



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ДВЕРЕЙ

2024-2025



НАДЁЖНЫЙ
ПАРТНЁР

Содержание



РАСКРОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	6
КРОМКООБЛИЦОВочНЫЕ СТАНКИ	16
СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ	36
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ	48
МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ	62
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА ИЗ МАССИВА	70
ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	82
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРЕЙ	94
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	104
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА	118
АСПИРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ	126
СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ПАНЕЛЕЙ	134
СТАНКИ ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ ОТХОДОВ	136
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	140
ИНЖИНИРИНГ	150



01 

Ведущий поставщик промышленного оборудования, инструментов и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки

02 

24 региональных представительства в РОССИИ и СНГ!
Дочерние компании в Узбекистане, Казахстане и Беларуси

03 

6280 предприятий выбрали компанию LIGA поставщиком оборудования и инструмента для развития своего бизнеса

04 

45 крупнейших мировых производителей самого современного оборудования, инструментов и материалов стали официальными партнерами компании LIGA



Компания LIGA — официальный представитель завода KDT Machinery на территории России, Беларуси, Узбекистана и Казахстана

За 2024 год объём продаж оборудования составил 10,8 млрд Р
По итогам продаж за 2022 – 2024 гг., лучший мировой дилер завода KDT Machinery

Ценность партнёрства — укрепление бизнеса наших клиентов и поставщиков!



05 

9350 единиц оборудования и механизации поставлено за 10 лет специалистами LIGA на промышленные предприятия

07 

Цифровой Мебельный Форум — уникальное мероприятие для мебельной отрасли, организатором которого стала компания LIGA

06 

KDT — крупнейший мировой завод, глобальный партнер компании LIGA

08 

Сплоченная команда профессионалов — 510 сотрудников

200

сервисных инженеров в штате

2279

специалистов мебельной отрасли, успешно прошедших обучение в PRAKTIKA

За 10 лет на рынок РФ, Беларуси, Казахстана и Узбекистана было поставлено несколько тысяч промышленных станков, включая:

- 840+ пильных центров
- 1565+ автоматических кромкооблицовочных станков
- 645+ обрабатывающих центров с ЧПУ
- 1225+ сверлильно-присадочных центров с ЧПУ
- 2102+ аспирационные установки
- 2430+ автоматизация и механизация

РАСКРОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



SawTech

Раскрой панелей – первая технологическая операция в процессе производства мебели. Наша главная и основная миссия — предложить нашим партнерам эффективный и удобный в эксплуатации форматно-раскроечный станок, а так же обеспечить сервисом высокого уровня

ФОРМАТНО–РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ
ФОРМАТНО–РАСКРОЕЧНЫЕ ЦЕНТРЫ
УГЛОВОЙ ФОРМАТНО–РАСКРОЕЧНЫЙ ЦЕНТР

2013

KDT приняли участие в разработке отраслевого стандарта форматно-раскроечных станков с подвижной кареткой «Раскроечный центр» был признан высокотехнологичной продукцией провинции Гуандун

2021

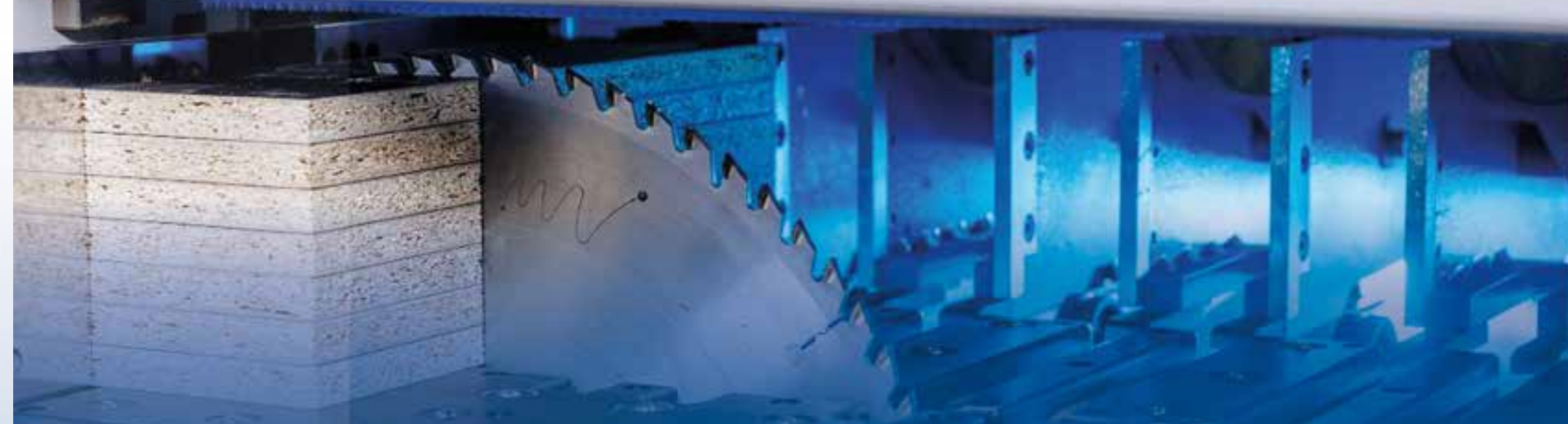
Высокоскоростной раскроечный центр с линейным приводом на магнитной левитации стал первым в номинации «инновационный продукт» на внутреннем рынке. Технология запатентована в Китае, Италии и Германии

2016

Раскроечный центр от завода KDT Machinery успешно прошел сертификацию CE

2023

Высокоскоростной раскроечный центр KDT, с линейным приводом на магнитной левитации признан международным лидером



СЕРИЯ KS-132

Модели серии: **KS-132E, KS-132C PLUS, KS-132K, KS-132PV**
Длина каретки: **3 200 мм**
Ширина каретки: **380 мм, 430 мм**



Видео



Сайт



KDT KS-132PV



Тяжелая цельносварная
станина позволяет
сохранять стабильную
геометрию
обрабатываемых деталей



Металлоемкий пыльный
узел выдерживает
высокие нагрузки



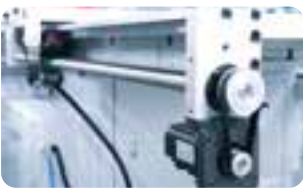
Широкая каретка с роликовой
системой перемещения
обеспечивает плавностью
и легкостью хода и обладает
высокой износостойкостью
благодаря анодированному
покрытию



ЧПУ система позволяет
работать с управляющими
программами,
создавать карты раскроя,
выводить на печать
этикетку KS-132PV



Цифровая индикация
на поперечном упоре
KS-132 C PLUS
KS-132K
KS-132PV



Серворегулировка
параллельного упора
KS-132K
KS-132PV

МОДЕЛЬ	Длина каретки (мм)	Ширина каретки (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Наклон пыльного узла 0-45гр.	Регулировка наклона пыльного узла	Вес станка (кг)	Дополнительное оснащение в базовой комплектации	ЦЕНА
KS-132E	3 200	380	80	5.5	1.1	+	Ручная	980		6 400\$
KS-132C PLUS	3 200	430	100	5.5	1.1	+	Ручная	980	Цифровая индикация на параллельном и поперечном упорах	10 200 \$
KS-132K	3 200	430	100	5.5	1.1	+	Моторизирован	1 000	Цифровая индикация на поперечном упоре серво регулировка параллельного упора с пульта управления	13 600 \$
KS-132PV НОВИНКА 2025	3 200	430	100	5.5	1.1	+	Моторизирован	1 100	Цифровая индикация на поперечном упоре серво регулировка параллельного упора с ЧПУ. Принтер для этикеток, штатный оптимизатор	21 000 \$

СЕРИЯ KS-8 | ФРОНТАЛЬНАЯ ЗАГРУЗКА

Модели серии: **KS-828C, KS-828D, KS-832D, KS-832H, KS-843D**
Вылет основной пилы: **90 мм, 120 мм**
Длина пропила: **2 850 мм, 3 180 мм, 4 280 мм**



Видео



Сайт



KDT KS-832D



Двух пальцевые захваты:
-Увеличенная площадь фиксации
-Фрикционные подушки на захватах
-Демпфирующие элементы



Воздушная подушка в зоне раскроя. Защищает деликатные материалы от царапин
Т - стальной стол ОПЦ



Независимый толкатель позволяет **увеличить производительность**



Регулировка подрезной пилы с ПУ
Регулировка основной пилы: Серводвигатель.
Доступна функция ПАЗОВАНИЕ на модификациях: **D, H**

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пыльной каретки (м/мин)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
KS-828C ХИТ	2 850	90	15	1.5	120	25	4 550	5 915 x 5 145 x 1 960	2 x 200, 1 x 100, 1 x 125	51 700 \$
KS-828D	2 850	120	18.5	2.2	120	28.5	4 550	5 915 x 5 145 x 2 030	2 x 200, 1 x 100, 1 x 125	57 000 \$
KS-832D ХИТ	3 180	120	18.5	2.2	120	33	5 850	6 415 x 5 499 x 2 030	2 x 200, 1 x 125, 2 x 100	63 000 \$
KS-832H	3 180	120	18.5	2.2	120	34.5	6 000	7 750 x 5 495 x 2 030	2 x 200, 1 x 125, 2 x 100	80 000 \$
KS-843D	4 280	120	18.5	2.2	120	33	6 560	7 905 x 6 595 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	70 000 \$

H - Независимый толкатель. Серворегулировка основной пилы. Регулировка подрезной пилы с ПУ.
D - Серворегулировка основной пилы. Регулировка подрезной пилы с ПУ

СЕРИЯ KS-8 | ЗАДНЯЯ / БОКОВАЯ ЗАГРУЗКА

Модели серии: **KS-833LL, KS-843L, KS-843HL**
Вылет основной пилы: **120 мм**
Длина пропила: **3 330 мм, 4 280 мм**



Видео



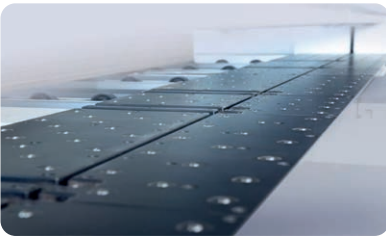
Сайт



KDT KS-843HL



Двухпальцевые захваты:
-Увеличенная площадь фиксации
-Фрикционные подушки на захватах
-Демпфирующие элементы



Воздушная подушка в зоне раскроя. Защищает деликатные материалы от царапин
T – стальной стол ОПЦ



Независимый толкатель позволяет увеличить производительность



Задняя/боковая загрузка. Макс. пакет с приямком до **1 300 мм**. Загрузочный программный толкатель готовит материал для последующего раскроя

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
KS-833LL	3 330	120	18.5	2.2	120	35.5	8 500	8 975 x 5 645 x 2030	2 x 200, 2 x 100, 1 x 125	117 000 \$
KS-843L	4 280	120	18.5	2.2	120	35.5	10 000	9 755 x 6 595 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	130 000 \$
KS-843HL	4 280	120	18.5	2.2	120	38.5	11 000	12 755 x 6 595 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	150 000 \$

L/LL - Задняя загрузка | HL - Независимый толкатель. Загрузочный толкатель. Задняя загрузка

СЕРИЯ KS-5 | ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ С ФРОНТАЛЬНОЙ И ЗАДНЕЙ / БОКОВОЙ ЗАГРУЗКОЙ

Модели серии: **KS-543H, KS-542HL**
Вылет основной пилы: **120 мм**
Длина пропила: **4 280 мм**



Видео



Сайт



KDT KS-542HL



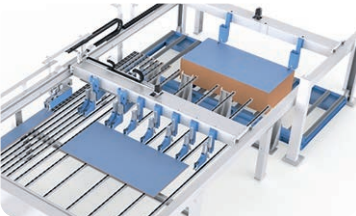
Двухпальцевые захваты:
-Увеличенная площадь фиксации
-Фрикционные подушки на захватах
-Демпфирующие элементы



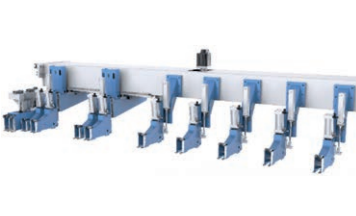
Стальной стол с воздушной подушкой в зоне раскроя. Защищает деликатные материалы от царапин



Пильная каретка нового поколения MAGLEV. Скорость перемещения до **200 м/мин**. Регулировка подрезной пилы с ПУ
Регулировка основной пилы: Серводвигатель



Задняя / боковая загрузка. Макс. пакет с приямком до **1 300 мм**. Загрузочный программный толкатель готовит материал для последующего раскроя



Мобильные захваты **№2 и №3** исключают повреждения деталей. Двойной независимый толкатель позволяе увеличить производительность

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
KS-543H	4 280	120	22	2.2	200	47	7 000	8 600 x 7 570 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	98 000 \$
KS-542HL	4 280	120	22	2.2	200	50	12 250	12 970 x 7 570 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	185 000 \$

H - Независимый толкатель. Серворегулировка основной пилы. Регулировка подрезной пилы с ПУ
HL - Независимый толкатель. Загрузочный толкатель. Задняя загрузка

СЕРИЯ KS-4522

Модели серии: **KS-4522HLS**
Вылет основной пилы: **120 мм**
Длина пропила: **4 300/2 100 мм**



Видео



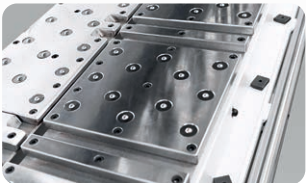
Сайт



KDT KS-4522HLS



Двухпальцевые захваты:
-Увеличенная площадь фиксации
-Фрикционные подушки на захватах
-Демпфирующие элементы



Стальной стол с воздушной подушкой в зоне раскроя
Защищает деликатные материалы от царапин



Новая пильная каретка. Скорость перемещения до **180 м/мин**
Регулировка подрезной пилы с ПУ
Регулировка основной пилы – автоматическая



Задняя/боковая загрузка. Макс. пакет с приямком до **1 300 мм**. Загрузочный программный толкатель готовит материал для последующего раскроя



S – Поворотный стол. Позволяет работать с картами раскроя с большей глубиной оптимизации



Мобильные захваты **№2 и №3** исключают повреждения деталей. Двойной независимый толкатель позволяет увеличить производительность

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
--------	--------------------	-----------------------	--	---	----------------------------------	----------------	-----------------	----------------	------------------------	------

KS-4522HLS	4 300/2 100	120	30	2.2	180	92	28 000	15 030 x 11 800 x 2 035	4 x 200, 3 x 100, 3 x 125	380 000 \$
------------	-------------	-----	----	-----	-----	----	--------	-------------------------	---------------------------	------------

HL - Независимый толкатель. Загрузочный толкатель. Задняя загрузка | S - Поворотный стол

УЧАСТОК РАСКРОЯ

В технологической цепочке мебельного предприятия участок раскроя, находящийся в самом начале, задает темп работы для всех последующих участков. Мы понимаем, что один раскроечный центр с ЧПУ способен обеспечить работой до трех-четырех автоматических кромкооблицовочных станков. Поэтому важно оснастить участок раскроя максимально эффективными решениями. Грамотная организация рабочего пространства на участке раскроя — залог успешного, высокоэффективного производства



Подъемный гидравлический стол под погрузчик **Leev SSJ-PO**



Подъемный гидравлический стол под погрузчик **Leev SSJ-PO**



Боковая загрузка **LEEVRoL3000W2200**



Конвейер для бокой загрузки **LEEVRoMH400W2200**

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузоподъемность (кг)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Подъемный гидравлический стол под погрузчик Leev SSJ-PO	2 800 x 2 000	3 000	3	7 400 \$
Система выгрузки пильного центра MesEdge MCUM-001		2 000	2	27 900 \$
Боковая загрузка LEEVRoL3000W2200	3 000x 2 200	3 000	2.2	9 700 \$
Конвейер для боковой загрузки LEEVRoMH400W2200	3 000 x 2 200	3 000	2.2	8 900 \$



ASAI.Cut - ЭКОНОМИЯ МАТЕРИАЛА И СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ РАСКРОЯ

Оптимизация за 1 минуту с использованием материала 89,6%*

Индивидуальные заказы - объединение заказов с сортировкой
Серийные заказы - подбор оптимальных пакетов

Простая интеграция
Ручной ввод данных для создания проекта “с листа”
Импорт данных в форматах xls/xml
Интеграция с БАЗИС-Мебельщик в 1 клик

База материалов
Учет наличия, интеграция с 1С
Приоритетное использование деловых остатков
Использование наиболее подходящих типоразмеров
с учетом припусков

Оптимизация учитывает:
Снятие напряжений материала
Направление текстуры
Наличие узких деталей и требования к стратегии их обработки

Маркировка
Настраиваемый шаблон - максимум информации
для всех производственных операций от раскроя до упаковки



ASAI.Monitoring - КОНТРОЛЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ ЛЮБОЙ ТОЧКИ МИРА С ТОЧНОСТЬЮ ДО МИНУТЫ

Индивидуальная настройка
Гибкая настройка логики сбора и обработки информации
Уведомления: телефонный звонок, сообщение, e-mail, интеграция с цеховым оборудованием
Безграничные возможности визуализации данных
Интеграция с другими учетными системами
Доступ к данным из любой точки мира
Личный кабинет для оперативного мониторинга и анализа долгосрочной статистики
Управленческие решения на основании объективных данных
Определение проблемных мест: детализированная информация о частоте и причинах простоев
Необходимость расширения производства или обновления оборудования
Повышение квалификации и измеримый результат

Монтаж, настройка и запуск - 1 неделя без остановки производства
Первые результаты на следующий день после запуска
Устойчивый эффект от использования через 3 месяца

БЕЗ ПОКУПКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Сервис ALL INCLUSIVE: оборудование, передача данных, серверные мощности, техническая поддержка, индивидуальная доработка - включены в ежемесячный платеж

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ



EdgeTech

Являясь признанными пионерами в области кромкооблицовочных станков, мы придаем первостепенное значение любым деталям и стремимся к инновациям и исследованиям. В соответствие потребностям наших клиентов мы внедряем передовые технологии стремясь обеспечить наших клиентов станками высшего качества

КРИВОЛИНЕЙНЫЕ
СТАНДАРТНЫЕ
для узких заготовок
высокоскоростные

ДВУХСТОРОННИЕ
LASERTECH
СОФТФОРМИНГ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПЦИИ

2007

Разработан первый двухсторонний кромкооблицовочный станок KDT

2019

Внедрена одна из популярных кромкооблицовочных ячеек типа «Тандем»: два последовательно расположенных односторонних кромкооблицовочных станка с промежуточным транспортером

2020

Появился первый универсальный кромкооблицовочный станок KDT с сервоперенастройкой

2023

Интегрированная ручка — настоящий хит, становится максимально доступной благодаря кромкооблицовочным станкам ZOYA



СЕРИЯ 3

Модели серии: **KE-305, KE-305M**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**



Верхняя клеевая ванна
(модель KE-305M)



Пульт управления



Видео



Сайт



KDT-305M

МОДЕЛЬ	Работа с ПУР клеем	Толщина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-305		9-60	2,45	1 761 x 1 275 x 955	360	3 740 \$
KE-305M	+	9-55	1,98	1 761 x 1 275 x 1 192	360	4 400 \$
KE-305MT НОВИНКА 2025	+	14~70	6.5	1 870 x 1 400 x 1 530	550	13 900 \$



СЕРИЯ KN

Модели серии: **KN 620-3, KN 700-3**
Три операции в одном станке:
кромление, фрезерование и циклевание



Верхняя клеевая ванна с поворотом до 15°



Лазерный датчика для автоматической обрезки кромки (KN 700-3)



Видео



Сайт



KN 700-3

МОДЕЛЬ	Скорость (м/мин)	Лазерный датчик	Автоподатчик	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KN 700-3	0 -18	+	+	6,5	1 870 x 1 400 x 1 530	530	13 900 \$

СЕРИЯ 2

Модели серии: **KE-268JSA**
Промышленная серия станков
Скорость **8-12 м/мин (8 м/мин с раундом)**
Минимальный размер заготовки: **120 x 90 мм**
Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
Пневматическая перенастройка с ПУ



Сайт



Сайт



KE-268JSA



Сенсорный пульт управления 10 дюймов



Прижимная балка с электроприводом



Прифуговка



Верхняя клеевая ванна



Раунд



Узлы распыления разделительной и очистительной жидкостей

МОДЕЛЬ	Толщина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес, кг	ЦЕНА
KE-268JSA НОВИНКА 2025	9 - 60	14,73	4230x830x1690	1900	33 200 \$

СЕРИЯ 3

Модели серии: **KE-365, KE-368J**
Промышленная серия станков
Скорость **15-24 м/мин**
Минимальный размер заготовки: **120 x 85 мм**
Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**



Видео



Сайт



KE-368J



KE-368J



KE-368J



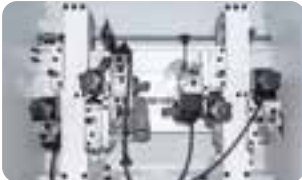
Сенсорный пульт управления 10 дюймов



Прижимная балка с электроприводом



Прифуговка (модель KE-368J)



Два фрезерных узла (модель KE-368J)



Радиусная (профильная) цикла



Полировка

МОДЕЛЬ	Прифуговка	Два фрезера	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-365			9,1	3 938 x 830 x 1 730	1 400	17 500 \$

KE-368J	+	+	20,55	5 272 x 830 x 1 700	1 890	28 800 \$
---------	---	---	-------	---------------------	-------	-----------

J - прифуговка

СЕРИЯ 6

Модели серии: **KE-655JS, KE-655JSMA KE-655JSK KE-665JSKA, KE-665JHska**
Промышленная серия станков
Скорость **15-24 м/мин (20 м/мин с раундом)**
Минимальный размер заготовки: **120 x 90 мм (с пазом 120 x 95 мм)**
Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
Пневматическая перенастройка с ПУ (опция **A**)



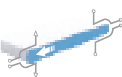
Сайт



Сайт



Модели с буквой «Н»



KE-665



Прижимная балка с электроприводом



Раунд 20 м/мин, кроме KE-655



Верхняя клеевая ванна (модели с буквой М и К)



Паз (модели с буквой Н)



Прифуговка



Клеевая (плоская) цикла

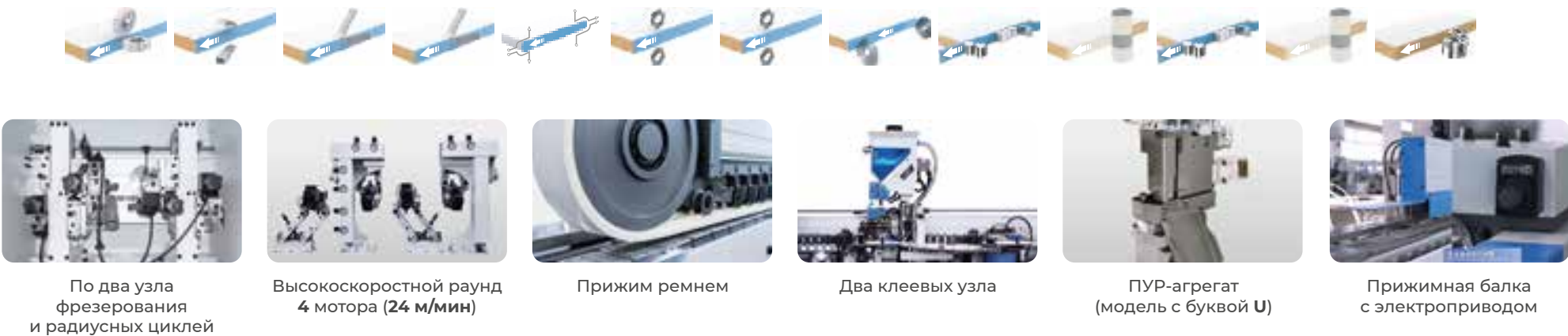
МОДЕЛЬ	Раунд	Верхняя ванна	Пневмопере-настройка	Паз	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес, кг	ЦЕНА
KE-655JS					19,05	5 346 x 830 x 1 730	1 840	29 750 \$
KE-655JSMA		+	+		18,73	5 346 x 83 x 1 960	2 120	32 650 \$
KE-655JSK		+			18,73	5 346 x 830 x 1 960	2 400	33 950 \$
KE-665JSKA ХИТ	+	+	+		19,33	5 880 x 830 x 1 960	2 650	53 000 \$
KE-665JHska	+	+	+	+	23,03	7 368 x 830 x 1 960	3 000	57 200 \$

J - прифуговка | H - пазование | S - клеевая цикла | K - верхняя клеевая ванна | A – пневмоперенастройка с ПУ

СЕРИЯ 6

Модели серии: **KE-668JGBA(50), KE-668JGBAU(50)**
Универсальная серия промышленных станков
Скорость **15-24 м/мин (24 м/мин с раундом)**
Минимальный размер заготовки: 120 x 50 мм

Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
Пневматическая перенастройка с ПУ



МОДЕЛЬ	ПУР-агрегат	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-668JGBA(50)		30,97	10 292 x 990 x 1 960	3 800	72 200 \$
KE-668JGBUA(50)	+	29,14	10 292 x 990 x 1 960	3 700	68 600 \$

J - прифуговка | G - две клеевые ванны | B - ремень | U - ПУР-ванна | A - пневмоперенастройка с ПУ

СЕРИЯ 7

Модели серии: **KE-706, KE-706BT, KE-706BHT, KE-706GBSUT**
Максимально гибкая и универсальная серия станков
Минимальный размер заготовки: **120 x 90 мм (с пазом 120 x 95 мм)**
Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
СЕРВОПеренастройка с ПУ с точностью 0,01 мм



Модели с буквой «Н»



KE-706BT

KE-706GBSUT

KE-706GBSUT



МОДЕЛЬ	Скорость (м/мин)	Ремень	Две ванны	ПУР-агрегат	Паз	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес, кг	ЦЕНА
KE-706	13-18					20,93	5 850 x 940 x 1 960	2 500	58 850 \$
KE-706BT	15-24	+				20,77	6 200 x 940x 1 960	2 500	73 500 \$
KE-706BHT	15-24	+			+	24,47	6 900 x 940 x 1 960	2 700	77 800 \$
KE-706GBSUT	15-24	+	+	+		27,11	8 800 x 990 x 1 815	3 800	76 600 \$

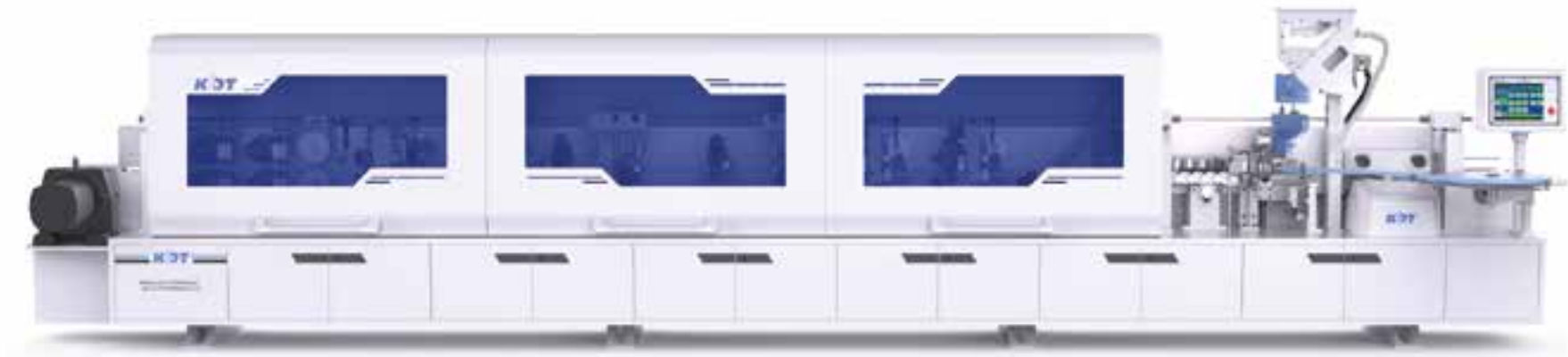
710BT

G - две клеевые ванны | B - ремень | S - клеевая цикля | U - ПУР-ванна | T - сервоприводы Delta

СЕРИЯ 4

Модели серии: **KE-493A(40)**
Гибкая и универсальная серия промышленных станков
Скорость **15-24 м/мин (24 м/мин с раундом)**
Минимальная ширина заготовки: 40 мм

Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
Пневматическая перенастройка с ПУ



KE-493A(40)



Шаблон для узких заготовок



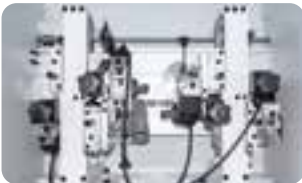
Система поддержки узких заготовок



Прижимная балка с электроприводом



Высокоскоростной раунд 4 мотора (24 м/мин)



По два узла фрезерования и радиусных циклей



Сенсорный пульт управления 14 дюймов

МОДЕЛЬ	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-493A(40)	23,33	8 400 x 995 x 1 960	3 300	57 700 \$

A - пневмоперенастройка с ПУ

СЕРИЯ 6

Модели серии: **KE-658JSGA(40), KE-668JSGA(45)**
Гибкая и универсальная серия промышленных станков
Скорость **15-24 м/мин (20 м/мин с раундом)**
Минимальная ширина заготовки 30 мм (658JSGA)

Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
Пневматическая перенастройка с ПУ (**опция А**)



KE-668JSGA(45)



KE-668



Шаблон для узких заготовок



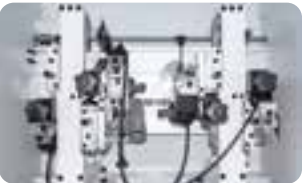
Система поддержки узких заготовок



Прижимная балка с электроприводом



Раунд 2 мотора (20 м/мин)



По два узла фрезерования и радиусных циклей



Два клеевых узла

МОДЕЛЬ	Раунд	Минимальная ширина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-658JSGA(40)		30	26,95	7677x830x1960	2 900	55 700 \$
KE-668JSGA(45) ХИТ	+	40	29,05	9130x995x1960	3 500	72 100 \$

J - прифуговка | **S** - клеевая цикля | **G** - две клеевые ванны | **A** - пневмоперенастройка с ПУ

СЕРИЯ 4

Модели серии: **KE-495/495H, KE-496/496H, KE-496G/496GH**
Высокопроизводительная серия для многосменного режима работы
Скорость 20-26 м/мин (в т.ч. с раундом)
Минимальный размер заготовки: **120 x 60* мм** (с пазом **120 x 65* мм**)

Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
Пневматическая перенастройка с ПУ

Сайт

Сайт

KE-496GH

Модели с буквой «Н»

KE-496

Модели с буквой «G»



МОДЕЛЬ	Раунд	Паз	Две ванны	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-495				25,37	8 512 x 990 x 1 960	4 200	72 800 \$
KE-495H		+		29,07	8 512 x 990 x 1 960	4 600	77 000 \$
KE-496	+			28,37	10 291 x 990 x 1 960	4500	89 050 \$
KE-496H	+	+		32,07	10 291 x 990 x 1 960	4 900	93 250 \$
KE-496G	+		+	33,62	11 3151 x 990 x 1 960	4 900	91 500 \$
KE-496GH	+	+	+	37,32	11 3151 x 990 x 1 960	5 300	97 450 \$

* - при правильной геометрии заготовки | **G** – два клеевых узла
H – пазовальный агрегат (только в одном положении на выбор: снизу, сверху или в торец)

СЕРИЯ 2

Модели серии: **KE-2368JHSKADC4, KE-2468JHSKADC4**
Высокопроизводительная серия для многосменного режима работы
Скорость **20-26 м/мин** (в т.ч. с раундом)
Прижимные балки с ременным прижимом
Минимальный размер заготовки: **285 x 285 мм**
(с автозагрузкой 240 x 240 мм)

Максимальная ширина заготовки: **2 800 мм** (опционально **3 000 мм**)
Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**
Пневматическая перенастройка с ПУ

Сайт

Сайт

KE-2468JHSKADC4

KE-2368

Дробилки + фреза антискол

Упорные кулачки в транспортере

Вертикальные магазины на 4 рулона кромки с автосменой

Паз (с обеих сторон)

Высокоскоростной раунд 4 мотора (26 м/мин)

Прижим ремнем

МОДЕЛЬ	Раунд	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-2368JHSKADC4		83,94	8 538 x 4 327 x 1 850	10 000	199 200 \$
KE-2468JHSKADC4	+	89,94	10 528 x 4 327 x 1 850	11 300	238 200 \$

J - прифуговка | **H** - пазование | **S** - клеевая цикля | **K** - верхняя клеевая ванна | **A** - пневмоперенастройка с ПУ |
D - дробилки | **C4** - магазин на 4 кромки с автосменой

Готовые промышленные решения от KDT позволяют увеличить производительность участка кромкооблицовки, без значительного увеличения площади и количества персонала, попутно снижая количество брака и рекламаций в т.ч. вследствие влияния человеческого фактора.

4-х сторонняя линия на базе двухсторонних станков



4-х сторонняя линия для узких заготовок на базе односторонних станков



2-х сторонняя линия типа «ТАНДЕМ» на базе односторонних станков



СЕРИЯ 5

Модели серии: **KE-520GUA, KE-520GA**
Тяжелая, высокопроизводительная серия для многосменного режима работы
Скорость 20-26 м/мин (в т.ч. с раундом)
Минимальный размер заготовки: **120 x 60* мм**
Толщина заготовки: **9-60 мм**
Толщина кромки: **0,4-3 мм**



Сайт



KE-520GUA



Высокоскоростная горизонтальная торцовка



Тяжелая массивная станина



Высокоскоростной раунд 4 мотора (26 м/мин)



Стальная прижимная балка с ременным прижимом



Два клеевых узла



ПУР-агрегат (модель KE-520GUA)

МОДЕЛЬ	ПУР-агрегат	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KE-520GUA	+	31,51	11 315 x 990 x 1 960	90 150 \$
KE-520GA		33,2	11 315 x 990 x 1 960	93 500 \$

* - при правильной геометрии заготовки | **G** – два клеевых узла | **U** – ПУР-агрегат | **A** – пневмоперенастройка с ПУ

СЕРИЯ 5

Модели серии: **KE-525, KE-526G**

Тяжелая, промышленная, высокопроизводительная
серия для многосменного режима работы

Скорость 22-30 м/мин (26 м/мин с раундом)

Минимальный размер заготовки: **100 x 60* мм**

Толщина заготовки: **9-60 мм**

Толщина кромки: **0,4-3 мм**



Сайт



KE-525



KE-526G

KE-526G

KE-526G



Тяжелая
массивная станина



Высокоскоростная
горизонтальная торцовка



Стальная прижимная
балка с ременным
прижимом



Высокоскоростной раунд
4 мотора (26 м/мин)
с линейными
направляющими
(модель KE-526G)



Пресс-группа 7 роликов



Два клеевых узла:
верхняя ванна +
ПУР-агрегат
(модель KE-526G)

МОДЕЛЬ	ПУР-агрегат	Раунд	Пневмоперенастройка	Мощность (кВт)	Размеры станка ДхШхВ (мм)	ЦЕНА
KE-525				22,76	7 346 x 990 x 1 960	93 800 \$
KE-526G	+	+	+	33,2	11 889 x 1 150 x 1 960	132 100 \$

*- при правильной геометрии заготовки | **G** – два клеевых узла

СЕРИЯ 8

Модели серии: **KE-826A**

Тяжелая, промышленная, высокопроизводительная
серия гибких и универсальных станков

Скорость 32-42 м/мин (36 м/мин с раундом)

Минимальный размер заготовки: **120 x 240 мм**

Толщина заготовки: **9-60 мм**

Толщина кромки: **0,4-3 мм**



Сайт



KE-826A



Сервоприводы PSE
(Германия)



Горизонтальный узел
торцевания с магнитным
приводом



Фрезер снятия свесов с
сервоприводами



Магнитный двухмоторный
узел раунд (36 м/мин)



Радиусная цикля
с сервоприводами



Два магазина кромки
на 12 рулонов каждый

МОДЕЛЬ	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KE-826A	52,93	12 012 x 1 169 x 1 960	298 000 \$

СЕРИЯ 7

Модели серии: **KE-706GBSUT Laser 3.0**
Технологичная, максимально гибкая и универсальная серия станков с прорывной технологией кромления ЛАЗЕРОм для достижения оптически «нулевого шва»
Минимальный размер заготовки: **120 x 90 мм**
Скорость **15-24 м/мин (18 м/мин с раундом)**
СЕРВОперенастройка с ПУ с точностью **0,01 мм**



Сайт



KE-706GBSUT Laser 3.0



Две технологии:
ЛАЗЕР + ПУР



Сервоперенастройка
узлов с ПУ



Мультирадиусная цикля



Блок LaserTech



Раунд 2 мотора
с пневмоперенастройкой
(18 м/мин)



Прижим ремнем

МОДЕЛЬ	Толщина кромки (мм)	Толщина заготовки (мм)	Мощность, кВт	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-706GBSUT Laser 3.0	0,4-3 0,8-3 с LaserTech	9-60 9-36 с LaserTech	38,94	8 800 x 990 x 1 815	4 000	105 000 \$

*G - две клеевые ванны | B - ремень | S - клеевая цикля | U - ПУР-ванна | T - сервоприводы Delta

СЕРИЯ 3 (КРОМЛЕНИЕ ПОД УГЛОМ 45°)

Модели серии: **KE-395J, KE-399**
Гибкая и универсальная серия промышленных станков
На станке осуществляется профилирование и кромление заготовок за один проход



Сайт



Сайт



KE-399



KE-399



Узел прифуговки
и профилирования
заготовки



Раунд 2 мотора (18 м/мин),
(модель KE- 399)



Прижимная балка
с электроприводом



Пазование кромки
в месте сгиба



Стальная прижимная
балка с ременным
прижимом
(модель KE- 399)



Сенсорный пульт
управления 14 дюймов

МОДЕЛЬ	Скорость (м/мин)	Кромление по прямой	Раунд	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА Акция завода	ВАША ВЫГОДА
KE-395J	14			21,65	5 750 x 830 x 1 700	2 400	45 000 \$ 36 000 \$	9000 \$
KE-399	15-24 15-18 (под углом)	+	+	42,74	10 291 x 990 x 1 960	3 000	59 400 \$	

ZOYA (интегрированная ручка J, C, X, L)

Модели серии: ZY-B1(JC)D, ZY-B1(JCX)D, ZY-B3(JCL)D
Гибкая и универсальная серия промышленных станков
На станке осуществляется профилирование и кромирование
заготовок за один проход
Скорость 7 м/мин



Сайт



Сайт



ZY-B1(JC)D



Сенсорный пульт управления 21,5 дюймов



Зона профилирования интегрированной ручки



Несколько программ обработки



Зона прижима кромки к заготовке



Два клеевых узла



Зона обработки кромки

МОДЕЛЬ	J	C	X	L	NH	Толщина кромки (мм)	Толщина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
ZY-B1(JC)D	+	+				0,5-0,6	18, 22	56	10 033 x 1 000 x 2 000	5 200	131 000 \$
ZY-B1(JCX)D	+	+	+			0,5-0,6 (для J, C) 0,8-1,5 (для X)	18, 22 (для J, C) 16-25 (для X)	64	11 813 x 1 000 x 2 000	5 400	148 900 \$
ZY-B3(JCL)D	+	+		+		0,5-0,6	18, 22 16-55 (для L)	60	11 553 x 1 000 x 2 000	5 000	151 300 \$
ZY-K2(NH)					+	0.8	15-18	34	7 802 x 1 000 x 2 000	2 800	107 000 \$

ОПЦИИ

Широкий ассортимент опций для кромкооблицовочного оборудования KDT позволяет получить станок в оптимальной комплектации, заметно увеличив возможности базового станка.

ПАЗ (ОПЦИЯ Н)



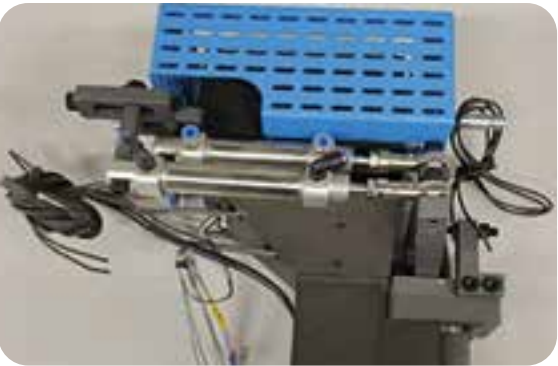
4 200 \$

ВЕРХНЯЯ КЛЕЕВАЯ ВАННА С БУНКЕРАМИ (ОПЦИЯ К)



4 200 \$

ВЕРХНЯЯ КЛЕЕВАЯ ВАННА БЕЗ БУНКЕРОВ (ОПЦИЯ М)



1 800 \$

ПУР-АГРЕГАТ (ОПЦИЯ U)



По запросу

ПНЕВМОПЕРЕНАСТРОЙКА (ОПЦИЯ А)



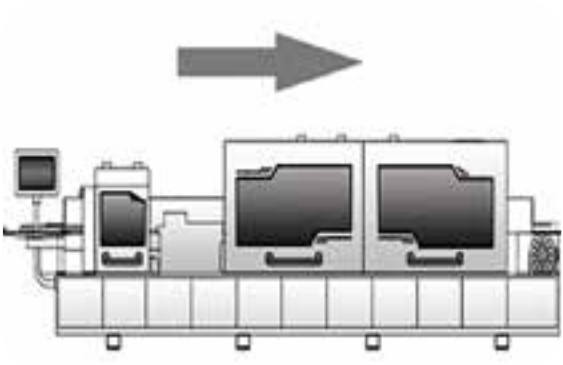
1 100 \$

МАГАЗИН КРОМКИ НА 4 РУЛОНА С АВТОСМЕНОЙ (ОПЦИЯ С4)



6 600 \$

СМЕНА НАПРАВЛЕНИЯ ПОДАЧИ (ОПЦИЯ F)



1 400 \$

АВТОПОДАЧА ЗАГОТОВОК (ОПЦИЯ I)



1 100 \$

АВТОВЫГРУЗКА ЗАГОТОВОК (ОПЦИЯ O)



1 100 \$

Отдельностоящее оборудование позволяет внедрить новые тенденции в кромкооблицовке, увеличить производительность и качество продукции выпускаемой основным оборудованием, сократив издержки и временные затраты, а так же минимизируя влияние человеческого фактора на весь процесс облицовывания заготовок кромкой.



Сайт



Сайт

СТАНЦИЯ ХРАНЕНИЯ И СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ КЛЕЕВЫХ ВАНН KDT



3 400 \$

СТАНОК ДЛЯ НАГРЕВА КРОМКИ YR-520



2 880 \$

ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ ПЛАВИТЕЛЬ ПУР КЛЕЯ В ГИЛЬЗЕ 20 КГ



23 400 \$
17 500 \$

ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ ПЛАВИТЕЛЬ ПУР КЛЕЯ В ГИЛЬЗЕ 2 КГ



14 900 \$

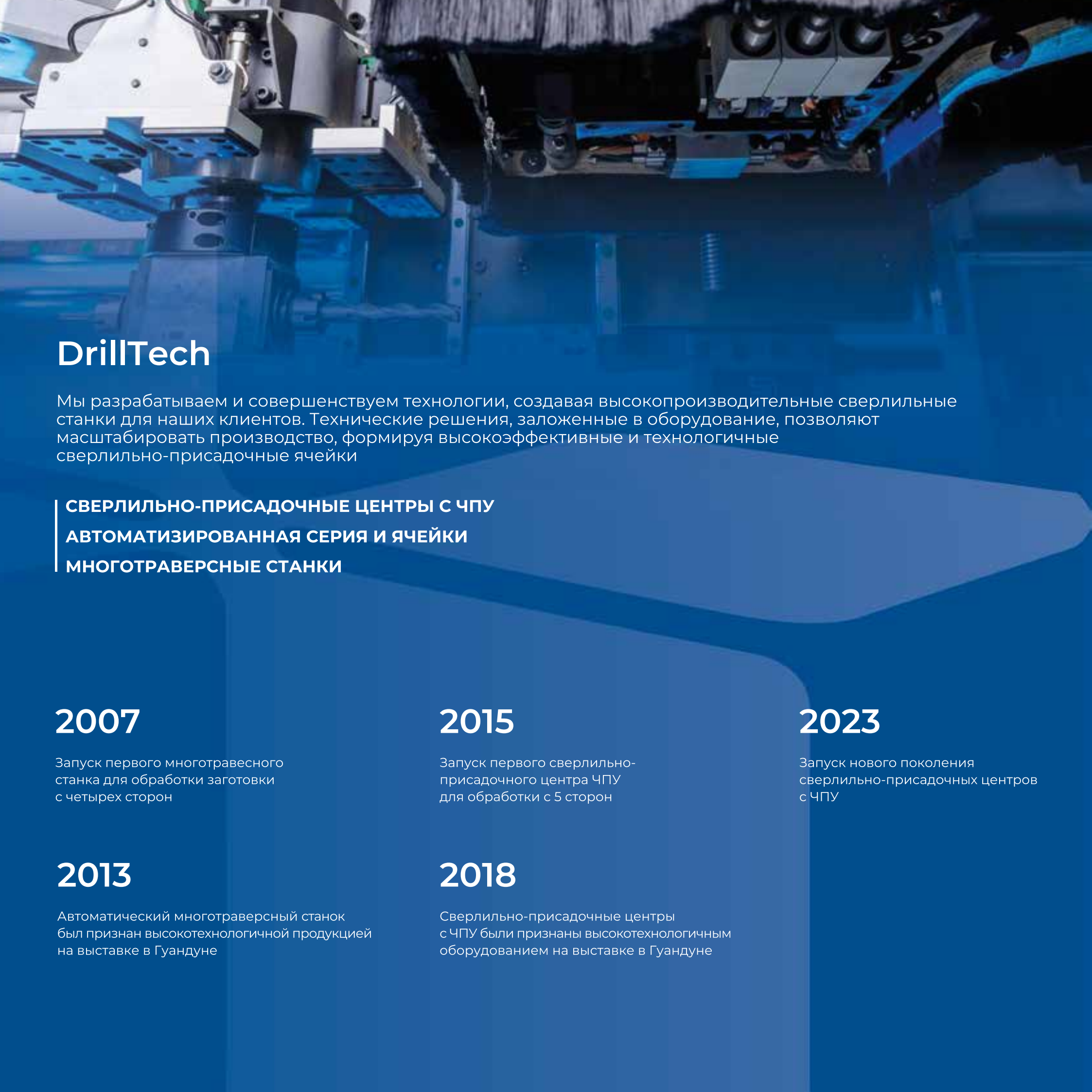
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ ПЛАВИТЕЛЬ ПУР КЛЕЯ НА 2 ГИЛЬЗЫ ПО 20 КГ КАЖДАЯ



15 800 \$

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ





DrillTech

Мы разрабатываем и совершенствуем технологии, создавая высокопроизводительные сверлильные станки для наших клиентов. Технические решения, заложенные в оборудование, позволяют масштабировать производство, формируя высокоэффективные и технологичные сверлильно-присадочные ячейки

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СЕРИЯ И ЯЧЕЙКИ
МНОГОТРАВЕРСНЫЕ СТАНКИ

2007

Запуск первого многотравесного станка для обработки заготовки с четырех сторон

2013

Автоматический многотраверсный станок был признан высокотехнологичной продукцией на выставке в Гуандуне

2015

Запуск первого сверлильно-присадочного центра ЧПУ для обработки с 5 сторон

2018

Сверлильно-присадочные центры с ЧПУ были признаны высокотехнологичным оборудованием на выставке в Гуандуне

2023

Запуск нового поколения сверлильно-присадочных центров с ЧПУ

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



СЕРИЯ KD-610

Модели серии: **KD-610R**, **KD-610NH**, **KD-610NHZ**
Две сверлильные группы
Длина заготовки: **70-3 000 мм**
Ширина заготовки: **35-1 000 мм**
Выгрузка деталей вперед



Сайт



Видео



KD-610R



Загрузка/выгрузка деталей с одной стороны



Одновременная обработка двух деталей



Двойная прижимная пластина фрезного узла (патент KDT)



Два автоматических захвата особой конструкции и системой обдува (патент KDT)



Совместимость с различными форматами файлов



Магазин на 5 позиций в т.ч. угловая передача

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патрубки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА	ВАША
									АКЦИЯ ЗАВОДА	ВЫГОДА
KD-610R ХИТ	Сверху: 10V +8H Снизу: 9V	3,5			200 + 150	15,7	2 500	4 092 x 2 250 x 2 190	41 000 \$	
KD-610NH	Сверху: 13V + 10H Снизу: 9V	5,5 3,5	+		200 + 150	21,9	3 000	5 260 x 2 277 x 2 190	57 000 \$ 53 000 \$	4 000 \$
KD-610NHZ НОВИНКА 2025	Сверху: 13V+10H Снизу: 9V	5,5 3,5	+	5	200 + 150	21,9	3 200	5 270 x 2 660 x 2 190	65 000 \$	

R – базовая модель | N – три горизонтальных сверла | H – пазовальный узел | Z – магазин смены инструмента

СЕРИЯ KD-612N

Модели серии: **KD-612NH, KD-612NHZ**
Две сверлильные группы
Длина заготовки: **70-3 000 мм**
Ширина заготовки: **35-1 200 мм**
Выгрузка деталей вперед/назад



Видео



Сайт



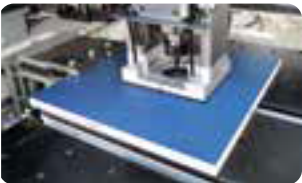
KD-612NH



Подвижная платформа в зоне обработки (патент KDT)



Два режима позиционирования в зависимости от размера заготовки



Двойная прижимная пластина фрезерного узла (патент KDT)



Два автоматических захвата особой конструкции и системой обдува (патент KDT)



Совместимость с различными форматами файлов



Пазовальный узел с дисковой пилой

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патруб-ки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KD-612NH НОВИНКА 2025	Сверху: 13V+10H Снизу: 9V	5,5 3,5	+		200 + 150	22,65	3 620	6 040 x 2 620 x 2 190	65 000 \$
KD-612NHZ НОВИНКА 2025	Сверху: 13V+10H Снизу: 9V	5,5 3,5	+	5	200 + 150 + 100	23,02	3 740	6 040 x 2 954 x 2 190	78 000\$

N – три горизонтальных сверла | **H** – пазовальный узел | **Z** – магазин смены инструмента

СЕРИЯ KD-612

Модели серии: **KD-612G**
Многофункциональный
Две сверлильные группы
Длина заготовки: **70-3 000 мм**
Ширина заготовки: **35-1 200 мм**
Выгрузка деталей вперед/назад



Видео



Сайт



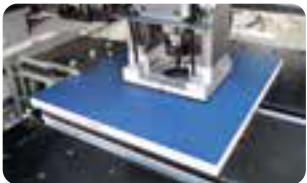
KD-612G



Левый фрезерный узел АТС 9 кВт



Правый фрезерный узел АТС 5.5 кВт



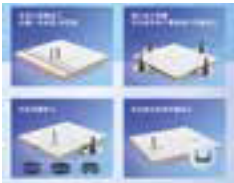
Двойная прижимная пластина фрезерного узла (патент KDT)



Конвейер удаления обрезков



Совместимость с различными форматами файлов



Широкий функционал обработки

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патруб-ки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
--------	---------------	----------------------	-----------	----------------	-----------------------------	----------------	-----------------	---------------------	------

KD-612G	Сверху: 14V + 10H Снизу: 9V	9+5.5 3.5+3.5		10 + 2	200 + 150 + 100	36,27	3 920	6 040 x 3 252 x 2190	95 000 \$
---------	--------------------------------	------------------	--	--------	-----------------	-------	-------	----------------------	-----------

СЕРИЯ KD-612KS

Модели серии: **KD-612KHS, KD-612KHSZ**
Три сверлильные группы
Длина заготовки: **70-3 000 мм**
Ширина заготовки: **35-1 200 мм**
Выгрузка деталей вперед/назад



Видео



Сайт



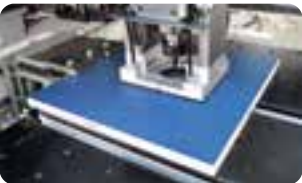
KD-612KHS



Мин. расстояние между сверлами двух верхних голов



Два режима позиционирования в зависимости от размера заготовки



Двойная прижимная пластина фрезерного узла (патент KDT)



Конвейер удаления обрезков



Совместимость с различными форматами файлов



Пазовальный узел с дисковой пилой

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патрубки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KD-612KHS ХИТ	Сверху: 26V + 12H Снизу: 9V	5,5 3,5	+		200 x 2 + 150 + 100	28,22	3 620	6 040 x 2 855 x 2 190	75 000 \$	
KD-612KHSZ	Сверху: 26V + 12H Снизу: 9V	5,5 3,5	+	5	200 x 2 + 150 + 100	28,83	3 740	6 040 x 2 954 x 2 190	89 500 \$ 88 000 \$	1 500 \$

S – две сверлильные группы сверху | H – пазовальный узел | Z – магазин смены инструмента

СЕРИЯ KN-3019

Модели серии: **KN-3019V, KN-3019NC**
Непрерывная обработка
3 рабочих места
Лазерный сканер отверстий



Видео



Сайт



KN-3019



3 рабочих места



Сканер этикеток + лазерный сканер отверстий



Двойной шпиндель для обработки деталей в торец



Двойной высокоскоростной сервопривод



Совместимость с различными форматами файлов



3 фрезерных узла для (для модели KN-3019V)

МОДЕЛЬ	Горизонтальный фрезерный узел (кВт)	Вертикальный фрезерный узел (кВт)	Аспирационные патрубки (мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KN-3019NC	2x2,2		2x75	5,55	980	3900x1850x1270	17 000 \$
KN-3019V	2x2,2	3.5	3x75	3x75	980	4150x1850x1270	18 000 \$

СЕРИЯ KD-612KSA

Модели серии: **KD-612KHSA, KD-612KHSZA**
Три сверлильные группы
Длина заготовки: **200-3 000 мм**
Ширина заготовки: **50-1 200 мм**
Автоматическое базирование заготовок
Выгрузка деталей назад



Видео



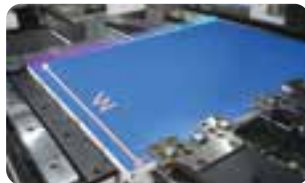
Сайт



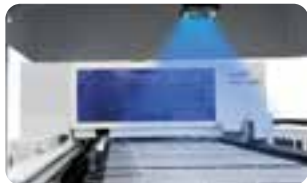
KD-612KHSA



Мин. расстояние между сверлами верхних голов



Умное позиционирование и автоматическая компенсация



Автоматический сканер штрих кода этикеток



Подвижная платформа в зоне обработки (патент KDT)



Совместимость с различными форматами файлов



Пазовальный узел с дисковой пилой

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патрубки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KD-612KHSA	Сверху: 26V + 12H Снизу: 9V	5.5 3.5	+		200 x 2 + 150 + 100	30,12	4 600	7 100 x 2 855 x 2 190	97 000\$ 90 000 \$	7 000\$
KD-612KHSZA	Сверху: 26V + 12H Снизу: 9V	5.5 3.5	+	5	200 x 2 + 150 + 100	31,3	4 700	7 100 x 2 954 x 2 190	105 000 \$ 103 000 \$	2 000 \$

S – две сверлильные группы сверху | **H** – пазовальный узел | **Z** – магазин смены инструмента | **A** - автоматические

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ



Solution 1
KD-612KHSA + KHG232 + KHG932



Solution 2
KD-612KHSA + Robot



Solution 3
KD-612KHSA x4



Solution 4+1
KD-612KHSA x4 + Robot

СЕРИЯ KD-812

Модели серии: **KD-812A, KD-812HA, KD-812ZA, KD-868A**
Шесть сверлильных групп
Длина заготовки: **200-3 000 мм**
Ширина заготовки: **50-800/50-1 200 (50-650) мм**
Автоматическое базирование заготовок
Выгрузка деталей назад



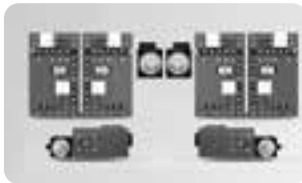
Видео



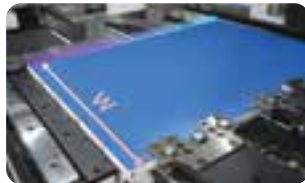
Сайт



KD-812A



Мин. расстояние между сверлами верхних голов



Умное позиционирование и автоматическая компенсация



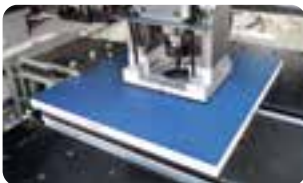
Автоматический сканер штрих кода этикеток



Подвижная платформа в зоне обработки (патент KDT)



Совместимость с различными форматами файлов



Двойная прижимная пластина фрезерного узла (патент KDT)

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патрубки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KD-812A ХИТ	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5			200 x 4 + 150 x 2	59,5	8 000	7 100 x 4 920 x 2 190	160 000 \$
KD-812HA	Сверху: 52V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5	+		200 x 4 + 150 x 2	59,5	8 000	7 100 x 4 920 x 2 190	164 000 \$
KD-812ZA	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5		5 + 5 + 1	200 x 4 + 150 x 2	59,5	8 000	7 100 x 4 920 x 2 190	172 000\$
KD-868A	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5			200 x 4 + 150 x 2	54,2	7 500	7 100 x 4 000 x 2 190	155 000 \$
KD-868E	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5			200 x 4 + 150 x 2	54,2	6 500	6 040 x 4 000 x 2 190	124 000 \$

Н – пазовальный узел | Z – магазин смены инструмента | А - автоматические | Е - рабочий стол с воздушной подушкой

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ



Solution A
KD-812A + KD-812A + KD-612KHSA



Solution B
KD-812A + KD-812A



Solution C
KD-812A + KD-612KHSA



Solution D
KD-812A

СЕРИЯ KDT-60X2

Модели серии: **6022NS, 6032NS, 6042NSL**
Сверление до трех деталей одновременно
Управляется одним оператором



Видео



Сайт



KDT-6032NS



Базирование с функцией замедления скорости конвейера



Равномерный прижим боковыми балками и пневмо цилиндрами



Магазин автоматической подачи заготовок в зону обработки



Автоматический стол выгрузки на сервоприводе



Сверильные головы поворачиваются на 90 градусов



Оптимизация возвратного движения сверл

МОДЕЛЬ	Гор. шпиндели (шт)	Верт. шпиндели (шт)	Длина заготовки (мм)	Ширина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KD-6022NS	2 x 22	2 x 22	220 - 1 265	50 - 630 50 - 240 50 - 150	11.15	2 200	2 800 x 3 180 x 1 580	33 000 \$
KD-6032NS ХИТ	2 x 22	3 x 22	220 - 1 265	50 - 630 50 - 240 50 - 150	13.35	2 280	2 800 x 3 180 x 1 580	36 000 \$
KD-6042NSL	2 x 22	4 x 22	220 - 2 450	50 - 630 50 - 240 50 - 150	15.55	3 280	4 020 x 3 150 x 1 720	43 000 \$

N – обработка по три детали | **S** – стол выгрузки на сервоприводе | **L** – увеличенная зона обработки

СЕРИЯ KDT-6XX2

Модели серии: **6042, 6352, 6462K**
Сверление с четырех сторон
Возможно встраивать в линию



Видео



Сайт



KDT-6462K



Автоматическая подача заготовок в рабочую зону



Равномерный прижим боковыми балками и пневмо цилиндрами



Оптимизация возвратного движения сверл



Цифровые счетчики для быстрой и точной настройки



Сверильные головы поворачиваются на 90 градусов



Программа оптимизатор сверления DrillMaster (станки серии K)

МОДЕЛЬ	Гор. шпиндели (шт)	Верт. шпиндели (шт)	Длина заготовки (мм)	Магазин инстр.	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KD-6042	2 x 21	4 x 22	250 - 2 445	300 - 900	13.3	2 520	39 850/34 000	37 000 \$	
KD-6352	2 x 21	8 x 22	250 - 3 320	250 - 900	22.1	4 350	4 670 x 3 120 x 2 000	65 000 \$	
KD-6462K	2 x 21	10 x 22	250 - 3 200	250 - 900	36.45	5 000	5 310 x 3 120 x 2 000	88 300 \$ 81 000 \$	7 300 \$

K – серво привод траверс вдоль оси X

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



Nesting Tech

Этот метод используется в мебельном производстве для раскроя, фрезерования и сверления. Он широко применяется при изготовлении мебели и деревообработке. В машиностроительной отрасли этот вид обработки является ведущим. Его преимущества — высокая эффективность, стабильность и разнообразие, что позволяет осуществлять гибкую настройку

- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ТИПА NESTING
- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ТРАВЕРСНЫМ СТОЛОМ
- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

2014

Запуск первого обрабатывающего центра типа Nesting

2020

Обрабатывающим центрам типа Nesting присвоены сертификаты CE

2022

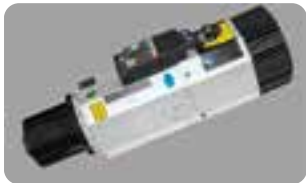
Мы успешно локализовали производство высокотехнологичных 5-осевых обрабатывающих центров, воплощая в жизнь стремление к совершенству и профессионализму

СЕРИЯ 3409

Модели серии: **KN-3409L, KN-3409E, KN-3409DE**
Макс. Размеры листа: **2 860 x 1 260**



Сайт



Шпиндель KDT
12 KBт ISO-30



Сверлильно-присадочная
группа V10 мод. DE



Револьверный магазин
на 12 позиций мод. E/DE



Линейный магазин
на 12 позиций мод. L



Вакуумный насос becker

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспира-ционные патрубки (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KN-3409L	2 860 x 1 260 x 50 мм	KDT 12 ISO-30		DELTA	Линейный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	3 500	4 260 x 2 430 x 2 415	40 900 \$
KN-3409E	2 860 x 1 260 x 100 мм	KDT 12 ISO-30		DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	3 500	4 260 x 2 430 x 2 415	44 700 \$
KN-3409DE	2 860 x 1260 x 100 мм	KDT 12 ISO-30	V10	DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	3 550	4 260 x 2 430 x 2 415	49 700 \$

NESTING FLEXCUT

РЕВОЛЮЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ ФАСАДОВ
фрезеровка сразу нескольких линий за один проход



Сайт



Шпиндель HSD 13.5 KBт
HSK-F63 C-Axis



Сверлильно-присадочная
группа V10



Револьверный магазин
на 16 позиций



Отдельно место
для габаритных агрегатов



Управление вакуумом со
стойки оператора



Сложные волнистые
и рифленые поверхности
теперь станут визитной
карточкой вашей
мебельной фабрики

МОДЕЛЬ	Агрегат	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка управления	Магазин инструмента	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
NESTING FLEXCUT	ATEMAG MEGA CUTTER	3 100 x 2 210 x 250	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	V10	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций + отдельное место для тяжелой агрегатной оснастки	5 500 кг	4 500 x 3 410 x 2 415	110 000 \$

KN-3710DP

Увеличьте прибыль с магазином из **16-ти** позиций благодаря расширению спектра услуг, сокращению времени обработки и повышению производительности в **4** раза



Видео



Сайт



Шпиндель HSD 13.5 KBт HSK-F63



Сверльно-присадочная группа V10



Револьверный магазин на 16 позиций



Управление вакуумом со стойки оператора



Вакуумные насосы Becker

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверльно-присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубки (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KN-3710DP	3 100 x 2 210 x 250	HSD 13.2 HSK F-63	V10	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200мм*1	5 100	4 500 x 3 410 x 415	94 400 \$ 89 600 \$	4 800 \$

СЕРИЯ 3710

Модели серии: **KN-3710E, KN-3710DE, KN-3710D, KN-3713D**
Макс. Размеры листа: **3 100 мм x 2 150 мм/ 4 260 x 2 150 x 100 мм**



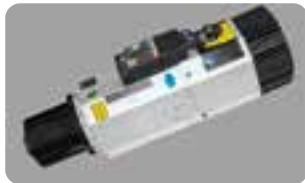
Видео



Сайт



Шпиндель HSD 13.5 KBт мод. D



Шпиндель KDT 12 KBт ISO-30 мод. E/DE



Сверльно-присадочная группа V10



Револьверный магазин на 12 позиций



Вакуумные насосы Becker

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверльно-присадочная группа	Стойка управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубки	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KN-3710E	3 100 x 2 150 x 100	KDT 12 ISO-30		DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	5 000	4 500 x 3 350 x 2 415	58 600 \$	
KN-3710DE	3 100 x 2 150 x 100	KDT 12 ISO-30	V10	DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	5 050	4 500 x 3 350 x 2 415	63 400 \$	
KN-3710D	3 100 x 2 150 x 100	HSD 13.2 HSK F-63	V10	TPA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	5 050	4 500 x 3 350 x 2 415	87 750 \$ 82 500 \$	5 250 \$
KN-3713D	4 260 x 2 150 x 100	HSD 13.2 HSK F-63	V10	DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	6 000	5 660 x 3 350 x 2 415	85 800 \$	
KN-3713D	4 260 x 2 150 x 100	HSD 13.2 HSK F-63	V10	TPA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200мм*1	6 000	5 660 x 3 350 x 2 415	98 574 \$	

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ТРАВЕРСНЫМ СТОЛОМ

Модели серии: KN-6410, KN-6410C, KN-6516C



Видео



Сайт



Шпиндель HSD 13.5 кВт HSK-F63



Сверлильно-присадочная группа V12



Револьверный магазин на 16 позиций



Конвейер для удаления отходов



Работа в маятниковом режиме

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубki (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KN-6410	3 250 x 1 250 x 200	HSD 13.2 HSK F-63	V12	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200мм*1	5 000	4 500 x 3 350 x 2 415	95 900 \$
KN-6410C	3 250 x 1 250 x 200	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	V12	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200мм*1	5 050	4 500 x 3 350 x 2 415	104 300 \$
KN-6516C	5 150 x 1 500 x 200	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	V12	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200мм*1	6 000	4 500 x 3 350 x 2 415	119 000 \$

ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Модели серии: KN-5516



Сайт



Шпиндель HSD 12 кВт с жидкостным охлаждением



Сверлильно-присадочная группа V20



Револьверный магазин на 22 позиции



Дополнительный револьверный магазин на 16 позиций

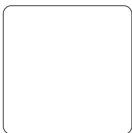


Линейный магазин на 5 позиций

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубki (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KN-5516	5 150 x 1 500 x 200	HSD 12 HSK F-63 с жидкостным охлаждением	V20	OSAI DDX EASY WOOD	Револьверный магазин на 22 позиций + револьверный магазин на 16 позиций + линейный магазин на 5 позиций	Ø 250*1; Ø 118*1	6500	4 500 x 3 350 x 2 415	173 550 \$

НЕСТИНГОВАЯ ЯЧЕЙКА С УЧАСТКОМ СВЕРЛЕНИЯ

Модели серии: **KDN-6710A**
Максимальные размеры листа: 3050x2135
Экономия производственных площадей за счет объединения операций раскроя, двухстороннего сверления, фрезерования и присадки в одну ячейку



Видео



Сайт



Загрузочный подъёмный стол с электроприводом и автоматическим нанесением этикеток



Разгрузочный стол с приёмным ленточным конвейером



Шпиндель KDT 9 кВт ISO-30



Линейный магазин автоматической смены инструмента на 12 позиций



Сверлильно-присадочная группа V9 X2 с фрезерным шпинделем PSK 3,5 кВт X2 (по двум плоскостям)



Стойка управления Delta Electronics

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубки	Вес станка (кг)	Размеры станка , (мм)	ЦЕНА
KDN-6710A	3 050 x 2 135 x 10-40	KDT 9 ISO-30	V9 X2 + PSK 3,5 X2	LNC	Линейный магазин на 12 позиций	2 x 200; 1 x 120; 1 x1 00	6 000	17 900 x 3 780 x 2 250	159 200 \$

ПРИСТАНОЧНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНЫЙ СТОЛ КНА-2710



15 500\$

ПОДЪЕМНЫЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ НАНЕСЕНИЕМ ЭТИКЕТКИ КНА-1710TS



45 000\$

СТОЛ С ЛЕНТОЧНЫМ КОНВЕЙЕРОМ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ДЕТАЛЕЙ КНА-9710



10 500\$

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ И СВЕРЛЕНИЯ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ



Сайт



Фрезерный и сверлильный шпиндель



Поворотный стол 0°-270°



Фрезеровка и сверление алюминиевых профилей



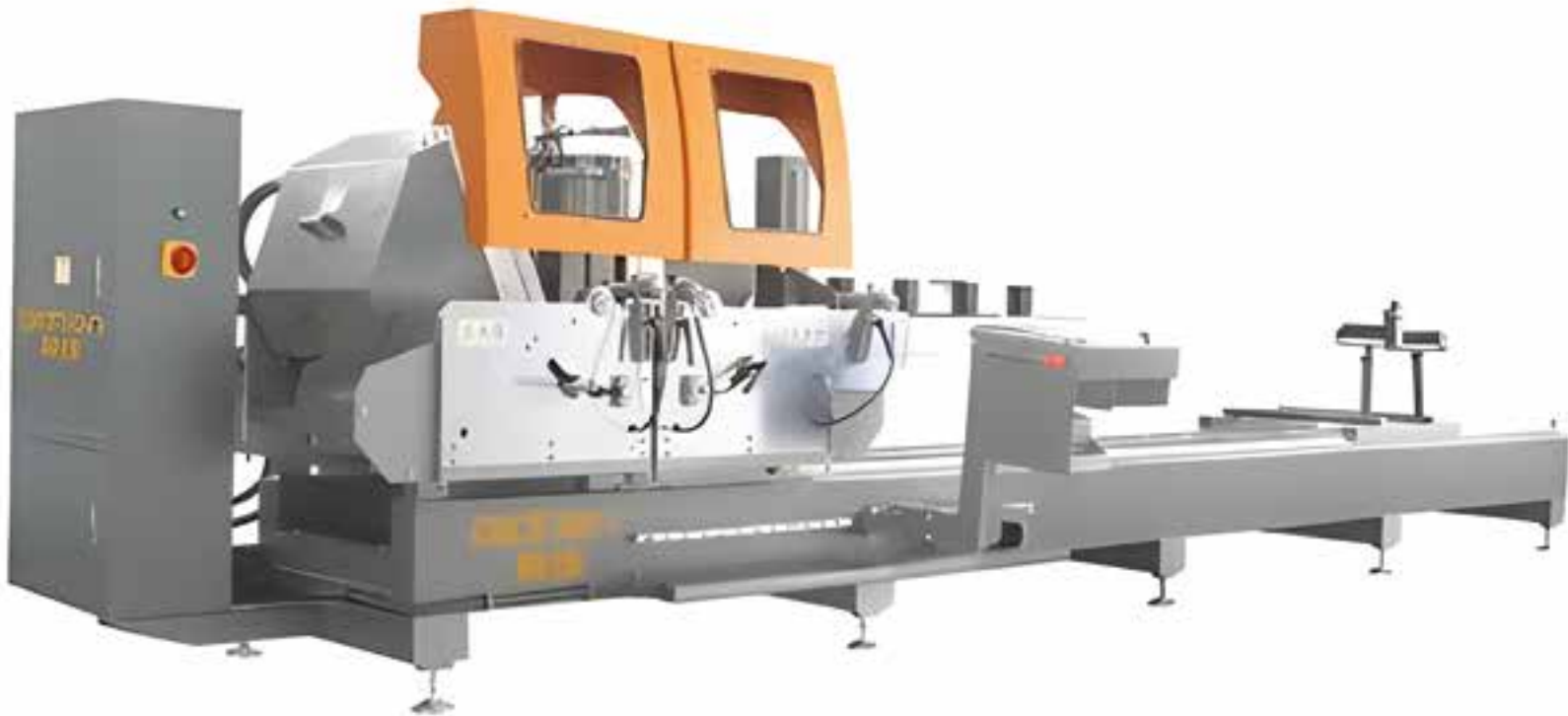
МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Фрезерный шпиндель (кВт)	Сверлильный шпиндель (кВт)	Поворотный стол	Магазин инструмента	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
CNC-3000A2	3 100 x 200 x 100	3.5	3.5			1 500	4 300 x 1 500 x 1 900	32 500 \$
CNC-3000B2	3 100 x 200 x 100	3.5	3.5	0° - 270°		1 600	4 300 x 1 500 x 2 100	43 500 \$

CNC-3000C6	3 100 x 430 x 350	9	0	0° - 270°	6 позиций	2 250	4 800 x 1 800 x 2 200	59 670 \$
------------	-------------------	---	---	-----------	-----------	-------	-----------------------	-----------

ДВУХГОЛОВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ



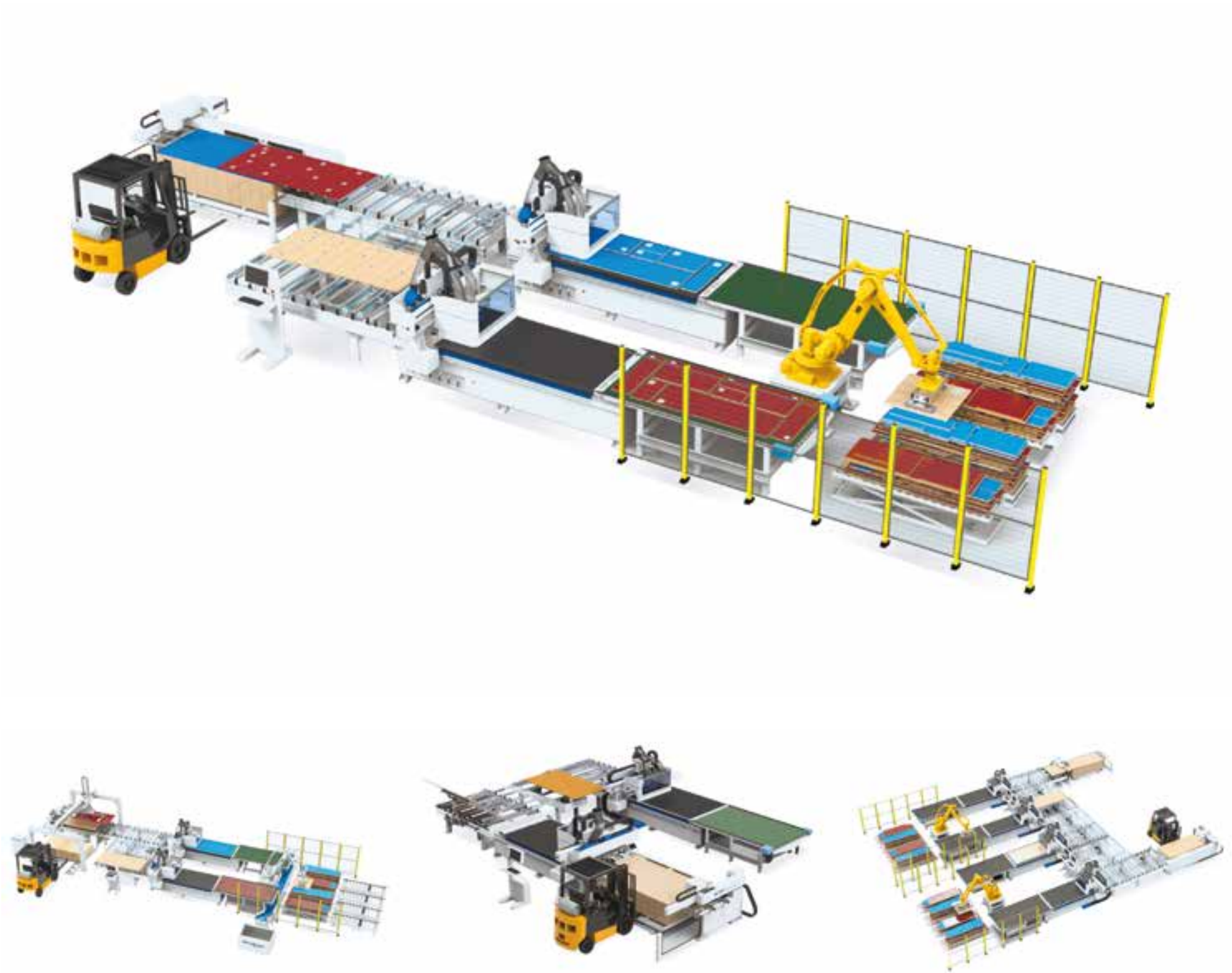
Сайт



МОДЕЛЬ	Максимальная ширина и высота реза (мм)	Двигатель пилы (кВт)	Скорость вращения пильного диска (об/мин)	Размеры пильного диска	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
405 CNC 45°	85 x 120	3 x 2	2 850	405 x 30 x 3.6 x 120T	1 300	4 600 x 1 800 x 1 500	22 600 \$
405 CNC 45-90°	85 x 120	3 x 2	2 850	405 x 30 x 3.6 x 120T	1 400	4 600 x 1 800 x 1 500	25 200 \$

550CNC	155 x 210	3 x 2	2 850	500 x 30 x 4.4 x 120T	2 100	6 400 x 1 900 x 1 500	29 700 \$
--------	-----------	-------	-------	-----------------------	-------	-----------------------	-----------

АВТОМАТИЗАЦИЯ УЧАСТКА



ASAI SOFT
ПРОГРАММНЫЕ ПРОДУКТЫ
ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ



ASAI SOFT

ПРОЕКТИРОВАНИЕ МЕБЕЛИ И 3D ДИЗАЙН ИНТЕРЬЕРОВ
С ИСКУССТВЕННЫМ ИНТЕЛЛЕКТОМ

ОПТИМИЗАЦИЯ РАСКРОЯ ДЛЯ ПИЛЬНЫХ ЦЕНТРОВ KDT

ОПТИМИЗАЦИЯ РАСКРОЯ ФИГУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING

ПРОГРАММА ДЛЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ
И ПОДГОТОВКИ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ПЯТИОСЕВЫХ
ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ

ОПЕРАТИВНЫЙ МОНИТОРИНГ ПРОИЗВОДСТВА

Миссия ASAI SOFT

Обеспечение мебельной и дверной отраслей программными
продуктами для повышения эффективности и достижения
наилучших результатов



ASAI.Nest - АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАСКЛАДКА И СОЗДАНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ

Оптимизация за 1 минуту с использованием материала 89,6%*

Управляемая оптимизация (раскладка деталей)

- Вложенность криволинейных деталей по технологии True Shape
- Обработка деталей по кругу или смежные в один проход
- Приоритетное использование деловых остатков
- Настраиваемая шинковка отходов

Импорт данных

БАЗИС-Мебельщик, К3, bCAD, PRO100, AutoCAD, SketchUp, CorelDraw, 1C, Excel.
Поддержка MPR, XLS, XML, CSV, DXF

Встроенный редактор

Для создания и корректировки деталей
Пользовательская библиотека параметрической присадки
Поддерживается обработка с двух сторон и параметрическое изменение деталей

База материалов

Автоматическое применение сохраненных настроек
Назначение инструмента для раскроя, скорости подачи, глубины шага фрезы, учет текстуры, различный припуск на подрезку

Настраиваемые стратегии

- Малогабаритные детали: автоопределение, приоритет обработки, глубина прохода, скорость подачи, недорез
- Настраиваемая траектория и точка входа фрезы
- Выбор направления обработки
- Очередность последовательности обработок и инструмента
- Синхронность сверления несколькими сверлами
- Стратегия снятия напряжений материала с черновой и чистовой обработкой

Настройка обработки с двух сторон

- Автоматическая подрезка (форматирование) листа
- Траектория входа фрезы
- Сквозные фрезеровки выполняются с лицевой стороны
- Выбор оси переворота

Информативная маркировка деталей

- Полная информация о заказе/модуле/детали
- Миниатюра карты с выделением детали для ручной наклейки
- Автопозиционирование этикетки при автоматической оклейке
- Информация о кромках на изображении детали
- QR или штрих коды для запуска обработки на присадке, отслеживания деталей по участкам, упаковки заказов
- Разные форматы маркировки деталей и деловых остатков

Автоматическое формирование управляющих программ для:

- Роботизированных ячеек Nesting
- Для обработ с двух сторон с автоматическим и ручным переворотом листа
- Для торцевой присадки и полноценной обработки на консольном сверлильно-фрезерном станке

* средний показатель по результатам тестирования на пользовательских данных

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ





Changfeng

Завод Changfeng это современное - высокотехнологичное предприятие по производству фрезерного оборудования с Числовым Программным Управлением. В номенклатуру производимой продукции предприятия входят станки различных моделей и модификаций: от простых фрезерных станков для раскроя листовых металлов мягких сплавов до высоко технологичных многоосевых обрабатывающих центров разнообразной специализации

- CF MASTER ПОДВИЖНЫЙ СТОЛ
- CF FKC КОМПЛЕКТНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ
- CF SC4 КАЛИБРОВАЛЬНО ШИПОРЕЗНО ПАЗОВАЛЬНЫЕ
- CF RT МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ТРЁХ ОСЕВЫЕ
- CF NC RTP НЕПОДВИЖНЫЙ СТОЛ

2007

Выпуск первого ленточнопильного станка с ЧПУ

2010

Первые обрабатывающие центры с 3-мя и 4-мя шпинделями

2009

Был создан фрезерный станок с ЧПУ, в котором деталь обрабатывается с двух сторон

2012

Первый 5-ти осевой обрабатывающий центр

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



СЕРИЯ CF MASTER

- Модели серии: **CF Master2 16; CF Master 2 26; CF Master3 CU28**
- Единая станина
- Подвижные столы



Сайт



Несколько шпинделей



Магазин смены инструмента



Жесткая конструкция крепления траверс



Комплект пневматических прижимов



Вакуумные и пневматические выводы на каждом столе



Система контроля подготовки воздуха

МОДЕЛЬ	Количество шпинделей	Магазин смены инструмента	Линейные перемещения по осям X Y Z	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF MASTER 2 16	2		1 900 мм 1 450 мм 700 мм	4 500	3 600 x 2 800 x 3 400	89 630 \$
CF MASTER 2 26	2		3 200 мм 2 300 мм 1 000 мм	5 300	4 500 x 4 000 x 3 800	102 340 \$
CF MASTER 3 CU 28	3	9 позиций	3 600 мм 2 300 мм 1 000 мм	6 500	5 400 x 4 500 x 3 800	114 650 \$

СЕРИЯ CF FKC

Модели серии: **CF FKC4 1200; CF FKC4 1200 PT; CF FKC8 1200**
Комплектное изготовление деталей **4шт/8 шт/10 шт/12 шт**
Маятниковый режим работы



Сайт



Линейная шпиндельная группа



Позиционирующие упоры



Фиксация заготовок в торец



Два стола



Один стол



Автоматическая смена инструмента

МОДЕЛЬ	Количество шпинделей	Количество одновременно обрабатываемых деталей	Меж осевое расстояние (мм)	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF FKC 4 1200	1	4	350	5 000	5 500 x 4 000 x 3 000	92 150 \$
CF FKC 4 1200 PT	2	4	350	6 000	6 000 x 4 000 x 3 000	115 240 \$
CF FKC 8 1200	1	8	270	7 000	4 350 x 4 300 x 2 600	126 000 \$

СЕРИЯ CF SC

Модели серии: **CF-SC4-T; CF SC4x4; CF-SC4x3ATC**
Калибровка
Пазование
Изготовление шипов



Сайт



Рядная шпиндельная группа



Фиксация длинных заготовок



Позиционирующие упоры



Линейная шпиндельная группа



Управляемый поворот деталей

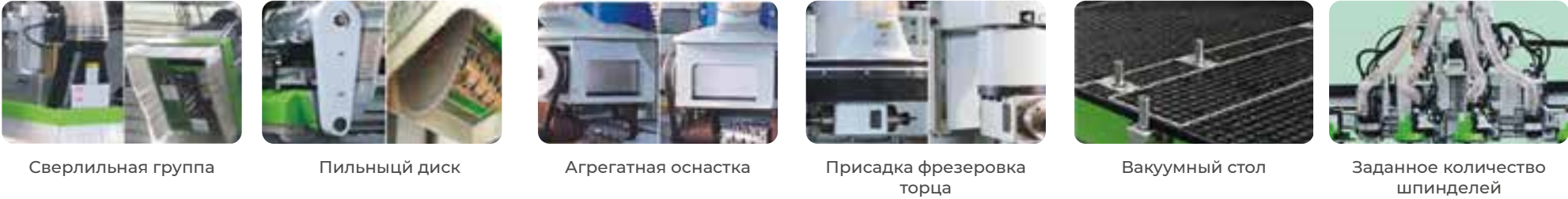


Пневматические прижимы

МОДЕЛЬ	Количество групп обрабатываемых деталей	Количество инструментов для каждой детали	Магазин смены инструмента	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF-SC4-T	1	2		3 000	3 600 x 2 400 x 2 100	29 700 \$
CF SC4x4	3	4		5 400	6 000 x 3 000 x 3 000	111 708 \$
CF-SC4x3ATC	3	3	24 позиции	6 000	8 500 x 2 800 x 2 800	134 450 \$

СЕРИЯ CF RT

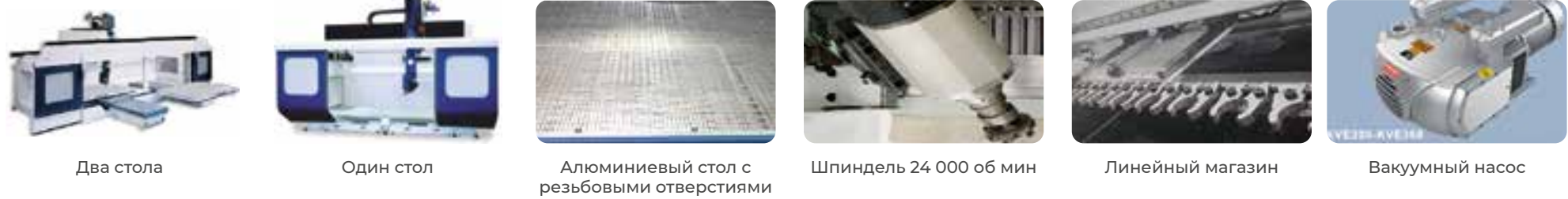
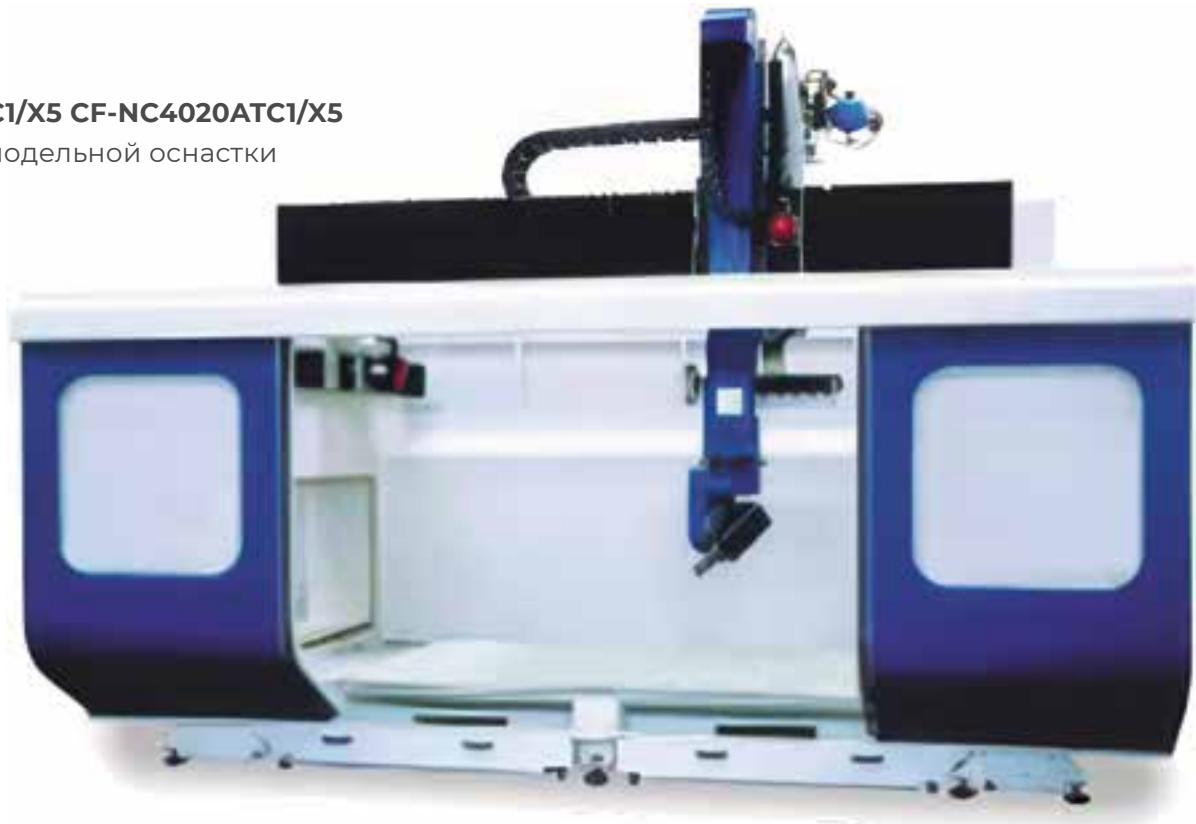
Модели серии: **CF-RT3016ATC1; CF-RT2516ATC2-PT; CF-RT1818TC4-PT**
Серийное производство фасадов, элементов мебели, стульев, декора



МОДЕЛЬ	Количество рабочих столов	Размер одного стола	Смена инструмента	Количество шпинделей	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF-RT3016ATC1	1	2 000/1 300	+	1	10 000	8 000 x 3 800 x 2 000	по запросу
CF-RT2516ATC2-PT	2	2 440/1 600	+	2	10 500	8 000 x 3 200 x 2 800	по запросу
CF-RT1818TC4-PT	2	1 800/1 800	+	4	10 000	7 100 x 400 x 2 800	по запросу

СЕРИЯ CF-NC

Модели серии: **CF-NC1510ATC1/X5 CF-NC2010ATC1/X5 CF-NC4020ATC1/X5**
Обрезка формованных изделий, изготовление модельной оснастки



МОДЕЛЬ	Размер одного стола (мм)	Количество управляемых осей	Смена инструмента	Фиксация заготовок	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF-NC1510ATC1/X5	1 500/1 000	5	+	Механическая/ вакуум	6 000	5 000 x 4 050 x 4 380	по запросу
CF-NC2010ATC1/X5	2 000/1 000	5	+	Механическая/ вакуум	7 000	5 500 x 4 050 x 4 380	по запросу
CF-NC4020ATC1/X5	4 000/2 000	5	+	Механическая/ вакуум	10 000	7 100 x 400 x 2 800	по запросу

СЕРИЯ CF-MASTERJET

Модели серии: **CF MasterJet 3** **CF MasterJet 32** **CF Jet**
Серийное производство мебели



Сайт



Специализированная оснастка



Автоматическая подача заготовок



Агрегатная оснастка



Варианты по кинематической схеме оборудования



Боковое крепление шпинделей



Дополнительная оснастка

МОДЕЛЬ	Автоматическая подача заготовок	Конструкция	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF MasterJet 3		портальная	6 000	6 100 x 3 500 x 300	по запросу
CF MasterJet 32	+	портальная	6 500	6 100 x 3 500 x 3 200	по запросу
CF Jet	+	вертикальная	5 000	4 900 x 3 500 x 3 000	по запросу

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА ИЗ МАССИВА



Dinçmak (Турция)

производит деревообрабатывающее оборудование с 1979 года и имеет огромный опыт в области станкостроения. Продукция компании Dinçmak пользуется большим спросом и заслужило доверие деревообрабатывающих компаний по всему миру



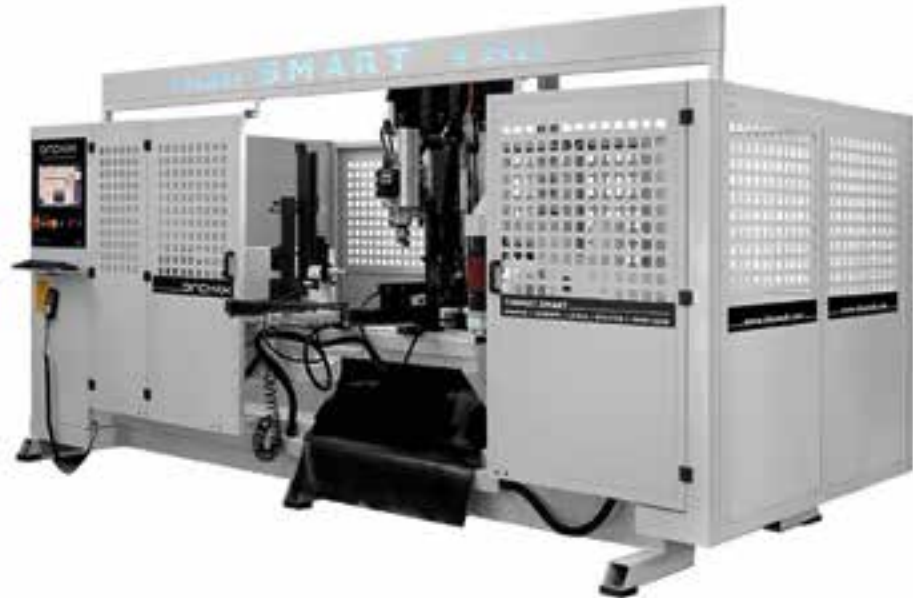
- ТОКАРНО–ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
- ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
- КОПИРОВАЛЬНО–ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
- ШИПОРЕЗНО–ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ
- КРИВОЛИНЕЙНЫЙ РАСКРОЙ, ТОРЦОВКА, СБОРКА
- ШЛИФОВКА, УСТРОЙСТВО ТОРЦОВКИ НОЖЕК СТУЛЬЕВ

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



TORMAT.SMART PLUS

- Максимальная длина: **1000 мм**, диаметр: **250 мм**, (квадрат **170x170 мм**)
- Серводвигатели Schneider
- X: 1,8 кВт, A: 2.6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт**
- Электрошпиндель AREL: **5,5 кВт - 24 000 rpm ATC**
- Магазин инструментов: **5 позиций**
- Автоматическая система смазки
- Система ЧПУ ISAC Италия
- Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента (АТС) Токарный резец**
- Шейпер**
- Широкий шлифовальный узел**



Сайт

SMART PLUS TZ



SMART PLUS Z



SMART PLUS T



SMART PLUS



SMART



Опции:	
Увеличение длинны обрабатываемой детали	до 1 500 мм
Увеличение диаметра обрабатываемой детали	до 500 мм
Автоматический узел подачи заготовки длиной	1 000 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)
Автоматический узел подачи заготовки длиной	1 500 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)
Конвейерная лента для для удаления стружки, длина обрабатываемой детали	1 000 мм
Конвейерная лента для для удаления стружки, длина обрабатываемой детали	1 500 мм
ЦЕНА	89 712 €

TORMAT.JOKER ATC PLUS

Максимальная длина: **1000 мм**, диаметр: **250 мм**,
(квадрат 170 x 170 мм)
Серводвигатели Schneider
X: 1,8 кВт, A: 2.6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт
Электрошпиндель AREL: **5,5 кВт - 24 000 rpm ATC**
Магазин инструментов: **5 позиций**
Автоматическая система смазки
Система ЧПУ ISAC Италия
Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента (АТС)
Токарный резец
Шейпер
Широкий шлифовальный узел



Сайт

JOKER PLUS TZ



JOKER PLUS T



JOKER PLUS Z



JOKER PLUS



JOKER



Опции:	
Увеличение длинны обрабатываемой детали	до 1 500 мм
Увеличение диаметра обрабатываемой детали	до 500 мм
Автоматический узел подачи заготовки длинной	1 000 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)
Автоматический узел подачи заготовки длинной	1 500 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)
Конвейерная лента для для удаления стружки, длина обрабатываемой детали	1 000 мм
Конвейерная лента для для удаления стружки, длина обрабатываемой детали	1 500 мм
ЦЕНА	81 881 €

TORMAT.EKO 3B

Максимальная длина: **1 000 мм**, диаметр: **200 мм**
Серводвигатели Yaskawa Япония X: **0,8 кВт, Y: 0,8 кВт**
Мощность двигателя вращения детали: **4 кВт**
Скорость вращения детали: **900/1 250/1 450/2 450 об/мин.**
Система ЧПУ: ISAC Италия
Габариты: **1 500 x 2 800 x 1 600 мм**
Масса: **2 000 кг**



Сайт



Опции:	
Увеличение длинны обрабатываемой детали	до 1 500 мм
Автоматический узел подачи заготовки	
Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей	
ЦЕНА	45 341 €

TORMAT.BASIC

Максимальная длина: **1 000 мм**, диаметр: **200 мм**,
(квадрат **140 x 140 мм**)
Сервомоторы Schneider (X-A): **1,5 кВт/(Y-U): 0,75 кВт**
Электрошпиндели AREL: **2,2 кВт, 12 000 rpmx2**
Скорость вращения детали: **900/1250/1 450/2 450 об/мин.**
Система ЧПУ ISAC Италия
Люнет
2 V-образных резца (3 опционально)
Габариты: **1 500 x 2 800 x 1 600 мм**
Масса: **2 250 кг**



Сайт



Опции:	
Увеличение длины обрабатываемой детали	до 1 500 мм
Автоматический узел подачи заготовки	
Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей	
ЦЕНА	48 365 €

EKS CNC
ФРЕЗЕРОВАНИЕ



EKS. T4
ФРЕЗЕРОВАНИЕ

EKS. T4-Z
ФРЕЗЕРОВАНИЕ,
ШЛИФОВКА



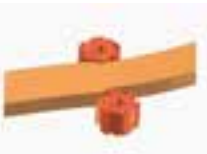
МОДЕЛЬ	Четыре одновременно обрабатываемые детали Максимальная длина обрабатываемой детали (мм)	Максимальный диаметр обработки (мм)	Мощность привода поворота заготовок (кВт)	Мощность привода перемещения каретки (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
EKS CNC	1 000	150	1,5	1,5	1 600 x 2 600 x 12 200	103 643 €
EKS.T4	1 000	150	1,5	1,5	1 600 x 2 600 x 12 200	24 500 €

CKF.F4

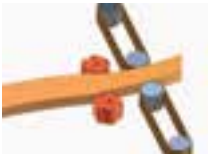
Максимальная длина обрабатываемой детали: **2 500 мм**
Высота заготовки: **150 мм**
Ширина заготовки: **350 мм** Ход прижима: **200 мм**
Мощность привода **2,2 кВт**
Габариты: **2 300 x 7 000 x 20 000 мм**
Масса: **3 500 кг**



CKF.F2



CKF.F4



CKF.F6



CKF.F8



42 858 €

DUET.M 1300

Мощность шпинделя: **2,2 кВт**
Частота вращения фрезерного шпинделя: **7 200 об/мин**
Мощность каждого серво привода: **0,8 кВт**
Габариты: **1 300 x 3 700 x 1 750 мм**
Масса: **3 000 кг**



Опции:	
DUET.M 1300	зона обработки 1 300 мм
DUET.M 2500	зона обработки 2 500 мм
ЦЕНА	59 756 €

Шипорезно пазовальный станок
С ЧПУ DRT.CNC



Двусторонний шипорезный станок
DRT.115



Двусторонний шипорезный станок
С ЧПУ DRT.D2. CNC



С ЧПУ DRT.CNC

Мощность привода фрезерного шпинделя (кВт)	Частота вращения фрезерного шпиндел (об/мин)	Максимальная ширина шипа (мм)	Максимальная длина шипа (мм)	Максимальная высота шипа (мм)	Частота вращения фрезерного шпинделя (об/мин)	Мощность привода (кВт)	Наклон рабочего стола	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
4	7 200	150	50	100	7 500	0,8	15–30°	1 000/ 2 000/ 1 700	950	31 222 €

DRT.115

Мощность привода фрезерного шпинделя (кВт)	Частота вращения фрезерного шпиндел (об/мин)	Максимальная ширина шипа (мм)	Максимальная длина шипа (мм)	Максимальная высота шипа (мм)	Частота вращения фрезерного шпинделя (об/мин)	Мощность привода (кВт)	Наклон рабочего стола	Поворот рабочего стола	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
4	7 200	100	50	30	7 500	0,75	13–30°	20°	1 300/ 1 200/ 1 600	900	25 510 €

С ЧПУ DRT.D2. CNC

Длина обрабатываемой детали (мм)	Частота вращения фрезерного шпиндел (об/мин)	Максимальная ширина шипа (мм)	Максимальная длина шипа (мм)	Максимальная высота шипа (мм)	Частота вращения фрезерного шпинделя (об/мин)	Мощность привода (каждого) (кВт)	Наклон фрезерных групп	Поворот фрезерных групп	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
300–1 000	7 200	5–100	5–45	5–50	9 000	3,2	10/+250°	0–45°	3 800/ 2 600/ 2 100	2 500	81 674 €

Ленточно-копировальный
HIZAR.COPY.2000



Торцовочный станок
CLS.120



Трёхсторонний сборочный стол
TP.36



HIZAR.COPY.2000

Область резки (мм)	Min/max угол реза (мм)	Min/max радиус реза (мм)	Диаметр алюминиевого маховика (мм)	Размер режущей ленты (мм)	Мощность привода режущей ленты (кВт)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
1300/850/100	+/ — 45	100	840	5 600/13	7,5	3 700/ 2 500/ 12 450	1 600	47 428 €

CLS.120

Мощность привода торцовочного шпинделя (кВт)	Min/max высота детали (мм)	Частота вращения торцовочного шпинделя (об/мин)	Диаметр диска (мм)	Вертикальный наклон диска	Горизонтальный наклон диска	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
2,2	10/100	3 000	350	+/ — 45°	+/–45°	1 200/ 2 000/ 1 800	700	23 003 €

TP.36

Опции:	
Сборка каркаса стула	
Сборка стульев с короткими ножками	
Сборка стульев с длинными ножками	
Итого:	12 329 €

Шлифовальный станок

ККМ.100



ККМ.100

Мощность шлифовального двигателя (кВт)	Мощность двигателя протяжки (кВт)	Скорость двигателя протяжки (м/мин)	Минимальный диаметр детали (мм)	Минимальная длина детали (мм)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
4	0,37	10	100	400	900 x 1 000 x 1 700	550	9 098 €

OKZ.Z

Мощность шлифовального двигателя (кВт)	Мощность двигателя протяжки (кВт)	Скорость двигателя протяжки (м/мин)	Минимальный радиус детали (мм)	Максимальная высота детали (мм)	Минимальная длина детали (мм)	Минимальная толщина детали (мм)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
4	0,37	10	150	200	400	100	900 x 1 300 x 1 600	500	9 098€

AD.100

Опции:
Калибровка ножек стула в одной плоскости
ЦЕНА
6 565 €

Шлифовальный станок

OKZ.Z

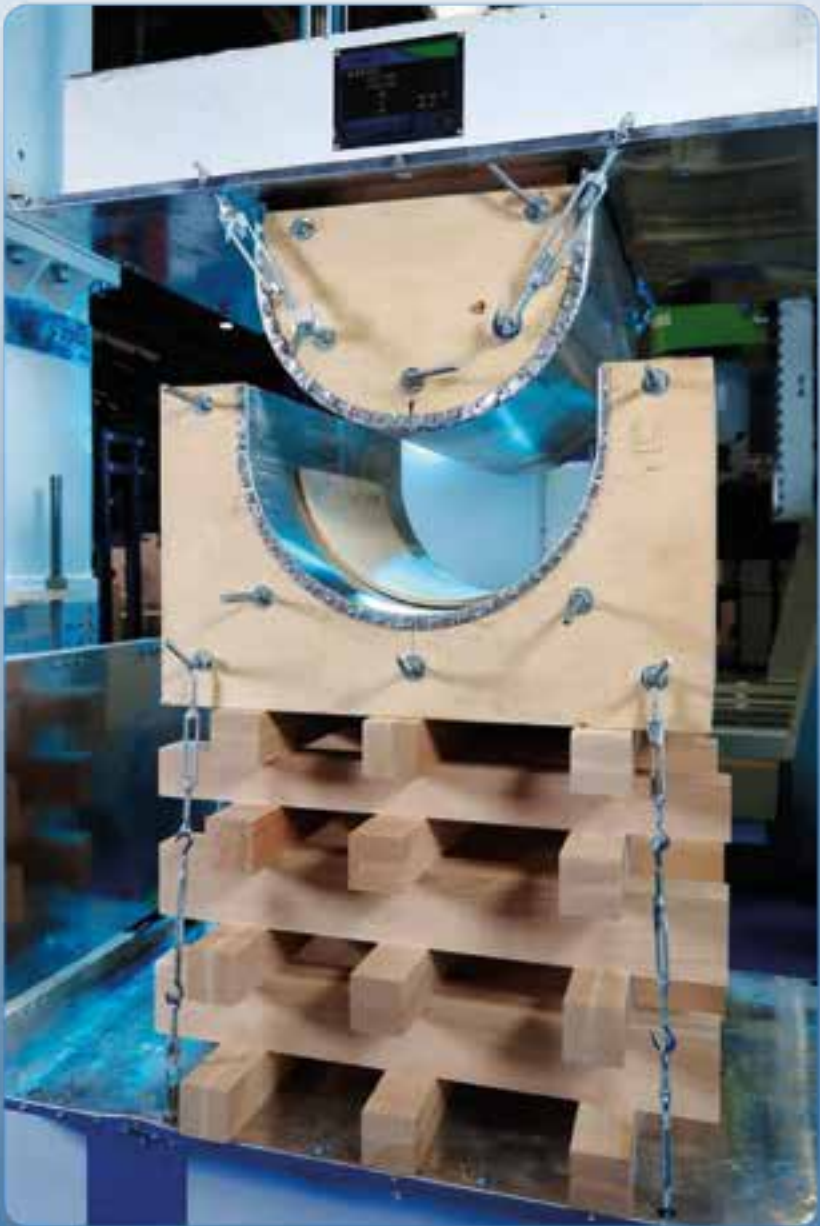


Устройство торцовки ножек стульев

AD.100



ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ





Поставка прессового оборудования в складскую программу
Разработка специальных решений для различных секторов промышленности
Поставщики с надежной репутацией и огромным опытом
Оборудование тяжелого класса для интенсивного использования

- МЕМБРАННО-ВАКУУМНЫЕ ПРЕССЫ
- ПРЕССЫ С ГЛАДКИМИ ПЛИТАМИ
- ПРЕССЫ ДЛЯ ГНУТОКЛЕЕНИЯ
- ПРЕССЫ С ТВЧ, ГЕНЕРАТОРЫ ТВЧ

2017
Начало работы с компаниями TSM и CNHF

2021
Начало работы с компанией Qiulin

2023
100 мембранно-вакуумных прессов и более 40 прессов с гладкими плитами в работе в РФ

2024
Продажа линии для производства столешниц на основе горячего проходного пресса и автоматической линии мембранно-вакуумного прессования



ВАКУУМНЫЕ ПРЕССЫ

СЕРИЯ ТМ ЕСО

Модели серии: **ТМ-2480Е**
Универсальный пресс с широкими возможностями
Более 600 вакуумных прессов реализовано в Китае



Сайт



Автоматическое управление



Суппорты для установки рулонов и автоматическое отрезание пленки



Эффективная система нагрева электрическими ТЭН



Дополнительный нагрев стола

МОДЕЛЬ	Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Вес (кг)	ЦЕНА
ТМ 2480Е	3 000 x 1 300	50	20	2 100	19 000 \$



СЕРИЯ ТМ

Модели серии: **ТМ-2480Е, ТМ2680F, ТМ3200С,ТМ5200С, ТМ3600P2**
Универсальный пресс с избыточным давлением
Более **100** мембранно-вакуумных прессов в РФ



Видео



Сайт



Массивная станина из толстостенных элементов



Надежная гидростанция



Удобные зажимы мембраны



Вакуумный насос Вескер, вакуумный ресивер



Система очистки и обрезки облицовочного материала



Надежное электрооборудование

МОДЕЛЬ	Избыточное воздушное давление	Система поднятия заготовок PIN	Работа с мембраной	Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Вес (кг)	ЦЕНА
ТМ 2680F	+		+	2 480 x 1 260	40	47	14 500	101 000 \$
ТМ 3200С	+		+	3 000 x 1 260	40	53	15 500	132 300 \$
ТМ 5200С	+		+	4 500 x 1 260	40		21 000	168 400 \$
ТМ 3600 P2	+	+	+	3 400 x 1 260	40		19 500	380 000 \$



TZM ТМ-3200P2

Комплект поставки:
2 рабочих загрузочных стола с системой **PIN** для поднятия заготовок
Система хранения на **14** рулонов
Система сканирования положения заготовок на столе
Система размотки плёнки над столом загрузки
Система очистки пленки деионизированным воздухом и система обрезки пленки
Система выгрузки готовых заготовок переворотом одним «листом»
Ресиверы вакуумной системы для прессования и выгрузки
Интеллектуальная система вырезания фасадов (по запросу)



Сайт



~~417 000 \$~~
380 000 \$



AR 14/AR 28

- Комплект поставки:
- 2 рабочих загрузочных стола с системой **PIN** для поднятия заготовок
- Система хранения на **14** рулонов
- Система сканирования положения заготовок на столе
- Система размотки плёнки над столом загрузки



Сайт

- Система очистки пленки деионизированным воздухом и система обрезки пленки
- Система выгрузки готовых заготовок переворотом одним «листом»
- Ресиверы вакуумной системы для прессования и выгрузки
- Интеллектуальная система вырезания фасадов (по запросу)



Сайт



МОДЕЛЬ	Система хранения рулонов с приводом	Длина рулона (мм)	Количество держателей-штанг	Мощность электродвигателя (кВт)	Масса (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
AR 14	+	до 1 400	14	1,1	980	2 230 x 1 160 x 2 500	9 900 \$
AR 28	+	до 1 400	28	2,2	2 800	2 350 x 1 920 x 2 570	24 800 \$



QIULIN BY-214 x 8/10 (3)

- Тяжелый пресс
- Цельные стальные плиты с антипригарным покрытием
- Надежная гидростанция
- Доступный качественный пресс от ведущего производителя КНР
- Короткий срок поставки, складская программа ЛИГА



33 000 \$

BY 624 X 9/18

Линия на основе однопролетного гидравлического горячего пресса
Цельные стальные рассверленные плиты
Конвейеры на входе и выходе



BY 624 X 9/18

Размер плит (мм)	Рабочие цилиндры, количество/ диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Скорость закрытия плит (мм/сек)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
------------------	--	-------------------------------------	---------------------------------	------------------------	----------------------------------	---------------	------------	------

3 000 x 1 370 x 42	12 + 2 x 85	300	40	180	120°C	11 000 x 1 700 x 2 500	9000	77 420 \$
--------------------	-------------	-----	----	-----	-------	------------------------	------	-----------

BY154 X 9/20 (5)

Размер плит пресса (мм)	Рабочие цилиндры, количество/ диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Скорость закрытия плит (мм/сек)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	Масса (кг)	ЦЕНА
-------------------------	--	-------------------------------------	---------------------------------	------------------------	----------------------------------	------------	------

2 700 x 1 370 x 42	6/190	100	40	400	120°C	27 500	по запросу
--------------------	-------	-----	----	-----	-------	--------	------------

YTMX21C2

Линия подготовки заготовок к прессованию	Клеемазы (ед)	ЦЕНА
--	---------------	------

Ширина до 1300 мм	2	142 000 \$
-------------------	---	------------

BY154 X 9/20 (5)

Линия на основе тяжелого пятипролетного гидравлического горячего пресса
Цельные стальные рассверленные плиты
Система конвейеров для загрузки и выгрузки

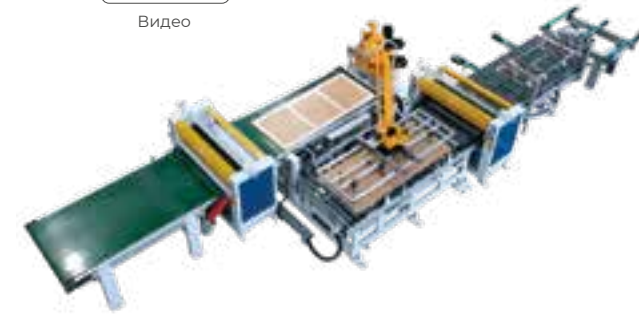


YTMX21C2

Линия подготовки заготовок к прессованию
Робот-манипулятор для укладки листовых материалов
Сборочные конвейеры
Ручная загрузка каркаса



Видео



CNHF CGYJ-150S

Тяжелый пресс с большим расстоянием между столами
Моделирование рабочих нагрузок в процессе проектирования силовой конструкции
Большое открытие и наличие боковых цилиндров — широкие возможности обработки
Качественные комплектующие — надежность по разумной цене
Европейские стандарты безопасности



Сайт



36 420 \$

СЕРИЯ ССУЈ

Классическая технология — попеременная работа на паре прессов в комплекте с одним общим **генератором ТВЧ** и гидростанцией **Генератор ТВЧ** подбирается в зависимости от требуемой производительности и типа изделия



Тяжелая конструкция рамы пресса. Толстостенные стальные элементы с ребрами жесткости и косынками в необходимых местах



Надежный механизм контроля параллельности подъема плиты на основе зубчатых реек и вала с шестернями. Контактный выключатель подъема



Надежная гидравлическая станция. Установка давления с помощью электроклапана прямого действия, без необходимости ручной регулировки клапана



Защитная решетка с механизмом подъема

Размер верхнего стола (мм)	Вертикальное давление (т)	Горизонтальное давление (т)	Расстояние между горизонт. столами (мм)	Ход цилиндров (верхних) (мм)	Ход цилиндров боковых (мм)	Мощность генератора ТВЧ (вход/выход)
1 300 x 900	100	2 x 25	1 800	900	400	по запросу

CGYJ-200S

Пресс гидравлический с вертикальным и боковым давлением для изготовления гнутоклеёных заготовок ТВЧ-генератор



CGYJ-200S

Размер верхнего стола (мм)	Вертикальное давление (т)	Горизонтальное давление (т)	Ход цилиндров (верхних) (мм)	Максимальное расстояние между горизонтальными столами (мм)	Давление в гидравлической системе, максимальное (МПа)	Мощность генератора ТВЧ (вход/выход) (кВт)	ЦЕНА
2 000 x 800	150	2 x 25	1 000	2 000	25	70/50	49 840 \$

CGSY-100-300125

Рабочий стол (мм)	Раскрытие пресса (мм)	Внешние габариты (мм)	ТВЧ частота/ мощность	Материал камеры	Система охлаждения источника питания	Система управления	Монитор	Электробезопасность	ЦЕНА
3 000 x 1 250	800	9 000 x 2 200 x 2 500	2 450 ± 5MHz, 60 KWA	нержавеющая сталь	принудительное воздушное	PLC с ручным и автоматическим управлением	цветной, сенсорный	стандарт EN 62 233:2008, GB5226	88 420 \$

CGPB-64 BPZL-CM

Размер стола (мм)	Толщина щита (мм)	Давление вертикальных цилиндров (т)	Размеры вертикальных цилиндров (мм)	Количество вертикальных цилиндров (шт)	Давление боковых цилиндров (т)	Размеры боковых цилиндров	Количество боковых цилиндров (шт)	Номинальное давление гидравлической системы (МПа)	Мощность генератора ТВЧ (кВт)	ЦЕНА
3 200 x 1 300	8–80	20	63 x 300	4	44	50 x 100	14	16	40/30	79 840 \$

CGDT 5C

Пресс для сборки рамок поэлементно со склеиванием и забиванием скобы
Высокая производительность, отсутствие трещин
Компактность и доступность
Управление PLC с touch-screen-интерфейсом



CGDT 5C

Размер рабочего стола (мм)	Мощность выходная генератора ТВЧ (Гц)	Частота генератора ТВЧ (МГц)	Функция забивания	ЦЕНА
600 x 560	5/3 фазы, 380 В, 50	13,6	1-2 скобы	10 840 \$

CGZK 1600 x 800-T

Размеры рамок (мм)	Мощность генератора, вход/выход (кВт)	ЦЕНА
минимальная 200 x 200 максимальная 1 600 x 800	8/5	35 420 \$

CGZK 2500 x 800-L

Пресс для сборки рамочных конструкций с использованием клея, отверждаемого ТВЧ Размеры рамок: (мм)	Мощность генератора, вход/выход (кВт)	ЦЕНА
минимальная 200 x 200 мм максимальная 2 500 x 800 мм	8/5	40 420 \$

CGZK 1600 x 800-T

Пресс для сборки рамочных конструкций
с использованием клея, отверждаемого ТВЧ
Управление PLC с touch-screen интерфейсом
Сервоприводы перемещений опорных площадок



CGZK 2500 x 800-L

Управление PLC с touch-screen-интерфейсом
Сервоприводы перемещений опорных площадок
Центральные прижимы импоста



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРЕЙ





Разработка специальных решений по запросам клиентов
Поставщики с надежной репутацией и огромным опытом
Оборудование тяжелого класса для интенсивного использования

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ ФОРМАТНО-ОБРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ
СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ И ЦЕНТРЫ С ЧПУ
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ

2018
Начало работы с компанией Yuetong

2023
Разработка линейки Doortech KDT

2024
Продажа оборудования в более чем 30 дверных фабриках



ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ ФОРМАТНО-ОБРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

СЕРИЯ KHM DOORTECH

Модели серии: **KHM-550, KHM-560P**
Тяжелое оборудование для встраивания в автоматические
линии обработки дверей. Надежная конструкция
и качественные компоненты – интенсивное
использование на весь срок службы



Массивная станина KHM-560P
из толстостенных элементов - отсутствие
вибраций, отличное качество пиления



Пильный узел с сервоприводом
регулировки подрезного пильного диска

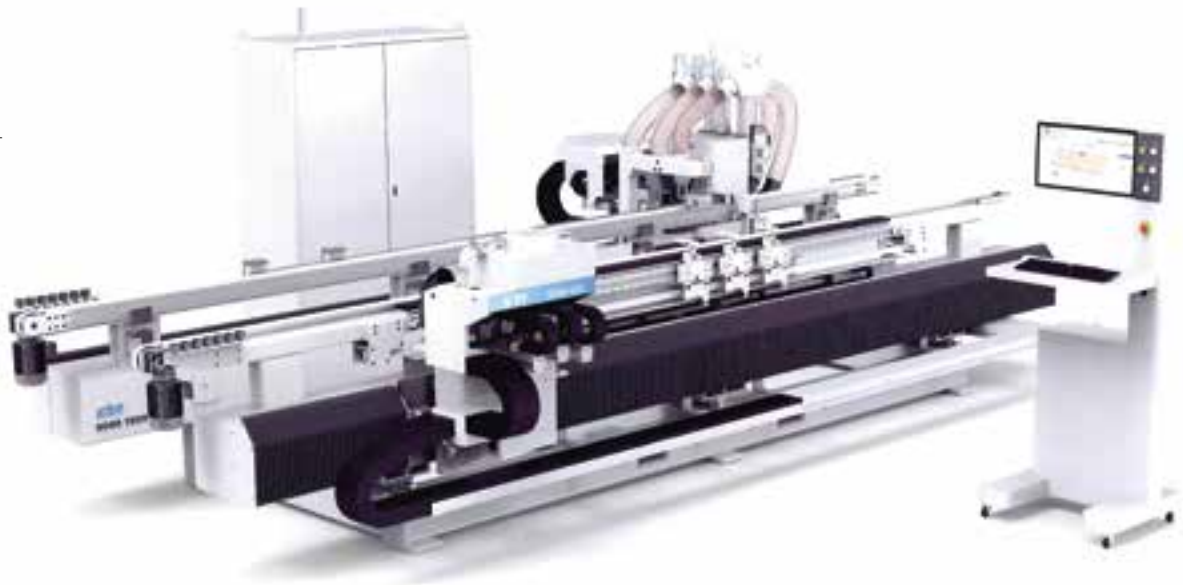


Автоматическое регулирование размеров
обработки с выставлением вакуумных
присосок фиксации полотна

МОДЕЛЬ	Размер обработки (мм)	Пиление под углом	Количество пильных узлов (кВт)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Работа по штрих-коду, встраивание в линии	Вес (кг)	ЦЕНА
KHM-550	Длина 1 800 - 3 000 Ширина 500 - 1 100 Толщина 30 - 60	5°	3 (7,5+1,5)	37	+/+	5 500	68 700 \$
KHM-560P	Длина 1 800 - 2 500 Ширина 400 - 1 100 Толщина 30 - 60		4 (7,5+1,5)	53	+/+	6 500	111 300 \$

СЕРИЯ KHM DOORTECH

Модели серии: **KHM-660B, KHM-660, KHM-606**
Тяжелое оборудование для встраивания
в автоматические линии обработки дверей
Надежная конструкция и качественные компоненты –
интенсивное использование на весь срок служб
Новинка **KDT-LIGA 2023** года
Складская программа LIGA



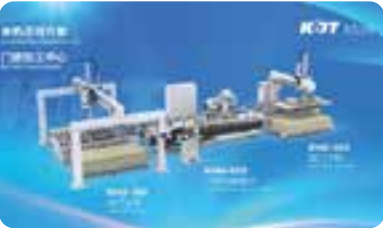
Автоматическое управление



Надежная гидростанция



Удобные зажимы
мембраны



Вакуумный насос Becker,
вакуумный ресивер

МОДЕЛЬ	Размер обработки (мм)	Количество фрезерных узлов (кВт)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Работа по штрих-коду/ встраивание в линии	Вес (кг)	ЦЕНА
KHM-660B	Длина 1 800 - 3 000 Ширина 300 - 1 200 Толщина 30 - 60	2 группы (6+1,5+0,75) + 1 группа (6+1,5)	36	+/+	4 000	74 200 \$
KHM-660	Длина 1 800 - 3 000 Ширина 400 - 1 100 Толщина 30 - 60	3 группы (6+1,5+0,75) +	38	+/+	4 000	78 100 \$
KHM-606	Длина 600 - 3 200 Ширина более 150 Толщина 30 - 60	2 группы (6+2,2)	19,4	+/-	1 300	19 840 \$

YD S2030

Универсальный обрабатывающий центр с ЧПУ
Удобная система загрузки заготовок на траверсы
с поперечным роликовым конвейером



YD S2030

Пильный узел с подрезным узлом	С — ось основного шпинделя, автоматическая смена инструмента (шт)	Максимальная дли- на/ширина/ толщина полотна (мм)	Мощность основного электрошпин- деля (кВт)	Мощность электродвига- телей пильного узла (кВт)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
360°	8	2 600/1 100/50	8	3,7 + 0,75	5 300 x 2 900 x 2 250	4 000	104 200 \$

MDK 4120D

Максимальная длина полотна (мм)	Ширина полотна (мм)	Толщина полотна (мм)	Мощность шпинделей (кВт)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
---------------------------------------	------------------------	----------------------------	--------------------------------	------------------	---------------	------

2 400	600 - 1100	30 – 80	3,7 + 0,4 + 2 x 1,5 + 3 x 0,7	2 740 x 2 270 x 1 620	1 900	42 500 \$
-------	------------	---------	-------------------------------	-----------------------	-------	-----------

MDK 4120D3A

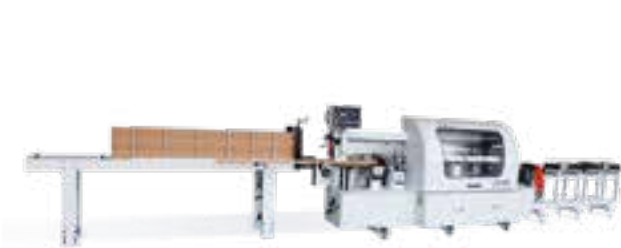
Максимальная дли- на/ширина/толщина заготовки (мм)	Мощность двигателей (кВт)	Максимальная скорость перемещения (м/мин)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
---	---------------------------------	--	------------------	---------------	------

400/600 - 1 100/30-80	3,7 + 0,4 + 2 x 1,5 + 3 x 0,7	8	2 740 x 2 270 x 1 620	2 000	52 400 \$
-----------------------	-------------------------------	---	-----------------------	-------	-----------



MDZ 565C

Автоматический станок для изготовлени Г-образного наличника



MDZ 565C

Толщина заготовок	Ширина заготовок, мин./макс. при фрезеровании с двух сторон) (мм)	Длина заготовок (мм)	Максимальная скорость подачи (м/мин)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
-------------------	---	----------------------	--------------------------------------	---------------	------------	------

8 - 20	50/100	900 - 2 400	24	11 500 × 1 350 × 1 650	2 300	43 000 \$
--------	--------	-------------	----	------------------------	-------	-----------

MDK4130A

Рабочая длина (мм)	Рабочая толщина (мм)	Мощность электродвигателей (2 группы) (кВт)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
--------------------	----------------------	---	---------------	------------	------

2 600	70	6 + 1,5 + 0,4	5 000 × 1 625 × 2 190	2 000	72 000 \$
-------	----	---------------	-----------------------	-------	-----------

MDK 252 D

Длина заготовки (мм)	Максимальная ширина/высота заготовки (мм)	Диаметр пильного диска (мм)	Диаметр сверла (мм)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
----------------------	---	-----------------------------	---------------------	---------------	------------	------

600 - 2 500	500/110	220 - 250	1–10	4 800 × 2 750 × 1 750	2 300	84 200 \$
-------------	---------	-----------	------	-----------------------	-------	-----------

MDK4130A

Универсальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования дверных полотен и погонажных изделий (в т. ч. для работы с алюминием)
Обработка дверей с 4 сторон
Система распыления СОЖ



MDK 252 D

Обрабатывающий центр с ЧПУ



ЛИНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ ДВЕРЕЙ

ЦЕНА по запросу



ЛИНИЯ УПАКОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН

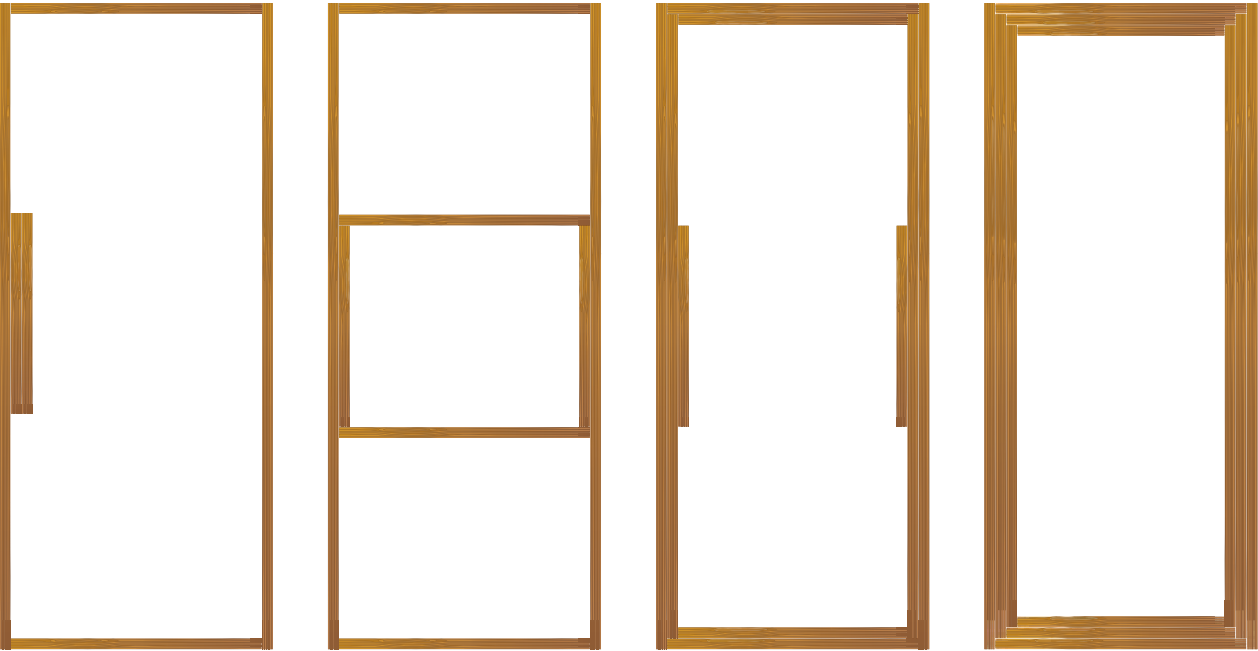
ЦЕНА по запросу

Производительность от 2 полотен в минуту



Сращивание — оптимизация торцевания — скрепление

Производительность от 1 каркаса в минуту



PW–35 F65-PC

Станок для окутывания с отделяемой зоной облицовки — PUR-клей-расплав (без плавителя)



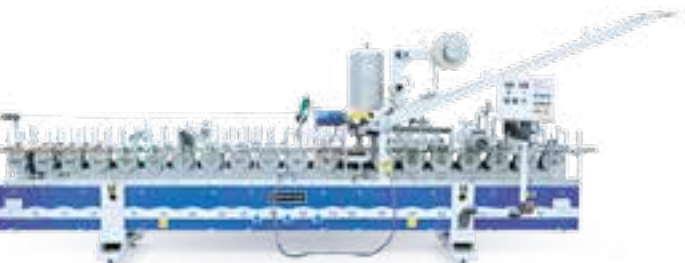
PW–35 F6-P

Станок для окутывания — PUR-клей-расплав (без плавителя)



PW–35 F6-E

Станок для окутывания — EVA/PO-клей-расплав



PW–35 F65-PC

Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Минимальная длина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная толщина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (м/мин)	Мощность электродвигателя привода подачи (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
---	---	--	--------------------------------------	--	---------------	------

350	600	90	60	1,5	6 500 x 800 x 2 300	36 840 €
-----	-----	----	----	-----	---------------------	-----------------

PW–35 F6-P

Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Минимальная длина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная толщина заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (м/мин)	Мощность электродвигателя привода подачи (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
---	---	-------------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	------

350	600	90	60	1,5	6 000 x 800 x 2 300	от 34 000 €
-----	-----	----	----	-----	---------------------	--------------------

PW–35 F6-E

Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Минимальная длина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная толщина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (мм)	Мощность электродвигателя привода подачи (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
---	---	--	-----------------------------------	--	---------------	------

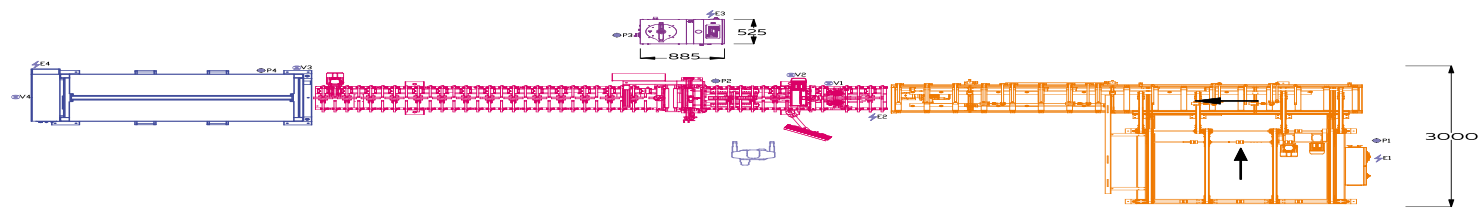
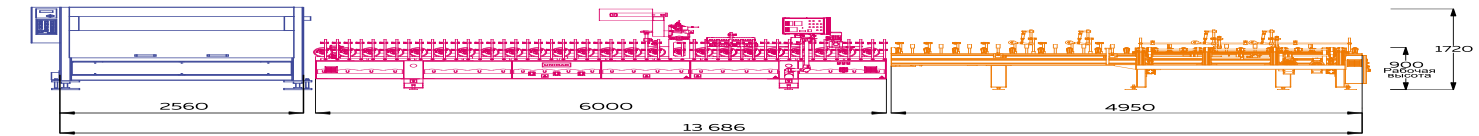
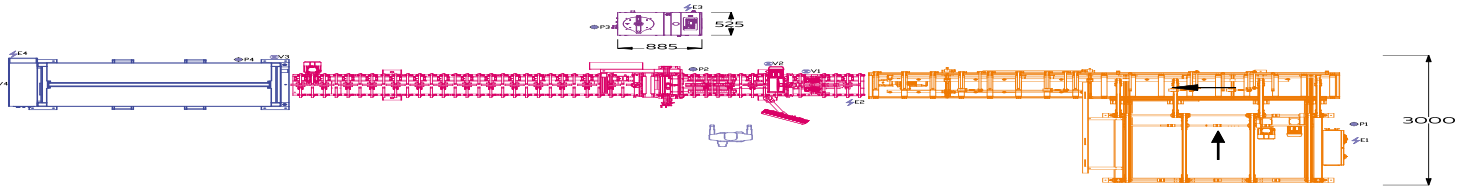
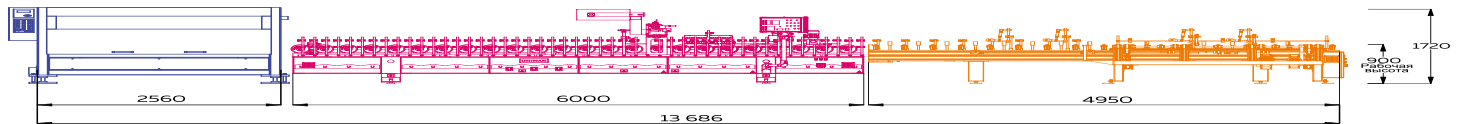
50	600	90	60	1,5	6 000 x 800 x 2 000	от 36 420 €
----	-----	----	----	-----	---------------------	--------------------

Автоматическая линия облицовывания погонажных изделий на основе станка для работы с PUR-клеем расплавом

от 178 400 €

Высококачественное оборудование от лидера отрасли систем клеенаннесенияValcoMelton, Испания/США

Максимальная скорость работы до 80 м/мин (в зависимости от ширины и типа плёнки)

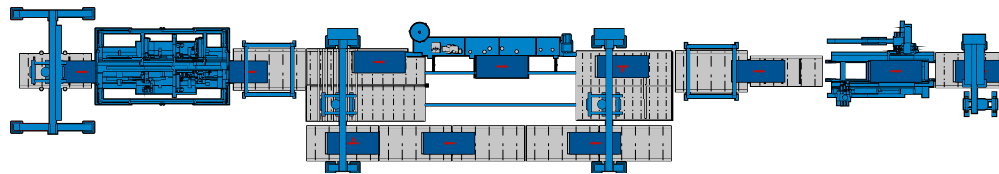
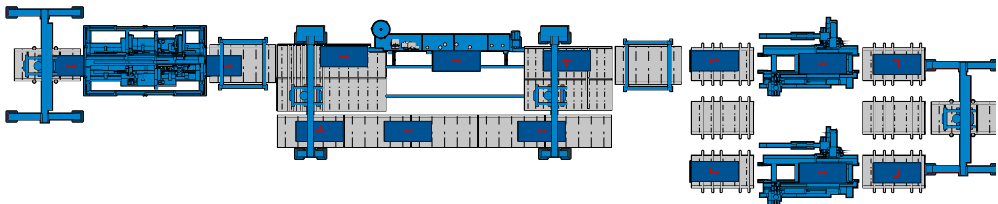
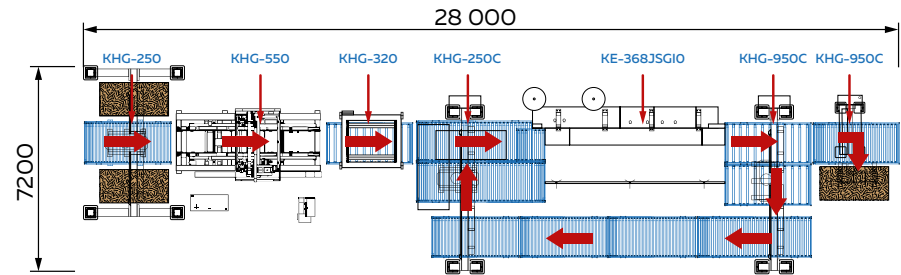


АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН



Автоматическая линия облицовывания погонажных изделий на основе станка
для работы с PUR-клеем расплавом

- Автоматическая загрузка/выгрузка
- Четырехстороннее форматирование
- Кромкооблицовка
- Фрезерование пазов для фурнитуры
- Буферы для выравнивания потока
- Высокопроизводительное решение с минимальным участием операторов
- Проектирование линий в зависимости от задач клиентов
- Возможность дооснащения дополнительными станками в будущем



АВТОМАТИЧЕСКОЕ
ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ





Этап шлифования является важным технологическим процессом в производстве мебели. От него напрямую зависит качество получаемых изделий

Достижение стабильно высокого качества шлифования при использовании ручного труда практически невыполнимая операция, которая в первую очередь связана с человеческим фактором

Автоматическое шлифовальное оборудование ведущего завода-производителя в Юго-Восточной Азии MSS способно оптимизировать работу шлифовального участка. С технологиями MSS Вы повысите производительность участка шлифования, исключите влияние человеческого фактора и достигните стабильного высокого качества выпускаемой продукции



Основана в 1980 году
4000+ клиентов по всему миру



2024

Компания MSS вошла в состав холдинга KDT

Основана в 1992 году
Поставки в 40+ стран мира

КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



СЕРИЯ SRP

Модели серии: **SRP1300-1, SRP1000-1, SRP650-1**
SRP1300-2, SRP1000-2, SRP650-2
2 шлифовальных агрегата
Ширина обработки: **650-1 300 мм**
Станки проходного типа



Сайт



Два независимых рабочих агрегата



Контактный стальной вал



Комбинированный агрегат. Обрезиненный вал с механическим утюжком



Мощный дисковый тормоз на каждом рабочем агрегате



Обдув абразивной ленты сжатым воздухом



Управление PLC с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Сжатый воздух (атм.)	Размер шлифленты (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
SRP 1300-1	6 - 30	400	3 – 120	9 000	6	1 330 x 2 000	3 700	2 280 x 2 060 x 2 260	35 450 \$
SRP 1300-2	6 - 30	320	3 – 120	9 000	6	1 330 x 2 200	3 700	2 280 x 2 060 x 2 260	35 450 \$
SRP 1000-1	6 - 30	400	3 – 120	8 000	6	1 030 x 2 200	2 800	2 200 x 1 760 x 2 200	29 650 \$
SRP 1000-2	6 - 30	320	3 – 120	8 000	6	1 030 x 2 200	2 800	2 200 x 1 760 x 2 200	29 650 \$
SRP 650-1	6 - 30	400	3 – 120	5 000	6	670 x 1 900	1 800	1 850 x 1 350 x 2 025	22 300 \$
SRP 650-2	6 - 30	400	3 – 120	5 000	6	670 x 1 900	1 800	1 850 x 1 350 x 2 025	22 300 \$

1 – контактный стальной вал + комбинированный агрегат (вал + утюжок)
2 – контактный стальной вал + обрезиненный вал

СЕРИЯ SRAP

Модели серии: **SRAP1300GA-2, SRAP1300GA-4**
3 шлифовальных агрегата
Ширина обработки: **1 300 мм**
Постоянная высота конвейера
Станки проходного типа



Сайт



Три независимых рабочих агрегата



Воздушный утюжок патент QCMAC для шлифования шпона



Инфракрасные датчики положения шлифленты



Удобный механизм подстройки рабочих агрегатов



Механизм центрирования конвейерной ленты



Дисковый тормоз для остановки агрегатов

МОДЕЛЬ	Набор и порядок шлифовальных агрегатов	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Сжатый воздух (атм.)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
SRAP1300GA-2	Контактный стальной вал + обрезающий вал 75 Шор + обрезающий вал 55 Шор.	7 – 30	3 – 120	3 – 120	10 000	6	6 700	3 400 x 2 800 x 2 330	75 750 \$
SRAP1300GA-4	Контактный стальной вал + обрезающий вал + воздушный сегментированный утюжок.	7 – 30	3 – 120	3 – 120	12 000	6	6 800	3 400 x 2 800 x 2 330	75 750 \$

СЕРИЯ SPRU

Со строгальным валом
Модели серии: **SPRU1300A**
Ширина обработки: **1300 мм**
Станок проходного типа
Максимальная толщина съема **3 мм**



Строгальный шейперный вал



Сайт



Видео



Три независимых рабочих агрегата



Контактный стальной вал



Комбинированный агрегат. Обрезающий вал с механическим утюжком



Обдув абразивной ленты сжатым воздухом



Управление PLC с Touch-screen

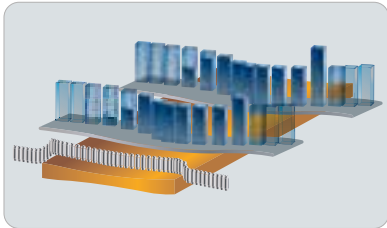
МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м3/час)	Сжатый воздух (атм.)	Размер шлифленты (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
SPRU1300A	6 – 20	620	10 – 120	14 000	6	1 330 x 2 500	5 300	3 060 x 2 700 x 2 300	59 800 \$

1 – контактный стальной вал + комбинированный агрегат (вал + утюжок)
2 – контактный стальной вал + обрезающий вал

СЕРИЯ SAF

С утюжком

Модели серии: **SAF1300A-1, SAF1300A-2, SAF1300B-2, SAF1300B-3, SAF1300B-3A**
Ширина обработки: **1 300 мм**
Вакуумный стол
Станки проходного типа



Сегментные
электромагнитные
утюжки



Сайт



Видео



SAF1300A-1



SAF1300A-2



SAF1300B-2



SAF1300B-3



SAF1300B-3A

МОДЕЛЬ	Набор и порядок шлифовальных агрегатов	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м3/час)	Сжатый воздух (атм.)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
SAF1300A-1	1-ый – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком. 2-ой – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	12 000	6	5 000	2 750 x 2 140 x 2 250	117 750 \$
SAF1300A-2	1-ый – широколенточный. Обрезиненный вал 35-40 Шор. 2-ой – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	12 000	6	5 000	2 750 x 2 140 x 2 250	98 500 \$
SAF1300B-2	1-ый – поперечный с электромагнитным сегментированным утюжком. 2-ой – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком. 3-ий – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	16 000	6	6 900	3 400 x 2 270 x 2 250	145 350 \$
SAF1300B-3	1-ый – поперечный с электромагнитным сегментированным утюжком. 2-ой – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком. 3-ий – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	16 000	6	7 300	3 400 x 2 270 x 2 250	134 300 \$
SAF1300B-3A	1-ый – широколенточный. Обрезиненный вал 35-40 Шор. 2-ой – широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой. 3-ий – поперечный с электромагнитным сегментированным утюжком.	0 – 20	300	3 – 120	16 000	6	7 300	3 400 x 2 270 x 2 250	134 300 \$

СЕРИЯ А

Модели серии: **KDT A6-1300RR, KDT A7-1300RR**
Ширина обработки: **1 300 мм**
Станки проходного типа
2 контактных независимых вала



Сайт



Твердость контактных валов **28 шор**



Вакуумный стол и подпружиненные прижимные ролики



Подстройка рабочих агрегатов



Обдув шлифовальной ленты



Управление PLC с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Скорость подачи	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Мощность двигателя, агр. №1 (кВт)	Мощность двигателя, агр. №2 (кВт)	Аспирация (м3/час)	Сжатый воздух (атм.)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	ЦЕНА
KDT A6-1300RR	0 – 20	320	3 – 100	11	11	8 500	6	25,5	3 450	2 400 x 2 100 x 2 100	44 600 \$
KDT A7-1300RR	0 – 20	320	0,3 – 100	11	11	8 500	6	25,5	3 450	2 400 x 2 100 x 2 100	55 000 \$

СЕРИЯ S

Модели серии: **K1S2J2D1W2 (S), K1S2J2W2 (S), K1S2W2 (S), K2S2D1W2 (S), K2S2J2D1W2 (S), K2S2J2G1W2 (S), K2S2J2W2 (S), K2S2W2 (S), K2W2 (S), K2W4 (S), S1W1, S2, S2J2D1W2, S2J2W2, S2W1, S2W2**
Ширина обработки: **100-2 400 мм**
Станки проходного типа



Сайт



Фрезерный узел «K»



Шлифовальный агрегат «S» с пневматическим утюжком



Фрезерный узел «J» с копировальным устройством



Универсальный шлифовальный агрегат «W»



Управление PLC с Touch-screen



МОДЕЛЬ	Скорость подачи	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м3/час)	Сжатый воздух (атм.)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	ЦЕНА
KDT S-K2S2J2G1W2-S	3-25	100 – 2 400	10 – 80	9 000	6	23,5	3 500	6 600 x 1 450 x 1 450	60 500 \$
KDT S-S2J2W2	3-25	100 – 2 400	10 – 80	7 000	6	17,8	2 800	5 230 x 1 450 x 1 450	30 500 \$
KDT S-S2W2	3-25	100 – 2 400	10 – 80	2 500	6	11,0	2 000	4 500 x 1 450 x 1 450	25 000 \$
KDT S-S2J2D1W2	3-25	100 – 2 400	10 – 80	7 000	6	17,8	3 000	6 230 x 1 450 x 1 450	34 500 \$

СЕРИЯ Р

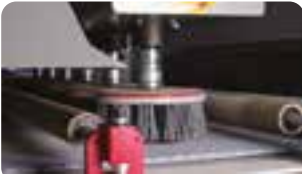
Модели серии: **PX9-1300, PM7-1300, PM7-1000, PM7-650, PM5-1300**
Ширина обработки: **650 - 1 300 мм**
Станки проходного типа



Сайт



Видео



Дисковый орбитальный шлифовальный агрегат «V»



Поперечный шлифовальный агрегат «H»



Продольный шлифовальный агрегат «R»



Подпружиненные прижимные ролики



Индуктивные датчики конечных положений



Управление PLC с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Количество агрегатов (шт)	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
KDT PX9-1300	9 V2 H2 R2 Q2 C	3 – 12	320	8 – 120	20 000	19,0	5 100	5 100 x 2 300 x 2 200	67 760 \$
KDT PM7-650 НОВИНКА 2025	7 V2 H2 R2 C	3 – 12	320	8 – 120	10 000	11,5	3 150	4 664 x 1 630 x 2 234	44 200 \$
KDT PM5-1300	5 V2 H2 C	3 – 12	320	8 – 120	8 500	12,0	3 000	4 000 x 1 980 x 2 180	43 700 \$
KDT PM7-1000	7 V2 H2 R2 C	3 – 12	320	8 – 120	15 000	17	3 500	4 470 x 1 980 x 2 180	51 000 \$
KDT PM7-1300	7 V2 H2 R2 C	3 – 12	320	8 – 120	15 000	17	3 500	4 470 x 2 280 x 2 180	52 580 \$

СЕРИЯ L

Модели серии: **L-J4W6, L-S2W7, L-S2W10, L-S3W3, L-W6, L-W9, L-W12**
Ширина обработки: **30 - 200 мм**
Станки проходного типа



Сайт



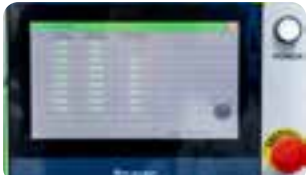
Шлифовальный агрегат «S» с пневматическим утюжком



Универсальный шлифовальный агрегат «W»



Фрезерный узел «J» с копирувальным устройством



Управление PLC с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Сжатый воздух (атм.)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
KDT L-J4W6	11 - 38	400	10 – 100	7 500	6	16,5	2 500	6 750 x 1 500 x 1 500	47 000 \$
KDT L-S2W7	11 - 38	600	10 – 80	7 500	6	18,9	2 750	6 750 x 1 500 x 1 500	44 000 \$
KDT L-W12	11 - 38	400	10 – 80	11 000	6	24,0	3 400	7 870 x 1 500 x 1 500	47 000 \$

СЕРИЯ MINI

Модели серии: **MINI-1, MINI-2, MINI-3, MINI-4**



Сайт



MINI-1



MINI-2



MINI-3



MINI-4

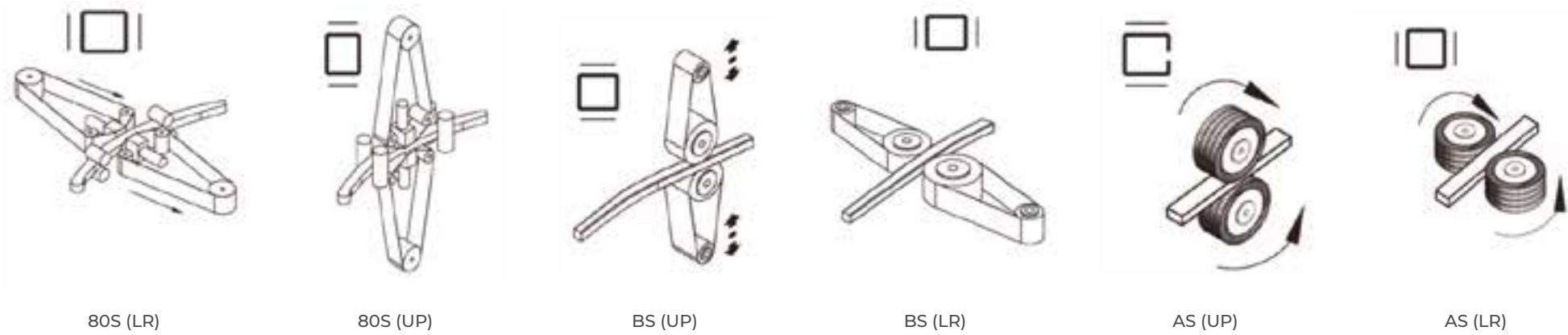
МОДЕЛЬ	Количество барабанов (шт)	Диаметр барабана (мм)	Ширина щёток (мм)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KDT MINI-1	1	190	150	2,4	144	1 000 x 650 x 1 070	2 900 \$
KDT MINI-2	2	190	300 + 300	1,5	139	1 250 x 760 x 920	2 900 \$
KDT MINI-3	3	190	300 + 600 + 300	1,5	192	1 600 x 650 x 880	5 100 \$
KDT MINI-4	2	190	300 + 300	1,5	186	1 600 x 650 x 900	2 900 \$

СЕРИЯ GB

Модели серии: **GB-625-R1-BS (LR), GB-625-R2-BS, GB-625-R3-80S (LR), GB-625-R3-80S (UP), GB-625-R3-AS (LR), GB-625-R3-BS (LR), GB-625-R3-BS (UP), GB-625-R4-80S, GB-625-R4-AS, GB-625-R4-BS, GB-800A, GB-160-2R, GB-160-2R-A**



Сайт



МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Макс. сечение детали (мм)	Мин. длина детали (мм)	Мощность привода шлифленты (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
GB-625-R3-80S (LR)	2 – 20	135 x 110	330	1,5 x 2	520	950 x 1 750 x 1 550	21 000 \$
GB-625-R3-BS (UP)	2 – 20	110 x 110	355	2,2 x 2	490	1 500 x 1 270 x 2 050	14 000 \$
GB-625-R4-AS	2 – 20	110 x 110	355	1,5 x 4	630	1 460 x 1 160 x 1 600	32 370 \$
GB-625-R2-BS	2 – 20	285 x 110	250	2,2 x 2	400	1 120 x 870 x 1 500	21 450 \$

СЕРИЯ LMP

Модели серии: **LMP-G1, LMP-G2, LMP-G3**



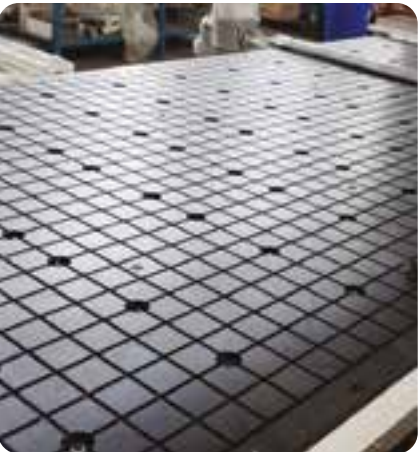
Сайт



Производительность 40 – 60 м² за 8-часовую смену



Перемещение полировального вала вдоль рабочего стола



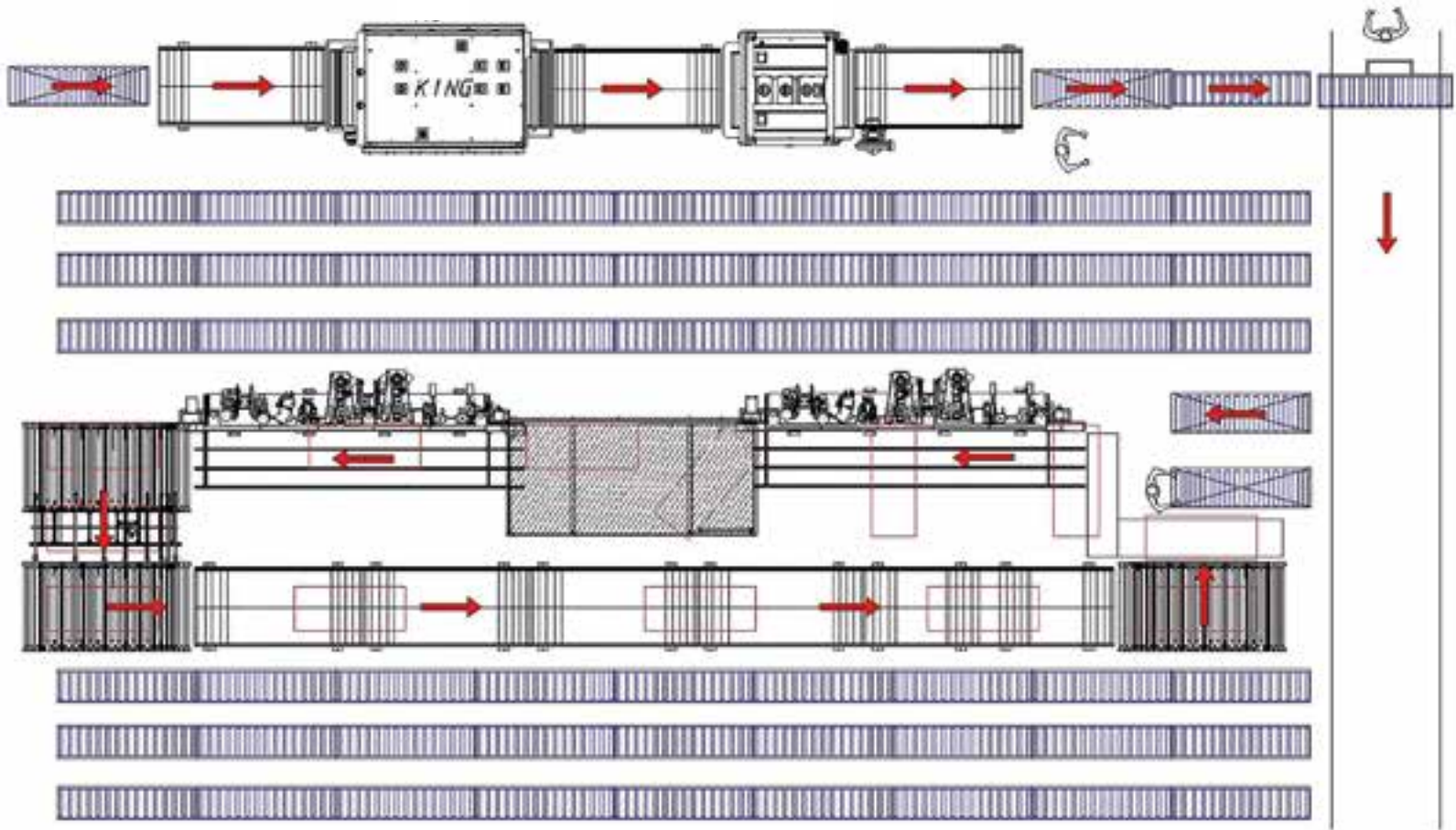
Механизм осцилляции рабочего стола



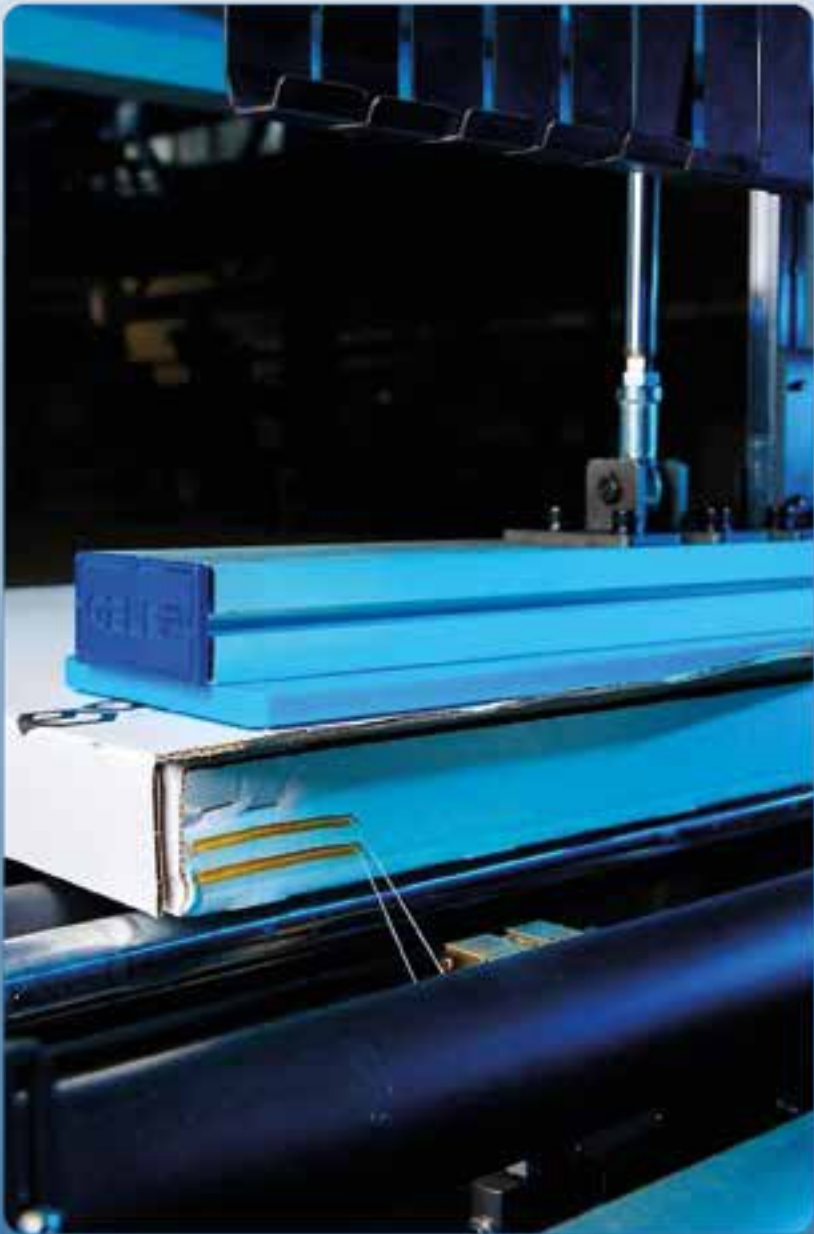
Хлопчатобумажные диски диаметром 350 мм

МОДЕЛЬ	Количество полировальных агрегатов (шт)	Толщина детали (мм)	Макс. размер детали (мм)	Размер рабочего стола (мм)	Мощность привода полировального вала (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
LMP-G1	1	12 – 100	300 x 300	1 100 x 2 400	11 x 3	1 900	3 900 x 1 745 x 2 500	33 300 \$
LMP-G3	3		300 x 300	1 100 x 2 400	11	4 140	6 450 x 1 800 x 2 400	64 500 \$

АВТОМАТИЧЕСКИЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛИНИИ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ МЕБЕЛИ





Упаковка – первое, что видит покупатель получая мебель. Технологии упаковки KDT и REMEXPACKING обеспечивают сохранность вашей продукции и достойно представляют бренд производителя, а также повышают производительность участка упаковки и исключают человеческий фактор

- ФАСОВКА И УПАКОВКА ФУРНИТУРЫ
- РЕЗАТЕЛЬНО-РИЛЕВОЧНЫЕ СТАНКИ
- СТАНКИ ДЛЯ СКЛЕЙКИ КОРОБОК
- РЕШЕНИЯ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ УПАКОВКИ

2019

Запуск первой автоматической линии для фасовки и упаковки фурнитуры

2023

В России эксплуатируется более 50-ти автоматических линий для фасовки и упаковки фурнитуры

2020

Запуск первой автоматизированной линии для упаковки серийной мебели и склейки коробок

2024

Демонстрация первой в России автоматизированной линии для упаковки мебели по индивидуальным заказам

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ ДЛЯ ФАСОВКИ И УПАКОВКИ ФУРНИТУРЫ



СЕРИЯ FY-Z

Модели серии: **FY-Z240A, FY-Z240C, FY-Z420C, FY-Z520C, FY-Z620C**



Сайт



Видео



Загрузка/выгрузка деталей с одной стороны



Одновременная обработка двух деталей



Двойная прижимная пластина фрезного узла (патент KDT)



Два автоматических захвата особой конструкции и системой обдува (патент KDT)



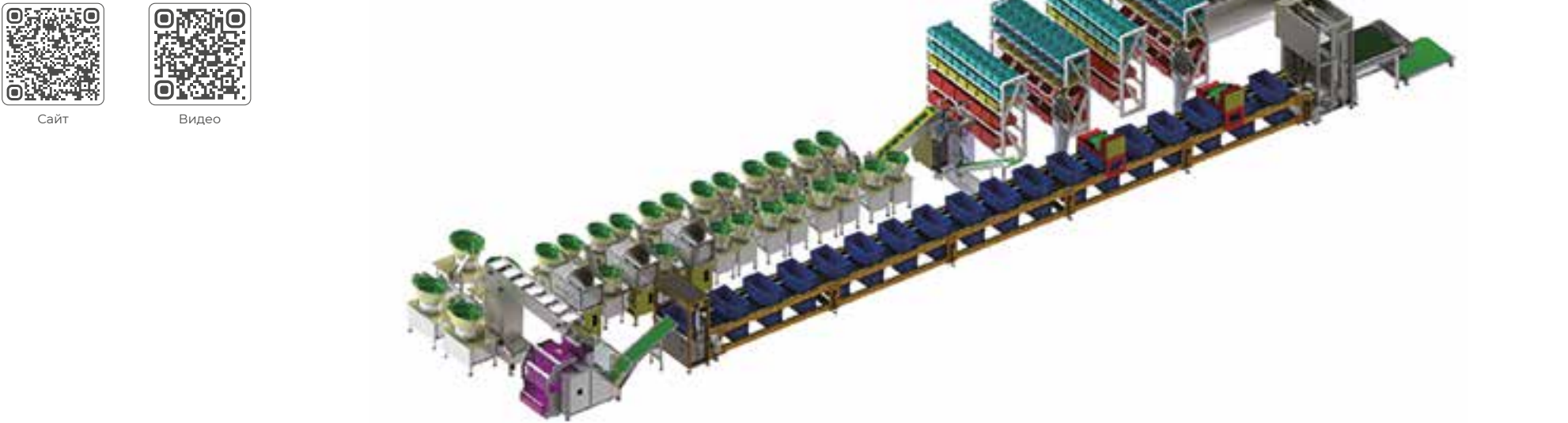
Совместимость с различными форматами файлов



Сканер считывания штрих кода этикеток

МОДЕЛЬ	Макс. размер пакета (мм)	Макс. упаковок в минуту (шт)	Количество вибробункеров (шт)	Сжатый воздух (атм)	Мин. потребление воздуха (л/мин)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
FY-Z240A	180 x 140	30	от 1 до 3	6	60 – 120	2,6 – 3,4	160	1 500 x 1 030 x 1 600	от 18 480 \$
FY-Z240C	180 x 140	20	от 4 до 30	6	15 – 110	3,2 – 13,8	от 310	200 – 18 500 x 1 850 x 1 800	от 39 840 \$
FY-Z420C	200 x 300	20	от 4 до 30	6	15 – 110	3,8 – 14,2	от 315	4 200 – 18 500 x 1 850 x 1 800	от 44 900 \$
FY-Z520C	250 x 300	20	от 4 до 30	6	17 – 120	4,1 – 14,5	от 420	4 500 – 19 000 x 1 850 x 1 800	от 55 800 \$
FY-Z620C	250 x 350	20	от 4 до 30	6	17 – 120	4,3 – 14,7	от 430	4500 – 19 000 x 1 850 x 1 800	от 62 520 \$

СЕРИЯ LX1000



Линия фасовки фурнитуры REMEXPACKING LX1000 позволяет укомплектовывать стандартными и нестандартными видами фурнитуры мебель по индивидуальным заказам.

Преимущества:

- Повышение продуктивности операторов: в среднем количество операций подбора увеличивается в два раза, а в некоторых случаях до 10 раз;
- Сокращение количества ошибок отбора и рекламаций, связанных с неправильной комплектацией, на 98%: система весового контроля минимизирует вероятность ошибки при комплектации заказа, а система фото-фиксации сохраняет в базе данных заказ каждого клиента и исключает рекламации связанные с ошибками или невнимательностью покупателя;
- Увеличение производительности склада;
- Снижение количества операций персоналом;
- Снижение количества задействованного персонала;
- Даже частая смена персонала не доставляет неудобств производственным процессам, т.к. обучение новых сотрудников занимает не более 15 минут;
- Каждая линия проектируется и производится под индивидуальные потребности предприятия.

СЕРИЯ WG8C

Модели серии: : **WG8C1, WG8C3H, WG8C3HP, WG8C5, WG8C5HP**



Автоматическая настройка на новые размеры коробок за 1-2 сек



Создание собственных видов коробок



Удобная эксплуатация и легкое обслуживание



Может работать как отдельная единица так и в составе линии

МОДЕЛЬ	Количество продольных ножей (шт)	Макс. форматов картона (шт)	Макс. ширина картона (мм)	Толщина картона (мм)	Мин. высота коробки (мм)	Сжатый воздух (атм)	Потребление воздуха (л/мин)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
WG8C1	6	4	1 600	от 3 до 10,5	10	6	45	9	1 800	10000 x 2500 x 2500	41 500 \$
WG8C3H	8	2	2 470	от 3 до 8	18	6	60	9,15	2 900	7 000 x 3 500 x 2 900	99 540 \$
WG8C3HP	12	2	2 470	от 3 до 8	18	6	75	11	2 980	7 000 x 3 500 x 2 900	116 800 \$
WG8C5	8	6	2 470	от 3 до 8	18	6	60	9,15	3 200	13 400 x 3 500 x 2 900	136 950 \$
WG8C5HP	12	6	2 470	от 3 до 8	18	6	75	11	3 280	13 400 x 3 500 x 2 900	148 200 \$

СЕРИЯ WG8V

Модели серии: WG8V6, WG8V5



Видео



Сайт



Автоматическое измерение размеров коробки и настройка



Клеевая станция Meler



Надежная стальная конструкция



Датчики и пневматика от ведущих производителей: SICK и FESTO

МОДЕЛЬ	Мин. размеры коробки (мм)	Макс. размеры коробки (мм)	Тип коробки	Производительность	Сжатый воздух (атм)	Потребление воздуха (л/мин)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
WG8V6	385 x 250 x 36	2 800 x 1 200 x 250		до 8 коробок в минуту	6	60	9,15	2 900	7 000 x 3 500 x 2 900	119 000 \$
WG8V5	385 x 250 x 45	2 800 x 1 200 x 400		до 5 коробок в минуту	6	75	11	2 980	7 000 x 3 500 x 2 900	139 200 \$

Автоматизированное решение для производств мебели по индивидуальным заказам



Сайт



Преимущества внедрения автоматизированной линии упаковки:

Увеличение производительности участка упаковки до двух раз

Единая система управления линии исключает ошибки операторов

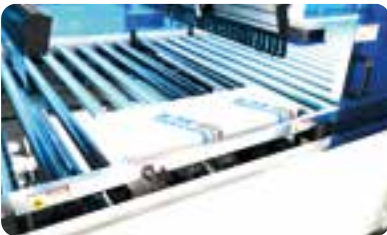
Работа с этикетками

Автоматическая система контроля комплектности заказа

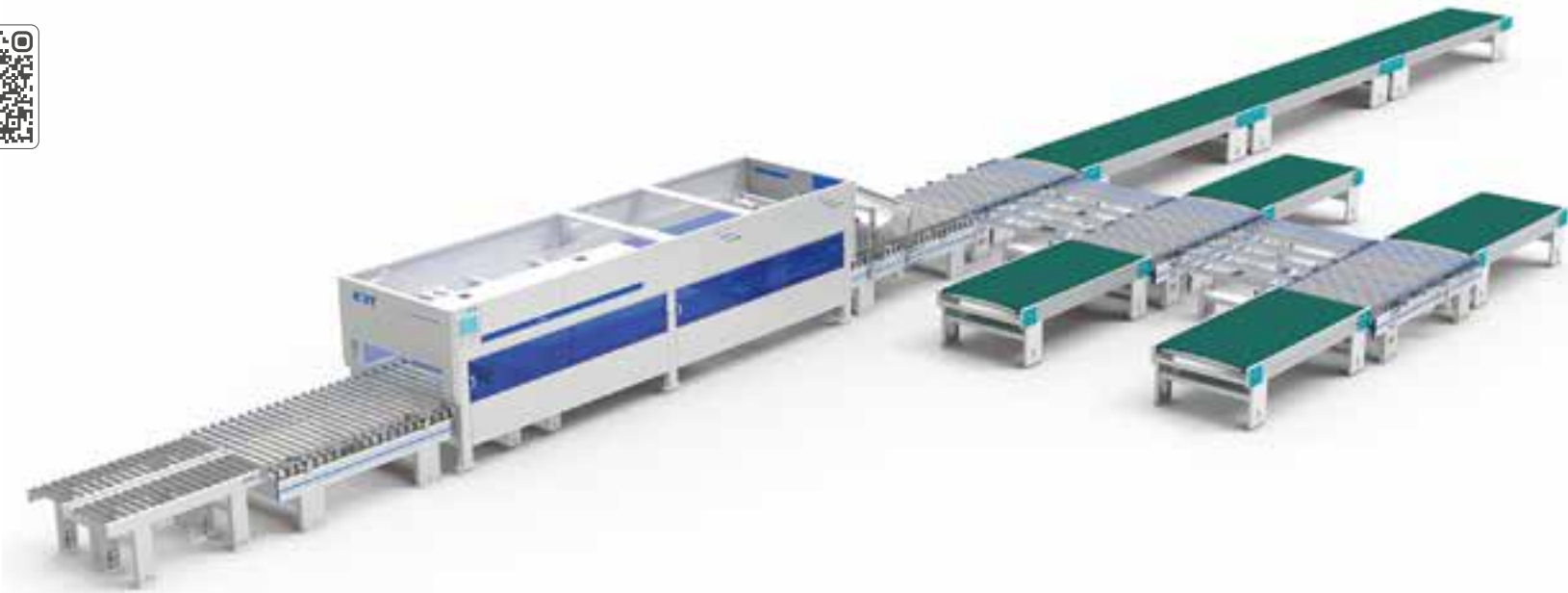
Измерительная станция габаритов деталей позволяет в автоматическом режиме изготавливать необходимую коробку

Автоматическая перенастройка на новые размеры коробки

Производительность линии - до 6 упаковок в минуту



Универсальное решение для мебельных производств



Конфигурация автоматизированной линии позволяет единовременно упаковывать продукцию как по серийным так и по индивидуальным заказам.
Каждая линия проектируется и изготавливается с учётом уникальных потребностей предприятия.
Для разработки индивидуального решения под ваше производство, свяжитесь с Департаментом инжиниринга и комплексных решений или обратитесь к вашему менеджеру.



АСПИРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ





Мы предлагаем самые современные технологии очистки воздуха от крупнейших производителей из Турции и Китая

МОБИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ
ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ

2018
LIGA становится эксклюзивным дистрибьютером компании Unalsan - крупнейшего производителя аспирационного оборудования в Турции

2023
LIGA становится эксклюзивным дистрибьютером компании SMT - ведущего производителя аспирационного оборудования в Китае

2022
Выведена новая линейка аспираций Unalsan Eco-series
Реализовано 19 проектов с централизованными системами Unalsan

2024
Поставлено более 2 000 единиц аспирационных установок Unalsan
Заключено более 10 контрактов на поставку централизованных аспираций SMT

МОБИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



СЕРИЯ
UNALSAN AMS-ET

Модели серии: **AMS-35-ET, AMS-50-ET, AMS-65-ET, AMS-85-ET**
Производительность: **3 500-8 500 м³/час**
Мощность: **3-11 кВт**
Оптимальное решение для начала работы



Сайт



Видео



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Вентилятор на специальной опорной площадке



Выгрузка отходов в полиэтиленовые мешки



Электрокомпоненты Siemens

МОДЕЛЬ	Производительность (м³/час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
AMS-35-ET	3 500	3	750 x 1 400 x 2 000	3 379 €
AMS-50-ET	5 000	5,5	920 x 2 100 x 2 150	4 930 €
AMS-65-ET	6 500	7,5	920 x 2 260 x 2 150	6 043 €
AMS-85-ET	8 500	11	1 000 x 3 000 x 2 200	8 621 €

СЕРИЯ UNALSAN AMS-KK

Модели серии: AMS-50-KK, AMS-65-KK, AMS-85-KK, AMS-100-KK
Производительность: 5 000-10 000 м³/час
Мощность: 5,5-11 кВт
Более 2 000 единиц в РФ и СНГ



Сайт



Видео



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Вентилятор на специальной опорной площадке



Выгрузка отходов в выкатные контейнеры



Автоматизированная вибрационная очистка рукавов



Электрокомпоненты Siemens

МОДЕЛЬ	Производительность (м³/час)	Мощность (кВт)	Площадь фильтрации (м²)	Габариты (мм)	ЦЕНА
AMS-50-KK	5 000	5,5	16,45	920 x 2 100 x 2 250	7 357 €
AMS-65-KK	6 500	7,5	22	920 x 2 260 x 2 250	8 225 €
AMS-85-KK	8 500	11	27,27	1 000 x 3 000 x 2 300	11 138 €
AMS-100-KK ХИТ	10 000	11	43,55	1 000 x 3 460 x 2 500	13 063 €

СЕРИЯ SMT MS (С ВИБРАЦИОННОЙ ОЧИСТКОЙ)

Модели серии: MS 300, MS 350, MS 400
Производительность: 5 500-11 000 м³/час
Мощность: 5,5-11 кВт
Вентилятор в чистой зоне



Сайт



Видео



MS 350



Вакуумный вентилятор в чистой зоне



Двухстороннее цинковое покрытие деталей корпуса



Автоматизированная вибрационная очистка рукавов



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Шкаф управления на базе комплектующих Schneider Electric



Выгрузка отходов в выкатные контейнеры

МОДЕЛЬ	Производительность (м³/час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
MS 300	5 500	5,5	2 289 x 1 168 x 3 036	Вибрационная	9 550 \$
MS 350	7 500	7,5	2 965 x 1 168 x 3 036	Вибрационная	11 029 \$
MS 400	11 000	11	3 661 x 1 168 x 3 036	Вибрационная	15 233 \$



СЕРИЯ SMT MSP
(с импульсной очисткой)

Модели серии: **MSP 350, MSP 400**
Производительность: **7 500-11 000 м³/час**
Мощность: **7,5-11 кВт**
Импульсная очистка сжатым воздухом



Сайт



Видео



MSP 400



Вакуумный вентилятор
в чистой зоне



Двухстороннее
цинковое покрытие
деталей корпуса



Система импульсной
очистки сжатым воздухом



Фильтровальные рукава
из антистатического
полиэстера



Шкаф управления на базе
комплектующих
Schneider Electric



Выгрузка отходов
в выкатные контейнеры

МОДЕЛЬ	Производительность (м³/час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
MSP 350	7 500	7,5	3 260 x 1 100 x 2 500	Импульсная очистка сжатым воздухом	16 398 \$
MSP 400 НОВИНКА	11 000	11	3 935 x 1 100 x 2 500	Импульсная очистка сжатым воздухом	16 940 \$



СЕРИЯ SMT SNF
(с вибрационной очисткой)

Модели серии: **SNF 30, SNF 60, SNF 90, SNF 120, SNF 150**
Производительность: **26 000 - 130 000 м³/час**
Мощность: **4*7,5-20*7,5 кВт**
Технология малых вентиляторов



Сайт



Видео



SNF 150



Технология малых
вентиляторов



Вакуумные вентиляторы
в чистой зоне на базе
двигателей **Siemens**



Фильтровальные рукава
из антистатического
полиэстера



Автоматизированная
вибрационная очистка
рукавов



Шкаф управления на базе
комплектующих
Schneider Electric



Гибкая система выгрузки

МОДЕЛЬ	Производительность (м³/час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
SNF 30	26 000	4*7,5	3 510 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	87 703 \$
SNF 60	52 000	8*7,5	5 850 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	115 500 \$
SNF 90	78 000	12*7,5	8 190 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	171 479 \$
SNF 120	104 000	16*7,5	10 530 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	226 875 \$
SNF 150	130 000	20*7,5	12 870 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	255 750 \$



СЕРИЯ SMT SWF

(с импульсной очисткой)

Модели серии: **SWF 30, SWF 60, SWF 90, SWF 120, SWF 150**
Производительность: **26 000 - 130 000 м³/час**
Мощность: **4*7,5-20*7,5 кВт**
Технология малых вентиляторов
Импульсная очистка сжатым воздухом



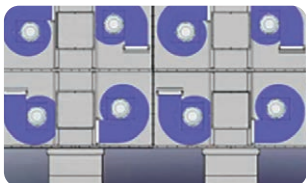
Сайт



Видео



SWF 150



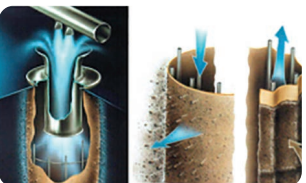
Технология малых вентиляторов



Вакуумные вентиляторы в чистой зоне на базе двигателей **INNOMOTICS**



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Система импульсной очистки сжатым воздухом



Шкаф управления на базе комплектующих **Schneider Electric**



Гибкая система выгрузки

МОДЕЛЬ	Производительность (м³/час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
SWF 30	26 000	4*7,5	3 510 x 2 690 x 8 400	Импульсная	95 019 \$
SWF 60	52 000	8*7,5	5 850 x 2 690 x 8 400	Импульсная	141 822 \$
SWF 90	78 000	12*7,5	81 90 x 2 690 x 8 400	Импульсная	192 155 \$
SWF 120 ХИТ	104 000	16*7,5	10 530 x 2 690 x 8 400	Импульсная	251 890 \$
SWF 150	130 000	20*7,5	12 870 x 2 690 x 8 400	Импульсная	273 900 \$

Системы очистки панелей

Мы предлагаем самые современные технологии очистки воздуха от крупнейших производителей из Турции и Китая

I MCS SERIES

Оборудование, которое помогает избежать брак

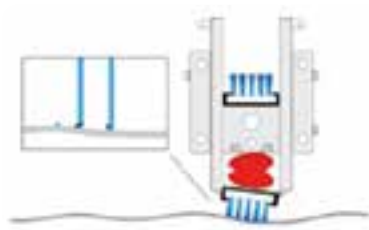
Никаких царапин при транспортировке

Никакой статики

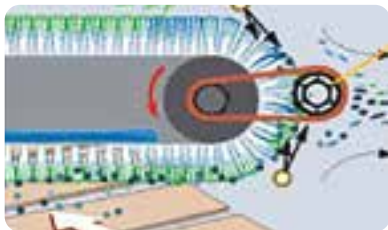
Максимальная очистка от стружки и пыли

СЕРИЯ MCS01

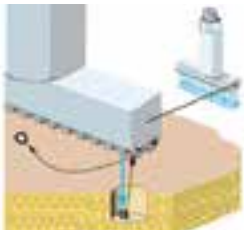
99% очистки заготовки от стружки, пыли и статики



Щетка повторяет форму и неровности заготовок



Форсунки наносят антистатическую жидкость на ворс щетки



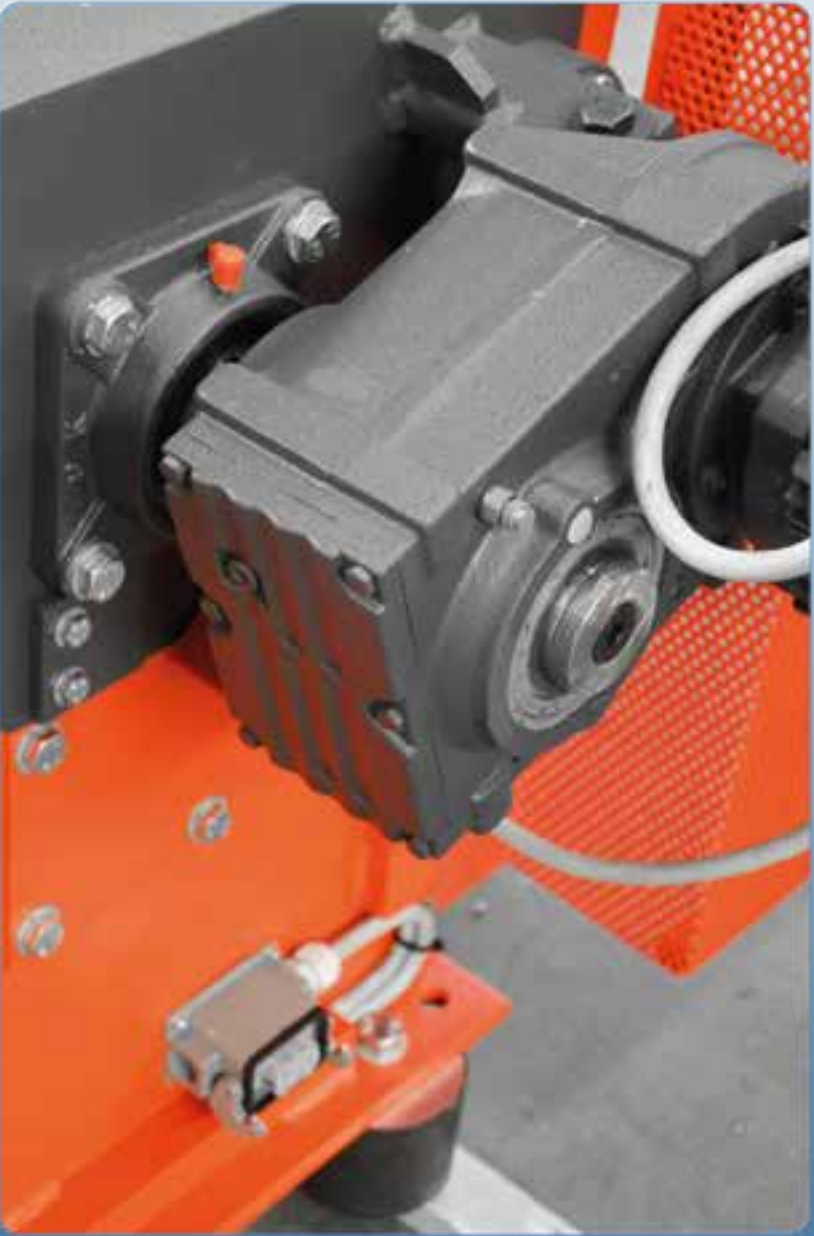
Панель раздачи сжатого воздуха выдувает всю стружку из отверстий

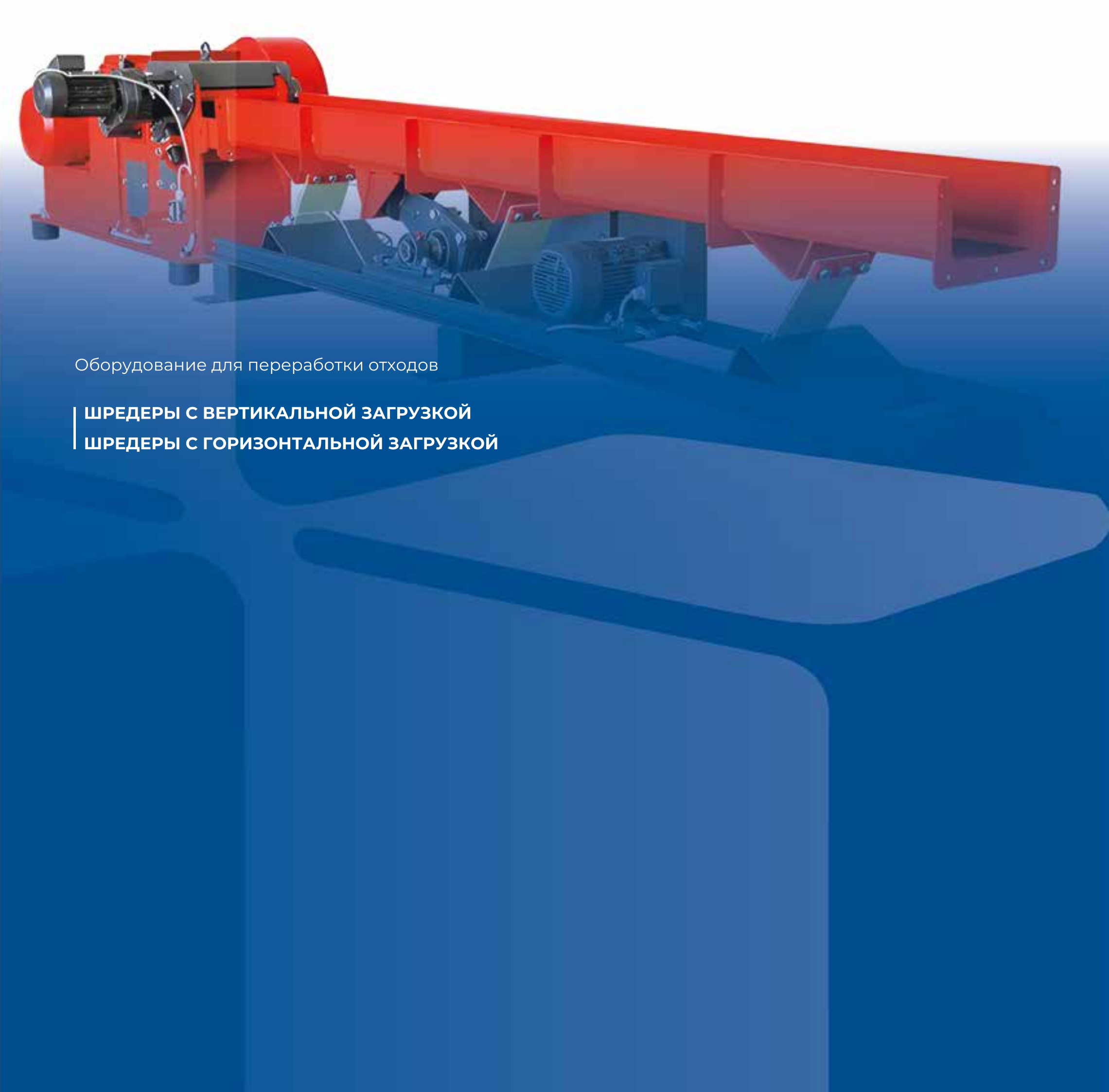


Широкие возможности для применения - легко встроить в линию или ячейку

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Диапазон высоты заготовки (мм)	Минимальные размеры заготовки (мм)	Максимальная рабочая ширина (мм)	Максимальная скорость обработки (м/мин)	Мощность электродвигателя (кВт)	Требования к сжатому воздуху	ЦЕНА
MCS01M	2 020 x 450 x 450	0 - 180	240 x 80	1 350	45	0,5	400л/мин, 6 бар	17 350 \$

СТАНКИ ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ ОТХОДОВ





Оборудование для переработки отходов

ШРЕДЕРЫ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ
ШРЕДЕРЫ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ

ШРЕДЕРЫ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ

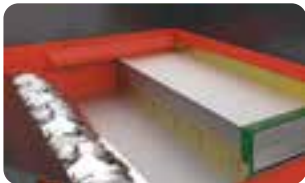


BOWE СЕРИЯ WL

Модели серии: **WL4**
До 800 кг/час



V-образный ротор



Безопасная подача материала



Однородное измельчение 10-44 мм



Мощный привод



Эффективное поглощение вибрации

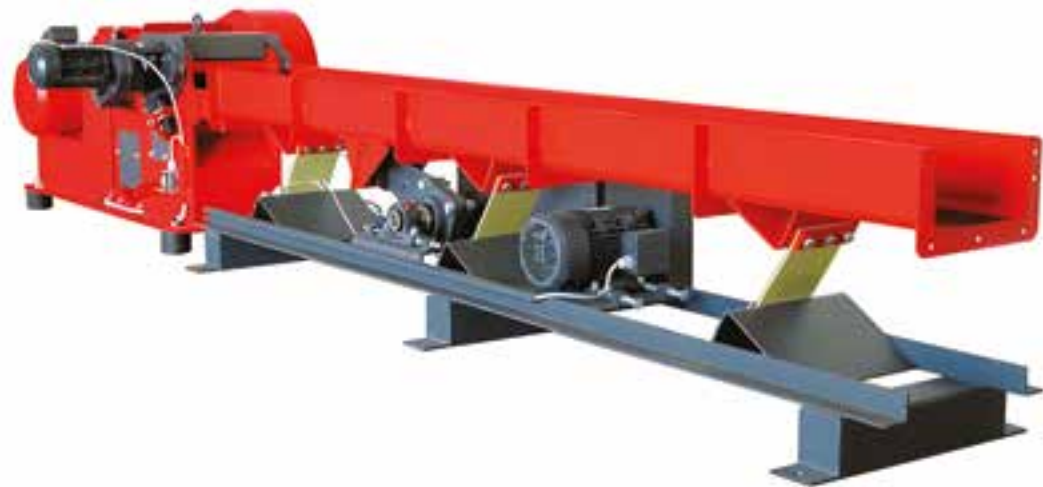


Прочные подшипники ротора

МОДЕЛЬ	Производи- тельность (кг/ч)	Диаметр ротора (мм)	Длина ротора (мм)	Скорость ротора (об/мин)	Мощность привода (кВт)	Размер фракции (мм)	Отверстие бункера (мм)	Габариты (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
WL4 НОВИНКА	800	260	600	125	18,5	10 – 40	600 x 1 050	2 040 x 1 190 x 1 640	1 300	42 000 \$

BOWE СЕРИЯ WLH

Модели серии: **WLH 600**
Идеально для длинных обрезков



V-образный ротор



Безопасная подача материала



Однородное измельчение 10-44 мм



Мощный привод



Эффективное поглощение вибрации



Прочные подшипники ротора

МОДЕЛЬ	Диаметр ротора (мм)	Мощность привода (кВт)	Макс. кол-во ножей (шт)	Размер фракции (мм)	Максимальные размеры обрезков (мм)	Габариты (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
WLH 600 НОВИНКА	260	22	32	10 – 50	600 x 70	2 350 x 1 650 x 800	1 300	55 000 \$

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ





Мы предлагаем самые энергоэффективные технологии подготовки сжатого воздуха от крупнейших производителей из Китая

- СЕРИЯ LPTF
- СЕРИЯ DPM
- СЕРИЯ 4 В 1
- СЕРИЯ PMU
- СЕРИЯ INDUSTRIAL

КОМПРЕССОР, КОТОРЫЙ СОХРАНЯЕТ ВАШИ ДЕНЬГИ



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ

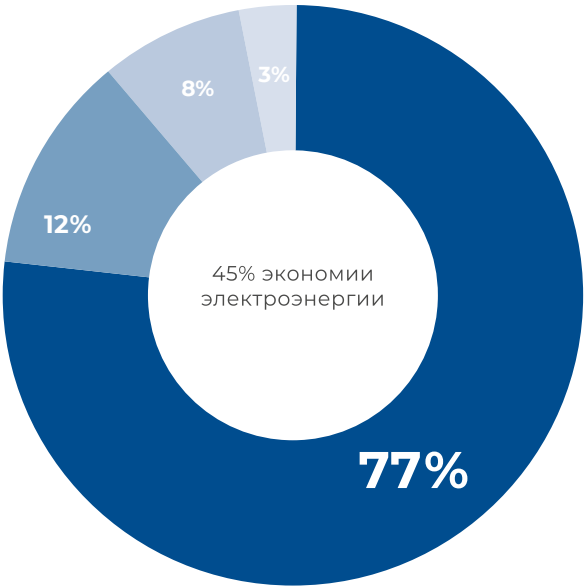


Снижение стоимости сжатого воздуха до 45% за счет снижения затрат на энергию!

Стоимость владения при 10 годах эксплуатации:

- 77%** - затраты на энергию
- 12%** - затраты на приобретение
- 8%** - затраты на сервисное обслуживание
- 3%** - затраты на монтаж

Воздух дешевле до 45% за счет снижения затрат на электроэнергию



PHOENIX PRO LPTF

Простота обслуживания, привлекательная стоимость

Модели с фиксированной скоростью серии:

LPTF7.5D – LPTF132D-8



Сайт



Видео



Двигатель IE3
класс защиты IP 23



Охлаждающий
двигатель



Радиатор охлаждения си-
стемы



Прямой привод



Интеллектуально понятная
система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производи-тельность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
TF7.5D-8	8	1,1	7,5	Прямой	Rp1/2	195	900 x 670 x 880	2 389 \$
TF11D-8	8	1,88	11	Прямой	Rp3/4	292	1 080 x 750 x 1 000	3 276 \$
TF15D-8	8	2,2	15	Прямой	Rp3/4	306	1 080 x 750 x 1 000	3 376 \$
TF18.5D-8	8	3	19	Прямой	Rp3/4	420	1 080 x 850 x 1 200	4 288 \$
TF22D-8	8	3,6	22	Прямой	Rp1	437	1 380 x 850 x 1 160	4 559 \$
TF30D-8	8	5	30	Прямой	Rp1	455	1 380 x 850 x 1 160	5 743 \$
TF37D-8	8	6,2	37	Прямой	Rp1-1/2	660	1 500 x 1 000 x 1 330	6 384 \$
TF45D-8	8	7,3	45	Прямой	Rp1-1/2	676	1 500 x 1 000 x 1 330	8 012 \$
TF55D-8	8	9,2	55	Прямой	Rp2	1 130	1 800 x 1 250 x 1 670	12 354 \$
TF75D-8	8	12,6	75	Прямой	Rp2	1 215	1 800 x 1 250 x 1 670	13 657 \$
TF90D-8	8	15	90	Прямой	Rp2	1 445	1 800 x 1 250 x 1 670	15 728 \$
TF110D-8	8	19,8	110	Прямой	Rp2-1/2	1 870	2 300 x 1 470 x 1 840	18 772 \$
TF132D-8	8	22	132	Прямой	Rp2-1/2	1 990	2 300 x 1 470 x 1 840	19 337 \$

PHOENIX PRO DPM

Энергоэффективное решение по привлекательной цене

Модели с частотным приводом серии:

LPD7.5PM – LPD 75PM



Сайт



Видео



МОТОР НА
ПОСТОЯННЫХ МАГНИТАХ



Двигатель IE3



Охлаждающий
двигатель



Удобный доступ
для сервисного
обслуживания



Радиатор охлаждения
системы



Прямой привод



Интеллектуально понят-
ная система управления



МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производи-тельность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LPD7.5PM-8	8	1,02	7,5	Прямой	G1/2"	125	865 x 665 x 910	2 374 \$
LPD7.5PM-10	10	0,9	7,5	Прямой	G1/2"	125	865 x 665 x 910	2 374 \$
LPD11PM-8	8	1,6	11	Прямой	G3/4"	225	1 050 x 750 x 1 040	3 705 \$
LPD15PM-8	8	2,3	15	Прямой	G3/4"	240	1 050 x 750 x 1 040	3 771 \$
LPD15PM-10	10	2	15	Прямой	G3/4"	240	1 050 x 750 x 1 040	3 771 \$
LPD18.5PM-8	8	3	18,5	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 088 \$
LPD18.5PM-10	10	2,7	18,5	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 088 \$
LPD22PM-8	8	3,5	22	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 131 \$
LPD22PM-10	10	3	22	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 131 \$
LPD30PM-8	8	4,24	30	Прямой	G1-1/2"	430	1 250 x 1 030 x 1 270	6 541 \$
LPD30PM-10	10	4	30	Прямой	G1-1/2"	430	1 250 x 1 030 x 1 270	6 541 \$
LPD37PM-8	8	6,2	37	Прямой	G1-1/2"	460	1 250 x 1 030 x 1 270	6 900 \$
LPD37PM-10	10	5,4	37	Прямой	G1-1/2"	460	1 250 x 1 030 x 1 270	6 900 \$
LPD45PM-8	8	7,47	45	Прямой	G2"	840	1 580 x 1 160 x 1 600	9 359 \$
LPD45PM-10	10	6,8	45	Прямой	G2"	840	1 580 x 1 160 x 1 600	9 359 \$
LPD55PM-8	8	10	55	Прямой	G2"	860	1 580 x 1 160 x 1 600	14 267 \$
LPD55PM-10	10	7,5	55	Прямой	G2"	860	1 580 x 1 160 x 1 600	14 267 \$
LPD75PM-8	8	12,5	75	Прямой	G2"	930	1 580 x 1 160 x 1 600	17 870 \$
LPD75PM-10	10	10	75	Прямой	G2"	930	1 580 x 1 160 x 1 600	17 870 \$

PHOENIX PRO 4 B 1 STANDART

Компактное, индустриальное решение

Модели с фиксированной скоростью серии:
LP7.5D- RAT, LP15D- RAT, LP18,5D- RAT



Сайт



Видео



Двигатель IE3 класс защиты IP 54



Охлаждающий двигатель



Встроенный осушитель



Радиатор охлаждения системы



Прямой привод



Интеллектуально понятная система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производительность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Ресивер (литр)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LP7.5D-8RAT	8	1,1	7,5	250	Прямой	G3/4"	556	1 470 x 750 x 1 500	5 600 \$
LP7.5D-10RAT	10	1	7,5		Прямой	G3/4"	556	1 470 x 750 x 1 500	5 600 \$
LP15D-8RAT	8	2,3	15		Прямой	G3/4"	686	1 820 x 850 x 1 680	7 777 \$
LP15D-10RAT	10	2,1	15	400	Прямой	G3/4"	686	1 820 x 850 x 1 680	7 777 \$
LP18,5D-8RAT	8	3	18,5		Прямой	G1"	686	1 820 x 850 x 1 680	9 055 \$
LP18,5D-10RAT	10	2,7	18,5	400	Прямой	G1"	686	1 820 x 850 x 1 680	9 055 \$

PHOENIX PRO 4 B 1 PREMIUM

Компактное, энергоэффективное решение

Модели с частотным приводом серии:
LP7.5PM-D RAT, LP11PM-D RAT, LP15PM-D RAT, LP22PM-D RAT



Сайт



Видео



МОТОР НА ПОСТОЯННЫХ МАГНИТАХ



Двигатель IE3



Охлаждающий двигатель



Встроенный осушитель



Радиатор охлаждения системы



Прямой привод



Интеллектуально понятная система управления



МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производительность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Ресивер (литр)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LP7.5PM-D 8RAT	8	1,1	7,5	250	Прямой	G3/4"	350	1 430 x 800 x 1 580	6 191 \$
LP7.5PM-D 10RAT	10	0,9	7,5		Прямой	G3/4"	350	1 430 x 800 x 1 580	6 191 \$
LP11PM-D 8RAT	8	1,6	11		Прямой	G3/4"	470	1 850 x 950 x 1 870	7 697 \$
LP11PM-D 10RAT	10	1,4	11	400	Прямой	G3/4"	470	1 850 x 950 x 1 870	7 697 \$
LP15PM-D 8RAT	8	2,6	15		Прямой	G3/4"	510	1 850 x 950 x 1 870	7 898 \$
LP15PM-D 10RAT	10	2	15	400	Прямой	G3/4"	510	1 850 x 950 x 1 870	7 898 \$
LP22PM-D 8RAT	8	3,6	22		Прямой	G1"	555	1 850 x 950 x 1 870	11 292 \$
LP22PM-D 10RAT	10	3	22	400	Прямой	G1"	555	1 850 x 950 x 1 870	11 292 \$

PHOENIX PRO РМУ

Компактное, энергоэффективное решение для тяжелых условий эксплуатации
| Модели с частотным приводом серии: LP15РМУ – LP75РМУ



Сайт



Видео



ЧАСТОТНЫЙ ПРИВОД, МОТОР НА ПОСТОЯННЫХ МАГНИТАХ, МАСЛЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



Двигатель IE5 , IP65



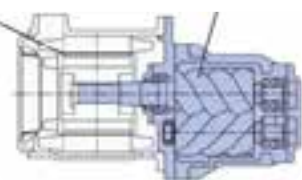
Охлаждающий двигатель



Удобный доступ для сервисного обслуживания



Радиатор охлаждения системы



Прямой привод



Интеллектуально понятная система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производи-тельность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LP15РМУ	8	2,6	15	Прямой	G1"	280	1 050 x 600 x 1 125	5 208 \$
LP15РМУ	10	2	15	Прямой	G1"	280	1 050 x 600 x 1 125	5 208 \$
LP22РМУ	8	3,3	22	Прямой	G1"	295	1 050 x 600 x 1 125	5 636 \$
LP22РМУ	10	3	22	Прямой	G1"	295	1 050 x 600 x 1 125	5 740 \$
LP37РМУ	8	6,5	37	Прямой	G1-1/2"	425	1 200 x 650 x 1 500	7 965 \$
LP37РМУ	10	5,4	37	Прямой	G1-1/2"	425	1 200 x 650 x 1 500	8 118 \$
LP55РМУ	8	9,5	55	Прямой	G2"	1 000	1 550 x 1 160 x 1 600	17 137 \$
LP55РМУ	10	8	55	Прямой	G2"	1 000	1 550 x 1 160 x 1 600	17 137 \$
LP75РМУ	8	12,5	75	Прямой	G2"	1 500	1 550 x 1 160 x 1 600	20 817 \$
LP75РМУ	10	10	75	Прямой	G2"	1 500	1 550 x 1 160 x 1 600	20 817 \$

PHOENIX PRO INDUSTRIAL

Надежность, энергоэффективность, повышенная производительность
| Модели серии: LP2TVРМ22 – LP2TVРМ250



Сайт



Видео



ЧАСТОТНЫЙ ПРИВОД, МОТОР НА ПОСТОЯННЫХ МАГНИТАХ



Двигатель IE3 IP54 (1500 об/мин)



Охлаждающий двигатель с центробежным вентилятором



Отдельный шкаф блока частотной регулировки с охлаждением



Радиатор охлаждения системы



Двухступенчатый винтовой блок. Повышенная производительность. Прямой привод



Интеллектуально понятная система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производи-тельность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
2TVРМ75-8	8	15,6	75	Прямой	DN50	1 960	2 590 x 1 500 x 1 640	28 892 \$
2TVРМ75-10	10	12,4	75	Прямой	DN50	1 960	2 590 x 1 500 x 1 640	28 892 \$
2TVРМ75-13	12,5	11,3	75	Прямой	DN50	1 960	2 590 x 1 500 x 1 640	28 892 \$
2TVРМ90-8	8	18,5	90	Прямой	DN65	2 170	2 990 x 1 700 x 1 963	42 171 \$
2TVРМ90-10	10	15,2	90	Прямой	DN65	2 170	2 990 x 1 700 x 1 963	42 171 \$
2TVРМ90-13	12,5	14,5	90	Прямой	DN65	2 170	2 990 x 1 700 x 1 963	42 171 \$
2TVРМ110-8	8	21	110	Прямой	DN65	2 330	2 990 x 1 700 x 1 963	43 930 \$
2TVРМ110-10	10	18,5	110	Прямой	DN65	2 330	2 990 x 1 700 x 1 963	43 930 \$
2TVРМ110-13	12,5	16	110	Прямой	DN65	2 330	2 990 x 1 700 x 1 963	43 930 \$
2TVРМ132-8	8	24,7	132	Прямой	DN65	2 415	2 990 x 1 700 x 1 963	45 464 \$
2TVРМ132-10	10	21,3	132	Прямой	DN65	2 415	2 990 x 1 700 x 1 963	45 464 \$
2TVРМ132-13	12,5	18,5	132	Прямой	DN65	2 415	2 990 x 1 700 x 1 963	45 464 \$
2TVРМ160-8	8	31	160	Прямой	DN80	3 970	3 450 x 1 880 x 2 120	70 167 \$
2TVРМ160-10	10	26	160	Прямой	DN80	3 970	3 450 x 1 880 x 2 120	70 167 \$
2TVРМ160-13	12,5	24,7	160	Прямой	DN80	3 970	3 450 x 1 880 x 2 120	70 167 \$
2TVРМ185-8	8	35,5	185	Прямой	DN80	4 000	3 450 x 1 880 x 2 120	78 488 \$
2TVРМ185-10	10	31	185	Прямой	DN80	4 000	3 450 x 1 880 x 2 120	78 488 \$
2TVРМ185-13	12,5	26	185	Прямой	DN80	4 000	3 450 x 1 880 x 2 120	78 488 \$
2TVРМ200-8	8	49	200	Прямой	DN125	5 550	3 820 x 1 980 x 2 210	98 907 \$
2TVРМ200-10	10	35,5	200	Прямой	DN125	5 550	3 820 x 1 980 x 2 210	98 907 \$
2TVРМ200-13	12,5	32	200	Прямой	DN125	5 550	3 820 x 1 980 x 2 210	98 907 \$
2TVРМ220-8	8	45	220	Прямой	DN125	5 650	3 820 x 1 980 x 2 210	101 544 \$
2TVРМ220-10	10	40	220	Прямой	DN125	5 650	3 820 x 1 980 x 2 210	101 544 \$
2TVРМ220-13	12,5	35,5	220	Прямой	DN125	5 650	3 820 x 1 980 x 2 210	101 544 \$
2TVРМ250-8	8	50	250	Прямой	DN125	5 950	3 820 x 1 980 x 2 210	119 708 \$
2TVРМ250-10	10	45	250	Прямой	DN125	5 950	3 820 x 1 980 x 2 210	119 708 \$
2TVРМ250-13	12,5	40	250	Прямой	DN125	5 950	3 820 x 1 980 x 2 210	119 708 \$

PHOENIX PRO LPR

Качество воздуха - залог безотказной работы оборудования

И Модели серии: LPR10- LPR500



МОДЕЛЬ	Поток (м³/мин)	Электросеть	Мощность компрессора (HP)	Присоединение	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LPR10	1,8	220V/50HZ/1PH	0,35	DN20	55	400 x 800 x 640	1 314 \$
LPR20	2,8	220V/50HZ/1PH	0,5	DN25	65	400 x 800 x 780	1 647 \$
LPR30	3,8	220V/50HZ/1PH	0,75	DN25	68	400 x 800 x 780	1 885 \$
LPR40	5,5	220V/50HZ/1PH	1,25	DN40	90	500 x 860 x 880	2 183 \$
LPR60	6,8	220V/50HZ/1PH	1,5	DN40	95	500 x 860 x 880	2 352 \$
LPR80	8,8	220V/50HZ/1PH	2	DN50	130	700 x 900 x 1 000	3 012 \$
LPR100	11,5	220V/50HZ/1PH	2,5	DN50	135	700 x 900 x 1 000	3 757 \$
LPR120	14	380V/50HZ/3PH	3	DN65	160	700 x 1 000 x 1 000	4 160 \$
LPR150	16	380V/50HZ/PH	4	DN65	165	800 x 1 000 x 1 000	5 845 \$
LPR200	22,8	380V/50HZ/3PH	5	DN80	250	700 x 1 450 x 1 160	7 755 \$
LPR250	28,5	380V/50HZ/PH	6	DN80	300	700 x 1 450 x 1 160	8 974 \$
LPR300	35	380V/50HZ/3PH	8	DN80	400	1 800 x 1 000 x 1 360	10 827 \$
LPR400	45	380V/50HZ/PH	10	DN100	500	2 000 x 1 000 x 1 360	13 470 \$
LPR500	55	380V/50HZ/3PH	12,5	DN100	600	2 200 x 1 000 x 1 480	15 951 \$

ИНЖИНИРИНГ





Разрабатывает комплексные инжиниринговые решения для мебельных, дверных, и деревообрабатывающих производств

Модернизации действующих участков производства

Интеграция с действующей системой управления предприятием

Оптимизация производственной площади

Сокращения влияния человеческого фактора на производственные процессы

АВТОМАТИЗАЦИЯ
МЕХАНИЗАЦИЯ

АВТОМАТИЗАЦИЯ И МЕХАНИЗАЦИЯ



УЧАСТОК РАСКРОЯ

В технологической цепочке мебельного предприятия участок раскроя, находящийся в самом начале, задает темп работы для всех последующих участков. Мы понимаем, что один раскройный центр с ЧПУ способен обеспечить работой до трех-четырех автоматических кромкооблицовочных станков. Поэтому важно оснастить участок раскроя максимально эффективными решениями. Грамотная организация рабочего пространства на участке раскроя — залог успешного, высокоэффективного производства.



Сайт



Подъемный гидравлический стол под погрузчик
Leev SSJ-PO



Лифтомат
MesEdge MCUM-001



Боковая загрузка
LEEV BSLRoL3000W2200



Конвейер для боковой загрузки
LEEV LRC30-RoMH400W2200

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузоподъемность (кг)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Подъемный гидравлический стол под погрузчик Leev SSJ-PO	2 800 x 2 000	3 000	3	7 400 \$
Лифтомат MesEdge MCUM-001	2 800 x 2 400	2 000	2	27 900 \$
Боковая загрузка LEEV BSLRoL3000W2200	3 000 x 2 200	3 000	2,2	9 700 \$
Конвейер для боковой загрузки LEEV LRC30-RoMH400W2200	3 000 x 2 200	3 000	2,2	8 900 \$

РОЛЬГАНГОВЫЕ СИСТЕМЫ

В мебельном производстве механизация может включать в себя использование рольганговых систем перемещения , подъёмных механизмов и других устройств для перемещения материалов, комплектующих и готовой продукции между производственными участками. Это позволяет повысить производительность труда, сократить время на перемещение деталей и снизить риск ошибок.



Сайт



Неприводной роликовый конвейер
LRC25-RoH300W600



Неприводной роликовый конвейер
LRC25-RoH800W600



Роликовая тележка
STC-2 2560



Рельсовая поворотная тележка
STC-RoR25060

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузоподъемность (кг)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Неприводной роликовый конвейер LRC25-RoH300W600	2 500 x 600 (размеры от 1000 по запросу)	600	300	223 \$
Неприводной роликовый конвейер LRC25-RoH800W600	2 500 x 600	600	800	300 \$
Роликовая тележка STC-2 2560	2 500 × 600 × 300	800	300	600 \$
Рельсовая поворотная тележка STC-RoR25060	2 000 x 2 000	1 200	300	1 370 \$

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ СТОЛЫ



Сайт



Стол гидравлический подъёмный
LEEV SSJ-RO20073/1T



Рельсовая тележка подъёмная гидравлическая
SSJ-RO25073/1TRAIL



U-образный гидравлический подъёмный стол
U1450-1140



Загрузочный подъёмный стол с электроприводом
KDT KN-1710TS

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузо-подъемность (кг)	Мощность (кВт)	Высота (мм)	ЦЕНА
Стол гидравлический подъёмный LEEV SSJ-RO20073/1T	2 500 x 730	1 000	1,5	300-1 100	6 302 \$
Рельсовая тележка подъёмная гидравлическая SSJ-RO25073/1TRAIL	2 500 x 730	1 000	1,5	300-1 100	6 302 \$
U-образный гидравлический подъёмный стол U1450-1140	1 450 x 1 140	1 000	0,75	90-820	4 623 \$
Загрузочный подъёмный стол с электроприводом KDT KN-1710TS	3 500 x 2 200	3 000	2,2	415	45 000 \$

ПРИВОДНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



Сайт



Роликовый поворотный транспортер
LEEV LRS25ROMRH800W1300(90)



Ленточный транспортер
LTR



Приводной роликовый транспортер
Leev H-900



Роликовый транспортер
MC-3014D

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Мощность (кВт)	Грузо-подъемность (кг)	Высота (мм)	ЦЕНА
Роликовый поворотный транспортер LEEV LRS25ROMRH800W1300(90)	2 500 x 1 300	2,2	80	900	По запросу
Ленточный транспортер LTR	по запросу	0,75	0-25	от 300	По запросу
Роликовый транспортер MC-3014D	3 000 x 1 400	0,75	80	900	По запросу
Приводной роликовый транспортер Leev H-900	по запросу	1,5	0-35	900	По запросу

ПОЗИЦИОНИРУЮЩИЕ РОЛИКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



Сайт



Промежуточный транспортёр
KDT KHC-608DH



Промежуточный транспортёр
KDT KHC-608H



Конусный разворотчик
KDT KHC-535



Роликовый подающий транспортер
MesEdge MCE-4529C

МОДЕЛЬ	Габариты заготовок (мм)	Мощность (кВт)	Скорость перемещения деталей (м/мин)	Высота (мм)	ЦЕНА
Промежуточный транспортёр KDT KHC-608DH	250 - 2 800	4,3	20-26	950	33 000 \$
Промежуточный транспортёр KDT KHC-608H	250 - 1200	1,5	15-23	950	21 000 \$
Конусный разворотчик KDT KHC-530	250 - 2 400	3,5	до 10 циклов в мин	950	27 500 \$
Роликовый подающий конвейер MesEdge MCE-4529C	250 - 2 800	1,5	15-30	950	по запросу

СИСТЕМЫ ВОЗВРАТА ЗАГОТОВОК

Автоматические системы возврата заготовок чаще всего применяются на участке кромкооблицовки: позволяют сократить количество задействованных операторов в 2 раза. Системы способны работать с деликатными материалами, сохраняя их в целостности за счет применения высококачественных полимерных покрытий.



Сайт



Система возврата заготовок
BUMERANG



Система возврата заготовок
LEEV

МОДЕЛЬ	Габариты заготовок (мм)	Питание (В)	Скорость перемещения деталей (м/мин)	Высота (мм)	ЦЕНА
BUMERANG	MAX 2 800 x 1 200 MIN 250 x 100	380	0-26	950	от 36 000 \$
LEEV	MAX 2 500 x 1 200 MIN 250 x 100	400	0-19	950	от 22 000 \$

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ/ВЫГРУЗКИ



Сайт

Автоматические системы загрузки/выгрузки чаще всего применяются на сверлильно-присадочном участке и участке кромкооблицовки. Позволяют в автоматическом режиме осуществлять загрузку оборудования без присутствия оператора



Автоматическая система загрузки/выгрузки
KHG-232/932



Автоматическая система портальной загрузки/выгрузки **KHG 280**

Возможные варианты исполнения



МОДЕЛЬ	Длина заготовок (мм)	Ширина заготовок (мм)	Скорость работы (циклов/мин)	ЦЕНА
Автоматическая система загрузки/выгрузки KHG-232/932	300 - 2 400	300 - 800	до 12	35 434 \$
Автоматическая система портальной загрузки/выгрузки KHG 280	300 - 2 400	250 - 1 200	до 12	63 000 \$

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ
ЗАГРУЗКИ/ВЫГРУЗКИ
ДЛЯ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН



Консольная система загрузки/выгрузки KHG-220/920



Портальная система загрузки KHG-250

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Высота пачки полотен (min/max) (мм)	Размер обрабатываемых полотен (min/max) (мм)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Консольная система загрузки/выгрузки KHG-220/920	3 300 x 1 450 x 3 750	100/1 100	1 800 x 400 x 30 / 3 000 x 1 100 x 60	4	17 250 \$
Портальная система загрузки KHG-250	5 400 x 3 500 x 4 400	100/1 300	1 800 x 400 x 30 / 3 000 x 1 100 x 60	4,75	27 660 \$

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ



АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



ИНСТРУМЕНТЫ
ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВочных
СТАНКОВ



КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ



Дополнительная информация у менеджера

СВЁРЛА



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



ОСНАСТКА



НОЖИ





Высокотемпературная смазка HTG 250
Рекомендована заводом KDT для обслуживания клеенаносящего узла (клеевая ванна или клеевка)

5376 руб./0,4 кг



Смазка высокооборотистая HSG 130
Для высокоскоростных нагруженных подшипников и зубчатых передач сверлильно-присадочных станков

4550 руб./0,4 кг



Спрей антифрикционный (400 мл) MOLYKOTE D-321R

5257 руб./шт.



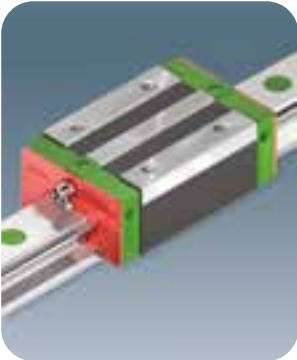
Пневмоцилиндры
Широкий выбор от ведущих мировых производителей

В наличии на складе



Трубчатые, плоские и кольцевые электронагреватели разной длины и мощности

В наличии на складе



Рельсовые каретки HIWIN

В наличии и под заказ



Преобразователи частоты INVT

В наличии и под заказ



Устройство нанесения полировальной жидкости 59S 20019000067

520 \$



Серводрайверы

В наличии и под заказ



Учебные курсы

ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ PRAKTIKA

ЦЕЛИ ОБУЧЕНИЯ



Развитие системы управления производственным предприятием



Оптимизация производственных затрат



Организация эффективной эксплуатации используемого оборудования



Повышение качества выпускаемой продукции



Увеличение объемов сбыта выпускаемой продукции



Обеспечение непрерывности производственных процессов

УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЕРСОНАЛА

Конструктор мебельного производства
(ПО БАЗИС-Мебельщик)

Наладчик-оператор сверлильно-присадочного центра с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор форматно-раскроечного центра с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор обрабатывающего центра с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор кромкооблицовочного станка KDT

Специалист по режущему инструменту

УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ДИРЕКТОРОВ И РУКОВОДИТЕЛЕЙ

Руководитель: управление задачами, ресурсами, процессами, персоналом

Построение эффективной производственной системы

Бережливое производство

Управление складом производственного предприятия (склад сырья и готовой продукции)

Транспортная логистика производственного предприятия

Начальник цеха (производственного участка)

ОТДЕЛ ПО РАЗВИТИЮ ЛИЗИНГА



Эксклюзивные предложения: лизинг с отсрочкой первых платежей ИЛИ без переплаты по %



Ускоренное оформление сделки (одобрение от 3х дней)



100% одобрение по лизингу (исключает возможность отказа)



Господдержка при приобретении станков у компании LIGA



Программа «Приоритет+»

Удорожание в год

от 1,9% – для отечественного оборудования
от 2,6% – для иностранного оборудования

Получатели
микро- и малое предприятие

Отрасли
обрабатывающие производства
Отрасли в новых регионах РФ
туризм, медицина, наука, спорт, образование, креативные индустрии, ИТ, обрабатывающие производства

Сумма финансирования за вычетом аванса
от 500 тыс. до 50 млн Р

1,9 млрд руб. 473 ед.

передано оборудования в лизинг за 2023 г., что на 121% больше, чем в 2022 г.

Лизинг

Сумма займа: 5-500 млн Р

Общий бюджет проекта: от 20 млн Р

Срок займа: ≤ 5 лет

5% ГОДОВЫХ



Белгород

ООО «СОВЕТ»
ул. Промышленная, д. 15
she@gksovet.ru
gksovet.ru
+ 7 920 200-50-41
Сервис: +7 4722 40-22-44

Волгодонск

ул. Весенняя, д. 36
co@ligamac.com
+ 7 926 439-29-21
Сервис: + 7 926 367-91-26

Воронеж

ул. Торпедо, д. 43/2,
офис 201
bvn@ligamac.com
+ 7 926 050-43-65
Сервис: + 7 800 201-01-21

Екатеринбург

ул. Дагестанская, д. 47/2
ural@ligamac.com
+ 7 903 085-41-82
Сервис: + 7 926 050-50-85

Ижевск

ул. Телегина, д. 30
asd@ligamac.com
+ 7 912 745-35-55, +7 960 099-78-20
Сервис: +7 800 201-01-21

Казань

ул. Дорожная, д.1, к.18 (Отары)
vav@ligamac.com
+ 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Краснодар

ул. Новороссийская, д. 57А
shellhov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: +7 926 434-52-51

Красноярск

ООО «СПС-ТЕХНО»
ул. Академика Вавилова,
д. 3, строение 11
office@sps-techno.ru
+ 7 800 511-49-02
Сервис: +7 908 022-08-18

Кузнецк

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1
kav@ligamac.com
+ 7 964 872-36-57
Сервис: + 7 926 433-31-69

Нижний Новгород

ул. Коновалова, д. 10,
офис 026
bav@ligamac.com
+ 7 902 301-55-12
Сервис: + 7 926 284-51-14

Новосибирск

ул. Ватутина, д. 38Д,
офис 204
mvve@ligamac.com
+ 7 932 652-63-64
Сервис: + 7 800 201-01-21

Пенза

Пензенская обл., с. Засечное,
ул. Семейная, д. 1Г
dai@ligamac.com
+ 7 925 420-11-73
Сервис: + 7 926 436-57-73

Ростов-на-Дону

co@ligamachinery.com
+ 7 932 652 6367
Сервис: + 7 926 367-91-26

Санкт-Петербург

ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»
ул. Репищева, д. 14, лит. АР,
офис 221
office@ligasz.ru
+ 7 812 679-52-11
Сервис: +7 905 284-15-36

Ставрополь

проспект Кулакова, д. 50а, стр. 1
shellhov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: + 7 926 434-52-51

Ульяновск

Ульяновск, 42-й
Инженерный пр-д, д.9, к.8
abm@ligamac.com
+ 7 936 001-12-54, + 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Уфа

ул. Сагита Агиша, д. 2Б, каб. 1
ufa@ligamac.com
+ 7 937 324 45 02
Сервис: +7 926 001 13 60

Хабаровск

ул. Радищева, д.6, стр.2
2 этаж, офис 9
lev@ligamachinery.com
+ 7 926 435-77-31
Сервис: + 7 800 201-01-21

Чебоксары

vav@ligamac.com
+7 960 099 78 20
Сервис: +7 800 201-01-21

Алматы, Республика Казахстан

ТОО «Liga Machinery»
ул. Ю. Ратушного, 78а/1, офис 307
liga@ligamac.com
+7 (771) 754-07-05

Минск, Республика Беларусь

ООО «Станкаторговое предприятие „ЛИГА“»
djb@ligamac.com
+ 375 29 666-86-41
Сервис: + 375 29 666-86-41

Ташкент, Республика Узбекистан

ООО «STANKI-KDT»
ул. Уста Ширин, д. 116
info@kdtmac.uz
+ 998 97 330-73-87
Сервис: + 998 97 330-73-87



Центральный офис
Россия 105523, г. Москва,
Щелковское шоссе, дом 100, корпус 20

VK



Telegram



Rutube

