



LIGA

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ДВЕРЕЙ

2024-2025

Содержание



НАДЁЖНЫЙ ПАРТНЁР

РАСКРОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	6
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ	16
СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ	36
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ	48
МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ	62
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА ИЗ МАССИВА	70
ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	82
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРЕЙ	94
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	104
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА	118
АСПИРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ	126
СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ПАНЕЛЕЙ	134
СТАНКИ ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ ОТХОДОВ	136
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	140
ИНЖИНИРИНГ	150

01 

Ведущий поставщик промышленного оборудования, инструментов и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки

02 

24 региональных представительства в РОССИИ и СНГ!
Дочерние компании в Узбекистане, Казахстане и Беларусь

03 

6280 предприятий выбрали компанию LIGA поставщиком оборудования и инструмента для развития своего бизнеса

04 

45 крупнейших мировых производителей самого современного оборудования, инструментов и материалов стали официальными партнерами компании LIGA

KDT

Компания LIGA — официальный представитель завода KDT Machinery на территории России, Беларуси, Узбекистана и Казахстана

За 2024 год объём продаж оборудования составил 10,8 млрд ₽
По итогам продаж за 2022 – 2024 гг., лучший мировой
дилер завода KDT Machinery

Ценность партнёрства — укрепление бизнеса наших клиентов и поставщиков!

05 

9350 единиц оборудования и механизации поставлено за 10 лет специалистами LIGA на промышленные предприятия

07 

Цифровой Мебельный Форум — уникальное мероприятие для мебельной отрасли, организатором которого стала компания LIGA

200

сервисных инженеров в штате

2279

специалистов мебельной отрасли,
успешно прошедших обучение
в PRAKTIKA

| За 10 лет на рынок РФ, Беларуси, Казахстана и Узбекистана было поставлено несколько тысяч промышленных станков, включая:

- 840+ пильных центров
- 1565+ автоматических кромкооблицовочных станков
- 645+ обрабатывающих центров с ЧПУ
- 1225+ сверлильно-присадочных центров с ЧПУ
- 2102+ аспирационные установки
- 2430+ автоматизация и механизация

06 

KDT — крупнейший мировой завод, глобальный партнер компании LIGA

08 

Спаянная команда профессионалов — 510 сотрудников

РАСКРОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



SawTech

Раскрой панелей – первая технологическая операция в процессе производства мебели. Наша главная и основная миссия — предложить нашим партнерам эффективный и удобный в эксплуатации форматно-раскроечный станок, а так же обеспечить сервисом высокого уровня

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ
ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ ЦЕНТРЫ
УГОЛОВОЙ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ ЦЕНТР

2013

KDT приняли участие в разработке отраслевого стандарта форматно-раскроечных станков с подвижной кареткой «Раскроечный центр» был признан высокотехнологичной продукцией провинции Гуандун

2021

Высокоскоростной раскроечный центр с линейным приводом на магнитной левитации стал первым в номинации «инновационный продукт» на внутреннем рынке. Технология запатентована в Китае, Италии и Германии

2016

Раскроечный центр от завода KDT Machinery успешно прошел сертификацию CE

2023

Высокоскоростной раскроечный центр KDT, с линейным приводом на магнитной левитации признан международным лидером

СЕРИЯ KS-132Модели серии: **KS-132E, KS-132C PLUS, KS-132K, KS-132PV**Длина каретки: **3 200 мм**Ширина каретки: **380 мм, 430 мм**

Видео



Сайт



KDT KS-132PV



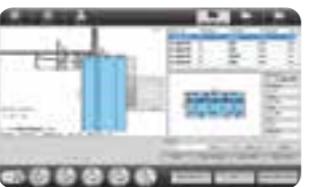
Тяжелая цельносварная станина позволяет сохранять стабильную геометрию обрабатываемых деталей



Металлоемкий пильный узел выдерживает высокие нагрузки



Широкая каретка с роликовым системой перемещения обеспечивает плавность и легкость хода и обладает высокой износостойкостью благодаря анодированному покрытию



ЧПУ система позволяет работать с управляющими программами, создавать карты раскroя, выводить на печать этикетку KS-132PV

Цифровая индикация на поперечном упоре KS-132 C PLUS
KS-132K
KS-132PVСерворегулировка параллельного упора
KS-132K
KS-132PV

KDT KS-832D

Двух пальцевые захваты:
-Увеличенная площадь фиксации
-Фрикционные подушки на захватах
-Демпфирующие элементы

Воздушная подушка в зоне раскroя. Защищает деликатные материалы от царапин Т - стальной стол ОПЦ



Независимый толкатель позволяет увеличить производительность

Регулировка подрезной пилы с ПУ
Регулировка основной пилы:
Серводвигатель.
Доступна функция ПАЗОВАНИЕ на модификациях: D, H

МОДЕЛЬ	Длина каретки (мм)	Ширина каретки (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Наклон пильного узла 0-45гр.	Регулировка наклона пильного узла	Вес станка (кг)	Дополнительное оснащение в базовой комплектации	ЦЕНА
KS-132E	3 200	380	80	5.5	1.1	+	Ручная	980		6 400\$
KS-132C PLUS	3 200	430	100	5.5	1.1	+	Ручная	980	Цифровая индикация на параллельном и поперечном упорах	10 200 \$
KS-132K	3 200	430	100	5.5	1.1	+	Моторизирован	1 000	Цифровая индикация на поперечном упоре серво регулировка параллельного упора с пульта управления	13 600 \$
KS-132PV НОВИНКА 2025	3 200	430	100	5.5	1.1	+	Моторизирован	1 100	Цифровая индикация на поперечном упоре серво регулировка параллельного упора с ЧПУ. Принтер для этикеток, штатный оптимизатор	21 000 \$

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	Мощность станка (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
KS-828C ХИТ	2 850	90	15	1.5	120	25	4 550	5 915 x 5 145 x 1960	2 x 200, 1 x 100, 1 x 125	51 700 \$
KS-828D	2 850	120	18.5	2.2	120	28.5	4 550	5 915 x 5 145 x 2 030	2 x 200, 1 x 100, 1 x 125	57 000 \$
KS-832D ХИТ	3 180	120	18.5	2.2	120	33	5 850	6 415 x 5 499 x 2 030	2 x 200, 1 x 125, 2 x 100	63 000 \$
KS-832H	3 180	120	18.5	2.2	120	34.5	6 000	7 750 x 5 495 x 2 030	2 x 200, 1 x 125, 2 x 100	80 000 \$
KS-843D	4 280	120	18.5	2.2	120	33	6 560	7 905 x 6 595 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	70 000 \$

H - Независимый толкатель. Серворегулировка основной пилы. Регулировка подрезной пилы с ПУ.

D - Серворегулировка основной пилы. Регулировка подрезной пилы с ПУ

СЕРИЯ KS-8 | ЗАДНЯЯ / БОКОВАЯ ЗАГРУЗКАМодели серии: **KS-833LL, KS-843L, KS-843HL**Вылет основной пилы: **120 мм**Длина пропила: **3 330 мм, 4 280 мм**

Видео



Сайт



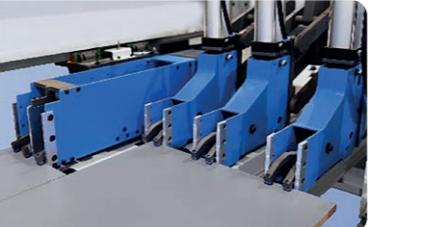
KDT KS-843HL



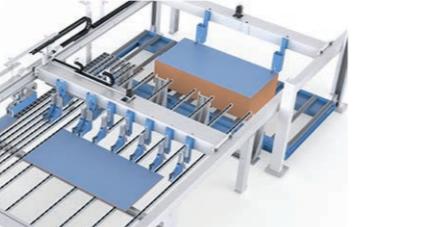
Двухпальцевые захваты:
 -Увеличенная площадь фиксации
 -Фрикционные подушки на захватах
 -Демпфирующие элементы



Воздушная подушка в зоне раскroя. Защищает деликатные материалы от царапин



Независимый толкатель. Защищает деликатные материалы от царапин



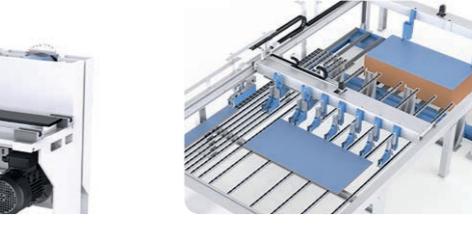
Задняя/боковая загрузка.
 Макс. пакет с приямком до **1300 мм**.
 Загрузочный программный толкатель готовит материал для последующего раскroя



Двухпальцевые захваты:
 -Увеличенная площадь фиксации
 -Фрикционные подушки на захватах
 -Демпфирующие элементы



Стальной стол с воздушной подушкой в зоне раскroя. Защищает деликатные материалы от царапин



Пильная каретка нового поколения MAGLEV. Скорость перемещения до **200 м/мин**. Регулировка подрезной пилы с ПУ. Регулировка основной пилы: Серводвигатель



Задняя / боковая загрузка. Макс. пакет с приямком до **1300 мм**. Загрузочный программный толкатель готовит материал для последующего раскroя

Мобильные захваты №2 и №3 исключают повреждения деталей. Двойной независимый толкатель позволяет увеличить производительность

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность основной пилы (кВт)	Мощность подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
KS-833LL	3 330	120	18.5	2.2	120	35.5	8 500	8 975 x 5 645 x 2030	2 x 200, 2 x 100, 1 x 125	117 000 \$
KS-843L	4 280	120	18.5	2.2	120	35.5	10 000	9 755 x 6 595 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	130 000 \$
KS-843HL	4 280	120	18.5	2.2	120	38.5	11 000	12 755 x 6 595 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	150 000 \$

L/LL - Задняя загрузка | HL - Независимый толкатель. Загрузочный толкатель. Задняя загрузка

СЕРИЯ KS-5 | ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ С ФРОНТАЛЬНОЙ И ЗАДНЕЙ / БОКОВОЙ ЗАГРУЗКОЙМодели серии: **KS-543H, KS-542HL**Вылет основной пилы: **120 мм**Длина пропила: **4 280 мм**

Видео



Сайт



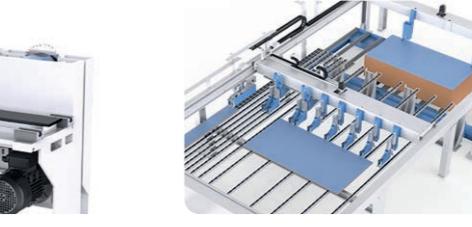
KDT KS-542HL



Двухпальцевые захваты:
 -Увеличенная площадь фиксации
 -Фрикционные подушки на захватах
 -Демпфирующие элементы



Стальной стол с воздушной подушкой в зоне раскroя. Защищает деликатные материалы от царапин



Пильная каретка нового поколения MAGLEV. Скорость перемещения до **200 м/мин**. Регулировка подрезной пилы с ПУ. Регулировка основной пилы: Серводвигатель



Задняя / боковая загрузка. Макс. пакет с приямком до **1300 мм**. Загрузочный программный толкатель готовит материал для последующего раскroя

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность основной пилы (кВт)	Мощность подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
KS-543H	4 280	120	22	2.2	200	47	7 000	8 600 x 7 570 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	98 000 \$
KS-542HL	4 280	120	22	2.2	200	50	12 250	12 970 x 7 570 x 2 030	2 x 200, 2 x 125	185 000 \$

H - Независимый толкатель. Сервопривод основной пилы. Регулировка подрезной пилы с ПУ

HL - Независимый толкатель. Загрузочный толкатель. Задняя загрузка

СЕРИЯ KS-4522Модели серии: **KS-4522HLS**Вылет основной пилы: **120 мм**Длина пропила: **4 300/2 100 мм**

Видео



Сайт



KDT KS-4522HLS



Двухпальцевые захваты:
 -Увеличенная площадь фиксации
 -Фрикционные подушки на захватах
 -Демпфирующие элементы



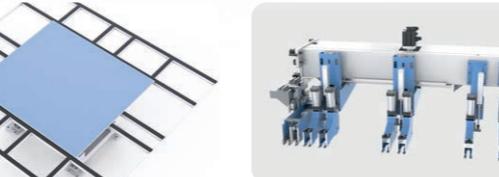
Стальной стол с воздушной подушкой в зоне раскюра
 Защищает деликатные материалы от царапин



Новая пильная каретка.
 Скорость перемещения до **180 м/мин**
 Регулировка подрезной пилы с ПУ
 Регулировка основной пилы – автоматическая



Задняя/боковая загрузка.
 Макс. пакет с приямком до **1 300 мм**. Загрузочный программный толкатель готовит материал для последующего раскюра



S – Поворотный стол.
 Позволяет работать с картами раскюра с большой глубиной оптимизации
Мобильные захваты №2 и №3 исключают повреждения деталей. Двойной независимый толкатель позволяет увеличить производительность

УЧАСТОК РАСКРОЯ

В технологической цепочке мебельного предприятия участок раскюра, находящийся в самом начале, задает темп работы для всех последующих участков.

Мы понимаем, что один раскюечный центр с ЧПУ способен обеспечить работой до трех-четырех автоматических

кромкооблицовочных станков. Поэтому важно оснастить участок раскюра максимально эффективными решениями. Грамотная организация рабочего пространства на участке раскюра — залог успешного, высокоеффективного производства



Подъемный гидравлический стол под погрузчик Leev SSJ-PO



Подъемный гидравлический стол под погрузчик Leev SSJ-PO



Боковая загрузка LEEV BSLRoL3000W2200



Конвейер для боковой загрузки LEEV LRC30-RoMH400W2200

МОДЕЛЬ	Длина пропила (мм)	Макс. вылет пилы (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	Аспирационные патрубки	ЦЕНА
KS-4522HLS	4 300/2 100	120	30	2.2	180	92	28 000	15 030 x 11 800 x 2 035	4 x 200, 3 x 100, 3 x 125	380 000 \$

HL - Независимый толкатель. Загрузочный толкатель. Задняя загрузка | **S** - Поворотный стол

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузоподъемность (кг)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Подъемный гидравлический стол под погрузчик Leev SSJ-PO	2 800 x 2 000	3 000	3	7 400 \$
Система выгрузки пильного центра MesEdge MCUM-001		2 000	2	27 900 \$
Боковая загрузка LEEV BSLRoL3000W2200	3 000x 2 200	3 000	2.2	9 700 \$
Конвейер для боковой загрузки LEEV LRC30-RoMH400W2200	3 000 x 2 200	3 000	2.2	8 900 \$



ASAI.Cut - ЭКОНОМИЯ МАТЕРИАЛА И СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ РАСКРОЯ

Оптимизация за 1 минуту с использованием материала 89,6%*

Индивидуальные заказы - объединение заказов с сортировкой
Серийные заказы - подбор оптимальных пакетов

Простая интеграция
Ручной ввод данных для создания проекта "с листа"
Импорт данных в форматах xls/xml
Интеграция с БАЗИС-Мебельщик в 1 клик

База материалов
Учет наличия, интеграция с 1С
Приоритетное использование деловых остатков
Использование наиболее подходящих типоразмеров
с учетом припусков

Оптимизация учитывает:
Снятие напряжений материала

Направление текстуры
Наличие узких деталей и требования к стратегии их обработки

Маркировка
Настраиваемый шаблон - максимум информации
для всех производственных операций от раскroя до упаковки

Индивидуальная настройка
Гибкая настройка логики сбора и обработки информации
Уведомления: телефонный звонок, сообщение, e-mail, интеграция с цеховым оборудованием

Безграничные возможности визуализации данных
Интеграция с другими учетными системами
Доступ к данным из любой точки мира
Личный кабинет для оперативного мониторинга и анализа долгосрочной статистики
Управленческие решения на основании объективных данных
Определение проблемных мест: детализированная информация о частоте и причинах простоев Необходимость расширения производства или обновления оборудования
Повышение квалификации и измеримый результат

Монтаж, настройка и запуск - 1 неделя без остановки производства
Первые результаты на следующий день после запуска
Устойчивый эффект от использования через 3 месяца

БЕЗ ПОКУПКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Сервис ALL INCLUSIVE: оборудование, передача данных, серверные мощности, техническая поддержка, индивидуальная доработка - включены в ежемесячный платеж



ASAI.Monitoring - КОНТРОЛЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ ЛЮБОЙ ТОЧКИ МИРА С ТОЧНОСТЬЮ ДО МИНУТЫ

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ



EdgeTech

Являясь признанными пионерами в области кромкооблицовочных станков, мы приаем первостепенное значение любым деталям и стремимся к инновациям и исследованиям. В соответствие потребностям наших клиентов мы внедряем передовые технологии стремясь обеспечить наших клиентов станками высшего качества

**КРИВОЛИНЕЙНЫЕ
СТАНДАРТНЫЕ
ДЛЯ УЗКИХ ЗАГОТОВОК
ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ**

**ДВУХСТОРОННИЕ
LASERTECH
СОФТФОРМИНГ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПЦИИ**

2007
Разработан первый двухсторонний кромкооблицовочный станок KDT

2019
Внедрена одна из популярных кромкооблицовочных ячеек типа «Тандем»: два последовательно расположенных односторонних кромкооблицовочных станка с промежуточным транспортером

2020
Появился первый универсальный кромкооблицовочный станок KDT с сервоперенастройкой

2023
Интегрированная ручка — настоящий хит, становится максимально доступной благодаря кромкооблицовочным станкам ZOYA

СЕРИЯ 3Модели серии: **KE-305, KE-305M**Толщина кромки: **0,4-3 мм**Верхняя kleевая ванна
(модель KE-305M)

Пульт управления

МОДЕЛЬ	Работа с ПУР kleем	Толщина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-305		9-60	2,45	1761 x 1275 x 955	360	3 740 \$
KE-305M	+	9-55	1,98	1761 x 1275 x 1192	360	4 400 \$
KE-305MT НОВИНКА 2025	+	14~70	6,5	1870 x 1400 x 1530	550	13 900 \$

**СЕРИЯ KN**Модели серии: **KN 620-3, KN 700-3**

Три операции в одном станке:

кромление, фрезерование и циклеваниеВерхняя kleевая ванна
с поворотом до 15Лазерный датчик
для автоматической
обрезки кромки (KN 700-3)

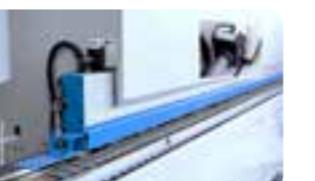
МОДЕЛЬ	Скорость (м/мин)	Лазерный датчик	Автоподатчик	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KN 700-3	0 -18	+	+	6,5	1870 x 1400 x 1530	530	13 900 \$

СЕРИЯ 2Модели серии: **KE-268JSA**

Промышленная серия станков

Скорость **8-12 м/мин (8 м/мин с раундом)**Минимальный размер заготовки: **120 x 90 мм**Толщина заготовки: **9-60 мм**Толщина кромки: **0,4-3 мм**

Пневматическая перенастройка с ПУ

**KE-268JSA**Сенсорный пульт
управления 10 дюймовПрижимная балка
с электроприводом

Прифуговка



Верхняя kleевая ванна



Раунд

Узлы распыления
разделительной
и очистительной
жидкостей

МОДЕЛЬ	Толщина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес, кг	ЦЕНА
KE-268JSA НОВИНКА 2025	9 - 60	14,73	4230x830x1690	1900	33 200 \$

СЕРИЯ 3Модели серии: **KE-365, KE-368J**

Промышленная серия станков

Скорость **15-24 м/мин**Минимальный размер заготовки: **120 x 85 мм**Толщина заготовки: **9-60 мм**Толщина кромки: **0,4-3 мм**

Видео



Сайт

**KE-368J****KE-368J****KE-368J**

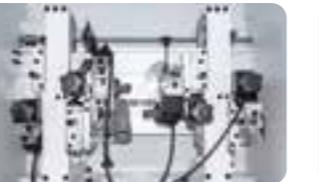
Сенсорный пульт управления 10 дюймов



Прижимная балка с электроприводом



Прифуговка (модель KE-368J)



Два фрезерных узла (модель KE-368J)



Радиусная (профильная) цикла



Полировка

МОДЕЛЬ	Прифуговка	Два фрезера	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-365			9,1	3 938 x 830 x 1730	1 400	17 500 \$
KE-368J	+	+	20,55	5 272 x 830 x 1700	1 890	28 800 \$

J - прифуговка**СЕРИЯ 6**Модели серии: **KE-655JS, KE-655JSMA KE-655JSK**

KE-665JSKA, KE-665JHDKA

Промышленная серия станков

Скорость **15-24 м/мин (20 м/мин с раундом)**Минимальный размер заготовки: **120 x 90 мм**
(с пазом **120 x 95 мм**)Толщина заготовки: **9-60 мм**Толщина кромки: **0,4-3 мм**

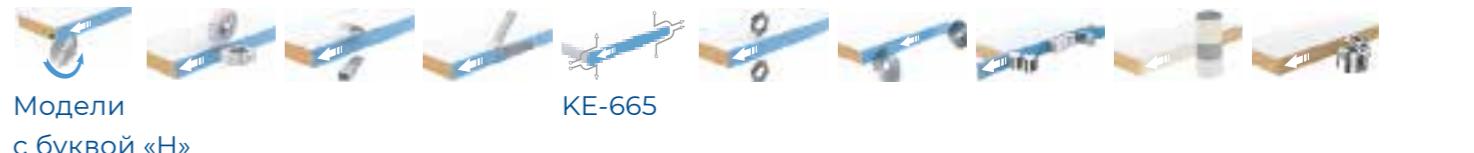
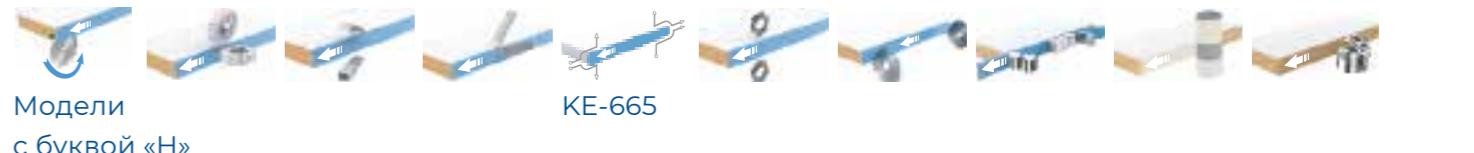
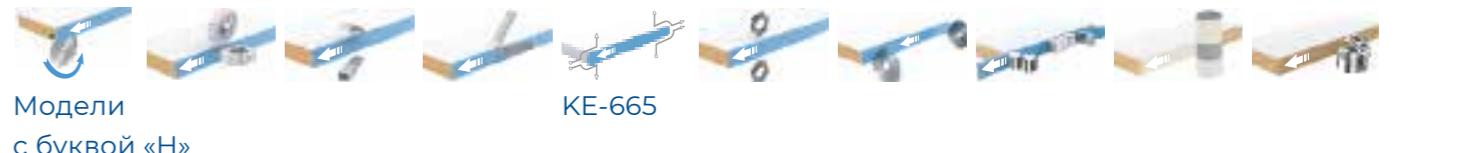
Пневматическая перенастройка с ПУ (опция A)



Сайт



Сайт

**KE-665JSKA****KE-665****Модели с буквой «Н»**

Прижимная балка с электроприводом



Раунд 2 мотора (20 м/мин), кроме KE-655



Верхняя kleевая ванна (модели с буквой М и К)



Паз (модели с буквой Н)



Прифуговка



Клеевая (плоская) цикля

МОДЕЛЬ	Раунд	Верхняя ванна	Пневмопере-настройка	Паз	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес, кг	ЦЕНА
KE-655JS					19,05	5 346 x 830 x 1730	1 840	29 750 \$
KE-655JSMA			+	+	18,73	5 346 x 83 x 1960	2 120	32 650 \$
KE-655JSK			+		18,73	5 346 x 830 x 1960	2 400	33 950 \$
KE-665JSKA ХИТ		+	+	+	19,33	5 880 x 830 x 1960	2 650	53 000 \$
KE-665JHDKA		+	+	+	23,03	7 368 x 830 x 1960	3 000	57 200 \$

J - прифуговка | **H** - пазование | **S** - kleevaya цикля | **K** - верхняя kleevая ванна | **A** – пневмопере-настройка с ПУ

СЕРИЯ 6Модели серии: **KE-668JGBA(50), KE-668JGBAU(50)**

Универсальная серия промышленных станков

Скорость **15-24 м/мин (24 м/мин с раундом)****Минимальный размер заготовки: 120 x 50 мм**

Видео



Сайт

**KE-668JGBAU(50)**По два узла
фрезерования
и радиусных цикловВысокоскоростной раунд
4 мотора (24 м/мин)

Прижим ремнем

Два kleевых узла

ПУР-агрегат
(модель с буквой U)Прижимная балка
с электроприводом

МОДЕЛЬ	ПУР-агрегат	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-668JGBA(50)		30,97	10 292 x 990 x 1960	3 800	72 200 \$
KE-668JGBUA(50)	+	29,14	10 292 x 990 x 1960	3 700	68 600 \$

J - прифуговка | **G** - две kleевые ванны | **B** - ремень | **U** - ПУР-ванна | **A** - пневмоперенастройка с ПУ**СЕРИЯ 7**Модели серии: **KE-706, KE-706BT, KE-706BHT,****KE-706GBSUT**Максимально гибкая
и универсальная серия станков

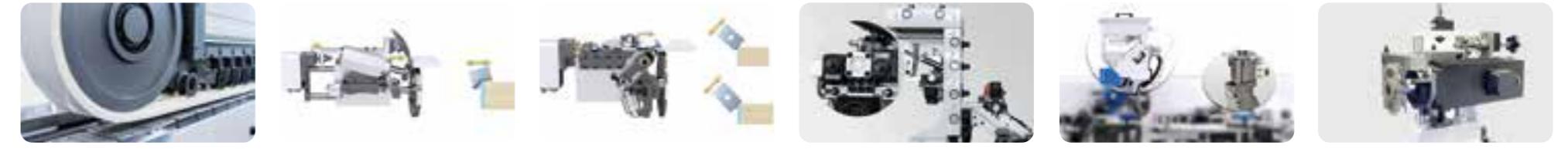
Минимальный размер заготовки:

120 x 90 мм (с пазом 120 x 95 мм)Толщина заготовки: **9-60 мм**Толщина кромки: **0,4-3 мм****СЕРВОперенастройка с ПУ с точностью 0,01 мм****KE-706BT**

Сайт



Сайт

**KE-706GBSUT****KE-706GBSUT**

Прижим ремнем

(модели с буквой В)

Сервоперенастройка

узлов с ПУ

Мультирадиусная цикля

Раунд 2 мотора

с пневмоперенастройкой
(18 м/мин)

Два kleевых узла

(модель KE-706GBSUT)

Паз

(модели с буквой Н)

МОДЕЛЬ	Скорость (м/мин)	Ремень	Две ванны	ПУР-агрегат	Паз	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес, кг	ЦЕНА
KE-706	13-18					20,93	5 850 x 940 x 1960	2 500	58 850 \$
KE-706BT	15-24	+				20,77	6 200 x 940 x 1960	2 500	73 500 \$
KE-706BHT	15-24	+			+	24,47	6 900 x 940 x 1960	2 700	77 800 \$
KE-706GBSUT	15-24	+	+	+	+	27,11	8 800 x 990 x 1815	3 800	76 600 \$

710BT**G** - две kleевые ванны | **B** - ремень | **S** - kleевая цикля | **U** - ПУР-ванна | **T** - сервоприводы Delta

СЕРИЯ 4Модели серии: **KE-493A(40)**Гибкая и универсальная серия промышленных станков
Скорость **15-24 м/мин (24 м/мин с раундом)****Минимальная ширина заготовки: 40 мм**

Видео



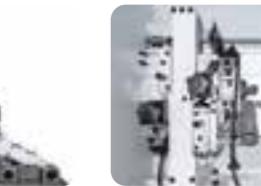
Сайт

**KE-493A(40)**Шаблон
для узких заготовокСистема поддержки
узких заготовокПрижимная балка
с электроприводомВысокоскоростной раунд
4 мотора (24 м/мин)По два узла
фрезерования
и радиусных циклейСенсорный пульт
управления 14 дюймов

Видео



Сайт

**KE-668JSGA(45)**Шаблон для узких
заготовокСистема поддержки
узких заготовокПрижимная балка
с электроприводомРаунд 2 мотора
(20 м/мин)По два узла
фрезерования
и радиусных циклей

Два kleевых узла

МОДЕЛЬ	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-493A(40)	23,33	8 400 x 995 x 1 960	3 300	57 700 \$

A - пневмоперенастройка с ПУ

МОДЕЛЬ	Раунд	Минимальная ширина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-658JSGA(40)		30	26,95	7677x830x1960	2 900	55 700 \$
KE-668JSGA(45) ХИТ	+	40	29,05	9130x995x1960	3 500	72 100 \$

J - прифуговка | **S** - kleевая цикля | **G** - две kleевые ванны | **A** - пневмоперенастройка с ПУ

СЕРИЯ 4

Модели серии: **KE-495/495H, KE-496/496H, KE-496G/496GH**
 Высокопроизводительная серия для многосменного режима работы
Скорость 20-26 м/мин (в т.ч. с раундом)
 Минимальный размер заготовки: **120 x 60* мм** (с пазом **120 x 65* мм**)



Сайт



Сайт



KE-496GH



Модели с буквой «H»



KE-496



Модели с буквой «G»



Высокоскоростной раунд 4 мотора (26 м/мин)



Стальная прижимная балка с ременным прижимом



Высокоскоростная торцовка



Две верхние kleевые ванны (модели с буквой G)



Тяжелая массивная станина



Паз (модели с буквой H)

МОДЕЛЬ	Раунд	Паз	Две ванны	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-495				25,37	8 512 x 990 x 1960	4 200	72 800 \$
KE-495H	+			29,07	8 512 x 990 x 1960	4 600	77 000 \$
KE-496	+			28,37	10 291 x 990 x 1960	4500	89 050 \$
KE-496H	+	+		32,07	10 291 x 990 x 1960	4 900	93 250 \$
KE-496G	+		+	33,62	11 3151 x 990 x 1960	4 900	91 500 \$
KE-496GH	+	+	+	37,32	11 3151 x 990 x 1960	5 300	97 450 \$

* - при правильной геометрии заготовки | **G** - два kleевых узла
H - пазовальный агрегат (только в одном положении на выбор: снизу, сверху или в торец)

СЕРИЯ 2

Модели серии: **KE-2368JHSKADC4, KE-2468JHSKADC4**
 Высокопроизводительная серия для многосменного режима работы
Скорость 20-26 м/мин (в т.ч. с раундом)
 Прижимные балки с ременным прижимом
 Минимальный размер заготовки: **285 x 285 мм**
(с автозагрузкой 240 x 240 мм)



Сайт



Сайт



KE-2468JHSKADC4



KE-2368



Дробилки + фреза антискол



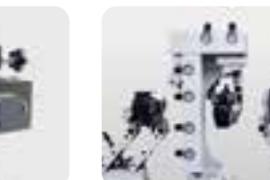
Упорные кулачки в транспортере



Вертикальные магазины на 4 рулона кромки с автосменой



Паз (с обеих сторон)



Высокоскоростной раунд 4 мотора (26 м/мин)



Прижим ремнем

МОДЕЛЬ	Раунд	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-2368JHSKADC4		83,94	8 538 x 4 327 x 1850	10 000	199 200 \$
KE-2468JHSKADC4	+	89,94	10 528 x 4 327 x 1850	11 300	238 200 \$

J - прифуговка | **H** - пазование | **S** - kleевая цикля | **K** - верхняя kleевая ванна | **A** - пневмоперенастройка с ПУ |
D - дробилки | **C4** - магазин на 4 кромки с автосменой

Готовые индустриальные решения от KDT позволяют увеличить производительность участка кромкооблицовки, без значительного увеличения площади и количества персонала, попутно снижая количество брака и рекламаций в т.ч. вследствие влияния человеческого фактора.

4-х сторонняя линия на базе двухсторонних станков



4-х сторонняя линия для узких заготовок на базе односторонних станков



2-х сторонняя линия типа «ТАНДЕМ» на базе односторонних станков



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ

СЕРИЯ 5

Модели серии: **KE-520GUA, KE-520GA**

Тяжелая, высокопроизводительная серия
для многосменного режима работы

Скорость 20-26 м/мин (в т.ч. с раундом)

Минимальный размер заготовки: **120 x 60*** мм

Толщина заготовки: **9-60** мм

Толщина кромки: **0,4-3** мм



Сайт



KE-520GUA



Высокоскоростная
горизонтальная торцовка



Тяжелая массивная
станина



Высокоскоростной раунд
4 мотора (26 м/мин)



Стальная прижимная
балка с ременным
прижимом



Два kleевых узла



ПУР-агрегат
(модель KE-520GUA)

МОДЕЛЬ	ПУР-агрегат	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KE-520GUA	+	31,51	11 315 x 990 x 1 960	90 150 \$
KE-520GA		33,2	11 315 x 990 x 1 960	93 500 \$

* - при правильной геометрии заготовки | **G** – два kleевых узла | **U** – ПУР-агрегат | **A** – пневмоперенастройка с ПУ

СЕРИЯ 5Модели серии: **KE-525, KE-526G**

Тяжелая, индустриальная, высокопроизводительная серия для многосменного режима работы

Скорость 22-30 м/мин (26 м/мин с раундом)Минимальный размер заготовки: **100 x 60*** ммТолщина заготовки: **9-60** ммТолщина кромки: **0,4-3** мм

Сайт

**KE-525****KE-526G****KE-526G****KE-526G**

Тяжелая массивная станина



Высокоскоростная горизонтальная торцовка



Стальная прижимная балка с ременным прижимом



Высокоскоростной раунд 4 мотора (26 м/мин) с линейными направляющими (модель KE-526G)



Пресс-группа 7 роликов



Два kleевых узла: верхняя ванна + ПУР-агрегат (модель KE-526G)

СЕРИЯ 8Модели серии: **KE-826A**

Тяжелая, индустриальная, высокопроизводительная серия гибких и универсальных станков

Скорость 32-42 м/мин (36 м/мин с раундом)Минимальный размер заготовки: **120 x 240** ммТолщина заготовки: **9-60** ммТолщина кромки: **0,4-3** мм

Сайт

**KE-826A**

Сервоприводы PSE (Германия)



Горизонтальный узел торцевания с магнитным приводом



Фрезер снятия свесов с сервоприводами



Магнитный двухмоторный узел раунд (36 м/мин)



Радиусная цикля с сервоприводами



Два магазина кромки на 12 рулонах каждый

МОДЕЛЬ	ПУР-агрегат	Раунд	Пневмоперенастройка	Мощность (кВт)	Размеры станка ДхШхВ (мм)	ЦЕНА
KE-525				22,76	7 346 x 990 x 1960	93 800 \$
KE-526G	+	+	+	33,2	11 889 x 1150 x 1960	132 100 \$

МОДЕЛЬ	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KE-826A	52,93	12 012 x 1169 x 1960	298 000 \$

*- при правильной геометрии заготовки | **G** – два kleевых узла

СЕРИЯ 7Модели серии: **KE-706GBSUT Laser 3.0**

Технологичная, максимально гибкая и универсальная серия станков с прорывной технологией кромления ЛАЗЕРом для достижения оптических «нулевого шва»

Минимальный размер заготовки: **120 x 90 мм**Скорость **15-24 м/мин (18 м/мин с раундом)**СЕРВОперенастройка с ПУ с точностью **0,01 мм**

Сайт



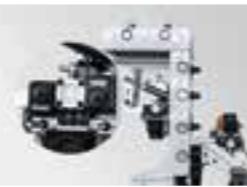
KE-706GBSUT Laser 3.0

Две технологии:
ЛАЗЕР + ПУРСервоперенастройка
узлов с ПУ

Мультирадиусная цикля



Блок LaserTech

Раунд 2 мотора с пневмоперенастройкой
(18 м/мин)

Прижим ремнем



Сайт



Сайт



KE-399



KE-399

Узел прифуговки
и профилирования
заготовкиРаунд 2 мотора (18 м/мин),
(модель KE-399)Прижимная балка
с электроприводомПазование кромки
в местегибаСтальная прижимная
балка с ременным
прижимом
(модель KE-399)Сенсорный пульт
управления 14 дюймов

МОДЕЛЬ	Толщина кромки (мм)	Толщина заготовки (мм)	Мощность, кВт	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
KE-706GBSUT Laser 3.0	0,4-3 0,8-3 с LaserTech	9-60 9-36 с LaserTech	38,94	8 800 x 990 x 1 815	4 000	105 000 \$

*G - две kleевые ванны | B - ремень | S - kleевая цикля | U - ПУР-ванна | T - сервоприводы Delta

МОДЕЛЬ	Скорость (м/мин)	Кромление по прямой	Раунд	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА Акция завода	ВАША ВЫГОДА
KE-395J	14			21,65	5 750 x 830 x 1700	2 400	45 000 \$ 36 000 \$	9000 \$
KE-399	15-24 15-18 (под углом)	+	+	42,74	10 291 x 990 x 1960	3 000	59 400 \$	

ZOYA (интегрированная ручка J, C, X, L)

Модели серии: ZY-B1(JC)D, ZY-B1(JCX)D, ZY-B3(JCL)D

Гибкая и универсальная серия промышленных станков
На станке осуществляется профилирование и кромление

заготовок за один проход

Скорость 7 м/мин



Сайт



Сайт



J C X L NH



Сенсорный пульт
управления 21,5 дюймов



Зона профилирования
интегрированной ручки



Несколько программ
обработки



Зона прижима кромки
к заготовке



Два клеевых узла



Зона обработки кромки

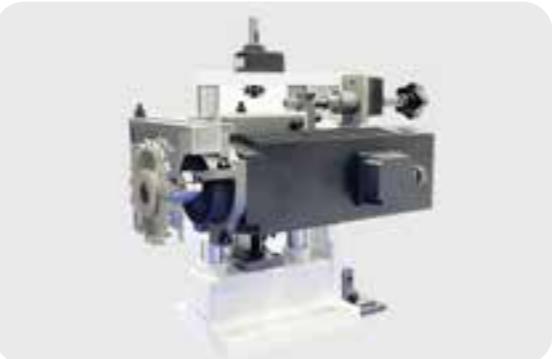
ZY-B1(JC)D

МОДЕЛЬ	J	C	X	L	NH	Толщина кромки (мм)	Толщина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Размеры станка (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
ZY-B1(JC)D	+	+				0,5-0,6	18, 22	56	10 033 x 1 000 x 2 000	5 200	131 000 \$
ZY-B1(JCX)D	+	+	+			0,5-0,6 (для J, C) 0,8-1,5 (для X)	18, 22 (для J, C) 16-25 (для X)	64	11 813 x 1 000 x 2 000	5 400	148 900 \$
ZY-B3(JCL)D	+	+	+	+		0,5-0,6	18, 22 16-55 (для L)	60	11 553 x 1 000 x 2 000	5 000	151 300 \$
ZY-K2(NH)					+	0.8	15-18	34	7 802 x 1 000 x 2 000	2 800	107 000 \$

ОПЦИИ

Широкий ассортимент опций для кромкооблицовочного оборудования KDT позволяет получить станок в оптимальной комплектации, заметно увеличив возможности базового станка.

ПАЗ (ОПЦИЯ Н)



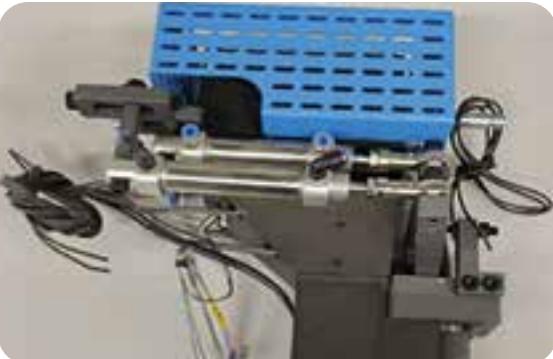
4 200 \$

ВЕРХНЯЯ КЛЕЕВАЯ ВАННА
С БУНКЕРАМИ (ОПЦИЯ К)



4 200 \$

ВЕРХНЯЯ КЛЕЕВАЯ ВАННА
БЕЗ БУНКЕРОВ (ОПЦИЯ М)



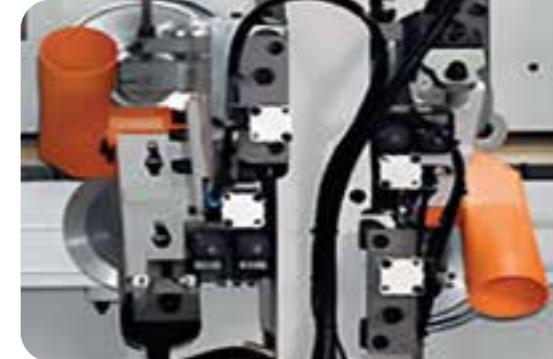
1 800 \$

ПУР-АГРЕГАТ (ОПЦИЯ U)



По запросу

ПНЕВМОПЕРЕНАСТРОЙКА (ОПЦИЯ А)



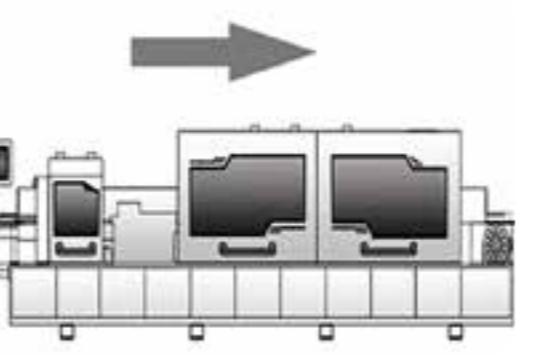
1 100 \$

МАГАЗИН КРОМКИ НА 4 РУЛОНА
С АВТОСМЕНОЙ (ОПЦИЯ С4)



6 600 \$

СМЕНА НАПРАВЛЕНИЯ ПОДАЧИ
(ОПЦИЯ F)



1 400 \$

АВТОПОДАЧА ЗАГОТОВОК
(ОПЦИЯ I)



1 100 \$

АВТОВЫГРУЗКА ЗАГОТОВОК
(ОПЦИЯ O)



1 100 \$

Отдельностоящее оборудование позволяет внедрить новые тенденции в кромкооблицовке, увеличить производительность и качество продукции выпускаемой основным оборудованием, сократив издержки и временные затраты, а так же минимизируя влияние человеческого фактора на весь процесс облицовывания заготовок кромкой.



Сайт



Сайт

**СТАНЦИЯ ХРАНЕНИЯ И СЕРВИСНОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ КЛЕЕВЫХ ВАНН KDT**

**3 400 \$**

**ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ ПЛАВИТЕЛЬ ПУР
КЛЕЯ В ГИЛЬЗЕ 20 КГ**

**23 400 \$**
17 500 \$

СТАНОК ДЛЯ НАГРЕВА КРОМКИ YR-520

**2 880 \$**

**ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ ПЛАВИТЕЛЬ ПУР
КЛЕЯ В ГИЛЬЗЕ 2 КГ**

**14 900 \$**

**ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ ПЛАВИТЕЛЬ ПУР
КЛЕЯ НА 2 ГИЛЬЗЫ ПО 20 КГ КАЖДАЯ**

**15 800 \$**

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ





DrillTech

Мы разрабатываем и совершенствуем технологии, создавая высокопроизводительные сверлильные станки для наших клиентов. Технические решения, заложенные в оборудование, позволяют масштабировать производство, формируя высокоэффективные и технологичные сверлильно-присадочные ячейки

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СЕРИЯ И ЯЧЕЙКИ МНОГОТРАВЕРСНЫЕ СТАНКИ

2007

Запуск первого многотравесного станка для обработки заготовки с четырех сторон

2015

Запуск первого сверлильно-присадочного центра ЧПУ для обработки с 5 сторон

2013

Автоматический многотраверсный станок был признан высокотехнологичной продукцией на выставке в Гуандуне

2023

Запуск нового поколения сверлильно-присадочных центров с ЧПУ

2018

Сверлильно-присадочные центры с ЧПУ были признаны высокотехнологичным оборудованием на выставке в Гуандуне

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СЕРИЯ KD-610

Модели серии: **KD-610R, KD-610NH, KD-610NHZ**

Две сверлильные группы

Длина заготовки: **70-3 000 мм**

Ширина заготовки: **35-1 000 мм**

Выгрузка деталей вперед



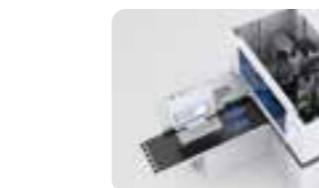
Сайт



Видео



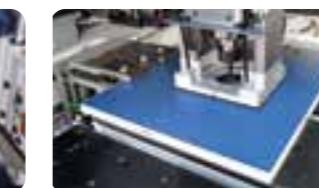
KD-610R



Загрузка/выгрузка деталей с одной стороны



Одновременная обработка двух деталей



Двойная прижимная пластина фрезерного узла (патент KDT)



Два автоматических захвата особой конструкции и системой обдува (патент KDT)



Совместимость с различными форматами файлов



Магазин на 5 позиций в т.ч. угловая передача

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патрубки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KD-610R ХИТ	Сверху: 10V +8H Снизу: 9V	3.5			200 + 150	15,7	2 500	4 092 x 2 250 x 2 190	41 000 \$	
KD-610NH	Сверху: 13V +10H Снизу: 9V	5.5 3.5	+		200 + 150	21,9	3 000	5 260 x 2 277 x 2 190	57 000 \$ 53 000 \$	4 000 \$
KD-610NHZ НОВИНКА 2025	Сверху: 13V+10H Снизу: 9V	5.5 3.5	+	5	200 + 150	21,9	3 200	5 270 x 2 660 x 2 190	65 000 \$	

R – базовая модель | N – три горизонтальных сверла | H – пазовый узел | Z – магазин смены инструмента

СЕРИЯ KD-612NМодели серии: **KD-612NH, KD-612NHZ****Две сверлильные группы**Длина заготовки: **70-3 000 мм**Ширина заготовки: **35-1 200 мм****Выгрузка деталей вперед/назад**

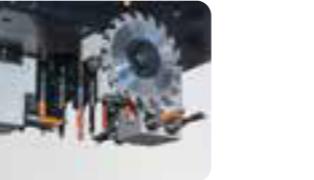
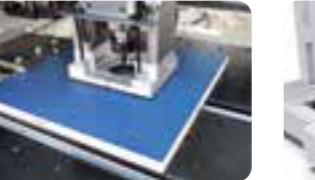
Видео



Сайт



KD-612NH

Подвижная платформа
в зоне обработке
(патент KDT)Два режима
позиционирования
в зависимости
от размера заготовкиДвойная прижимная
пластина фрезерного узла
(патент KDT)Два автоматических
захвата особой
конструкции и системой
обдува (патент KDT)Совместимость
с различными
форматами файловПазовый узел
с дисковой пилойЛевый фрезерный узел
ATC 9 кВтПравый фрезерный узел
ATC 5.5 кВтДвойная прижимная
пластина фрезерного узла
(патент KDT)Конвейер
удаления обрезковСовместимость
с различными
форматами файловШирокий функционал
обработки

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирацион- ные патруб- ки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KD-612NH НОВИНКА 2025	Сверху: 13V+10H Снизу: 9V	5.5 3.5	+		200 + 150	22,65	3 620	6 040 x 2 620 x 2 190	65 000 \$
KD-612NHZ НОВИНКА 2025	Сверху: 13V+10H Снизу: 9V	5.5 3.5	+	5	200 + 150 + 100	23,02	3 740	6 040 x 2 954 x 2 190	78 000\$

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирацион- ные патруб- ки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА		
KD-612G	Сверху: 14V + 10H Снизу: 9V	9+5.5 3.5+3.5				10 + 2	200 + 150 + 100	36,27	3 920	6 040 x 3 252 x 2190	95 000 \$

N – три горизонтальных сверла | H – пазовый узел | Z – магазин смены инструмента

СЕРИЯ KD-612Модели серии: **KD-612G****Многофункциональный**

Две сверлильные группы

Длина заготовки: **70-3 000 мм**Ширина заготовки: **35-1 200 мм**

Выгрузка деталей вперед/назад



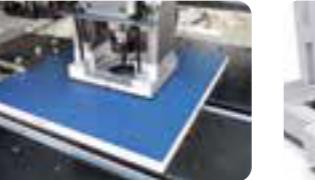
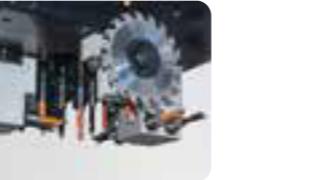
Видео



Сайт



KD-612G



СЕРИЯ KD-612KSМодели серии: **KD-612KHS, KD-612KHSZ****Три сверлильные группы**Длина заготовки: **70-3 000 мм**Ширина заготовки: **35-1 200 мм****Выгрузка деталей вперед/назад**

Видео



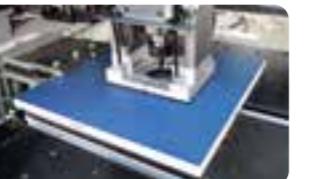
Сайт



Мин. расстояние между сверлами двух верхних голов



Два режима позиционирования в зависимости от размера заготовки



Двойная прижимная пластина фрезерного узла (патент KDT)



Конвейер удаления обрезков



Совместимость с различными форматами файлов



Пазовый узел с дисковой пилой

KD-612KHS

СЕРИЯ KN-3019Модели серии: **KN-3019V, KN-3019NC**

Непрерывная обработка

3 рабочих места

Лазерный сканер отверстий

Видео



Сайт



KN-3019



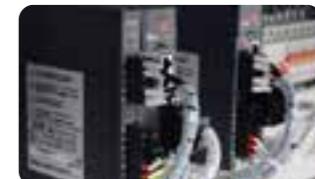
3 рабочих места



Сканер этикеток + лазерный сканер отверстий



Двойной шпиндель для обработки деталей в торец



Двойной высокоскоростной сервопривод



Совместимость с различными форматами файлов



3 фрезерных узла для модели KN-3019V

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патрубки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KD-612KHS ХИТ	Сверху: 26V + 12H Снизу: 9V	5.5 3.5	+		200 x 2 + 150 + 100	28,22	3 620	6 040 x 2 855 x 2 190	75 000 \$	
KD-612KHSZ	Сверху: 26V + 12H Снизу: 9V	5.5 3.5	+	5	200 x 2 + 150 + 100	28,83	3 740	6 040 x 2 954 x 2 190	89-500 \$ 88 000 \$	1 500 \$

МОДЕЛЬ	Горизонтальный фрезерный узел (кВт)	Вертикальный фрезерный узел (кВт)	Аспирационные патрубки (мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА	
KN-3019NC	2x2,2			2x75	5,55	980	3900x1850x1270	17 000 \$
KN-3019V	2x2,2	3.5	3x75	3x75	980	4150x1850x1270	18 000 \$	

S – две сверлильные группы сверху | H – пазовый узел | Z – магазин смены инструмента

СЕРИЯ KD-612KSAМодели серии: **KD-612KHSA, KD-612KHSZA**

Три сверлильные группы

Длина заготовки: **200-3 000 мм**Ширина заготовки: **50-1 200 мм****Автоматическое базирование заготовок**

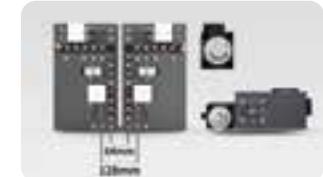
Выгрузка деталей назад



Видео



Сайт

**KD-612KHSA**

Мин. расстояние между сверлами верхних голов



Умное позиционирование и автоматическая компенсация



Автоматический сканер штрих кода этикеток



Подвижная платформа в зоне обработке (патент KDT)



Совместимость с различными форматами файлов



Пазовый узел с дисковой пилой

**Solution 1**
KD-612KHSA + KHG232 + KHG932**Solution 2**
KD-612KHSA + Robot**Solution 3**
KD-612KHSA x4**Solution 4+1**
KD-612KHSA x4 + Robot**S** – две сверлильные группы сверху | **H** – пазовый узел | **Z** – магазин смены инструмента | **A** - автоматические

СЕРИЯ KD-812Модели серии: **KD-812A, KD-812HA, KD-812ZA, KD-868A**

Шесть сверлильных групп

Длина заготовки: **200-3 000 мм**Ширина заготовки: **50-800/50-1 200 (50-650) мм****Автоматическое базирование заготовок**

Выгрузка деталей назад



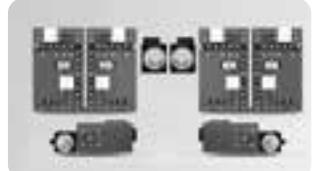
Видео



Сайт



KD-812A



Мин. расстояние между сверлами верхних голов



Умное позиционирование и автоматическая компенсация



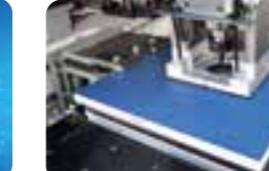
Автоматический сканер штрих кода этикеток



Подвижная платформа в зоне обработки (патент KDT)



Совместимость с различными форматами файлов



Двойная прижимная пластина фрезерного узла (патент KDT)

МОДЕЛЬ	Конфиг. сверл	Фрезерный узел (кВт)	Паз. узел	Магазин инстр.	Аспирационные патрубки(мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KD-812A ХИТ	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5			200 x 4 + 150 x 2	59,5	8 000	7 100 x 4 920 x 2 190	160 000 \$
KD-812HA	Сверху: 52V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5	+		200 x 4 + 150 x 2	59,5	8 000	7 100 x 4 920 x 2 190	164 000 \$
KD-812ZA	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5		5 + 5 + 1	200 x 4 + 150 x 2	59,5	8 000	7 100 x 4 920 x 2 190	172 000 \$
KD-868A	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5			200 x 4 + 150 x 2	54,2	7 500	7 100 x 4 000 x 2 190	155 000 \$
KD-868E	Сверху: 64V + 24H Снизу: 18V	5.5 + 5.5 3.5 + 3.5			200 x 4 + 150 x 2	54,2	6 500	6 040 x 4 000 x 2 190	124 000 \$

Н – пазовый узел | З – магазин смены инструмента | А - автоматические | Е - рабочий стол с воздушной подушкой

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ**Solution A**
KD-812A + KD-812A + KD-612KHSA**Solution B**
KD-812A + KD-812A**Solution C**
KD-812A + KD-612KHSA**Solution D**
KD-812A

СЕРИЯ KDT-60X2Модели серии: **6022NS, 6032NS, 6042NSL****Сверление до трех деталей одновременно**

Управляется одним оператором



Видео



Сайт



KDT-6032NS

Базирование
с функцией замедления
скорости конвейераРавномерный прижим
боковыми балками
и пневмо цилиндрамиМагазин автоматической
подачи заготовок в зону
обработкиАвтоматический
стол выгрузки
на сервоприводеСверлильные головы
поворачиваются
на 90 градусов
Оптимизация возвратного
движения сверл**СЕРИЯ KDT-6XX2**Модели серии: **6042, 6352, 6462K**

Сверление с четырех сторон

Возможно встраивать в линию

Видео



Сайт



KDT-6462K

Автоматическая подача
заготовок в рабочую зонуРавномерный прижим
боковыми балками
и пневмо цилиндрамиОптимизация возвратного
движения сверлЦифровые счетчики
для быстрой
и точной настройкиСверлильные головы
поворачиваются
на 90 градусовПрограмма оптимизатор
сверления DrillMaster
(станки серии K)

МОДЕЛЬ	Гор. шпиндельи (шт)	Верт. шпиндельи (шт)	Длина заготовки (мм)	Ширина заготовки (мм)	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	ЦЕНА
KD-6022NS	2 x 22	2 x 22	220 - 1265	50 - 630 50 - 240 50 - 150	11.15	2 200	2 800 x 3 180 x 1580	33 000 \$
KD-6032NS ХИТ	2 x 22	3 x 22	220 - 1265	50 - 630 50 - 240 50 - 150	13.35	2 280	2 800 x 3 180 x 1580	36 000 \$
KD-6042NSL	2 x 22	4 x 22	220 - 2 450	50 - 630 50 - 240 50 - 150	15.55	3 280	4 020 x 3 150 x 1 720	43 000 \$

N – обработка по три детали | S – стол выгрузки на сервоприводе | L – увеличенная зона обработки

МОДЕЛЬ	Гор. шпиндельи (шт)	Верт. шпиндельи (шт)	Длина заготовки (мм)	Магазин инстр.	Мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KD-6042	2 x 21	4 x 22	250 - 2 445	300 - 900	13.3	2 520	39 850/34 000	37 000 \$	
KD-6352	2 x 21	8 x 22	250 - 3 320	250 - 900	22.1	4 350	4 670 x 3 120 x 2 000	65 000 \$	
KD-6462K	2 x 21	10 x 22	250 - 3 200	250 - 900	36.45	5 000	5 310 x 3 120 x 2 000	88 300 \$ 81 000 \$	7 300 \$

K – серво привод траверс вдоль оси X

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



Nesting Tech

Этот метод используется в мебельном производстве для раскоя, фрезерования и сверления. Он широко применяется при изготовлении мебели и деревообработки. В машиностроительной отрасли этот вид обработки является ведущим. Его преимущества — высокая эффективность, стабильность и разнообразие, что позволяет осуществлять гибкую настройку

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ТИПА NESTING

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ТРАВЕРСНЫМ СТОЛОМ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

2014

Запуск первого обрабатывающего центра типа Nesting

2020

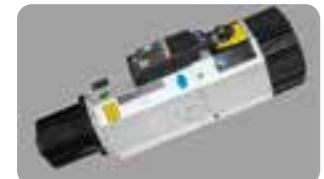
Обрабатывающим центрами типа Nesting присвоены сертификаты CE

2022

Мы успешно локализовали производство высокотехнологичных 5-осевых обрабатывающих центров, воплощая в жизнь стремление к совершенству и профессиональному

СЕРИЯ 3409Модели серии: **KN-3409L, KN-3409E, KN-3409DE**Макс. Размеры листа: **2 860 x 1 260**

Сайт

Шпиндель KDT
12 кВт ISO-30Сверлильно-присадочная
группа V10 мод. DEРевольверный магазин
на 12 позиций мод. E/DEЛинейный магазин
на 12 позиций мод. L

Вакуумный насос becker

NESTING FLEXCUT

РЕВОЛЮЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ ФАСАДОВ

фрезеровка сразу нескольких линий за один проход



Сайт



МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубки (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KN-3409L	2 860 x 1 260 x 50 мм	KDT 12 ISO-30		DELTA	Линейный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	3 500	4 260 x 2 430 x 2 415	40 900 \$
KN-3409E	2 860 x 1 260 x 100 мм	KDT 12 ISO-30		DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	3 500	4 260 x 2 430 x 2 415	44 700 \$
KN-3409DE	2 860 x 1260 x 100 мм	KDT 12 ISO-30	V10	DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	3 550	4 260 x 2 430 x 2 415	49 700 \$

МОДЕЛЬ	Агрегат	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка управления	Магазин инструмента	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
NESTING FLEXCUT	ATEMAG MEGA CUTTER	3 100 x 2 210 x 250	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	V10	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций + отдельное место для тяжелой агрегатной оснасти	5 500 кг	4 500 x 3 410 x 2 415	110 000 \$

KN-3710DP

Увеличьте прибыль с магазином из **16-ти** позиций благодаря расширению спектра услуг, сокращению времени обработки и повышению производительности в **4** раза



Видео



Сайт

Шпиндель HSD 13.5 КВт
HSK-F63Сверлильно-присадочная
группа V10Револьверный
магазин на 16 позицийУправление вакуумом
со стойки оператора

Вакуумные насосы Becker

СЕРИЯ 3710

Модели серии: **KN-3710E, KN-3710DE,
KN-3710D, KN-3713D**

Макс. Размеры листа: **3 100 мм x 2 150 мм/
4 260 x 2 150 x 100 мм**



Видео



Сайт

Шпиндель HSD 13.5 КВт
mod. DШпиндель KDT 12 КВт
ISO-30 мод. E/DEСверлильно-присадочная
группа V10Револьверный магазин
на 12 позиций

Вакуумные насосы Becker

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубки (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
									АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KN-3710DP	3 100 x 2 210 x 250	HSD 13.2 HSK F-63	V10	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200ММ*1	5 100	4 500 x 3 410 x 415	94 400 \$ 89 600 \$	4 800 \$

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубки	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА АКЦИЯ ЗАВОДА	ВАША ВЫГОДА
KN-3710E	3 100 x 2 150 x 100	KDT 12 ISO-30		DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	5 000	4 500 x 3 350 x 2 415	58 600 \$	
KN-3710DE	3 100 x 2 150 x 100	KDT 12 ISO-30	V10	DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	5 050	4 500 x 3 350 x 2 415	63 400 \$	
KN-3710D	3 100 x 2 150 x 100	HSD 13.2 HSK F-63	V10	TPA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	5 050	4 500 x 3 350 x 2 415	87 750 \$ 82 500 \$	5 250 \$
KN-3713D	4 260 x 2 150 x 100	HSD 13.2 HSK F-63	V10	DELTA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	6 000	5 660 x 3 350 x 2 415	85 800 \$	
KN-3713D	4 260 x 2 150 x 100	HSD 13.2 HSK F-63	V10	TPA	Револьверный магазин на 12 позиций	Ø 200ММ*1	6 000	5 660 x 3 350 x 2 415	98 574 \$	

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ТРАВЕРСНЫМ СТОЛОМ| Модели серии: **KN-6410, KN-6410C, KN-6516C**

Видео



Сайт

Шпиндель HSD 13.5 кВт
HSK-F63Сверлильно-присадочная
группа V12Револьверный магазин
на 16 позицийКонвейер для удаления
отходовРабота в маятниковом
режиме

Сайт

Шпиндель HSD 12 кВт
с жидкостным
охлаждениемСверлильно-присадочная
группа V20Револьверный магазин на
22 позицииДополнительный
револьверный магазин
на 16 позицийЛинейный магазин
на 5 позиций

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно- присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспира- ционные патрубки (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KN-6410	3 250 x 1 250 x 200	HSD 13.2 HSK F-63	V12	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200MM*1	5 000	4 500 x 3 350 x 2 415	95 900 \$
KN-6410C	3 250 x 1 250 x 200	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	V12	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200MM*1	5 050	4 500 x 3 350 x 2 415	104 300 \$
KN-6516C	5 150 x 1 500 x 200	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	V12	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	Ø 200MM*1	6 000	4 500 x 3 350 x 2 415	119 000 \$

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно- присадочная группа	Стойка Управления	Магазин инструмента	Аспира- ционные патрубки (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KN-5516	5 150 x 1 500 x 200	HSD 12 HSK F-63 с жидкостным охлаждением	V20	OSAI DDX EASY WOOD	Револьверный магазин на 22 позиций +револьверный магазин на 16 позиций +линейный магазин на 5 позиций	Ø 250*1; Ø 118*1	6500	4 500 x 3 350 x 2 415	173 550 \$

НЕСТИНГОВАЯ ЯЧЕЙКА С УЧАСТКОМ СВЕРЛЕНИЯ

Модели серии: **KDN-6710A**

Максимальные размеры листа: 3050x2135

Экономия производственных площадей за счет
объединения операций раскрова, двухстороннего
сверления, фрезерования и присадки в одну ячейку



Видео



Сайт



Загрузочный стол с электроприводом и автоматическим нанесением этикеток



Разгрузочный стол с приёмным ленточным конвейером



Шпиндель KDT 9 кВт ISO-30



Линейный магазин автоматической смены инструмента на 12 позиций



Сверлильно-присадочная группа V9 X2 с фрезерным шпинделем PSK 3,5 кВт X2 (по двум плоскостям)



Стойка управления Delta Electronics



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНЫЙ СТОЛ КНА-2710

ПОДЪЕМНЫЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ НАНЕСЕНИЕМ ЭТИКЕТКИ КНА-1710TS

СТОЛ С ЛЕНТОЧНЫМ КОНВЕЙЕРОМ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ДЕТАЛЕЙ КНА-9710

МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Сверлильно-присадочная группа	Стойка управления	Магазин инструмента	Аспирационные патрубки	Вес станка (кг)	Размеры станка, (мм)	ЦЕНА
KDN-6710A	3 050 x 2 135 x 10-40	KDT 9 ISO-30	V9 X2 + PSK 3,5 X2	LNC	Линейный магазин на 12 позиций	2 x 200; 1 x 120; 1 x 100	6 000	17 900 x 3 780 x 2 250	159 200 \$



15 500\$



45 000\$



10 500\$

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ И СВЕРЛЕНИЯ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ



Сайт



Фрезерный и сверлильный шпиндель



Поворотный стол 0°-270°



Фрезеровка и сверление алюминиевых профилей

ДВУХГОЛОВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ



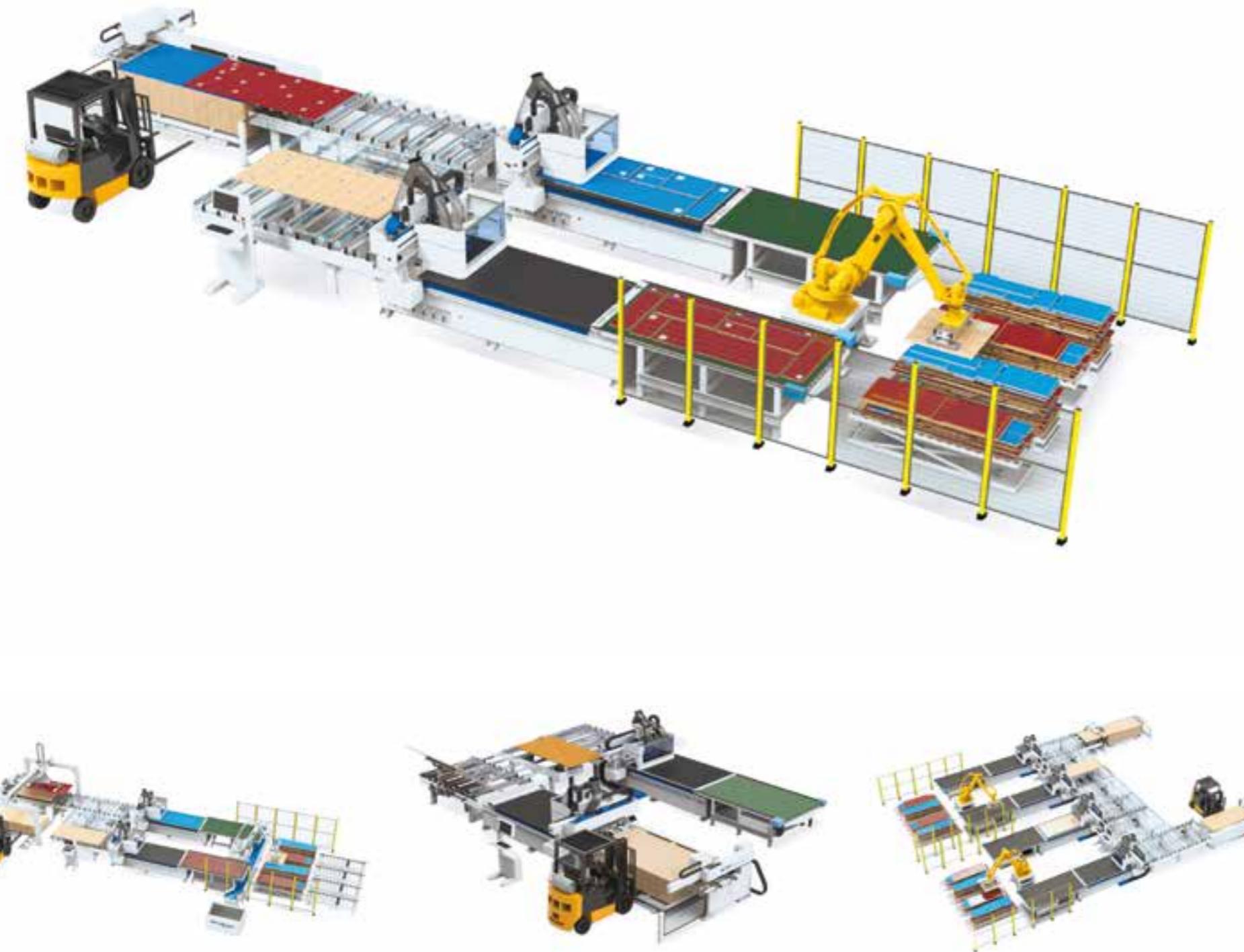
Сайт



МОДЕЛЬ	Зона обработки (мм)	Фрезерный шпиндель (кВт)	Сверлильный шпиндель (кВт)	Поворотный стол	Магазин инструмента	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
CNC-3000A2	3 100 x 200 x 100	3.5	3.5			1 500	4 300 x 1 500 x 1 900	32 500 \$
CNC-3000B2	3 100 x 200 x 100	3.5	3.5	0° - 270°		1 600	4 300 x 1 500 x 2 100	43 500 \$
CNC-3000C6	3 100 x 430 x 350	9	0	0° - 270°	6 позиций	2 250	4 800 x 1 800 x 2 200	59 670 \$

МОДЕЛЬ	Максимальная ширина и высота реза (мм)	Двигатель пилы (кВт)	Скорость вращения пильного диска (об/мин)	Размеры пильного диска	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
405 CNC 45°	85 x 120	3 x 2	2 850	405 x 30 x 3.6 x 120T	1 300	4 600 x 1 800 x 1 500	22 600 \$
405 CNC 45-90°	85 x 120	3 x 2	2 850	405 x 30 x 3.6 x 120T	1 400	4 600 x 1 800 x 1 500	25 200 \$
550CNC	155 x 210	3 x 2	2 850	500 x 30 x 4.4 x 120T	2 100	6 400 x 1 900 x 1 500	29 700 \$

АВТОМАТИЗАЦИЯ УЧАСТКА



ASAI SOFT
ПРОГРАММНЫЕ ПРОДУКТЫ
ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ



ASAI SOFT

ПРОЕКТИРОВАНИЕ МЕБЕЛИ И 3D ДИЗАЙН ИНТЕРЬЕРОВ
С ИСКУССТВЕННЫМ ИНТЕЛЕКТОМ

ОПТИМИЗАЦИЯ РАСКРОЯ ДЛЯ ПИЛЬНЫХ ЦЕНТРОВ KDT

ОПТИМИЗАЦИЯ РАСКРОЯ ФИГУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING

ПРОГРАММА ДЛЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ
И ПОДГОТОВКИ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ПЯТИОСЕВЫХ
ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ

ОПЕРАТИВНЫЙ МОНИТОРИНГ ПРОИЗВОДСТВА

Миссия ASAI SOFT

Обеспечение мебельной и дверной отраслей программными
продуктами для повышения эффективности и достижения
наилучших результатов

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ



ASAI.Nest - АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАСКЛАДКА И СОЗДАНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ

Оптимизация за 1 минуту с использованием материала 89,6%*

Управляемая оптимизация (раскладка деталей)

- Вложенность криволинейных деталей по технологии True Shape
- Обработка деталей по кругу или смежные в один проход
- Приоритетное использование деловых остатков
- Настраиваемая шинковка отходов

Импорт данных

БАЗИС-Мебельщик, К3, bCAD, PRO100, AutoCAD, SketchUp, CorelDraw, 1C, Excel.
Поддержка MPR, XLS, XML, CSV, DXF

Встроенный редактор

Для создания и корректировки деталей
Пользовательская библиотека параметрической присадки
Поддерживается обработка с двух сторон и параметрическое изменение деталей

База материалов

Автоматическое применение сохраненных настроек
Назначение инструмента для раскроя, скорости подачи, глубины шага фрезы, учет текстуры, различный припуск на подрезку

Настраиваемые стратегии

- Малогабаритные детали: автоопределение, приоритет обработки, глубина прохода, скорость подачи, недорез
- Настраиваемая траектория и точка входа фрезы
- Выбор направления обработки
- Очередность последовательности обработок и инструмента
- Синхронность сверления несколькими сверлами
- Стратегия снятия напряжений материала с черновой и чистовой обработкой

Настройка обработки с двух сторон

- Автоматическая подрезка (форматирование) листа
- Траектория входа фрезы
- Сквозные фрезеровки выполняются с лицевой стороны
- Выбор оси переворота

Информативная маркировка деталей

- Полная информация о заказе/модуле/детали
- Миниатюра карты с выделением детали для ручной наклейки
- Автопозиционирование этикетки при автоматической оклейке
- Информация о кромках на изображении детали
- QR или штрих коды для запуска обработки на присадке, отслеживания деталей по участкам, упаковки заказов
- Разные форматы маркировки деталей и деловых остатков

Автоматическое формирование управляемых программ для:

- Роботизированных ячеек Nesting
- Для обработки с двух сторон с автоматическим и ручным переворотом листа
- Для торцевой присадки и полноценной обработки на консольном сверлильно-фрезерном станке

* средний показатель по результатам тестирования на пользовательских данных





Changfeng

Завод Changfeng это современное - высокотехнологичное предприятие по производству фрезерного оборудования с Числовым Программным Управлением. В номенклатуру производимой продукции предприятия входят станки различных моделей и модификаций: от простых фрезерных станков для раскроя листовых металлов мягких сплавов до высоко технологичных многоосевых обрабатывающих центров разнообразной специализации

CF MASTER ПОДВИЖНЫЙ СТОЛ

CF FKC КОМПЛЕКТНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ

CF SC4 КАЛИБРОВАЛЬНО ШИПОРЕЗНО ПАЗОВАЛЬНЫЕ

CF RT МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ТРЁХ ОСЕВЫЕ

CF NC PTP НЕПОДВИЖНЫЙ СТОЛ

2007

Выпуск первого ленточнопильного станка с ЧПУ

2009

Был создан фрезерный станок с ЧПУ, в котором деталь обрабатывается с двух сторон

2010

Первые обрабатывающие центры с 3-мя и 4-мя шпинделями

2012

Первый 5-ти осевой обрабатывающий центр

СЕРИЯ CF MASTER

Модели серии: CF Master2 16; CF Master 2 26; CF Master3 CU28

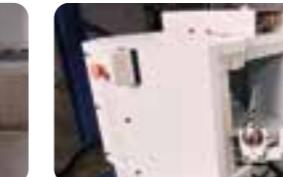
Единая станина
Подвижные столы



Сайт



Несколько шпинделей



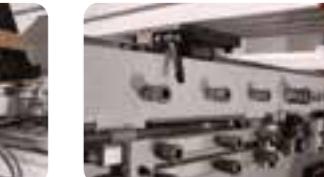
Магазин смены инструмента



Жесткая конструкция крепления траверс



Комплект пневматических прижимов



Вакуумные и пневматические выводы на каждом столе



Система контроля подготовки воздуха

МОДЕЛЬ	Количество шпинделей	Магазин смены инструмента	Линейные перемещения по осям X Y Z	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF MASTER 2 16	2		1 900 мм 1 450 мм 700 мм	4 500	3 600 x 2 800 x 3 400	89 630 \$
CF MASTER 2 26	2		3 200 мм 2 300 мм 1 000 мм	5 300	4 500 x 4 000 x 3 800	102 340 \$
CF MASTER 3 CU 28	3	9 позиций	3 600 мм 2 300 мм 1 000 мм	6 500	5 400 x 4 500 x 3 800	114 650 \$

СЕРИЯ CF FKC

Модели серии: CF FKC4 1200; CF FKC4 1200 PT; CF FKC8 1200

Комплектное изготовление деталей 4шт/8 шт/10 шт/12 шт

Маятниковый режим работы



Сайт



Линейная шпиндельная группа



Позиционирующие упоры



Фиксация заготовок в торец



Два стола



Один стол



Автоматическая смена инструмента

СЕРИЯ CF SC

Модели серии: CF-SC4-T; CF SC4x4; CF-SC4x3ATC

Калибровка

Пазование

Изготовление шипов



Сайт



Рядная шпиндельная группа



Фиксация длинных заготовок



Позиционирующие упоры



Линейная шпиндельная группа



Управляемый поворот деталей



Пневматические прижимы

МОДЕЛЬ	Количество шпинделей	Количество одновременно обрабатываемых деталей	Меж осевое расстояние (мм)	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF FKC 4 1200	1	4	350	5 000	5 500 x 4 000 x 3 000	92 150 \$
CF FKC 4 1200 PT	2	4	350	6 000	6 000 x 4 000 x 3 000	115 240 \$
CF FKC 8 1200	1	8	270	7 000	4 350 x 4 300 x 2 600	126 000 \$

МОДЕЛЬ	Количество групп обрабатываемых деталей	Количество инструментов для каждой детали	Магазин смены инструмента	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF-SC4-T	1	2		3 000	3 600 x 2 400 x 2 100	29 700 \$
CF SC4x4	3	4		5 400	6 000 x 3 000 x 3 000	111 708 \$
CF-SC4x3ATC	3	3	24 позиции	6 000	8 500 x 2 800 x 2 800	134 450 \$

СЕРИЯ CF RTМодели серии: **CF-RT3016ATC1; CF-RT2516ATC2-PT; CF-RT1818TC4-PT**

Серийное производство фасадов, элементов мебели, стульев, декора



Сайт



Сверлильная группа



Пильный диск



Агрегатная оснастка



Присадка фрезеровка торца



Вакуумный стол



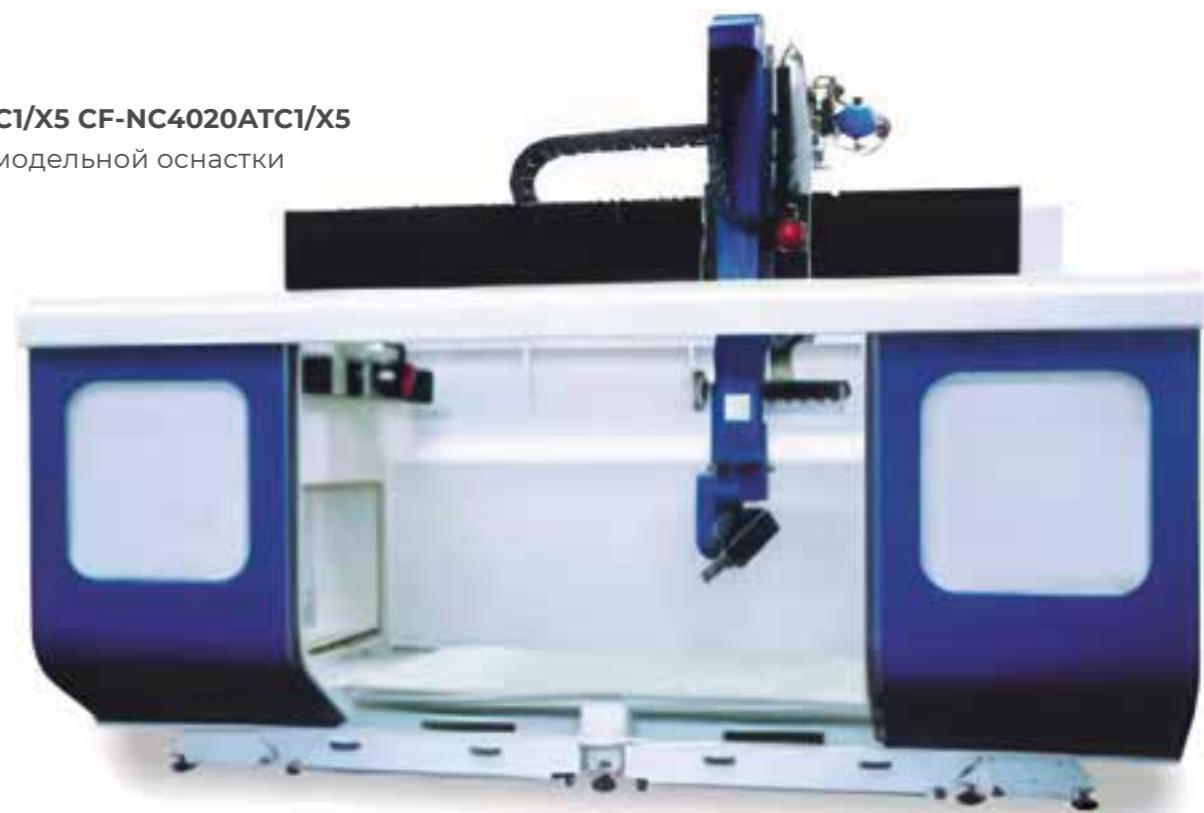
Заданное количество шпинделей

СЕРИЯ CF-NCМодели серии: **CF-NC1510ATC1/X5 CF-NC2010ATC1/X5 CF-NC4020ATC1/X5**

Обрезка формованных изделий, изготовление модельной оснастки



Сайт



Два стола



Один стол



Алюминиевый стол с резьбовыми отверстиями



Шпиндель 24 000 об/мин



Линейный магазин



Вакуумный насос

МОДЕЛЬ	Количество рабочих столов	Размер одного стола	Смена инструмента	Количество шпинделей	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF-RT3016ATC1	1	2 000/1 300	+	1	10 000	8 000 x 3 800 x 2 000	по запросу
CF-RT2516ATC2-PT	2	2 440/1 600	+	2	10 500	8 000 x 3 200 x 2 800	по запросу
CF-RT1818TC4-PT	2	1 800/1 800	+	4	10 000	7 100 x 400 x 2 800	по запросу

МОДЕЛЬ	Размер одного стола (мм)	Количество управляемых осей	Смена инструмента	Фиксация заготовок	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF-NC1510ATC1/X5	1 500/1 000	5	+	Механическая/вакуум	6 000	5 000 x 4 050 x 4 380	по запросу
CF-NC2010ATC1/X5	2 000/1 000	5	+	Механическая/вакуум	7 000	5 500 x 4 050 x 4 380	по запросу
CF-NC4020ATC1/X5	4 000/2 000	5	+	Механическая/вакуум	10 000	7 100 x 400 x 2 800	по запросу

СЕРИЯ CF-MASTERJET

Модели серии: CF MasterJet 3 CF MasterJet 32 CF Jet

Серийное производство мебели



Сайт



Специализированная оснастка



Автоматическая подача заготовок



Агрегатная оснастка



Варианты по кинематической схеме оборудования



Боковое крепление шпинделей



Дополнительная оснастка

МОДЕЛЬ	Автоматическая подача заготовок	Конструкция	Вес станка (кг)	Габариты станка (мм)	ЦЕНА
CF MasterJet 3		портальная	6 000	6 100 x 3 500 x 300	по запросу
CF MasterJet 32	+	портальная	6 500	6 100 x 3 500 x 3 200	по запросу
CF Jet	+	вертикальная	5 000	4 900 x 3 500 x 3 000	по запросу

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА ИЗ МАССИВА



Dincmak (Турция)

производит деревообрабатывающее оборудование с 1979 года и имеет огромный опыт в области станкостроения. Продукция компании Dincmak пользуется большим спросом и заслужило доверие деревообрабатывающих компаний по всему миру

DINCMAK
SINCE 1979

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

КРИВОЛИНЕЙНЫЙ РАСКРОЙ, ТОРЦОВКА, СБОРКА

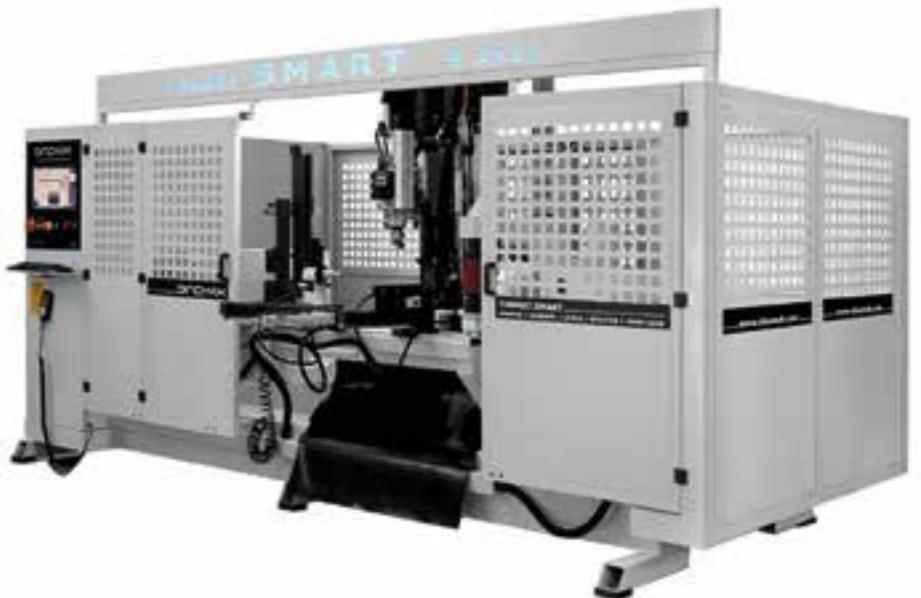
ШЛИФОВКА, УСТРОЙСТВО ТОРЦОВКИ НОЖЕК СТУЛЬЕВ

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

DINCMAK
SINCE 1979

TORMAT.SMART PLUS

Максимальная длина: **1000 мм**, диаметр: **250 мм**,
(квадрат 170x170 мм)
Серводвигатели Schneider
X: 1,8 кВт, A: 2.6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт
Электрошпиндель AREL: **5,5 кВт - 24 000 rpm ATC**
Магазин инструментов: **5 позиций**
Автоматическая система смазки
Система ЧПУ ISAC Италия
Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента
(ATC) Токарный резец
Шейпер
Широкий шлифовальный узел



Сайт

SMART PLUS TZ



SMART PLUS Z



SMART PLUS T



SMART PLUS



SMART



Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали

до 1500 мм

Увеличение диаметра обрабатываемой детали

до 500 мм

Автоматический узел подачи заготовки длинной

1000 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)

Автоматический узел подачи заготовки длинной

1500 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)

Конвейерная лента для удаления стружки, длина обрабатываемой детали

1000 мм

Конвейерная лента для удаления стружки, длина обрабатываемой детали

1500 мм

ЦЕНА

89 712 €

TORMAT.JOKER ATC PLUS

Максимальная длина: **1000 мм**, диаметр: **250 мм**,
(квадрат **170 x 170 мм**)
Серводвигатели Schneider
X: 1,8 кВт, A: 2.6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт
Электрошпиндель AREL: **5,5 кВт - 24 000 rpm ATC**
Магазин инструментов: **5 позиций**
Автоматическая система смазки
Система ЧПУ ISAC Италия
Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента
(ATC) Токарный резец
Шейпер
Широкий шлифовальный узел



Сайт

JOKER PLUS TZ



JOKER PLUS T



JOKER PLUS Z



JOKER PLUS



JOKER



Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали

до 1500 мм

Увеличение диаметра обрабатываемой детали

до 500 мм

Автоматический узел подачи заготовки длинной

1000 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)

Автоматический узел подачи заготовки длинной

1500 мм (максимальное сечение детали 12 x 12 см)

Конвейерная лента для удаления стружки, длина обрабатываемой детали

1000 мм

Конвейерная лента для удаления стружки, длина обрабатываемой детали

1500 мм

ЦЕНА

81 881 €

TORMAT.EKO 3B

Максимальная длина: **1 000 мм**, диаметр: **200 мм**
Серводвигатели Yaskawa Япония X: **0,8 кВт, Y: 0,8 кВт**
Мощность двигателя вращения детали: **4 кВт**
Скорость вращения детали: **900/1 250/1 450/2 450 об/мин.**
Система ЧПУ: ISAC Италия
Габариты: **1 500 x 2 800 x 1 600 мм**
Масса: **2 000 кг**



Сайт



Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали

до 1500 мм

Автоматический узел подачи заготовки

Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей

ЦЕНА

45 341 €

TORMAT.BASIC

Максимальная длина: **1 000 мм**, диаметр: **200 мм**,
(квадрат **140 x 140 мм**)

Сервомоторы Schneider (X-A): **1,5 кВт/(Y-U): 0,75 кВт**
ЭлектрошпинNEL AREL: **2,2 кВт, 12 000 rpmx2**

Скорость вращения детали: **900/1250/1 450/2 450 об/мин.**

Система ЧПУ ISAC Италия

Люнет

2 V-образных резца (3 опционально)

Габариты: **1 500 x 2 800 x 1 600 мм**

Масса: **2 250 кг**



Сайт



Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали

до 1 500 мм

Автоматический узел подачи заготовки

48 365 €

Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей

ЦЕНА

48 365 €

48 365 €

**EKS CNC**
ФРЕЗЕРОВАНИЕ**EKS. T4**
ФРЕЗЕРОВАНИЕ**EKS. T4-Z**
ФРЕЗЕРОВАНИЕ,
ШЛИФОВКА

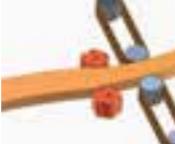
МОДЕЛЬ	Четыре одновременно обрабатываемые детали Максимальная длина обрабатываемой детали (мм)	Максимальный диаметр обработки (мм)	Мощность привода поворота заготовок (кВт)	Мощность привода перемещения каретки (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
EKS CNC	1 000	150	1,5	1,5	1 600 x 2 600 x 12 200	103 643 €
EKS.T4	1 000	150	1,5	1,5	1 600 x 2 600 x 12 200	24 500 €

CKF.F4Максимальная длина обрабатываемой детали: **2 500 мм**Высота заготовки: **150 мм**Ширина заготовки: **350 мм** Ход прижима: **200 мм**Мощность привода **2,2 кВт**Габариты: **2 300 x 7 000 x 20 000 мм**Масса: **3 500 кг**

CKF.F2



CKF.F4



CKF.F6



CKF.F8

**42 858 €****DUET.M 1300**Мощность шпинделя: **2,2 кВт**Частота вращения фрезерного шпинделя: **7 200 об/мин**Мощность каждого серво привода: **0,8 кВт**Габариты: **1 300 x 3 700 x 1 750 мм**Масса: **3 000 кг**

Опции:

DUET.M 1300

зона обработки 1300 мм

DUET.M 2500

зона обработки 2 500 мм

ЦЕНА

59 756 €

ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Шипорезно пазовый станок
С ЧПУ DRT.CNC



Двусторонний шипорезный станок
DRT.115



Двусторонний шипорезный станок
С ЧПУ DRT.D2. CNC



DINSMAK
SINCE 1979

КРИВОЛИНЕЙНЫЙ РАСКРОЙ, ТОРЦОВКА, ШЛИФОВАНИЕ

Ленточно-копировальный
HIZAR.COPY.2000



Торцовочный станок
CLS.120



Трёхсторонний сборочный стол
TP.36



С ЧПУ DRT.CNC

Мощность привода фрезерного шпинделя (кВт)	Частота вращения фрезерного шпинделей (об/мин)	Максимальная ширина шипа (мм)	Максимальная длина шипа (мм)	Максимальная высота шипа (мм)	Частота вращения фрезерного шпинделя (об/мин)	Мощность привода (кВт)	Наклон рабочего стола	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
4	7 200	150	50	100	7 500	0,8	15–30°	1 000/2 000/1 700	950	31 222 €

DRT.115

Мощность привода фрезерного шпинделя (кВт)	Частота вращения фрезерного шпинделей (об/мин)	Максимальная ширина шипа (мм)	Максимальная длина шипа (мм)	Максимальная высота шипа (мм)	Частота вращения фрезерного шпинделя (об/мин)	Мощность привода (кВт)	Наклон рабочего стола	Поворот рабочего стола	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
4	7 200	100	50	30	7 500	0,75	13–30°	20°	1 300/1 200/1 600	900	25 510 €

С ЧПУ DRT.D2. CNC

Длинна обрабатываемой детали (мм)	Частота вращения фрезерного шпинделей (об/мин)	Максимальная ширина шипа (мм)	Максимальная длина шипа (мм)	Максимальная высота шипа (мм)	Частота вращения фрезерного шпинделя (об/мин)	Мощность привода (каждого) (кВт)	Наклон фрезерных групп	Поворот фрезерных групп	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
300–1 000	7 200	5–100	5–45	5–50	9 000	3,2	10/+250°	0–45°	3 800/2 600/2 100	2 500	81 674 €

HIZAR.COPY.2000

Область резки (мм)	Min/max угол реза (мм)	Min/max радиус реза (мм)	Диаметр алюминиевого маховика (мм)	Размер режущей ленты (мм)	Мощность привода режущей ленты (кВт)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
1300/850/100	+/- 45	100	840	5 600/13	7,5	3 700/2 500/12 450	1 600	47 428 €

CLS.120

Мощность привода торцовочного шпинделя (кВт)	Min/max высота детали (мм)	Частота вращения торцовочного шпинделя (об/мин)	Диаметр диска (мм)	Вертикальный наклон диска	Горизонтальный наклон диска	Габаритные размеры	Масса (кг)	ЦЕНА
2,2	10/100	3 000	350	+/- 45°	+/-45°	1 200/2 000/1 800	700	23 003 €

TP.36

Опции:
Сборка каркаса стула
Сборка стульев с короткими ножками
Сборка стульев с длинными ножками
ЦЕНА
12 329 €

шлифовальный станок

KKM.100



KKM.100

Мощность шлифовального двигателя (кВт)	Мощность двигателя протяжки (кВт)	Скорость двигателя протяжки (м/мин)	Минимальный диаметр детали (мм)	Минимальная длина детали (мм)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
4	0,37	10	100	400	900 x 1000 x 1700	550	9 098 €

OKZ.Z

Мощность шлифовального двигателя (кВт)	Мощность двигателя протяжки (кВт)	Скорость двигателя протяжки (м/мин)	Минимальный радиус детали (мм)	Максимальная высота детали (мм)	Минимальная длина детали (мм)	Минимальная толщина детали (мм)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
4	0,37	10	150	200	400	100	900 x 1300 x 1600	500	9 098 €

AD.100

Опции:

Калибровка ножек стула в одной плоскости

ЦЕНА

6 565 €

ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ВАКУУМНЫЕ ПРЕССЫ

СЕРИЯ ТМ ECO

Модели серии: **ТМ-2480E**

Универсальный пресс с широкими возможностями

Более 600 вакуумных прессов реализовано в Китае



Сайт



Автоматическое управление



Суппорты для установки рулонов и автоматическое отрезание пленки



Эффективная система нагрева электрическими ТЭН



Дополнительный нагрев стола

МОДЕЛЬ	Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Вес (кг)	ЦЕНА
TM 2480E	3 000 x 1 300	50	20	2 100	19 000 \$

Поставка прессового оборудования в складскую программу
Разработка специальных решений для различных секторов промышленности
Поставщики с надежной репутацией и огромным опытом
Оборудование тяжелого класса для интенсивного использования

МЕМБРАННО-ВАКУУМНЫЕ ПРЕССЫ

ПРЕССЫ С ГЛАДКИМИ ПЛИТАМИ

ПРЕССЫ ДЛЯ ГНУТОКЛЕЕНИЯ

ПРЕССЫ С ТВЧ, ГЕНЕРАТОРЫ ТВЧ

2017

Начало работы с компаниями TZM и CNHF

2021

Начало работы с компанией QiuLin

2023

100 мембранных вакуумных прессов и более 40 прессов с гладкими плитами в работе в РФ

2024

Продажа линии для производства столешниц на основе горячего проходного пресса и автоматической линии мембранных вакуумных прессований

СЕРИЯ ТМ

Модели серии: **TM-2480E, TM2680F, TM3200C, TM5200C, TM3600P2****Универсальный пресс с избыточным давлением**Более **100** мембранных прессов в РФ

Видео



Сайт



Массивная станина из толстостенных элементов



Надежная гидростанция



Удобные зажимы мембранны



Вакуумный насос Becker, вакуумный ресивер



Система очистки и обрезки облицовочного материала



Надежное электрооборудование

МОДЕЛЬ	Избыточное воздушное давление	Система поднятия заготовок PIN	Работа с мембраной	Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Вес (кг)	ЦЕНА
TM 2680F	+		+	2 480 x 1260	40	47	14 500	101 000 \$
TM 3200C	+		+	3 000 x 1260	40	53	15 500	132 300 \$
TM 5200C	+		+	4 500 x 1260	40		21 000	168 400 \$
TM 3600 P2	+	+	+	3 400 x 1260	40		19 500	380 000 \$

TZM TM-3200P2

Комплект поставки:

2 рабочих загрузочных стола с системой **PIN** для поднятия заготовокСистема хранения на **14** рулонов

Система сканирования положения заготовок на столе

Система размотки пленки над столом загрузки

Система очистки пленки дейонизированным воздухом и система обрезки пленки

Система выгрузки готовых заготовок переворотом одним «листом»

Ресиверы вакуумной системы для прессования и выгрузки

Интеллектуальная система вырезания фасадов (по запросу)



Сайт

**417 000 \$****380 000 \$**

AR 14/AR 28

Комплект поставки:

2 рабочих загрузочных стола с системой **PIN**
для поднятия заготовок
Система хранения на **14** рулонах
Система сканирования положения заготовок на столе
Система размотки плёнки над столом загрузки



Сайт



Сайт



МОДЕЛЬ	Система хранения рулонов с приводом	Длина рулона (мм)	Количество держателей-штанг	Мощность электродвигателя (кВт)	Масса (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
AR 14	+	до 1 400	14	1,1	980	2 230 x 1 160 x 2 500	9 900 \$
AR 28	+	до 1 400	28	2,2	2 800	2 350 x 1 920 x 2 570	24 800 \$

QIULIN BY-214 x 8/10 (3)

Тяжелый пресс

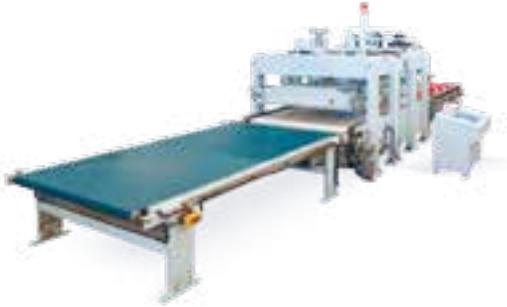
Цельные стальные плиты с антипригарным покрытием
Надежная гидростанция
Доступный качественный пресс от ведущего производителя КНР
Короткий срок поставки, складская программа ЛИГА

**33 000 \$**

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ГЛАДКИМИ ПЛИТАМИ
ПРОХОДНЫЕ ЛИНИИ ПРЕССОВАНИЯ

BY 624 X 9/18

Линия на основе однопролетного гидравлического горячего пресса
Цельные стальные рассверленные плиты
Конвейеры на входе и выходе



BY 624 X 9/18

Размер плит (мм)	Рабочие цилиндры, количество/диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Скорость закрытия плит (мм/сек)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
3 000 x 1 370 x 42	12 + 2 x 85	300	40	180	120°C	11 000 x 1 700 x 2 500	9000	77 420 \$

BY154 X 9/20 (5)

Размер плит пресса (мм)	Рабочие цилин- дры, количество/диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Скорость закрытия плит (мм/сек)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	Масса (кг)	ЦЕНА
2 700 x 1 370 x 42	6/190	100	40	400	120°C	27 500	по запросу

YTMX21C2

Линия подготовки заготовок к прессованию	Клеемазы (ед)	ЦЕНА
Ширина до 1300 мм	2	142 000 \$

CNHF CGYJ-150S

Тяжелый пресс с большим расстоянием между столами
Моделирование рабочих нагрузок в процессе проектирования силовой конструкции
Большое открытие и наличие боковых цилиндров — широкие возможности обработки
Качественные комплектующие — надежность по разумной цене
Европейские стандарты безопасности



Сайт



36 420 \$

СЕРИЯ CCYJ

Классическая технология — попеременная работа на паре прессов в комплекте с одним общим генератором ТВЧ и гидростанцией. Генератор ТВЧ подбирается в зависимости от требуемой производительности и типа изделия.



Тяжелая конструкция рамы пресса. Толстостенные стальные элементы с ребрами жесткости и косынками в необходимых местах



Надежный механизм контроля параллельности подъема плиты на основе зубчатых реек и вала с шестернями. Контактный выключатель подъема



Надежная гидравлическая станция. Установка давления с помощью электроклапана прямого действия, без необходимости ручной регулировки клапана



Защитная решетка с механизмом подъема

Размер верхнего стола (мм)	Вертикальное давление (т)	Горизонтальное давление (т)	Расстояние между горизонт. столами (мм)	Ход цилиндров боковых (мм)	Ход цилиндров верхних (мм)	Мощность генератора ТВЧ (вход/выход)
1 300 x 900	100	2 x 25	1 800	900	400	по запросу

94 |

CGYJ-200S

Пресс гидравлический с вертикальным и боковым давлением для изготовления гнутоклеёных заготовок ТВЧ-генератор

**CGYJ-200S**

Размер верхнего стола (мм)	Вертикальное давление (т)	Горизонтальное давление (т)	Ход цилиндров (верхних) (мм)	Максимальное расстояние между горизонтальными столами (мм)	Давление в гидравлической системе, максимальное (МПа)	Мощность генератора ТВЧ (вход/выход) (кВт)	ЦЕНА
2 000 x 800	150	2 x 25	1 000	2 000	25	70/50	49 840 \$

CGSY-100-300125

Рабочий стол (мм)	Раскрытие пресса (мм)	Внешние габариты (мм)	ТВЧ частота/ мощность	Материал камеры	Система охлаждения источника питания	Система управления	Монитор	Электробезопасность	ЦЕНА
3 000 x 1250	800	9 000 x 2 200 x 2 500	2 450 ± 5MHz, 60 KWA	нержавеющая сталь	принудительное воздушное	PLC с ручным и автоматическим управлением	цветной, сенсорный	стандарт EN 62 233:2008, GB5226	88 420 \$

CGPB-64 BPZL-CM

Размер стола (мм)	Толщина щита (мм)	Давление вертикальных цилиндров (т)	Размеры вертикальных цилиндров (мм)	Количество вертикальных цилиндров (шт)	Давление боковых цилиндров (т)	Размеры боковых цилиндров (шт)	Количество боковых цилиндров (шт)	Номинальное давление гидравлической системы (МПа)	Мощность генератора ТВЧ (кВт)	ЦЕНА
3 200 x 1 300	8-80	20	63 x 300	4	44	50 x 100	14	16	40/30	79 840 \$

| 95

CGDT 5C

Пресс для сборки рамок поэлементно со склеиванием и забиванием скобы
Высокая производительность, отсутствие трещин
Компактность и доступность
Управление PLC с touch-screen-интерфейсом

**CGZK 1600 x 800-T**

Пресс для сборки рамочных конструкций с использованием клея, отверждаемого ТВЧ
Управление PLC с touch-screen интерфейсом
Сервоприводы перемещений опорных площадок

**CGZK 2500 x 800-L**

Управление PLC с touch-screen-интерфейсом
Сервоприводы перемещений опорных площадок
Центральные прижимы импоста

**CGDT 5C**

Размер рабочего стола (мм)	Мощность выходная генератора ТВЧ (Гц)	Частота генератора ТВЧ (МГц)	Функция забивания	ЦЕНА
600 x 560	5/3 фазы, 380 В, 50	13,6	1-2 скобы	10 840 \$

CGZK 1600 x 800-T

Размеры рамок (мм)	Мощность генератора, вход/выход (кВт)	ЦЕНА
минимальная 200 x 200 максимальная 1600 x 800	8/5	35 420 \$

CGZK 2500 x 800-L

Пресс для сборки рамочных конструкций с использованием клея, отверждаемого ТВЧ	Мощность генератора, вход/выход (кВт)	ЦЕНА
Размеры рамок: (мм) минимальная 200 x 200 мм максимальная 2 500 x 800 мм	8/5	40 420 \$

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРЕЙ



Разработка специальных решений по запросам клиентов
Поставщики с надежной репутацией и огромным опытом
Оборудование тяжелого класса для интенсивного использования

**ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ ФОРМАТНО-ОБРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ
СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ И ЦЕНТРЫ С ЧПУ
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ**

2018

Начало работы с компанией Yuetong

2023

Разработка линейки Doortech KDT

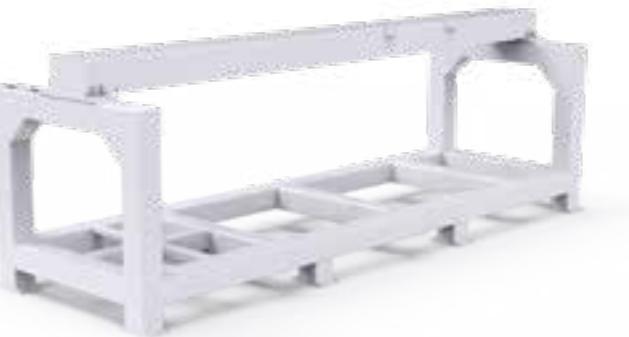
2024

Продажа оборудования в более чем 30 дверных фабрик

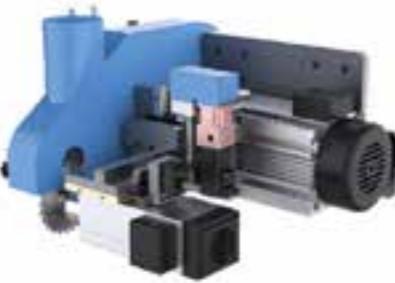
СЕРИЯ КНМ DOORTECH

Модели серии: **КНМ-550, КНМ-560Р**

Тяжелое оборудование для встраивания в автоматические линии обработки дверей. Надежная конструкция и качественные компоненты – интенсивное использование на весь срок службы



Массивная станина КНМ-560Р
из толстостенных элементов - отсутствие
вибраций, отличное качество пиления



Пильный узел с сервоприводом
регулировки подрезного пильного диска



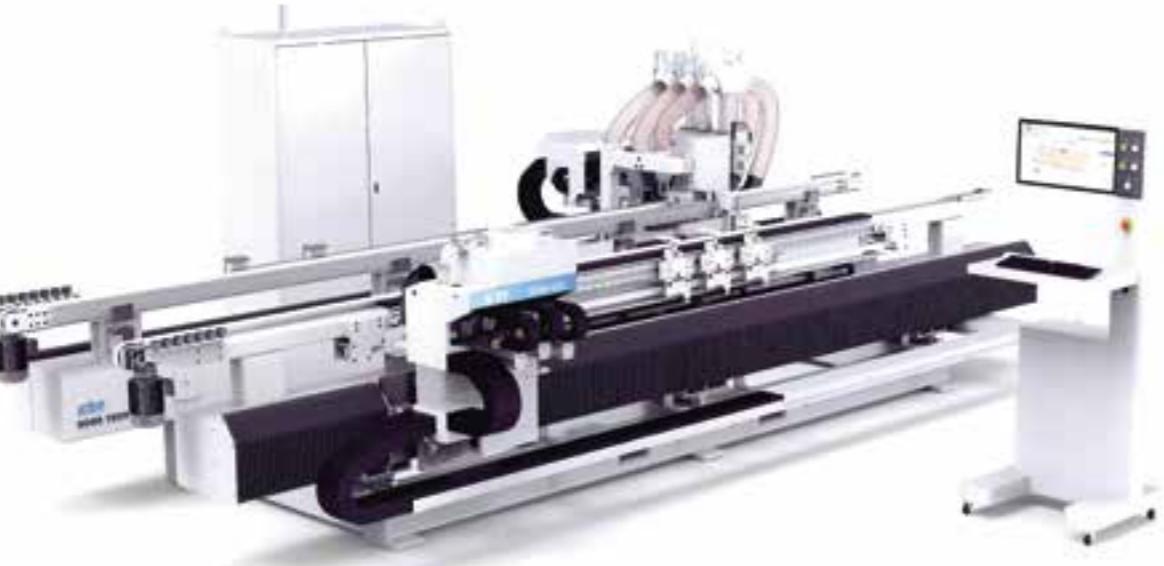
Автоматическое регулирование размеров
обработки с выставлением вакуумных
присосок фиксации полотна

МОДЕЛЬ	Размер обработки (мм)	Пиление под углом	Количество пильных узлов (кВт)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Работа по штрих-коду, встраивание в линии	Вес (кг)	ЦЕНА
КНМ-550	Длина 1800 - 3 000 Ширина 500 - 1100 Толщина 30 - 60	5°	3 (7,5+1,5)	37	+/-	5 500	68 700 \$
КНМ-560Р	Длина 1800 - 2 500 Ширина 400 - 1100 Толщина 30 - 60		4 (7,5+1,5)	53	+/-	6 500	111 300 \$

СЕРИЯ КНМ DOORTECHМодели серии: **КНМ-660В, КНМ-660, КНМ-606**

Тяжелое оборудование для встраивания
в автоматические линии обработки дверей
Надежная конструкция и качественные компоненты –
интенсивное использование на весь срок службы

Новинка **KDT-LIGA 2023** года
Складская программа LIGA



Автоматическое управление



Надежная гидростанция

Удобные зажимы
мембранныВакуумный насос Becker,
вакуумный ресивер

МОДЕЛЬ	Размер обработки (мм)	Количество фрезерных узлов (кВт)	Установленная электрическая мощность (кВт)	Работа по штрих-коду/ встраивание в линии	Вес (кг)	ЦЕНА
КНМ-660В	Длина 1800 - 3 000 Ширина 300 - 1200 Толщина 30 - 60	2 группы (6+1,5+0,75) + 1 группа (6+1,5)	36	+/-	4 000	74 200 \$
КНМ-660	Длина 1800 - 3 000 Ширина 400 - 1 100 Толщина 30 - 60	3 группы (6+1,5+0,75) +	38	+/-	4 000	78 100 \$
КНМ-606	Длина 600 - 3 200 Ширина более 150 Толщина 30 - 60	2 группы (6+2,2)	19,4	+/-	1 300	19 840 \$

YD S2030

Универсальный обрабатывающий центр с ЧПУ
Удобная система загрузки заготовок на траверсы
с поперечным роликовым конвейером

**YD S2030**

Пильный узел с подрезным узлом	С – ось основного шпинделя, автоматическая смена инструмента (шт)	Максимальная длина/ширина/толщина полотна (мм)	Мощность основного электрошпинделя (кВт)	Мощность электродвигателей пильного узла (кВт)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
360°	8	2 600/1 100/50	8	3,7 + 0,75	5 300 x 2 900 x 2 250	4 000	104 200 \$

MDK 4120D

Максимальная длина полотна (мм)	Ширина полотна (мм)	Толщина полотна (мм)	Мощность шпинделей (кВт)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
2 400	600 - 1100	30 – 80	3,7 + 0,4 + 2 x 1,5 + 3 x 0,7	2 740 x 2 270 x 1 620	1 900	42 500 \$

MDK 4120D3A

Максимальная длина/ширина/толщина заготовки (мм)	Мощность двигателей (кВт)	Максимальная скорость перемещения (м/мин)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
400/600 - 1 100/30-80	3,7 + 0,4 + 2 x 1,5 + 3 x 0,7	8	2 740 x 2 270 x 1 620	2 000	52 400 \$

MDZ 565C

Автоматический станок для изготовления
Г-образного наличника

**MDZ 565C**

Толщина заготовок (мм)	Ширина заготовок, мин./макс. при фрезеровании с двух сторон) (мм)	Длина заготовок (мм)	Максимальная ско- рость подачи (м/мин)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
8 - 20	50/100	900 - 2 400	24	11 500 × 1 350 × 1 650	2 300	43 000\$

MDK4130A

Рабочая длина (мм)	Рабочая толщина (мм)	Мощность электродвигателей (2 группы) (кВт)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
2 600	70	6 + 1,5 + 0,4	5 000 × 1 625 × 2 190	2 000	72 000 \$

MDK 252 D

Длина заготовки (мм)	Максимальная ширина/высота заготовки (мм)	Диаметр пильного диска (мм)	Диаметр сверла (мм)	Габариты (мм)	Масса (кг)	ЦЕНА
600 - 2 500	500/110	220 - 250	1-10	4 800 × 2 750 × 1 750	2 300	84 200 \$

MDK 252 D

Обрабатывающий центр с ЧПУ

для фрезерования дверных полотен и погонажных
изделий (в т. ч. для работы с алюминием)
Обработка дверей с 4 сторон
Система распыления СОЖ

**ЛИНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ
ДВЕРЕЙ**

ЦЕНА по запросу

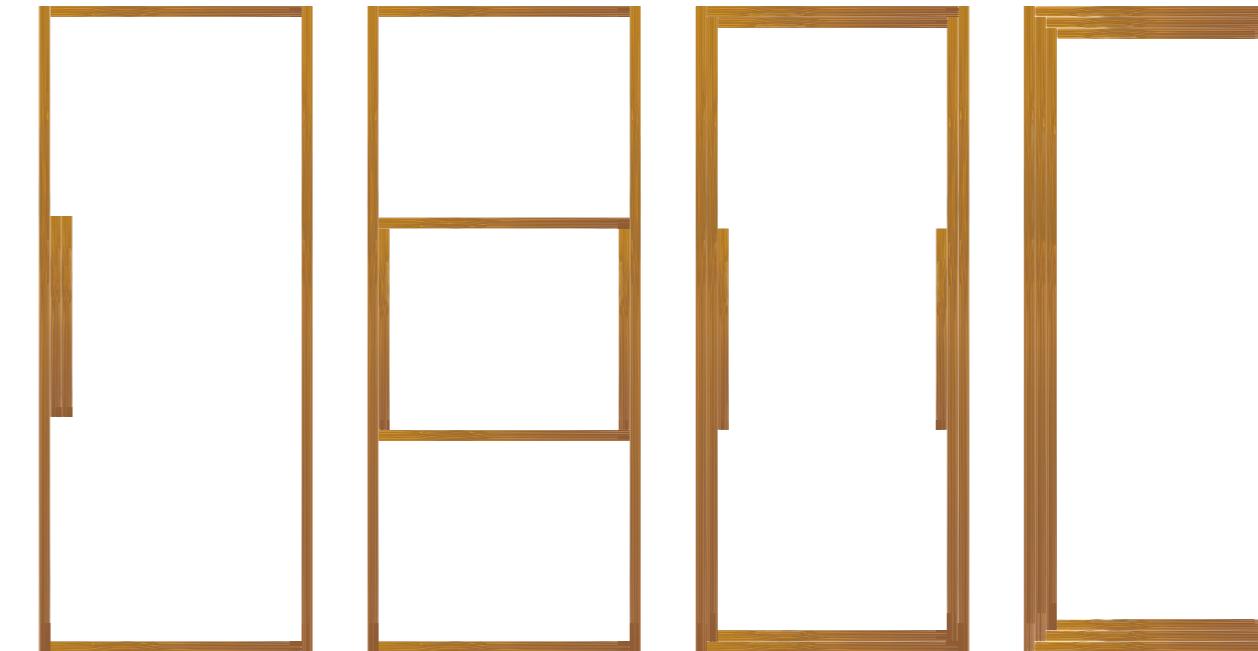
**ЛИНИЯ УПАКОВКИ
ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН**

ЦЕНА по запросу

Производительность от 2 полотен в минуту

**Сращивание — оптимизация торцевания — скрепление**

Производительность от 1 каркаса в минуту



СТАНКИ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ЛИНИИ КАШИРОВАНИЯ

PW-35 F65-PC

Станок для окутывания с отделяемой зоной облицовки — PUR-клей-расплав (без плавителя)



PW-35 F6-P

Станок для окутывания — PUR-клей-расплав (без плавителя)



PW-35 F6-E

Станок для окутывания — EVA/PO-клей-расплав



PW-35 F65-PC

Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Минимальная длина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная толщина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (м/мин)	Мощность электродвигателя привода подачи (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
350	600	90	60	1,5	6 500 x 800 x 2 300	36 840 €

PW-35 F6-P

Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Минимальная длина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная толщина заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (м/мин)	Мощность электродвигателя привода подачи (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
350	600	90	60	1,5	6 000 x 800 x 2 300	от 34 000 €

PW-35 F6-E

Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Минимальная длина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная толщина обрабатываемой заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (мм)	Мощность электродвигателя привода подачи (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
50	600	90	60	1,5	6 000 x 800 x 2 000	от 36 420 €

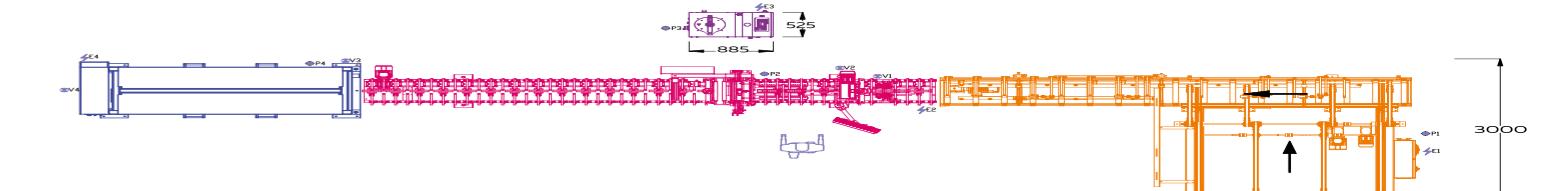
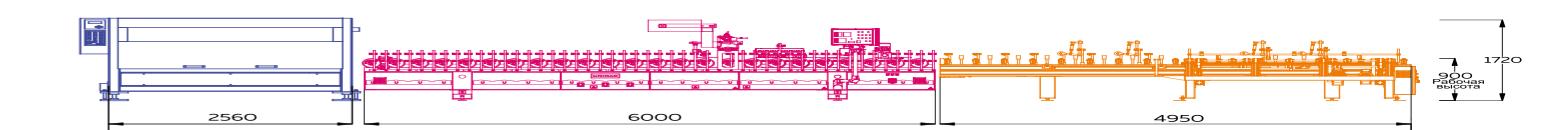
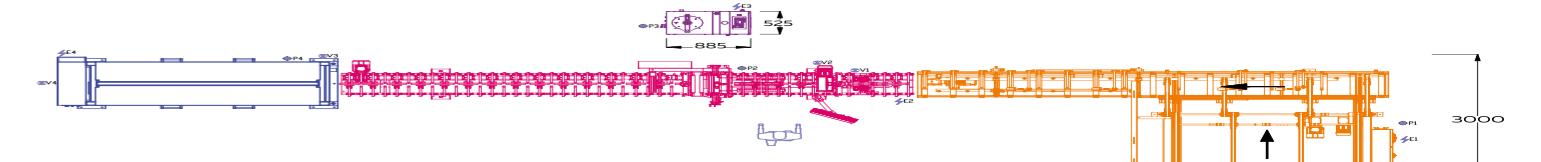
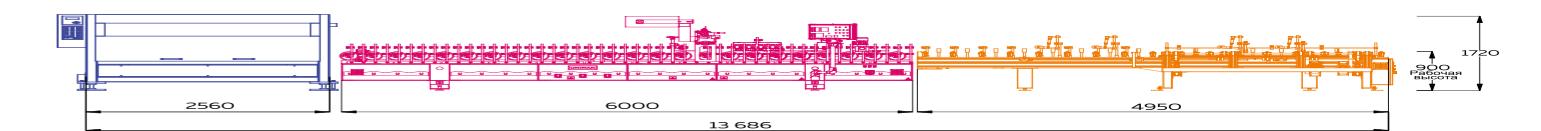
СТАНКИ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ЛИНИИ КАШИРОВАНИЯ

Автоматическая линия облицовывания погонажных изделий на основе станка для работы с PUR-клеем расплавом

от 178 400 €

Высококачественное оборудование от лидера отрасли систем kleenannесенияValcoMelton, Испания/США

Максимальная скорость работы до 80 м/мин
(в зависимости от ширины и типа плёнки)



**Автоматическая линия облицовывания погонажных изделий на основе станка
для работы с PUR-клеем расплавом**

Автоматическая загрузка/выгрузка

Четырехстороннее форматирование

Кромкооблицовка

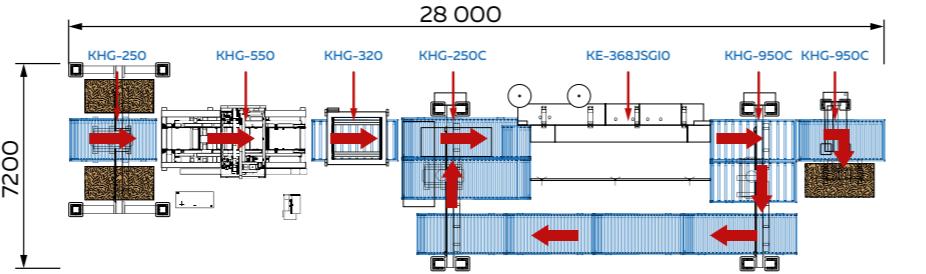
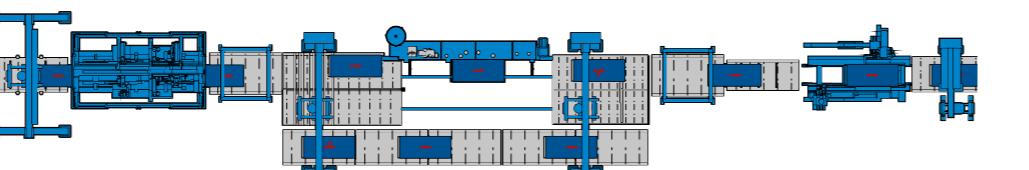
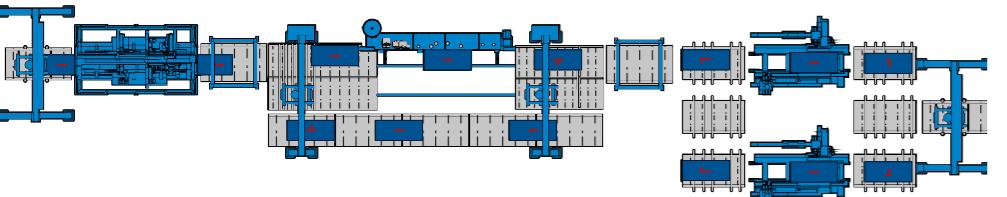
Фрезерование пазов для фурнитуры

Буферы для выравнивания потока

Высокопроизводительное решение с минимальным участием операторов

Проектирование линий в зависимости от задач клиентов

Возможность дооснащения дополнительными станками в будущем



**АВТОМАТИЧЕСКОЕ
ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**



КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

СЕРИЯ SRP

Модели серии: **SRP1300-1, SRP1000-1, SRP650-1**

SRP1300-2, SRP1000-2, SRP650-2

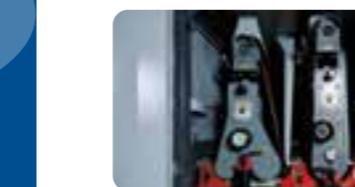
2 шлифовальных агрегата

Ширина обработки: 650-1 300 мм

Станки проходного типа



Сайт



Два независимых
рабочих агрегата



Контактный стальной вал
Обрезиненный вал
с механическим утюжком



Комбинированный агрегат.
Обрезиненный вал
с механическим утюжком



Мощный дисковый
тормоз на каждом
рабочем агрегате



Обдув абразивной ленты
сжатым воздухом



Управление PLC
с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м ³ /час)	Сжатый воздух (атм.)	Размер шлифленты (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
SRP 1300-1	6 - 30	400	3 - 120	9 000	6	1330 x 2 000	3 700	2 280 x 2 060 x 2 260	35 450 \$
SRP 1300-2	6 - 30	320	3 - 120	9 000	6	1330 x 2 200	3 700	2 280 x 2 060 x 2 260	35 450 \$
SRP 1000-1	6 - 30	400	3 - 120	8 000	6	1030 x 2 200	2 800	2 200 x 1760 x 2 200	29 650 \$
SRP 1000-2	6 - 30	320	3 - 120	8 000	6	1030 x 2 200	2 800	2 200 x 1760 x 2 200	29 650 \$
SRP 650-1	6 - 30	400	3 - 120	5 000	6	670 x 1900	1 800	1 850 x 1 350 x 2 025	22 300 \$
SRP 650-2	6 - 30	400	3 - 120	5 000	6	670 x 1900	1 800	1 850 x 1 350 x 2 025	22 300 \$

1 – контактный стальной вал + комбинированный агрегат (вал + утюжок)

2 – контактный стальной вал + обрезиненный вал

MSS

Основана в 1980 году
4000+ клиентов по всему миру

KDT

2024

Компания MSS вошла в состав
холдинга KDT

 **QSMAC**

Основана в 1992 году
Поставки в 40+ стран мира

СЕРИЯ SRAPМодели серии: **SRAP1300GA-2, SRAP1300GA-4**

3 шлифовальных агрегата

Ширина обработки: **1300 мм**

Постоянная высота конвейера

Станки проходного типа



Сайт



Три независимых рабочих агрегата



Воздушный утюжок патент QCMAC для шлифования шпона



Инфракрасные датчики положения шлифленты



Удобный механизм подстройки рабочих агрегатов



Механизм центрирования конвейерной ленты



Дисковый тормоз для остановки агрегатов



МОДЕЛЬ	Набор и порядок шлифовальных агрегатов	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Сжатый воздух (атм.)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
--------	--	-------------------------	------------------------	---------------------	--------------------	----------------------	-----------------	---------------------	------

SRAP1300GA-2	Контактный стальной вал + обрезиненный вал 75 Шор + обрезиненный вал 55 Шор.	7 – 30	3 – 120	3 – 120	10 000	6	6 700	3 400 x 2 800 x 2 330	75 750 \$
--------------	--	--------	---------	---------	--------	---	-------	-----------------------	-----------

SRAP1300GA-4	Контактный стальной вал + обрезиненный вал + воздушный сегментированный утюжок.	7 – 30	3 – 120	3 – 120	12 000	6	6 800	3 400 x 2 800 x 2 330	75 750 \$
--------------	---	--------	---------	---------	--------	---	-------	-----------------------	-----------

СЕРИЯ SPRU

Со строгальным валом

Модели серии: **SPRU1300A**Ширина обработки: **1300 мм**

Станок проходного типа

Максимальная толщина съема **3 мм**

Строгальный шейперный вал



Сайт



Видео



Три независимых рабочих агрегата



Контактный стальной вал



Комбинированный агрегат. Обрезиненный вал с механическим утюжком



Обдув абразивной ленты сжатым воздухом



Управление PLC с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Сжатый воздух (атм.)	Размер шлифленты (мм)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
--------	-------------------------	------------------------	---------------------	--------------------	----------------------	-----------------------	-----------------	---------------------	------

SPRU1300A	6 – 20	620	10 – 120	14 000	6	1 330 x 2 500	5 300	3 060 x 2 700 x 2 300	59 800 \$
-----------	--------	-----	----------	--------	---	---------------	-------	-----------------------	-----------

1 – контактный стальной вал + комбинированный агрегат (вал + утюжок)

2 – контактный стальной вал + обрезиненный вал

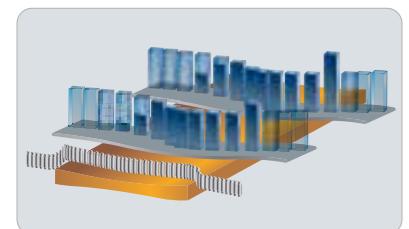
СЕРИЯ SAF**С утюжком**

Модели серии: **SAF1300A-1, SAF1300A-2,
SAF1300B-2, SAF1300B-3, SAF1300B-3A**

Ширина обработки: **1300 мм**

Вакуумный стол

Станки проходного типа

Сегментные
электромагнитные
утюжки

Сайт



Видео



SAF1300A-1



SAF1300A-2



SAF1300B-2



SAF1300B-3



SAF1300B-3A

МОДЕЛЬ	Набор и порядок шлифовальных агрегатов	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м3/час)	Сжатый воздух (атм.)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
SAF1300A-1	1-ый - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком. 2-ой - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	12 000	6	5 000	2 750 x 2 140 x 2 250	117 750 \$
SAF1300A-2	1-ый - широколенточный. Обрезиненный вал 35-40 Шор. 2-ой - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	12 000	6	5 000	2 750 x 2 140 x 2 250	98 500 \$
SAF1300B-2	1-ый - поперечный с электромагнитным сегментированным утюжком. 2-ой - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком. 3-ий - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	16 000	6	6 900	3 400 x 2 270 x 2 250	145 350 \$
SAF1300B-3	1-ый - поперечный с электромагнитным сегментированным утюжком. 2-ой - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком. 3-ий - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой.	0 – 20	300	3 – 120	16 000	6	7 300	3 400 x 2 270 x 2 250	134 300 \$
SAF1300B-3A	1-ый - широколенточный. Обрезиненный вал 35-40 Шор. 2-ой - широколенточный с электромагнитным сегментированным утюжком и шевронной лентой. 3-ий - поперечный с электромагнитным сегментированным утюжком.	0 – 20	300	3 – 120	16 000	6	7 300	3 400 x 2 270 x 2 250	134 300 \$

СЕРИЯ АМодели серии: **KDT A6-1300RR, KDT A7-1300RR**Ширина обработки: **1300 мм**

Станки проходного типа

2 контактных независимых вала



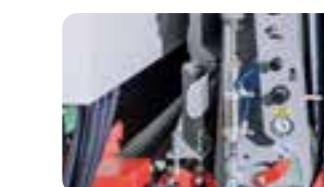
Сайт

Твердость контактных валов
28 шор

Вакуумный стол и подпружиненные прижимные ролики



Подстройка рабочих агрегатов



Обдув шлифовальной ленты



Управление PLC с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Скорость подачи	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Мощность двигателя, агр. №1 (кВт)	Мощность двигателя, агр. №2 (кВт)	Аспирация (м3/час)	Сжатый воздух (атм.)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	ЦЕНА
KDT A6-1300RR	0 – 20	320	3 – 100	11	11	8 500	6	25,5	3 450	2 400 x 2 100 x 2 100	44 600 \$
KDT A7-1300RR	0 – 20	320	0,3 – 100	11	11	8 500	6	25,5	3 450	2 400 x 2 100 x 2 100	55 000 \$

СЕРИЯ S

Модели серии: **K1S2J2D1W2 (S), K1S2J2W2 (S), K1S2W2 (S), K2S2D1W2 (S), K2S2J2D1W2 (S), K2S2J2G1W2 (S), K2S2J2W2 (S), K2S2W2 (S), K2W2 (S), K2W4 (S), S1W1, S2, S2J2D1W2, S2J2W2, S2W1, S2W2**

Ширина обработки: **100-2 400 мм**

Станки проходного типа



Сайт



Фрезерный узел «K»



Шлифовальный агрегат «S» с пневматическим утюжком



Фрезерный узел «J» с копировальным устройством



Универсальный шлифовальный агрегат «W»



Управление PLC с Touch-screen

СЕРИЯ Р

Модели серии: **PX9-1300, PM7-1300, PM7-1000, PM7-650, PM5-1300**

Ширина обработки: **650 - 1 300 мм**

Станки проходного типа



Сайт



Видео



Дисковый орбитальный шлифовальный агрегат «V»



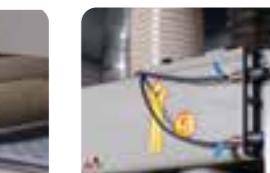
Поперечный шлифовальный агрегат «H»



Продольный шлифовальный агрегат «R»



Подпружиненные прижимные ролики



Индуктивные датчики конечных положений



Управление PLC с Touch-screen

МОДЕЛЬ	Скорость подачи	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Сжатый воздух (атм.)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка	ЦЕНА
KDT S-K2S2J2G1W2-S	3-25	100 – 2 400	10 – 80	9 000	6	23,5	3 500	6 600 x 1450 x 1450	60 500 \$
KDT S-S2J2W2	3-25	100 – 2 400	10 – 80	7 000	6	17,8	2 800	5 230 x 1450 x 1450	30 500 \$
KDT S-S2W2	3-25	100 – 2 400	10 – 80	2 500	6	11,0	2 000	4 500 x 1450 x 1450	25 000 \$
KDT S-S2J2D1W2	3-25	100 – 2 400	10 – 80	7 000	6	17,8	3 000	6 230 x 1450 x 1450	34 500 \$

МОДЕЛЬ	Количество агрегатов (шт)	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м³/час)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
KDT PX9-1300	9 V2 H2 R2 C	3 – 12	320	8 – 120	20 000	19,0	5 100	5 100 x 2 300 x 2 200	67 760 \$
KDT PM7-650 НОВИНКА 2025	7 V2 H2 R2 C	3 – 12	320	8 – 120	10 000	11,5	3 150	4 664 x 1 630 x 2 234	44 200 \$
KDT PM5-1300	5 V2 H2 C	3 – 12	320	8 – 120	8 500	12,0	3 000	4 000 x 1 980 x 2 180	43 700 \$
KDT PM7-1000	7 V2 H2 R2 C	3 – 12	320	8 – 120	15 000	17	3 500	4 470 x 1 980 x 2 180	51 000 \$
KDT PM7-1300	7 V2 H2 R2 C	3 – 12	320	8 – 120	15 000	17	3 500	4 470 x 2 280 x 2 180	52 580 \$

СЕРИЯ LМодели серии: **L-J4W6, L-S2W7, L-S2W10, L-S3W3, L-W6, L-W9, L-W12**Ширина обработки: **30 - 200 мм**

Станки проходного типа



Сайт



Шлифовальный агрегат «S» с пневматическим узлом



Универсальный шлифовальный агрегат «W»



Фрезерный узел «J» с копировальным устройством



Управление PLC с Touch-screen

СЕРИЯ MINIМодели серии: **MINI-1, MINI-2, MINI-3, MINI-4**

Сайт



MINI-2



MINI-3



MINI-1



MINI-4

МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Мин. длина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Аспирация (м ³ /час)	Сжатый воздух (атм.)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
KDT L-J4W6	11 - 38	400	10 - 100	7 500	6	16,5	2 500	6 750 x 1500 x 1500	47 000 \$
KDT L-S2W7	11 - 38	600	10 - 80	7 500	6	18,9	2 750	6 750 x 1500 x 1500	44 000 \$
KDT L-W12	11 - 38	400	10 - 80	11 000	6	24,0	3 400	7 870 x 1500 x 1500	47 000 \$

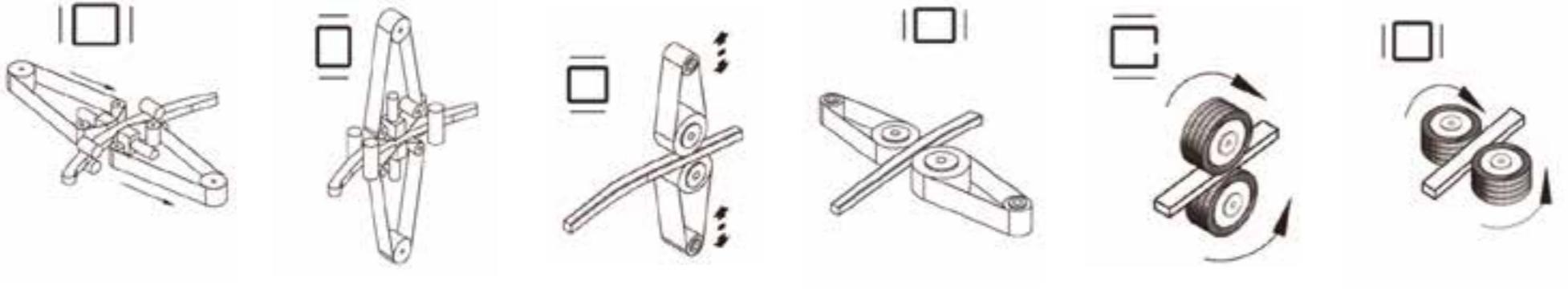
МОДЕЛЬ	Количество барабанов (шт)	Диаметр барабана (мм)	Ширина щёток (мм)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
KDT MINI-1	1	190	150	2,4	144	1 000 x 650 x 1 070	2 900 \$
KDT MINI-2	2	190	300 + 300	1,5	139	1 250 x 760 x 920	2 900 \$
KDT MINI-3	3	190	300 + 600 + 300	1,5	192	1 600 x 650 x 880	5 100 \$
KDT MINI-4	2	190	300 + 300	1,5	186	1 600 x 650 x 900	2 900 \$

СЕРИЯ GB

Модели серии: **GB-625-R1-BS (LR), GB-625-R2-BS, GB-625-R3-80S (LR),
GB-625-R3-80S (UP), GB-625-R3-AS (LR), GB-625-R3-BS (LR),
GB-625-R3-BS (UP), GB-625-R4-80S, GB-625-R4-AS,
GB-625-R4-BS, GB-800A, GB-160-2R, GB-160-2R-A**



Сайт



80S (LR)

80S (UP)

BS (UP)

BS (LR)

AS (UP)

AS (LR)

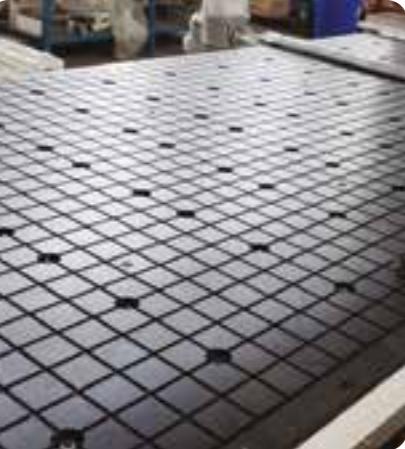
МОДЕЛЬ	Скорость подачи (м/мин)	Макс. сечение детали (мм)	Мин. длина детали (мм)	Мощность привода шлифленты (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
GB-625-R3-80S (LR)	2 – 20	135 x 110	330	1,5 x 2	520	950 x 1750 x 1550	21 000 \$
GB-625-R3-BS (UP)	2 – 20	110 x 110	355	2,2 x 2	490	1500 x 1270 x 2 050	14 000 \$
GB-625-R4-AS	2 – 20	110 x 110	355	1,5 x 4	630	1 460 x 1160 x 1 600	32 370 \$
GB-625-R2-BS	2 – 20	285 x 110	250	2,2 x 2	400	1 120 x 870 x 1 500	21 450 \$

СЕРИЯ LMP| Модели серии: **LMP-G1, LMP-G2, LMP-G3**

Сайт

Производительность
40 – 60 м² за 8-часовую смену

Перемещение полировального вала вдоль рабочего стола



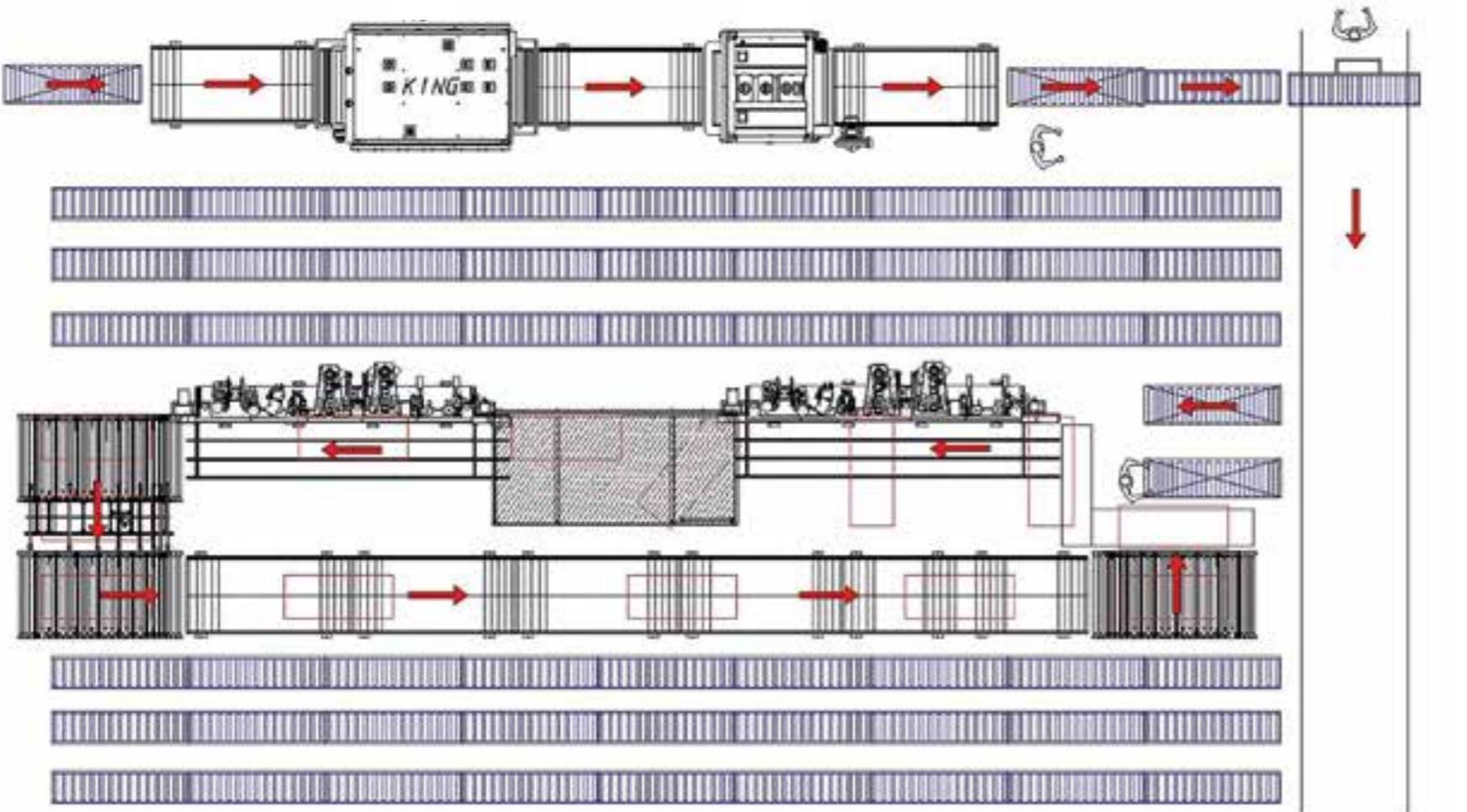
Механизм осцилляции рабочего стола



Хлопчатобумажные диски диаметром 350 мм

МОДЕЛЬ	Количество полировальных агрегатов (шт)	Толщина детали (мм)	Макс. размер детали (мм)	Размер рабочего стола (мм)	Мощность привода полировального вала (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
LMP-G1	1	12 – 100	300 x 300	1 100 x 2 400	11 x 3	1 900	3 900 x 1 745 x 2 500	33 300 \$
LMP-G3	3		300 x 300	1 100 x 2 400	11	4 140	6 450 x 1 800 x 2 400	64 500 \$

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛИНИИ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ МЕБЕЛИ





Упаковка – первое, что видит покупатель получая мебель.

Технологии упаковки KDT и REMEXPACKING обеспечивают сохранность вашей продукции и достойно представляют бренд производителя, а также повышают производительность участка упаковки и исключают человеческий фактор

**ФАСОВКА И УПАКОВКА ФУРНИТУРЫ
РЕЗАТЕЛЬНО-РИЛЕВОЧНЫЕ СТАНКИ
СТАНКИ ДЛЯ СКЛЕЙКИ КОРОБОК
РЕШЕНИЯ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ УПАКОВКИ**

2019

Запуск первой автоматической линии для фасовки и упаковки фурнитуры

2023

В России эксплуатируется более 50-ти автоматических линий для фасовки и упаковки фурнитуры

2020

Запуск первой автоматизированной линии для упаковки серийной мебели и склейки коробок

2024

Демонстрация первой в России автоматизированной линии для упаковки мебели по индивидуальным заказам

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ ДЛЯ ФАСОВКИ И УПАКОВКИ ФУРНИТУРЫ

СЕРИЯ FY-Z

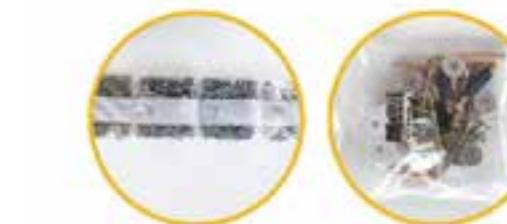
Модели серии: **FY-Z240A, FY-Z240C, FY-Z420C, FY-Z520C, FY-Z620C**



Сайт



Видео



Загрузка/выгрузка деталей с одной стороны

Одновременная обработка двух деталей

Двойная прижимная пластина фрезного узла (патент KDT)

Два автоматических захвата особой конструкции и системой обдува (патент KDT)

Совместимость с различными форматами файлов

Сканер считывания штрих-кода этикеток

МОДЕЛЬ	Макс. размер пакета (мм)	Макс. упаковок в минуту (шт)	Количество вибробункеров (шт)	Сжатый воздух (атм)	Мин. потребление воздуха (л/мин)	Общая мощность (кВт)	Вес станка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
FY-Z240A	180 x 140	30	от 1 до 3	6	60 – 120	2,6 – 3,4	160	1 500 x 1 030 x 1 600	от 18 480 \$
FY-Z240C	180 x 140	20	от 4 до 30	6	15 – 110	3,2 – 13,8	от 310	200 – 18 500 x 1 850 x 1 800	от 39 840 \$
FY-Z420C	200 x 300	20	от 4 до 30	6	15 – 110	3,8 – 14,2	от 315	4 200 – 18 500 x 1 850 x 1 800	от 44 900 \$
FY-Z520C	250 x 300	20	от 4 до 30	6	17 – 120	4,1 – 14,5	от 420	4 500 – 19 000 x 1 850 x 1 800	от 55 800 \$
FY-Z620C	250 x 350	20	от 4 до 30	6	17 – 120	4,3 – 14,7	от 430	4 500 – 19 000 x 1 850 x 1 800	от 62 520 \$

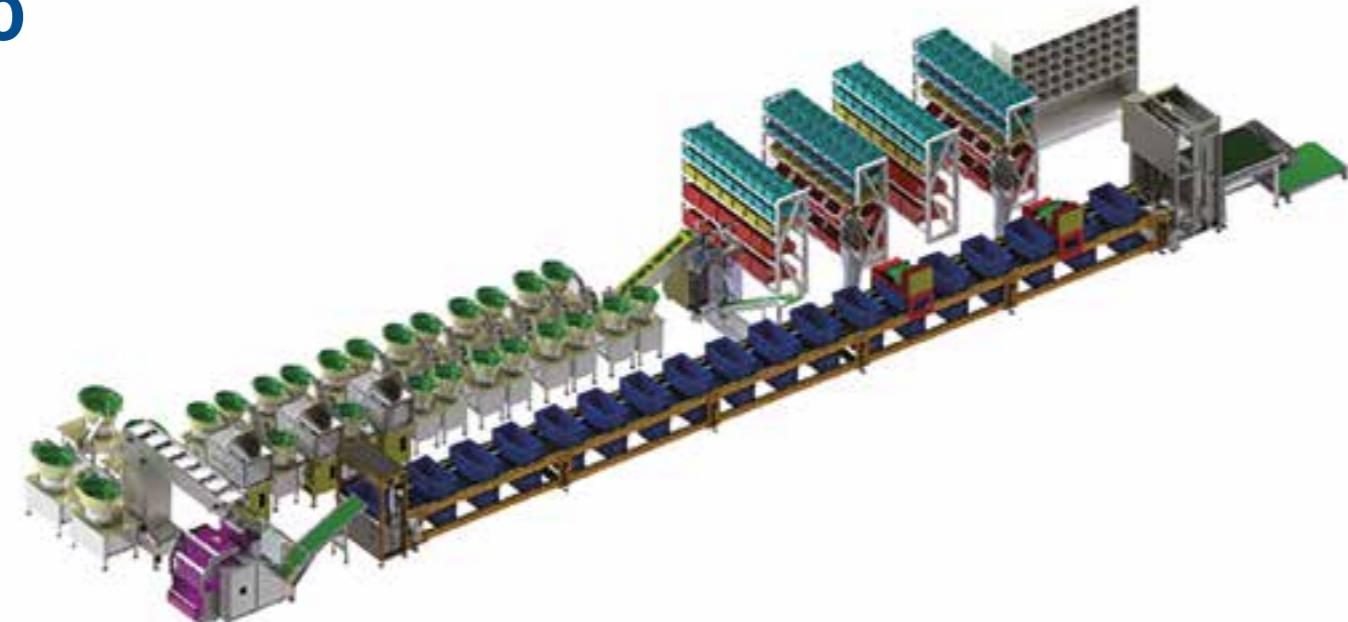
СЕРИЯ LX1000



Сайт



Видео



Линия фасовки фурнитуры REMEXPACKING LX1000 позволяет укомплектовывать стандартными и нестандартными видами фурнитуры мебель по индивидуальным заказам.

Преимущества:

Повышение производительности операторов: в среднем количество операций подбора увеличивается в два раза, а в некоторых случаях до 10 раз;

Сокращение количества ошибок отбора и рекламаций, связанных с неправильной комплектацией, на 98%: система весового контроля минимизирует вероятность ошибки при комплектации заказа, а система фото-фиксации сохраняет в базе данных заказ каждого клиента и исключает рекламации связанные с ошибками или невнимательностью покупателя;

Увеличение производительности склада;

Снижение количества операций персоналом;

Снижение количества задействованного персонала;

Даже частая смена персонала не доставляет неудобств производственным процессам, т.к. обучение новых сотрудников занимает не более 15 минут;

Каждая линия проектируется и производится под индивидуальные потребности предприятия.

СЕРИЯ WG8C

Модели серии: : **WG8C1, WG8C3H, WG8C3HP,**
WG8C5, WG8C5HP



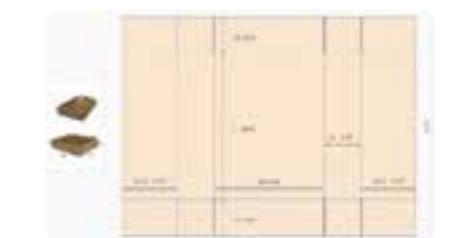
Сайт



Видео



Автоматическая настройка
на новые размеры коробок
за 1-2 сек



Создание собственных
видов коробок



Удобная эксплуатация
и легкое обслуживание



Может работать как отдельная
единица так и в составе линии

МОДЕЛЬ	Количе- ство про- дольных ножей (шт)	Макс. форматов картона (шт)	Макс. ширина картона (мм)	Толщина картона (мм)	Мин. высота коробки (мм)	Сжатый воздух (атм)	Потре- бление воздуха (л/мин)	Общая мощность (кВт)	Вес стан- ка (кг)	Размеры станка (мм)	ЦЕНА
WG8C1	6	4	1 600	от 3 до 10,5	10	6	45	9	1 800	10 000 x 2 500 x 2 500	41 500 \$
WG8C3H	8	2	2 470	от 3 до 8	18	6	60	9,15	2 900	7 000 x 3 500 x 2 900	99 540 \$
WG8C3HP	12	2	2 470	от 3 до 8	18	6	75	11	2 980	7 000 x 3 500 x 2 900	116 800 \$
WG8C5	8	6	2 470	от 3 до 8	18	6	60	9,15	3 200	13 400 x 3 500 x 2 900	136 950 \$
WG8C5HP	12	6	2 470	от 3 до 8	18	6	75	11	3 280	13 400 x 3 500 x 2 900	148 200 \$

СЕРИЯ WG8V| Модели серии: **WG8V6, WG8V5**

Видео



Сайт



Автоматическое измерение размеров коробки и настройка



Клеевая станция Meier



Надежная стальная конструкция

Датчики и пневматика от ведущих производителей:
SICK и FESTO

Автоматизированное решение для производств мебели по индивидуальным заказам



Сайт



Преимущества внедрения автоматизированной линии упаковки:

Увеличение производительности участка упаковки до двух раз

Единая система управления линии исключает ошибки операторов

Работа с этикетками

Автоматическая система контроля комплектности заказа

Измерительная станция габаритов деталей позволяет в автоматическом режиме изготавливать необходимую коробку

Автоматическая перенастройка на новые размеры коробки

Производительность линии - до 6 упаковок в минуту



Универсальное решение для мебельных производств



Сайт



Конфигурация автоматизированной линии позволяет единовременно упаковывать продукцию как по серийным так и по индивидуальным заказам.

Каждая линия проектируется и изготавливается с учётом уникальных потребностей предприятия.

Для разработки индивидуального решения под ваше производство, свяжитесь с Департаментом инженеринга и комплексных решений или обратитесь к вашему менеджеру.



АСПИРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ





Мы предлагаем самые современные технологии очистки воздуха от крупнейших производителей из Турции и Китая

МОБИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ
ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ

2018

LIGA становится эксклюзивным дистрибутером компании Unalsan - крупнейшего производителя аспирационного оборудования в Турции

2022

Выведена новая линейка аспираций Unalsan Eco-series
 Реализовано 19 проектов с централизованными системами Unalsan

2023

LIGA становится эксклюзивным дистрибутером компании SMT - ведущего производителя аспирационного оборудования в Китае

2024

Поставлено более 2 000 единиц аспирационных установок Unalsan
 Заключено более 10 контрактов на поставку централизованных аспираций SMT

МОБИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

СЕРИЯ UNALSAN AMS-ET

Модели серии: **AMS-35-ET, AMS-50-ET,
AMS-65-ET, AMS-85-ET**

Производительность: **3 500-8 500 м³/час**

Мощность: **3-11 кВт**

Оптимальное решение для начала работы



Сайт



Видео



Фильтровальные рукава
из антистатического
полиэстера



Вентилятор
на специальной
опорной площадке



Выгрузка отходов
в полиэтиленовые мешки



ЭлектроКомпоненты
Siemens

МОДЕЛЬ	Производительность (м ³ /час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	ЦЕНА
AMS-35-ET	3 500	3	750 x 1 400 x 2 000	3 379 €
AMS-50-ET	5 000	5,5	920 x 2 100 x 2 150	4 930 €
AMS-65-ET	6 500	7,5	920 x 2 260 x 2 150	6 043 €
AMS-85-ET	8 500	11	1 000 x 3 000 x 2 200	8 621 €

СЕРИЯ UNALSAN AMS-KK

Модели серии: **AMS-50-KK, AMS-65-KK,****AMS-85-KK, AMS-100-KK**Производительность: **5 000-10 000 м³/час**Мощность: **5,5-11 кВт**

Более 2 000 единиц в РФ и СНГ



Сайт



Видео



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Вентилятор на специальной опорной площадке



Выгрузка отходов в выкатные контейнеры



Автоматизированная вибрационная очистка рукавов



Электрокомпоненты Siemens



Сайт



Видео



Вакуумный вентилятор в чистой зоне



Двухстороннее цинковое покрытие деталей корпуса



Автоматизированная вибрационная очистка рукавов



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Шкаф управления на базе комплектующих Schneider Electric



Выгрузка отходов в выкатные контейнеры

МОДЕЛЬ	Производительность (м ³ /час)	Мощность (кВт)	Площадь фильтрации (м ²)	Габариты (мм)	ЦЕНА
AMS-50-KK	5 000	5,5	16,45	920 x 2 100 x 2 250	7 357 €
AMS-65-KK	6 500	7,5	22	920 x 2 260 x 2 250	8 225 €
AMS-85-KK	8 500	11	27,27	1 000 x 3 000 x 2 300	11 138 €
AMS-100-KK ХИТ	10 000	11	43,55	1 000 x 3 460 x 2 500	13 063 €

МОДЕЛЬ	Производительность (м ³ /час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
MS 300	5 500	5,5	2 289 x 1 168 x 3 036	Вибрационная	9 550 \$
MS 350	7 500	7,5	2 965 x 1 168 x 3 036	Вибрационная	11 029 \$
MS 400	11 000	11	3 661 x 1 168 x 3 036	Вибрационная	15 233 \$

СЕРИЯ SMT MSP (с импульсной очисткой)

Модели серии: **MSP 350, MSP 400**
Производительность: **7500-11000 м³/час**
Мощность: **7,5-11 кВт**
Импульсная очистка сжатым воздухом



Сайт



Видео



MSP 400



Вакуумный вентилятор в чистой зоне



Двухстороннее цинковое покрытие деталей корпуса



Система импульсной очистки сжатым воздухом



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Шкаф управления на базе комплектующих Schneider Electric



Выгрузка отходов в выкатные контейнеры

СЕРИЯ SMT SNF (с вибрационной очисткой)

Модели серии: **SNF 30, SNF 60, SNF 90, SNF 120, SNF 150**
Производительность: **26 000 - 130 000 м³/час**
Мощность: **4*7,5-20*7,5 кВт**
Технология малых вентиляторов



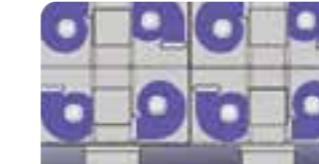
Сайт



Видео



SNF 150



Технология малых вентиляторов



Вакуумные вентиляторы в чистой зоне на базе двигателей Siemens



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Автоматизированная вибрационная очистка рукавов



Шкаф управления на базе комплектующих Schneider Electric



Гибкая система выгрузки

МОДЕЛЬ	Производительность (м ³ /час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
--------	--	----------------	---------------	----------------	------

MSP 350	7 500	7,5	3 260 x 1100 x 2 500	Импульсная очистка сжатым воздухом	16 398 \$
----------------	-------	-----	----------------------	------------------------------------	------------------

MSP 400 НОВИНКА	11 000	11	3 935 x 1100 x 2 500	Импульсная очистка сжатым воздухом	16 940 \$
------------------------	--------	----	----------------------	------------------------------------	------------------

МОДЕЛЬ	Производительность (м ³ /час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
--------	--	----------------	---------------	----------------	------

SNF 30	26 000	4*7,5	3 510 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	87 703 \$
---------------	--------	-------	-----------------------	--------------	------------------

SNF 60	52 000	8*7,5	5 850 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	115 500 \$
---------------	--------	-------	-----------------------	--------------	-------------------

SNF 90	78 000	12*7,5	8 190 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	171 479 \$
---------------	--------	--------	-----------------------	--------------	-------------------

SNF 120	104 000	16*7,5	10 530 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	226 875 \$
----------------	---------	--------	------------------------	--------------	-------------------

SNF 150	130 000	20*7,5	12 870 x 2 340 x 7 800	Вибрационная	255 750 \$
----------------	---------	--------	------------------------	--------------	-------------------

СЕРИЯ SMT SWF (с импульсной очисткой)

Модели серии: **SWF 30, SWF 60, SWF 90, SWF 120, SWF 150**

Производительность: **26 000 - 130 000 м³/час**

Мощность: **4*7,5-20*7,5 кВт**

Технология малых вентиляторов

Импульсная очистка сжатым воздухом



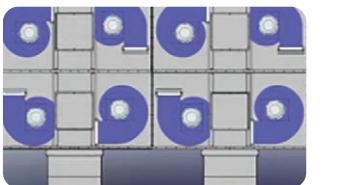
Сайт



Видео



SWF 150



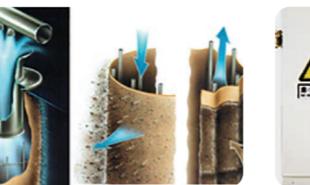
Технология малых вентиляторов



Вакуумные вентиляторы в чистой зоне на базе двигателей INNOMOTICS



Фильтровальные рукава из антистатического полиэстера



Система импульсной очистки сжатым воздухом



Шкаф управления на базе комплектующих Schneider Electric



Гибкая система выгрузки

МОДЕЛЬ	Производительность (м ³ /час)	Мощность (кВт)	Габариты (мм)	Способ очистки	ЦЕНА
SWF 30	26 000	4*7,5	3 510 x 2 690 x 8 400	Импульсная	95 019 \$
SWF 60	52 000	8*7,5	5 850 x 2 690 x 8 400	Импульсная	141 822 \$
SWF 90	78 000	12*7,5	81 90 x 2 690 x 8 400	Импульсная	192 155 \$
SWF 120 ХИТ	104 000	16*7,5	10 530 x 2 690 x 8 400	Импульсная	251 890 \$
SWF 150	130 000	20*7,5	12 870 x 2 690 x 8 400	Импульсная	273 900 \$

Системы очистки панелей

Мы предлагаем самые современные технологии очистки воздуха от крупнейших производителей из Турции и Китая

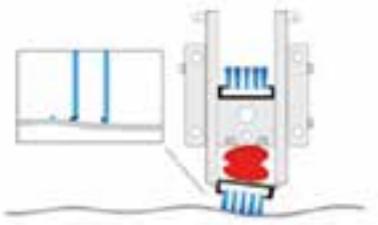
I MCS SERIES

- Оборудование, которое помогает избежать брак
- Ни каких царапин при транспортировке
- Ни какой статики
- Максимальная очистка от стружки и пыли

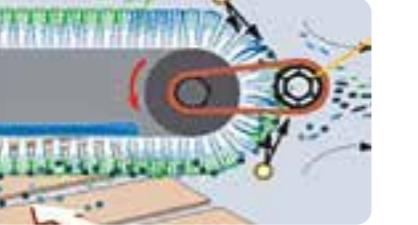


СЕРИЯ MCS01

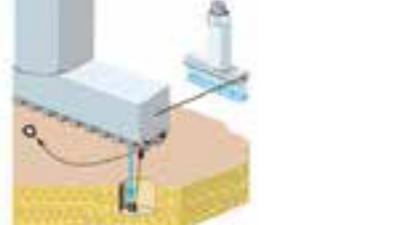
| 99% очистки заготовки от стружки, пыли и статики



Щетка повторяет форму и неровности заготовок



Форсунки наносят антистатическую жидкость на ворс щетки



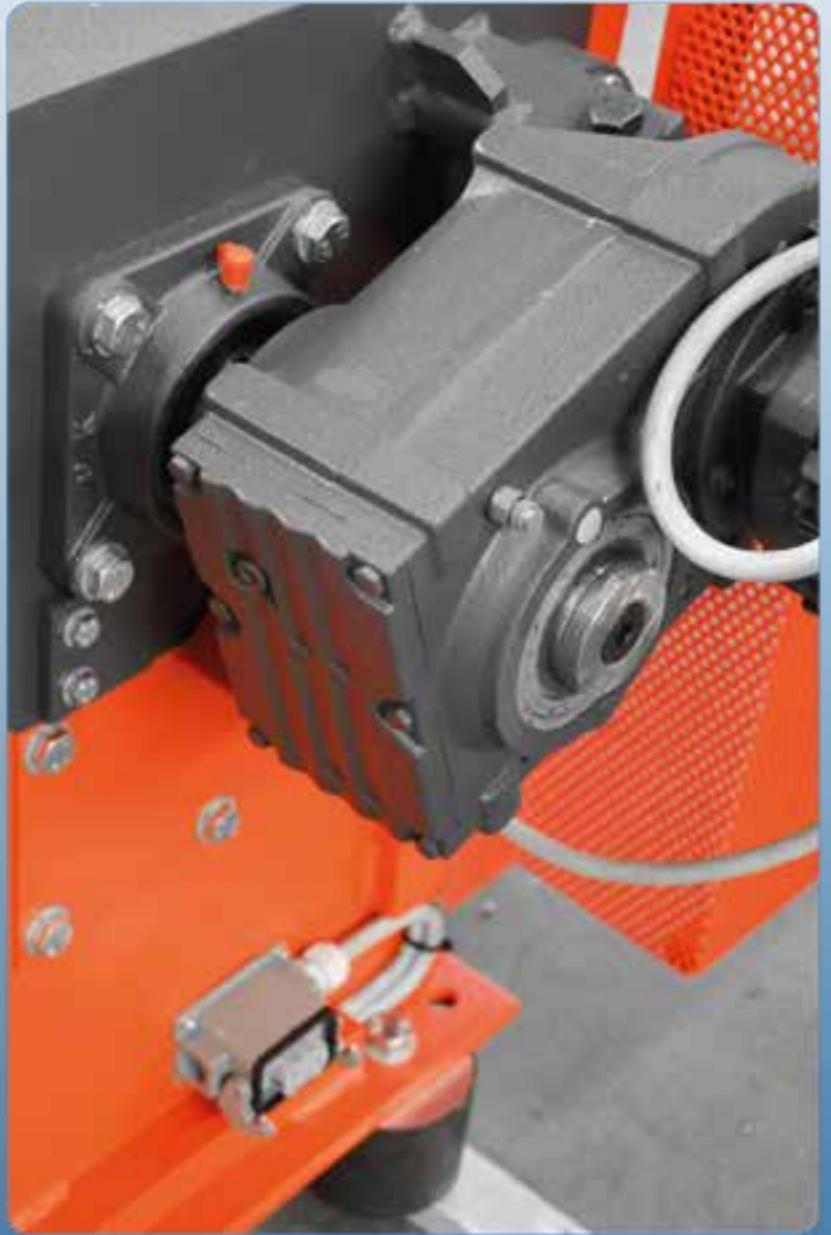
Панель раздачи сжатого воздуха выдувает всю стружку из отверстий



Широкие возможности для применения - легко встроить в линию или ячейку

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Диапазон высоты заготовки (мм)	Минимальные размеры заготовки (мм)	Максимальная рабочая ширина (мм)	Максимальная скорость обработки (м/мин)	Мощность электродвигателя (кВт)	Требования к сжатому воздуху	ЦЕНА
MCS01M	2 020 x 450 x 450	0 - 180	240 x 80	1 350	45	0,5	400л/мин, 6 бар	17 350 \$

СТАНКИ ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ ОТХОДОВ



ШРЕДЕРЫ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ



ШРЕДЕРЫ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ
ШРЕДЕРЫ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ

BOWE СЕРИЯ WL

Модели серии: **WL4**
До 800 кг/час



V-образный ротор Безопасная подача материала Однородное измельчение 10-44 мм Мощный привод Эффективное поглощение вибрации Прочные подшипники ротора

МОДЕЛЬ	Производительность (кг/ч)	Диаметр ротора (мм)	Длина ротора (мм)	Скорость ротора (об/мин)	Мощность привода (кВт)	Размер фракции (мм)	Отверстие бункера (мм)	Габариты (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
WL4 НОВИНКА	800	260	600	125	18,5	10 – 40	600 x 1050	2 040 x 1190 x 1640	1 300	42 000 \$

BOWE СЕРИЯ WLH

Модели серии: **WLH 600**

Идеально для длинных обрезков



V-образный ротор



Безопасная подача материала



Однородное измельчение 10-44 мм



Мощный привод



Эффективное поглощение вибрации



Прочные подшипники ротора

МОДЕЛЬ	Диаметр ротора (мм)	Мощность привода (кВт)	Макс. кол-во ножей (шт)	Размер фракции (мм)	Максимальные размеры обрезков (мм)	Габариты (мм)	Вес (кг)	ЦЕНА
WLH 600 НОВИНКА	260	22	32	10 – 50	600 x 70	2 350 x 1 650 x 800	1 300	55 000 \$

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ





Мы предлагаем самые энергоэффективные технологии подготовки сжатого воздуха от крупнейших производителей из Китая

СЕРИЯ LPTF
СЕРИЯ DPM
СЕРИЯ 4 В 1
СЕРИЯ PMY
СЕРИЯ INDUSTRIAL

КОМПРЕССОР, КОТОРЫЙ СОХРАНЯЕТ ВАШИ ДЕНЬГИ

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ

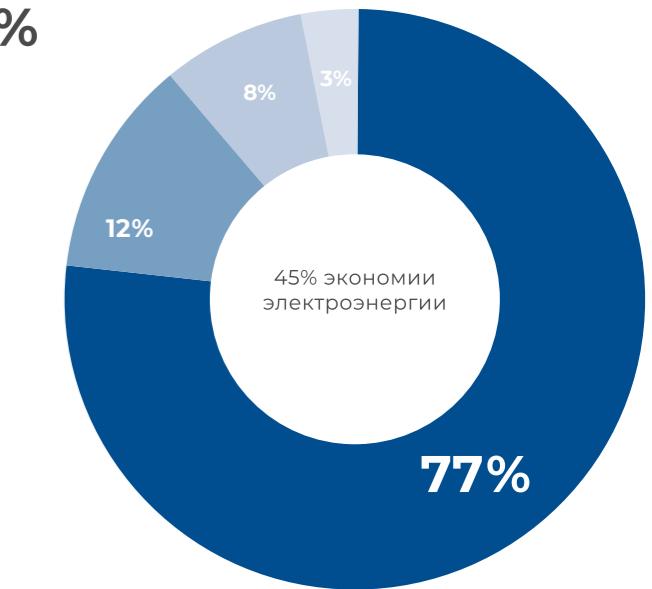


Снижение стоимости сжатого воздуха до 45% за счет снижения затрат на энергию!

Стоимость владения при 10 годах эксплуатации:

- 77%** - затраты на энергию
- 12%** - затраты на приобретение
- 8%** - затраты на сервисное обслуживание
- 3%** - затраты на монтаж

Воздух дешевле до 45% за счет снижения затрат на электроэнергию



PHOENIX PRO LPTF

Простота обслуживания, привлекательная стоимость

Модели с фиксированной скоростью серии:

LPTF7.5D – LPTF132D-8



Сайт



Видео



Двигатель IE3
класс защиты IP 23



Охлаждающий
двигатель



Радиатор охлаждения си-
стемы



Прямой привод



Интеллектуально понятная
система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производительность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
TF7.5D-8	8	1,1	7,5	Прямой	Rp1/2	195	900 x 670 x 880	2 389 \$
TF11D-8	8	1,88	11	Прямой	Rp3/4	292	1080 x 750 x 1000	3 276 \$
TF15D-8	8	2,2	15	Прямой	Rp3/4	306	1080 x 750 x 1000	3 376 \$
TF18.5D-8	8	3	19	Прямой	Rp3/4	420	1080 x 850 x 1200	4 288 \$
TF22D-8	8	3,6	22	Прямой	Rp1	437	1380 x 850 x 1160	4 559 \$
TF30D-8	8	5	30	Прямой	Rp1	455	1380 x 850 x 1160	5 743 \$
TF37D-8	8	6,2	37	Прямой	Rp1-1/2	660	1500 x 1000 x 1330	6 384 \$
TF45D-8	8	7,3	45	Прямой	Rp1-1/2	676	1500 x 1000 x 1330	8 012 \$
TF55D-8	8	9,2	55	Прямой	Rp2	1130	1800 x 1250 x 1670	12 354 \$
TF75D-8	8	12,6	75	Прямой	Rp2	1215	1800 x 1250 x 1670	13 657 \$
TF90D-8	8	15	90	Прямой	Rp2	1445	1800 x 1250 x 1670	15 728 \$
TF110D-8	8	19,8	110	Прямой	Rp2-1/2	1870	2 300 x 1470 x 1840	18 772 \$
TF132D-8	8	22	132	Прямой	Rp2-1/2	1990	2 300 x 1470 x 1840	19 337 \$

PHOENIX PRO DPM

Энергоэффективное решение по привлекательной цене

Модели с частотным приводом серии:

LPD7.5PM – LPD 75PM



Сайт



Видео



МОТОР НА
ПОСТОЯННЫХ МАГНИТАХ



Двигатель IE3



Охлаждающий
двигатель



Удобный доступ
для сервисного
обслуживания



Радиатор охлаждения
системы



Прямой привод



Интеллектуально понят-
ная система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производи- тельность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА	
LPD7.5PM-8	8		1,02	7,5	Прямой	G1/2"	125	865 x 665 x 910	2 374 \$
LPD7.5PM-10	10		0,9	7,5	Прямой	G1/2"	125	865 x 665 x 910	2 374 \$
LPD11PM-8	8		1,6	11	Прямой	G3/4"	225	1 050 x 750 x 1 040	3 705 \$
LPD11PM-10	10		1,52	11	Прямой	G3/4"	225	1 050 x 750 x 1 040	3 705 \$
LPD15PM-8	8		2,3	15	Прямой	G3/4"	240	1 050 x 750 x 1 040	3 771 \$
LPD15PM-10	10		2	15	Прямой	G3/4"	240	1 050 x 750 x 1 040	3 771 \$
LPD18.5PM-8	8		3	18,5	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 088 \$
LPD18.5PM-10	10		2,7	18,5	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 088 \$
LPD22PM-8	8		3,5	22	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 131 \$
LPD22PM-10	10		3	22	Прямой	G1"	301	1 160 x 800 x 1 150	4 131 \$
LPD30PM-8	8		4,24	30	Прямой	G1-1/2"	430	1 250 x 1 030 x 1 270	6 541 \$
LPD30PM-10	10		4	30	Прямой	G1-1/2"	430	1 250 x 1 030 x 1 270	6 541 \$
LPD37PM-8	8		6,2	37	Прямой	G1-1/2"	460	1 250 x 1 030 x 1 270	6 900 \$
LPD37PM-10	10		5,4	37	Прямой	G1-1/2"	460	1 250 x 1 030 x 1 270	6 900 \$
LPD45PM-8	8		7,47	45	Прямой	G2"	840	1 580 x 1 160 x 1 600	9 359 \$
LPD45PM-10	10		6,8	45	Прямой	G2"	840	1 580 x 1 160 x 1 600	9 359 \$
LPD55PM-8	8		10	55	Прямой	G2"	860	1 580 x 1 160 x 1 600	14 267 \$
LPD55PM-10	10		7,5	55	Прямой	G2"	860	1 580 x 1 160 x 1 600	14 267 \$
LPD75PM-8	8		12,5	75	Прямой	G2"	930	1 580 x 1 160 x 1 600	17 870 \$
LPD75PM-10	10		10	75	Прямой	G2"	930	1 580 x 1 160 x 1 600	17 870 \$

PHOENIX PRO 4 В 1 STANDART

Компактное, индустриальное решение

Модели с фиксированной скоростью серии:
LP7.5D-RAT, LP15D-RAT, LP18,5D-RAT



Сайт



Видео



Двигатель IE3 класс защиты IP 54



Охлаждающий двигатель



Встроенный осушитель



Радиатор охлаждения системы



Прямой привод



Интеллектуально понятная система управления

PHOENIX PRO 4 В 1 PREMIUM

Компактное, энергоэффективное решение

Модели с частотным приводом серии:
**LP7.5PM-D RAT, LP11PM-D RAT, LP15PM-D RAT,
LP22PM-D RAT**



МОТОР НА ПОСТОЯННЫХ МАГНИТАХ



Двигатель IE3



Охлаждающий двигатель



Встроенный осушитель



Радиатор охлаждения системы



Прямой привод



Интеллектуально понятная система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производительность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Ресивер (литр)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LP7.5D-8RAT	8	1,1	7,5	250	Прямой	G3/4"	556	1 470 x 750 x 1500	5 600 \$
LP7.5D-10RAT	10	1	7,5		Прямой	G3/4"	556	1 470 x 750 x 1500	5 600 \$
LP15D-8RAT	8	2,3	15		Прямой	G3/4"	686	1 820 x 850 x 1 680	7 777 \$
LP15D-10RAT	10	2,1	15	400	Прямой	G3/4"	686	1 820 x 850 x 1 680	7 777 \$
LP18,5D-8RAT	8	3	18,5		Прямой	G1"	686	1 820 x 850 x 1 680	9 055 \$
LP18,5D-10RAT	10	2,7	18,5	400	Прямой	G1"	686	1 820 x 850 x 1 680	9 055 \$

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производительность (м³/мин)	Мощность (кВт)	Ресивер (литр)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LP7.5PM-D 8RAT	8	1,1	7,5	250	Прямой	G3/4"	350	1 430 x 800 x 1 580	6 191 \$
LP7.5PM-D 10RAT	10	0,9	7,5		Прямой	G3/4"	350	1 430 x 800 x 1 580	6 191 \$
LP11PM-D 8RAT	8	1,6	11		Прямой	G3/4"	470	1 850 x 950 x 1 870	7 697 \$
LP11PM-D 10RAT	10	1,4	11	400	Прямой	G3/4"	470	1 850 x 950 x 1 870	7 697 \$
LP15PM-D 8RAT	8	2,6	15		Прямой	G3/4"	510	1 850 x 950 x 1 870	7 898 \$
LP15PM-D 10RAT	10	2	15	400	Прямой	G3/4"	510	1 850 x 950 x 1 870	7 898 \$
LP22PM-D 8RAT	8	3,6	22		Прямой	G1"	555	1 850 x 950 x 1 870	11 292 \$
LP22PM-D 10RAT	10	3	22	400	Прямой	G1"	555	1 850 x 950 x 1 870	11 292 \$

PHOENIX PRO PMY

Компактное, энергоэффективное решение для тяжелых условий эксплуатации

| Модели с частотным приводом серии: LP15PMY – LP75PMY



Сайт



Видео



ЧАСТОТНЫЙ ПРИВОД, МОТОР НА ПОСТОЯННЫХ
МАГНИТАХ, МАСЛЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



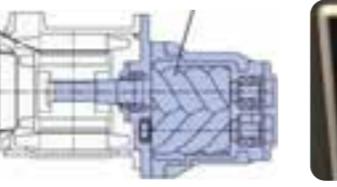
Двигатель IE5, IP65



Охлаждающий двигатель

Удобный доступ
для сервисного обслуживания

Радиатор охлаждения системы



Прямой привод



Интеллектуально понятная система управления



PHOENIX PRO INDUSTRIAL

Надежность, энергоэффективность, повышенная производительность

| Модели серии: LP2TVPМ22 – LP2TVPМ250



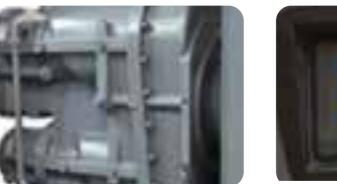
Сайт



Видео



ЧАСТОТНЫЙ ПРИВОД, МОТОР НА ПОСТОЯННЫХ МАГНИТАХ

Двигатель IE3 IP54
(1500 об/мин)Охлаждающий двигатель
с центробежным вентиляторомОтдельный шкаф блока
частотной регулировки с охлаждениемРадиатор охлаждения
системыДвуступенчатый винтовой
блок. Повышенная производительность. Прямой приводИнтеллектуально понятная
система управления

МОДЕЛЬ	Макс. рабочее давление (bar)	Производительность (м ³ /мин)	Мощность (кВт)	Привод	Выход (дюйм)	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LP15PMY	8	2,6	15	Прямой	G1"	280	1 050 x 600 x 1125	5 208 \$
LP15PMY	10	2	15	Прямой	G1"	280	1 050 x 600 x 1125	5 208 \$
LP22PMY	8	3,3	22	Прямой	G1"	295	1 050 x 600 x 1125	5 636 \$
LP22PMY	10	3	22	Прямой	G1"	295	1 050 x 600 x 1125	5 740 \$
LP37PMY	8	6,5	37	Прямой	G1-1/2"	425	1 200 x 650 x 1500	7 965 \$
LP37PMY	10	5,4	37	Прямой	G1-1/2"	425	1 200 x 650 x 1500	8 118 \$
LP55PMY	8	9,5	55	Прямой	G2"	1 000	1 550 x 1160 x 1600	17 137 \$
LP55PMY	10	8	55	Прямой	G2"	1 000	1 550 x 1160 x 1600	17 137 \$
LP75PMY	8	12,5	75	Прямой	G2"	1 500	1 550 x 1160 x 1600	20 817 \$
LP75PMY	10	10	75	Прямой	G2"	1 500	1 550 x 1160 x 1600	20 817 \$
2TVPМ75-8			8			15,6	75	Прямой
2TVPМ75-10			10			12,4	75	Прямой
2TVPМ75-13			12,5			11,3	75	Прямой
2TVPМ90-8			8			18,5	90	Прямой
2TVPМ90-10			10			15,2	90	Прямой
2TVPМ90-13			12,5			14,5	90	Прямой
2TVPМ110-8			8			21	110	Прямой
2TVPМ110-10			10			18,5	110	Прямой
2TVPМ110-13			12,5			16	110	Прямой
2TVPМ132-8			8			24,7	132	Прямой
2TVPМ132-10			10			21,3	132	Прямой
2TVPМ132-13			12,5			18,5	132	Прямой
2TVPМ160-8			8			31	160	Прямой
2TVPМ160-10			10			26	160	Прямой
2TVPМ160-13			12,5			24,7	160	Прямой
2TVPМ185-8			8			35,5	185	Прямой
2TVPМ185-10			10			31	185	Прямой
2TVPМ185-13			12,5			26	185	Прямой
2TVPМ200-8			8			49	200	Прямой
2TVPМ200-10			10			35,5	200	Прямой
2TVPМ200-13			12,5			32	200	Прямой
2TVPМ220-8			8			45	220	Прямой
2TVPМ220-10			10			40	220	Прямой
2TVPМ220-13			12,5			35,5	220	Прямой
2TVPМ250-8			8			50	250	Прямой
2TVPМ250-10			10			45	250	Прямой
2TVPМ250-13			12,5			40	250	Прямой

PHOENIX PRO LPR

Качество воздуха - залог безотказной работы оборудования

| Модели серии: LPR10- LPR500



Сайт



Видео



РЕКОМЕНДОВАННАЯ СХЕМА ПНЕВМОСЕТИ



МОДЕЛЬ	Поток (м ³ /мин)	Электросеть	Мощность компрессора (HP)	Присоединение	Вес станка (кг)	Габариты (мм)	ЦЕНА
LPR10	1,8	220V/50HZ/1PH	0,35	DN20	55	400 x 800 x 640	1 314 \$
LPR20	2,8	220V/50HZ/1PH	0,5	DN25	65	400 x 800 x 780	1 647 \$
LPR30	3,8	220V/50HZ/1PH	0,75	DN25	68	400 x 800 x 780	1 885 \$
LPR40	5,5	220V/50HZ/1PH	1,25	DN40	90	500 x 860 x 880	2 183 \$
LPR60	6,8	220V/50HZ/1PH	1,5	DN40	95	500 x 860 x 880	2 352 \$
LPR80	8,8	220V/50HZ/1PH	2	DN50	130	700 x 900 x 1000	3 012 \$
LPR100	11,5	220V/50HZ/1PH	2,5	DN50	135	700 x 900 x 1000	3 757 \$
LPR120	14	380V/50HZ/3PH	3	DN65	160	700 x 1000 x 1000	4 160 \$
LPR150	16	380V/50HZ/PH	4	DN65	165	800 x 1000 x 1000	5 845 \$
LPR200	22,8	380V/50HZ/3PH	5	DN80	250	700 x 1450 x 1160	7 755 \$
LPR250	28,5	380V/50HZ/PH	6	DN80	300	700 x 1450 x 1160	8 974 \$
LPR300	35	380V/50HZ/3PH	8	DN80	400	1800 x 1000 x 1360	10 827 \$
LPR400	45	380V/50HZ/PH	10	DN100	500	2 000 x 1 000 x 1 360	13 470 \$
LPR500	55	380V/50HZ/3PH	12,5	DN100	600	2 200 x 1 000 x 1 480	15 951 \$

ИНЖИНИРИНГ





УЧАСТОК РАСКРОЯ

В технологической цепочке мебельного предприятия участок раскрова, находящийся в самом начале, задает темп работы для всех последующих участков. Мы понимаем, что один раскроочный центр с ЧПУ способен обеспечить работой до трех-четырех автоматических кромкооблицовочных станков. Поэтому важно оснастить участок раскрова максимально эффективными решениями. Грамотная организация рабочего пространства на участке раскрова — залог успешного, высокоэффективного производства.



Сайт



Подъемный гидравлический стол под погрузчик
Leev SSJ-PO



Боковая загрузка
LEEV BSLRoL3000W2200



Лифтомат
MesEdge MCUM-001



Конвейер для боковой загрузки
LEEV LRC30-RoMH400W2200

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузоподъемность (кг)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Подъемный гидравлический стол под погрузчик Leev SSJ-PO	2 800 x 2 000	3 000	3	7 400 \$
Лифтомат MesEdge MCUM-001	2 800 x 2 400	2 000	2	27 900 \$
Боковая загрузка LEEV BSLRoL3000W2200	3 000 x 2 200	3 000	2,2	9 700 \$
Конвейер для боковой загрузки LEEV LRC30-RoMH400W2200	3 000 x 2 200	3 000	2,2	8 900 \$

РОЛЬГАНГОВЫЕ СИСТЕМЫ

В мебельном производстве механизация может включать в себя использование рольганговых систем перемещения, подъёмных механизмов и других устройств для перемещения материалов, комплектующих и готовой продукции между производственными участками. Это позволяет повысить производительность труда, сократить время на перемещение деталей и снизить риск ошибок.



Сайт



Неприводной роликовый конвейер
LRC25-RoH300W600



Неприводной роликовый конвейер
LRC25-RoH800W600



Роликовая тележка
STC-2 2560



Рельсовая поворотная тележка
STC-RoR25060

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНЫЕ СТОЛЫ



Сайт



Стол гидравлический подъёмный
LEEV SSJ-RO20073/1T



Рельсовая тележка подъёмная гидравлическая
SSJ-RO25073/1TRAIL



U-образный гидравлический подъёмный стол
U1450-1140



Загрузочный подъемный стол с электроприводом
KDT KN-1710TS

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузоподъемность (кг)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Неприводной роликовый конвейер LRC25-RoH300W600	2 500 x 600 (размеры от 1000 по запросу)	600	300	223 \$
Неприводной роликовый конвейер LRC25-RoH800W600	2 500 x 600	600	800	300 \$
Роликовая тележка STC-2 2560	2 500 x 600 x 300	800	300	600 \$
Рельсовая поворотная тележка STC-RoR25060	2 000 x 2 000	1 200	300	1 370 \$

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Грузо-подъемность (кг)	Мощность (кВт)	Высота (мм)	ЦЕНА
Стол гидравлический подъёмный LEEV SSJ-RO20073/1T	2 500 x 730	1 000	1,5	300-1 100	6 302 \$
Рельсовая тележка подъёмная гидравлическая SSJ-RO25073/1TRAIL	2 500 x 730	1 000	1,5	300-1 100	6 302 \$
U-образный гидравлический подъёмный стол U1450-1140	1 450 x 1140	1 000	0,75	90-820	4 623 \$
Загрузочный подъемный стол с электроприводом KDT KN-1710TS	3 500 x 2 200	3 000	2,2	415	45 000 \$

ПРИВОДНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



Сайт



Роликовый поворотный транспортер
LEEV LRS25ROMRH800W1300(90)



Ленточный транспортер
LTR



Приводной роликовый транспортер
Leev H-900



Роликовый транспортер
MC-3014D

ПОЗИЦИОНИРУЮЩИЕ
РОЛИКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

Сайт



Промежуточный транспортёр
KDT KHC-608DH



Промежуточный транспортёр
KDT KHC-608H



Конусный разворотчик
KDT KHC-535



Роликовый подающий транспортер
MesEdge MCE-4529C

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Мощность (кВт)	Грузо-подъемность (кг)	Высота (мм)	ЦЕНА
Роликовый поворотный транспортер LEEV LRS25ROMRH800W1300(90)	2 500 x 1 300	2,2	80	900	По запросу
Ленточный транспортер LTR	по запросу	0,75	0-25	от 300	По запросу
Роликовый транспортер MC-3014D	3 000 x 1 400	0,75	80	900	По запросу
Приводной роликовый транспортер Leev H-900	по запросу	1,5	0-35	900	По запросу

МОДЕЛЬ	Габариты заготовок (мм)	Мощность (кВт)	Скорость перемещения деталей (м/мин)	Высота (мм)	ЦЕНА
Промежуточный транспортёр KDT KHC-608DH	250 - 2 800	4,3	20-26	950	33 000 \$
Промежуточный транспортёр KDT KHC-608H	250 - 1200	1,5	15-23	950	21 000 \$
Конусный разворотчик KDT KHC-530	250 - 2 400	3,5	до 10 циклов в мин	950	27 500 \$
Роликовый подающий конвейер MesEdge MCE-4529C	250 - 2 800	1,5	15-30	950	по запросу

СИСТЕМЫ ВОЗВРАТА ЗАГОТОВОК

Автоматические системы возврата заготовок чаще всего применяются на участке кромкооблицовки: позволяют сократить количество задействованных операторов в 2 раза. Системы способны работать с деликатными материалами, сохраняя их в целостности за счет применения высококачественных полимерных покрытий.



Сайт



Система возврата заготовок
BUMERANG



Система возврата заготовок
LEEV

МОДЕЛЬ	Габариты заготовок (мм)	Питание (В)	Скорость перемещения деталей (м/мин)	Высота (мм)	ЦЕНА
BUMERANG	MAX 2 800 x 1 200 MIN 250 x 100	380	0-26	950	от 36 000 \$
LEEV	MAX 2 500 x 1 200 MIN 250 x 100	400	0-19	950	от 22 000 \$

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ/ВЫГРУЗКИ

Автоматические системы загрузки выгрузки чаще всего применяются на сверлильно-присадочном участке и участке кромкооблицовки. Позволяют в автоматическом режиме осуществлять загрузку оборудования без присутствия оператора.



Автоматическая система загрузки/выгрузки
KHG-232/932



Автоматическая система порталной загрузки/выгрузки **KHG 280**

Возможные варианты исполнения



МОДЕЛЬ	Длина заготовок (мм)	Ширина заготовок (мм)	Скорость работы (циклов/мин)	ЦЕНА
Автоматическая система загрузки/выгрузки KHG-232/932	300 - 2 400	300 - 800	до 12	35 434 \$
Автоматическая система порталной загрузки/выгрузки KHG 280	300 - 2 400	250 - 1 200	до 12	63 000 \$

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ/ВЫГРУЗКИ ДЛЯ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН



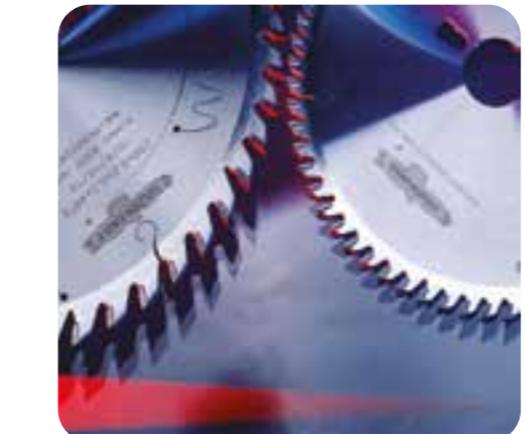
Консольная система загрузки/выгрузки KHG-220/920



Портальная система загрузки KHG-250

МОДЕЛЬ	Габариты (мм)	Высота пачки полотен (min/max) (мм)	Размер обрабатываемых полотен (min/max) (мм)	Мощность (кВт)	ЦЕНА
Консольная система загрузки/выгрузки KHG-220/920	3 300 x 1 450 x 3 750	100/1 100	1 800 x 400 x 30 / 3 000 x 1 100 x 60	4	17 250 \$
Портальная система загрузки KHG-250	5 400 x 3 500 x 4 400	100/1 300	1 800 x 400 x 30 / 3 000 x 1 100 x 60	4,75	27 660 \$

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ


GOLDEN EAGLE

АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ


SURREY
ИНСТРУМЕНТЫ
ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ
СТАНКОВ
SURREY

КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ

Дополнительная
информация
у менеджера

СВЁРЛА


GREATWOOD

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ


TIGER

ОСНАСТКА

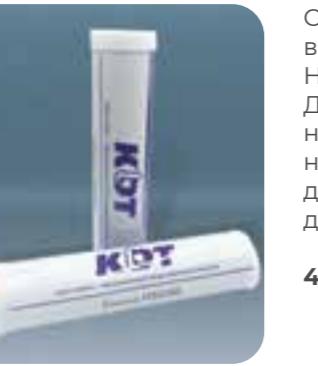

Best Tools

НОЖИ


GREATWOOD



Высокотемпературная смазка HTG 250
Рекомендована заводом KDT для обслуживания клеенаносящего узла
(клеевая ванна или klejanka)
5376 руб./0,4 кг



Смазка высокооборотистая HSG 130
Для высокоскоростных нагруженных подшипников и зубчатых передач сверлильно-присадочных станков
4550 руб./0,4 кг



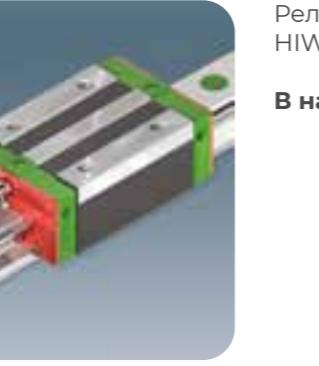
Спрей антифрикционный (400 мл) MOLYKOTE D-321R
5257 руб./шт.



Пневмоцилиндры
Широкий выбор от ведущих мировых производителей
В наличии на складе



Трубчатые, плоские и кольцевые электронагреватели разной длины и мощности
В наличии на складе



Рельсовые каретки HIWIN
В наличии и под заказ



Преобразователи частоты INVT
В наличии и под заказ



Устройство нанесения полированной жидкости
59S 20019000067
520 \$



Серводрайверы
В наличии и под заказ

ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ PRAKTIKA

ЦЕЛИ ОБУЧЕНИЯ



Развитие системы управления производственным предприятием



Оптимизация производственных затрат



Организация эффективной эксплуатации используемого оборудования



Повышение качества выпускаемой продукции



Увеличение объемов сбыта выпускаемой продукции



Обеспечение непрерывности производственных процессов

УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЕРСОНАЛА

Конструктор мебельного производства
(ПО БАЗИС-Мебельщик)

Наладчик-оператор сверлильно-присадочного центра с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор форматно-раскроечного центра с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор обрабатывающего центра с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор кромкооблицовочного станка KDT

Специалист по режущему инструменту

УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ДИРЕКТОРОВ И РУКОВОДИТЕЛЕЙ

Руководитель: управление задачами, ресурсами, процессами, персоналом

Построение эффективной производственной системы

Бережливое производство

Управление складом производственного предприятия (склад сырья и готовой продукции)

Транспортная логистика производственного предприятия

Начальник цеха (производственного участка)



ОТДЕЛ ПО РАЗВИТИЮ ЛИЗИНГА



Эксклюзивные предложения: лизинг
с отсрочкой первых платежей ИЛИ
без переплаты по %



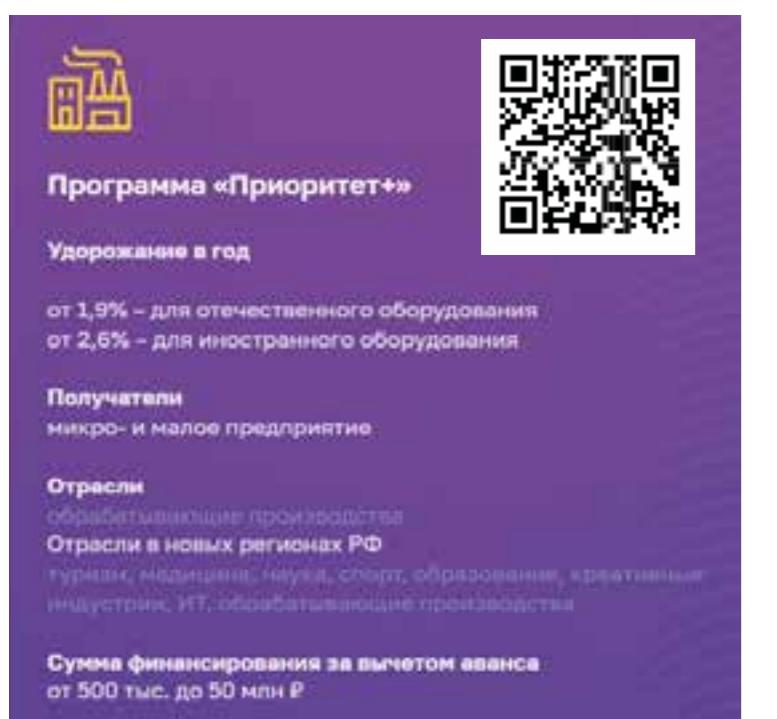
Ускоренное оформление сделки
(одобрение от 3х дней)



100% одобрение по лизингу
(исключает возможность отказа)

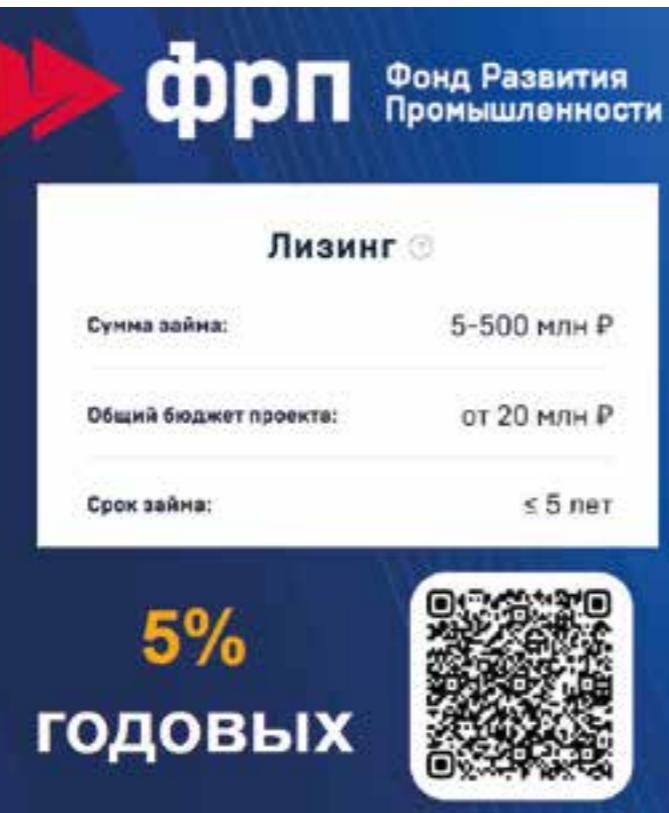


Господдержка при приобретении
станков у компании LIGA



1,9
млрд руб.
473
ед.

передано оборудования в лизинг за 2023 г.,
что на 121% больше, чем в 2022 г.



Белгород

ООО «СОВЕТ»
ул. Промышленная, д. 15
she@gksoviet.ru
gksovet.ru
+ 7 920 200-50-41
Сервис: +7 922 40-22-44

Краснодар

ул. Новороссийская, д. 57А
shelihev.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: +7 926 434-52-51

Ростов-на-Дону

co@ligamachinery.com
+ 7 932 652 6367
Сервис: + 7 926 367-91-26

Чебоксары

vav@ligamac.com
+ 7 960 099 78 20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Волгодонск

ул. Весенняя, д. 36
co@ligamac.com
+ 7 926 439-29-21
Сервис: + 7 926 367-91-26

Красноярск

ООО «СПС-ТЕХНО»
ул. Академика Вавилова,
д. 3, строение 11
office@sps-techno.ru
+ 7 800 511-49-02
Сервис: + 7 908 022-08-18

Санкт-Петербург

ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»
ул. Репищева, д. 14, лит. АР,
офис 221
office@ligasz.ru
+ 7 812 679-52-11
Сервис: + 7 905 284-15-36

Алматы, Республика Казахстан

ТОО «Liga Machinery»
ул. Ю. Ратушного, 78а/1, офис 307
liga@ligamac.com
+ 7 (771) 754-07-05

Воронеж

ул. Торпедо, д. 43/2,
офис 201
bvn@ligamac.com
+ 7 926 050-43-65
Сервис: + 7 800 201-01-21

Кузнецк

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1
kav@ligamac.com
+ 7 964 872-36-57
Сервис: + 7 926 433-31-69

Ставрополь

проспект Кулакова, д. 50а, стр. 1
shelihev.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: + 7 926 434-52-51

Минск, Республика Беларусь

ООО «Станкоторговое
предприятие „ЛИГА“»
djb@ligamac.com
+ 375 29 666-86-41
Сервис: + 375 29 666-86-41

Екатеринбург

ул. Дагестанская, д. 47/2
ural@ligamac.com
+ 7 903 085-41-82
Сервис: + 7 926 050-50-85

Нижний Новгород

ул. Коновалова, д. 10,
офис 026
bav@ligamac.com
+ 7 902 301-55-12
Сервис: + 7 926 284-51-14

Ульяновск

Ульяновск, 42-й
Инженерный пр-д, д.9, к.8
abm@ligamac.com
+ 7 936 001-12-54, + 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Ташкент, Республика Узбекистан

ООО «STANKI-KDT»
ул. Уста Ширин, д. 116
info@kdtmac.uz
+ 998 97 330-73-87
Сервис: + 998 97 330-73-87

Ижевск

ул. Телегина, д. 30
asd@ligamac.com
+ 7 912 745-35-55, + 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Новосибирск

ул. Ватутина, д. 38Д,
офис 204
mvve@ligamac.com
+ 7 932 652-63-64
Сервис: + 7 800 201-01-21

Уфа

ул. Сагита Агиша, д. 25, каб. 1
ufa@ligamac.com
+ 7 937 324 45 02
Сервис: + 7 926 001 13 60

Хабаровск

ул. Радищева, д.6, стр.2
2 этаж, офис 9
lev@ligamachinery.com
+ 7 926 435-77-31
Сервис: + 7 800 201-01-21



Центральный офис
Россия 105523, г. Москва,
Щелковское шоссе, дом 100, корпус 20

