201
20	105	150	20	3	TL30560	■ 278

Скорость подачи.....2–16 м/мин

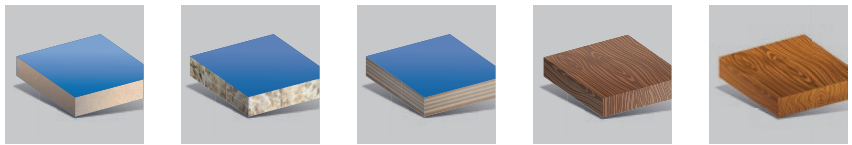


Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
8	7
10	8
12	10
16	12
20	14

Чистовые фрезы с выбросом стружки вверх (позитивная спираль) предназначены для раскроя массива древесины.

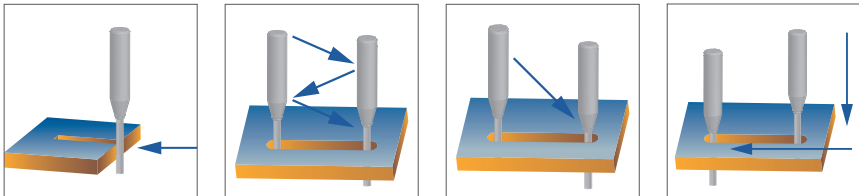
Чистовые фрезы в комбинации с черновыми существенно увеличивают скорость обработки детали.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
3	12	50	3	2	TL30615	■ 18
4	15	50	4	2	TL30616	■ 20
5	17	50	5	2	TL30617	■ 20
6	17	50	6	2	TL30618	■ 23
6	27	60	6	2	TL30619	■ 27
8	22	70	8	2	TL30620	■ 31
8	32	80	8	2	TL30621	■ 36
10	32	80	10	2	TL30622	■ 49
10	42	90	10	2	TL30623	■ 60
10	52	100	10	2	TL30624	■ 67
12	32	80	12	2	TL30625	■ 69
12	42	90	12	2	TL30626	■ 84
12	52	100	12	2	TL30627	■ 91
8	32	80	8	3	TL30588	■ 36
8	42	90	8	3	TL30589	■ 48
10	32	80	10	3	TL30590	■ 49
10	42	90	10	3	TL30591	■ 60
10	52	100	10	3	TL30592	■ 67
12	22	70	12	3	TL30593	■ 69
12	32	80	12	3	TL30594	■ 69
12	42	90	12	3	TL30595	■ 84
12	52	100	12	3	TL30596	■ 91
14	52	108	14	3	TL30597	■ 107
16	32	80	16	3	TL30598	■ 129
16	42	100	16	3	TL30599	■ 141
16	52	100	16	3	TL30600	■ 188
16	52	108	16	3	TL30601	■ 198

Скорость подачи.....2–10 м/мин



Рекомендуемые режимы работы фрез Z2/Z3

Диаметр, мм	м/мин
3	2
6	6
8	7
10	8
12	10

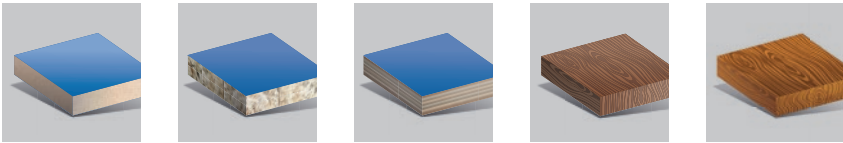


HW ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ ЧИСТОВЫЕ НЕГАТИВНЫЕ



Чистовые фрезы с выбросом стружки вниз (негативная спираль) предназначены для раскроя массива древесины.

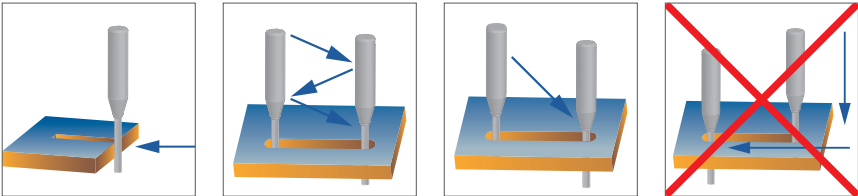
Чистовые фрезы в комбинации с черновыми существенно увеличивают скорость обработки детали.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
3	12	50	3	2	TL30602	■ 19
4	15	50	4	2	TL30603	■ 20
5	17	50	5	2	TL30604	■ 20
6	17	50	6	2	TL30605	■ 23
6	27	70	6	2	TL30606	■ 27
8	22	70	8	2	TL30607	■ 31
8	32	80	8	2	TL30608	■ 60
10	32	80	10	2	TL30609	■ 49
10	42	90	10	2	TL30610	■ 60
10	52	100	10	2	TL30611	■ 67
12	32	80	12	2	TL30612	■ 69
12	42	90	12	2	TL30613	■ 84
12	52	100	12	2	TL30614	■ 91
8	20	65	8	3	TL30574	■ 36
8	32	80	8	3	TL30575	■ 60
10	32	80	10	3	TL30576	■ 67
10	42	90	10	3	TL30577	■ 69
10	52	100	12	3	TL30578	■ 69
12	22	70	12	3	TL30579	■ 91
12	32	80	12	3	TL30580	■ 91
12	42	90	12	3	TL30581	■ 107
12	52	100	14	3	TL30582	■ 129
14	52	108	14	3	TL30583	■ 141
16	32	80	16	3	TL30584	■ 177
16	42	100	20	3	TL30585	■ 226
16	72	108	20	3	TL30586	■ 198
20	52	108	20	3	TL30587	■ 268

Скорость подачи.....2–10 м/мин



Рекомендуемые режимы работы фрез Z2/Z3

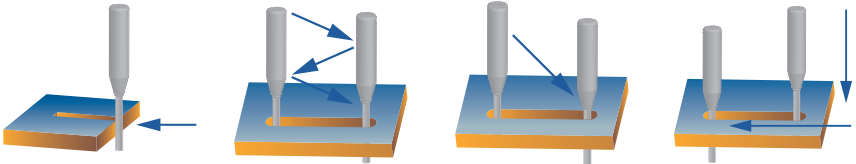
Диаметр, мм	м/мин
3	2
6	6
8	7
10	8
12	10

ПОЗИТИВНЫЕ

Данные фрезы предназначены для обработки акрила, поликарбоната, капролона, ПВХ, АВС, оргстекла и др. пластиков.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	Z	Артикул	Цена, \$	
2	10	50	1	TL31022	■	24
3	12	50	1	TL31023	■	24
4	16	50	1	TL31024	■	24
5	20	55	1	TL31025	■	24
6	22	60	1	TL31026	■	24



Рекомендуемые режимы работы фрез

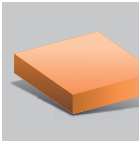
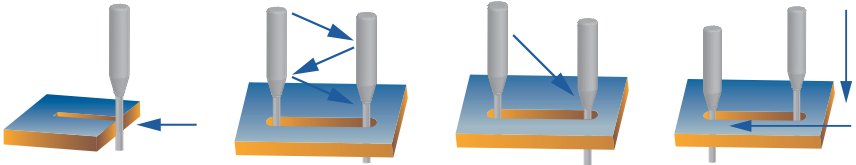
Диаметр, мм	м/мин
2	1
4	2
6	3

НЕГАТИВНЫЕ

Данные фрезы предназначены для обработки акрила, поликарбоната, капролона, ПВХ, АВС, оргстекла и др. пластиков.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	Z	Артикул	Цена, \$	
2	10	50	1	TL31027	■	24
3	12	50	1	TL31028	■	24
4	16	50	1	TL31029	■	24
5	20	55	1	TL31030	■	24
6	22	60	1	TL31031	■	24



Рекомендуемые режимы работы фрез

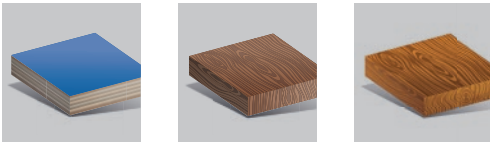
Диаметр, мм	м/мин
2	1
4	2
6	3

HW ФРЕЗЫ СФЕРИЧЕСКИЕ



Сферические фрезы используются для получения на изделия радиусного профиля или 3D обработки.

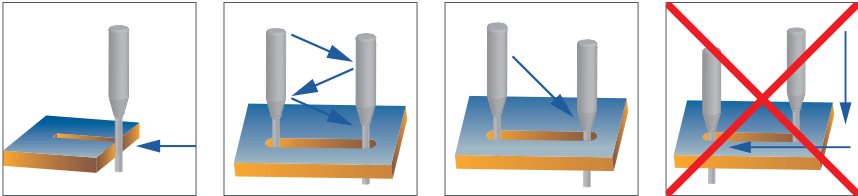
Фрезы имеет спиральную сферическую режущую часть, что позволяет производить мелкий и крупный сферический паз, также фрезы подходят для 3D обработки.



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
3	15	3	50	2	TL22076	■ 7
4	20	4	50	2	TL22077	■ 7
5	25	5	60	2	TL22078	■ 11
6	28	6	60	2	TL22079	■ 14
8	32	8	70	2	TL22080	■ 27
10	42	10	90	2	TL22081	■ 52



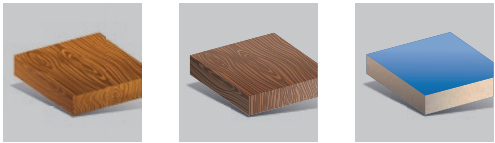
Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
4	1
6	4
8	7
10	8
12	10

Гравировальные фрезы используются для чистовой обработки глубоких рельефов.

Благодаря форме конуса, фрезы имеют высокую прочность при маленьком диаметре кончика рабочей поверхности фрезы.

Конусная режущая часть также позволяет производителю мелкую гравировку в глубине заготовки.



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
1	30,5	6	75	2	TL22084	■ 30
1,5	30,5	6	75	2	TL22085	■ 30
2	30,5	6	75	2	TL22086	■ 30
3	30,5	6	75	2	TL22087	■ 30
4	30,5	6	75	2	TL22088	■ 30
1	80	10	120	2	TL22089	■ 83
2	100	10	150	2	TL22091	■ 102
3	80	12	120	2	TL22090	■ 30
4	100	12	150	2	TL22092	■ 116



Рекомендуемые режимы работы фрез

Диаметр, мм	м/мин
1	0,5
2	1
3	1
4	1,5

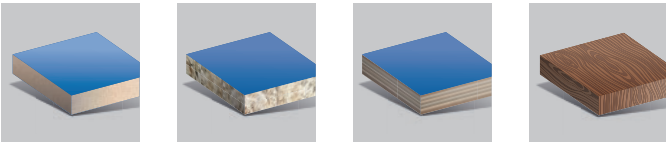
ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ



Фрезы с подшипником применяются для обгоночных работ по копиру на ручных вертикальных фрезерах и стационарных фрезерах с цанговым зажимом.

Фрезы снабжены верхним или нижним подшипником или одновременно верхним и нижним подшипником для работы по шаблону.

При затуплении режущей грани, ножи переворачиваются для работы другой стороной.



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	L мм	S, мм	Подшипник	Артикул	Цена, \$
19	30	8	Верхний	TL22104	■ 58
19	50	12	Верхний	TL30263	■ 70
19	30	8	Нижний	TL22106	■ 57
19	50	12	Нижний	TL30264	■ 73
19	50	12	Верхний + Нижний	TL30265	■ 80

ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ



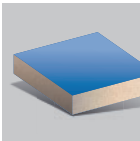
■ - в наличии ■ - под заказ

Размер	Артикул	Цена, \$
R2 S6	TL30261	■ 26
R2 S8	TL30262	■ 26

HW ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ СТОЛА

Фрезы предназначены для выравнивания подложки на обрабатывающих центрах матричного типа.

За счет роторного строгания поверхность подложки получается абсолютно ровная.



Сменный нож 14 × 14 × 2,0

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
50	14	60	12	2	TL22127	197
50	14	60	12	3	TL22126	235
80	14	69	12	3	TL00001803	246
80	14	69	20	3	TL00001328	246
100	14	74	20	3	TL22125	257

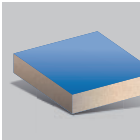
Рекомендуемые режимы работы фрез

Артикул	Обороты	Подача
TL22127	18 000–22 000	9–11 м/мин
TL22126	18 000–22 000	13–16 м/мин
TL00001803	14 000–18 000	10–13 м/мин
TL00001328	14 000–18 000	12–15 м/мин
TL22125	11 500–15 000	10–13 м/мин

DIA ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ СТОЛА

Фрезы предназначены для выравнивания подложки на обрабатывающих центрах матричного типа.

За счет роторного строгания поверхность подложки получается абсолютно ровная.



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	Z	H	Артикул	Цена, \$
50	14	70	20	3	5	TL22402	■ 378
80	14	70	20	3	5	TL22157	■ 289
100	14	70	20	3	5	TL22403	■ 378

Рекомендуемые режимы работы фрез

D	Обороты	Подача
50	18 000–22 000	15–18 м/мин
80	14 000–18 000	12–15 м/мин
100	12 000–16 000	9–12 м/мин



**ОСНАСТКА
ДЛЯ ОБРАТАЫВАЮЩИХ
ЦЕНТРОВ**

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ISO30



ISO30 ER32 L50

■ Артикул: TL00000690
Цена: **50\$**



ISO30 ER32 L60

■ Артикул: TL16109
Цена: **84\$**



ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ HSK63F



HSK63F ER32

■ Артикул: TL00000686
Цена: **72\$**



HSK63F ER40

■ Артикул: TL00000687
Цена: **72\$**



HSK63F EOC

■ Артикул: TL16006
Цена: **72\$**



ПАТРОНЫ ГИДРОЗАЖИМНЫЕ

- +30% к ресурсу инструментов
- +40% к производительности станка

ISO30 D12

■ Артикул: TL30307
Цена: **315\$**



HSK63F D12

■ Артикул: TL00000693
Цена: **357\$**



ПАТРОНЫ ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ

- +50% к ресурсу инструментов
- +60% к производительности станка

ISO30 D12

■ Артикул: TL30794
Цена: **284\$**



HSK63F D12

■ Артикул: TL30093
Цена: **315\$**



■ - в наличии ■ - под заказ

ЦАНГИ ER25



Диаметр фрезы	Артикул	Цена, \$
---------------	---------	----------

3	TL00000645	■ 16
4	TL00000646	■ 16
6	TL00000647	■ 16
8	TL00000649	■ 16
10	TL00000650	■ 16
12	TL00000543	■ 16
16	TL00000652	■ 16

■ - в наличии ■ - под заказ

ЦАНГИ ER32



Диаметр фрезы	Артикул	Цена, \$
---------------	---------	----------

3	TL00000653	■ 16
4	TL00000655	■ 16
6	TL00000656	■ 16
8	TL00000658	■ 16
10	TL00000659	■ 16
12	TL00000660	■ 16
14	TL31210	■ 16
16	TL00000662	■ 16
18	TL00000986	■ 16
20	TL00000663	■ 16

■ - в наличии ■ - под заказ

ЦАНГИ ER40



Диаметр фрезы	Артикул	Цена, \$
---------------	---------	----------

3	TL00000653	■ 16
4	TL00000655	■ 16
6	TL00000656	■ 16
8	TL00000658	■ 16
10	TL00000659	■ 16
12	TL00000660	■ 16
14	TL31210	■ 16
16	TL00000662	■ 16
18	TL00000986	■ 16
20	TL00000663	■ 16
25	TL00000675	■ 16

■ - в наличии ■ - под заказ

ЦАНГИ EOC25/OZ25



Диаметр фрезы	Артикул	Цена, \$
---------------	---------	----------

3	TL00000676	■ 21
4	TL00000677	■ 21
6	TL00000678	■ 21
8	TL00000679	■ 21
10	TL00000680	■ 21
12	TL00000681	■ 21
16	TL00000682	■ 21
20	TL00000683	■ 21
25	TL00000684	■ 21

ТУРБИНЫ ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ



■ - в наличии ■ - под заказ

- Рабочая поверхность всегда свободна от стружки и остатков.
- Вывод материала из зоны обработки.
- Лучшее качество фрезерования.
- На **40%** тише, чем прочие турбины.
- Увеличивает срок службы инструмента.
- Сокращает время очистки рабочей поверхности.
- Сокращает затраты и время на техническое обслуживание, поскольку пыль не оседает на электронных компонентах и шинах.
- Идеально подходит для фрезерования **ДСП**, ламинированных материалов, **НРЛ**, **МДФ** и гипсокартона.
- Простая и быстрая сборка.
- Действует уже при **14 000 об/мин.**

	Артикул		Цена, \$
Турбина для пылеудаления ER32 D100 TWISTER VORTEX	TL00000685	■	578
Комплект AEROTECH на базе термопатрона HSK63F с фрезой 12 x 12 Z3 + 3	TL00001430	■	3098



УСТРОЙСТВА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Устройство предназначено для удобной замены инструмента в цанговых патронах типа **HSK63F** и **ISO30**.

 - в наличии  - под заказ



	Артикул		Цена, \$
Устройство для крепления патронов HSK63F	TL30069		265
Устройство для крепления патронов ISO30	TL30070		265

УСТРОЙСТВА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Ключи для цанговых патронов предназначены для закручивания и откручивания зажимной гайки на цанговых патронах.

 - в наличии  - под заказ



	Артикул		Цена, \$
Ключ для гайки ER25	TL30068		21
Ключ для гайки ER32	TL30067		21
Ключ для гайки ER40	TL31020		26
Ключ для гайки EOC25	TL30539		26

УСТРОЙСТВО АГРЕГАТОВ



Агрегаты предназначены для обрабатывающих центров с ЧПУ, на которых установлена четвертая поворотная ось С.

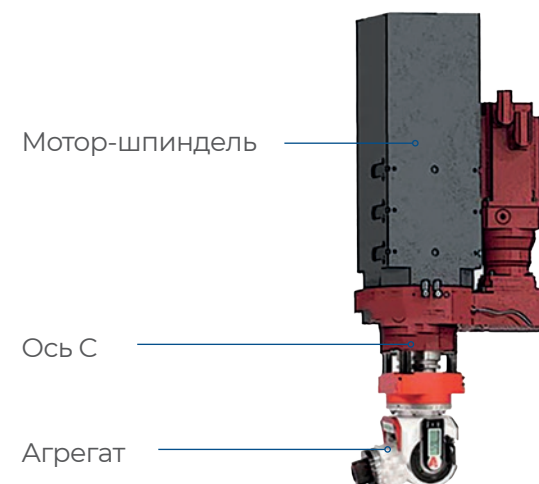
В зависимости от агрегата при установке его на станок, возможно добавить в функционал станка дополнительные рабочие операции:

Фрезерование и сверление в торец заготовки

Запил под разным градусом

Одновременное изготовление нескольких пазов

Изготовление волнистых фасадов в несколько проходов и т. д.



MEGACUTTER Ultra Line

Скорость вход.: **макс. 12 000 об /мин**

Скорость выход.: **макс. 7690 об /мин**

Передаточное число = **1:0,641**

Направление вращения **влево/вправо**

Крутящий момент: **макс. 22 Н·м**

Держатель инструмента: **вал Ø 30 мм**

Фланец пильного диска: **30 мм**

Диаметр инструмента: **макс. 160 мм**

Делительная окружность: **45 и 52 мм**

Длина вала для инструмента: **120 мм**

Функционал: **фугование, строгание, браширование, пазование**

Цена: **8300 €**

Видео работы: <https://bit.ly/2Oat5vO>



DUO Function Line

Скорость вход.: **макс. 12 000 об/мин**

Скорость выход.: **макс. 18 000 об/мин**

Передаточное число = **1:1,5**

Направление вращения **влево/вправо**

Крутящий момент: **макс. 20 Н·м**

Держатель инструмента: **ER25, ER32**

Посадка пил: **30 мм**

Диаметр пильного диска: **макс. 180 мм**

Функционал: **сверление, фрезерование и пиление**

Цена: **4400 €**

Видео работы: <https://bit.ly/2OxODIK>



VARIO VISO Function Line

- Скорость вход.: **макс. 12 000 об/мин**
- Скорость выход.: **макс. 18 000 об/мин**
- Передаточное число = **1:1,5**
- Направление вращения **влево/вправо**
- Крутящий момент: макс. **20 Н·м**
- Держатель инструмента: **ER32/ER16**
- Выход для фрезы Omega: **ER16**

Функционал: **сверление, фрезерование и пиление**
Цена: **6600 €**
Видео работы: <https://bit.ly/38hJiWO>



EXTRA Function Line

- Скорость вход.: **макс. 15 000 об/мин**
- Скорость выход.: **макс. 15 000 об/мин**
- Передаточное число = **1:1**
- Направление вращения **влево/вправо**
- Крутящий момент: **макс. 20 Н·м**
- Держатель инструмента: **комбинации**
- Посадка пил: **30 мм**
- Легкая регулировка угла с помощью шестигранного ключа**

Функционал: **сверление и фрезерование**
Цена: **5000 €**
Видео работы: <https://bit.ly/3c7IzZC>



SOFT-TOUCH PRO Function Line

- Скорость вход.: **макс. 18 000 об/мин**
- Скорость выход.: **макс. 18 000 об/мин**
- Передаточное число = **1:1**
- Направление вращения **влево/вправо**
- Крутящий момент: **макс. 20 Н·м**
- Держатель инструмента: **модульный для ER25, ER32, фланец для пилы, термopатрон**

Функционал: **сверление и фрезерование**
Цена: **5900 €**
Видео работы: <https://bit.ly/2MTMDDY>



ОСНАСТКА ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ KDT



ISO30 DUO KDT для 612K (H) (S) Z (D) (F)/610 (H) Z/612K (H) C/612G

- Крепление: **ISO 30**
 - Цанга ER25: **ER 25**
 - Размеры хвостовика инструмента: **1–16 мм**
 - Макс. обороты вращения шпинделя: **12 000**
 - Макс. обороты вращения инструмента: **12 000**
 - Соотношение скоростей: **1:01**
- Функционал: **сверление, фрезерование и пиление**
Цена: **5000\$**



ISO30 DUO KDT для 612K (H) C/612G

- Скорость вход.:
макс. 15 000 об/мин
 - Скорость выход.:
макс. 15 000 об/мин
 - Передаточное число = **1:1**
 - Направление вращения **влево/вправо**
 - Крутящий момент:
макс. 20 Н·м
 - Держатель инструмента: **комбинации**
 - Посадка пил: **30 мм**
 - Легкая регулировка угла с помощью шестигранного ключа**
- Функционал: **сверление и фрезерование**
Цена: **6000\$**



ISO30 DUO KDT для 610 G

- Скорость вход.:
макс. 18 000 об/мин
 - Скорость выход.:
макс. 18 000 об/мин
 - Передаточное число = **1:1**
 - Направление вращения **влево/вправо**
 - Крутящий момент:
макс. 20 Н·м
 - Держатель инструмента: **модульный для ER25, ER32, фланец для пилы, термопатрон**
- Функционал: **пиление, сверление и фрезерование под 45 °**
Цена: **5000\$**



ВАКУУМНЫЕ БЛОКИ

Вакуумные блоки крепятся на передвижных консолях рабочего стола обрабатывающего центра.

Предназначены для надежной фиксации заготовок.

Резиновые покрытия на которые кладут заготовку, сменные, их замена производится при объективном износе.

Блок 140 × 115 × 50 мм

Тип консоли —
1 контур
Подходит к станкам:
НОМАГ/KDT 3 и 6
серия
Артикул **SCHMALZ**
10.01.12.00 210
Артикул **LIGA**
TL30847
Цена: **250 \$**



Накладка к блоку верхняя 140 × 115 × 16,5 мм

Артикул **SCHMALZ**
10.01.12.00 488
Артикул **LIGA**
TL31002
Цена: **20 \$**



Блок 125 × 75 × 50 мм

Тип консоли —
1 контур
Подходит к станкам:
НОМАГ/KDT 3 и 6
серия
Артикул **SCHMALZ**
10.01.12.00 211
Артикул **LIGA**
TL30846
Цена: **250 \$**



Накладка к блоку верхняя 125 × 75 × 16,5 мм

Артикул **SCHMALZ**
10.01.12.00 011
Артикул **LIGA**
TL31001
Цена: **120 \$**



Блок 130 × 30 × 50 мм

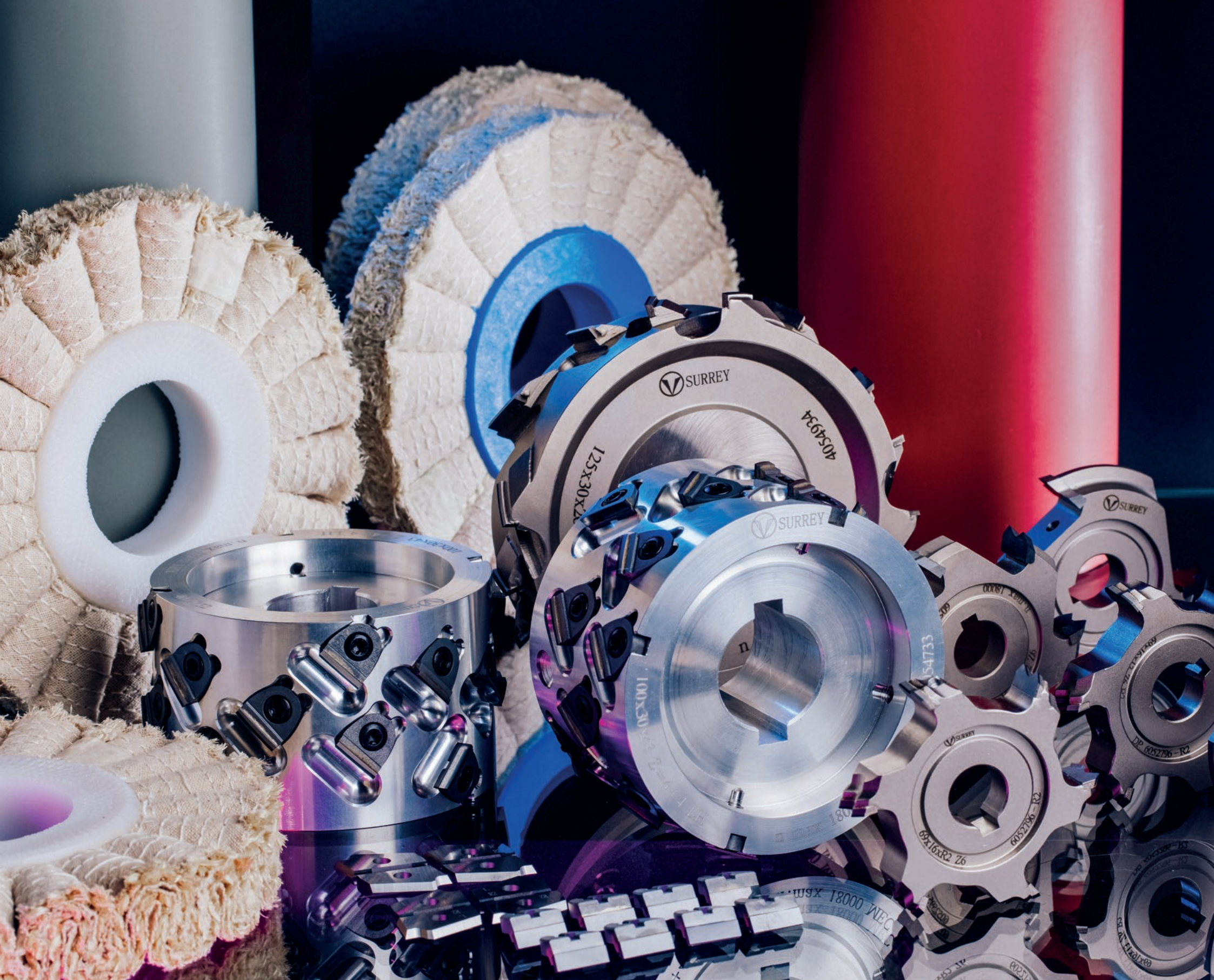
Тип консоли —
1 контур
Подходит к станкам:
НОМАГ/KDT 3 и 6
серия
Артикул **SCHMALZ**
10.01.12.00 379
Артикул **LIGA**
TL30999
Цена: **250 \$**



Накладка к блоку верхняя 125 × 75 × 16,5 мм

Артикул **SCHMALZ**
10.01.12.00 011
Артикул **LIGA**
TL31108
Цена: **205 \$**





**ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВЫХ
СТАНКОВ**

Посадочное отверстие
изготовлено по стандарту
H7 и имеет допуск 0,02 мм
от номинального
значения

Алмазные пластины
4 мм от южно-корейского
производителя ILJIN -
мирового лидера
в производстве
искусственных алмазов

Современная лазерная
заточка

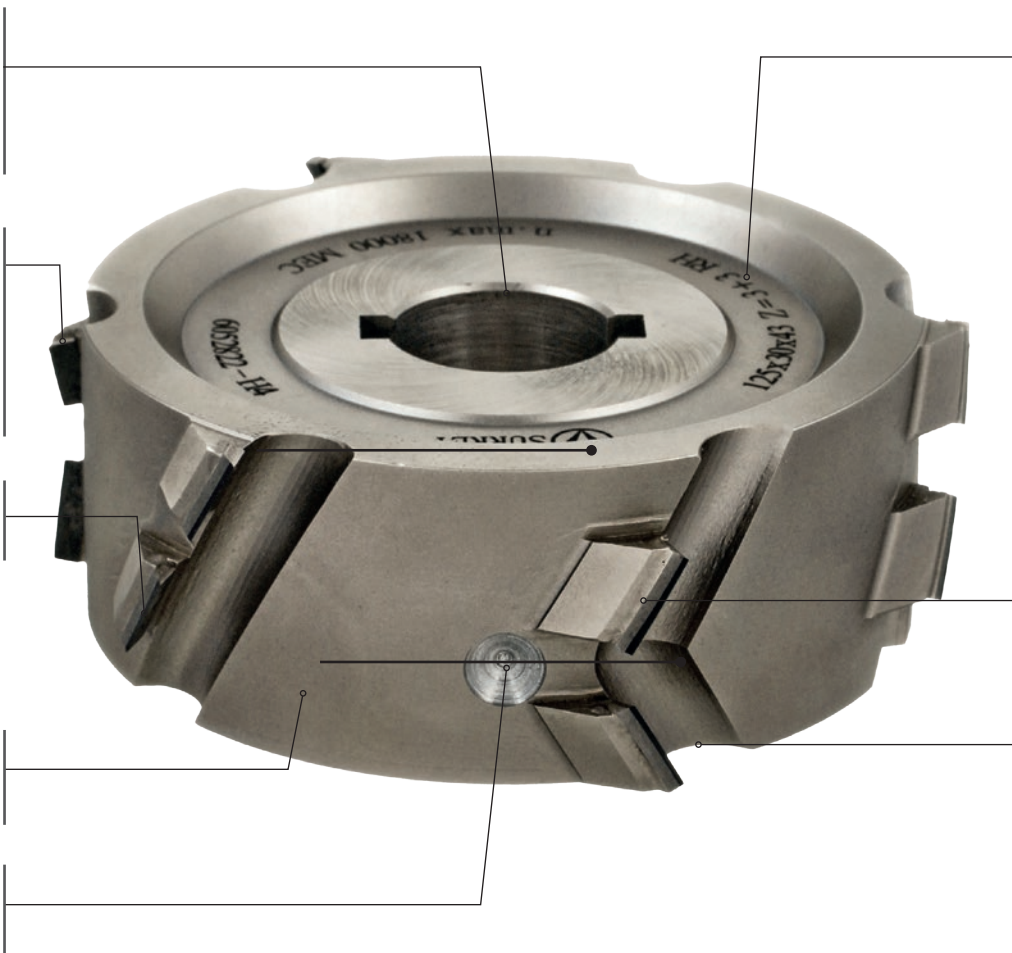
Корпус
из высококачественной
конструкционной стали

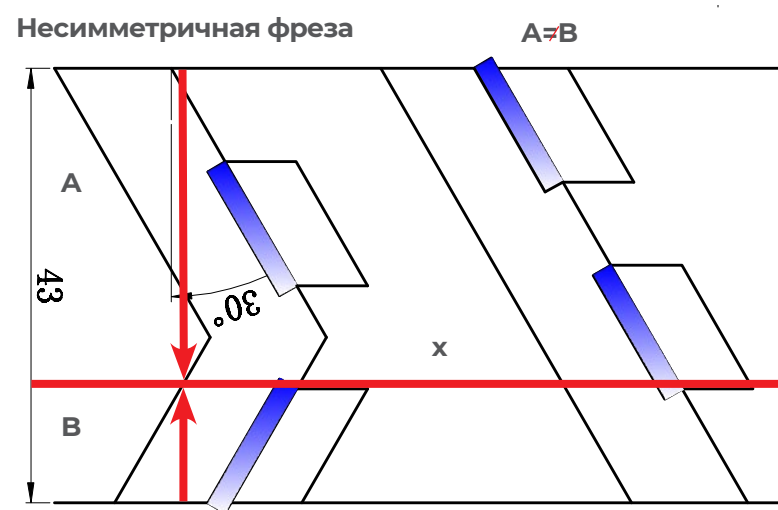
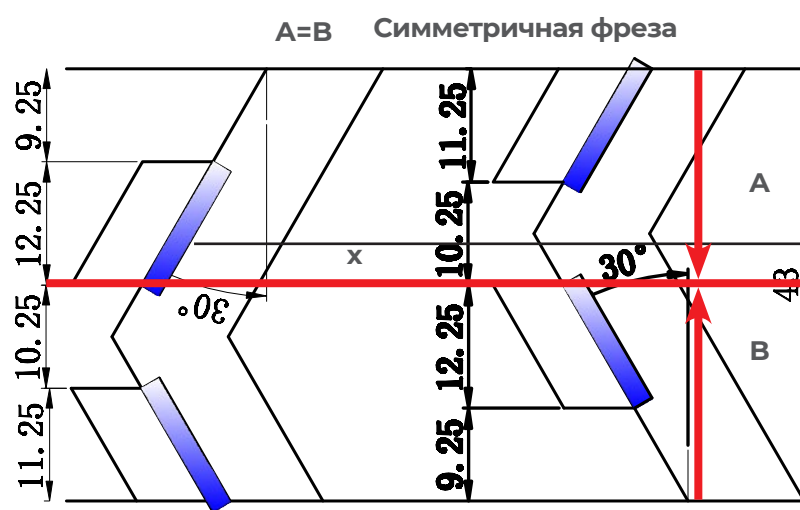
Обязательная
динамическая
балансировка фрез

Обязательная маркировка
фрез с указанием размеров,
режимов и направления
вращения

Аксиальный угол до 54
градусов для снижения
нагрузки на материал
при обработке

Глубокая канавка
обеспечивает хороший
отвод стружки из зоны реза





х - линия смены направления наклона зубьев

Различия		Особенности, преимущества/недостатки	
Симметричные фрезы	Несимметричные фрезы		
1	Комплект - 2 одинаковые фрезы	Комплект - фреза левого и фреза правого вращения	При установке симметричных фрез нельзя перепутать направление вращения, при установке правых и левых фрез есть вероятность ошибки
2	Фрезы взаимозаменяемы	Фрезы не взаимозаменяемы	Первая фреза, которая работает как антискользная работает меньше, чем вторая фреза, которая делает основной сьем. При износе симметричные фрезы можно поменять местами и продолжить работу. Таким образом ресурс можно увеличить до 70-90%. При использовании несимметричных фрез поменять их местами нельзя
3	Одинаковое количество рядов имеет позитивный и негативный угол наклона зубьев	Один ряд имеет позитивный угол наклона зубьев, остальные ряды - негативный угол	Зона регулировки фрез (вверх - вниз) у симметричных фрез больше.
4	Настройка фрез производится относительно середины режущей части фрезы	Настройка фрез производится по нижнему ряду зубьев	Симметричные фрезы подбираются по высоте обрабатываемого материала с небольшим допуском (10 - 12 мм), нет переплаты за "лишний" алмаз. Несимметричные фрезы позволяют работать с материалом разной высоты, но есть вероятность переплаты за избыточную высоту фрезы.

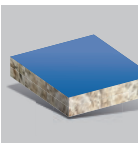
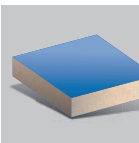
ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 30° 3 + 3



Стоимость обработки 1 метра≈0,29 Р
Ресурс фрезы до заточки.....≈100 000 м
Количество заточек с напайкой 2,5≈3
Количество заточек с напайкой 3,0≈5
Количество заточек с напайкой 4,0≈8
Рекомендуемый съем
материала.....0,5–1,0 мм

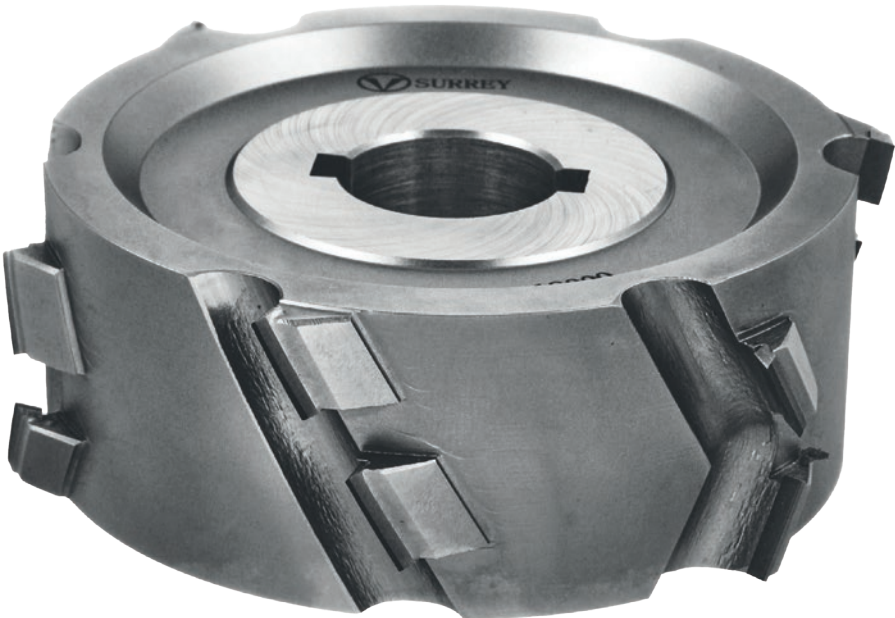


«Стендмобель»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
60	48	20	2,5	OSTERMANN	"TL19055 TL19056"	420
70	54	20	2,5	ALBA	TL00000152 TL00000151	460
80	35	30	3	BIESSE	TL00001775 TL00001774	370
80	43	30	4	OTT	"TL19058 TL19059"	510
80	54	30	4	OTT	TL00000149 TL00000150	571
80	48	20	2,5	FILATO OPTIMA	"TL19011 TL19012"	398
80	43	25	4	FELDER	"TL00001860 TL19010"	510
100	48	20	4	CEHISA	"TL19065 TL19066"	510
100	48	30	4	CEHISA	"TL19042 TL19043"	534
100	58	30	4	ALTESA 5000	"TL30388 TL30389"	534
100	65	30	2,5	BRANDT	"TL00001864 TL19017"	616
120	43	30	2,5	FILATO	TL00000145 TL00000146	523
120	43	30	4	FILATO	TL00000009 TL00000010	380
125	26	30	2,5	FILATO	"TL19000 TL19001"	510
125	26	30	4	KDT/HOMAG	TL19037	260
125	34	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00000132	349
125	34	30	4	KDT/HOMAG	TL00001002	275
125	43	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00000531	370
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL00000167 TL00000166	380
125	58	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00000158 TL00000157	510
125	58	30	4	KDT/HOMAG	TL00001007 TL00001008	458
125	65	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00000227 TL00000226	616
125	65	30	4	KDT/HOMAG	TL00001009 TL00001010	575
150	43	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00000919 TL00000918	772



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
60	22 000	22
80	20 000	21
100	18 000	19
120	16 000	17
125	15 000	15

150	12 000	12
-----	--------	----

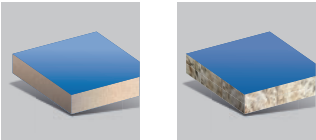
ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 30° 4 + 4



Стоимость обработки 1 метра≈0,26 Р
Ресурс фрезы до заточки.....≈140 000 м
Количество заточек с напайкой 2,5≈3
Количество заточек с напайкой 4,0≈8
Рекомендуемый съем
материала.....0,5–1,0 мм



«Мария»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
100	26	30	4	SCM	TL19053	■ 360
125	26	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00001676	■ 315
125	26	30	4	KDT/HOMAG	TL00000133	■ 423
125	34	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00001677	■ 306
125	34	30	4	KDT/HOMAG	TL00001266	■ 410
125	43	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00000225 TL00000224	■ 476
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL00001734 TL00001735	■ 639
125	58	30	2,5	KDT/HOMAG	TL19007 TL19008	■ 580
125	58	30	4	KDT/HOMAG	TL00001269 TL00001268	■ 781
125	65	30	4	KDT/HOMAG	TL00001271 TL00001270	■ 988
150	51	30	2,5	KDT	TL00001301 TL00001300	■ 518



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
100	18 000	25
125	15 000	21
150	12 000	17

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 30° 5 + 5

Стоимость обработки 1 метра.....≈0,26 Р

Ресурс фрезы

до заточки фрезы 5 + 5.....≈180 000 м

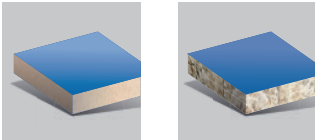
Количество заточек с напайкой 3,0.....≈5

Количество заточек с напайкой 4,0.....≈8

Рекомендуемый съем материала.....0,5–1,0 мм

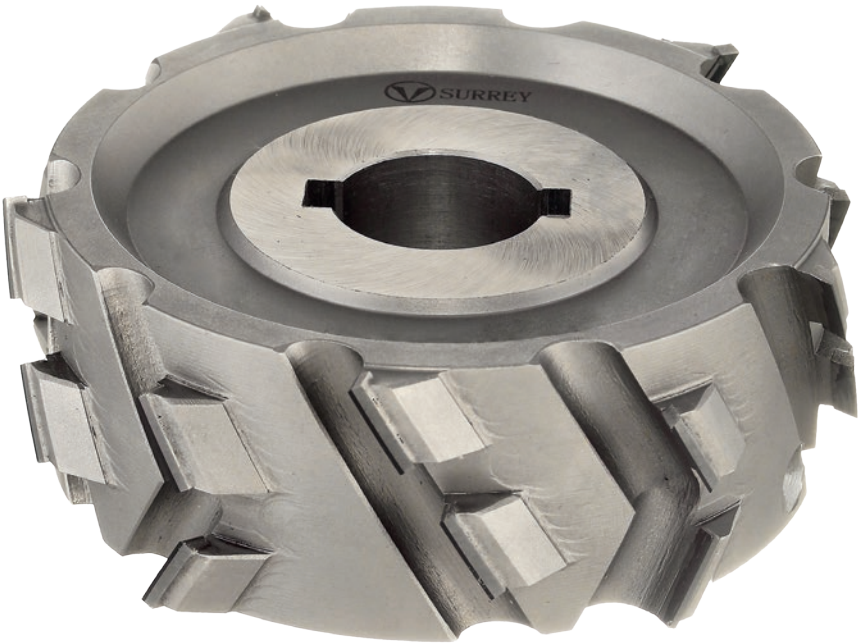


«Мария»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул		Цена за 1 шт., \$
125	26	30	3,0	KDT/HOMAG	TL31791	■	345
125	35	30	3,0	KDT/HOMAG	TL31794	■	438
125	43	30	3,0	KDT/HOMAG	TL31796	■	573
125	43	30	4,0	KDT/HOMAG	"TL00001110 TL00001111"	■	770
125	51	30	3,0	KDT/HOMAG	"TL31798 TL31799"	■	728
125	51	30	4,0	KDT/HOMAG	"TL20010 TL20009"	■	977
150	43	30	3,0	KDT	"TL31800 TL31801"	■	573
150	43	30	4,0	KDT	"TL31603 TL31604"	■	770



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
125	15 000	21
150	12 000	17

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 30° 2 + 2



Стоимость обработки 1 метра.....≈0,6 Р
Ресурс фрезы до заточки.....≈60 000 м
Количество заточек с напайкой 2,5.....≈3
Количество заточек с напайкой 4,0.....≈8
Рекомендуемый съем
материала.....0,5–1,0 мм

Мария
Кухни и Шкафы
«Мария»
РЕКОМЕНДУЕТ



D, мм	L, мм	d, мм	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
60	43	25	2+2	4,0	FELDER	TL19031/ TL19030	■ 426
80	56	30	2+2	2,5	SCM	TL00001125/ TL00001077	■ 477

Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
60	22 000	15
80	20 000	15

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 30° 6 + 6



Стоимость обработки 1 метра.....≈0,26 Р
Ресурс фрезы
до заточки фрезы 6 + 6.....≈225 000 м
Количество заточек с напайкой 4,0.....≈8
Рекомендуемый съем
материала.....0,5–1,0 мм



D, мм	L, мм	d, мм	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
125	26	30	6+6	4,0	KDT/HOMAG	TL00001004	■ 593
125	34	30	6+6	4,0	KDT/HOMAG	TL00000007	■ 774

Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
125	15 000	30

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 45° 3 + 3

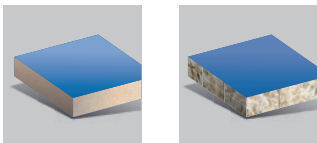


За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, хорошо подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 25 процентов).

Стоимость обработки 1 метра≈0,19 Р
Ресурс фрезы до заточки.....≈200 000 м
Количество заточек с напайкой 2,5≈3
Количество заточек с напайкой 4,0≈8
Рекомендуемый съем материала.....0,5–1,0 мм



ALTERNATIVA
«Альтернатива-мебель»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, mm	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул		Цена за 1 шт., \$
80	43	25	4	FELDER	TL00000127 TL00000128	■	586
80	43	30	4	BIESSE	TL00000130 TL00000131	■	586
80	65	30	4	BIESSE	TL00001787 TL00001788	■	887
125	26	30	2,5	KDT/HOMAG	TL19054	■	326
125	34	30	2,5	KDT/HOMAG	TL19057	■	345
125	43	30	2,5	KDT/HOMAG	"TL19018 TL00001811"	■	436
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL00001791 TL00001792	■	586
125	58	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00001059 TL00001060	■	538
125	58	30	4	KDT/HOMAG	TL00000123	■	722
125	65	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00001789 TL00001790	■	887

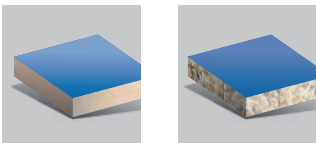
Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
80	20 000	20
125	15 000	15

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 45° 4 + 4



За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, хорошо подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 25 процентов).



Стоимость обработки 1 метра **≈0,17 Р**
Ресурс фрезы до заточки **≈280 000 м**
Количество заточек с напайкой 2,5 **≈3**
Количество заточек с напайкой 4,0 **≈8**
Рекомендуемый съем материала **0,5–1,0 мм**

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
125	26	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00001813	■ 362
125	26	30	4	KDT/HOMAG	TL19014	■ 487
125	34	30	2,5	KDT/HOMAG	TL19016	■ 368
125	34	30	4	KDT/HOMAG	TL19015	■ 495
125	43	30	2,5	KDT/HOMAG	TL00001810 TL00001809	■ 507
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL00001812 TL19013	■ 683
125	43	30	4	IMA	TL00001140 TL00001141	■ 683



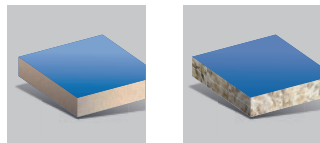
Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
125	15 000	20

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 45° 5 + 5



За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, хорошо подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 25 процентов).



Стоимость обработки 1 метра **≈0,16 Р**
Ресурс фрезы до заточки **≈350 000 м**
Количество заточек с напайкой 3,0 **≈5**
Количество заточек с напайкой 4,0 **≈8**
Рекомендуемый съем материала **0,5–1,0 мм**

■ - в наличии ■ - под заказ

D, mm	L, mm	d, mm	Z	H, mm	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$	
125	26	30	5+5	3	KDT/HOMAG	TL31792	■	534
125	36	30	5+5	4	KDT/HOMAG	TL31795	■	706
125	43	30	5+5	4	KDT/HOMAG	"TL19038 TL19039"	■	842
125	51	30	5+5	4	KDT/HOMAG	"TL19029 TL19028"	■	1042



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
125	15 000	25

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 45° 6 + 6, 12 + 12



За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, хорошо подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 25 процентов).

Стоимость обработки 1 метра.....

≈0,16 Р

Ресурс фрезы до заточки 6 + 6.....

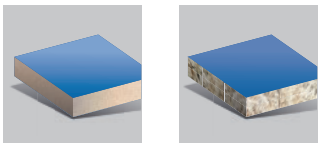
450 000 м

Количество заточек с напайкой 4,0.....

≈8

глазов

Глазовская мебельная фабрика
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$	
125	34	30	6+6	4	KDT/HOMAG	TL19062	■	952
180	34	35	12+12	4	IMA	TL19063	■	1588



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин	
		z = 6 + 6	z = 12 + 12
125	15 000	30	-
128	9000	-	35

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 54° 3 + 3



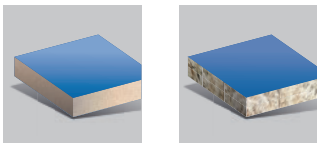
За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, идеально подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 70 процентов).

Стоимость обработки 1 метра **≈0,12 Р**
Ресурс фрезы до заточки **≈400 000 м**
Количество заточек с напайкой 4,0 **≈8**
Рекомендуемый съем материала **0,5–1,0 мм**
Лучшее решение для деликатных материалов **54°**



ARISTO

«Аристо» РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
100	58	30	4	BRANDT	TL00000144 TL00000143	■ 863
125	26	30	4	KDT/HOMAG	TL00001242	■ 487
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL00000155 TL00000156	■ 715
125	58	30	4	KDT/HOMAG	TL00001104 TL00001105	■ 863

Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
100	18 000	19
125	15 000	15

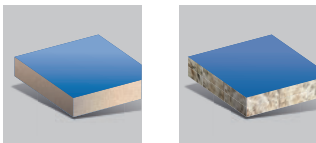
ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 54° 4 + 4



За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, хорошо подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 25 процентов).

Стоимость обработки 1 метра **≈0,11 Р**
Ресурс фрезы до заточки **≈560 000 м**
Количество заточек с напайкой 4,0 **≈8**
Рекомендуемый съем материала **0,5–1,0 мм**
Лучшее решение для деликатных материалов **54°**

НК-мебель
«НК-мебель»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
100	58	30	4	BRANDT	TL00001239 TL00001240	■ 1077
125	26	30	4	KDT/HOMAG	TL00001293	■ 593
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL19024 TL19025	■ 896
125	43	30	4	IMA	TL00000162 TL00000161	■ 896
125	58	30	4	KDT/HOMAG	TL00001114 TL00001113	■ 1077
125	63	30	4	IMA	TL00000532 TL00000533	■ 1383



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
100	18 000	25
125	15 000	19

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 54° 5 + 5

За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, хорошо подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 25 процентов).

Стоимость обработки 1 метра **≈0,10 Р**

Ресурс фрезы до заточки **≈730 000 м**

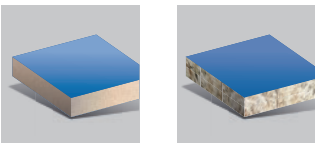
Количество заточек с напайкой 4,0 **≈8**

Рекомендуемый съем материала **0,5–1,0 мм**

Лучшее решение для деликатных материалов **54°**



«SV-мебель»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
125	26	30	4	KDT/HOMAG	TL31793	■ 622
125	36	30	4	KDT/HOMAG	TL19088	■ 864
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL19086/TL19087	■ 1077
150	36	30	4	KDT	TL31509	■ 864



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
100	18 000	25
125	15 000	19

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 54° 6 + 6



За счет увеличенного аксиального угла снижена нагрузка на обрабатываемый материал, хорошо подходят для обработки материалов, облицованных деликатным покрытием. Имеют повышенный ресурс по сравнению с аналогичными фрезами с классическим аксиальным углом (примерно на 25 процентов).

Стоимость обработки 1 метра.....

≈0,1 Р

Ресурс фрезы до заточки.....

≈ 900 000 м

Количество заточек с напайкой 4,0.....

≈8

Рекомендуемый съем материала.....

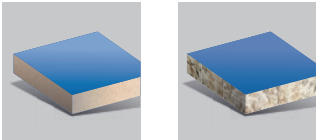
0,5–1,0 мм

Лучшее решение для деликатных материалов.....

54°

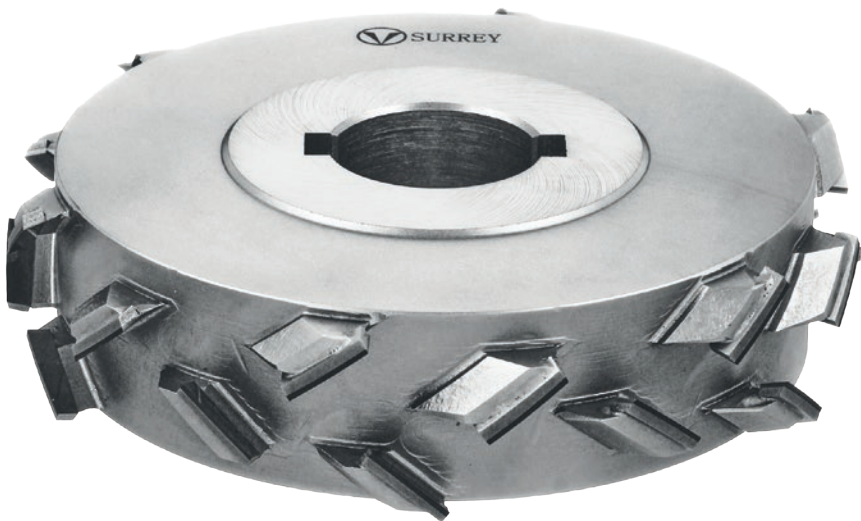


«SV-мебель» РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
125	26	30	4	KDT/HOMAG	TL00000997	■ 831
125	34	30	4	KDT/HOMAG	TL00001332	■ 1016
125	43	30	4	KDT/HOMAG	TL00001236 TL00001237	■ 1089
200	26	35	4	HOMAG/IMA	TL19064	■ 831



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
125	15 000	28

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ 53/30° 3 + 3, 4 + 4, 6 + 6

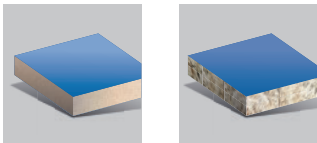


За счет комбинированного аксиального угла (53 градуса на плотных слоях плиты и 30 градусов на рыхлых слоях плиты) достигается возможность обрабатывать деликатные материалы без потери качества на рыхлых слоях материала.

Используется только при обработке плит толщиной 16–22 мм.



«SV-мебель» РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$	
125	26	30	3 + 3	4	KDT/HOMAG	TL00000136	■	595
125	26	30	4 + 4	4	KDT/HOMAG	TL00000008	■	743
125	26	30	6 + 6	4	KDT/HOMAG	TL19061	■	952



Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин		
		z = 3 + 3	z = 4 + 4	z = 6 + 6
125	15 000	15	19	28
128	9000	-	35	

Стоимость обработки 1 метра≈0,1 Р

Ресурс фрезы до заточки 3+3≈400 000 м

Ресурс фрезы до заточки 4+4≈720 000 м

Ресурс фрезы до заточки 6+6≈900 000 м

Количество заточек с напайкой 4,0≈8

Рекомендуемый съем материала0,5–1,0 мм

Лучшее решение для деликатных материалов с рыхлой серединой53/30°

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ 2 + 2

Корпус фрезы изготовлен из облегченного сплава, что существенно снижает уровень шума и нагрузку на двигатель станка.

Стоимость обработки 1 метра.....**≈0,6 Р**

Ресурс фрезы до заточки.....**≈60 000 м**

Количество заточек ножа
с высотой 5,0**≈6**

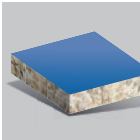
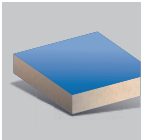
Количество заточек ножа
с высотой 6,4**≈10**

Рекомендуемый съем
материала.....**0,5–1,0 мм**



ВЕРСАЛЬ

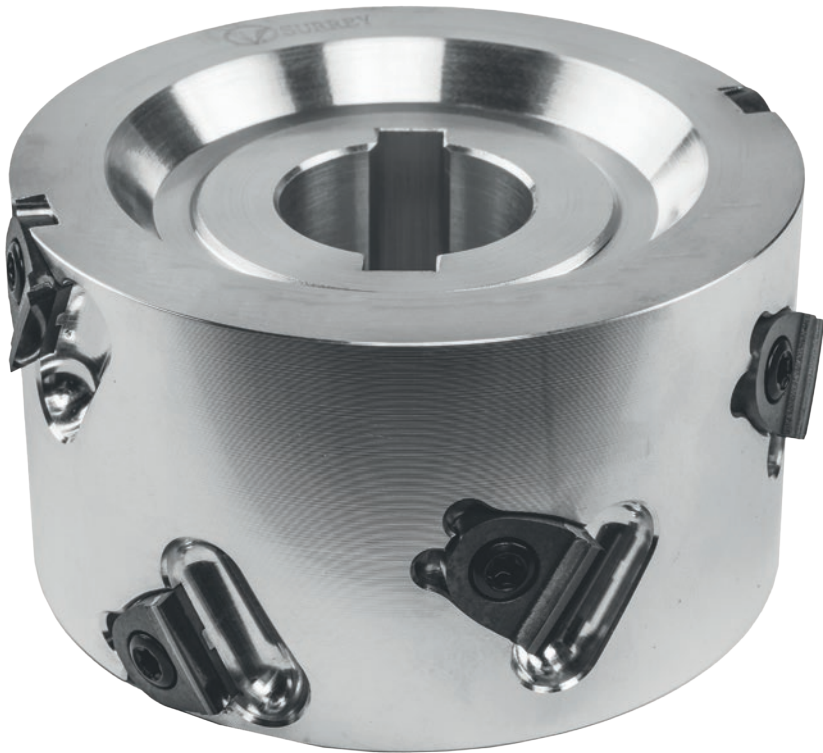
«Версаль»
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Акси- альный угол	L, мм	Z	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
70	43	25	30	4	8	HEBROCK	"TL19046 TL19047"	■ 433
100	43	30	30	4	8	BRANDT	TL00001364 TL00001363	■ 288
100	43	30	30	4	8	SCM	"TL19044 TL19045"	■ 433
100	51	30	30	4	10	SCM	"TL19019 TL19020"	■ 527

Стоимость одного сменного ножа — 24 \$



Нож 15 × 14,2 × 5

Артикул: TL00001297
Идеально подходят к фрезам SURREY и LEITZ для станков европейского производства: HOMAG, BRANDT, IMA, SCM, BIESSE, FELDER и др.



Нож 15 × 14,2 × 6,4

Артикул: TL00001298
Идеально подходят к фрезам SURREY и LEITZ для станков азиатского производства: KDT, NANXING, FILATO и др.

Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
70	12 000	12
100	10 000	10

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ 3 + 3



Корпус фрезы изготовлен из облегченного сплава, что существенно снижает уровень шума и нагрузку на двигатель станка.

Стоимость обработки 1 метра.....

≈0,5 Р

Ресурс фрезы до заточки.....

≈80 000 м

Количество заточек ножа
с высотой 5,0.....

≈6

Количество заточек ножа
с высотой 6,4.....

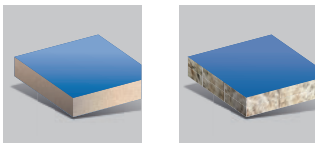
≈10

Рекомендуемый съем
материала.....

0,5–1,0 мм



Aquanet
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Акси- аль- ный угол, °	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
100	26	30	30	4	12	KDT/HOMAG	TL00001272	■ 381
100	43	30	30	4	12	BRANDT	"TL00000006 TL00000005"	■ 574
100	43	30	30	4	12	SCM	"TL00001274 TL00001275"	■ 574
100	51	30	30	4	15	SCM	"TL00000159 TL00000160"	■ 647
125	26	30	30	4	12	KDT/HOMAG	TL00001273	■ 381
125	34	30	30	4	12	KDT/HOMAG	TL00001878	■ 512
125	43	30	30	4	12	KDT/HOMAG	"TL00000148 TL00000147"	■ 576
150	22	30	30	4	6	KDT	TL00000111	■ 381
150	43	30	30	4	12	KDT	"TL00000170 TL00000112"	■ 576
125	43	30	45	4	15	KDT/HOMAG	"TL19022 TL19023"	■ 719

Стоимость одного сменного ножа — 24 \$



Нож 15 × 14,2 × 5

Артикул: TL00001297
Идеально подходят к фрезам SURREY и LEITZ для станков европейского производства: HOMAG, BRANDT, IMA, SCM, BIESSE, FELDER и др.



Нож 15 × 14,2 × 6,4

Артикул: TL00001298
Идеально подходят к фрезам SURREY и LEITZ для станков азиатского производства: KDT, NANXING, FILATO и др.

Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
100	10 000	17
125	7500	15

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ 4 + 4



Корпус фрезы изготовлен из облегченного сплава, что существенно снижает уровень шума и нагрузку на двигатель станка.

Стоимость обработки 1 метра.....

≈0,4 Р

Ресурс фрезы до заточки.....

≈100 000 м

Количество заточек ножа
с высотой 5,0.....

≈6

Количество заточек ножа
с высотой 6,4.....

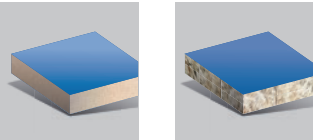
≈10

Рекомендуемый съем
материала.....

0,5–1,0 мм



MFMaster
РЕКОМЕНДУЕТ



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Акси- альный угол	H, мм	Z	Оборудование	Артикул		Цена за 1 шт., \$
125	26	30	30	4	16	KDT/HOMAG	TLI9032	■	476
125	34	30	30	4	16	KDT/HOMAG	TLI9040	■	611
125	43	30	30	4	16	KDT/HOMAG	TL00001681 TL00001682	■	722
100	43	45	30	4	20	BRANDT	TL00000154 TL00000153	■	781
125	43	45	30	4	20	KDT/HOMAG	TLI9033 TLI9034	■	734
125	43	45	30	4	20	IMA	TL00001673 TL00001672	■	781



Стоимость одного сменного ножа — 24 \$



Нож 15 × 14,2 × 5

Артикул: TL00001297
Идеально подходят к фрезам SURREY и LEITZ для станков европейского производства: HOMAG, BRANDT, IMA, SCM, BIESSE, FELDER и др.



Нож 15 × 14,2 × 6,4

Артикул: TL00001298
Идеально подходят к фрезам SURREY и LEITZ для станков азиатского производства: KDT, NANXING, FILATO и др.

Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
100	10 000	22
125	7500	20

ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ



Фреза предназначена для формирования профиля под углом 45 градусов на станках NANXING. Режущие зубья имеют разное направление выброса стружки. За счет этого исключается появление сколов на лицевой поверхности детали.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
-------	-------	-------	---	-------	--------------	---------	-------------------

210	32	25	10 + 10	4	NANXING	TL19051 TL19052	■ 1194
-----	----	----	---------	---	---------	--------------------	--------

Допустимые режимы работы фрез

Диаметр, мм	Обороты мах, об/мин	Подача, м/мин
210	7500	25



АЛМАЗНЫЕ ДРОБИТЕЛИ



Алмазные дробители SURREY предназначены для форматирования заготовки в размер и измельчения отходов при производстве плитных древесных материалов (фанеры, ДСП, МДФ, ХДФ, ЛДСП и др.), раскрое заготовок по длине на линиях сращивания, линиях раскроя и облицовывания кромок, а также для переработки некоторых видов пластмасс и цементно-стружечных плит (ЦСП).

■ - в наличии ■ - под заказ

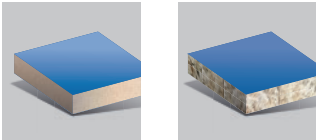
D, мм	L, мм	d, мм	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
-------	-------	-------	---	-------	--------------	---------	-------------------

250	14,5	60	16 + 8 + 4	6	HOMAG	TL20042 TL20041	■ 1522
-----	------	----	------------	---	-------	--------------------	--------

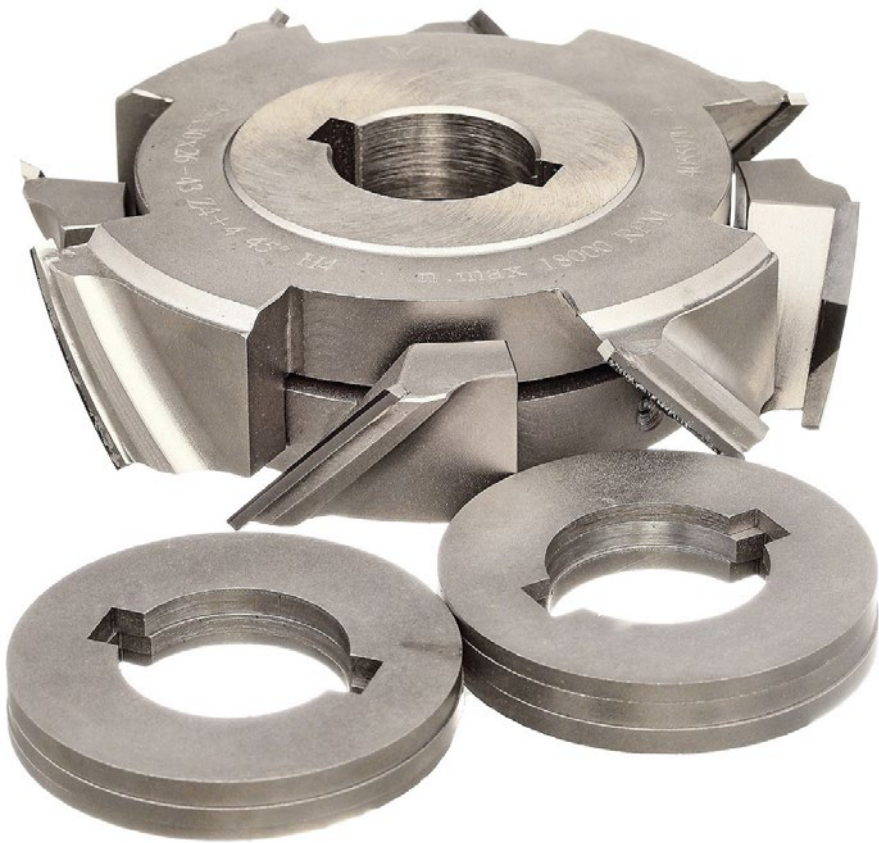


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

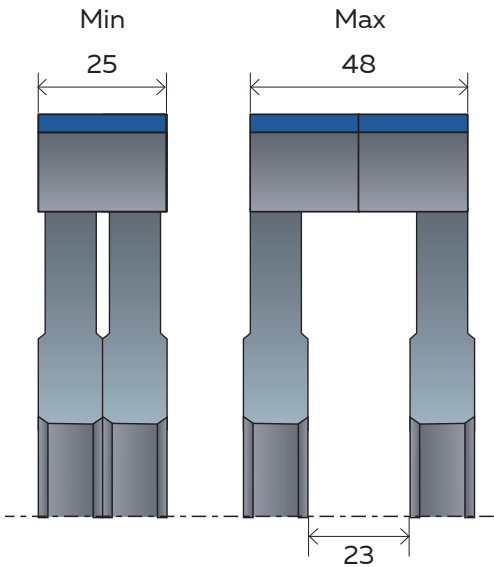
Фуговальные фрезы предназначены для использования при обработке материалов различной высоты. Настройка фрез производится за счет установки между корпусами фрез проставочных колец



■ - в наличии ■ - под заказ

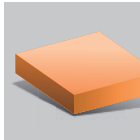


D, мм	L, мм	d, мм	α , °	Z	H, мм	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
180	25-48	40	45	6+6	4	НОМАГ	"TL19003 TL19006"	■ 735
200	25-45	35	45	6+6	4	ИМА	"TL19004 TL19005"	■ 735
180	30-48	40	30	12+12	4	НОМАГ	TL00001 675 TL00001 674	■ 788
200	22-40	35	30	8+8	4	ИМА	TL19041	■ 683
125	26-43	30	45	4+4	4	КДТ	TL79335	■ 903



HW ТОРЦОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

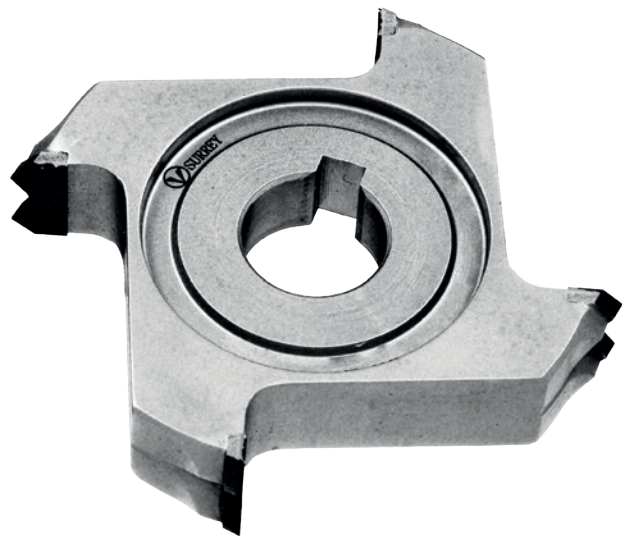
Пилы предназначены для подрезания тонкой кромки из пластика, шпона, синтетических материалов на кромкооблицовочных станках.



■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	B, мм	d, мм	Z	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
100	2,6	30	30	BRANDT	TL00001357 TL00001356	■ 42
104	3	22	30	KDT	TL00001130	■ 42
120	3,6	40	24	HOMAG	TL00001335	■ 74
125	2,4	32	24	BRANDT	TL00001355	■ 53
125	2,4	40	24	BRANDT	TL26035	■ 68
140	3,2	30	36	BIESSE	TL26024	■ 74
140	3,6	30	16+4	BIESSE	TL26044	■ 85
100	3	22	30	HOLZHER	TL26207	■ 57
115	3	22	24	NANXING	TL26153	■ 74
160	3,2	22	48	IMA	TL26113	■ 76
125	3	22	30	KDT	TL26160	■ 55

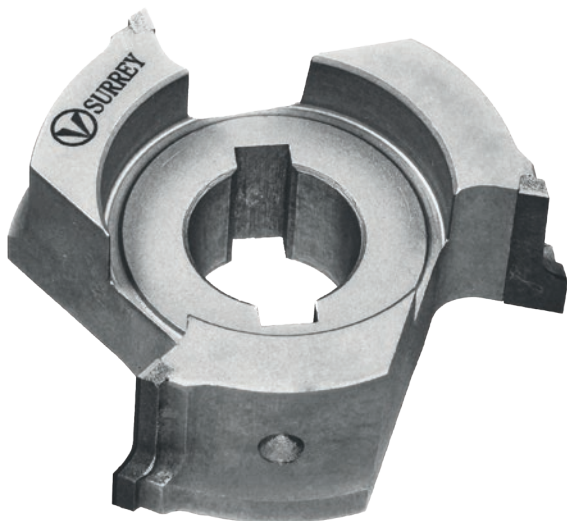


D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
69	13	16	4	R 1	KDT	TL00001094	196
69	13	16	4	R 2	KDT	TL00000848	196
69	13	16	6	R 1	KDT	TL00001011	247
69	13	16	6	R 1,5	KDT	TL00000905	247
69	13	16	6	R 2	KDT	TL00000854	247
69	13	16	6	R 3	KDT	TL20437	247



■ - в наличии ■ - под заказ

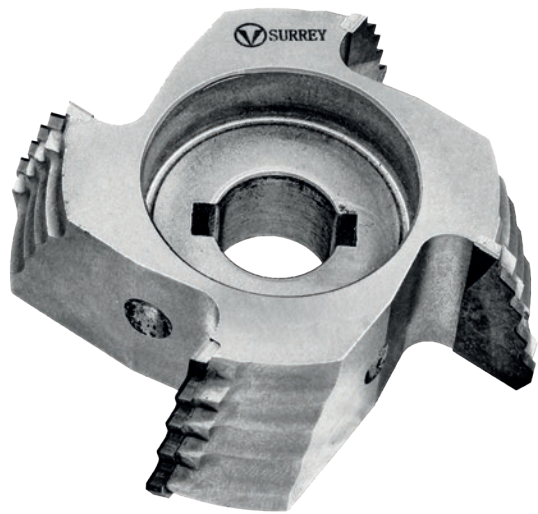
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
70	10	16	4	R1	KDT	TL20077 TL20067	196
70	10	16	4	R2	KDT	TL20069 TL20068	196
70	10	16	6	R1	KDT	TL20193 TL20194	247
70	10	16	6	R2	KDT	TL20070 TL20071	247
70	10	16	6	R1,5	KDT	TL20434 TL20433	247



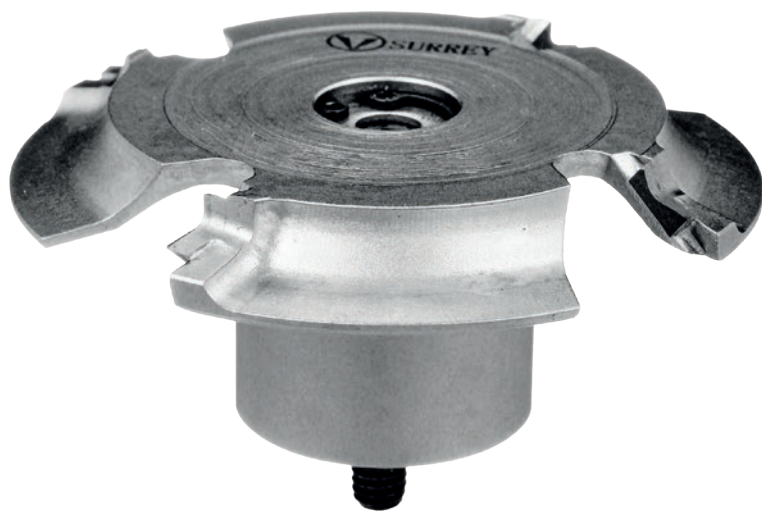
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
55,3	21	16	3	R2	SCM	TL20032 TL20033	172



D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
69	13	20	6	R2	ALTEZA	TL20038	247

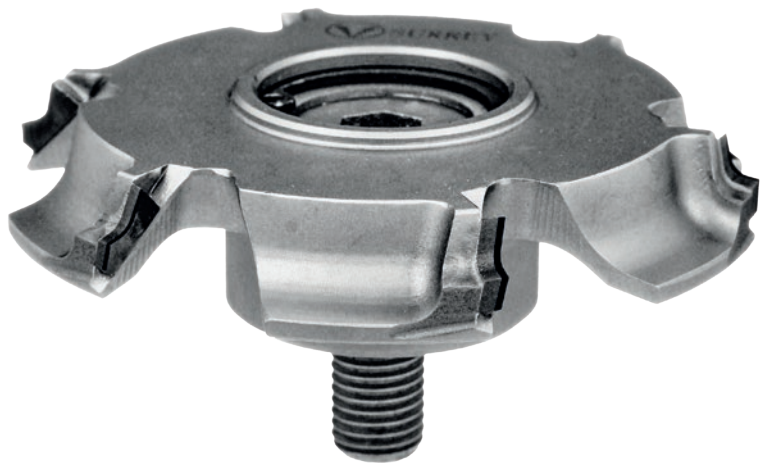


D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
75	25	16	4	R1/R1,5/R2	BIESSE	TL00001387 TL00001388	■ 700

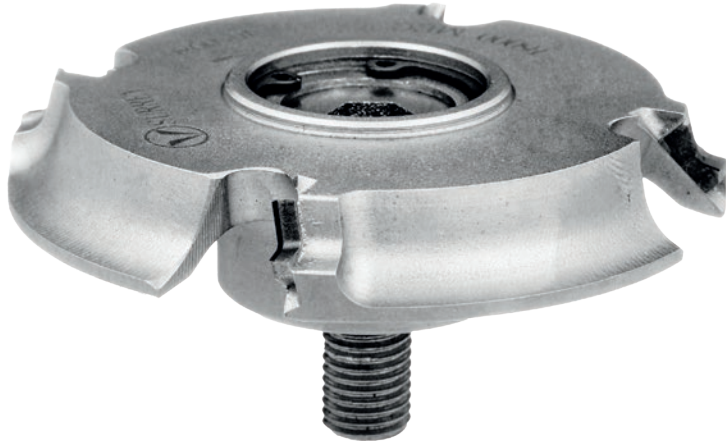


■ - в наличии ■ - под заказ

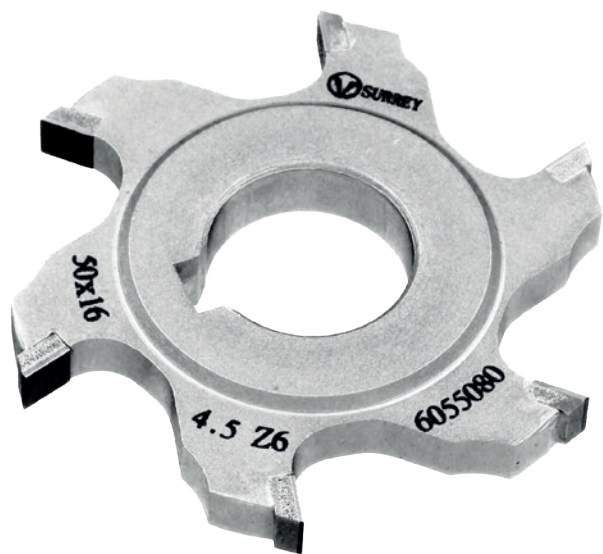
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
74	12	HSK 32	4	R2	HOMAG	TL00001030 TL00001031	■ 355



D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
76	23	HSK 25	6	R1	HOMAG/IMA	TL20048 TL20047	■ 445
76	23	HSK 25	6	R2	HOMAG/IMA	TL20040 TL20039	■ 445



D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
76	23	HSK 25	4	R1	HOMAG/IMA	TL00001033 TL00001032	■ 355
76	23	HSK 25	4	R1,5	HOMAG/IMA	TL20073 TL20074	■ 355
76	23	HSK 25	4	R2	HOMAG/IMA	TL20016 TL20017	■ 355

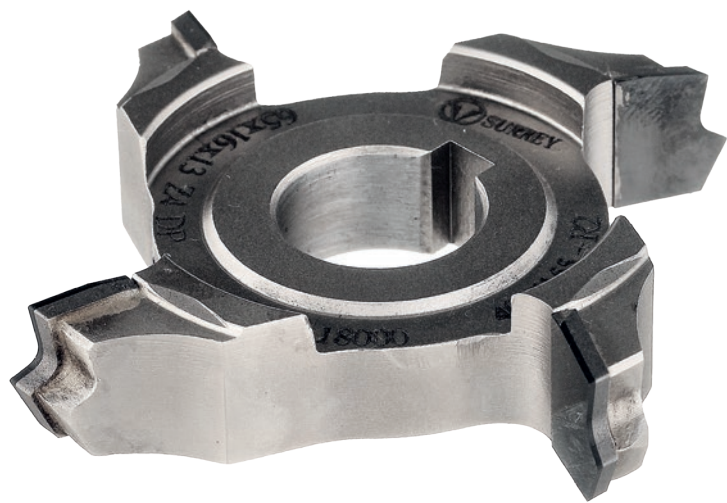


D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
50	4,5	16	6	Прямой	NANXING	TL20080	132



■ - в наличии ■ - под заказ

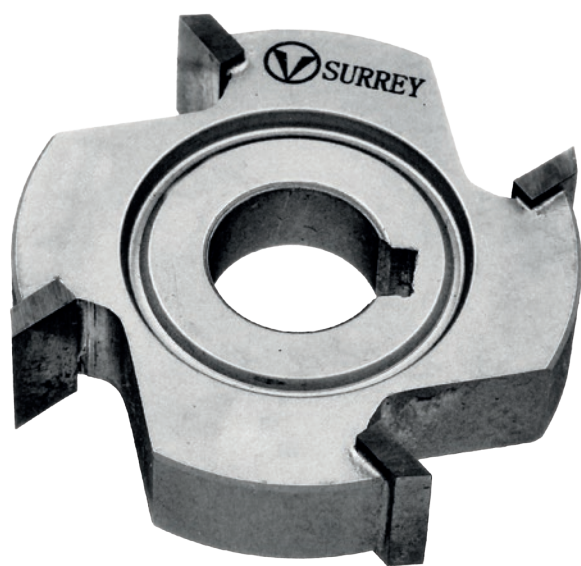
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
80	21	20	6	Прямой	NANXING	TL20079	324



D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
65	12,5	16	4	R1/R2	KDT 7-я серия	TL20106 TL20108	196
65	12,5	16	4	R1,5/R1	KDT 7-я серия	TL20442 TL20443	196



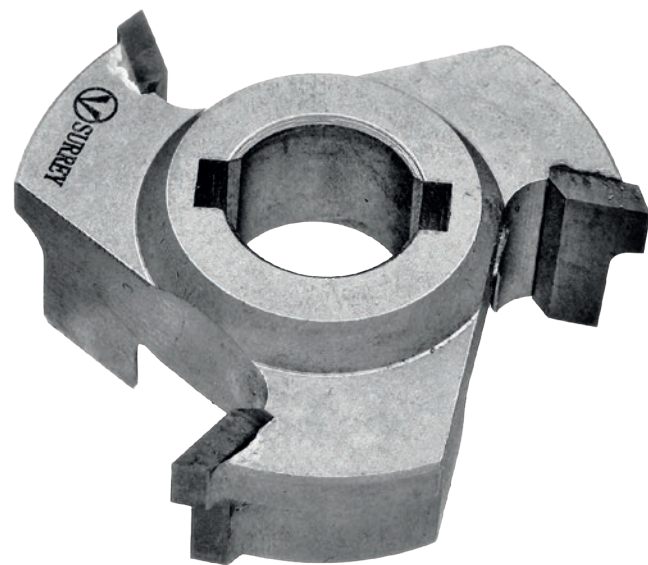
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
70	13	16	6	R2	"NANXING FILATO"	TL20075 TL20076	247



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$	
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------	--

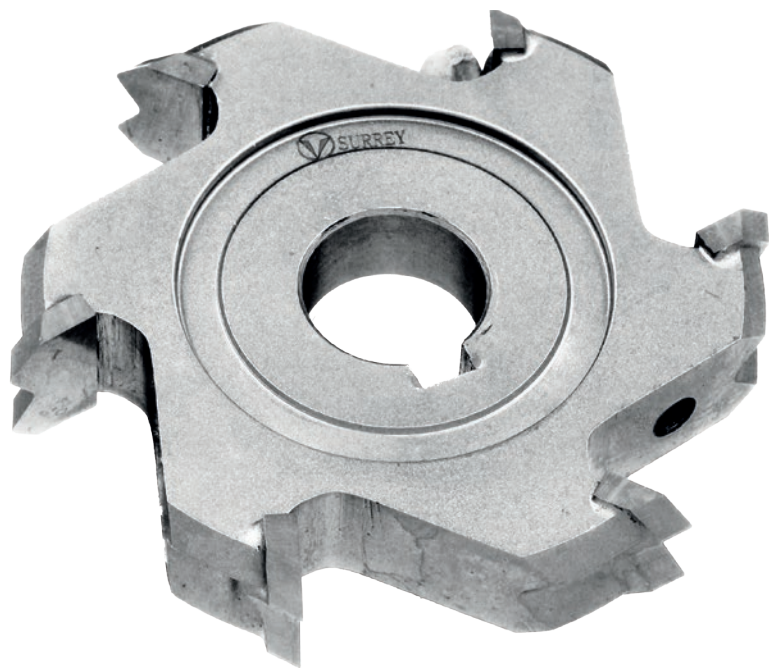
56	14	16	4	прямая	KDT	TL00000847	■	41
56	14	16	6	прямая	KDT	TL00000706	■	48
56	14	20	4	прямая	ALTEZA	TL00001368	■	41



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$	
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------	--

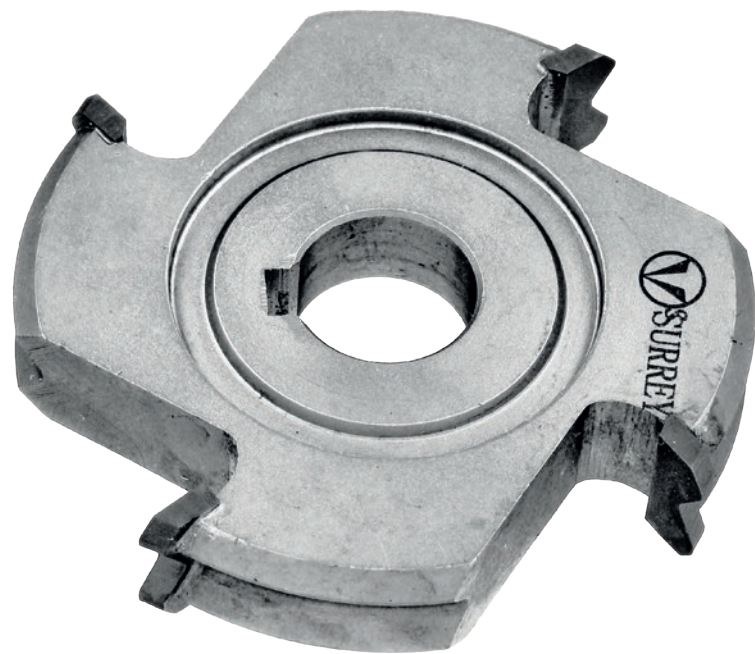
55,3	21	16	3	R 1	SCM	"TL00000724 TL00000723"	■	75
55,3	21	16	3	R 1,5	SCM	"TL00000722 TL00000721"	■	75
55,3	21	16	3	R 2	SCM	"TL00000720 TL00000719"	■	75



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$	
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------	--

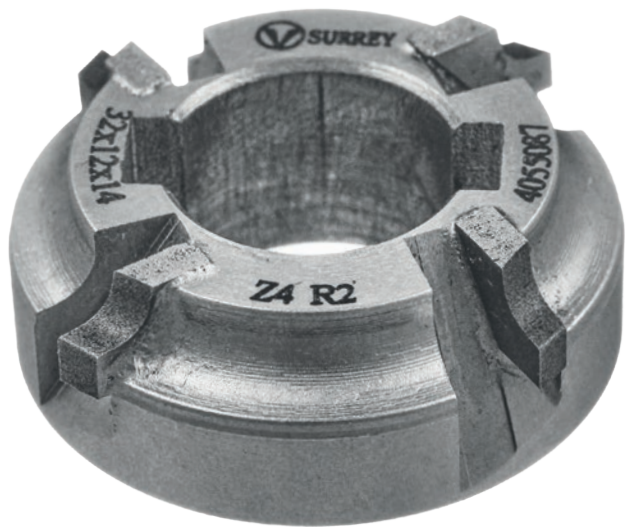
69	13	16	6	R 1	KDT	TL00000717	■	48
69	13	16	6	R 1,5	KDT	TL20350	■	48
69	13	16	6	R 2	KDT	TL00000716	■	48



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$	
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------	--

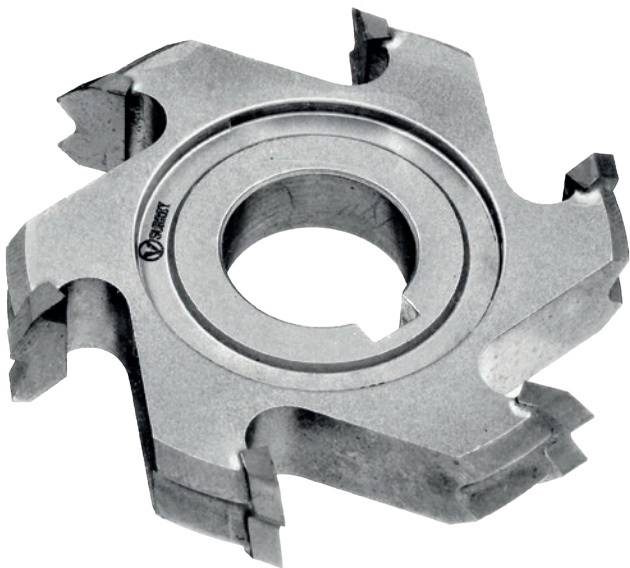
69	13	16	4	R 1	KDT	TL00000715	■	41
69	13	16	4	R 2	KDT	TL00000714	■	41



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------

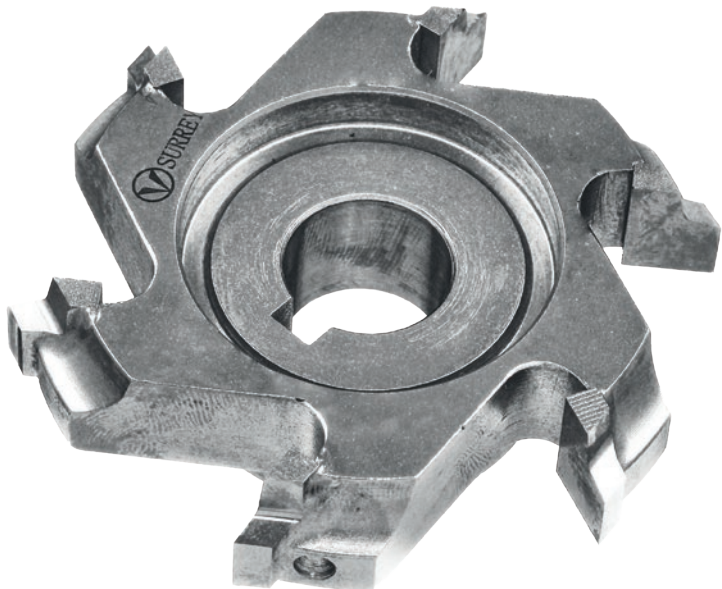
32	12	14	4	R 2	HEBROCK	TL20084	■	80
----	----	----	---	-----	---------	---------	---	----



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------

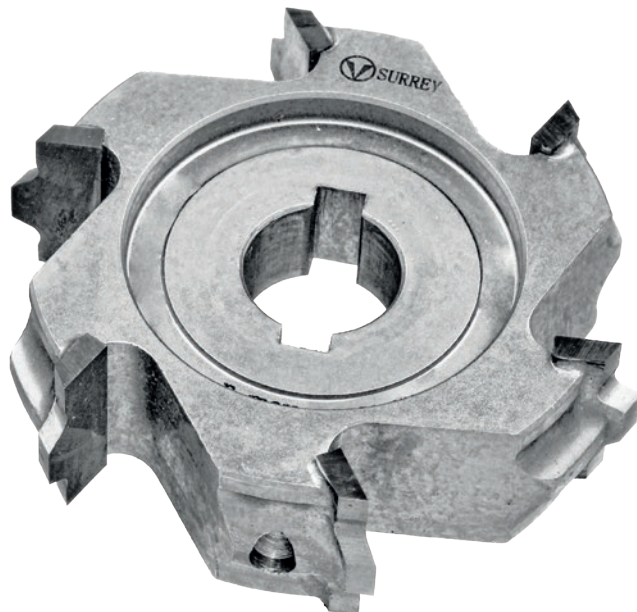
69	20	16	6	R1	ALTEZA	TL20003	■	48
69	20	16	6	R2	ALTEZA	TL20015	■	48



■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------

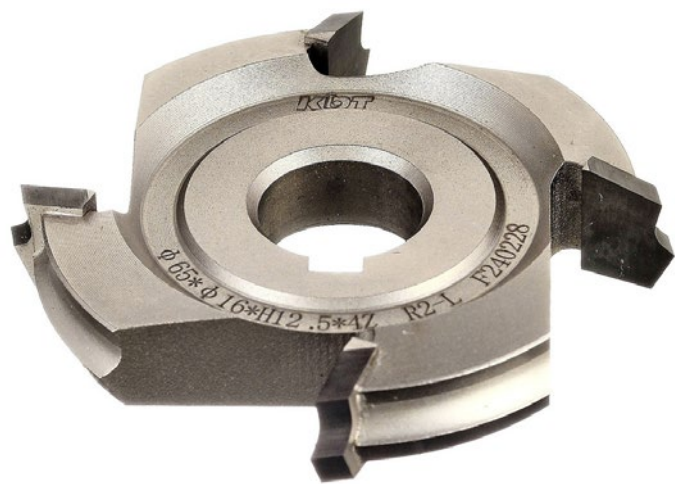
69	19,5	16	6	R1	VITAP	TL20007 TL00001784	■	48
69	19,5	16	6	R2	VITAP	TL00001785 TL00001786	■	48
69	19,5	16	6	R3	VITAP	TL00001222 TL00001223	■	48



■ - в наличии ■ - под заказ

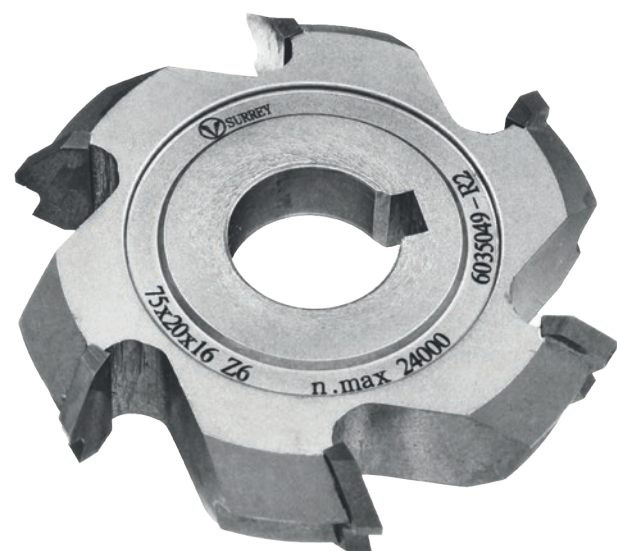
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
----------	----------	----------	---	---------	--------------	---------	-------------------------

69	20	16	6	R1	BIESSE	TL00000846	■	80
69	20	16	6	R2	BIESSE	TL00000718	■	80



■ - в наличии ■ - под заказ

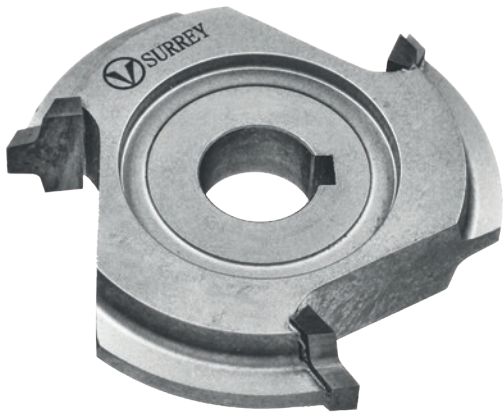
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
60	13	15	6	R2	WOODTEC	TL20113 TL20114	■ 48
68	13	20	6	R2	WOODTEC	TL20170	■ 48
65	12,5	16	4	R2/R1	KDT 7-я серия	TL20029 TL20028	■ 46



■ - в наличии ■ - под заказ

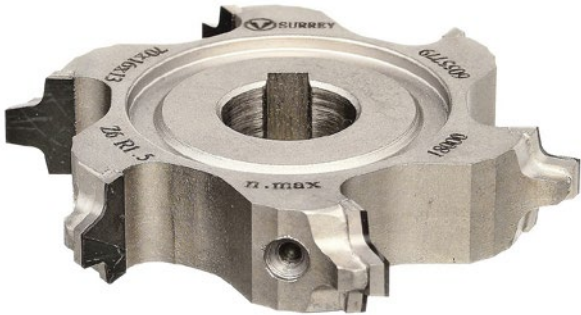
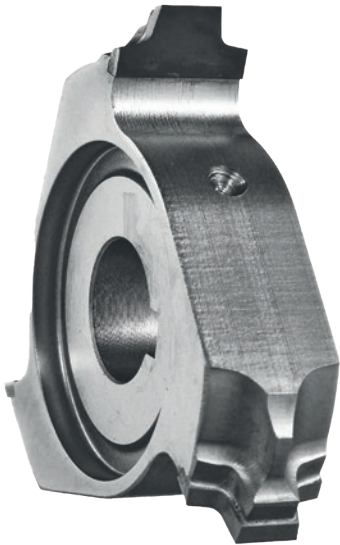
D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
75	16	20	6	R2	NANXING	TL00000707 TL00000708	■ 48

DIA ФРЕЗЫ ОБКАТКИ УГЛОВ

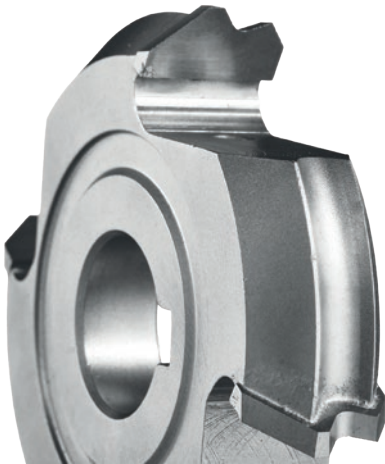


■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул		Цена за 1 шт., \$
70	16	16	4	R1,5	KDT	TL20444	■	201
70	13	16	3	R1,5	KDT	TL00000906	■	196
70	13	16	6	R1,5	KDT	TL20432	■	247
70	16	16	3	R2	"NANXING FILATO"	TL20078	■	196
70	16	16	3	R2,5	KDT	TL00000728	■	196
70	16	13	4	R2,5	KDT	TL20445	■	201
70	16	16	3	R1,5/R2,5	KDT	TL20246 TL20247	■	196

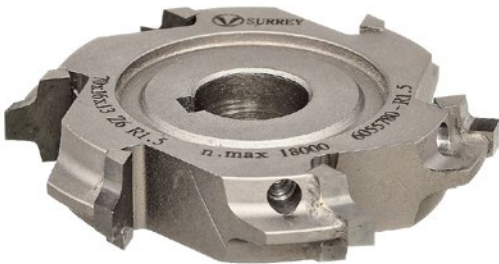
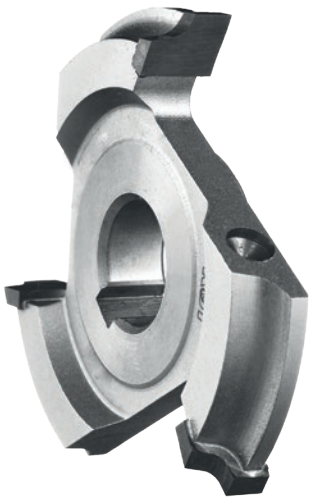


HW ФРЕЗЫ ОБКАТКИ УГЛОВ

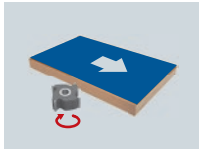
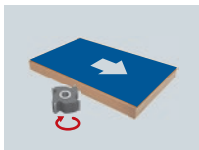
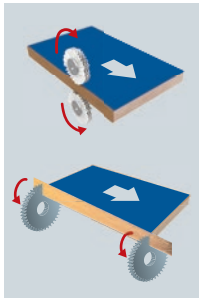
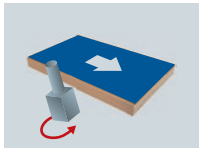
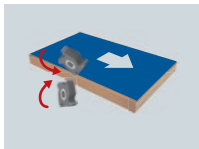
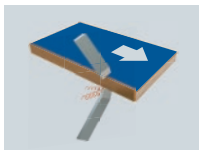


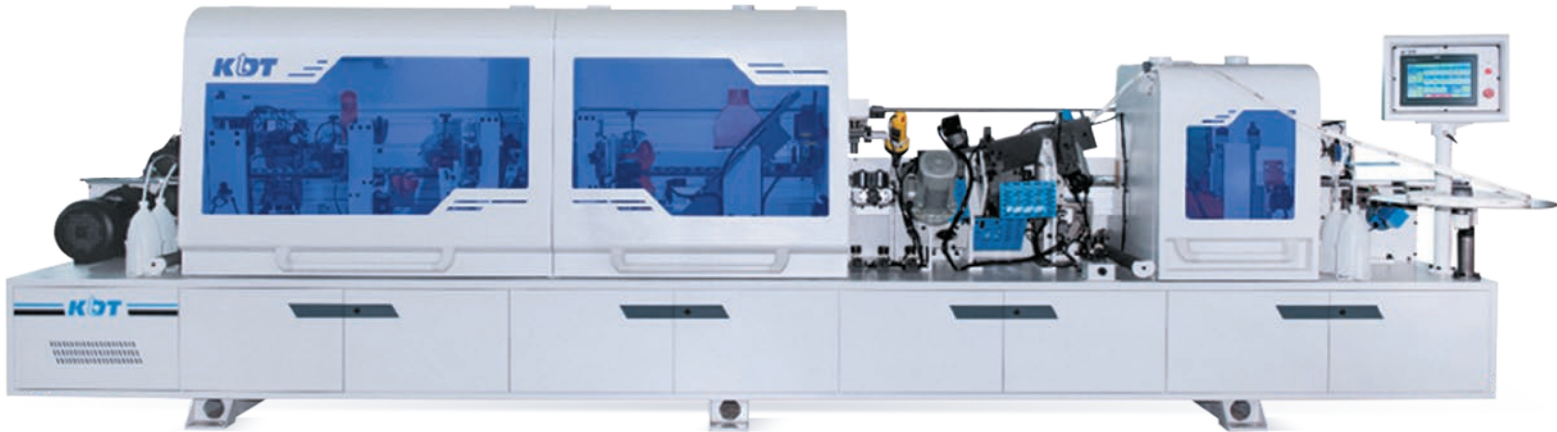
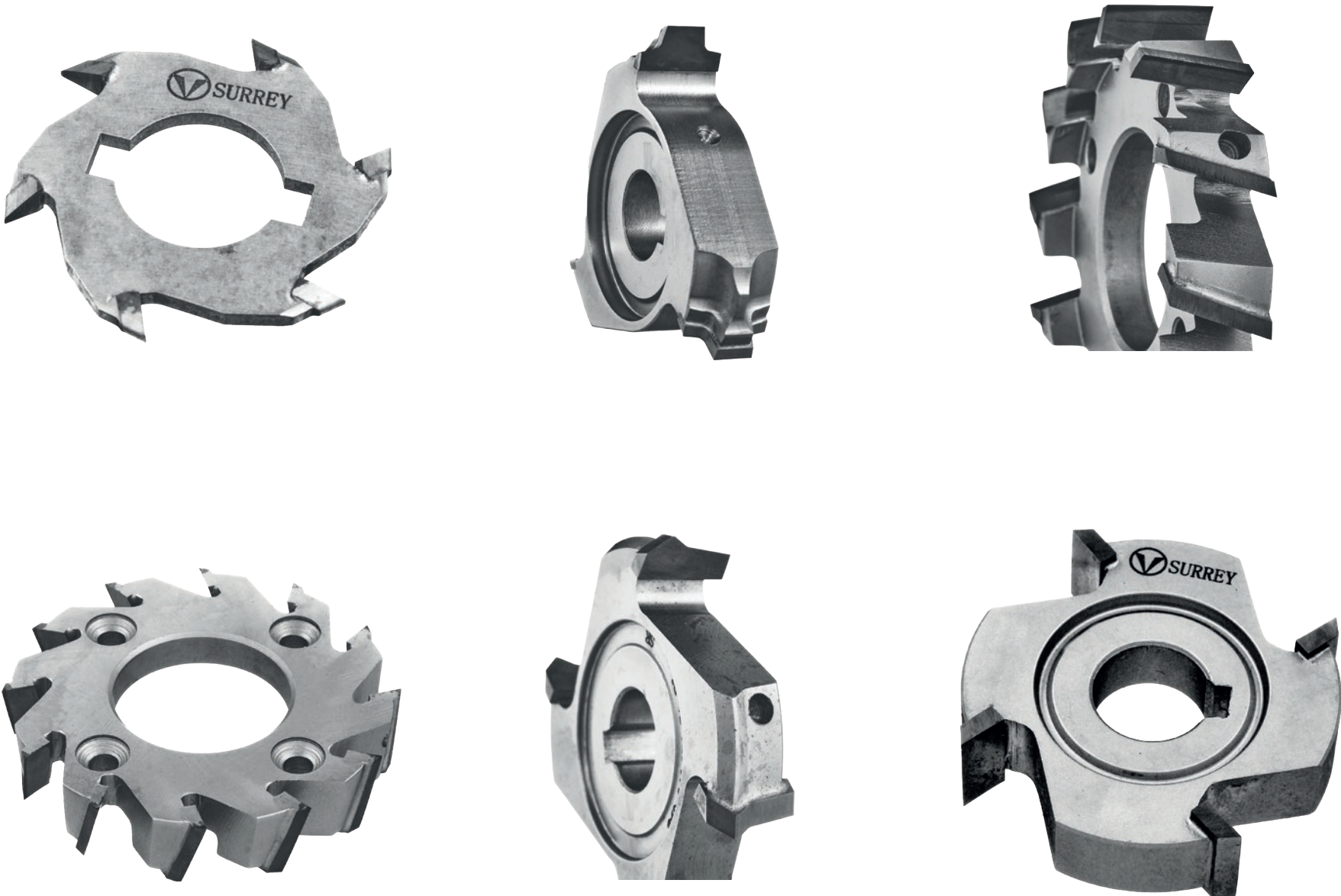
■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	L, мм	d, мм	Z	Профиль	Оборудование	Артикул		Цена за 1 шт., \$
70	16	16	3	R1,5	KDT	TL00001038	■	41
70	16	13	6	R1,5	KDT	TL20431	■	49
70	16	16	3	R2	NANXING	TL20196	■	41
70	16	16	3	R2,5	KDT	TL20012	■	41
70	16	16	3	R1,5/R2,5	KDT	TL20107 TL20097	■	41
68	12,5	16	3	R2,5	KDT KE-7 серия	TL20031 TL20030	■	41



■ - в наличии ■ - под заказ

	Назначение	D, мм	L, мм	d, мм	Z	Вид инструмента	Оборудование	Артикул	Цена за 1 шт., \$
	Формирование вертикального участка угловой поверхности заготовки	DIA пила	75	3,2	30	22	KE-396	TL20091	■ 291
		DIA пила	75	5,7	30	22	KE-395	TL20189	■ 405
		HW пила	75	5,7	30	22	KE-395	TL20095	■ 131
	Формирование угловой поверхности заготовки	DIA пила	104	3,2	40	24	KE-396	TL00000735	■ 357
		DIA дробилка	90	14	40	8	KE-396	TL00001327 TL00000725	■ 423
		HW пила	104	5,7	40	24	KE-395	TL20094	■ 146
		DIA пила	104	5,7	40	24	KE-395	TL20188	■ 405
		HW дробилка	90	18	40	12	KE-395	TL00000711	■ 209
	Подрезание пласти кромки на месте сгиба	HW фреза	38	3	16	6	KE-396 KE-395	TL00000736	■ 49
	Торцовка кромки	HW пила	104	3	22	30	KE-396	TL00001130	■ 42
HW пила		125	3	22	30	KE-395	TL26160	■ 55	
	Предварительное снятие свесов	HW фреза	56	14	16	4	KE-396	TL00000847	■ 41
		HW фреза	66	14	16	4	KE-395	TL20092	■ 41
		HW фреза	66	14	16	6	KE-395	TL20439	■ 49
		DIA фреза	66	14	16	4	KE-395	TL20237	■ 146
		DIA фреза	66	14	16	6	KE-395	TL20428	■ 231
	Формирование радиуса кромки	HW фреза R 2	69	13	16	4	KE-396 KE-395	TL00001554 TL00001553	■ 49
		DIA фреза R 2	69	13	16	4	KE-396 KE-395	TL00001772 TL00001773	■ 196
	Профильное циклевание	Нож R 2	20	12			KE-396 KE-395	TL18017	■ 21
		Нож R 2	20	12			KE-396 KE-395	TL18016	■ 21



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СТАНКОВ KDT 2368/2468



■ - в наличии ■ - под заказ

Назначение	D, мм	L, мм	Кол-во	Особенности	Ножевая схема Z	Вид инструмента	Исполнение	Оборудование	Артикул	Складская программа	Цена за 1 шт., \$
Прифуговочный (антискольный) узел	150	43	1+1	алмаз 4мм	4+4	Прифуговка	DIA	2368/2468	TL19071 TL19072	■	639
	150	36	2	алмаз 4мм; угол 54°	5+5	Прифуговка	DIA	2368/2468	TL31509	■	864
	150	43	1+1	алмаз 3мм	5+5	Прифуговка	DIA	2368/2468	"TL31800 TL31801"	■	573
Узел дробления	160	8	2		36	Дробитель	DIA	2368/2468	TL20252	■	1208
	160	8	2		36	Дробитель	DIA	2368/2468	TL20253	■	1208
Торцовка кромки	104	3,0	2		30	Пила	HW	2368/2468	TL00001130	■	42
	104	3,0	2		30	Пила	HW	2368/2468	TL26200	■	42
Черновое фрезерование кромки	66	14	2		4	Фреза	HW	2368/2468	TL20092	■	41
	66	14	2		6	Фреза	HW	2368/2468	TL20439	■	49
	66	14	2		4	Фреза	DIA	2368/2468	TL20237	■	146
	66	14	2		6	Фреза	DIA	2368/2468	TL20428	■	231
Чистовое фрезерование кромки	70	10,5	1+1	R1	6	Фреза	DIA	2368/2468	"TL20193 TL20194"	■	247
	70	10,5	1+1	R2	6	Фреза	DIA	2368/2468	"TL20070 TL20071"	■	247
	69	13	2	R1	6	Фреза	DIA	2368/2468	TL00001011	■	247
	69	13	2	R1,5	6	Фреза	DIA	2368/2468	TL00000905	■	247
	69	13	2	R2	6	Фреза	DIA	2368/2468	TL00000854	■	247
Обкатка углов (ROUND)	70	13	4	R1,5	6	Фреза	HW	2468	TL20431	■	49
	70	13	4	R1,5	6	Фреза	DIA	2468	TL20432	■	247
Профильная цикля	20	12	2	R1		Нож	HW	2368/2468	TL30060	■	11
	20	12	2	R1,5		Нож	HW	2368/2468	TL18099	■	11
	20	12	2	R2		Нож	HW	2368/2468	TL30061	■	11
	20	12	2	R1,5		Нож	DIA	2368/2468	78465	■	41
Плоская цикля	14	14	2			Нож	HW	2368/2468	TL18089	■	3
Полирование	150	20	4	Тканевый		Круг		2368/2468	TL12066	■	13
	150	23	4	Тканевый		Круг		2368/2468	TL12042	■	16
	150	23	4	Сизалевый 2 слоя		Круг		2368/2468	TL12044	■	32
	150	23	4	Сизалевый 3 слоя		Круг		2368/2468	TL12045	■	37
Пазование	125	4	2		35	Пила	HW	2368/2468	TL00001132	■	63
	125	4	2		36	Пила	DIA	2368/2468	TL00001761	■	371

■ - в наличии ■ - под заказ



L, mm	В, мм	Т, мм	Профиль	Оборудование	Артикул		Цена за 1 шт., \$
12	14,5	2	R2	HOMAG	TL30065 TL30066	■	9,5
12,7	12,7	3,2	R1	SCM	TL18015	■	12,6
12,7	12,7	3,2	R2	SCM	TL18014	■	12,6
16	18	2	R1	FILATO	TL30841	■	12,0
16	18	2	R2	FILATO	TL30062	■	12,0
20	12	2	R1	KDT/HOMAG	TL30060	■	10,5
20	12	2	R1,5	KDT/HOMAG	TL18099	■	10,5
20	12	2	R2	KDT/HOMAG	TL30061	■	10,5
20	12	2	R2	KDT 396/395	TL18017	■	21,0
20	12	2	R2	KDT 396/396	TL18016	■	21,0
20	12	2	R1/R2	KDT KE 7 серия	TL18008	■	14,0
20	12	2	R1/R1,5	KDT KE 7 серия	TL31785	■	14,0
22,3	14	2	R2	BRANDT	TL30063 TL30064	■	25,0
20	12	2	R1,5 АЛМАЗ	KDT/HOMAG	78465	■	41,0

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Полировальные круги для кромкооблицовочных станков предназначены для обеспечения оптимального результата финишной обработки кромки деталей.

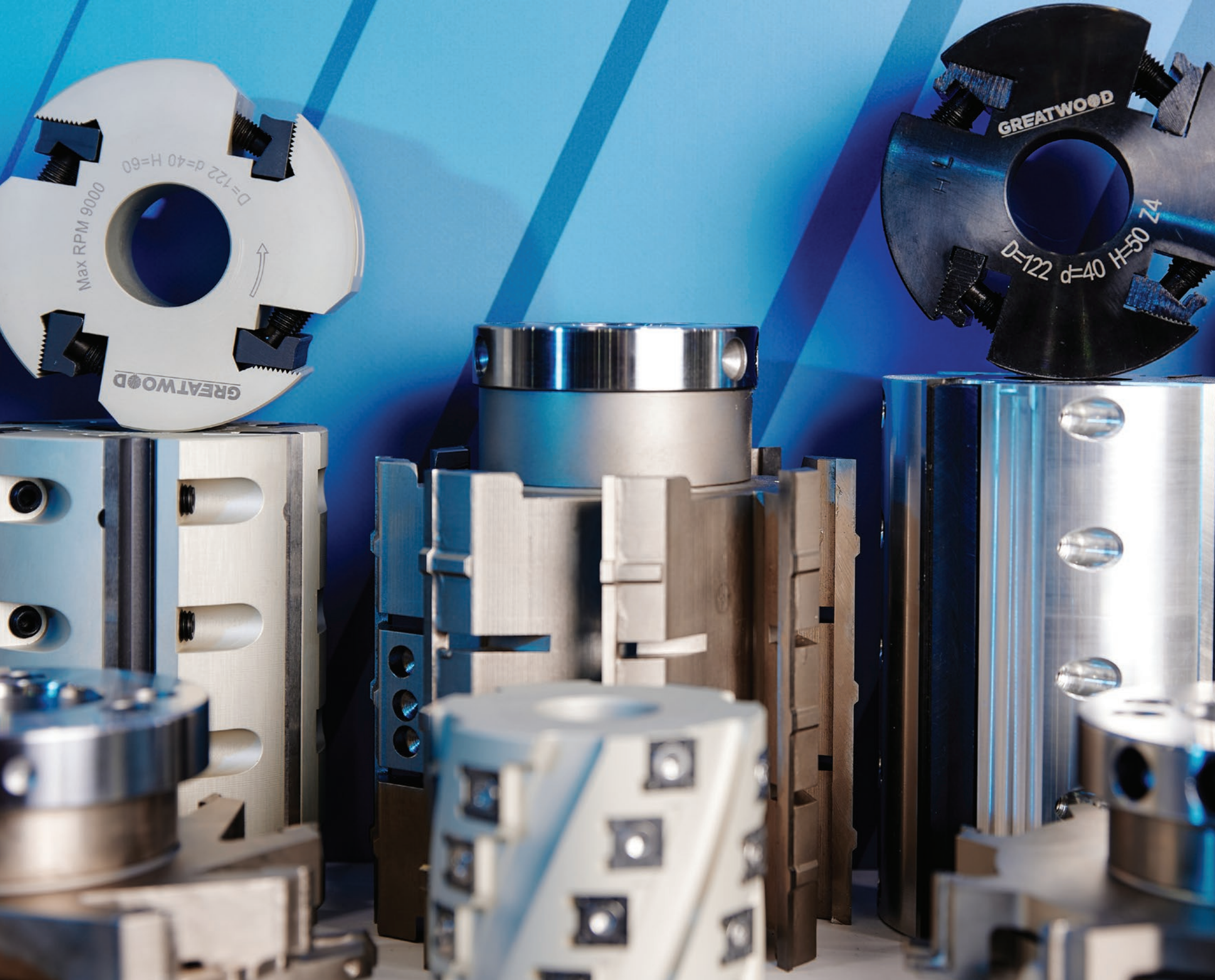
Текстильно-сизалевые круги отличаются длительным сроком службы и сохранением структуры рабочей поверхности.

Структура кругов включает в себя равномерно распределенные слои фетрового материала и сизаля из 2 или 3 слоев.

■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	B, мм	d, мм	Материал круга	Оправка	Оборудование	Артикул		Цена за 1 шт., \$
120	10	19	тканевый	Металл	BRANDT	TL12041	■	14
150	20	19	тканевый	Металл	BRANDT	TL12064	■	16
150	20	22	тканевый	Металл	NANXING	TL12065	■	16
150	20	50	тканевый	Без оправки	KDT/HOMAG	TL12066	■	13
150	23	50	тканевый	Пластик	KDT/HOMAG	TL12042	■	16
180	23	50	тканевый	Металл	NANXING	TL12043	■	16
150	23	50	тканево-сизалевый 2 слоя	Пластик	KDT/HOMAG	TL12044	■	32
150	23	50	тканево-сизалевый 3 слоя	Пластик	HOLZHER	TL12045	■	37
160	18	22	тканево-сизалевый 3 слоя	Металл	SCM	TL12059	■	35

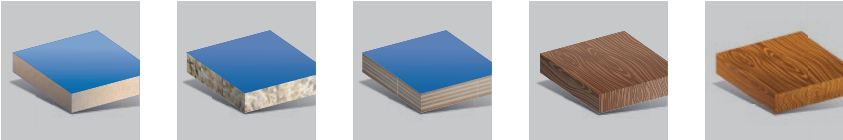


НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ И НОЖИ

ПОВОРОТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ

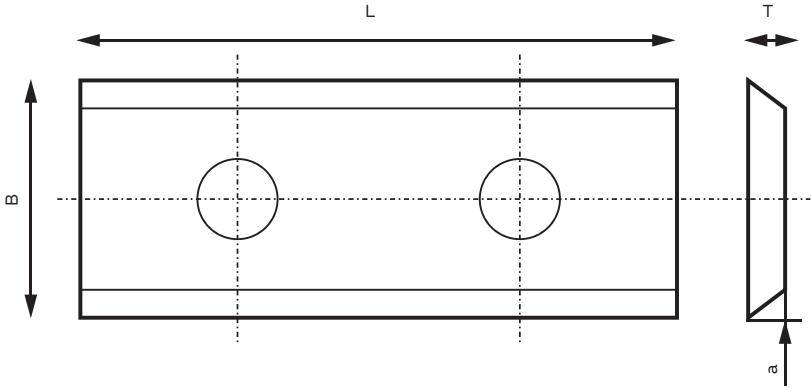
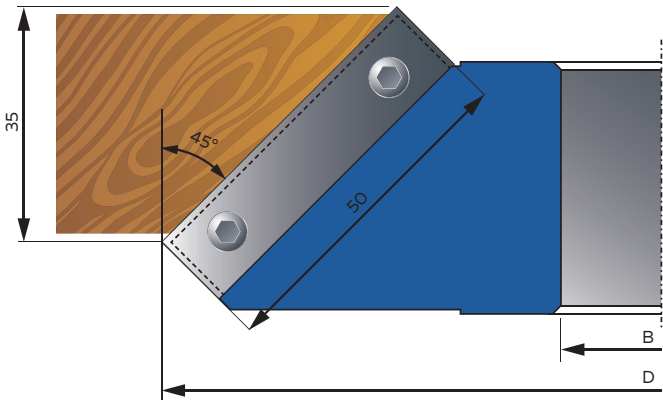


Поворотные твердосплавные режущие пластины используются в корпусах насадных и концевых фрез для строгания массива, фанеры, МДФ, ЛДСП и др. материалов.



■ - в наличии ■ - под заказ

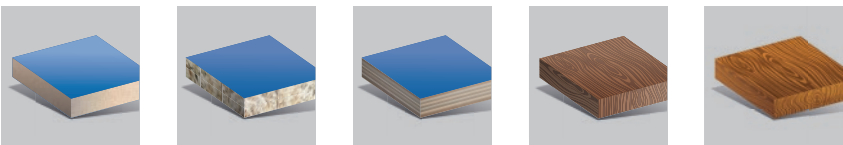
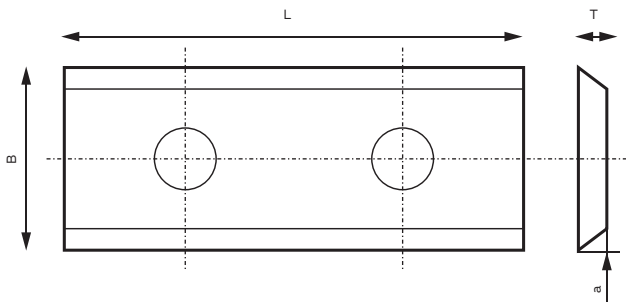
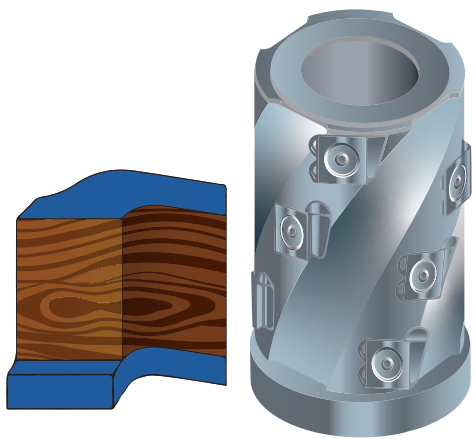
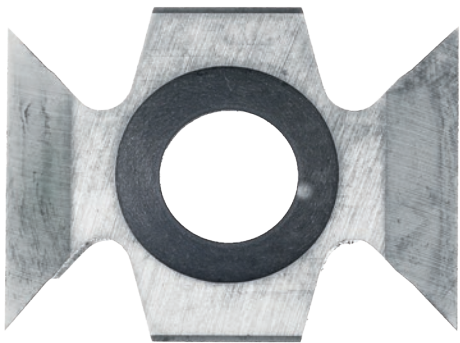
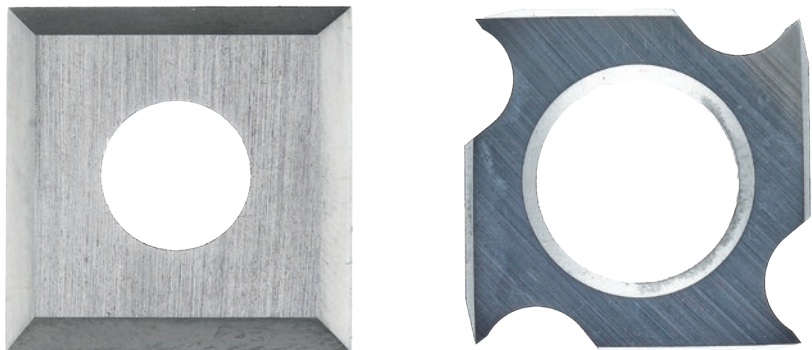
L, мм	B, мм	T, мм	$\angle \alpha^\circ$	Материал обработки	Артикул	Цена, \$
14	14	2	30°	мягкая/твердая древесина	TL18042	■ 1,6
20	12	1,5	35°	мягкая/твердая древесина	TL18043	■ 2,1
30	12	1,5	35°	мягкая/твердая древесина	TL18045	■ 2,7
50	12	1,5	35°	мягкая/твердая древесина	TL18047	■ 3,7
30	12	1,5	35°	фанера/МДФ	TL18044	■ 2,9
50	12	1,5	35°	фанера/МДФ	TL18046	■ 4,5



ПОВОРОТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ



Поворотные твердосплавные режущие пластины используются в корпусах насадных и концевых фрез для строгания массива, фанеры, МДФ, ЛДСП и др. материалов.



■ - в наличии ■ - под заказ

L, мм	B, мм	T, мм	α°	R, мм	Материал обработки	Артикул	Цена, \$
7,5	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18075	■ 1,7
9,6	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18074	■ 1,7
12	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18018	■ 1,9
12	12	1,5	35		твердая древесина	TL18019	■ 2,0
14	14	1,2	30		мягкая древесина	TL18093	■ 2,0
14	14	2	30		мягкая древесина	TL18087	■ 1,6
14	14	2	30		твердая древесина	TL18088	■ 1,9
14	14	2	30		фанера/МДФ	TL18089	■ 2,2
15	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18082	■ 1,9
15	12	1,5	35		твердая древесина	TL18083	■ 2,2
15	15	2,5	30		твердая древесина	TL18084	■ 2,6
15	15	2,5	30	R150	мягкая древесина	TL18085	■ 3,3
15	15	2,5	35	R30	мягкая древесина	TL18086	■ 3,4
18	18	1,95			мягкая древесина	TL18080	■ 5,6
20	12	1,5	35		мягкая древесина	TL30139	■ 2,2
20	12	1,5	35		твердая древесина	TL18081	■ 2,3
21	21	5,5	40		мягкая древесина	TL30150	■ 19,9
22	16	5		R3	мягкая древесина	TL18078	■ 19,1
22	16	5	45		мягкая древесина	TL18079	■ 18,1
24,5	13	4			мягкая древесина	TL18077	■ 8,8
24,5	13	5			мягкая древесина	TL18076	■ 9,6
25	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18094	■ 2,5
30	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18072	■ 2,2
30	12	1,5	35		твердая древесина	TL18073	■ 2,5
30	12	1,5	35		фанера/МДФ	TL18090	■ 2,7
40	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18070	■ 3,4
40	12	1,5	35		твердая древесина	TL18071	■ 3,6
40	12	1,5	35		фанера/МДФ	TL18091	■ 3,8
50	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18068	■ 4,0
50	12	1,5	35		твердая древесина	TL18069	■ 4,2
50	12	1,5	35		фанера/МДФ	TL18092	■ 4,2
60	12	1,5	35		мягкая древесина	TL18067	■ 4,6

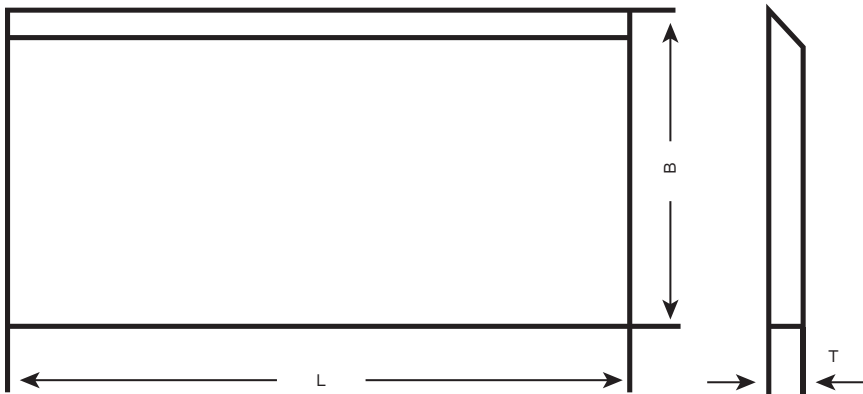
Ножи строгальные используются в ножевых барабанах рейсмусов, фуганках, четырех-сторонних фрезерных станках для калибровки изделий в размер.

Высококачественная легированная сталь HSS6% («быстрорез», «rapid steel») аналог стали P6M5.

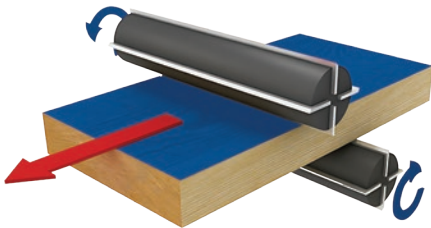
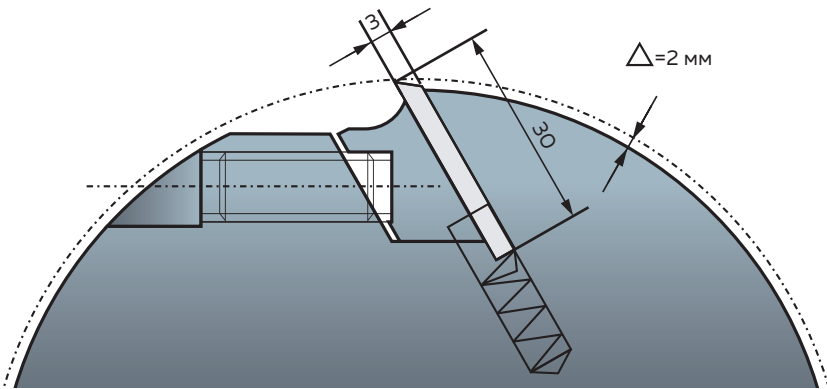
Высокая «красностойкость», твёрдость режущей кромки 58–59 HRC сохраняется при нагреве до 500–600 °С.



■ - в наличии ■ - под заказ



L, мм	B, мм	T, мм	Артикул	Цена, \$
100	30	3	TL00000342	4
120	30	3	TL00001064	5
130	30	3	TL18065	5
150	30	3	TL18112	6
160	30	3	TL18066	6
200	30	3	TL18064	8
230	30	3	TL30393	8
260	30	3	TL18063	10
310	30	3	TL18119	12
410	30	3	TL30330	16
510	30	3	TL18062	20
610	30	3	TL30394	23
810	30	3	TL18061	34
1080	30	3	TL30395	44
1080	30	3	TL30396	50

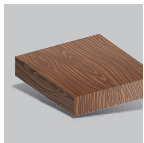


Ножи строгальные используются в ножевых барабанах рейсмусов, фуганках, четырехсторонних фрезерных станках для калибровки изделий в размер.

Режущая грань выполнена из высококачественного твердого сплава HW.

Высокая «красностойкость», твердость режущей кромки 87–88 HRC сохраняется при нагреве до 900–1000 °С.

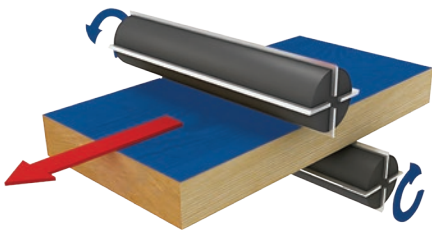
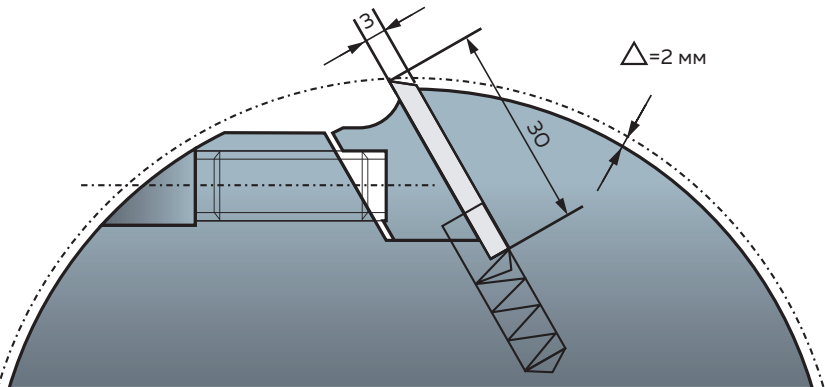
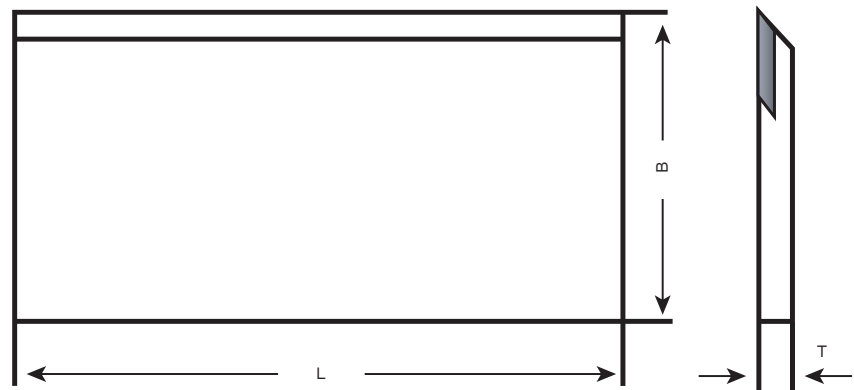
Подходит для обработки твердых пород древесины и МДФ.



■ - в наличии ■ - под заказ



L, мм	B, мм	T, мм	Артикул	Цена, \$	
100	30	3	TL18031	■	10
120	30	3	TL18032	■	11
130	30	3	TL18033	■	12
160	30	3	TL18034	■	14
200	30	3	TL18035	■	17
230	30	3	TL18036	■	18
260	30	3	TL18037	■	20
310	30	3	TL18038	■	28
410	30	3	TL18039	■	37
510	30	3	TL18040	■	47
610	30	3	TL18041	■	56



Ножевые заготовки (бланкеты) используются для изготовления профильных ножей с последующим их применением в ножевых барабанах для изготовления фасонных, погонажных изделий из древесины мягких и твердых пород на четырехсторонних и фрезерных станках.

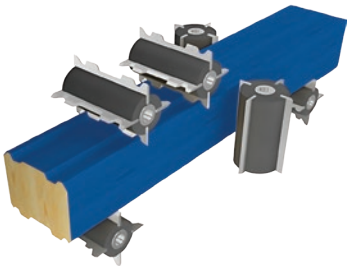
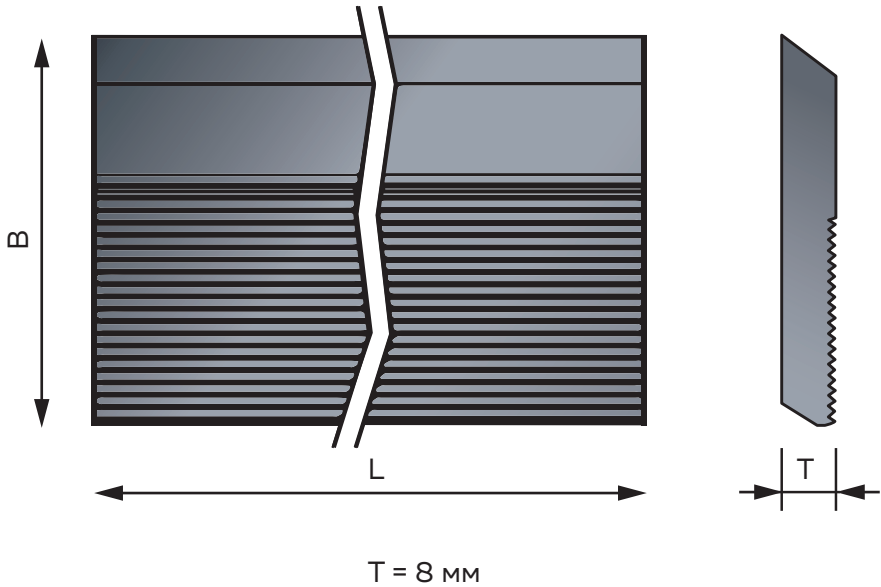
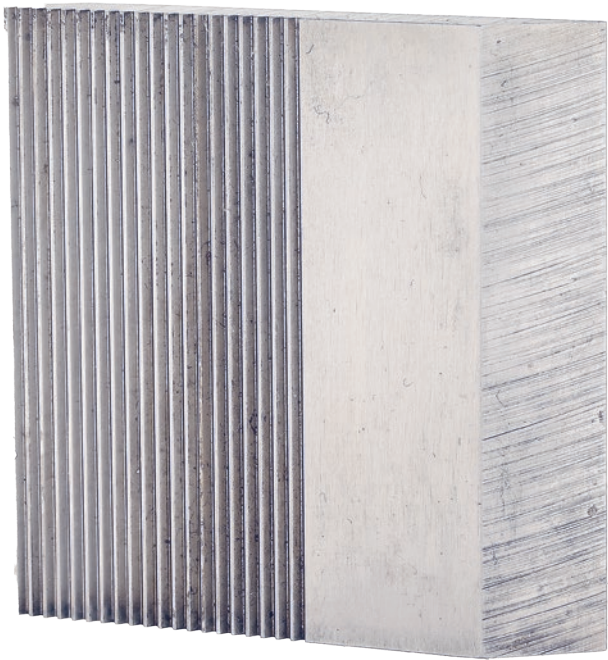
Режущая грань выполнена из высококачественной легированной стали HSS18% («быстрорез», «rapid steel»).

Высокая «красностойкость», твердость режущей кромки у HSS- 62–68 HRC (сохраняется при нагреве до 500–600°C).



■ - в наличии ■ - под заказ

L, мм	W, мм	T, мм	Сплав	Материал обработки	Артикул	Цена, \$
650	40	8	HSS	мягкая древесина	TL18103	■ 59
650	40	8	HSS18%	твердая древесина	TL18106	■ 107
650	50	8	HSS	мягкая древесина	TL18104	■ 69
650	50	8	HSS18%	твердая древесина	TL18107	■ 129
650	60	8	HSS	мягкая древесина	TL18105	■ 78
650	60	8	HSS18%	твердая древесина	TL18108	■ 150
650	70	8	HSS	мягкая древесина	TL18110	■ 89
650	70	8	HSS18%	твердая древесина	TL18109	■ 205



Ножевые заготовки (бланкеты) используются для изготовления профильных ножей с последующим их применением в ножевых барабанах для изготовления фасонных, погонажных изделий из древесины мягких и твердых пород на четырехсторонних и фрезерных станках.

Режущая грань выполнена из высококачественного твердого сплава (HW).

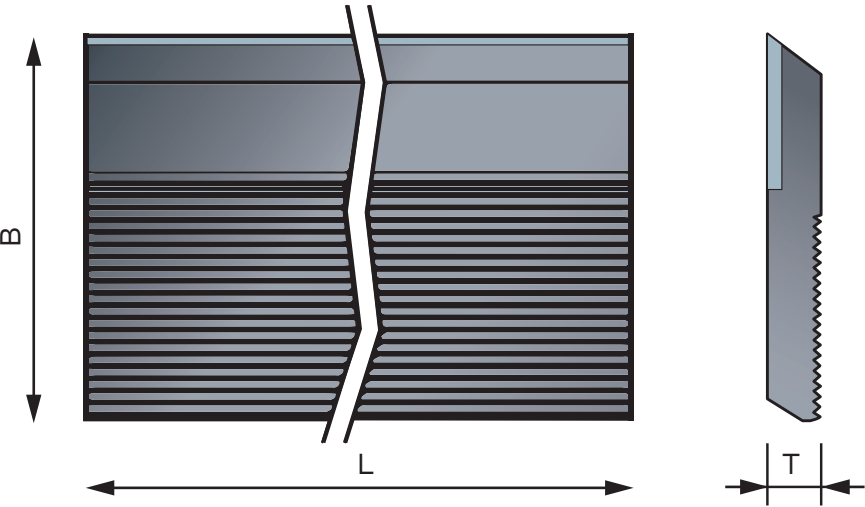
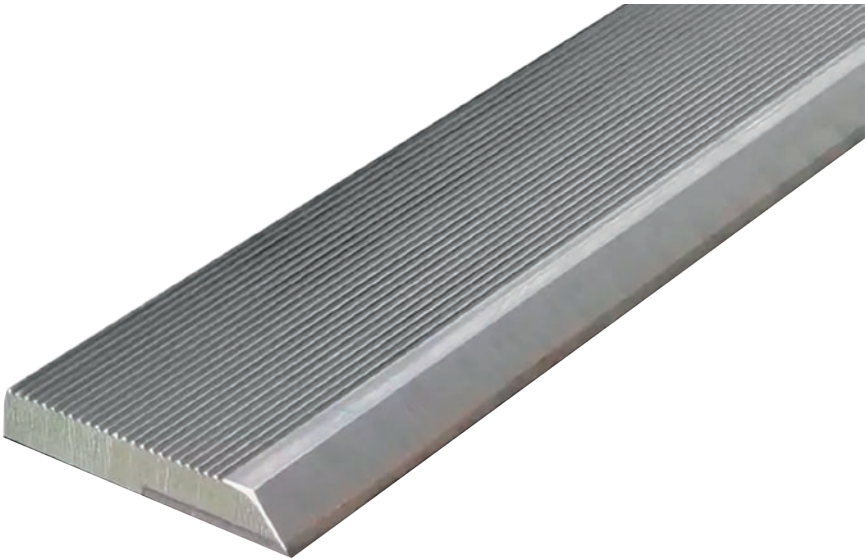
Высокая «красностойкость», твёрдость режущей кромки 87–88 HRC сохраняется при нагреве до 900–1000 °С.

Подходит для обработки твердых пород древесины и МДФ.

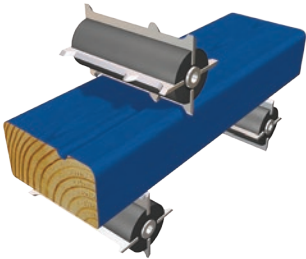


■ - в наличии ■ - под заказ

L, мм	W, мм	T, мм	h, мм	Сплав	Материал обработки	Артикул	Цена, \$	
650	60	8	25	HW	твёрдая древесина/МДФ	TL18102	■	288
650	60	8	30	HW	твёрдая древесина/МДФ	TL18049	■	350
650	60	8	35	HW	твёрдая древесина/МДФ	TL18101	■	368



T.C.T.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ НОЖИ ДЛЯ ЛУЩИЛЬНЫХ СТАНКОВ И РУБИТЕЛЬНЫХ МАШИН



Режущая грань выполнена из высококачественной легированной стали HSS («быстрорез», «rapid steel»).

Высокая «красностойкость», твёрдость режущей кромки у HSS6% — 58–59 HRC (сохраняется при нагреве до 500–600 °C).

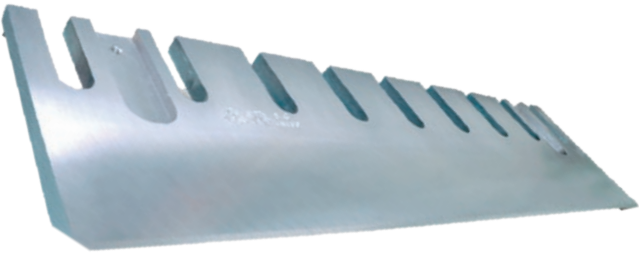
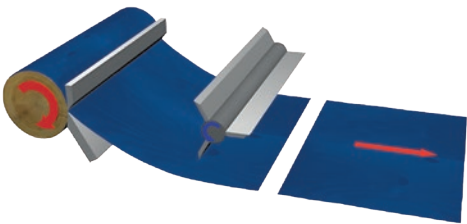
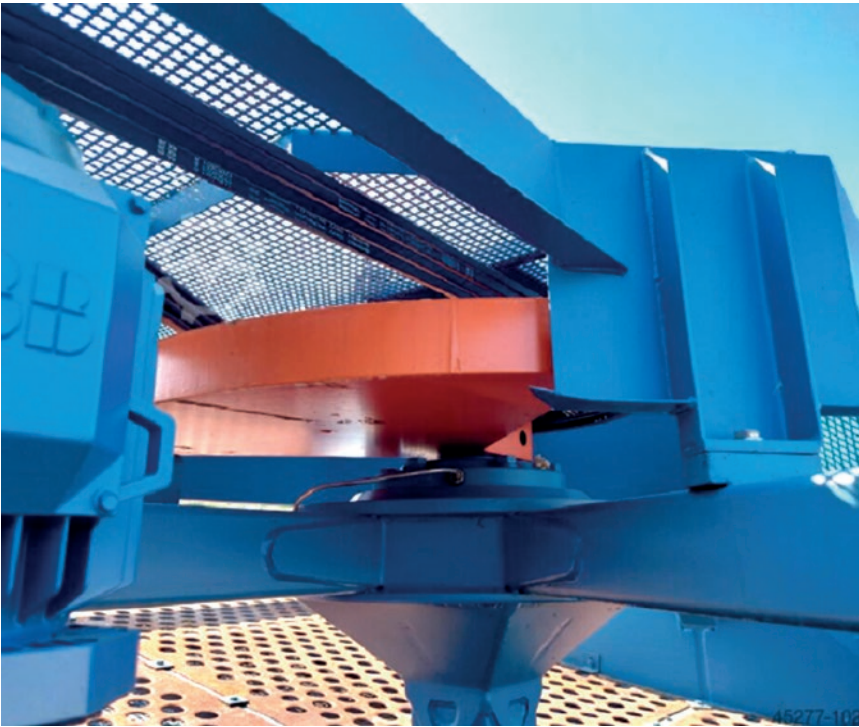
Подходит для обработки березы.

Повышенный ресурс заточки.

Ножи и контрножи используются для лущения и рубки шпона на линиях RAUTE.

■ - в наличии ■ - под заказ

	Типоразмер	Артикул	Цена, \$	
Нож лущильный	2150 × 197 × 16 мм	TL31037	■	1073
Нож подрезной для RAUTE	400 × 22 × 9,5 мм	TL31038	■	68
Роторный нож для RAUTE	2470 × 95 × 6,1 мм	TL31039	■	856
Нож отсекателя для RAUTE	1155 × 101,6 × 16 мм	TL31041	■	856
Контрнож отсекателя для RAUTE	1155 × 101,6 × 16 мм	TL31040	■	856
Нож рубительный на барабанную руб. машину для Bruks/Klockner	1130 × 210 × 20 мм	TL31042	■	814
Контрнож на барабанную руб. машину для Bruks/Klockner	1130 × 60 × 40 мм	TL31043	■	515
Нож форматный, нож вырубки дефектов для RAUTE	1400 × 50 × 5 мм	TL31044	■	273
Нож на сырой ребросклеи для RAUTE	1100 × 50 × 5 мм	TL31046	■	263
Контрнож на сырой ребросклеи для RAUTE	1100 × 40 × 5 мм	TL31045	■	263



Применяются на резательно-рилевочном оборудовании.

Предназначены для резки картона. Выполнены из высококачественной легированной стали европейского производства и обладают сверхострой режущей кромкой.

 - в наличии  - под заказ

Типоразмер	Артикул	Оборудование	Цена, \$	
Нож зубчатый 66*0,83/0,35*16 z132	TL31034	НОМАГ		77
Нож круглый 66*16*1,5 продольный (вертикальный)	TL18159	KDT		249
Нож круглый зубчатый ф66*16*1,5*z120	TL18170	KDT		165



НОЖИ ДЛЯ СТАНКОВ Q-BOX

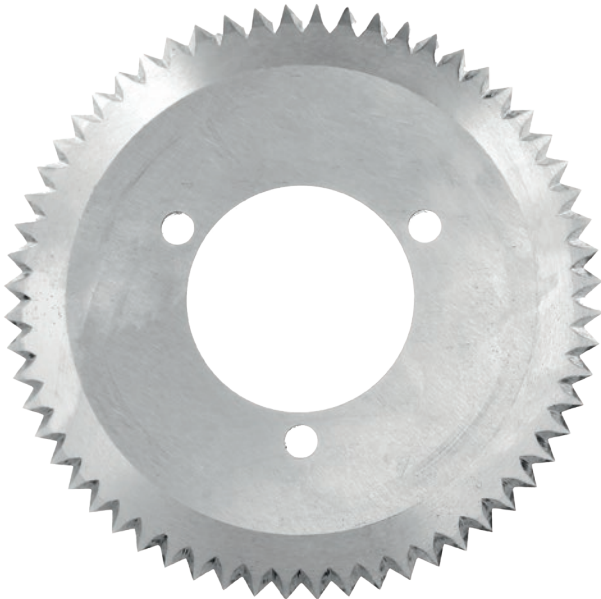
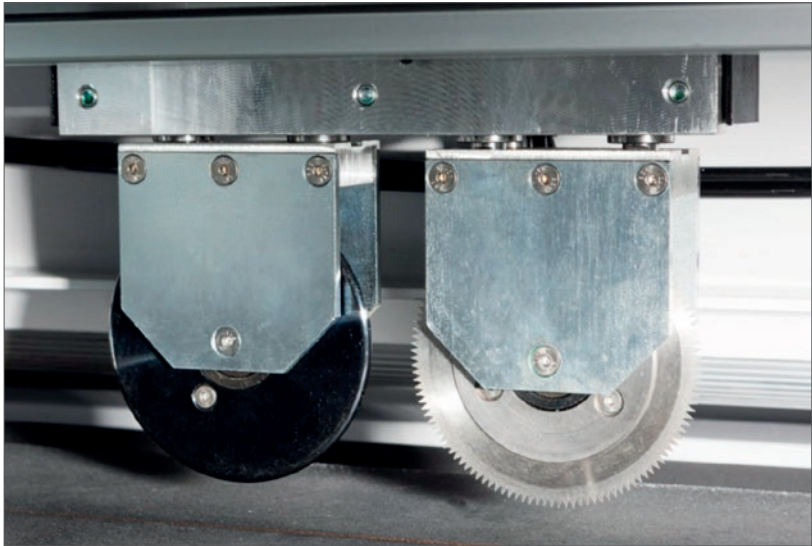


Ножи выполнены из высококачественной легированной стали европейского производства и обладают сверхострой режущей кромкой.

■ - в наличии ■ - под заказ

Типоразмер	Артикул	Цена, \$	
Поперечный (горизонтальный)	TL30078	■	122
Продольный (вертикальный)	TL30079	■	111
Продольный (вертикальный) зубчатый (для резинового вала)	TL30796	■	111

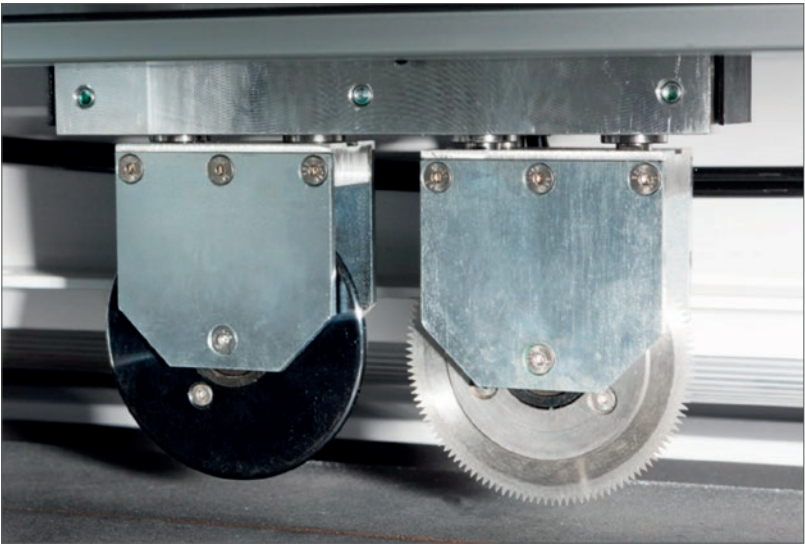
Рилевочный	TL30080	■	57
------------	---------	---	----



Ножи выполнены из высококачественной легированной стали европейского производства и обладают сверхострой режущей кромкой.

■ - в наличии ■ - под заказ

Типоразмер	Артикул	Цена, \$
Поперечный (горизонтальный)	TL30085	■ 128
Продольный (вертикальный)	TL30084	■ 119
Рилевочный	TL30083	■ 62



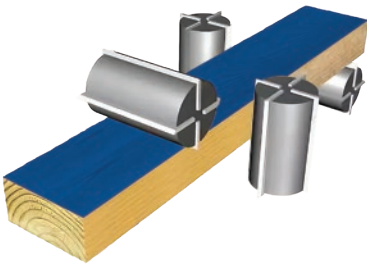
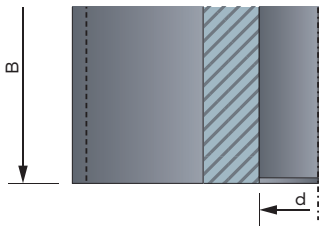
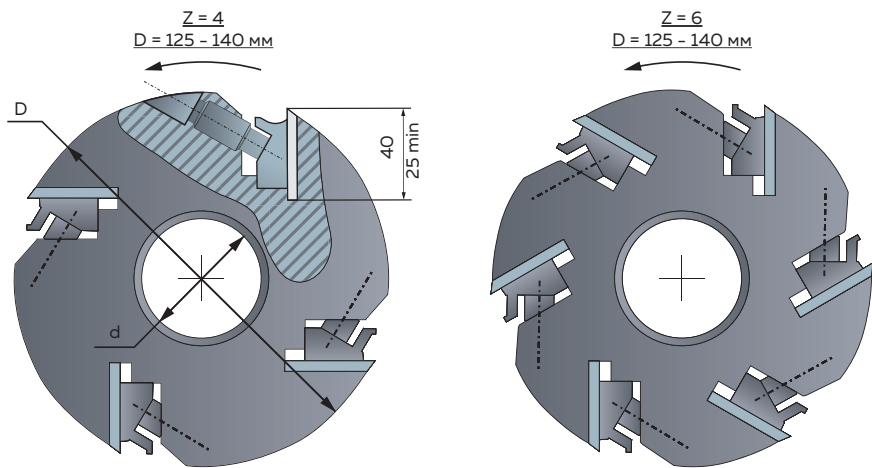
Корпус барабана выполнена из высокопрочного алюминиевого сплава.

Все барабаны проходят балансировку на специализированном высокоточном станке марки CIMAT, в котором обеспечена непрерывная калибровка измерительной части и специальная калибровка ротора, точность балансировки на порядок превышает стандартные требования.

Строгальные барабаны оснащены 3 мм ножами с повышенным ресурсом до заточки из стали HSS, обеспечивающие высокое качество строгания древесины.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, Р
125	40	60	4	TL20139	15 351
125	40	80	4	TL20140	18 442
125	40	100	4	TL20141	22 106
125	40	120	4	TL20142	25 131
125	40	130	4	TL20143	27 725
125	40	150	4	TL20144	29 629
125	40	160	4	TL20145	30 851
125	40	180	4	TL20146	35 210
125	40	200	4	TL20147	41 546
125	40	230	4	TL20148	46 488
140	50	160	4	TL20149	34 201
140	50	230	4	TL20150	48 903
125	40	100	6	TL20236	28 018
125	40	120	6	TL20229	31 145
125	40	150	6	TL20228	36 677
125	40	160	6	TL20321	39 253
125	40	180	6	TL20323	43 592
125	40	200	6	TL20322	51 085
125	40	230	6	TL20227	56 765
140	50	150	6	TL20155	38 365
140	50	200	6	TL20156	53 231
140	50	230	6	TL20157	59 285



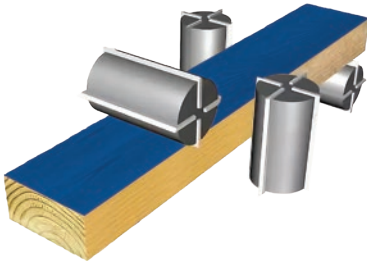
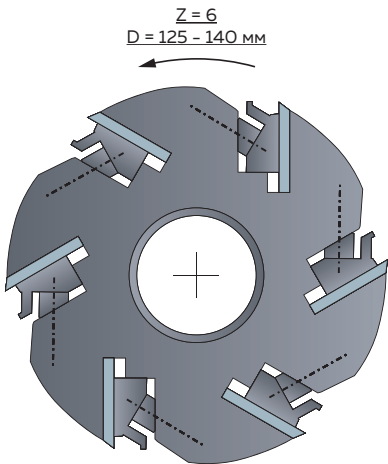
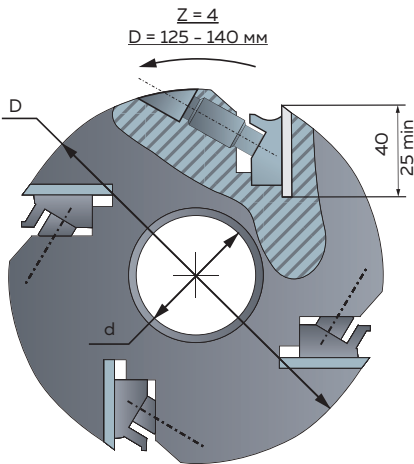
Корпус барабана выполнен из высокопрочного
алюминиевого сплава.

Все барабаны проходят балансировку
на специализированном высокоточном станке марки
СИМАТ, в котором обеспечена непрерывная калибровка
измерительной части и специальная калибровка ротора,
точность балансировки на порядок превышает стандартные
требования.

Строгальные барабаны оснащены 3 мм ножами
с повышенным ресурсом до заточки из стали HSS,
обеспечивающие высокое качество строгания древесины.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, \$
125	40	100	4	TL20256	127
125	40	120	4	TL20257	153
125	40	130	4	TL20258	166
125	40	160	4	TL20259	204
125	40	180	4	TL20260	230
125	40	200	4	TL20261	256
125	40	230	4	TL20262	293



Корпус барабана выполнен из высокопрочного сплава.

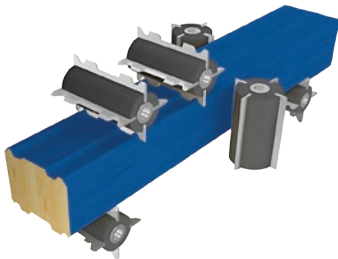
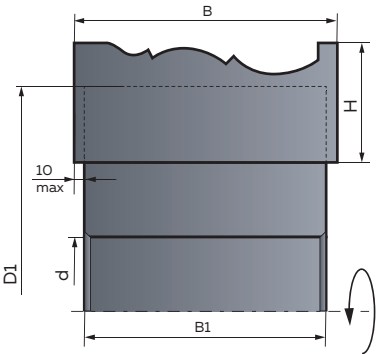
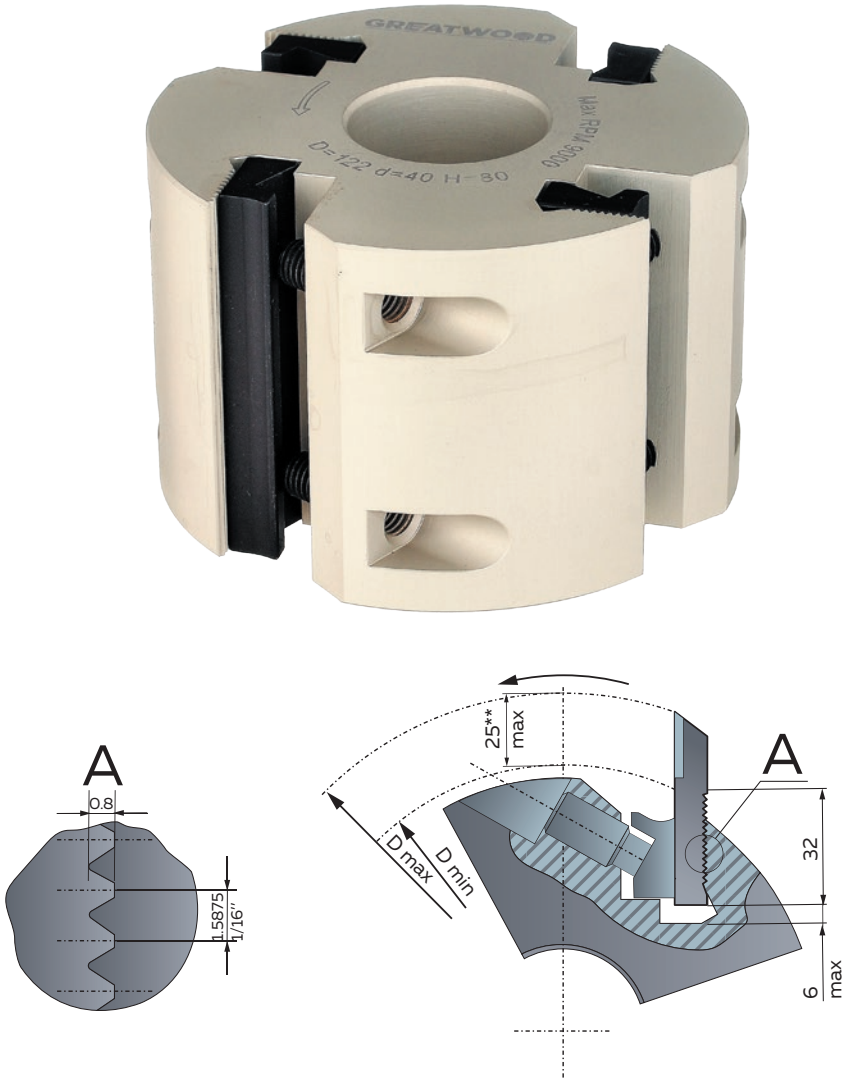
Все барабаны проходят балансировку на специализированном высокоточном станке марки CIMAT, в котором обеспечена непрерывная калибровка измерительной части и специальная калибровка ротора, точность балансировки на порядок превышает стандартные требования.

В бланкетных барабанах используются 8 мм ножи с повышенным ресурсом заточки позволяющие обработку профиля с глубиной фрезерования до 25 мм.

Фрезы фуговальные под бланкеты используются для изготовления профильных изделий путем строгания заготовок из массива и МДФ на фрезерных и четырехсторонних фрезерных станках.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, Р
122	32	40	4	TL20120	■ 11 252
122	32	60	4	TL20121	■ 14 690
122	32	80	4	TL20122	■ 17 272
122	32	100	4	TL20118	■ 20 847
122	40	40	4	TL20128	■ 11 252
122	40	60	4	TL20129	■ 14 690
122	40	80	4	TL20130	■ 17 272
122	40	100	4	TL20123	■ 20 847
122	40	120	4	TL20124	■ 23 647
122	40	150	4	TL20125	■ 27 877
122	40	200	4	TL20126	■ 32 753
122	40	230	4	TL20127	■ 36 708
137	50	40	4	TL20136	■ 12 151
137	50	60	4	TL20137	■ 15 811
137	50	80	4	TL20138	■ 18 622
137	50	100	4	TL20131	■ 22 656
137	50	120	4	TL20132	■ 25 685
137	50	150	4	TL20133	■ 30 256
137	50	200	4	TL20134	■ 36 735
137	50	230	4	TL20135	■ 41 535



Корпус барабана выполнен из высокопрочного сплава B95T1.

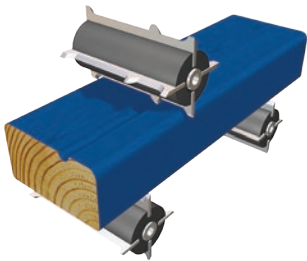
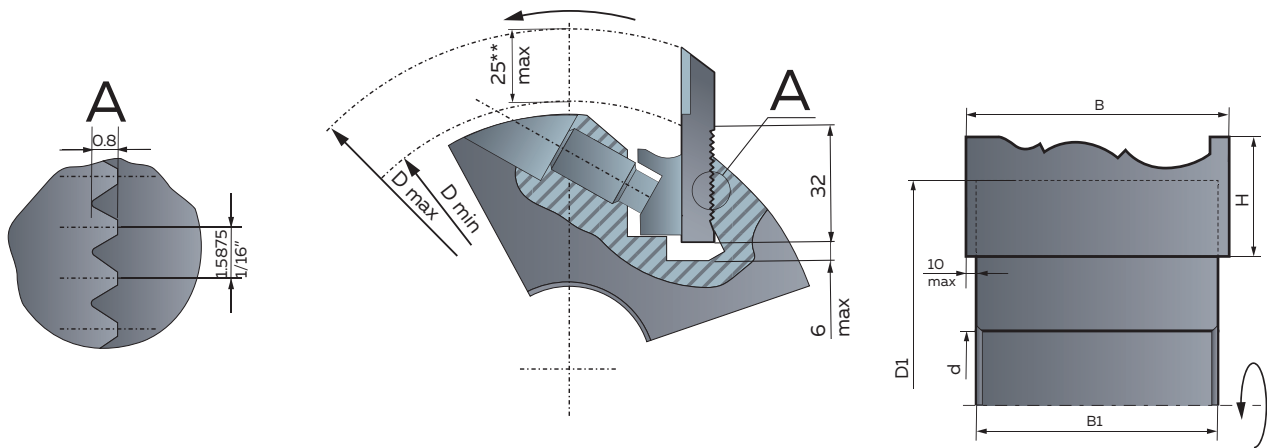
Все барабаны проходят балансировку на специализированном высокоточном станке марки CIMAT, в котором обеспечена непрерывная калибровка измерительной части и специальная калибровка ротора, точность балансировки на порядок превышает стандартные требования (класс «B» по ГОСТ 20 076–2007).

В бланкетных барабанах используются 8 мм ножи с повышенным ресурсом заточки позволяющие обработку профиля с глубиной фрезерования до 25 мм.

Фрезы фуговальные под бланкеты используются для изготовления профильных изделий путем строгания заготовок из массива и МДФ на фрезерных и четырехсторонних фрезерных станках.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, \$
122	40	40	4	TL20267	82
122	40	50	4	TL20268	88
122	40	60	4	TL20269	91
122	40	80	4	TL20270	113
122	40	100	4	TL20271	125
122	40	150	4	TL20272	184
122	40	180	4	TL20273	211
122	40	230	4	TL20274	271



Корпус барабана выполнен из высокопрочного сплава B95T1.

Все барабаны проходят балансировку на специализированном высокоточном станке марки CIMAT, в котором обеспечена непрерывная калибровка измерительной части и специальная калибровка ротора, точность балансировки на порядок превышает стандартные требования (класс «B» по ГОСТ 20 076–2007).

Винтовые барабаны (шейпера) оснащены много ресурсными режущими поворотными пластинами расположенными в шахматном порядке (либо одна за другой), что позволяет улучшить обработку в местах свилеватости древесины и околосучковых зонах, позволяют снизить нагрузку на двигатель станка, а также за счет получаемой малой фракции стружки улучшить работу аспирации.

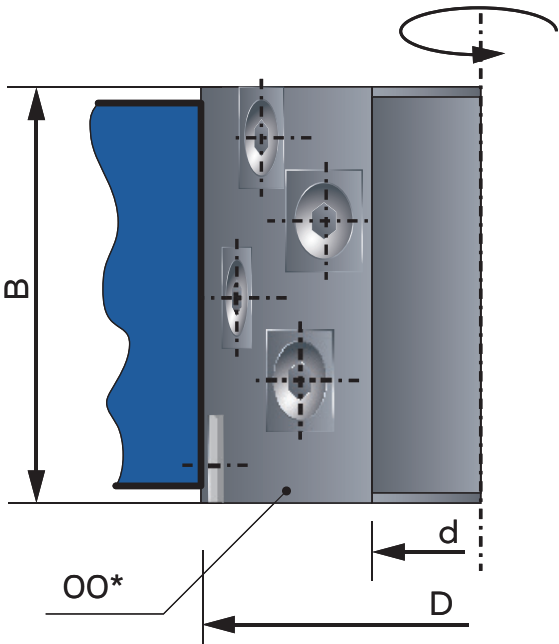
Винтовые барабаны могут быть изготовлены с прямым или аксиальным расположением пластин.

Шейпер может за один проход снимать перепад по толщине до 10 мм.

Фрезы фуговальные спиральные (шейперы) используются для калибровки в размер заготовок из массива или МДФ, выборки четверти на фрезерных и четырех-сторонних фрезерных станках, а также для фрезеровки профиля на токарно-фрезерных станках.

■ - в наличии ■ - под заказ

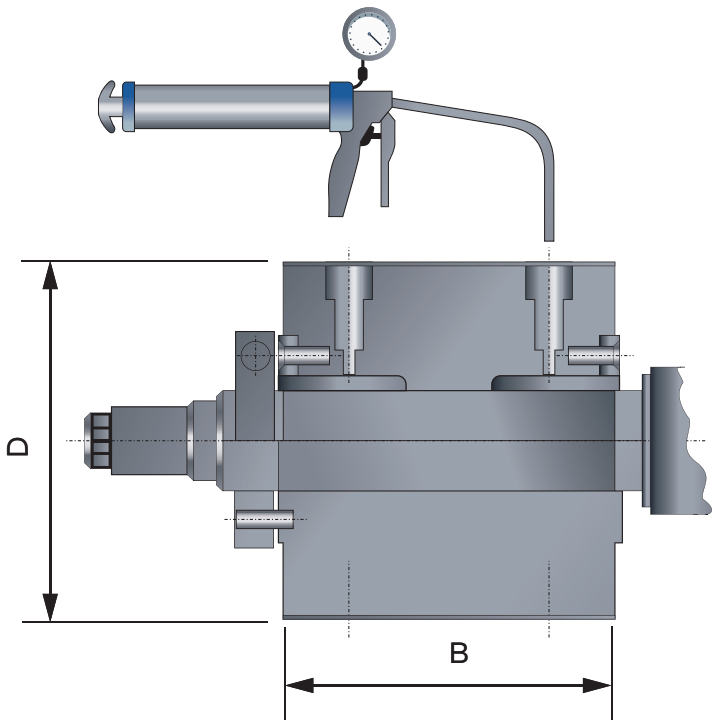
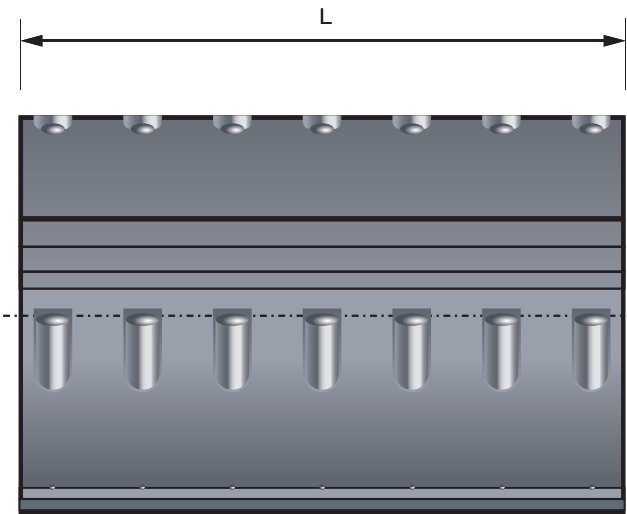
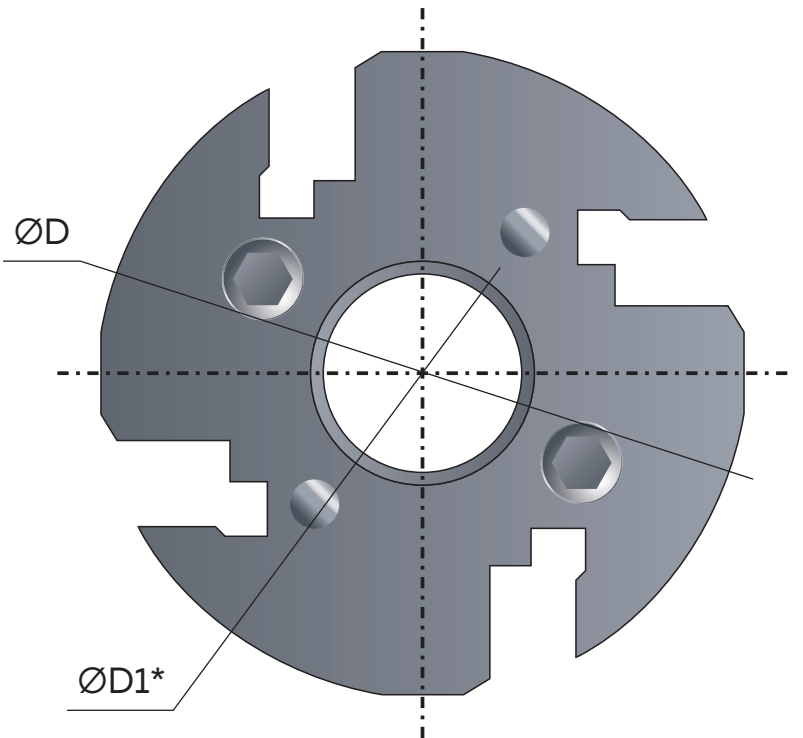
D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, Р
90	32	80	6	TL20203	■ 14 700
90	32	100	6	TL20204	■ 17 354
90	32	120	6	TL20205	■ 18 453
125	40	160	6	TL20159	■ 33 493
125	40	200	6	TL20160	■ 39 623
125	40	230	6	TL20161	■ 44 625
125	40	130	8	TL20162	■ 30 784
125	40	160	8	TL20163	■ 38 545
125	40	200	8	TL20164	■ 45 213
125	40	230	8	TL20165	■ 53 820
125	50	200	8	TL20166	■ 45 213
125	50	230	8	TL20167	■ 53 820



- Более точная фиксация инструмента на станке.
- Отсутствие посадочных зазоров.
- Повышение качества обрабатываемой поверхности, при высоких скоростях подачи.
- Увеличение срока эксплуатации инструмента.
- В бланкетных барабанахиспользуются 8-и и 10-и мм ножи с повышенным ресурсом заточки позволяющие обработку профиля с глубиной фрезерования до 25 мм.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, \$
145	40	60	6	TL31876	■ 602
145	40	80	6	TL31945	■ 699
145	40	100	6	TL31946	■ 781
145	40	120	6	TL31947	■ 890
145	40	150	6	TL31948	■ 1 115
145	40	180	6	TL31949	■ 1 300
145	40	200	6	TL31950	■ 1 460
155	50	230	6	TL31878	■ 1 630
155	50	60	6	TL31877	■ 612
155	50	80	6	TL31937	■ 709
155	50	100	6	TL31940	■ 790
155	50	120	6	TL31941	■ 911
155	50	150	6	TL31942	■ 1 127
155	50	180	6	TL31943	■ 1 323
155	50	200	6	TL31944	■ 1 475
155	50	230	6	TL31879	■ 1 643

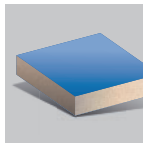


АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ

Фрезы для погонажных изделий из МДФ оснащаются алмазными зубьями DIA, которые повышают ресурс работы инструмента.

Изготавливаем любые профили и на любой тип оборудования.

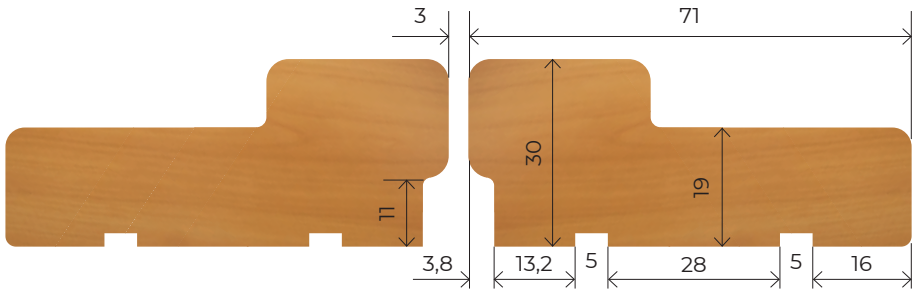
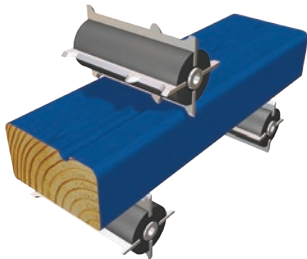
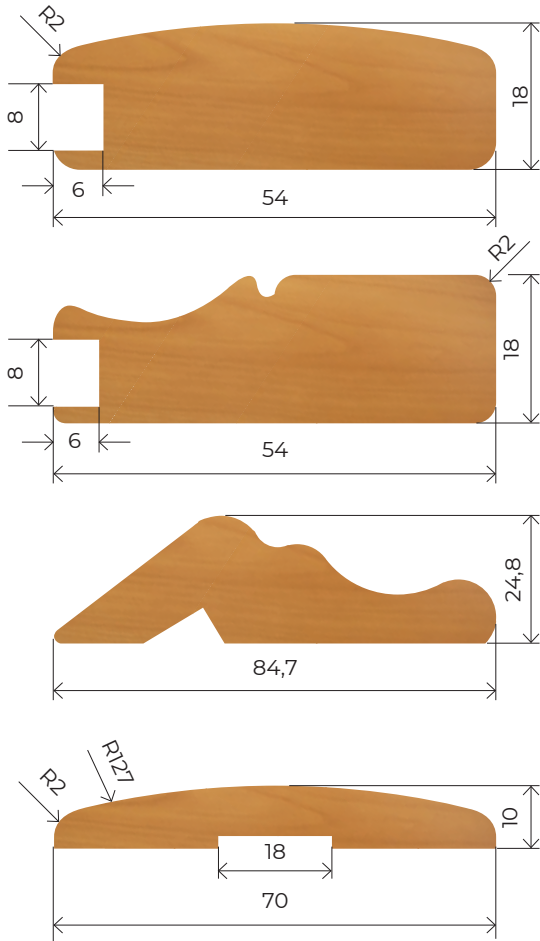
Обеспечиваем клиента качественным сервисом по заточке инструмента. Алмазные фрезы для изготовления погонажных изделий из МДФ на четырёхсторонних фрезерных станках.



■ - в наличии ■ - под заказ



Типоразмер	Тип изделия	Артикул	Цена, \$
125 × 40 × 225 z4 3-х руч. (6 фрез)	Наличник 70*10 мм R127/R3	TL20362	■ 5 382
125 × 40 × 150 z4 2-х руч. (5 фрез+пила)	Дверная коробка 71 × 30 мм	TL20364	■ 8 388
125 × 40 × 90 z4 (3 фрезы)	Карниз 84,7 × 24,8 мм	TL20363	■ 2 958
125 × 40 × 60 z4 (7 фрез)	Рамочный фасад проф. 1032	TL20365	■ 3 448
125 × 40 × 60 z4 (7 фрез)	Рамочный фасад проф. 1003	TL20366	■ 3 448



ФРЕЗЫ HW ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОГОНАЖА



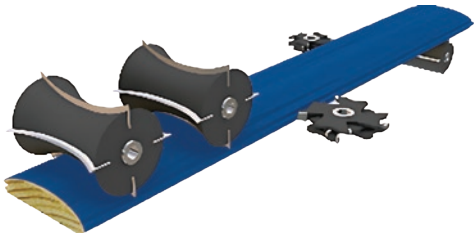
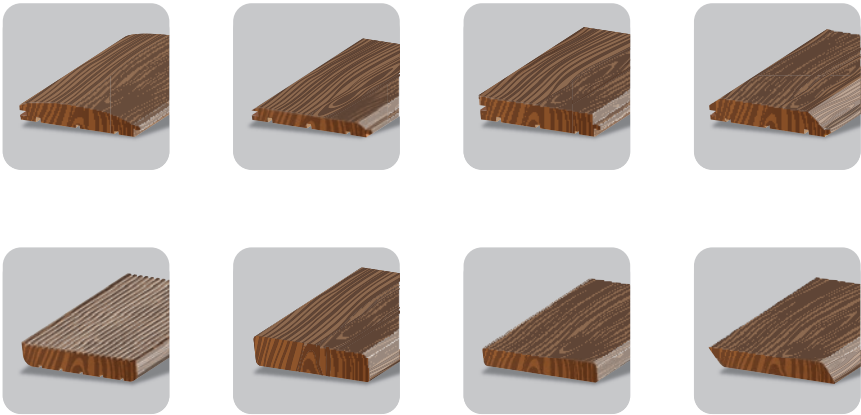
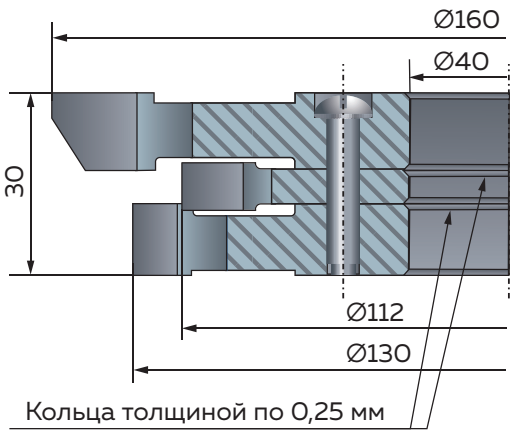
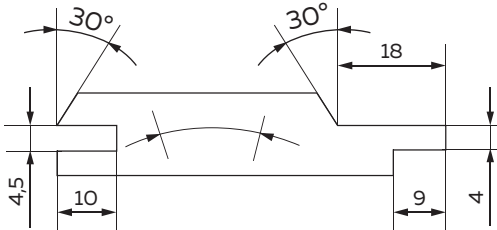
Фрезы используются для изготовления погонжа путем строгания заготовок из массива на четырех-сторонних фрезерных станках.

Цена — ниже европейских аналогов на 30–40%.

Высококачественный стальной корпус и твердосплавная режущая HW.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Получаемый профиль	Артикул	Цена, \$
160	40	50	6	Половая доска H=28–48 мм	TL20220	■ 297
160	40	26	6	Вагонка H=12,5–20 мм	TL20306	■ 161
160	40	26	6	Вагонка Штиль H=12,5–20 мм	TL20219	■ 198
160	40	26	6	Евровагонка H=12,5–20 мм	TL20217	■ 209
160	40	26	6	Евровагонка Софт Лайн H=12,5–20 мм	TL20218	■ 206
160	40	35	6	Имитация бруса H=18–30 мм	TL20307	■ 237
160	40	26	6	Блок-хаус R140	TL20305	■ 415
160	40	60	6	Прямой планкен H=20–50 мм	TL20221	■ 195
160	40	30	6	Косой планкен H=20 мм	TL20308	■ 186



ФРЕЗЫ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ БЛОЧНОГО ТИПА



Фрезы для сращивания блочного типа, предназначены для продольных соединений в мягкой и твердой древесине. Применяются на шипорезных станках европейского производства Grecon/Dimter, SMB, Scharpf + Kogel, Dieffenbacher, NKT и др.

Цена — ниже европейских аналогов на 30%.

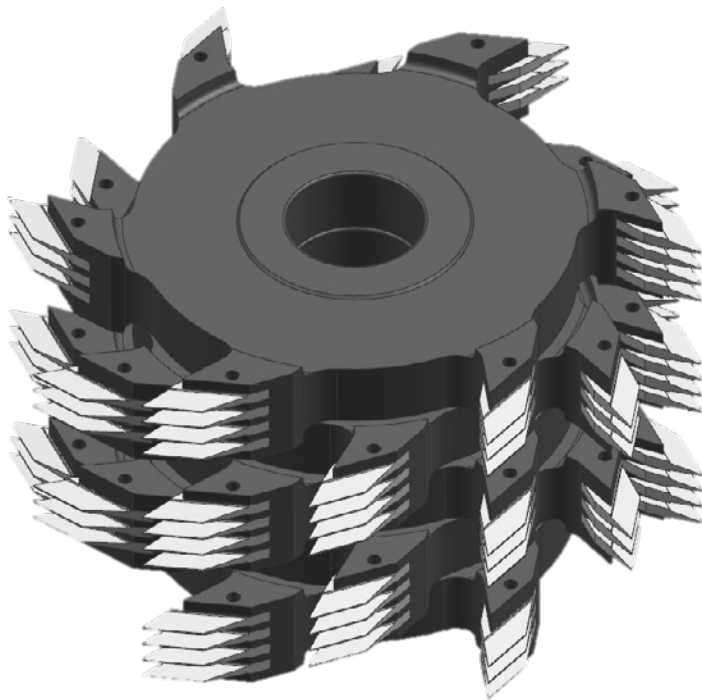
Стальной корпус выполненный из японской стали обеспечивает хороший теплоотвод из зоны обработки и свободный выход стружки.

Режущая грань выполненная из высококачественного быстрорежущего сплава HSS, обладает высокой стойкостью по сравнению с твердым сплавом к ударным нагрузкам при работе.

100% контроль качества продукции на выходе с производства.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Шип	Артикул	Цена, \$
250	50	27,4	11,4*3.8	6	TL31952	■ 821
250	50	25,8	11,4*3.8	6	TL31719 (OR)	■ 560
250	50	41	11,4*3.8	6	TL31721	■ 653
250	50	25,8	11,4*3.8	6	TL31720 (UR)	■ 560
250	50	38	11,4*3.8	6	TL31703	■ 972
250	50	38	15*3.8	6	TL31715	■ 972
250	50	28,8	4*1.6	6	TL31716	■ 972



ВЕЕРНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ



Фрезы для сращивания веерного типа, предназначены для продольных соединений в мягкой и твердой древесине. Применяются на шипорезных станках Beaver, Yong Qiang, Grecon/Dimter, SMB, Scharpf + Kogel, Dieffenbacher, NKT.

Цена — ниже европейских аналогов на 30%.

Высококачественный стальной корпус из японской стали.

Большой ресурс напайных зубьев благодаря биметаллическому припою и напайкам HW совместно японо-тайваньской разработки.

За счет спирального расположения на валу обеспечивается мягкая обработка и щадящий режим для станка.

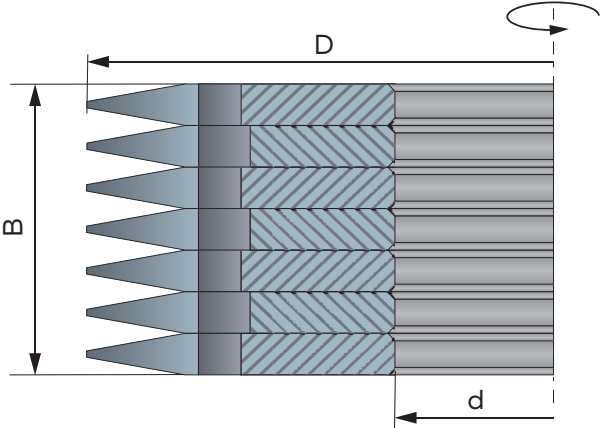
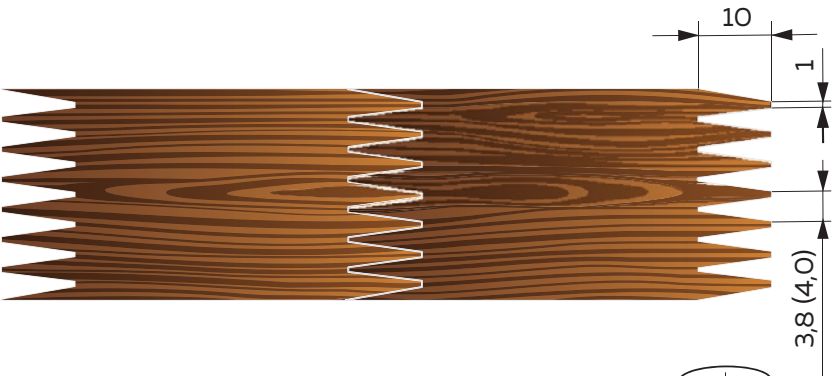
При монтаже на валу легко настраивается на любую толщину пиломатериала.

Высокий ресурс фрез и ремонтпригодность обеспечивается модульной конструкцией.

100% контроль качества продукции на выходе с производства.

■ - в наличии ■ - под заказ

D, мм	d, мм	B, мм	Шип	Z	Артикул	Цена, \$
160	50	4	11,4	2	TL00000535	14
160	50	4	11,4	4	TL00001118	17
160	70	10	11,4	2	TL20008	32
160	70	4	11,4	2	TL00001797	14
160	70	3,8	11,4	4	TL00000539	19
210	50	10	11,4	4	TL20354	76
210	50	4	11,4	4	TL20353	53
250	70	9	11,4	6	TL00000537	117
250	70	3,8	11,4	6	TL00000538	80



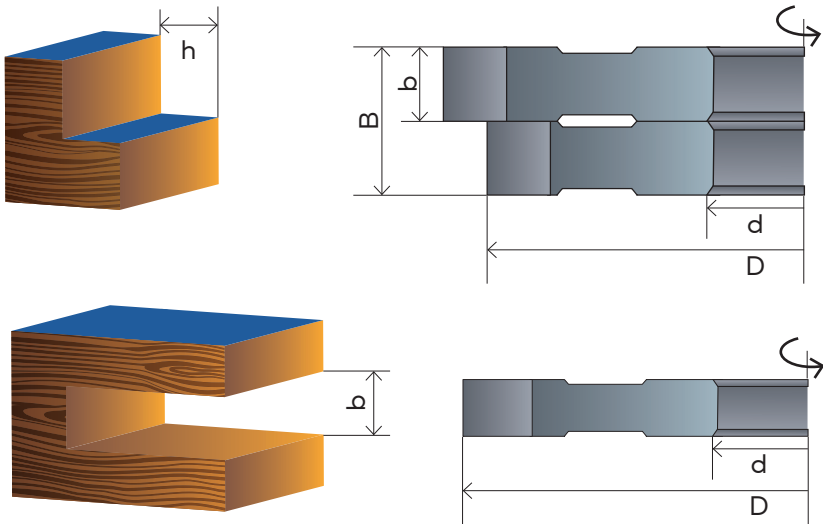
ФРЕЗЫ HW ДЛЯ ВЫБОРКИ ПАЗА И ЧЕТВЕРТИ



Фрезы острозаточенные с напайными пластинами из твердого сплава HW.

Применяются для изготовления прямоугольных пазов вдоль волокон мягких и твердых пород древесины нужной ширины и глубины, шипового соединения или выборки четверти.

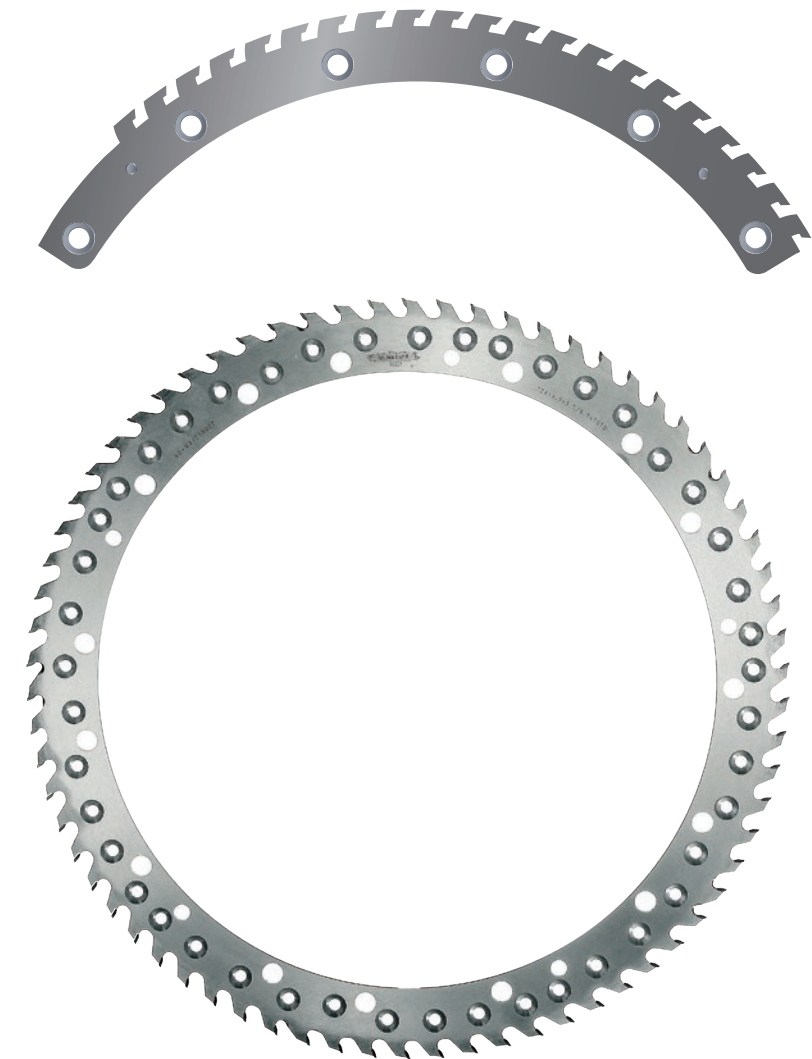
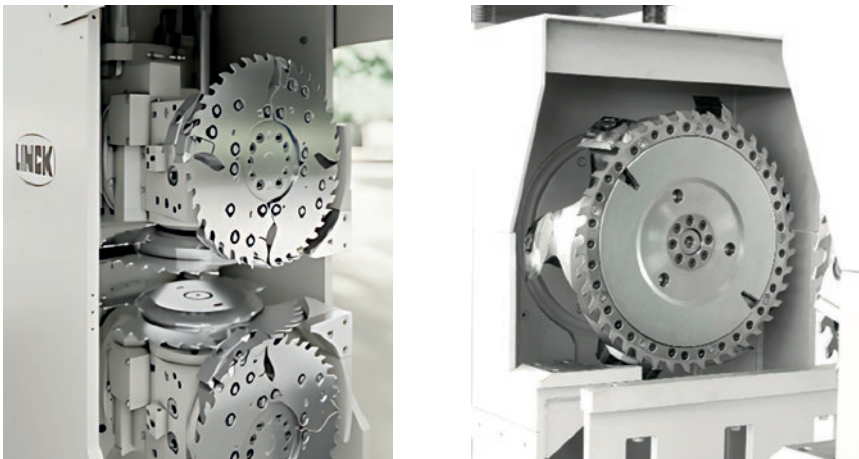
■ - в наличии ■ - под заказ



D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, \$
125	32	4	6	TL20279	■ 18
125	32	5	6	TL20280	■ 18
125	32	6	6	TL20281	■ 24
125	32	8	6	TL20282	■ 24
125	32	10	6	TL20283	■ 24
125	32	12	6	TL20284	■ 28
125	32	14	6	TL20285	■ 28
125	32	16	6	TL20286	■ 31
125	32	18	6	TL20287	■ 31
125	32	20	6	TL20288	■ 31
160	32	4	6	TL20289	■ 24
160	32	6	6	TL20290	■ 27
160	32	8	6	TL20291	■ 27
160	32	10	6	TL20292	■ 27
160	32	12	6	TL20293	■ 31
160	32	14	6	TL20294	■ 31
160	32	16	6	TL20295	■ 34
160	32	18	6	TL20296	■ 34
180	32	20	6	TL20297	■ 34
180	32	6	6	TL20298	■ 30
180	32	8	6	TL20299	■ 30
180	32	10	6	TL20300	■ 30
180	32	12	6	TL20301	■ 34
180	32	14	6	TL20222	■ 34
180	32	16	6	TL20302	■ 37
180	32	18	6	TL20303	■ 37
180	32	20	6	TL20304	■ 37
200	32	8	6	TL20309	■ 32
200	32	10	6	TL20310	■ 32
200	32	12	6	TL20311	■ 37
200	32	14	6	TL20312	■ 37
200	32	16	6	TL20313	■ 41
200	32	18	6	TL20314	■ 41
200	32	20	6	TL20315	■ 41

Пильные сегменты и кольца дробилок используются в стружечных станках линиях ФБС при первичной и брусующей обработке для продольного реза в сухой и влажной древесине.

Пильные сегменты и кольца дробилок изготавливаются из японской стали и сплавов, обладают высокой жесткостью тела и повышенным ресурсом стойкости режущих зубьев.



■ - в наличии ■ - под заказ

Типоразмер	Бренд оборудования	Артикул	Цена, \$
Кольцо дробилки HW 576 × 422 × 4,5/3,5/6,0 z52 FZ LH GE	Linck V25	TL26252	■ 748
Кольцо дробилки HW 576 × 422 × 4,5/3,5/6,0 z52 FZ RH GE	Linck V25	TL26253	■ 748
Кольцо дробилки HW 724 × 586 × 4,5/3,5/6,0 z64 FZ LH GE	Linck VM45	TL26254	■ 831
Кольцо дробилки HW 724 × 586 × 4,5/3,5/6,0 z64 FZ RH GE	Linck VM45	TL26255	■ 831
Кольцо дробилки HW 745 × 520 × 6,6/5,0/6,0 z60 FZ LH GE	EWD PF19	TL26256	■ 921
Кольцо дробилки HW 745 × 520 × 6,6/5,0/6,0 z60 FZ RH GE	EWD PF19	TL26257	■ 921
Сегмент пильный HW 414 × 360 × 3,5/2,5/8,0 z10 FZ LH GE	Linck VPM	TL26258	■ 145
Сегмент пильный HW 414 × 360 × 3,5/25/6,0 z10 FZ RH GE	Linck VPM	TL26259	■ 145
Сегмент пильный HW 497 × 446 × 3,5/2,5/8,0 z8 FZ LH GE	Linck VPM	TL26260	■ 161
Сегмент пильный HW 497 × 446 × 3,5/2,5/8,0 z8 FZ RH GE	Linck VPM	TL26261	■ 161
Сегмент пильный HW 498,2 × 447 × 3,5/2,5/7,0 z11 FZ LH GE	Linck VPM	TL26264	■ 161
Сегмент пильный HW 498,2 × 447 × 3,5/2,5/7,0 z11 FZ RH GE	Linck VPM	TL26265	■ 161
Сегмент пильный HW 499,4 × 446 × 3,5/2,5/7,0 z10 FZ LH GE	Linck VPM	TL26262	■ 156
Сегмент пильный HW 499,4 × 446 × 3,5/2,5/7,0 z10 FZ RH GE	Linck VPM	TL26263	■ 156

РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ДРОБИЛОК ОТХОДОВ WEIMA



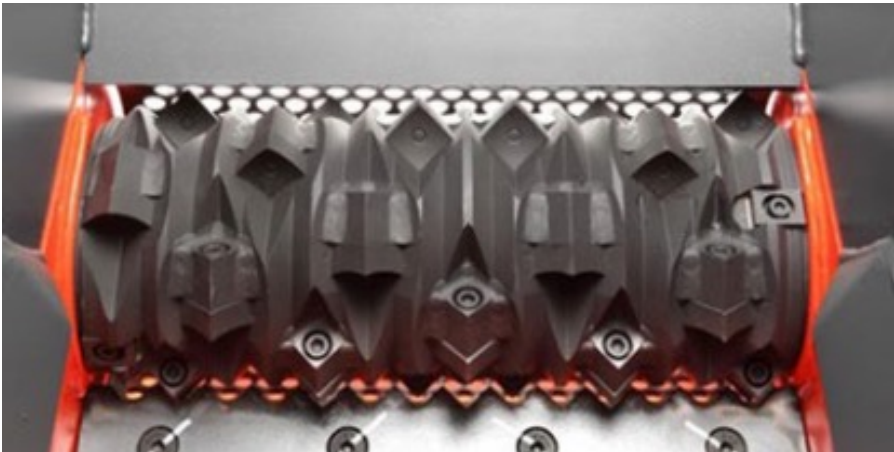
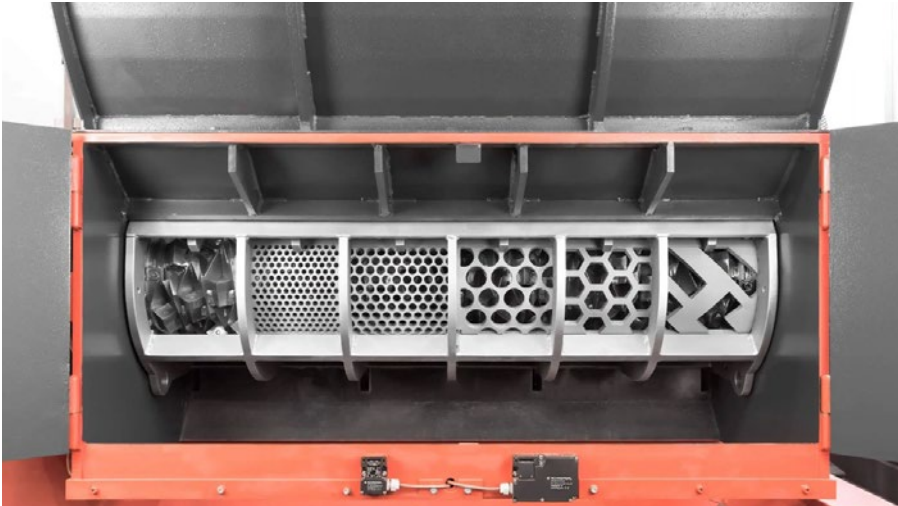
Ножи , контрножи и сито выполнены из высококачественной легированной стали обладают сверхострой режущей кромкой, обеспечивая качественное измельчение отходов и высокий ресурс работы оборудования.

Режущие инструменты в дробилках используются для измельчения остатков пиломатериалов и других отходов до нужного размера фракций.

В соответствии с техническим заданием заказчика и характеристиками измельчаемых отходов могут поставляться ножи разной конфигурации.

■ - в наличии ■ - под заказ

Типоразмер	Артикул	Модель оборудования	Цена, \$	
Нож квадратный вогнутый WLH4-01-40 для дробилок WEIMA	TL50533	WL4, WLH300	■	45
Нож пирамидальный краевой WLH4-01-41 для дробилок WEIMA	TL50534	WL4, WLH300	■	106
Контрнож сменный WLH4-01-42 для дробилки WL4 WEIMA	TL50535	WL4	■	798
Сито (ф20/25 мм) WLH4-01-13 для дробилки WL4 WEIMA	TL50536	WL4	■	213
Контрнож сменный WLH300-02-04 для дробилки WLH300 WEIMA	TL50538	WLH300	■	614
Сито (ф20/25 мм) для дробилки WLH300 WEIMA	TL50539	WLH300	■	185





КЛЕИ И ЖИДКОСТИ

КЛЕЙ для КРОМКООБЛИЦОВЫВАНИЯ на ОСНОВЕ PUR



Универсальный клей-расплав на полиуретановой основе для кромкооблицовывания. Подходит для различных типов кромок.

Преимущества:

- превосходная начальная сила схватывания;
- водостойкий клеевой шов;
- невидимый клеевой шов, подходит для материалов и плит любых цветов;
- минимальный расход;
- превосходная стойкость к теплу, холоду и растворителям;
- долговечность клеевого шва.

Бочка 20 кг: 12 500 пог. м

* Расчет произведен для клея TL30392 и ЛДСП плиты 16 мм



Рекомендуют



■ - в наличии ■ - под заказ

Артикул	Упаковка, кг	Рабочая температура, °C	Вязкость, mPa·s	Скорость подачи, м/мин	Цвет	Стоймость за кг, \$
TL31317	0,3	140-160	60 000 - 100 000	от 10	натуральный	■ 20
TL31319	20	140-160	60 000 - 100 000	от 10	натуральный	■ 12
TL31318	2	140-160	60 000 - 100 000	от 10	натуральный	■ 12
TL50109	0,3	140-160	80 000 - 120 000	от 15	белый	■ 20
TL50110	20	140-160	80 000 - 120 000	от 15	белый	■ 12
TL31320	2	140-160	80 000 - 120 000	от 15	белый	■ 12
TL50108	0,3	140-160	35 000 - 50 000	от 10	прозрачный	■ 22
TL31309	2	140-160	35 000 - 50 000	от 10	прозрачный	■ 12
TL31321	20	140-160	35 000 - 50 000	от 10	прозрачный	■ 12

КЛЕЙ EVA ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ IWG 5380



Универсальный клей-расплав на полиуретановой основе для кромкооблицовывания. Подходит для различных типов кромок.

Преимущества:

- превосходная начальная сила схватывания;
- водостойкий клеевой шов;
- невидимый клеевой шов, подходит для материалов и плит любых цветов;
- минимальный расход;
- превосходная стойкость к теплу, холоду и растворителям;
- долговечность клеевого шва.

Бочка 20 кг: 10 000 пог. м

* Расчет произведен для клея TL30392 и ЛДСП плиты 16 мм



■ - в наличии ■ - под заказ

Модель	Скорость подачи, м/мин	Рекомендованная рабочая температура, °C	Плотность, г/см³	Упаковка, кг	Артикул	Стоимость за кг, \$
SH5380	от 8	140–200	1,01	20	TL31325	7,0

КЛЕЙ EVA ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ IWG 5080

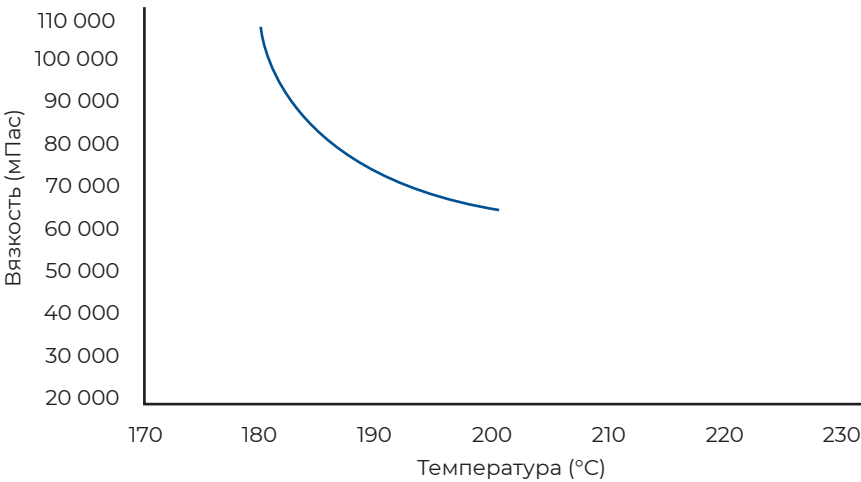
Скоростной, слабонаполненный клей-расплав на основе ЭВА. Для наклеивания кромки из шпона, меламина, полиэфира, ХПЛ, ПВХ, АБС и ПП. Образует клеевой шов с повышенной температуростойкостью. Минимальный расход.

Расход 1 пог. м 2,3 г
Один мешок 20 кг 8 500 пог. м



Рекомендует

ПОКАЗАТЕЛИ ВЯЗКОСТИ КЛЕЯ



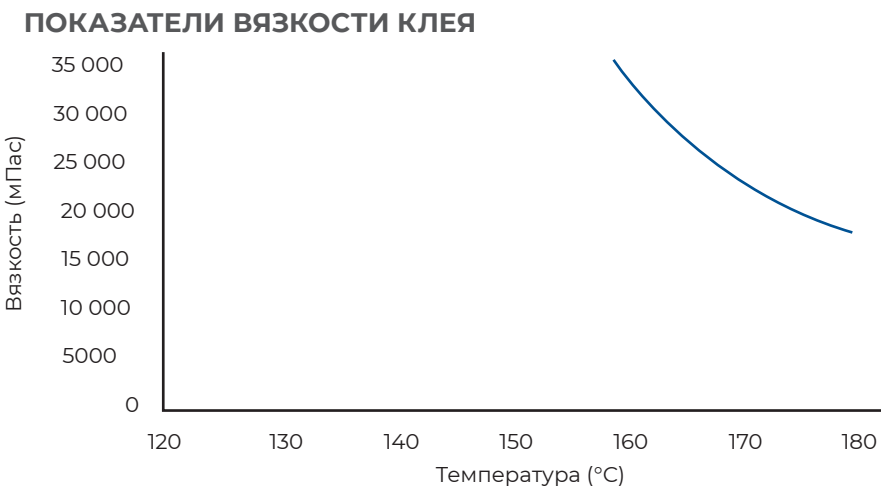
■ - в наличии ■ - под заказ

Модель	Скорость подачи, м/мин	Рекомендованная рабочая температура, °C	Плотность, г/см³	Упаковка, кг	Артикул	Стоимость за кг, \$
SH5080	от 15	180-200	1,1	20	TL31328	■ 5,0

КЛЕЙ EVA ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ IWG 30330

Слабонаполненный низкотемпературный клей-расплав на основе EVA для работы на криволинейных и прямых полуавтоматических станках. обладает средней термостойкостью, высокой вязкостью и длительным открытым временем.

Расход 1 пог. м 3,2 г
Один мешок 20 кг 6 300 пог. м



SV-МЕБЕЛЬ
мебельная фабрика

Рекомендует



■ - в наличии ■ - под заказ

Модель	Скорость подачи, м/мин	Рекомендованная рабочая температура, °C	Плотность, г/см³	Упаковка, кг	Артикул	Стоимость за кг, \$
SH30330	от 5	125-180	1,25	25	TL31326	3,8

КЛЕЙ EVA ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ IWG 32770



Универсальный средненаполненный клей-расплав на основе ЭВА, подходит для всех видов кромочного материала. Обладает средним открытым временем, термостойкостью, пластичностью. Обеспечивает высокую адгезию и стабильный клеевой шов.

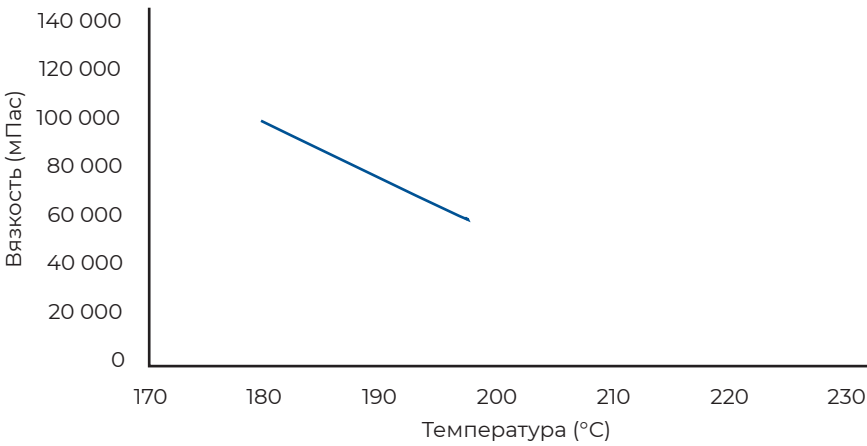
Подходит для использования как на европейском, так и на китайском оборудовании

Расход 1 пог. м 3,7 г
Один мешок 25 кг 6 700 пог. м



Рекомендует

ПОКАЗАТЕЛИ ВЯЗКОСТИ КЛЕЯ



■ - в наличии ■ - под заказ

Модель	Скорость подачи, м/мин	Рекомендованная рабочая температура, °C	Плотность, г/см³	Упаковка, кг	Артикул	Стоимость за кг, \$
SH32770	от 15	185-195	1,35	25	TL31323	■ 3,0

Артикул	Цена за упаковку, Р
Универсальный ручной очиститель Ligreat, 5 л TL31273	■ 7 000

КЛЕЙ EVA ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ IWG 36001



Наполненный клей-расплав на основе ЭВА, обеспечивает хорошую адгезию быстро затвердевает, предотвращает размазывания по пласти и налипания на режущем инструменте.

Подходит для всех типов кромок.

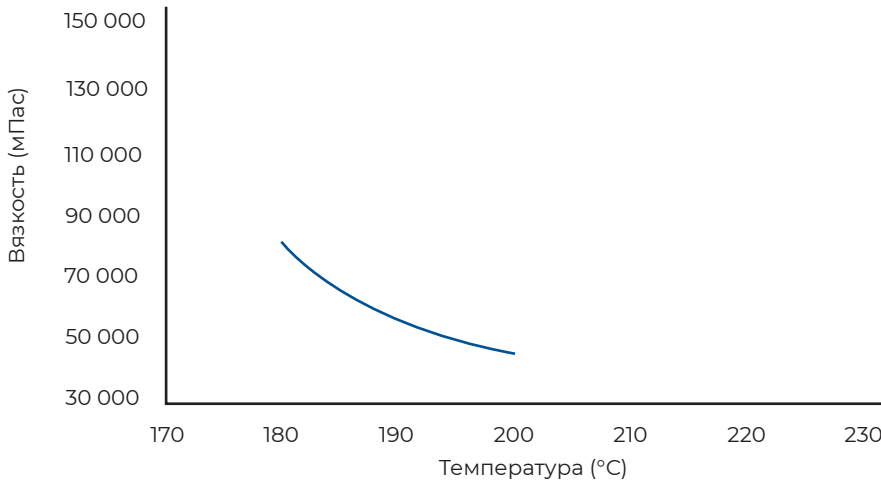
Расход 1 пог. м 4 г

Один мешок 25 кг 6 250 пог. м



Рекомендует

ПОКАЗАТЕЛИ ВЯЗКОСТИ КЛЕЯ



■ - в наличии ■ - под заказ

Модель	Скорость подачи, м/мин	Рекомендованная рабочая температура, °C	Плотность, г/см³	Упаковка, кг	Артикул	Стоимость за кг, \$
SH36001	от 15	180-190	1,4	25	TL31324	■ 2,4

КЛЕЙ ДЛЯ ОКУТКИ И ЛАМИНАЦИИ. PUR ОСНОВА



Универсальный клей-расплав на полиуретановой основе для окутывания профильного погонажа из дерева, ДСП, МДФ пленками ПВХ, ПП, CPL, шпоном, фольгой и бумагой.

Преимущества:

- превосходная первоначальная адгезия позволяет распиливать заготовки сразу после приклеивания пленок;
- прочный, влаго- и термостойкий клеевой шов;
- низкий расход;
- невидимый клеевой шов.

Расход на 1 м2 (ПВХ/МДФ)	33 Р
Расход на 1 м2 (Шпон/МДФ)	36 Р

* Расчет ведется по TL30990



Рекомендует



■ - в наличии ■ - под заказ

Артикул	Рабочая температура, °C	Вязкость (130 °C), mPa·s	Скорость подачи, м/мин	Время полного отверждения	Открытое время	Расход, г/м2	Начальная липкость	Упаковка, кг		Стоимость за кг, \$
Облицовывание профиля										
TL30990	120-130	20 000 - 60 000	от 20	3–7 дней	40	от 60	xxx	20	■	10,0
TL31322	115-125	20 000 - 40 000	от 20	3–7 дней	40	от 35	xxx	20	■	10,0
TL50107	140-160	15 000 - 50 000	от 15	3–7 дней	90	от 25	xxxxx	20	■	10,0
Каширование и ламинация										
TL30990	110-150	3 000 - 6 000	от 20	3–7 дней	270	от 60	x	190	■	10,0

КЛЕЙ EVA И АРАО ДЛЯ ОКУТКИ И ЛАМИНАЦИИ



Клея-расплавы в гранулах для окутывания профильных изделий пленками ПВХ, бумаги, шпона. Облицовывание профилей из ДСП, МДФ, массивной древесины.



■ - в наличии ■ - под заказ

Модель	Основа	Рабочая температура, °C	Вязкость (130 °C), mPa·s	Точка размягчения, °C	Скорость подачи, м/мин	Расход, г/м²	Начальная липкость	Упаковка, кг	Артикул	Стоимость за кг, \$	
271-3	EVA	150-180	12 000 - 18 000	85	от 10	от 100	xxxx	20	TL31329	■	6,3
30230	EVA	160-180	4 000 - 6 000	85	от 10	от 50	xx	20	TL50094	■	5,8
88690	АРАО	190-210	12 000 - 22 000	145	от 15	от 25	xxxx	20	TL50091	■	6,3

Ненаполненный клей НМ100 на основе металлоцена

НМ100 — ненаполненный, в расплавленном состоянии полностью прозрачный, термоплавкий клей на основе металлоцена, разработанный для упаковочной промышленности, для герметизации корпусов и картонных коробок.

Преимущества клея-расплава на основе металлоценовых полимеров:

- более высокая производительность по сравнению с ЭВА клеем;
- снижение затрат на техническое обслуживание, производственные потери и время простоя оборудования;
- высокая адгезия к различным поверхностям, на любом основании, даже на очень жестком и малопористом.

Расход на 1 пог. м	1,2 г
Стоимость на 1 пог. м	0,7 Р

-  На 20% меньше расход по сравнению с ЭВА клеем
-  Устойчивость к старению и любым термическим изменениям
-  Запатентованная технология компании IWG



■ - в наличии ■ - под заказ

	Скорость подачи, м/мин	Рабочая температура, °C	Вязкость, мПа/с	Артикул	Цена за кг, €
QUICKTRIM 1108, 20 кг	от 10	160-180	1100	TL30702 ■	7,3
QUICKTRIM 1150, 20 кг	от 10	160-180	1100	TL30701 ■	6,6

Чистящее средство для PUR-Клея 12420H

Чистящее средство-консервант на основе этилвинилацетата для станков работающих с полиуретановыми клеями-расплавами. Эффективная очистка клеевых ванн и оборудования для нанесения. Подходит для закрытых систем.

Преимущества:

- Быстро плавится и быстро застывает
- Прозрачный
- Высокая растворяющая и чистящая способность



■ - в наличии ■ - под заказ

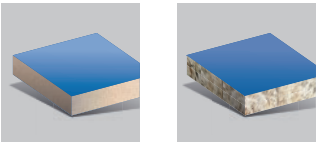
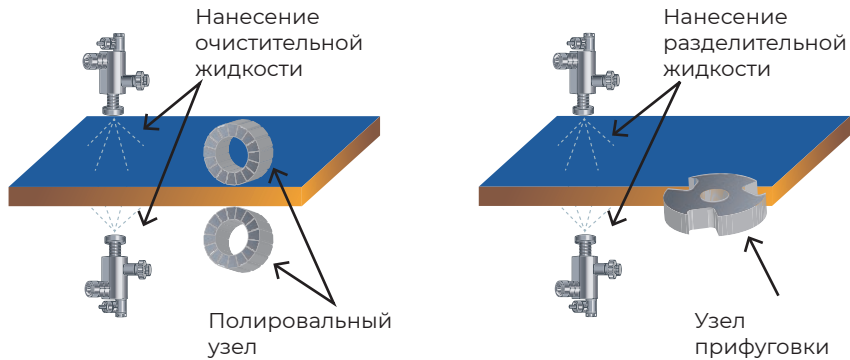
Модель	Рекомендованная рабочая температура	Точка плавления, °C	Точка кипения, °C	Цвет	Упаковка, кг	Артикул	Стоимость за кг, \$
12420H	70-90 ,3	60-70	>140	Белый/ прозрачный	20	TL31492	■ 8,3

Разделительная жидкость. Наносится распылением на верхнюю и нижнюю поверхности кромочной области заготовок перед фуговальным узлом кромкооблицовочного станка, создает эффективное защитное покрытие на детали, предотвращающее налипание выступающих остатков клея. Используется для улучшения качества облицовки поверхностей.

Очистительная жидкость. Используется для улучшения качества облицовки и обработки поверхностей. Наносится на верхнюю и нижнюю пласти детали после зоны прижима. Жидкость полностью удаляет ранее использовавшееся разделительное средство и остатки клея, способствует более быстрому охлаждению клеевого шва, что повышает начальную прочность приклеивания кромки, улучшает результат полировки. После полировки радиус кромки становится таким же блестящим, как глянец поверхности заготовки. Остатки прилипшего клея на полировальных кругах полностью отсутствуют. Снимает статическое напряжение с кромки.

- Эффективная защита мебельных деталей от налипания клея
- Эффективная финишная очистка мебельных деталей
- Стабильно высокое качество продукции в каждой поставке
- Быстро испаряются и не оставляют следов
- Защищает копиры и заготовки от сколов
- Остатки клея не прилипают к инструментам

Расход 1 л	5000 пог. м
Затраты на 1 погонный метр заготовки с одной форсунки:	
Очиститель	16 копеек
Разделитель	15 копеек

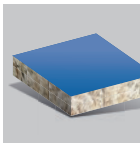
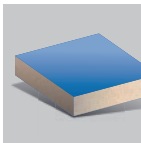
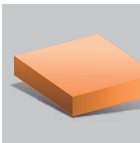


■ - в наличии ■ - под заказ

	Артикул		Цена за упаковку, Р
Очистительная жидкость Ligreat, 20 л	TL31271	■	24 000
Разделительная жидкость Ligreat, 20 л	TL31272	■	23 000

Универсальный ручной очиститель — для ручной очистки поверхности заготовки от остатков клея. Универсальный очиститель для ручного применения. Легко удаляет следы клея, потеки, отпечатки пальцев, частицы пыли и пятна жира, образовавшиеся после приклеивания кромки ручным способом или с использованием портативного кромкооблицовочного оборудования. Очиститель быстро испаряется без остатка, не имеет резкого запаха.

- Оказывает сильное очистительное действие
- Быстро высыхает
- Испаряется без остатка
- Без резкого запаха



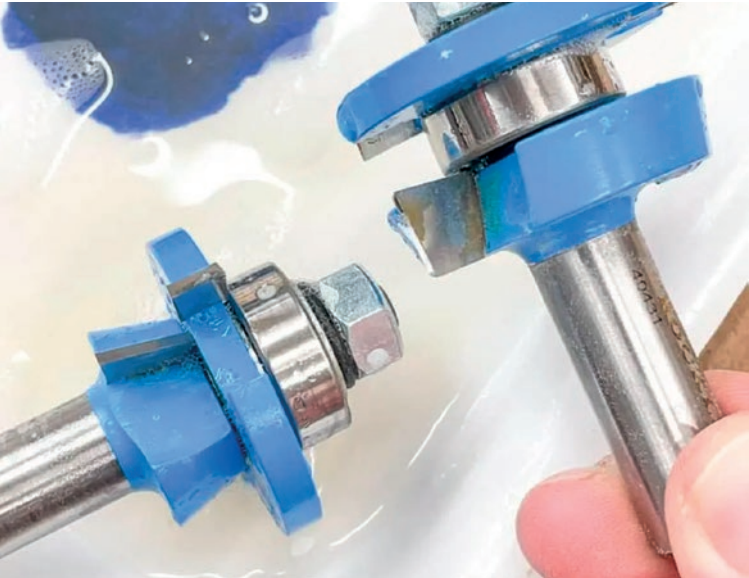
■ - в наличии ■ - под заказ

Артикул		Цена за упаковку, Р	
Универсальный ручной очиститель Ligreat, 5 л		■	7 000

Предназначение — концентрированное средство для очистки от нагара и смолы любого деревообрабатывающего инструмента и оборудования.

Применение — инструмент замачивают в растворе на 30 минут, после чего происходит легкое отделение загрязнений (смолы, нагара, спрессованной древесной пыли) при помощи обычных средств (например, щетки, тряпки, кисти, без применения наждачной бумаги или любых металлических приборов).

- Заточные центры
- Лесопильные предприятия
- Деревообрабатывающие предприятия
- Домостроительные предприятия



■ - в наличии ■ - под заказ

Артикул	Цена за упаковку, Р
---------	---------------------

Жидкость для очистки режущего инструмента, концентрат 5 л	TL00001159 ■ 5 500
---	--------------------

МЕМБРАНЫ И ПЛЁНКА

Силиконовая мембрана 50 Шор

Термостойкая мембрана из силиконовой резины для всех типов вакуумных мембранных прессов с избыточным давлением со сверх высокой рабочей температурой.

Рекомендовано для прессов с избыточным давлением!

Оптимальное сочетание прочности и эластичности, а также высокой термостойкости.

Сфера применения

Ламинирование ПВХ пленками, софт-тач пленкой, шпоном, и получение высокого глянца.

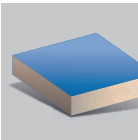
Преимущество:

использование матовой поверхности
исключает прилипание к деталям.

Затраты на мембрану на 1 цикл прессования: 0,41\$

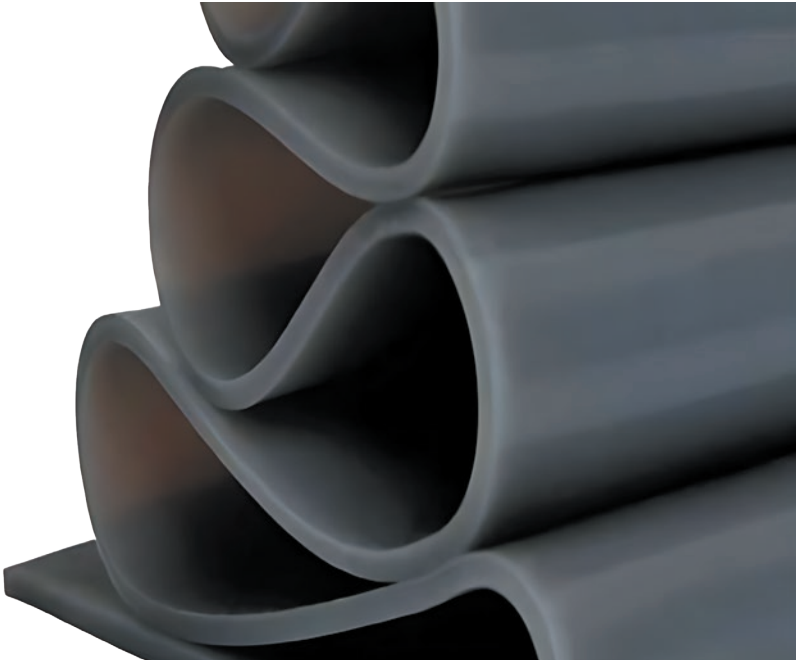
Ресурс мембраны: 3000 циклов прессования

*расчет произведен на основании среднего ресурса мембраны 3450 × 1750 мм



■ - в наличии ■ - под заказ

Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Цена, \$
3150	1750	3	TL31250	1250
3450	1750	3	TL31251	1350
3800	1750	3	TL31252	1500



Поставляется в рулонах

Цвет	Серый
Поверхность	С одной стороны гладкая, с другой — шероховатая
Твердость по Шору	50 ± 2
Гредел прочности на растяжение, Мпа	10
Предел прочности на разрыв	>41 N/mm
Эластичность, %	>800
Температура, °C	от -20 до 250

Силиконовая мембрана 50 Шор

Термостойкая мембрана из силиконовой резины для всех типов вакуумных мембранных прессов с избыточным давлением со сверх высокой рабочей температурой.

Рекомендовано для прессов с избыточным давлением!

Оптимальное сочетание прочности и эластичности, а также высокой термостойкости.

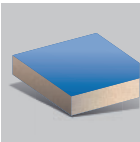
Сфера применения

Ламинирование ПВХ пленками, софт-тач пленкой, шпоном, и получение высокого глянца.

Затраты на мембрану на 1 цикл прессования: 0,44\$

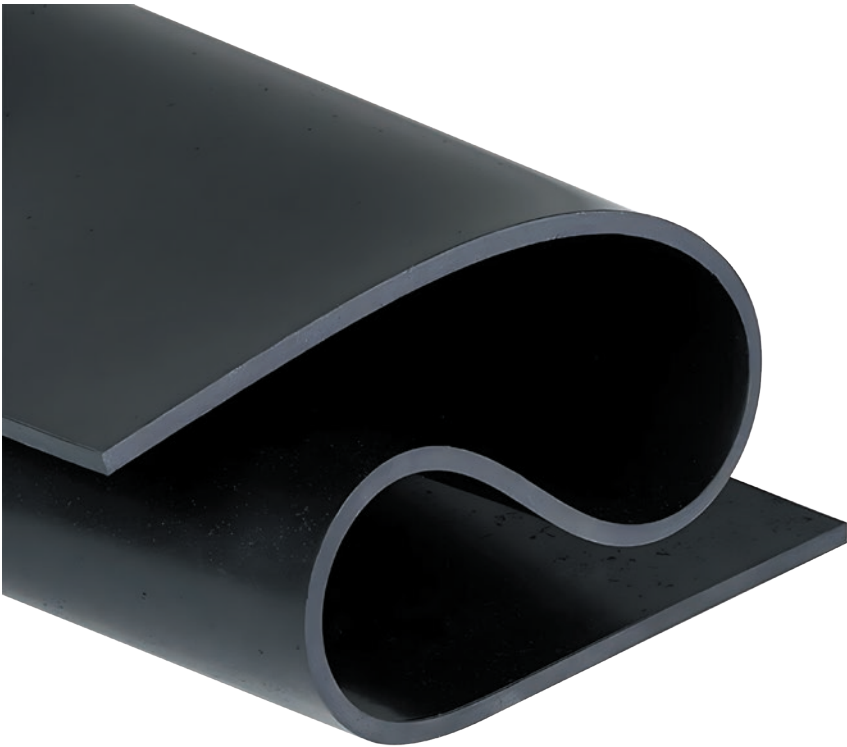
Ресурс мембраны: 2500 циклов прессования

*расчет произведен на основании среднего ресурса мембраны 3450 × 1750 мм



■ - в наличии ■ - под заказ

Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Цена, \$
3450	1750	3	TL31262	1100



Цвет	Чёрный
Поверхность	Гладкая с обеих сторон
Твердость по Шору	50 ± 2
Средел прочности на растяжение, Мпа	8,9
Предел прочности на разрыв	>36 N/mm
Эластичность, %	>670
Температура, °C	от -20 до 250

Поставляется в рулонах

ПЛЕНКА ДЛЯ ФАСОВКИ ФУРНИТУРЫ



Основа — ПЭТ/ПЭ
Температурный режим при формировании швов — 142–152 °С.
Прочность при разрыве в продольном направлении — 20 Мпа
Прочность при разрыве в поперечном направлении — 20 МПа
Сопротивление расслаиванию в продольном и поперечном направлениях — 100 Н/м

1 пакет: 1,2 Р

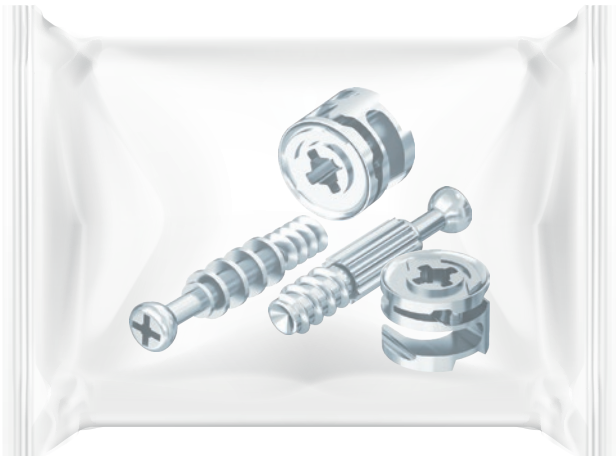
■ - в наличии ■ - под заказ

Ш, мм	Плотность, мкм	Материал	Артикул	Цена, Р
620	70	ПЭТ/ПЭ	71244	■ 462
620	80	ПЭТ/ПЭ	TL30729	■ 462
420	80	ПЭТ/ПЭ	TL00001497	■ 462
520	80	ПЭТ/ПЭ	TL00001498	■ 462
300	80	ПЭТ/ПЭ	TL31282	■ 462
260	80	ПЭТ/ПЭ	74025	■ 462

ВОЗМОЖНА ПОСТАВКА ПЛЕНКИ ПО ВАШИМ ТЕХНИЧЕСКИМ ПАРАМЕТРАМ ПОД ЗАКАЗ



«SV-мебель»
РЕКОМЕНДУЕТ





ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шлифовальные ленты на тканевой основе применяются на калибровально-шлифовальных, плоскошлифовальных и кромкошлифовальных станках. Имеют великолепную износостойкость и прочность основы по сравнению с лентами на бумажной основе. Применяются при жестком и агрессивном шлифовании, на высоких зернах хорошо работают при обработке ЛКП и грунта на промежуточных этапах обработки.



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ AJ25

Шлифовальный материал на эластичной тканевой основе с полуоткрытой насыпкой зерна из закаленного оксида алюминия. Прочная и в тоже время эластичная смешанная ткань позволяет обрабатывать сложные профили на таких поверхностях как массив древесины, шпон, МДФ, фанера. На мелких зернистостях показывает хорошие результаты по обработке различных ЛКП на промежуточных этапах обработки.

Вид абразивного зерна: закаленный оксид алюминия (AlO)

Насыпка зерна: полуоткрытая

Основа: гибкая, смешанная ткань J (волокна полиэстера + хлопок)

Стеарат: нет

Обрабатываемые материалы: массив древесины, шпон, МДФ, фанера, ЛКП

Доступные зернистости	
P80	P180
P100	P240
P120	P320
P150	P400



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ AX57

Универсальный шлифовальный материал на плотной полиэстеровой основе с полуоткрытой насыпкой зерна из закаленного оксида алюминия. Широкая линейка зернистости позволяет использовать его на различных этапах шлифования массива древесины, шпона, ДСП, МДФ. Рекомендован к использованию на станках в том числе с широкой лентой, если прочности бумажной основы недостаточно.

Вид абразивного зерна: закаленный оксид алюминия (AlO)

Насыпка зерна: полуоткрытая

Основа: плотная полиэстеровая ткань X

Стеарат: нет

Обрабатываемые материалы: массив древесины, МДФ, фанера

Доступные зернистости	
P40	P120
P60	P150
P80	P180
P100	P240

Шлифовальные ленты на бумажной основе с зерном оксид алюминия применяются на калибровально-шлифовальных, плоскошлифовальных станках. Имея относительно небольшую стоимость, данные ленты обладают отличной износостойкостью и качеством шлифования. Незаменимы при шлифовании на высоком зернах, в том числе при шлифовании грунтованных поверхностей.



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ AP69

Универсальный шлифовальный материал с полукрытой насыпкой зерна из оксида алюминия на особо прочной бумажной основе. Подходит для обработки различных пород древесины, МДФ, фанеры, а также в некоторых случаях для межслойного шлифования грунтов.

Вид абразивного зерна: оксид алюминия (AlO)

Насыпка зерна: полукрытая

Основа: бумага F с антистатиком

Стеарат: нет

Обрабатываемые материалы: массив древесины, МДФ, фанера

Доступные зернистости	
P40	P120
P60	P150
P80	P180
P100	P240



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ AP59

Шлифовальный материал на бумажной основе с открытой насыпкой зерна из оксида алюминия. Основное применение это обработка мягких, смолянистых пород древесины. Также может использоваться как универсальный материал для шлифования МДФ и фанеры из смолистых пород.

Вид абразивного зерна: оксид алюминия (AlO)

Насыпка зерна: открытая

Основа: бумага E с антистатиком

Стеарат: нет

Обрабатываемые материалы: древесина смолистых пород, МДФ

Доступные зернистости	
P40	P150
P60	P180
P80	P240
P100	P280
P120	-

Шлифовальные ленты на бумажной основе с зерном карбид кремния применяются на плоскошлифовальных станках. Имея относительно небольшую стоимость, данные ленты обладают отличной износостойкостью и качеством шлифования. Незаменимы при шлифовании на высоких зернах, в том числе при шлифовании грунтованных и лакокрасочных поверхностей.



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ CP57

Универсальный шлифовальный материал с полуоткрытой насыпкой зерна из карбида кремния. Широкая линейка зернистости позволяет обрабатывать различные поверхности: шпон, МДФ, резина, цветные металлы, композиты. Антистатик в верхнем слое связующей смолы сокращает пылеобразование и увеличивает стойкость материала к забиванию отходами шлифования.

Вид абразивного зерна: карбид кремния (SiC)

Насыпка зерна: полуоткрытая

Основа: бумага Е с антистатиком

Стеарат: нет

Обрабатываемые материалы: МДФ, шпон, грунты

Доступные зернистости	
P80	P220
P100	P240
P120	P320
P150	P400
P180	-



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ CP57M

Шлифовальный материал на бумажной основе с зерном из карбида кремния. Антистатик в верхнем слое связующей смолы, а также дополнительное стеаратовое покрытие способствуют увеличению рабочего ресурса материала, сокращению пылеобразования при обработке различных лакокрасочных покрытий.

Вид абразивного зерна: карбид кремния (SiC)

Насыпка зерна: полуоткрытая

Основа: бумага Е с антистатиком

Стеарат: да

Обрабатываемые материалы: грунты, ЛКП

Доступные зернистости	
P240	P500
P280	P600
P320	P800
P400	P1000

ГУБКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ

Губки шлифовальные четырехсторонние предназначены для обработки ровных поверхностей или соединений под прямым углом. Подходят для шлифования деревянных поверхностей и поверхностей покрытых лаком или грунтом.

- Вид абразивного зерна:** оксид алюминия (AlO)
- Основа:** высококачественный вспененный полиуретан
- Влагостойкость:** да

Обрабатываемые материалы: массив древесины, МДФ, фанера, ЛКП

■ - в наличии ■ - под заказ



Зернистость	Д, мм	Ш, мм	В, мм	Артикул	Цена, \$	
P80	98	69	26	TL12235	■	0,45
P100	98	69	26	TL12236	■	0,45
P120	98	69	26	TL12237	■	0,45
P150	98	69	26	TL12238	■	0,45
P180	98	69	26	TL12239	■	0,45
P220	98	69	26	TL12240	■	0,45
P240	98	69	26	TL12241	■	0,45
P280	98	69	26	TL12242	■	0,45
P320	98	69	26	TL12243	■	0,45

ГУБКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ

Губки шлифовальные двухсторонние предназначены для шлифования рельефных поверхностей. Подходят для шлифования рельефных деревянных поверхностей и поверхностей покрытых лаком или грунтом.

- Вид абразивного зерна:** оксид алюминия (AlO)
- Основа:** высококачественный вспененный мягкий полиуретан
- Влагостойкость:** да

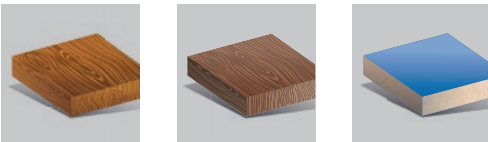
Обрабатываемые материалы: массив древесины, МДФ, фанера, ЛКП



Зернистость	Д, мм	Ш, мм	В, мм	Артикул	Цена, \$	
P80	120	98	13	TL12226	■	0,45
P100	120	98	13	TL12227	■	0,45
P120	120	98	13	TL12228	■	0,45
P150	120	98	13	TL12229	■	0,45
P180	120	98	13	TL12230	■	0,45
P220	120	98	13	TL12231	■	0,45
P240	120	98	13	TL12232	■	0,45
P280	120	98	13	TL12233	■	0,45
P320	120	98	13	TL12234	■	0,45

БЛОКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ LIGREAT

Отличаются высокой практичностью, простотой использования и высокой эффективностью. Используются для шлифования шероховатых плоских и профильных поверхностей, очистка швов и канавок. Можно использовать для мягкой и качественной шлифовки деревянных поверхностей, а также для промежуточной обработки грунтованных, лакированных, окрашенных поверхностей.



■ - в наличии ■ - под заказ

Диаметр	Вес	Основа	Жесткость	Артикул		Цена, \$
125	66	Пенополиуретан	MEDIUM	TL50113	■	4,2

Диаметр	Вес	Основа	Жесткость	Артикул		Цена, \$
125	71	Пенополиуретан	MEDIUM	TL50112	■	4,2

Диаметр	Вес	Основа	Жесткость	Артикул		Цена, \$
150	40	Пенополиуретан	MEDIUM	TL50114	■	5,67

■ - в наличии ■ - под заказ

КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ЖЕЛТЫЙ

Шлифовальные круги желтые на латексной бумажной основе прекрасно подходят для всех видов шлифовальных работ. Содержание в бумаге латексной пропитки делает инструмент эластичным и пригодным для работы во влажной среде.

Вид абразивного зерна: оксид алюминия (AlO)

Насыпка: полуоткрытая

Основа: латексная бумага С

Стеарат: да

Крепление: велкро

Обрабатываемые материалы: МДФ, фанера, массив

Диаметр, мм	Количество отверстий	Зерно	Количество в упаковке, шт.	Артикул	Цена, \$
125	8	40	50	TL12072	0,2
125	8	60	100	TL12073	0,19
125	8	80	100	TL12074	0,19
125	8	100	100	TL12075	0,19
125	8	120	100	TL12076	0,19
125	8	150	100	TL12077	0,19
125	8	180	100	TL12078	0,19
125	8	220	100	TL12220	0,19
125	8	240	100	TL12079	0,19
125	8	280	100	TL12080	0,19
125	8	320	100	TL12081	0,19
125	8	400	100	TL12082	0,19
125	8	500	100	TL12083	0,19
125	8	600	100	TL12084	0,19
125	8	800	100	TL12085	0,19
150	15	40	50	TL12086	0,26
150	15	60	100	TL12087	0,25
150	15	80	100	TL12088	0,25
150	15	100	100	TL12089	0,25
150	15	120	100	TL12090	0,25
150	15	150	100	TL12091	0,25
150	15	180	100	TL12092	0,25
150	15	220	100	TL12221	0,25
150	15	240	100	TL12093	0,25
150	15	280	100	TL12094	0,25
150	15	320	100	TL12095	0,25
150	15	400	100	TL12096	0,25
150	15	500	100	TL12097	0,25
150	15	600	100	TL12098	0,25
150	15	800	100	TL12099	0,25



КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ НА ПЛЕНОЧНОЙ ОСНОВЕ ЗЕЛЕНЫЙ

Шлифовальные круги зеленые на плёночной основе подходят для универсального применения. Используемые для их производства современные материалы позволяют одинаково качественно обрабатывать как твердые породы древесины, так и лакокрасочные материалы на различных этапах обработки.

Вид абразивного зерна: оксид алюминия + керамическое зерно

Насыпка: полуоткрытая

Основа: полиэстеровая пленка

Стеарат: да

Крепление: велкро

Обрабатываемые материалы: МДФ, фанера, древесина, ЛКП

■ - в наличии ■ - под заказ

Диаметр, мм	Количество отверстий	Зерно	Количество в упаковке, шт.	Артикул	Цена, \$
125	8	40	50	TL12167	0,42
125	8	60	100	TL12168	0,38
125	8	80	100	TL12169	0,38
125	8	100	100	TL12170	0,38
125	8	120	100	TL12171	0,36
125	8	150	100	TL12172	0,36
125	8	180	100	TL12173	0,36
125	8	240	100	TL12174	0,36
125	8	320	100	TL12175	0,36
125	8	400	100	TL12176	0,36
125	8	500	100	TL12177	0,36
125	8	600	100	TL12178	0,36
125	8	800	100	TL12179	0,36
125	8	1000	100	TL12180	0,4
125	8	1200	100	TL12181	0,4
125	8	1500	100	TL12182	0,4
125	8	2000	100	TL12183	0,4
150	15	40	50	TL12203	0,55
150	15	60	100	TL12204	0,49
150	15	80	100	TL12205	0,45
150	15	100	100	TL12206	0,45
150	15	120	100	TL12207	0,45
150	15	150	100	TL12208	0,43
150	15	180	100	TL12209	0,43
150	15	240	100	TL12210	0,43
150	15	320	100	TL12211	0,43
150	15	400	100	TL12212	0,43
150	15	500	100	TL12213	0,43
150	15	600	100	TL12214	0,43
150	15	800	100	TL12215	0,43
150	15	1000	100	TL12216	0,51
150	15	1200	100	TL12217	0,51
150	15	1500	100	TL12218	0,51
150	15	2000	100	TL12219	0,51



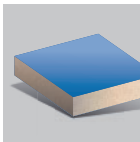
КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT PM5-1000

OUYAN

На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **МДФ** применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия с покрытием из стеарата**.

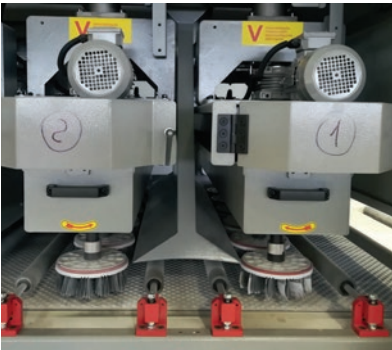
При обработке МДФ в зоне шлифования происходит разогрев поверхности изделия, что может привести к преждевременному забиванию абразива и потере плотности абразивного ковра.

Слой стеарата предотвращает преждевременное забивание структуры абразивного элемента, что особенно важно при обработке поверхностей перед нанесением лакокрасочных покрытий.



■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, R	1	TL30976 TL30986	■	1952
В комплекте:					
Щетка тайнекс P180, 50 × 67	V	180	TL00001660	■	340
Абразив белый P240, 50 × 67 H5/H10	V	60	TL00000745 TL00000591	■	67
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	60	TL00000956 TL00000798	■	113
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	60	TL00000955 TL00000797	■	95
Абразив белый P320, 1000 × 67 H5/H10	R	24	TL00000987 TL00000749	■	212
Абразив белый P400, 1000 × 67 H5/H10	R	24	TL00000582 TL00000580	■	212
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 60	R	48	TL00000962 TL00000780	■	464
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 40	R	48	TL00000961 TL00000779	■	449



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (5 + 5), имеющих разнонаправленное вращение



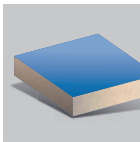
Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАНКА KDT PM5-1000



На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **фанеры** и мебельного щита применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия**.

Сменные абразивные элементы и щетки имеют великолепную износостойкость и прочность основы. Применяются при жестком и агрессивном шлифовании. На сменных абразивных элементах используется материал на гибкой тканевой основе, что позволяет обрабатывать детали в том числе со сложным профилем.



■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, R	1	TL30971 TL30981	■	1 890
В комплекте:					
Абразив красный P120, 50 × 67 H5/H10	V	120	TL00000545 TL12039	■	137
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	120	TL00000956 TL00000798	■	227
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	120	TL00000955 TL00000797	■	190
Абразив красный P180, 1000 × 67 H5/H10	R	48	TL12247 TL12250	■	424
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 60	R	48	TL00000962 TL00000780	■	464
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 40	R	48	TL00000961 TL00000779	■	449



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (5 + 5), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

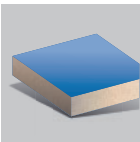
КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАНКА KDT PM5-1300



На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **МДФ** применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия с покрытием из стеарата**.

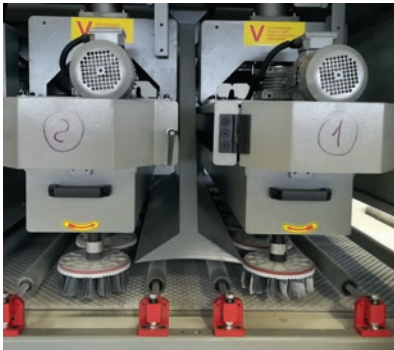
При обработке МДФ в зоне шлифования происходит разогрев поверхности изделия, что может привести к преждевременному забиванию абразива и потере плотности абразивного ковра.

Слой стеарата предотвращает преждевременное забивание структуры абразивного элемента, что особенно важно при обработке поверхностей перед нанесением лакокрасочных покрытий.



■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, R	1	TL30974 TL30984	■	2 478
В комплекте:					
Щетка тайнекс P180, 50 × 67	V	216	TL00001660	■	408
Абразив белый P240, 50 × 67 H5/H10	V	72	TL00000745 TL00000591	■	81
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	72	TL00000956 TL00000798	■	136
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	72	TL00000955 TL00000797	■	114
Абразив белый P320, 1300 × 67 H5/H10	R	24	TL00000889 73817	■	275
Абразив белый P400, 1300 × 67 H5/H10	R	24	TL00000586 TL00000584	■	275
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 60	R	48	TL00000959 TL00000794	■	605
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 40	R	48	TL00000960 TL12061	■	585



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (6 + 6), имеющих разнонаправленное вращение



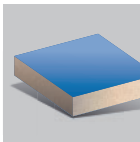
Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАНКА KDT PM5-1300



На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **фанеры** и мебельного щита применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия**.

Сменные абразивные элементы и щетки имеют великолепную износостойкость и прочность основы. Применяются при жестком и агрессивном шлифовании. На сменных абразивных элементах используется материал на гибкой тканевой основе, что позволяет обрабатывать детали в том числе со сложным профилем.



■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, R	1	TL30969 TL30979	■	2 403
В комплекте:					
Абразив красный P120, 50 × 67 H5/H10	V	144	TL00000545 TL12039	■	164
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	144	TL00000956 TL00000798	■	272
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	144	TL00000955 TL00000797	■	228
Абразив красный P180, 1300 × 67 H5/H10	R	48	TL12255 TL00001095	■	550
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 60	R	48	TL00000959 TL00000794	■	605
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 40	R	48	TL00000960 TL12061	■	585

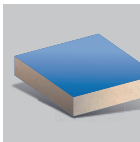


Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (6 + 6), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT PM7-1000



■ - в наличии ■ - под заказ

На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **МДФ** применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия с покрытием из стеарата**.

При обработке МДФ в зоне шлифования происходит разогрев поверхности изделия, что может привести к преждевременному забиванию абразива и потере плотности абразивного ковра.

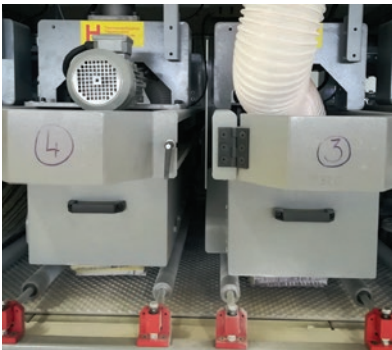
Слой стеарата предотвращает преждевременное забивание структуры абразивного элемента, что особенно важно при обработке поверхностей перед нанесением лакокрасочных покрытий.



Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щёток H5/H10	V, H, R	1	TL30975 TL30985	■	3 054
В комплекте:					
Щётка тайнекс P180, 50 × 67	V	180	TL00001660	■	340
Абразив белый P240, 50 × 67 H5/H10	V	60	TL00000745 TL00000591	■	67
Щётка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	60	TL00000956 TL00000798	■	113
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	60	TL00000955 TL00000797	■	95
Абразив белый P320, 200 × 67 H5/H10	H	72	TL00000589 TL00000587	■	127
Абразив белый P400, 200 × 67 H5/H10	H	72	TL00000590 TL00000588	■	127
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 60	H	144	TL00000958 TL00000796	■	439
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 40	H	144	TL00000957 TL00000795	■	409
Абразив белый P320, 1000 × 67 H5/H10	R	24	TL00000987 TL00000749	■	212
Абразив белый P400, 1000 × 67 H5/H10	R	24	TL00000582 TL00000580	■	212
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 60	R	48	TL00000962 TL00000780	■	464
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 40	R	48	TL00000961 TL00000779	■	449



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (5 + 5), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат H2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных барабанов (3 + 3), имеющих разнонаправленное вращение



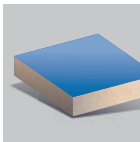
Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT PM7-1000

OUYAN

На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **фанеры** и мебельного щита применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия**.

Сменные абразивные элементы и щетки имеют великолепную износостойкость и прочность основы. Применяются при жестком и агрессивном шлифовании. На сменных абразивных элементах используется материал на гибкой тканевой основе, что позволяет обрабатывать детали в том числе со сложным профилем.

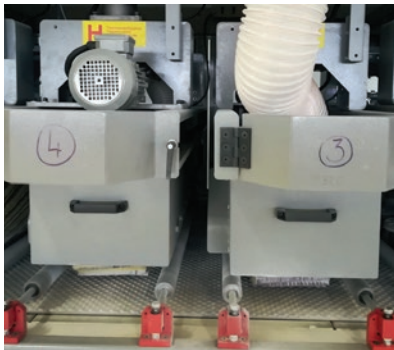


■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, H, R	1	TL30970 TL30980	■	2 992
В комплекте:					
Абразив красный P120, 50 × 67 H5/H10	V	120	TL00000545 TL12039	■	137
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	120	TL00000956 TL00000798	■	227
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	120	TL00000955 TL00000797	■	190
Абразив красный P150, 200 × 67 H5/H10	H	72	TL30359 TL30358	■	127
Абразив красный P180, 200 × 67 H5/H10	H	72	TL00000841 TL12249	■	127
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 60	H	144	TL00000958 TL00000796	■	439
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 40	H	144	TL00000957 TL00000795	■	409
Абразив красный P180, 1000 × 67 H5/H10	R	48	TL12247 TL12250	■	424
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 60	R	48	TL00000962 TL00000780	■	464
Щетка полимерная/сизалевая 1000 × 40	R	48	TL00000961 TL00000779	■	449



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (5 + 5), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат H2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных барабанов (3 + 3), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

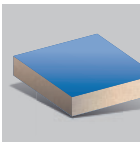
КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT PM7-1300



На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **МДФ** применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия с покрытием из стеарата**.

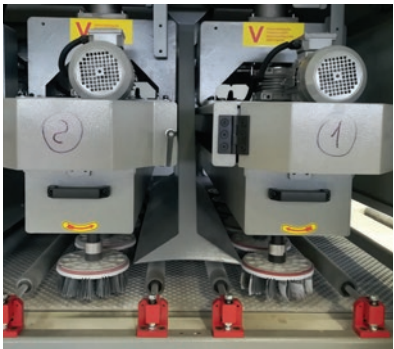
При обработке МДФ в зоне шлифования происходит разогрев поверхности изделия, что может привести к преждевременному забиванию абразива и потере плотности абразивного ковра.

Слой стеарата предотвращает преждевременное забивание структуры абразивного элемента, что особенно важно при обработке поверхностей перед нанесением лакокрасочных покрытий.

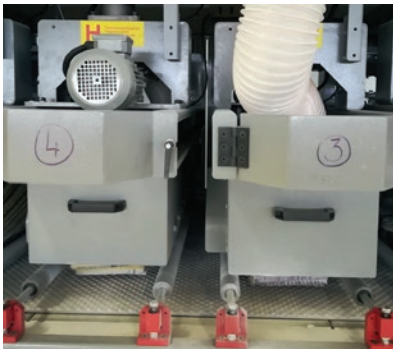


■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щёток H5/H10	V, H, R	1	TL30973 TL30983	■	3 947
В комплекте:					
Щётка тайнекс P180, 50 × 67	V	216	TL00001660	■	408
Абразив белый P240, 50 × 67 H5/H10	V	72	TL00000745 TL00000591	■	81
Щётка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	72	TL00000956 TL00000798	■	136
Щётка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	72	TL00000955 TL00000797	■	114
Абразив белый P320, 200 × 67 H5/H10	H	96	TL00000589 TL00000587	■	169
Абразив белый P400, 200 × 67 H5/H10	H	96	TL00000590 TL00000588	■	169
Щётка полимерная/сизалевая 200 × 60	H	192	TL00000958 TL00000796	■	586
Щётка полимерная/сизалевая 200 × 40	H	192	TL00000957 TL00000795	■	545
Абразив белый P320, 1300 × 67 H5/H10	R	24	TL00000889 73817	■	275
Абразив белый P400, 1300 × 67 H5/H10	R	24	TL00000586 TL00000584	■	275
Щётка полимерная/сизалевая 1300 × 60	R	48	TL00000959 TL00000794	■	605
Щётка полимерная/сизалевая 1300 × 40	R	48	TL00000960 TL12061	■	585



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (6 + 6), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат H2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных барабанов (4 + 4), имеющих разнонаправленное вращение



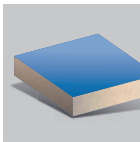
Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАНКА KDT PM7-1300



На рельефно-шлифовальных станках MSS при обработке **фанеры** и мебельного щита применяются сменные абразивные элементы **на основе оксида алюминия**.

Сменные абразивные элементы и щетки имеют великолепную износостойкость и прочность основы. Применяются при жестком и агрессивном шлифовании. На сменных абразивных элементах используется материал на гибкой тканевой основе, что позволяет обрабатывать детали в том числе со сложным профилем.

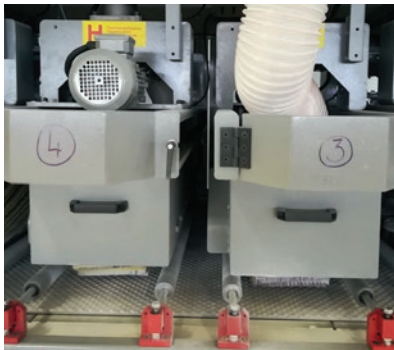


■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, H, R	1	TL30968 TL30978	■ 3 872
В комплекте:				
Абразив красный P120, 50 × 67 H5/H10	V	144	TL00000545 TL12039	■ 164
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	144	TL00000956 TL00000798	■ 272
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	144	TL00000955 TL00000797	■ 228
Абразив красный P150, 200 × 67 H5/H10	H	96	TL30359 TL30358	■ 169
Абразив красный P180, 200 × 67 H5/H10	H	96	TL00000841 TL12249	■ 169
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 60	H	192	TL00000958 TL00000796	■ 586
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 40	H	192	TL00000957 TL00000795	■ 545
Абразив красный P180, 1300 × 67 H5/H10	R	48	TL12255 TL00001095	■ 550
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 60	R	48	TL00000959 TL00000794	■ 605
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 40	R	48	TL00000960 TTL12061	■ 585



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (6 + 6), имеющих разнонаправленное вращение

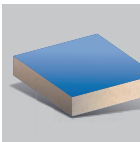


Агрегат H2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных барабанов (4 + 4), имеющих разнонаправленное вращение



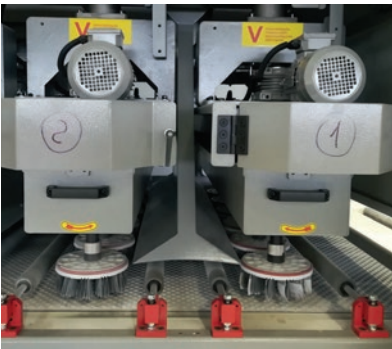
Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT PX9-1300



■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, H, R, Q	1	TL30977 TL30987	■	5 686
В комплекте:					
Щетка тайнекс P180, 50 × 67	V	216	TL00001660	■	408
Абразив белый P240, 50 × 67 H5/H10	V	72	TL00000745 TL00000591	■	81
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	72	TL00000956 TL00000798	■	136
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	72	TL00000955 TL00000797	■	114
Абразив белый P320, 200 × 67 H5/H10	H	192	TL00000589 TL00000587	■	338
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 60	H	192	TL00000958 TL00000796	■	586
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 40	H	192	TL00000957 TL00000795	■	545
Абразив белый P320, 1300 × 67 H5/H10	R	48	TL00000889 73817	■	550
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 60	R	48	TL00000959 TL00000794	■	605
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 40	R	48	TL00000960 TTL12061	■	585
Абразив белый P400, 1300 × 67 H5/H10	Q	24	TL00000586 TL00000584	■	275
Абразив белый P600, 1300 × 67 H5/H10	Q	24	TL00000577 TL00001421	■	275
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 60	Q	48	TL00000959 TL00000794	■	605
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 40	Q	48	TL00000960 TTL12061	■	585



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (6 + 6), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат H2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных барабанов (4 + 4), имеющих разнонаправленное вращение



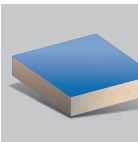
Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат Q2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT PX9-1300

OUYAN

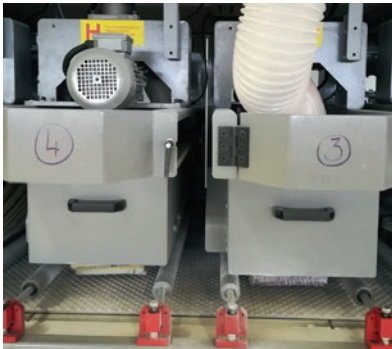


■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, H, R	1	TL30968 TL30978	■	3 872
В комплекте:					
Абразив красный P120, 50 × 67 H5/H10	V	144	TL00000545 TL12039	■	164
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 60	V	144	TL00000956 TL00000798	■	272
Щетка полимерная/сизалевая 50 × 40	V	144	TL00000955 TL00000797	■	228
Абразив красный P150, 200 × 67 H5/H10	H	96	TL00000753 TL30358	■	169
Абразив красный P180, 200 × 67 H5/H10	H	96	TL00000841 TL12249	■	169
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 60	H	192	TL00000958 TL00000796	■	586
Щетка полимерная/сизалевая 200 × 40	H	192	TL00000957 TL00000795	■	545
Абразив красный P180, 1300 × 67 H5/H10	R	48	TL12255 TL00001095	■	550
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 60	R	48	TL00000959 TL00000794	■	605
Щетка полимерная/сизалевая 1300 × 40	R	48	TL00000960 TTL12061	■	585



Агрегат V2 состоит из двух независимых групп щеточных дисков (6 + 6), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат H2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных барабанов (4 + 4), имеющих разнонаправленное вращение



Агрегат R2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

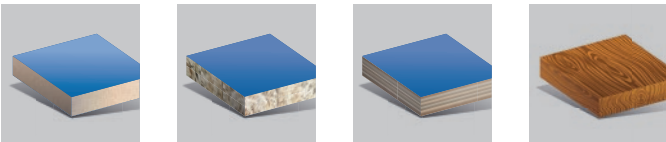


Агрегат Q2 состоит из двух рядов независимых групп щеточных валов (1 + 1), имеющих разнонаправленное вращение

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT S-S1W1

OUYAN

Агрегатный шлифовальный узел «S» оснащен пневматическим шлифовальным утюжком для тонкого шлифования и подготовки поверхности под финишные отделки. Используются узкие шлифовальные ленты на гибкой тканевой основе различной зернистости.



- Универсальный шлифовальный узел «W» предназначен для общих и узкоспециализированных задач. В зависимости от задачи шпиндель агрегата можно оснастить тремя видами шлифовальных инструментов:
1. Шлифовальной лентой на гибкой основе для обработки поверхностей с плавными сопряжениями углов в сечении заготовки.
 2. Абразивным лепестковым барабаном. Процесс шлифования осуществляется эластичным абразивным щёточным элементом, состоящим из абразивной лепестковой ленты и опорной щётки.
 3. Профилированными под профиль заказчика абразивными барабанами из материала «скотч-брайт».

■ - в наличии ■ - под заказ

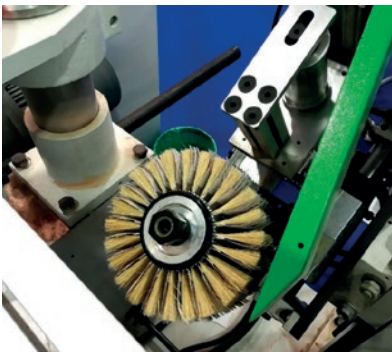
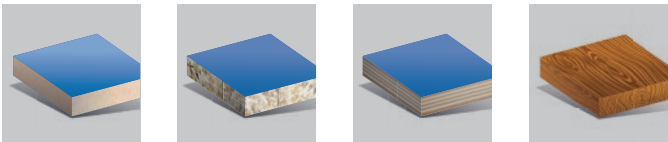


Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Шлифовальная лента узкая P180/P240/P320 MSS 2300 × 80	S	1	TL12067 TL00000558 TL00000565	■	3
Шлифовальная лента 100 × 890 P180/P320 MSS	W	1	76178 75570	■	2,5
или					
Шлифовальный барабан для S1W1/S2W2 220 × 100 × 25,4 P240	W	1	TL30370	■	280
Сменные элементы для шлифовального барабана					
Абразив белый MSS P180/P240/P320 93 × 67 3,5 H5	W	24	TL00001145 TL00000747 TL00000748	■	33
Щётка сизаль MSS 93 × 60	W	24	TL00000789	■	136

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАНКА KDT S-S2W2



Агрегатный шлифовальный узел «S» оснащен пневматическим шлифовальным утюжком для тонкого шлифования и подготовки поверхности под финишные отделки. Используются узкие шлифовальные ленты на гибкой тканевой основе различной зернистости.



Универсальный шлифовальный узел «W» предназначен для общих и узкоспециализированных задач. В зависимости от задачи шпиндель агрегата можно оснастить тремя видами шлифовальных инструментов:

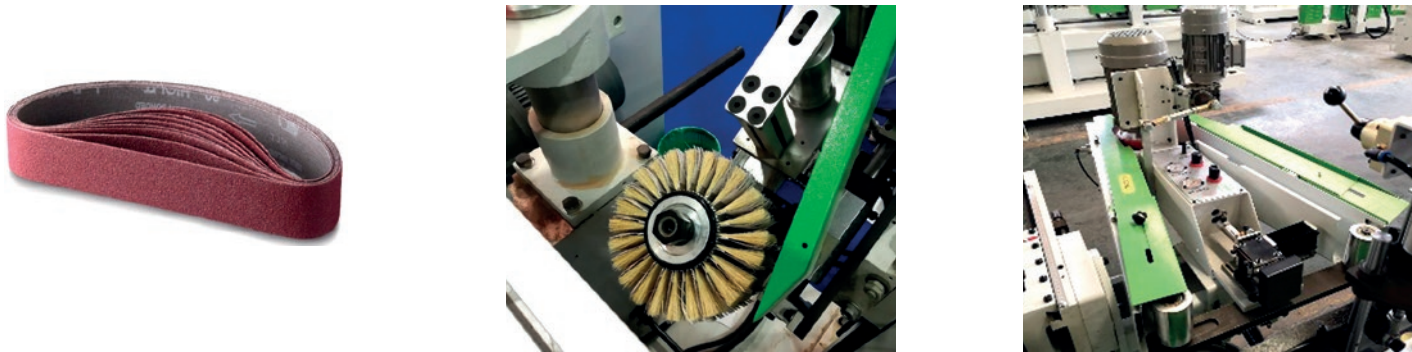
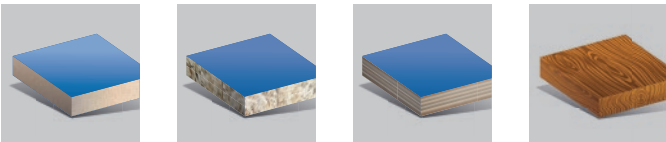
- 1. Шлифовальной лентой на гибкой основе для обработки поверхностей с плавными сопряжениями углов в сечении заготовки.
- 2. Абразивным лепестковым барабаном. Процесс шлифования осуществляется эластичным абразивным щёточным элементом, состоящим из абразивной лепестковой ленты и опорной щётки.
- 3. Профилированными под профиль заказчика абразивными барабанами из материала «скотч-брайт».

■ - в наличии ■ - под заказ



Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$
Шлифовальная лента узкая P180/P240/P320 MSS 2300 × 80	S	2	TL12067 TL00000558 TL00000565	■ 6
Шлифовальная лента 100 × 890 P180/P320 MSS	W	2	TL00000552 TL00000567	■ 5
или				
Шлифовальный барабан для S1W1/S2W2 220 × 100 × 25,4 P240	W	2	TL30370	■ 560
Сменные элементы для шлифовального барабана				
Абразив белый MSS P180/P240/P320 93 × 67 3,5 H5	W	48	TL00001145 TL00000747 TL00000748	■ 66
Щётка сизаль MSS 93 × 60	W	48	TL00000789	■ 272

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ СТАНКА KDT L-W9



Универсальные шлифовальный узел «W» предназначен для общих и узкоспециализированных задач. В зависимости от задачи шпиндель агрегата можно оснастить тремя видами шлифовальных инструментов:

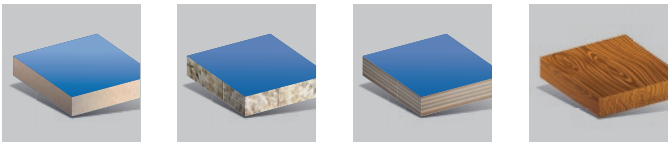
- 1. Шлифовальной лентой на гибкой основе для обработки поверхностей с плавными сопряжениями углов в сечении заготовки.
- 2. Абразивным лепестковым барабаном. Процесс шлифования осуществляется эластичным абразивным щёточным элементом, состоящим из абразивной лепестковой ленты и опорной щётки.
- 3. Профилированными под профиль заказчика абразивными барабанами из материала «скотч-брайт».

■ - в наличии ■ - под заказ



Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Шлифовальная лента 100 × 890 P180/P320 MSS	W	9	TL00000552 TL00000567	■	23
или					
Шлифовальный барабан для S1W1/S2W2 220 × 100 × 25,4 P240	W	9	TL30370	■	2520
Сменные элементы для шлифовального барабана					
Абразив белый MSS P180/P240/P320 93 × 67 3,5 H5	W	216	TL000001145 TL00000747 TL00000748	■	298
Щётка сизаль MSS 93 × 60	W	216	TL00000789	■	1 225

КРУГИ SCOTCH-BRITE ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



■ - в наличии ■ - под заказ

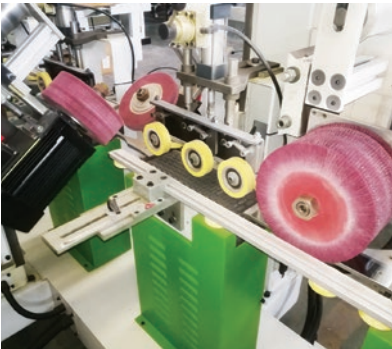


Наименование	Агрегатный узел	Артикул	Цена, \$	
Скотч-брайт зеленый P180 1000 × 200 × 76 MSS	W	TL12032	■	625
Скотч-брайт красный P240 1000 × 200 × 76 MSS	W	TL12033	■	625
Скотч-брайт красный P320 1000 × 200 × 76 MSS	W	TL12034	■	625
Скотч-брайт красный P400 1000 × 200 × 76 MSS	W	TL12035	■	625

УСЛУГА ПО НАРЕЗКЕ И ПРОФИЛИРОВАНИЮ SCOTCH-BRITE ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Опционально на узлы «W» возможна установка профильных абразивных кругов Scotch-Brite

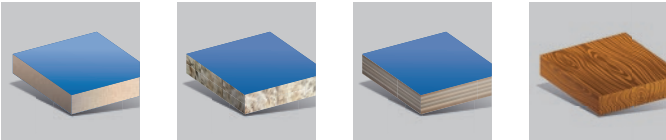
Созданные на основе передовых технологий, абразивные материалы Scotch-Brite позволяют выполнять любые шлифовальные работы, от самой грубой зачистки до полировки с микронной шлифовкой. Компания MSS выпускает промышленные абразивы Scotch-Brite для обработки массива древесины и МДФ. Они обладают высококачественными характеристиками, подтвержденными сертификатами и применяются для решения большого спектра производственных задач. Благодаря нетканой основе абразивы идеально подходят для предварительной подготовки поверхностей, полировки и финишной обработки. Эластичный материал оптимально повторяет рельеф обрабатываемой поверхности и оставляет после применения однородную финишную поверхность, полностью сохраняя при этом исходную геометрию детали.



Наименование	Услуга	Цена, \$
Нарезка SCOTCH-BRITE в размер	За один рез	3,5

Профилрование SCOTCH-BRITE по шаблону	За один профиль	5,0
---------------------------------------	-----------------	-----

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ РЕЛЬЕФНО-ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ MSS



СМЕННЫЙ КОМПЛЕКТ АБРАЗИВА И ЩЕТОК ДЛЯ MINI-1



СМЕННЫЙ КОМПЛЕКТ АБРАЗИВА И ЩЕТОК ДЛЯ MINI-(2) 4



■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Пластиковый барабан (спиральные пазы) MINI-1 190 × 150x25,4	1	TL00001494	■	135
Сменные элементы для шлифовального барабана				
Абразив MSS P180/P240 150 × 67 4,5 H5	24	TL00000991 TL00001248	■	24
Щетка сизаль MSS 150 × 60 × 4,8	24	TL00000782	■	63
Щётка сизаль MSS 150 × 40 × 4,8	24	TL00000781	■	47

Наименование	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Пластиковый барабан (спиральные пазы) MINI-2 (4) 190 × 300x30,5	1	TL00001495	■	169
Пластиковый барабан (прямые пазы) MINI-2 (4) 190 × 300x30,5	1	TL00001493	■	142
Сменные элементы для шлифовального барабана				
Абразив MSS P240 300 × 67 4,5 H5	24	TL00000557	■	48
Абразив MSS P320 300 × 67 4,5 H10	24	TL12070	■	66
Щётка пластиковая MSS 300 × 60 4,8	48	TL00001000	■	269
Щётка сизаль MSS 300 × 40 4,8	48	TL12069	■	191

РАЗМЕР ИЗГОТАВЛИВАЕМ ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ

Сегментные шлифовальные ленты на полиэстеровой основе применяются на широкоформатных шлифовальных станках для обработки ровных поверхностей МДФ, ДСП, фанеры и других плито-стружечных материалов.

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ SCY999

Шлифовальный материал на полиэстеровой основе с закрытой насыпкой зерна из карбида кремния. Высококачественная, надежная основа обеспечивает стабильность работы лент в процессе шлифования. Антистатические свойства материала эффективно снижают трение в процессе шлифования, тем самым продлевая срок службы шлифовальной ленты, а так же уменьшают энергопотребление при работе станка.

Вид абразивного зерна:
карбид кремния (SiC)

Насыпка зерна: закрытая

Основа: 100% полиэстер плотностью Y

Стеарат: нет

Обрабатываемые материалы:
ДСП, МДФ, фанера



■ - в наличии ■ - под заказ

Доступные зернистости	
P36	P100
P40	P120
P50	P150
P60	P180
P80	P220

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УТЮЖКИ
ДЛЯ ШИРОКОФОРМАТНЫХ СТАНКОВ

РАЗМЕР ИЗГОТАВЛИВАЕМ ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ

Шлифовальные утюжки предназначены для снижения трения и нагрева обрабатываемой поверхности и повышения эффективности использования шлифовальной ленты. Изготовлен из высококачественного графитового полотна PEC, фетровой полосы различной плотности и основания высокой плотности обработки из материала MDF и ABS Plastic.



Графитовое полотно	PEC HD
Твердость фетровой полосы	Soft, Medium, Hard
Основа	MDF
Ширина	83 мм
Возможная длина изготовления	1300–3000 мм



Графитовое полотно	PEC HD
Твердость фетровой полосы	Soft, Medium, Hard
Основа	ABS Plastic
Ширина	70 мм
Возможная длина изготовления	1300–3000 мм

РАЗМЕР ИЗГОТАВЛИВАЕМ ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ

Шлифовальные ленты для металлообработки отличаются высоким качеством основы и плотностью нанесения абразивного зерна. Эффективность обработки различных поверхностей металла достигается высоким контролем производства материала шлифовальных лент и современным европейским производственным оборудованием.

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ SCY2788

Шлифовальный материал обладает высокими режущими свойствами и износостойкостью. Керамическое зерно обладает эффектом самозатачивания, что обеспечивает отличное качество обработки поверхности на всем протяжении работы ленты. Высокие характеристики материала позволяют превосходно работать в тяжелых условиях.

Вид абразивного зерна:
керамика (CER) | | Доступные зернистости | | |-----------------------|------| | P24 | P60 | | P36 | P80 | | P40 | P100 | | P50 | P120 | || **Насыпка зерна:** закрытая | |
| **Основа:** 100% полиэстер плотностью Y | |
| **Обрабатываемые материалы:** хром-никелевая сталь, нержавеющая сталь, твердосплав, медь, титановый сплав | |

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ SZY2778

Шлифовальный материал имеет длительный срок службы, отличную износостойкость и высокие режущие свойства. Показывает отличные результаты обработки на всем протяжении работы ленты. Универсальность позволяет обрабатывать большинство известных сталей и сплавов. Имеет влагостойкое покрытие, может использоваться как при сухом так и мокрым шлифовании.

Вид абразивного зерна:
циркониевый корунд (ZN) | | Доступные зернистости | | |-----------------------|------| | P24 | P60 | | P36 | P80 | | P40 | P100 | | P50 | P120 | || **Насыпка зерна:** закрытая | |
| **Основа:** 100% полиэстер плотностью Y | |
| **Обрабатываемые материалы:** хром-никелевая сталь, высоколегированная сталь, титановый сплав, латунь, бронза | |

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ SZY2778

Шлифовальный материал обладает превосходной прочностью и высокими режущими свойствами. Подходит как для сухого так и для мокрого шлифования. Высокие характеристики материала позволяют превосходно работать в тяжелых условиях.

Вид абразивного зерна:
карбид кремния (SiC) | | Доступные зернистости | | |-----------------------|------| | P40 | P120 | | P50 | P150 | | P60 | P180 | | P80 | P200 | | P100 | - | || **Насыпка зерна:** закрытая | |
| **Основа:** 100% полиэстер плотностью Y | |
| **Обрабатываемые материалы:** нержавеющая сталь, высоколегированная сталь, углеродистая сталь, цветной металл | |

| 195

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ

OUYAN

Предназначены для грубой, предварительной и тонкой шлифовки.

Эффективно избавляет поверхности от шероховатостей, зазубрин, ржавчины и остатков старой краски.

Для этого вращающийся абразивный круг совершает поступательные и возвратно-круговые движения.

ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ YPS125A

- в наличии

- под заказ



Источник питания: пневматика

Скорость вращения: 10 000 об/мин

Расход воздуха: 110 л/мин

Эксцентрик: 5 мм

Размер воздушного штуцера: 1/4"

Пылеотвод: да

Вес: 1000 гр.

Наименование	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Шлифовальная эксцентриковая машинка YPS125A	1	TL12244		78
В комплект входит				
Гофрированный шланг	1	-		-
Ключ для смены опорной тарелки	1	-		-
Мешок пылесборника	1	-		-
Руководство по эксплуатации	1	-		-

ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ YPS125A БЕЗ ПЫЛЕОТВОДА



Источник питания: пневматика

Скорость вращения: 10 000 об/мин

Расход воздуха: 110 л/мин

Эксцентрик: 5 мм

Размер воздушного штуцера: 1/4"

Пылеотвод: нет

Вес: 900 гр.

Наименование	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Шлифовальная эксцентриковая машинка YPS125A без пылеотвода	1	TL12271		74
В комплект входит				
Ключ для смены опорной тарелки	1	-		-
Руководство по эксплуатации	1	-		-

ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ CY3330D БЕЗМАСЛЯНАЯ



Источник питания: пневматика

Скорость вращения: 12 000 об/мин

Расход воздуха: 6,3 кг/см²

Эксцентрик: 5 мм

Размер воздушного штуцера: 1/4"

Пылеотвод: да

Вес: 1000 гр.

Наименование	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
Шлифовальная эксцентриковая машинка CY3330D безмасляная	1	TL12368		221
В комплект входит				
Гофрированный шланг	1	-		-
Ключ для смены опорной тарелки	1	-		-
Мешок пылесборника	1	-		-
Руководство по эксплуатации	1	-		-

Размещаются между шлифовальной машинкой и абразивным материалом. Обладают системой крепления «липучка», которая позволяет удобно и быстро менять шлифовальные круги.

Являются сменным элементом разного диаметра и типа основы, который устанавливается в зависимости от выполнения необходимой технологической задачи.

■ - в наличии ■ - под заказ



Диаметр, мм	Количество отверстий	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
125	--	1	TL12246	■	4,2
125	8	1	TL12319	■	3,2
150	--	1	TL12339	■	5,3
150	6	1	TL12341	■	5,3
150	15	1	TL12340	■	6,3

ЗАЩИТНЫЕ ПОДОШВЫ ДЛЯ ОПОРНЫХ ТАРЕЛОК

Защищают опорные тарелки от износа и истирания при шлифовании абразивными кругами.

Защитные подошвы имеют велкро крепления с обеих сторон и помещаются между опорной тарелкой и абразивными кругами.

Использование защитных подошв препятствует преждевременному выходу из строя опорных тарелок шлифовальных машинок.



Диаметр, мм	Количество отверстий	Толщина, мм	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$	
125	--	3	1	TL12343	■	2,1
125	--	10	1	TL12348	■	2,1
125	8	3	1	TL12342	■	2,1
125	8	10	1	TL12347	■	2,1
150	--	3	1	TL12344	■	2,6
150	--	10	1	TL12349	■	2,6
150	6	3	1	TL12345	■	2,6
150	6	10	1	TL12350	■	2,6
150	15	3	1	TL12346	■	2,6
150	15	10	1	TL12351	■	2,6

АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ



Компания «ЛИГА» предлагает новый тип алмазных шлифовальных кругов для заточных станков с ЧПУ на полиимидной связке.

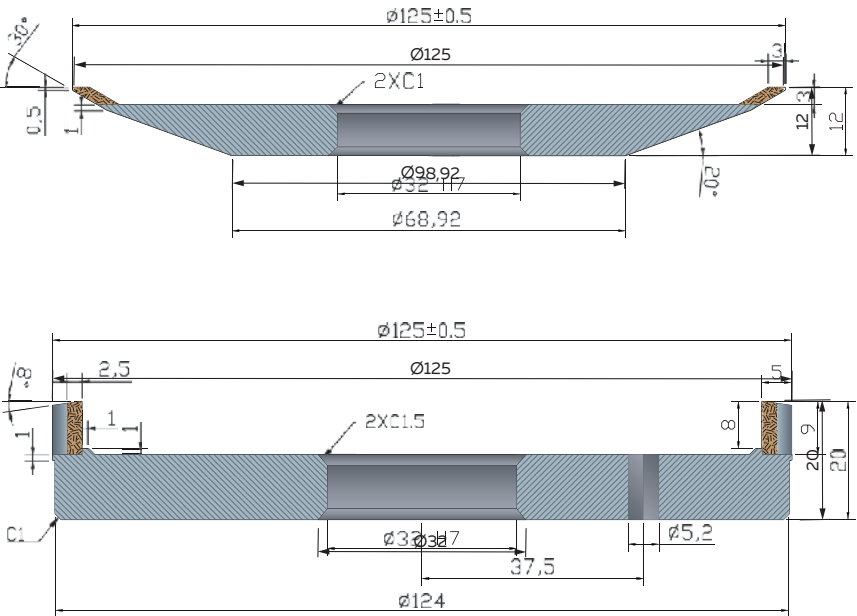
Полиимид представляет собой высокоэффективную дюропластическую смолу. По сравнению с фенольной смолой, она обладает гораздо лучшими характеристиками по термостойкости (более 300 градусов по Цельсию) и текучести.

Полиимидная связка обеспечивает идеальную финишную обработку при заточке твердосплавных инструментов.

Данные алмазные круги очень хорошо зарекомендовали себя при заточке на станках Walter, Reform, Vollmer, ABM, UT.MA и др.

■ - в наличии ■ - под заказ

Наименование	Марка оборудования	Область применения	Артикул	Цена, Р
6AA9 125x32 H5x10 D126/46	Vollmer, ABM	Заточка задней грани	TL31493	22 000
12V220 125x32 H4x2 D46(45/38)	Vollmer, ABM	Заточка передней грани	TL31198	12 000



РУЧНЫЕ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Портативные кромкооблицовочные станки сочетают в себе функции стационарного кромкооблицовочного станка — с нанесением клея-расплава, регулировкой скорости подачи и температуры



■ - в наличии ■ - под заказ

	BR 300	BR 500	BR 500	DR 500
Артикул	75 033	75 036	75 034	75 035
Габариты, мм	340 × 300 × 350	340 × 300 × 350	340 × 300 × 350	340 × 300 × 350
Вес, кг	8,7	8,8	8,8	9,8
Мощность, Вт	220	220	220	аккумулятор
Емкость клеевой ванны, мл	400	401	402	403
Рабочая температура, °C	120–200	120–200	120–200	120–200
Время нагрева, мин	4	4	4	4
Рнгулировка скорости подачи, м/мин	4	2–6	2–6	2–6
Толщина кромки, мм	0,4–3	0,4–3	0,4–3	0,4–3
Ширина кромки, мм	10–65	10–65	10–65	10–65
В комплекте	переносная сумка	переносная сумка	кейс на колесах	переносная сумка
Цена, \$	1290	1550	1690	2150

Ручной кромочный электрофрезер PD80 (в комплекте кейс, фреза R2 S6 и ручная цикля)

Фрезер для кромки Co-Matic PD80 создан для безопасной и простой работы. Помимо простой обрезки кромки, этот инструмент также идеально подходит для обрезки кромок полых дверей или колонн и станет надежным дополнением к коллекции инструментов любого профессионала или любителя.



Артикул: 75076

Цена, \$: 270

Ручная гильотина для отрезки кромки ТК65

Идеальный инструмент для резки кромочных лент или кромочной ленты. Этот торцевой резак, предназначенный как для профессионального, так и для любительского использования, позволяет выполнять ровные пропилы без необходимости замены каких-либо компонентов или использования каких-либо дополнительных направляющих.



Артикул: 75079

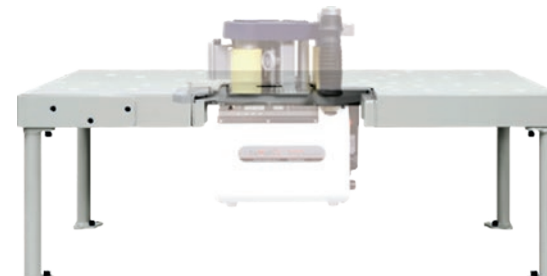
Цена, \$: 95

Стол под ручной кромочник (без магазина под кромку и без использования фрезера) ST95

Предназначенный для интеграции с портативными кромкооблицовочными станками Co-Matic и кромкообрезным станком PD80, позволяет эффективно выполнять кромкооблицовку и обрезку кромок небольших, тонких, изогнутых заготовок или заготовок специальной формы, не подходящих для использования с вакуумным зажимом.

Артикул: 75078

Цена, \$: 415



Стол с магазином под кромку и возможностью использования фрезера для снятия свесов ST95B

Предназначенный для интеграции с портативными кромкооблицовочными станками Co-Matic и кромкообрезным станком PD80, позволяет эффективно выполнять кромкооблицовку и обрезку кромок небольших, тонких, изогнутых заготовок или заготовок специальной формы, не подходящих для использования с вакуумным зажимом.

Артикул: 75077

Цена, \$: 840



Набор направляющих приспособлений ST97

Удлинённый привинчиваемый дополнительный инструмент для стационарного рабочего стола ST95, комплект направляющих компонентов ST97 идеально подходит для крупносерийного производства при прямолинейной кромкооблицовке и обрезке.

Артикул: 75082

Цена, \$: 305



Термоэтикетки применяются при печати текстовой и графической информации, в том числе и штрих-кодов, на термопринтере. Процесс переноса информации на этикетку происходит с помощью нагрева головки принтера. При данном способе печати, кроме самой этикетки более ничего не требуется.

Кроме термоэтикеток, для маркировки используются этикетки для термотрансферной печати. Такие этикетки всегда используются вместе с риббоном. Термотрансферная печать идеально подходит для финальной маркировки, перед отправкой в магазины и на маркетплейсы.

Для временной маркировки на мебельном производстве, мы рекомендуем использование этикеток на легкосъемном клее. Такой клеевой состав позволит без следа удалить временную этикетку с продукции, после окончания всех этапов производственного процесса.

ТЕРМОЭТИКЕТКИ ДЛЯ ПРЯМОЙ ТЕРМОПЕЧАТИ

Артикул	Материал	Ширина	Высота	Клей	Втулка (мм)	Намотка	Цена, \$	Цена 1 эт., Р
71613	SemiTOP	58	30	Легкосъемный	40	2500	27,3	1,01
TL30420	SemiTOP	58	40	Легкосъемный	40	800	3,1	0,36
TL30400	SemiTOP	58	60	Легкосъемный	40	500	2,9	0,54
TL30417	SemiTOP	100	50	Легкосъемный	40	500	3,7	0,68
71611	SemiTOP	100	72	Легкосъемный	40	500	5,5	1,02
71612	SemiTOP	100	100	Легкосъемный	40	400	6,4	1,49



ЭТИКЕТКИ ПОЛУГЛЯНЕЦ ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРНОЙ ПЕЧАТИ

Артикул	Материал	Ширина	Высота	Клей	Втулка (мм)	Намотка	Цена, \$	Цена 1 эт., Р
TL30821	Полуглянец	58	60	Легкосъемный	40	500	2,9	0,53
TL30849	Полуглянец	100	100	Универсальный	40	1000	22	2,16
TL30462	Полуглянец	100	150	Универсальный	40	500	12,8	2,37
TL30461	Полуглянец	100	50	Универсальный	40	500	6,8	1,27



РИББОНЫ ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРНОЙ ПЕЧАТИ

Артикул	Состав	Ширина, мм	Длина, м	Доп.инфо	Цвет	Намотка	Цена, Р
TL30843	Resin	60	300	Standart	Black	OUT	890
TL30478	Wax Standard	110	300	Standart	Black	OUT	347
TL30479	Wax Standard	110	74	Standart	Black	OUT	103
TL30799	Wax/Resin Standard	110	300	Standart	Black	OUT	894
TL30764	Wax-Resin	55	900	Near Edge	Black	IN	2023



МАСЛА И СМАЗКИ KDT

Фирменное масло KDT нового поколения с улучшенными противоизносными свойствами. Создано на основе **НС-технологии** с использованием специального пакета присадок. **Способствует увеличению срока службы оборудования.**

Созданы на основе высокоочищенных **VHVI** и **PAO** масел (полусинтетика и синтетика). Обладают высокой несущей способностью, обеспечивают хорошую защиту от износа и коррозии. Стабильны при работе на высоких/ низких скоростях и температурах.

Устойчивы к сдвигу, процессам старения и окисления. Обладают низкой вспениваемостью, демонстрируют отличные смазочные свойства.



Масло KDT HYDRAULIC 32 (4L)

Артикул: **ТТ20002**

Гидравлическое

Класс вязкости: **HLP32**

Цена: **5 000 Р**



Масло KDT HYDRAULIC 32 (20L)

Артикул: **ТТ20003**

Гидравлическое

Класс вязкости: **HLP32**

Цена: **19 000 Р**



Масло KDT HYDRAULIC 46 (4L)

Артикул: **ТТ20004**

Гидравлическое

Класс вязкости: **HLP46**

Цена: **5 000 Р**



Масло KDT HYDRAULIC 46 (20L)

Артикул: **ТТ20005**

Гидравлическое

Класс вязкости: **HLP46**

Цена: **19 000 Р**



Масло KDT HYDRAULIC 68 (4L)

Артикул: **ТТ20006**

Гидравлическое

Класс вязкости: **HLP68**

Цена: **5 000 Р**



Масло KDT HYDRAULIC 68 (20L)

Артикул: **ТТ20007**

Гидравлическое

Класс вязкости: **HLP68**

Цена: **19 000 Р**



МАСЛА ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ



Масло KDT PNEUMATIC 32 (4L)

Артикул: TT20008

Пневматическое

Класс вязкости: **Pneumo32**

Цена: **6 000 Р**



Масло KDT PNEUMATIC 32 (20L)

Артикул: TT20009

Пневматическое

Класс вязкости: **Pneumo32**

Цена: **24 000 Р**



Масло KDT GEARBOX 22 (CLP220) 4L

Артикул: TT20026

Редукторное

Класс вязкости: **CLP220**

Цена: **6 000 Р**



Масло KDT GEARBOX 22 (CLP220) 20L

Артикул: TT20027

Редукторное

Класс вязкости: **CLP220**

Цена: **24 000 Р**



СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

Смазка KDT GREASE EP000 (800g)

Артикул: TT20010

Класс вязкости: **NLGI000**

Цена: **4 000 Р**



Смазка KDT GREASE EP000 (17kg)

Артикул: TT20020

Класс вязкости: **NLGI000**

Цена: **34 000 Р**



Смазка KDT GREASE EP00 (800g)

Артикул: TT20011

Класс вязкости: **NLGI00**

Цена: **4 000 Р**



Смазка KDT GREASE EP00 (17kg)

Артикул: TT20021

Класс вязкости: **NLGI00**

Цена: **34 000 Р**



Смазка KDT GREASE
EP0 (400g)

Артикул: TT20019

Класс вязкости: NLGI0

Цена: 2 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP0 (800g)

Артикул: TT20012

Класс вязкости: NLGI0

Цена: 4 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP0 (17kg)

Артикул: TT20022

Класс вязкости: NLGI0

Цена: 34 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP1 (400g)

Артикул: TT20016

Класс вязкости: NLGI1

Цена: 2 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP1 (800g)

Артикул: TT20013

Класс вязкости: NLGI1

Цена: 4 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP1 (17kg)

Артикул: TT20023

Класс вязкости: NLGI1

Цена: 34 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP2 (400g)

Артикул: TT20017

Класс вязкости: NLGI2

Цена: 2 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP2 (800g)

Артикул: TT20014

Класс вязкости: NLGI2

Цена: 4 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP2 (17kg)

Артикул: TT20024

Класс вязкости: NLGI2

Цена: 34 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP3 (400g)

Артикул: TT20018

Класс вязкости: NLGI3

Цена: 2 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP3 (800g)

Артикул: TT20015

Класс вязкости: NLGI3

Цена: 4 000 Р

Смазка KDT GREASE
EP3 (17kg)

Артикул: TT20025

Класс вязкости: NLGI3

Цена: 34 000 Р

START KIT
(ГОТОВЫЕ НАБОРЫ ДЛЯ ЗАПУСКА ОБОРУДОВАНИЯ)



START KIT KDT №1

Для форматно-раскроечных
центров с ЧПУ
Артикул: **ТТ20028**

Цена: **13 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
ТТ20008	МАСЛО KDT PNEUMATIC 32 (4L)	1
ТТ20002	МАСЛО KDT HYDRAULIC 32 (4L)	1
SP35317	СМАЗКА MOLYBDEN DR-321 (0,4L)	1

START KIT KDT №2

Для кромкооблицовочных
станков
Артикул: **ТТ20029**

Цена: **16 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
ТТ20006	МАСЛО KDT HYDRAULIC 68 (4L)	1
ТТ20008	МАСЛО KDT PNEUMATIC 32 (4L)	1
ТТ20012	СМАЗКА KDT GREASE EP0 (800g)	1
SP30433	СМАЗКА HTG250 (0,4 kg)	1

START KIT KDT №3

Для сверлильно-
присадочных станков с ЧПУ
Артикул: **ТТ20030**

Цена: **30 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
ТТ20006	МАСЛО KDT HYDRAULIC 68 (4L)	1
ТТ20008	МАСЛО KDT PNEUMATIC 32 (4L)	1
ТТ20004	МАСЛО KDT HYDRAULIC 46 (4L)	1
SP30432	СМАЗКА HSG130 (0,4kg)	1
ТТ20012	СМАЗКА KDT GREASE EP0 (800g)	3
SP35317	СМАЗКА MOLYBDEN DR-321 (0,4L)	1

START KIT KDT №4

Для сверлильно-присадочных станков с ЧПУ KDT KD- 610R
Артикул: **ТТ20031**

Цена: **22 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
ТТ20008	МАСЛО KDT PNEUMATIC 32 (4L)	1
SP30432	СМАЗКА HSG130 (0,4kg)	1
ТТ20010	СМАЗКА KDT GREASE EP000 (800g)	3
SP35317	СМАЗКА MOLYBDEN DR-321 (0,4L)	1

START KIT KDT №5

Для обрабатывающих центров
Артикул: **ТТ20032**

Цена: **30 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
ТТ20006	МАСЛО KDT HYDRAULIC 68 (4L)	1
ТТ20008	МАСЛО KDT PNEUMATIC 32 (4L)	1
ТТ20004	МАСЛО KDT HYDRAULIC 46 (4L)	1
SP30432	СМАЗКА HSG130 (0,4kg)	1
ТТ20012	СМАЗКА KDT GREASE EP0 (800g)	3
SP35317	СМАЗКА MOLYBDEN DR-321 (0,4L)	1

ТАБЛИЦА ПРИМЕНИМОСТИ МАСЕЛ И СМАЗОК



НОМЕНКЛАТУРА	КРОМКО-ОБЛИЦОВОЧНЫЕ	ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ	СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ	ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ	ПРЕССЫ	ЗАТОЧНОЕ
KDT HYDRAULIC 68 Масло гидравлическое	+		+	+	*	*
KDT HYDRAULIC 46 Масло гидравлическое			+	+	*	*
KDT PNEUMATIC 32 Масло пневматическое	+	+	+	+	*	*
KDT GEARBOX 220 Масло редукторное	+				*	*
KDT HYDRAULIC 32 Масло гидравлическое					*	*
KDT GREASE EP-0 Смазка универсальная	+		+	+		
KDT GREASE EP-00 Смазка универсальная			+**			
KDT GREASE EP-000 Смазка универсальная			+**			
KDT GREASE EP-1 Смазка универсальная	*	*	*	*	*	*
KDT GREASE EP-2 Смазка универсальная	*	*	*	*	*	*
KDT GREASE EP-3 Смазка универсальная	*	*	*	*	*	*
HSG130 Смазка высокоскоростная			+	+		
HTG250 Смазка высокотемпературная	+					

* При наличии информации по использованию, в руководстве по эксплуатации оборудования.

** Используется вместо смазки EP-0, в сверлильно-присадочных центрах с ЧПУ KDT KD-610R.



МАСЛА И СМАЗКИ LIGA

Краткая характеристика:

Масла и смазки LIGA разработаны на основе передовых технологий, обладают высокой смазывающей способностью и отличными эксплуатационными характеристиками.

Изготовлены из высокоочищенных базовых масел, в комплекте с импортным пакетом присадок.

Предназначены для работы на высоких и низких скоростях, имеют стабильную вязкость, подходят для применения в тяжело нагруженных механизмах промышленного оборудования, стойкие к окислению, сохраняют свои положительные свойства и термическую стабильность, во время использования в широком диапазоне температур.

Гарантируют отличную, стабильную, работу узлов и агрегатов станков для производства мебели и деревообрабатывающего оборудования.

Вся продукция:

- Изготовлена из высокоочищенных базовых масел.
- Применяются импортные пакеты присадок (входящие в состав ведущих мировых производителей).
- Прошла испытания по стандартам ГОСТ.
- Сертифицирована по ТР ТС ЕАЭС.
- Обладает высоким стандартом качества (каждая произведённая партия продукции, тестируется и получает сертификат качества, исключающий появление низкосортного или контрафактного товара).

Масла и смазки LIGA:

- Собственное производство масел и смазок.
- 100% импортозамещение.
- Соответствуют отечественным и зарубежным стандартам качества.
- Адаптированы к станкам для производства мебели.
- Всегда в наличии.
- Удобный литраж упаковки (1/3/20/205/1000 л).

Предыстория:

Создавая линейку масел и смазок LIGA, нами был учтён многолетний опыт эксплуатации промышленного оборудования в условиях отечественного производства, предприятий находящихся на территории РФ и стран СНГ.

Инженерам-технологам химической промышленности, была поставлена задача: взять за основу состав ведущих, мировых, производителей смазочных материалов, произвести детальный анализ и создать на его основе: качественный, импортозамещающий аналог.

Получился продукт, впитавший в себя «всё самое лучшее», весь мировой передовой производственный опыт, в области «состава и технологий» смазочных материалов.

Миссия и цели:

Мы стремимся, чтобы все наши масла и смазки, максимально соответствовали и подходили не только к оборудованию KDT, но и полностью удовлетворяли требования, отвечали стандартам ведущих мировых производителей промышленного оборудования.



START KIT
(ГОТОВЫЕ НАБОРЫ ДЛЯ ЗАПУСКА ОБОРУДОВАНИЯ)



Для кромкооблицовочных станков

Артикул: **74402**

Цена: **12 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
SP32951	Масло гидравлическое НО-68Н (3л)	1
SP32950	Масло пневматическое НО-32Р (1л)	1
SP33049	Смазка универсальная EP-0 (0,8 кг)	1
SP30433	Смазка НТГ250 (0,4 кг)	1
–	Фитинг цанговый Y-образный	1
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 16-1/2	2
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 12-1/2	2
–	Пневмотрубка Ф12 мм	2 метра
–	Пневмотрубка Ф16 мм	2 метра

Для форматно-раскроечных
центров с ЧПУ

Артикул: **74403**

Цена: **13 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
SP32950	Масло пневматическое НО-32Р (1л)	3
SP30465	Спрей MOLYKOTE D-321R (400 мл)	1
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 16-1/2	2
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 12-1/2	2
–	Пневмотрубка Ф12 мм	2 метра
–	Пневмотрубка Ф16 мм	2 метра

Для сверлильно-присадочных центров с ЧПУ

Артикул: **74404 ***

Цена: **23 000 Р**

* для KDT KD-610R применяется набор с артикулом TL51019 по такой же цене.



Артикул	Номенклатура	Шт.
SP32951	Масло гидравлическое НО-68Н (3л)	1
SP32950	Масло пневматическое НО-32Р (1л)	1
SP33123	Масло гидравлическое НО-46Н (3л)	1
SP33049	Смазка универсальная EP-0 (0,8 кг)	3
SP30432	Смазка HSG130 (0,4 кг)	1
SP35317	Спрей MOLYBDEN DR-321, 405 мл	1
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 16-1/2	2
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 12-1/2	2
–	Пневмотрубка Ф12 мм	2 метра
–	Пневмотрубка Ф16 мм	2 метра

Для обрабатывающих центров с ЧПУ

Артикул: **74405**

Цена: **23 000 Р**



Артикул	Номенклатура	Шт.
SP32951	Масло гидравлическое НО-68Н (3л)	1
SP32950	Масло пневматическое НО-32Р (1л)	1
SP33123	Масло гидравлическое НО-46Н (3л)	1
SP33049	Смазка универсальная EP-0 (0,8 кг)	3
SP30432	Смазка HSG130 (0,4 кг)	1
SP35317	Спрей MOLYBDEN DR-321, 405 мл	1
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 16-1/2	2
–	ФИТИНГ ЦАНГА ПРЯМОЙ S6510 12-1/2	2
–	Пневмотрубка Ф12 мм	2 метра
–	Пневмотрубка Ф16 мм	2 метра

Масло пневматическое НО-32Р, 1 л

Артикул: **SP32950**

Для пневмосистем

Класс вязкости: **32**

Цена: **1 100 Р**



Масло пневматическое НО-32Р, 20 л

Артикул: **SP33297**

Для пневмосистем

Класс вязкости: **32**

Цена: **8 400 Р**



Масло гидравлическое НО-32, 3 л

Артикул: **SP33124**

Класс вязкости: **HLP32**

Цена: **1 600 Р**



Масло гидравлическое НО-32, 20 л

Артикул: **SP35555**

Класс вязкости: **HLP32**

Цена: **8 400 Р**



Масло гидравлическое НО-46Н, 3 л

Артикул: **SP33123**

Класс вязкости: **HLP46**

Цена: **1 600 Р**



Масло гидравлическое НО-46Н, 20 л

Артикул: **SP33403**

Класс вязкости: **HLP46**

Цена: **6 400 Р**



Масло гидравлическое НО-68Н, 3 л

Артикул: **SP32951**

Класс вязкости: **HLP68**

Цена: **2 300 Р**



Масло гидравлическое НО-68Н, 20 л

Артикул: **SP33230**

Класс вязкости: **HLP68**

Цена: **7 400 Р**



Масло компрессорное СО-46 VDL, 20 л

Артикул: **SP33535**

Класс вязкости: **46**

Цена: **13 700 Р**



Масло теплоноситель АМТ-300, 20 л

Артикул: **SP33508**

Класс вязкости: **5,9**

Цена: **4 800 Р**



Масло редукторное RO-220 VG, 3 л

Артикул: **SP35032**

Класс вязкости: **220**

Цена: **1 600 Р**



Масло вакуумное Becker M100, 1 л

Артикул: **SP33383**

Класс вязкости: **100**

Цена: **25 000 Р**



Смазка высокоскоростная HSG130, 0,4 кг

Артикул: SP30432

Синтетическая

Класс NLGI: 2

Цена: 4 800 Р



Смазка высокотемпературная НТГ250, 0,4 кг

Артикул: SP30433

Синтетическая

Класс NLGI: 2

Цена: 5 700 Р



Смазка универсальная EP-00, 0,8 кг

Артикул: SP33131

Литиевая

Класс NLGI: 00

Цена: 1 500 Р



Смазка универсальная EP-00, 17 кг

Артикул: SP35156

Литиевая

Класс NLGI: 00

Цена: 15 800 Р



Универсальная EP-0, 0,4 кг

Артикул: SP33592

Литиевая

Класс NLGI: 0

Цена: 1 160 Р



Универсальная EP-0, 0,8 кг

Артикул: SP33049

Литиевая

Класс NLGI: 0

Цена: 1 500 Р



Универсальная EP-0, 17 кг

Артикул: SP33530

Литиевая

Класс NLGI: 0

Цена: 16 000 Р



СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ



**Универсальная
EP-2, 0,4 кг**

Артикул: **SP34281**

Литиевая

Класс NLGI: **2**

Цена: **850 Р**



**Универсальная
EP-2, 0,8 кг**

Артикул: **SP33134**

Литиевая

Класс NLGI: **2**

Цена: **1 300 Р**



**Универсальная
EP-2, 17 кг**

Артикул: **SP34285**

Литиевая

Класс NLGI: **2**

Цена: **15 000 Р**



**Для вакуумных насосов,
AMBLYGON TA 15/2, 50 гр.**

Артикул: **SP33874**

Минеральная

Класс NLGI: **2**

Цена: **8 200 Р**



**ZG-3 (Ca) Смазка
универсальная, 0,4 кг**

Артикул: **SP35769**

Кальциевая

Класс NLGI: **3**

Цена: **900 Р**



**Силиконовая
спрей-смазка GS, 405 мл**

Артикул: **SP35568**

Цена: **900 Р**



СМАЗКИ АЭРОЗОЛЬНЫЕ

**MOLYBDEN DR-321,
405 мл**

Артикул: **SP35317**

Антифрикционный спрей

Цена: **5 800 Р**



**TEFLUB AERO,
500 мл**

Артикул: **SP30919**

Для конусов патронов

Цена: **4 700 Р**



**MOLYKOTE D-321R,
400 мл**

Артикул: **SP30465**

Цена: **7 300 Р**



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ



LC-01, 18 кг

Артикул: **SP34520**

Масляная

Минеральная

Цена: **19 000 Р**



LC-02, 18 кг

Артикул: **SP34521**

Концентрат

Водосмешиваемый

Цена: **16 000 Р**



ЖИДКОСТИ ДЛЯ КРОМОКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ



**Очистительная жидкость
Ligreat, 20 л**

Артикул: **TL31271**

Цена: **24 000 Р**



**Разделительная жидкость
Ligreat, 20 л**

Артикул: **TL31272**

Цена: **23 000 Р**



**Универсальный ручной
очиститель Ligreat, 5 л**

Артикул: **TL31273**

Цена: **7 000 Р**



ТАБЛИЦА ПРИМЕНИМОСТИ МАСЕЛ И СМАЗОК



НОМЕНКЛАТУРА	КРОМКО-ОБЛИЦОВОЧНЫЕ	ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ	СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ	ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ	ПРЕССЫ	КОМПРЕССОРЫ	ЗАТОЧНОЕ
HO-68H Масло гидравлическое	+		+	+	+ (*****)		+ (*****)
HO-46 H Масло гидравлическое			+	+	+ (****)		+ (*****)
HO-32P Масло пневматическое	+	+	+	+	+ (*****)		+ (*****)
RO-220VG Масло редукторное	+						
HO-32 Масло гидравлическое					+ (*****)		+ (*****)
MOLYKOTED-321R Спрей-смазка		+ (*)	+ (*)	+ (*)			
MOLYBDEN DR-321 Спрей-смазка		+ (*)					
EP-0 Смазка универсальная	+		+	+			
EP-00 Смазка универсальная			+ (**)				
EP-2 Смазка универсальная	*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
HSG130 Смазка высокоскоростная			+	+			
HTG250 Смазка высокотемпературная	+						
TEFLUB AERO 500 ML Спрей-смазка			+	+			
AM BLYGON TA 15/2 Смазка вакуумная				+ (***)			
Becker M100 Масло вакуумное				+ (***)			
AMT-300 Масло-теплоноситель					+ (****)		
CO-46VDL Масло компрессорное						+	
LC-01 СОЖ Масляная							+
LC-02 СОЖ Концентрат							+

В таблице указана информация по необходимому использованию смазочных материалов, во время запуска и технического обслуживания станков KDT, а также оборудования других производителей, представленных компанией «ЛИГА». Продукция допустима к применению в узлах и механизмах станков, прочих производителей промышленного оборудования.

* Смазки MOLYKOTE D-321R и MOLYBDEN DR-321 взаимозаменяемые. Во время технического обслуживания оборудования, допустимо использование один из двух видов спрей- смазки.

** Используется вместо смазки EP-0, в сверлильно-присадочных центрах с ЧПУ KDT KD-610R.

*** В зависимости от типа и модели вакуумного насоса (используется смазка или масло).

**** Применяется в прессах горячего прессования.

***** При наличии информации по использованию, в руководстве по эксплуатации оборудования.

В зависимости от модели и модификации, количество и состав смазочных материалов, может быть изменён заводом-изготовителем.

Смотри руководство по эксплуатации



Белгород

ООО «СОВЕТ»
ул. Промышленная, д. 15
she@gksovet.ru
gksovet.ru
+ 7 920 200-50-41
Сервис: +7 4722 40-22-44

Волгодонск

ул. Весенняя, д. 36
co@ligamac.com
+ 7 926 439-29-11
Сервис: + 7 926 367-91-26

Воронеж

ул. Торпедо, д. 43/2,
офис 201
bvn@ligamac.com
+ 7 926 050-43-65
Сервис: + 7 800 201-01-21

Екатеринбург

ул. Дагестанская, д. 47/2
ural@ligamac.com
+ 7 903 085-41-82
Сервис: +7 926 050-50-85

Ижевск

ул. Телегина, д. 30
asd@ligamac.com
+ 7 912 745-35-55, +7 960 099-78-20
Сервис: +7 800 201-01-21

Казань

ул. Дорожная, д.1, к.18 (Отары)
yav@ligamac.com
+ 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Краснодар

ул. Новороссийская, д. 57А
shelihov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: +7 926 434-52-51

Красноярск

ООО «СПС-ТЕХНО»
ул. Академика Вавилова,
д. 3, строение 11
office@sps-techno.ru
+ 7 800 511-49-02
Сервис: +7 908 022-08-18

Кузнецк

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1
kav@ligamac.com
+ 7 964 872-36-57
Сервис: + 7 926 433-31-69

Нижний Новгород

ул. Коновалова, д. 10,
офис 026
bav@ligamac.com
+ 7 902 301-55-12
Сервис: + 7 926 284-51-14

Новосибирск

ул. Ватутина, д. 38Д,
офис 204
mwve@ligamac.com
+ 7 932 652-63-64
Сервис: + 7 800 201-01-21

Пенза

Пензенская обл., с. Засечное,
ул. Семейная, д. 1Г
dai@ligamac.com
+ 7 925 420-11-73
Сервис: + 7 926 436-57-73

Ростов-на-Дону

co@ligamachinery.com
+ 7 932 652 6367
Сервис: + 7 926 367-91-26

Санкт-Петербург

ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»
ул. Репищева, д. 14, лит. АР,
офис 221
office@ligasz.ru
+7 812 679-52-11
Сервис: +7 905 284-15-36

Ставрополь

проспект Кулакова, д. 50а, стр. 1
shelihov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: + 7 926 434-52-51

Ульяновск

Ульяновск, 42-й
Инженерный пр-д, д.9, к.8
abm@ligamac.com
+ 7 936 001-12-54, + 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Уфа

ул. Сагита Агиша, д. 2Б, каб. 1
ufa@ligamac.com
+ 7 937 324 45 02
Сервис: +7 926 001 13 60

Хабаровск

ул. Радищева, д.6, стр.2
2 этаж, офис 9
lev@ligamachinery.com
+ 7 926 435-77-31
Сервис: + 7 800 201-01-21

Чебоксары

yav@ligamac.com
+7 960 099 78 20
Сервис: +7 800 201-01-21

Алматы, Республика Казахстан

ТОО «Liga Machinery»
ул. Ю. Ратушного, 78а/1, офис 307
liga@ligamac.com
+7 (771) 754-07-05

Минск, Республика Беларусь

**ООО «Станкоторговое
предприятие „ЛИГА“»**
djb@ligamac.com
+ 375 29 666-86-41
Сервис: + 375 29 666-86-41

Ташкент, Республика Узбекистан

ООО «STANKI-KDT»
ул. Уста Ширин, д. 116
info@kdtmac.uz
+ 998 97 330-73-87
Сервис: + 998 97 330-73-87



Центральный офис
Россия 105523, г. Москва,
Щелковское шоссе, дом 100, корпус 20



VK



Telegram



Rutube