

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВА**
ИННОВАЦИИ БУДУЩЕГО

2024
ИЮНЬ



10 ЛЕТ ВМЕСТЕ



**ЦИФРОВОЙ
МЕБЕЛЬНЫЙ
ФОРУМ**



Компания LIGA —
официальный представитель
завода KDT Machinery
на территории России,
Беларуси, Узбекистана
и Казахстана.



Сегодня ЛИГА, это:

- Ведущий поставщик промышленного оборудования, инструментов и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки!
- Центральный офис 1500 м² расположенный в Москве!
- 24 региональных представительства в РОССИИ и СНГ!
- Дочерние компании в Узбекистане, Казахстане и Беларуси!
- Сплоченная команда профессионалов — 475 сотрудников!
- 6190 предприятий выбрали компанию ЛИГА поставщиком оборудования и инструмента для развития своего бизнеса
- 45 крупнейших мировых производителей самого современного оборудования, инструментов и материалов стали официальными партнерами компании ЛИГА!
- KDT — крупнейший мировой завод, глобальный партнер компании ЛИГА!
- 9350 единиц оборудования и механизации поставлено за 10 лет специалистами ЛИГА на промышленные предприятия!
- 4500 м² — стенд компании на выставке Woodex-2023, это самый большой стенд с промышленным оборудованием и автоматическими линиями в России!
- Цифровой Мебельный Форум — уникальное мероприятие для мебельной отрасли, организатором которого стала компания ЛИГА!
- Центры Мебельных Технологий открыты в Пензе и Казани, а в 2024 году откроются в Ставрополе, Кузнецке и Екатеринбурге!

Сегодня ЛИГА — готова стать партнером для развития вашего бизнеса!

**Ценность партнёрства — укрепление бизнеса
наших клиентов и поставщиков!**

ЛИГА — всё только начинается!

475

квалифицированных
сотрудников

120

сервисных инженеров
в штате

1507

специалистов мебельной
отрасли, успешно
прошедших обучение
в PRAKTIKA

За 10 лет на рынок РФ, Беларуси, Казахстана и Узбекистана было
поставлено несколько тысяч промышленных станков, включая:

840+

пильных центров

1565+

автоматических
кромкооблицовочных
станков

645+

обрабатывающих
центров с ЧПУ

1225+

сверлильно-присадочных
центров с ЧПУ

2102+

аспирационные
установки

2430+

автоматизация
и механизация

За 2023 год объём продаж оборудования составил

9,8 млрд ₽

По итогам продаж за 2022–2023 гг.,

лучший мировой дилер завода KDT Machinery

Международные выставки
во втором полугодии
2024 года

Санкт-Петербург,
Design District DAA
CONF-FU
5–6 сентября



Москва,
Экспоцентр
ЛЕСДРЕВМАШ
9–12 сентября



Екатеринбург,
Екатеринбург-ЭКСПО
**Мебель&Деревообработка.
Урал**
18–20 сентября



Минск,
Футбольный манеж
ДЕРЕВООБРАБОТКА 2024
29 октября – 1 ноября



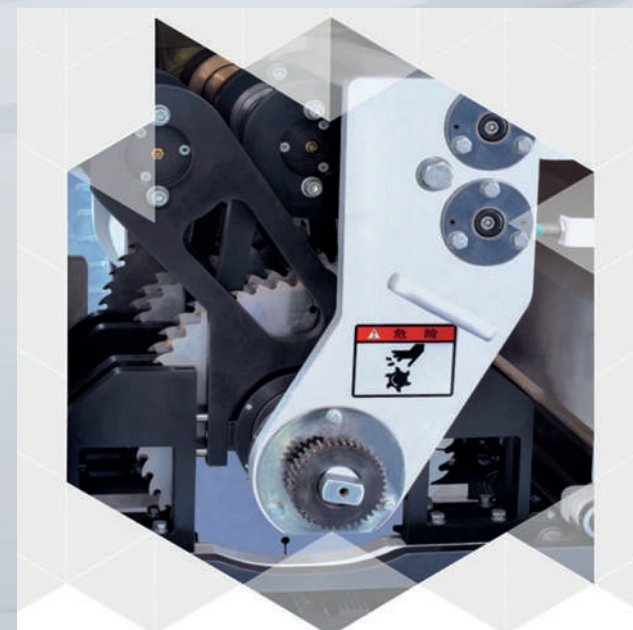
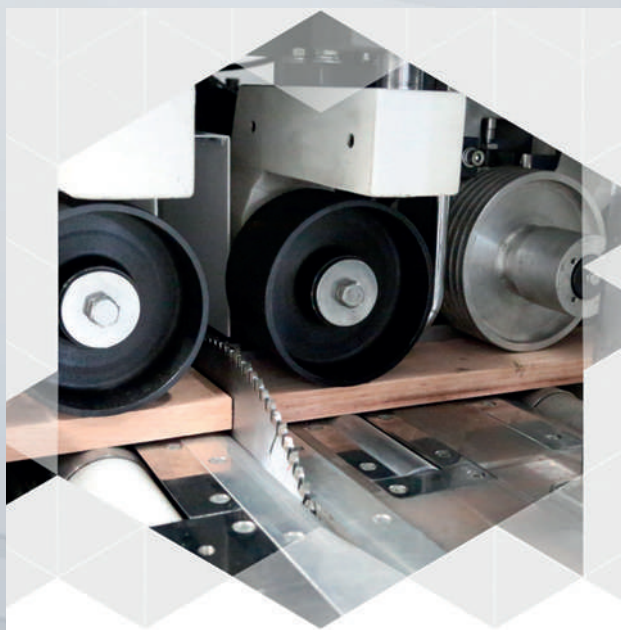
Москва,
Экспоцентр
МЕБЕЛЬ-2024
18–22 ноября





10 ЛЕТ ВМЕСТЕ

LIGAMAC.COM



КАТАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЯ

ОБРАБОТКА МАССИВА

ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЕ СТАНКИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ДЕФЕКТОВ И ОПТИМИЗАЦИИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ПО ДЛИНЕ

МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ | КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ОДНОСТОРОННИЕ И ДВУХСТОРОННИЕ СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ШИПОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

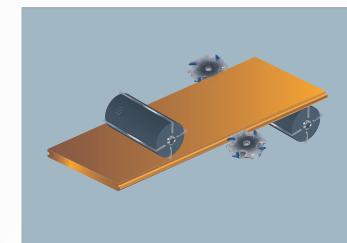
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАМОЧНЫХ ФАСАДОВ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШПОНА

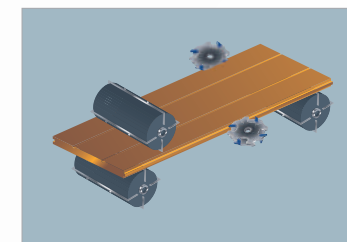
VM616



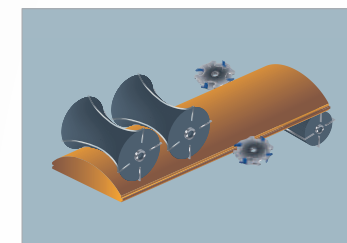
**Частота вращения
шпинделей: 8000 об/мин
(кроме первого
шпинделя: 7000 об/мин)**



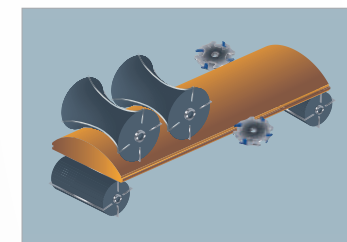
VM416/VM423



VM516/VM523



VM516S



VM616/VM623

	VM416	VM516	VM516S	VM616
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм		20–160		
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм		8–110		
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		240		
Суммарная мощность станка, кВт	от 24	от 28		от 32
Диаметр шпинделя, мм		40		
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель — нижний горизонтальный		125	
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях		112–160	
Скорость подачи, м/мин		6–36		
Длина рабочего стола, мм		1550		
Выход под аспирацию, мм × шт.	Ø 125 × 4	Ø 125 × 5		Ø 125 × 6
Масса, кг	3400	3600	3900	4100

VM423



Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм.....20–230
 Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм..... 8–160
 Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм240
 Суммарная мощность станка, кВтот 31
 Диаметр шпинделя, мм 40
 Диаметр инструмента, мм
 Первый шпиндель125–160
 На горизонтальных и вертикальных шпинделях112–200
 Скорость подачи, м/мин6–36
 Длина рабочего стола, мм1550
 Выход под аспирацию, мм × шт.Ø 150 × 4
 Масса, кг4100

VM523



Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм.....20–230
 Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм..... 8–160
 Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм240
 Суммарная мощность станка, кВтот 36,5
 Диаметр шпинделя, мм 40
 Диаметр инструмента, мм
 Первый шпиндель125–160
 На горизонтальных и вертикальных шпинделях112–200
 Скорость подачи, м/мин6–36
 Длина рабочего стола, мм1550
 Выход под аспирацию, мм × шт.Ø 150 × 5
 Масса, кг4200

VM623



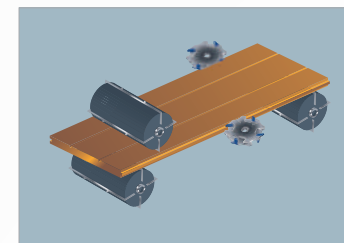
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм.....20–230
 Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм..... 8–160
 Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм240
 Суммарная мощность станка, кВтот 42
 Диаметр шпинделя, мм 40
 Диаметр инструмента, мм
 Первый шпиндель125–160
 На горизонтальных и вертикальных шпинделях112–200
 Скорость подачи, м/мин6–36
 Длина рабочего стола, мм1550
 Выход под аспирацию, мм × шт.Ø 150 × 6
 Масса, кг4500

PM623

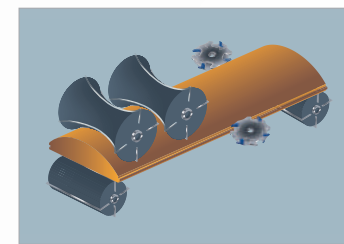


**Частота вращения
шпинделей: 8000 об/мин
(кроме первого
шпинделя: 7000 об/мин)**

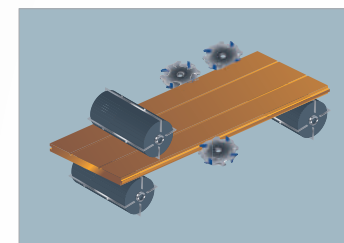
**PM623D с частотой
вращения шпинделей
до 10 000 об/мин**



PM523



PM623/PM623D



PM623R

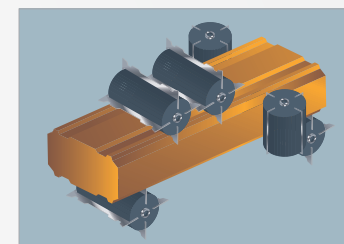


	PM523	PM623	PM623D	PM623R
Ширина обработки (при внешнем диаметре инстр. 140 мм), мм		20–230		
Толщина обработки (при наружном диаметре инстр. 160 мм), мм		8–160		
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		240		
Суммарная мощность станка, кВт	от 49,6	от 62,5		от 59
Диаметр шпинделя, мм		40 (50)		
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель — нижний горизонтальный	125–180		
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях	112–250		
Скорость подачи, м/мин		6–36		
Длина рабочего стола, мм	1550		2200	
Выход под аспирацию, мм × шт.	Ø 150 × 5	Ø 150 × 6	Ø 150 × 6	Ø 150 × 6
Масса, кг	4400		4700	

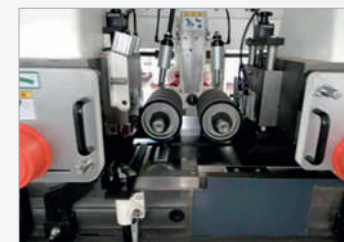
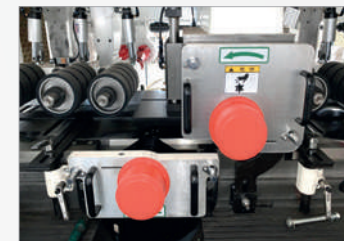
PM633



**Частота вращения
шпинделей 7000 об/мин
(кроме первого
шпинделя: 6000 об/мин)**



PM633

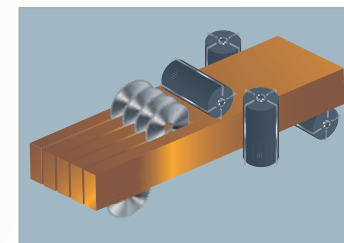


		PM633
Ширина обработки (при внешнем диаметре инстр. 140 мм), мм		25–330
Толщина обработки (при наружном диаметре инстр. 160 мм), мм		10–250
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		400
Суммарная мощность станка, кВт		от 83
Диаметр шпинделя, мм		50
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель — нижний горизонтальный	125–180
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях	125–250 (для второго шпинделя 125–230) (для шестого шпинделя 125–300)
Скорость подачи, м/мин		6–30
Длина рабочего стола, мм		2000
Выход под аспирацию, мм × шт.		Ø 180 × 6
Масса, кг		11 000

PM623E



**Частота вращения
шпинделей: 8000 об/мин
(кроме первого
шпинделя: 7000 об/мин
и шпинделей
для пиления —
5800 об/мин)**



PM623E

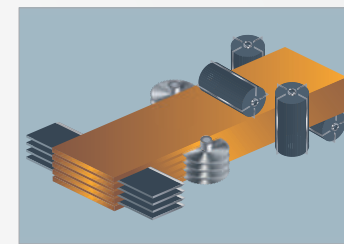


		PM623E
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм		20–230
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм		10–100
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		570
Суммарная мощность станка, кВт		От 74 кВт
Диаметр 1–4 шпинделей/диаметр 5–6 шпинделей, мм		40/50
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель — нижний горизонтальный	125–180
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях	112–250
Скорость подачи, м/мин		6–36
Длина рабочего стола, мм		2200
Точность установки механического/цифрового индикатора, мм		0,05
Выход под аспирацию, мм × шт.		Ø 150 × 6
Масса, кг		4700

PM623F



Частота вращения
шпинделей: 8000 об/мин
(кроме первого
шпинделя: 7000 об/мин
и шпинделей
для пиления —
4000 об/мин)



PM618F/623F

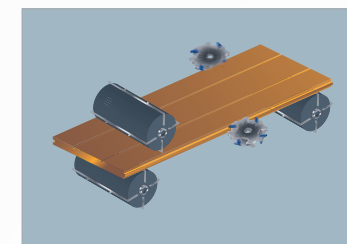


		PM618F	PM623F
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм		60–180	
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм		8–120	4–80
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		480	600
Суммарная мощность станка, кВт		от 71,6	от 74
Диаметр 1–4 шпинделей/диаметр 5–6 шпинделей, мм		40/50	
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель	125–155	125–180
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях	112–180 (для второго шпинделя 112–170)	112–250
	Пятый, шестой шпиндели	250	160–250
Скорость подачи, м/мин		6–36	
Длина рабочего стола, мм		1550	2200
Выход под аспирацию, мм × шт.		Ø 150 × 6	
Масса, кг		5300	7100

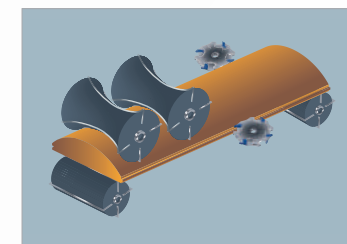
EM623



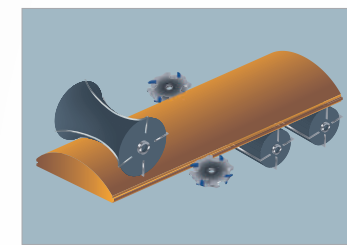
**Частота вращения
шпинделей: 8000 об/мин
(кроме первого
шпинделя: 7000 об/мин)**



EM516A



EM623



EM518A



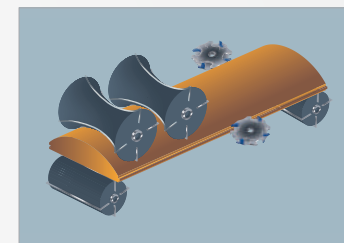
		EM516A	EM623	EM518A
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм		20–160	20–230	20–185
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм		8–110	8–160	12–160
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		240	240	240 (130)
Суммарная мощность станка, кВт		от 37	от 75,5	от 40
Диаметр шпинделя, мм		40	50 (40)	40
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель — нижний горизонтальный	125	125–180	112–130 (для первого и второго шпинделя)
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях	112–160	112–250	112–180 (для пятого шпинделя 112–170)
Скорость подачи, м/мин		6–40	6–60	6–40
Длина рабочего стола, мм		1550	2200	1100
Выход под аспирацию, мм × шт.		Ø 125 × 5	Ø 150 × 6	Ø 150 × 5
Масса, кг		4100	5300	4300

AM623D



**Частота вращения
шпинделей: 8000 об/мин
(кроме первого
шпинделя: 7000 об/мин)**

**AM623D с частотой
вращения шпинделей
до 10 000 об/мин**



AM623/AM623D



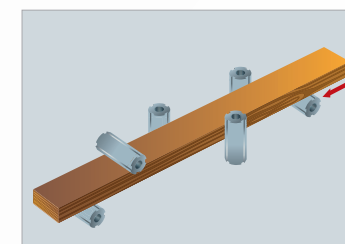
		AM623	AM623D
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм		20–230	
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм		8–160	
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		240	
Суммарная мощность станка, кВт		62,5	
Диаметр шпинделя, мм		50 (40)	
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель	125–180	
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях	112–250	
Скорость подачи, м/мин		6–36	
Длина рабочего стола, мм		2200	
Выход под аспирацию, мм x шт.		Ø 150 × 6	
Масса, кг		5100	

PRO-625 MEMORY PLUS

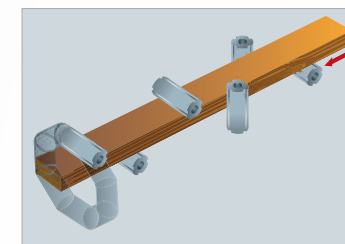


Пневмоцилиндры
прижимных групп
собственной разработки
OZEN – гарантия 20 лет!

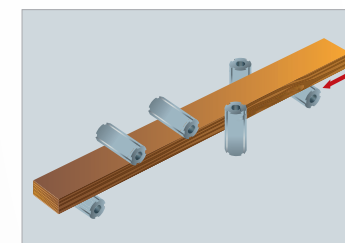
Подача смазки
на рабочий стол
для обработки
смолистых пород
древесины



PRO-623 MEMORY PLUS



PRO-623 5 + 1 UNIVERSAL
SPINDLE MEMORY PLUS



PRO-625 MEMORY PLUS

	PRO-623 MEMORY PLUS	PRO-623 5 + 1 UNIVERSAL MEMORY PLUS	PRO-625 MOTORIZED MEMORY PLUS
Рабочая ширина, мм		20–260	
Рабочая толщина, мм		10–160	
Диаметр шпинделей, мм		40	
Скорость вращения шпинделя, об/мин		6000 (опционально: 8000 и 12 000)	
Скорость подачи, м/мин		5–35	
Длина подающего стола, мм		2000	
Мощность двигателей, кВт		Подачи 5,5 Горизонтальных шпинделей 7,5 (опционально до 37) Вертикальных шпинделей 7,5 (опционально 15)	

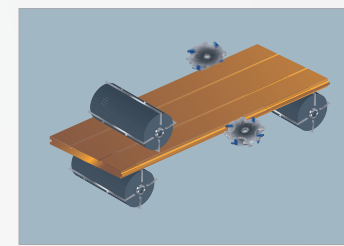
Электропозиционирование по высоте прижимной балки

Подающие ролики с быстрой фиксацией на осях для скорости переналадки

PRO 523 STANDART



Электропозиционирование по высоте прижимной балки
Подающие ролики с быстрой фиксацией на осях для скорости переналадки



PRO 523 STANDART
PRO 523 Memory

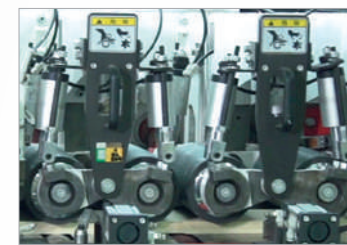
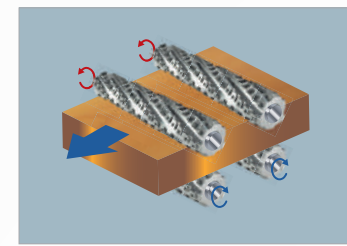
	PRO 523 STANDART	PRO 523 MEMORY
Ширина обработки, мм	20–260	20–260
Толщина обработки, мм	8–160	8–160
Диаметр шпинделя, мм	40	40
Частота вращения шпинделей, об/мин	6000 (опционально 8000 и 12 000)	6000 (опционально 8000 и 12 000)
Скорость подачи, м/мин	5–35	5–35
Длина подающего стола, мм	2000	2000
Мощность двигателя, кВт	Подачи 5,5 Горизонтальных шпинделей 7,5 (опционально до 37) Вертикальных шпинделей 7,5 (опционально 15)	



PM2230



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 300 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Четыре строгальных вала (2 верх + 2 низ)
- Высокоточные ПРОГРАММАТОРЫ толщины детали (Модель VM2223/PM2230)
- Рабочие регулировки с PLC панели (Модель AM2230)
- Плавная регулировка скорости подачи до 36 м/мин
- Привод подающих роликов через карданные передачи
- Пневматический боковой ролик на входе
- Регулировка давления прижимных роликов
- Автоматическая система смазки

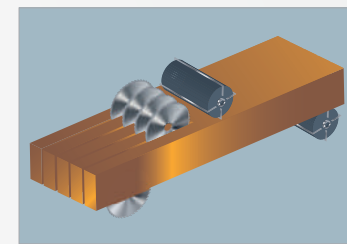


	VM2223	PM2230/AM2230
Ширина обработки, мм	20–230	25–300
Толщина обработки, мм	8–160	10–200
Минимальная длина заготовки, мм	750 (240)	780 (450)
Скорость вращения шпинделя, об/мин	7000	6000
Скорость подачи, м/мин	6–36	
Диаметр шпинделей, мм	40	50
Диаметр первого (нижнего) ножевого вала, мм	125	
Диаметр второго (верхнего) ножевого вала, мм	125–150	
Диаметр третьего (верхнего) ножевого вала, мм	125–200	
Диаметр четвертого (нижнего) ножевого вала, мм	125–200	
Мощность двигателя подачи, кВт	4	7,5
Габариты станка, мм	3700 × 1850 × 1850	3700 × 2080 × 1980
Масса, кг	4500	6100

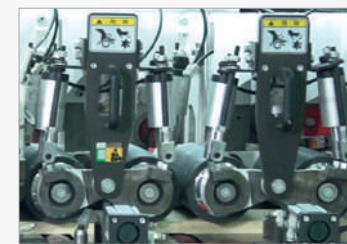
PM2430



- Массивная виброустойчивая станина
- Двухстороннее строгание с последующим пилением дисковыми пилами
- Когтевая защита от выброса заготовки
- Двухвальная пыльная система для тонких пил
- Программатор толщины детали
- Плавная регулировка скорости подачи до 36 м/мин
- Привод подающих роликов через карданную передачу
- Пневматическая система прижимных роликов с регулировкой давления
- Боковой пневматический прижимной ролик на входе
- Централизованная система смазки



	PM2430
Ширина обработки, мм	25–300
Толщина обработки, мм	10–100
Минимальная длина заготовки, мм	780 (непрерывная подача 450)
Скорость вращения шпинделя, об/мин	6000
Скорость подачи, м/мин	6–36
Диаметр фрезерных шпинделей, мм	50
Диаметр инструмента нижнего вала, мм	125
Диаметр инструмента верхнего вала, мм	125–200
Диаметр дисковых пил, мм	125–230
Мощность двигателя режущего вала, кВт	11
Мощность нижнего строгального вала, кВт	11
Мощность верхнего строгального вала, кВт	11
Мощность нижнего пыльного вала, кВт	15
Мощность верхнего пыльного вала, кВт	15
Двигатель подачи, кВт	7,5
Габариты станка, мм	4020 × 2080 × 1980
Масса, кг	6300



AM8515



Последовательный режим +
оптимальная длина из остатков



Режим резки фиксированной длины



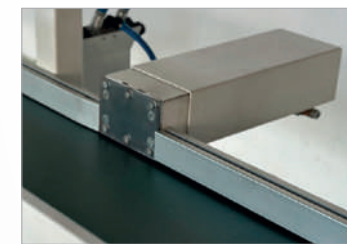
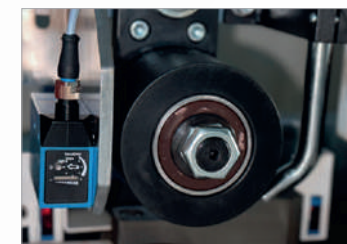
Удаление дефекта



Смешанный режим

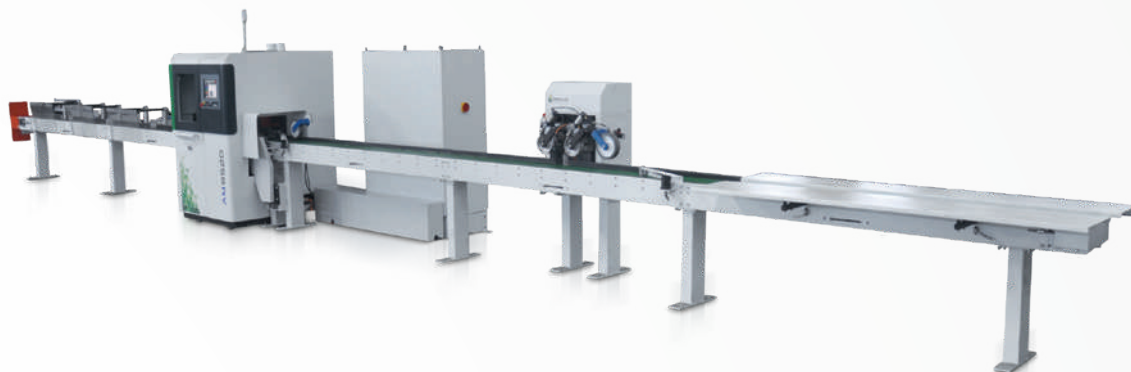


- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 150 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам
- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Система обдува заготовки перед дисковой пилой
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки
- Модель АМ – подъем пилы пневмоцилиндром
- Модель ЕМ – подъем пилы серводвигателем



	AM8515	EM8515
Диаметр дисковой пилы, мм	500 (550)	500
Минимальное сечение детали, мм	≥ 12 × 30	≥ 12 × 30
Максимальное сечение детали, мм	≥ 200 × 50, 150 × 80 (150 × 100)	≥ 200 × 50, 150 × 80 (150 × 100)
Диапазон скорости подачи, м/мин	150 (80)	≤ 150
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5	7,5
Частота резания, рез/сек	2–4	3–5
Количество верхних роликов	5	5
Количество нижних подающих роликов	5	5
Ширина конвейерной ленты, мм	200	200
Выталкиватели деталей, шт	2	2
Габаритные размеры, мм	8500 × 1350 × 1900	8500 × 1350 × 1900
Масса, кг	2050	2050

AM8520



- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 200 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам

- Система оптимизации
- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки

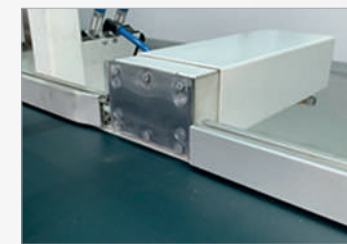
Режим резки фиксированной длины



Режим резки фиксированной длины



Оптимизация



	AM8520/AM8520L
Диаметр дисковой пилы, мм	500
Минимальное сечение детали, мм	≥ 12 × 30
Максимальное сечение детали, мм	≥ 250 × 40, 200 × 80
Диапазон скорости подачи, м/мин	≤ 200
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5
Частота резания, рез/сек	2–4
Количество верхних роликов	4
Количество нижних роликов	5
Ширина конвейерной ленты, мм	200
Выталкиватели деталей, шт	5
Габаритные размеры, мм	22 430 × 1350 × 1900
Масса, кг	2650

AM8424



- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 415 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам
- Система оптимизации

- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки
- Модель АМ — подъем пилы пневмоцилиндром
- Модель ЕМ — подъем пилы серводвигателем

Режим резки фиксированной длины



Режим резки фиксированной длины



Оптимизация



	AM8424/AM8424L	EM8441/EM8441L
Диаметр дисковой пилы, мм	450	
Минимальное сечение детали, мм	≥ 12 × 30	
Максимальное сечение детали, мм	≥ 200 × 40, 150 × 60 (100 × 80)	
Диапазон скорости подачи, м/мин	≤ 240	≤ 415
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5	
Частота резания, рез/сек	3–5	4–8
Количество верхних роликов	4	
Количество нижних роликов	7	
Ширина конвейерной ленты, мм	200	
Выталкиватели деталей, шт	2	
Габаритные размеры, мм	22 220 × 1650 × 1890	
Масса, кг	3000	

AM8612T



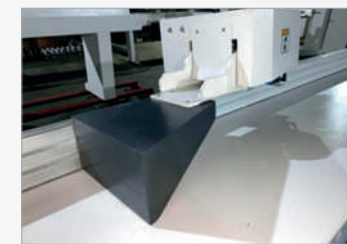
Режим резки фиксированной длины



Режим резки фиксированной длины



Оптимизация



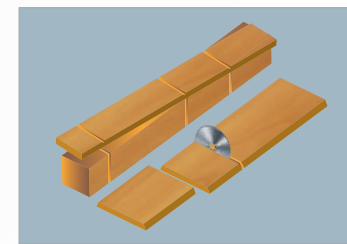
- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 120 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам
- Система оптимизации
- Толкатель подачи заготовки
- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки

	AM8612T	EM8612T
Диаметр дисковой пилы, мм	500 (630)	500 (630)
Минимальное сечение детали, мм	≥ 12 × 30	≥ 12 × 30
Максимальное сечение детали, мм	≥ 420 × 40, 360 × 60, 320 × 120, 280 × 180	≥ 420 × 40, 360 × 60, 320 × 120, 280 × 180
Диапазон скорости подачи, м/мин	≤ 60	≤ 120
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5 (11)	7,5 (11)
Частота резания, рез/сек	2–4	3–6
Количество верхних роликов	4	4
Количество нижних роликов	5	5
Ширина конвейерной ленты, мм	200	200
Выталкиватели деталей, шт	5	5
Габаритные размеры, мм	8630 × 1700 × 1700	8630 × 1700 × 1700
Масса, кг	2800	2800

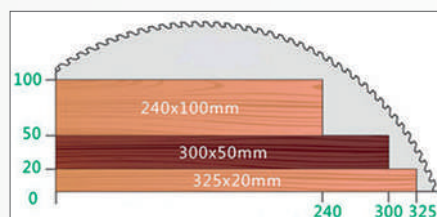
VM2610



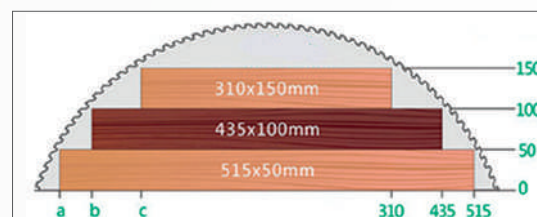
- Массивная виброустойчивая станина
- Высота пропила до 150 мм
- Ширина пакета до 530 мм
- Подъем пилы пневмоцилиндром
- Возможность торцевать пакет заготовок
- Роликовые столы для торцевания длинных заготовок
- Измерительная линейка с упором для точного выставления длины детали
- Лазерный указатель пропила (модель VM2610)



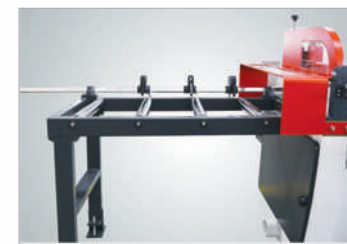
VM2455 — пильный диск Ø 450 мм



VM2610 — пильный диск Ø 610 мм



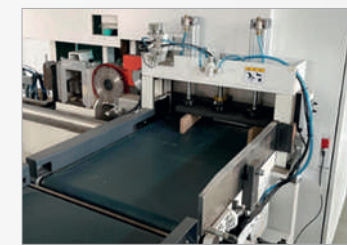
	VM2455	VM2610
Толщина пиления, мм	5–100	5–150
Ширина пиления, мм	10–320	10–530
Мощность двигателя кВт	4	5,5
Скорость вращения шпинделя, об/мин	3270	2400
Диаметр пильного диска, мм	Ø 450	Ø 610
Габариты станка, мм	3030 × 840 × 1150	4363 × 1290 × 1370
Масса, кг	600	700



AM1560S

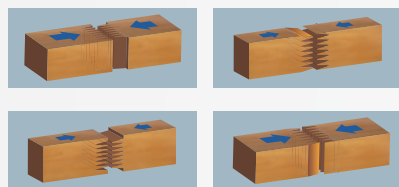
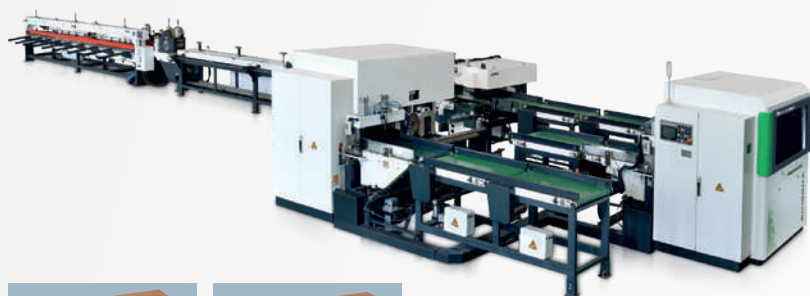


- Высокая производительность
- Длина входных ламелей до 900 мм
- Панель управления Mitsubishi с интуитивно понятным интерфейсом
- Шипорезные станки оснащены основными и подрезными пилами для формирования заплечика
- Равномерное нанесение клея на шиповое соединение с помощью гребенки
- Мощный высокоскоростной пресс с рабочим давлением до 12 тонн
- Обслуживание двумя операторами

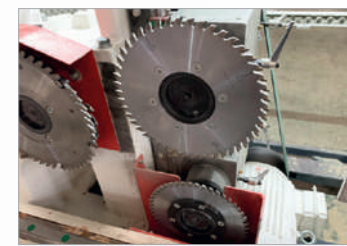


		AM1560S
Длина заготовки, мм		150–900
Высота заготовки, мм		15–150
Ширина шипорезного стола, мм		600
Мощность двигателя пильного узла, кВт		11 × 2
Мощность двигателя шипорезного узла, кВт		18,5 × 2 (11 × 2/15 × 2/22 × 2)
Диаметр шипорезного вала, мм		Ø 50
Частота вращения шипорезного вала, об/мин		5000
Частота вращения пильного вала, об/мин		4650
Частота вращения подрезной пилы, об/мин		5800
Внешний диаметр шипорезной фрезы, мм		250
Длина сращенной детали, мм		3000–6100
Скорость подачи шипорезной каретки, м/мин		18–24
Производительность, м/мин	Вертикальное сращивание при заготовке 400 × 90 × 30 мм	20
	Горизонтальное сращивание при заготовке 350 × 50 × 22	10
Приемное давление, t		1–12
Суммарная мощность, кВт		74,57
Габаритные размеры, мм		12 690 × 4056 × 1820
Масса, кг		8000

ЕМ1560А



- Высокая производительность
- Длина входных ламелей до 900 мм
- Скорость подачи шипорезных кареток до 90 м/мин (модель ЕМ1560А)
- Панель управления Mitsubishi с интуитивно понятным интерфейсом
- Управление линией с одной панели управления
- Шипорезные станки оснащены основными и подрезными пилами для формирования заплечика
- Равномерное нанесение клея на шиповое соединение с помощью гребенки
- Мощный высокоскоростной пресс с рабочим давлением до 12 тонн
- Обслуживание одним оператором

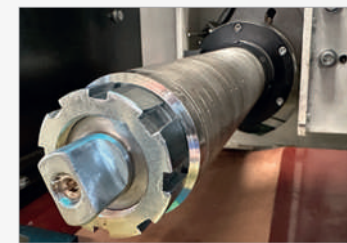
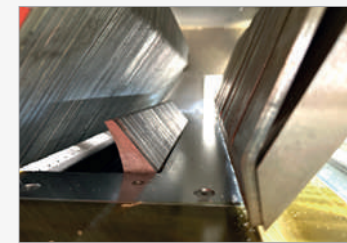
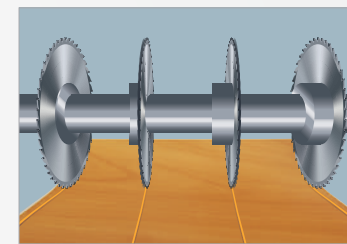


	АМ1560S	ЕМ1560А
Длина заготовки, мм	150–900	120–900
Высота заготовки, мм		15–150
Ширина стола, мм		600
Мощность двигателя пильного узла, кВт		11 × 2
Мощность двигателя шипорезного узла, кВт		18,5 × 2 (11 × 2/15 × 2/22 × 2)
Диаметр шипорезного вала, мм		50
Частота вращения шипорезного вала, об/мин		5000
Частота вращения пильного вала, об/мин		4650
Частота вращения подрезной пилы, об/мин		5800
Внешний диаметр шипорезной фрезы, мм		250
Длина сращенной детали, мм		3000–6100
Рабочая скорость подачи шипорезной каретки, м/мин	18–24	20–40
Скорость возврата шипорезной каретки, м/мин	Вертикальное сращивание при заготовке 400 × 90 × 30 мм	24
	Горизонтальное сращивание при заготовке 350 × 50 × 22 мм	30
Давление в прессе, тонн	15	18
Суммарная мощность, кВт	74,57	85,84
Габаритные размеры, мм	18 828 × 5221 × 1820	20 981 × 5221 × 1865
Масса, кг		9500

SM4305A



- Массивная виброустойчивая станина
- 4-секционная когтевая защита
- Ширина пиления от 3 мм
- Моторизированный привод верхнего прижимного агрегата
- Плавная регулировка скорости подачи
- Высокая скорость подачи (до 40 м/мин)
- Подача заготовки специальным конвейером с игольчатыми траками (модель SM4305A)
- Пильный вал с системой воздушного охлаждения (модель SM4305A)
- Воздушное охлаждение дисковых пил (модель SM4305A)
- Возможность использования пил с тонким пропилом
- Централизованная система смазки
- Возможность увеличения мощности двигателей пильных валов (опция)

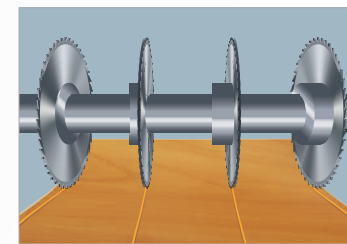


	SM4305	SM4305A	SM4405
Толщина заготовок, мм	10–85	10–85	10–135
Толщина обработки коротких заготовок, мм	10–70	10–70	10–110
Мин/макс. ширина пиления, мм	3–300	3–300	4–400
Максимальная ширины заготовки, мм	700	700	800
Минимальная длина заготовки, мм	350	350	450
Диаметр пильного диска, мм	Ø 205–305	Ø 205–305	Ø 305–405
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4200	4700	3200
Мощность основного двигателя, кВт	37 (22/30/45)	37 (22/30/45)	45 (55)
Скорость подачи, м/мин	6–40	6–40	6–40
Максимальное количество пильных дисков, шт.	10	10	до 12
Диаметр пильного вала, мм	Ø 50	Ø 50	Ø 55
Габариты станка, мм	2220 × 1650 × 1770	2220 × 1650 × 1770	2420 × 1750 × 1870
Масса, кг	2800	2800	4500

PM4305A



- Массивная виброустойчивая станина
- 4-секционная когтевая защита
- Подача заготовки специальным конвейером с игольчатыми траками
- Моторизированный привод пильных валов
- Прижимные ролики с регулировкой давления
- Возможность пилить заготовки длиной от 280 мм (модель РМ4305А-S)
- Лазерный указатель пропила (модели РМ4305А-S/РМ4500/РМ4650)
- Контропора пильного вала (модели РМ4500/РМ4650)
- Плавная регулировка скорости подачи
- Высокая скорость подачи (до 40 м/мин)
- Пильный вал с системой воздушного охлаждения
- Воздушное охлаждение дисковых пил
- Возможность использования пил с тонким пропилом
- Централизованная система смазки
- Возможность увеличения мощности двигателей пильных валов (опция)

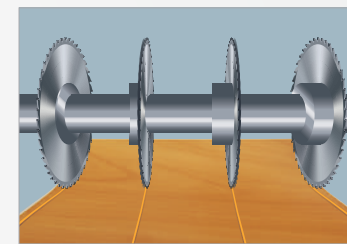


	PM4305	PM4305A-S	PM4500	PM4650
Толщина обработки, мм	10–85	10–85	10–70 (10–85)	10–70 (10–85)
Толщина обработки коротких заготовок, мм	10–70	10–70	10–70	10–70
Мин/макс. ширина пиления, мм	3–300	3–300	500	650
Максимальная ширина заготовки, мм	700	700	850	850
Минимальная длина заготовки, мм	350	280	500	500
Диаметр пильного диска, мм	Ø 205–305			
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4200	4200	4600	4200
Мощность основного двигателя, кВт	37 (22; 30; 40)	37 (22; 30; 45)	45	55
Скорость подачи, кВт	6–40	6–40	6–30	6–30
Максимальное количество пильных дисков, шт.	4–10			
Габариты размеры станка, мм	2220 × 1650 × 1770	2220 × 1650 × 1770	7100 × 2150 × 1800	3100 × 2500 × 2050
Масса, кг	2800	2800	4500	6000

AM7445



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина пиления до 500 мм
- Скорость подачи до 60 м/мин (модели AM7335/AM7445)
- До 4 подвижных дисковых пил
- Привод подвижных пил серводвигателями
- Контроль пильного вала
- Система охлаждения дисковых пил
- Активные лазерные указатели пропила
- Система оптимизации раскроя заготовки (модели AM7335/AM7445)
- Прижимные ролики с регулировкой давления
- Конвейер подачи заготовки гусеничного типа с игольчатыми траками
- Мощность двигателя пильного вала от 37 кВт
- Централизованная система смазки

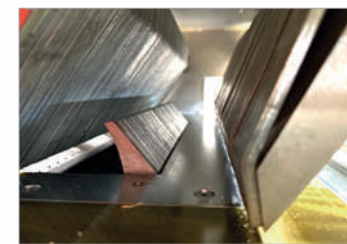
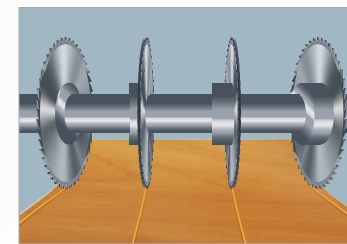


		AM7335		AM7445		AM4500
Максимальная ширина распила, мм		350		450		500
Максимальная ширина входного окна, мм		700		800		850
Максимальная высота пропила при использовании подвижных пильных полотен, мм	Диаметр пильного полотна, мм	305	405	305	405	305
	С подвижным упором	50	100	50	100	70
	Без подвижного упора	75	125	75	125	
Минимальная длина заготовки, мм		750				350
Скорость вращения шпинделя пилы, об/мин		4200	3200	4200	3200	4600
Количество подвижных (фиксированных) пил, шт		3 (1)		4 (1)		4 (1)
Скорость подачи, м/мин		6–60				6–30
Внешний диаметр дисковых пил, мм		250–305	355–405	250–305	355–405	205–305
Мощность двигателя пильного вала, кВт		37 (45, 55, 75 опция)				37
Габаритные размеры, мм		10 000 × 4005 × 2800				2900 × 2500 × 2950
Масса, кг		4800		5000		5000

VM4321



- Массивная виброустойчивая станина
- 4-секционная когтевая защита
- Толщина распиливаемой заготовки до 210 мм
- Ширина пиления до 300 мм
- Моторизированный привод верхнего прижимного агрегата
- Плавная регулировка скорости подачи до 18 м/мин
- Пильный вал с системой воздушного охлаждения
- Воздушное охлаждение дисковых пил
- Возможность использования пил с тонким пропилом
- Лазерный указатель пропила
- Привод подающих роликов карданными передачами
- Прижимные ролики с регулировкой давления
- Централизованная система смазки

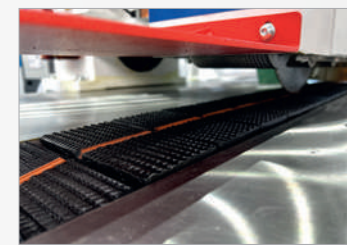
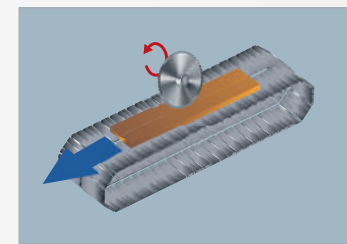


	VM4308	VM4316	VM4321
Минимальная длина заготовки, мм	≥700	≥700	≥700
Высота пропила, мм	≤80	≤160	≤210
Максимальная ширина пиления, мм	300	300	300
Максимальный диаметр пильного диска, мм	180	305	320-350
Диаметр пильного вала, мм	50	50	50
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4500	4500	3500
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	18,5	22	30
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	18,5	22	30
Габариты станка, мм	3020 × 1670 × 1970	3020 × 1670 × 1970	3020 × 1670 × 1970
Масса, мм	3100	3300	3500

EM5305



- Массивная виброустойчивая станина
- Высота пропила до 125 мм
- Трехсекционная когтевая защита
- Плавная регулировка скорости подачи до 48 м/мин
- Электронная система регулировки верхнего прижимного агрегата
- Подача заготовки конвейером гусеничного типа
- Боковой прижимной ролик
- Лазерный указатель пропила
- Автоматическая система смазки
- **Серия VM — ступенчатая регулировка скорости подачи 15; 20; 25; 31 м/мин**
- **Серия SM — плавная регулировка скорости подачи в диапазоне 6–36 м/мин**
- **Серия EM — плавная регулировка скорости подачи в диапазоне 6–48 м/мин, боковой пневматический прижимной ролик, лазерный указатель пропила**

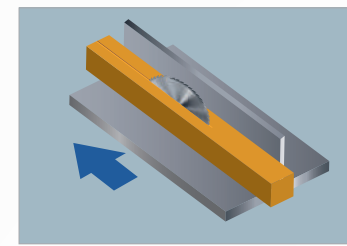


	VM5305	SM5305	SM5405	EM5305
Толщина пиления, мм	10–85	10–85	10–125	10–85
Минимальная длина заготовки, мм	230	230	260	230
Минимальная ширина пиления, мм	5			
Максимальная ширина пиления, мм	460	460	610	460
Мощность двигателя вала пилы, кВт	7,5	7,5	11	11
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4000	4000	3000	4000
Скорость подачи, м/мин	15; 20; 25; 31	6–36	6–36	6–48
Диаметр пильного диска, мм	250–305	250–305	305–405	250–305
Количество прижимных роликов	5 групп	5 групп	6 групп	5 групп
Габариты станка, мм	1800 × 1100 × 1420			
Масса, кг	1100	1100	1680	1120

EM6455

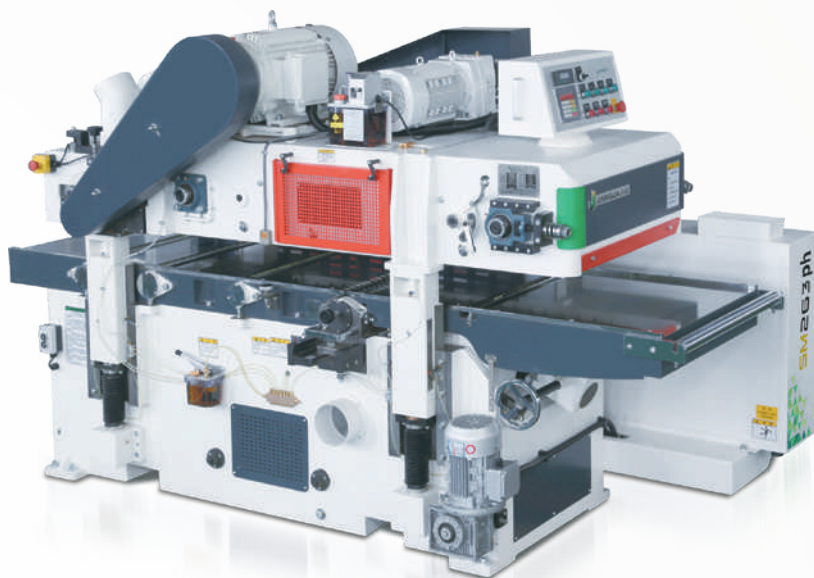


- Массивная виброустойчивая станина
- Высота пропила до 135 мм
- Трехсекционная когтевая защита
- Плавная регулировка скорости подачи до 40 м/мин
- Электронная система регулировки верхнего прижимного агрегата
- Подача заготовки конвейером гусеничного типа
- Лазерный указатель пропила
- Автоматическая система смазки

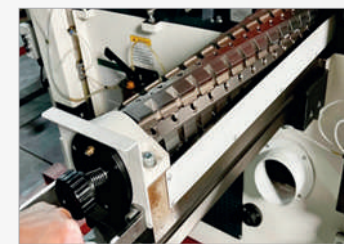
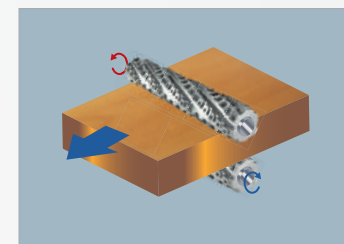
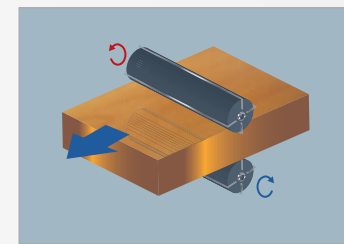


	VM6355	SM6355	SM6455	PM6355	PM6455	AM6455	EM6355	EM6455
Толщина пиления, мм	10–70	10–70	10–125	10–70	10–135	10–125	10–70	10–125
Минимальная длина заготовки, мм	120	120	120	120	120	120	120	120
Минимальная ширина пиления, мм	5							
Максимальная ширина пиления, мм	460	460	600	460	600	600	460	600
Мощность двигателя вала пилы, кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15
Скорость вращения шпинделя, об/мин	3400	2930	2930	2930	2930	3000–4000	3000–4000	3000–4000
Скорость подачи, м/мин	10–26	10–26	10–26	10–26	10–26	10–40	10–40	10–40
Диаметр пильного диска, мм	305–355	305–355	355–455	305–355	355–480	355–455	305–355	355–455
Количество прижимных роликов	8 групп	8 групп	10 групп	8 групп	10 групп	10 групп	8 групп	10 групп
Габариты станка, мм	2056 × 1126 × 1350	2056 × 1356 × 1365	2354 × 1630 × 1550	2056 × 1356 × 1365	2354 × 1630 × 1550	2354 × 1630 × 1550	2056 × 1356 × 1365	2354 × 1630 × 1550
Масса, кг	1400	1500	2000	1500	2000	2200	1700	2200

VM263PH

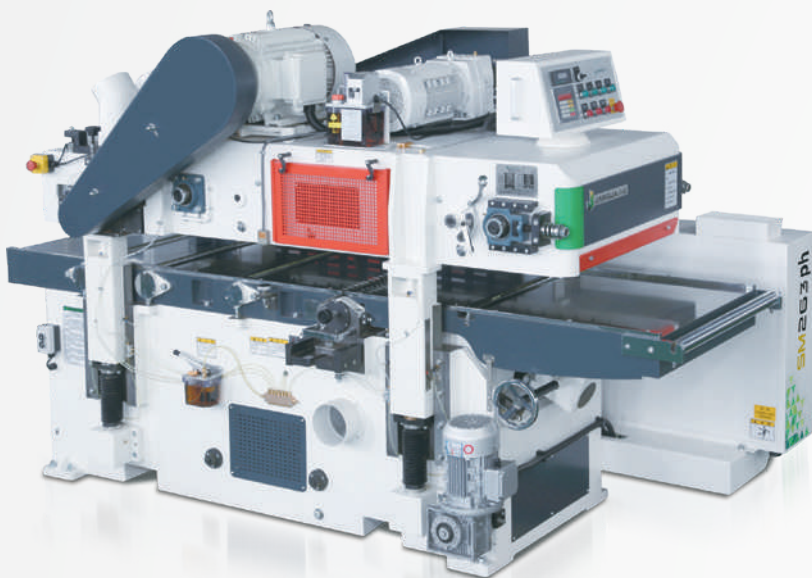


- Массивная чугунная станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 170 мм
- Программатор толщины детали с точностью 0,1 мм
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Стандартная версия станков VM оснащена 4-ножевыми валами под стандартные строгальные ножи толщиной 3–4 мм
- Модели с обозначением «Н» оснащены шейперными ножевыми валами с ножами 15 × 15 × 2,5 мм, которые имеют 4-стороннюю заточку
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

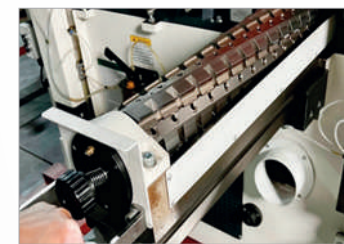
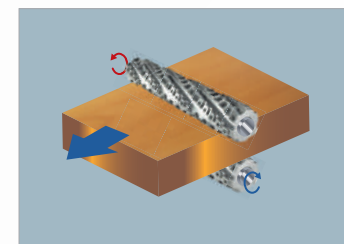
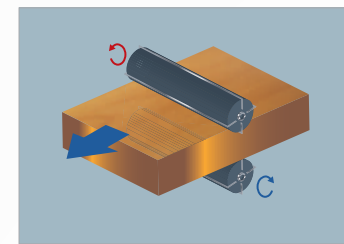


	VM243/VM243H/VM243PH	VM263/VM263H/VM263PH
Ширина обработки, мм	25–430	25–630
Толщина обработки, мм	10–170	
Минимальная длина заготовки, мм	265	265
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	8	
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	5	
Скорость подачи, м/мин	4–30	
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	7,5 (11)	11 (15)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	5,5 (7,5)	7,5 (11)
Габариты станка, мм	2480 × 1070 × 1920	
Масса, кг	2200	2800

SM263PH

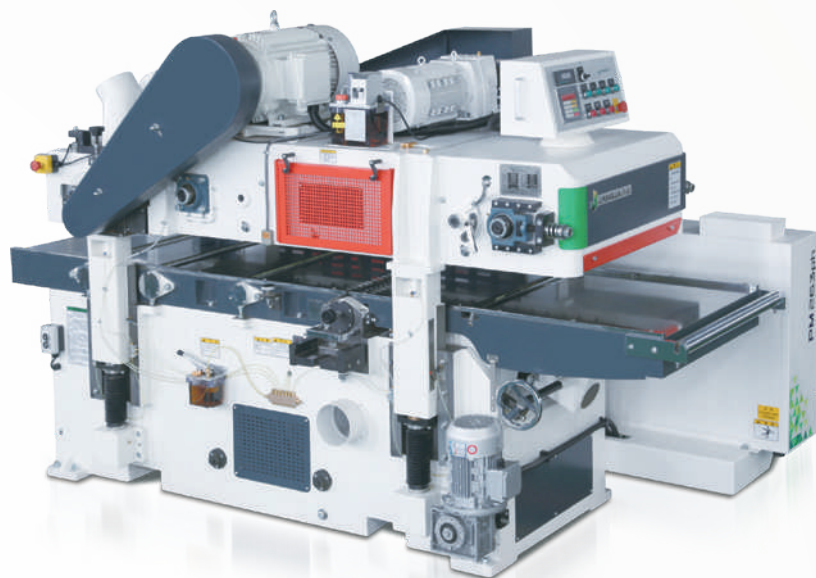


- Массивная чугунная станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 170 мм
- Программатор толщины детали с точностью 0,1 мм
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Стандартная версия станков SM оснащена 4-ножевыми валами под стандартные строгальные ножи толщиной 3–4 мм
- Модели с обозначением «Н» оснащены шейперными ножевыми валами с ножами 15 × 15 × 2,5 мм, которые имеют 4-стороннюю заточку
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

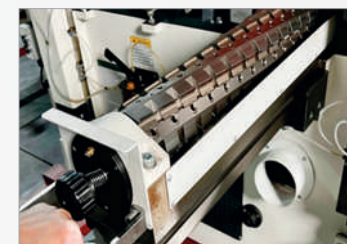
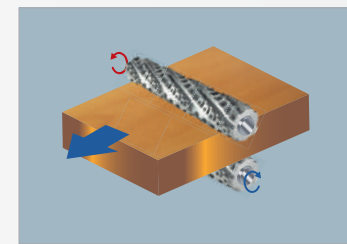


	SM243/SM243H/SM243PH	SM263/SM263H/SM263PH
Ширина обработки, мм	25–430	25–630
Толщина обработки, мм	10–170	
Минимальная длина заготовки, мм	265	265
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	8	
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	5	
Скорость подачи, м/мин	4–30	
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	7,5 (11)	11 (15)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	5,5 (7,5)	7,5 (11)
Габариты станка, мм	2480 × 1070 × 1920	
Масса, кг	2200	2800

PM263PH

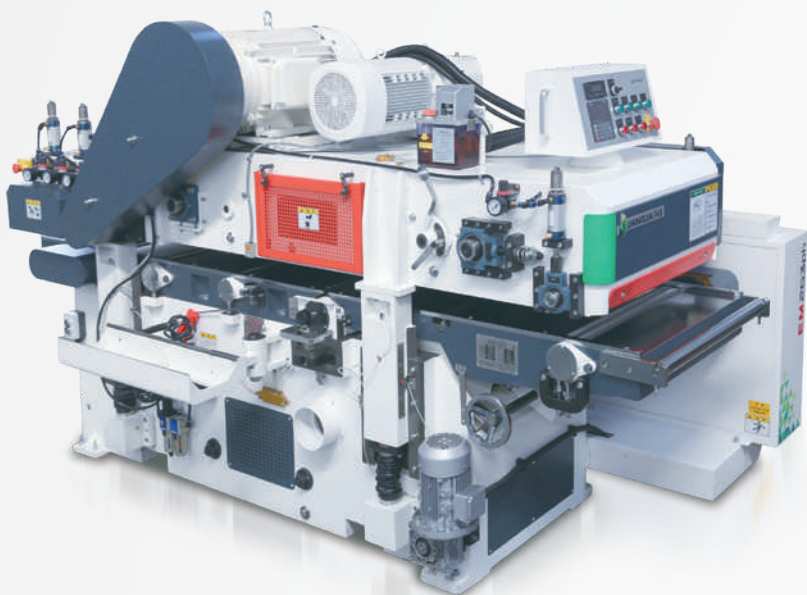


- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 635 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Высокоточный программатор толщины детали с магнитной сеткой (точность 0,01 мм)
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «Н» оснащены шейперными ножевыми валами с ножами 15 × 15 × 2,5 мм, которые имеют 4-стороннюю заточку
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

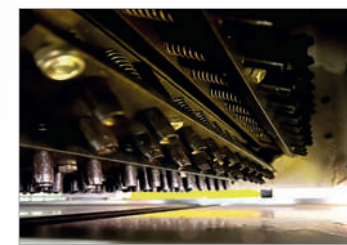
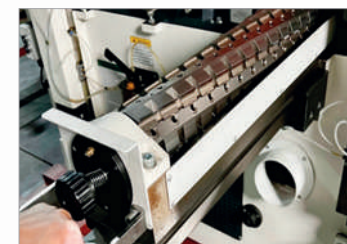
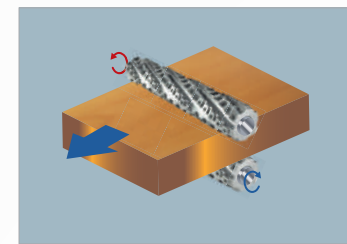


	PM263H	PM263PH
Ширина обработки, мм	635	
Толщина обработки, мм	200	
Минимальная длина заготовки, мм	315	
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	8	
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	5	
Скорость подачи, м/мин	6–30	
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	15 (18)	
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	11 (15)	
Габариты станка, мм	2800 × 1570 × 1820	
Масса, кг	3500	

EM263PH



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 400 мм
- Высокоточный программатор толщины детали с магнитной сеткой (точность 0,01 мм)
- Плавная регулировка скорости подачи до 40 м/мин
- Увеличенная мощность двигателей ножевых валов
- Пневматический секционный валец на входе
- Пневматические прижимные вальцы на входе
- Контропора направляющей нижнего ножевого вала
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала.
- Модели с обозначением «HH» могут обрабатывать толщину детали до 400 мм, оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала.

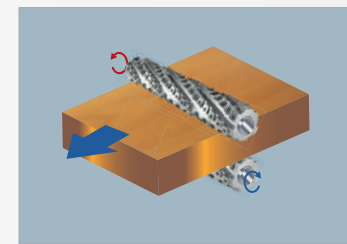


	EM263PH	EM263HH
Ширина обработки, мм	25–630	25–630
Толщина обработки, мм	10–200	10–400
Минимальная длина заготовки, мм	315	315
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	10	10
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	8	8
Скорость подачи, м/мин	10–40	10–40
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	22 (30)	22 (30)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	15 (18,5)	15 (18,5)
Габариты станка, мм	2903 × 1330 × 1838	2903 × 1330 × 2038
Масса, кг	3600	4000

AM263PH



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 635 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Параметры обработки задаются с PLC панели
- Моторизированный подъем стола
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

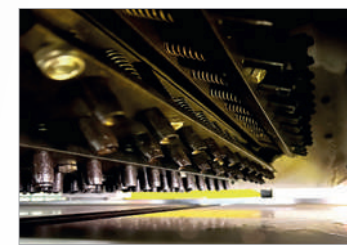
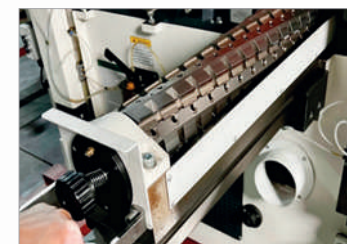
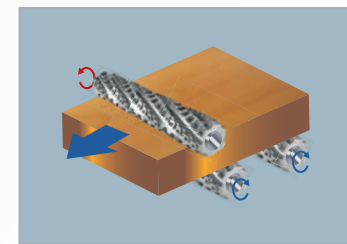


	AM263PH
Ширина обработки, мм	635
Толщина обработки, мм	200
Минимальная длина заготовки, мм	315
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	8
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	5
Скорость подачи, м/мин	6-30
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	15 (18.5)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	11 (15)
Габариты станка, мм	2800x1570x1820
Масса, кг	3500

EM243TPH



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 170 мм
- 2 нижних ножевых вала и 1 верхний
- Нижние ножевые валы установлены под углом для снижения нагрузки резания
- Высокоточный программатор толщины детали
- Увеличенное количество оборотов ножевых валов до 7000 об/мин
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «ТРН» оснащены 3-мя усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

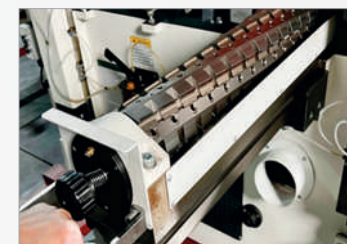
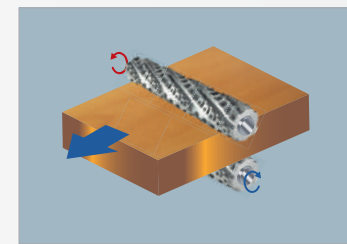


	EM243TPH	EM263TPH
Ширина обработки, мм	25–430	25–630
Толщина обработки, мм	10–170	10–400
Минимальная длина заготовки, мм	265	315
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	5	10
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	3	8
Обороты ножевого вала, об/мин	7000	10–40
Скорость подачи, м/мин	6–30	22 (30)
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	5,5 (7,5)	15 (18,5)
Мощность двигателя 1-го нижнего вала, кВт	4	2903 × 1330 × 2038
Мощность двигателя 2-го нижнего вала, кВт	4	4000
Габариты станка, мм	3000 × 1250 × 1550	3000 × 1350 × 1550
Масса, кг	3000	3500

PM265PH



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 655 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Высокоточный ПРОГРАММАТОР толщины детали (Модель PM265PH)
- Рабочие регулировки с PLC панели (Модель AM265PH)
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Увеличенная мощность двигателей ножевых валов до 30 кВт
- Подача детали осуществляется подающими вальцами
- Привод подающих вальцов осуществляется редукторами через карданные передачи
- Регулировка давления подающих вальцов
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала.

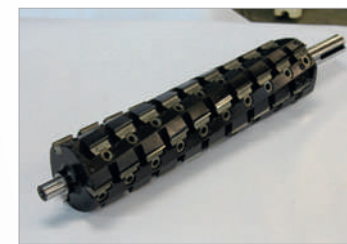
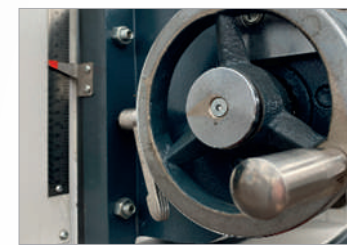
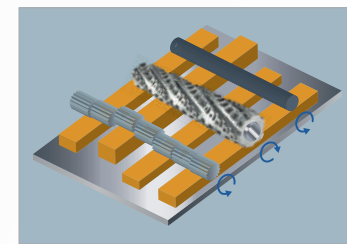


	PM265PH	AM265PH
Ширина обработки, мм	655	
Толщина обработки, мм	10–200	
Минимальная длина заготовки, мм	385	
Максимальная толщина съема за 1 проход, мм	12	
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	8	
Скорость подачи, м/мин	6–30	
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	22	30
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	15	18,5
Габариты станка, мм	2250 × 2100 × 2100	
Масса, кг	4500	

VM163PH



- Литая чугунная станина
- Когтевая защита от выброса детали
- Секционный вал для обработки разнотолщинных деталей
- 6 точек опоры рабочего стола
- Усиленный шейперный ножовой вал (модель VM163PH)
- Приводные ролики в столе
- Электроподъем рабочего стола

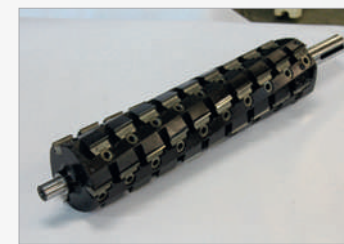
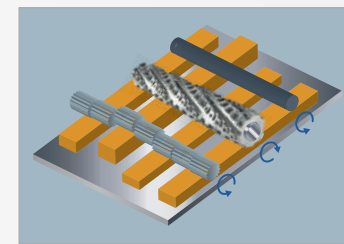


	VM163	VM163PH
Ширина строгания, мм	630	
Толщина строгания, мм	10–200	
Минимальная длина заготовки, мм	295	
Мощность главного двигателя, кВт	7,5	
Скорость подачи, м/мин	7,5; 13; 24	
Габариты станка, мм	1320 × 1050 × 1400	
Масса, кг	1100	

SM163PH



- Литая чугунная станина
- Когтевая защита от выброса детали
- Программатор толщины детали
- Секционный вал для обработки разнотолщинных деталей
- 6 точек опоры рабочего стола
- Усиленный шейперный ножевой вал (модели SM163PH/EM163PH)
- Приводные ролики в столе
- Удлинение рабочего стола спереди (1 ролик)
- Удлинение рабочего стола сзади (2 ролика)
- Электроподъем рабочего стола



	SM163PH	EM163PH
Ширина строгания, мм	630	
Толщина строгания, мм	10–200	
Минимальная длина заготовки, мм	295	
Скорость вращения ножевого вала, об/мин	4800	5800
Мощность главного двигателя, кВт	7,5	
Скорость подачи, м/мин	7,5; 13; 24	9,3; 16; 30
Габариты станка, мм	1320 × 1050 × 1400	
Масса, кг	1130	1200

J168S



18 400 \$

Длина рабочих столов.....2438 мм
 Ширина рабочих столов.....406 мм
 Ножевой вал «Кукуруза»
 Максимальная толщина
 снимаемого слоя 19 мм
 Наклон базирующего упора90, 45°
 Частота вращения
 ножевого вала5000 об/мин
 Мощность 5,5 кВт
 Габариты, Д × Ш × В 2464 × 1016 × 940 мм
 Масса450 кг

P630S



23 650 \$

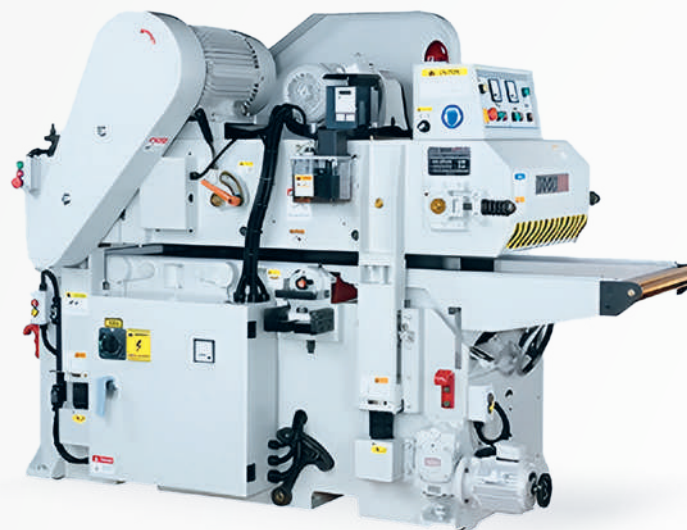
Максимальная ширина заготовки..... 630 мм
 Максимальная толщина заготовки..... 220 мм
 Скорость подачи4-12 м/мин
 Диаметр ножевого вала..... 120 мм
 Ножи (93 шт.)..... 30 × 12 × 1,5 с фаской
 Частота вращения
 ножевого вала5500 об/мин
 Максимальная величина съема..... 8 мм
 Мощность привода ножевого вала.....7,5 кВт
 Мощность привода подачи.....1,5 кВт
 Мощность привода
 подъема/опускания стола.....0,5 кВт
 Мощность9,5 кВт
 Габариты, Д × Ш × В 1305 × 1050 × 1350 мм
 Масса 855 кг

LSP 1300DHC



	27 800 \$	42 300 \$	49 400 \$
	LSM 850DHC	LSP 1000DHC	LSP 1300DHC
Максимальная ширина заготовки	850 мм	1000 мм	1300 мм
Толщина заготовки		9,5–203 мм	
Скорость подачи		0–25 м/мин	
Диаметр ножевого вала		150 мм	
Количество спиралей на ножевом валу		8 шт.	
Размер ножевых пластинок		15 × 15 × 2,5 мм	
Частота вращения ножевого вала		4600 об/мин	
Максимальная величина съёма		8 мм	
Мощность привода ножевого вала		19 кВт	
Мощность привода подачи		1,5 кВт	
Мощность привода подъема/опускания стола		1,5 кВт	
Размеры стола		1397 × 1067 мм	
Масса		2900 кг	

GT 635ARD



35 000 \$

44 225 \$

	GT 450BRD	GT 635ARD
Максимальная ширина заготовки	635 мм	450 мм
Толщина заготовки	10–200 мм	8–200 мм
Минимальная длина заготовки	310 мм	250 мм
Диаметр ножевого вала	126 мм	101 мм
Ножи	Tigra, 15 × 15 × 2,5, 30°, (156 шт.)/1 вал (итого 228 шт.)	Tigra, 15 × 15 × 2,5, 30° (114 шт.)/1 вал (итого 228 шт.)
Частота вращения ножевого вала	5000 об/мин	
Скорость подачи	8–24 м/мин	8–24 м/мин
Мощность привода верхнего ножевого вала	15 кВт	7,5 кВт
Мощность привода нижнего ножевого вала	11,25 кВт	5,5 кВт
Мощность привода подачи	2,25 кВт	1,5 кВт
Мощность привода подъема/опускания	0,37 кВт	
Мощность	29 кВт	14,37 кВт
Габариты, Д × Ш × В	2700 × 1160 × 1800 мм	2380 × 1110 × 1870 мм
Масса	2880 кг	1950 кг

YC-480



14 600 \$

Максимальная ширина заготовок.....480 мм
 Максимальная длина заготовок1500 мм
 Толщина шипа.....8–20 мм
 Ширина шипа.....7–18 мм
 Глубина шипа10–30 мм
 Количество пневмоприжимов.....4 шт.
 Частота вращения шпинделя 21500 об/мин
 Мощность шпинделя1,5 кВт
 Габариты, Д × Ш × В1270 × 780 × 1330 мм
 Масса410 кг

YRT-115



24 690 \$

Количество оборотов шпинделя.....6000 об/мин
 Максимальная ширина шипа.....115 + 2R мм
 Максимальная глубина шипа.....45 мм
 Минимальная глубина шипа10 мм
 Наклон стола.....вверх 0–15°, вниз 0–30°
 Мощность привода фрезы3,7 кВт
 Мощность.....5 кВт
 Габариты, Д × Ш × В1760 × 1150 × 1320 мм
 Масса1100 кг

YC-TM



65 020 \$

Шип:

Высокочастотный электродвигатель5 кВт
 Частота вращения10 000 об/мин
 Длина.....0–150 мм
 Толщина.....0–40 мм
 Глубина10–35 мм

Паз:

Высокочастотный электродвигатель.....3 кВт
 Частота вращения1,5 об/мин
 Длина.....0–150 мм
 Толщина.....0–40 мм
 Глубина10–35 мм
 Сервомоторы.....X – 1,5 кВт, Y и Z – 1 кВт
 Общая мощность11,5 кВт

KL 100BS



53 360 \$

60 950 \$

66 080 \$

	KL 60BS	KL 80BS	KL 100BS
Максимальный диаметр фрезерования	1520 мм	2030 мм	2540 мм
Минимальный диаметр фрезерования	455 мм		500 мм
Размер обрабатываемых заготовок	1346 × 660 мм	1800 × 890 мм	2180 × 1110 мм
Диаметр стола	1170 мм	1625 мм	1900 мм
Скорость вращения стола	0,6–4 об/мин		
Диаметр шпинделя	30/40 мм		
Максимальный диаметр инструмента	200 мм		
Высота шпинделя	140 мм		
Скорость вращения шпинделя	9000 об/мин		
Мощность привода вращения стола	1,5 кВт		
Мощность привода шлифования	2,2 × 2 кВт		3,7-1/2,2-1 кВт
Мощность привода фрез	7,5-1/5-2 кВт	7,5 × 2 кВт	7,5-2/11-1 кВт
Габариты, Д × Ш × В	2660 × 2100 × 2160 мм		3540 × 2300 × 2180 мм
Масса	2350 кг	4450 кг	4850 кг

JS-30



1740 \$

Станок для скрепления углов

Ширина скрепляемого материала6–100 мм
Используемые V-образные скобы,
длина/ширина..... 7; 10; 12; 15/11 мм
Количество скоб в картридже.....250
Рабочее давление в пневмосистеме5–6 атм
Габариты, Д × Ш × В430 × 300 × 500 мм
Масса32,5 кг

JS-14



7900 \$

Усозарезной 2-пильный станок

Размеры обрабатываемого материала, макс.
толщина × макс. ширина × длина:
100 мм × 100 мм × не ограничена
Угол пропила.....45°
Количество пил.....2
Длина
передней/задней линейки.....1220/1525 мм
Параметры применяемых пил
(Ø нар. × Ø пос. × Z)Ø350 × 30 × 120 (108) мм
Рабочее давление воздуха5–6 атм
Частота вращения шпинделя3600 об/мин
Мощность основных двигателей.....2 × 1,5 кВт

NC-31

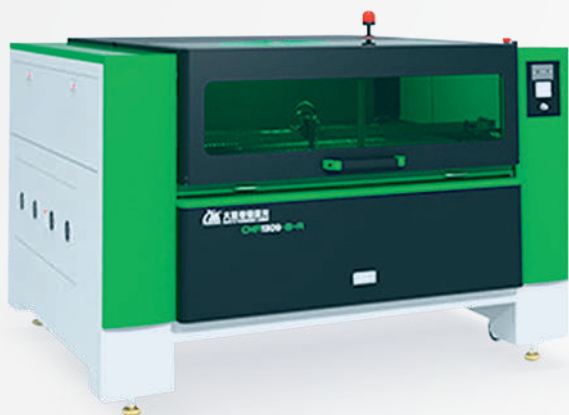


69 700 \$

Обрабатывающий центр для рамочных фасадов и дверей

Габариты, Д × Ш × В4380 × 2080 × 1830 мм
Размеры обрабатываемой детали,
Д × Ш × В.....3100 × 120 × 60 мм
Масса4500 кг
Аспирационные патрубки100 × 3
Скорость перемещения
по осям X/Y/Z 30/30/10 м/мин
0,5–0,8 МПа/Ø 10 воздушная трубка
Скорость фрезерного
шпинделя 12 000 об/мин
Диаметр фрезерного
шпинделя30

СМА1309-В-А



12 400\$

Среднегабаритный профессиональный лазерный станок

Применим во всех сферах деятельности

Стандартный комплект включает мощную лазерную трубу RECI W4 с длительным сроком службы (до 10 000 часов)

Прост в освоении и в обслуживании

Мощность 100-130 Вт

Размер рабочего стола 1300 × 900 мм

Скорость резки 1-30 м/мин

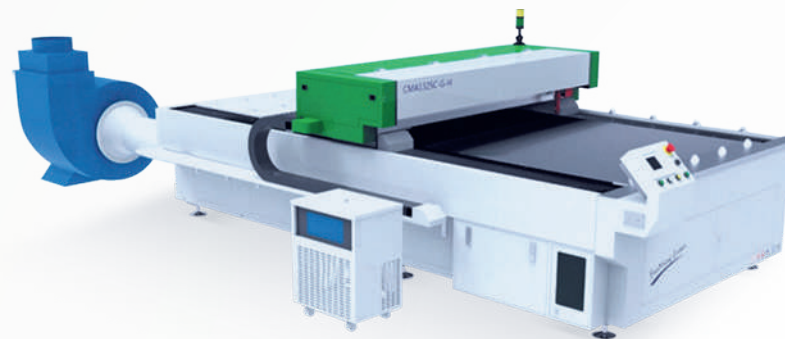
Скорость гравировки 1-800 мм/с

Автоматическая защита электроники
SIEMENS SIRIUS (Германия)

Двигатели SHINANO (Япония)

Оптическая система II-VI (США)

СМА1325 С-Г-Н



48 300\$
42 900\$

Точность резания в 5 раз выше, чем у станка с ременной передачей

Система контроля качества резки

Шестерня и зубчатая рейка + двойной сервопривод

Рабочая зона 1300 × 2500 мм

Мощность 280 Вт

Лазерный генератор Rofin SR series CO2 generator (15i, 25i) CO2 glass laser tube

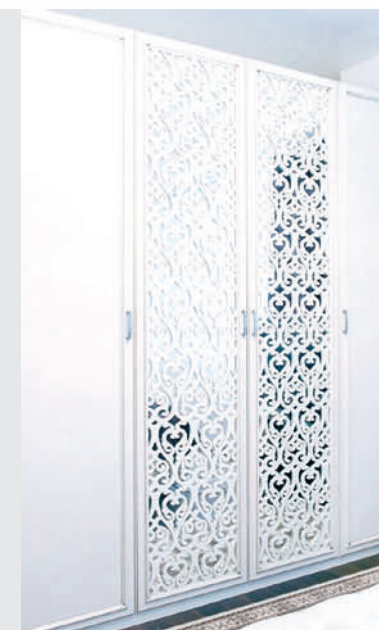
Трансмиссия опорная конструкция + шестерня и зубчатая рейка + двойной сервопривод

Максимальная скорость холостого хода 45 м/мин

Максимальная скорость резания 18 м/мин

Охлаждение водяное

Масса 1800 кг



TG 3200



34 200\$

Пильно-фрезерный станок (фурнирная пила)

Максимальная длина обработки 3200 мм
 Максимальная ширина обработки 350 мм
 Макс/Мин толщина пачки 50/5 мм
 Мощность электродвигателя
 подачи рабочего узла 1,5 кВт
 Скорость подачи пиления 5–15 м/мин
 Скорость подачи фрезерования 20–35 м/мин
 Мощность электродвигателя
 пильного узла 2,2 кВт
 Мощность электродвигателя
 фрезерного узла 1,5 кВт (9000 об/мин)
 Выравнивание края пачки листов шпона
 толщиной 0,8–6 мм
 Управление PLC + сенсорный экран

JCMDQ 3200



28 840\$

Гильотина

Максимальная длина резки 3200 мм
 Максимальная ширина резки 700 мм
 Максимальная толщина резки 60 мм
 Мощность двигателя подачи 0,18 кВт
 Мощность гидравлической станции 4 кВт
 Масса 2600 кг
 Габаритные размеры 4400 × 1700 × 1700 кг
 Интерфейс
 управления сенсорная панель + PLC

LS-1800



44 200\$

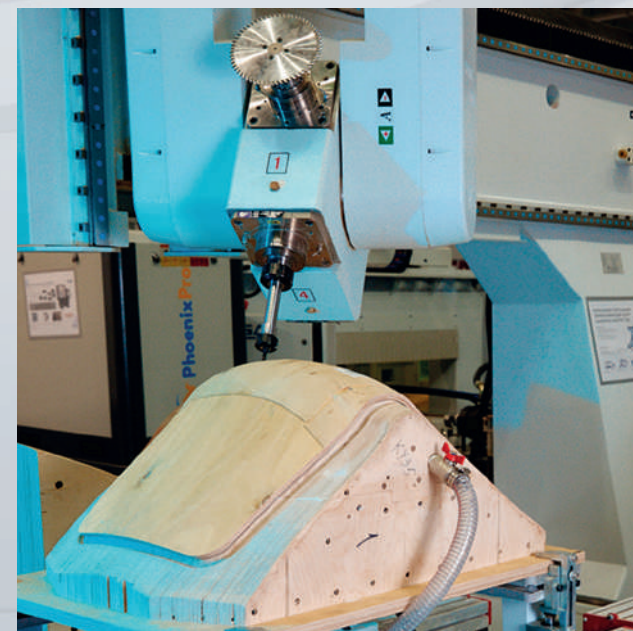
Станок для сшивки шпона

Толщина шпона
 (зависит от качества листа) 0,35–2 мм
 Минимальная длина/
 ширина полосы шпона 400/40 мм
 Максимальная скорость 50 м/мин
 Установленная электрическая мощность 8 кВт
 Температура нагрева 100–220 °C
 Габаритные размеры 2200 × 2100 × 1700 мм



10 ЛЕТ ВМЕСТЕ

LIGAMAC.COM



КАТАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЯ

МНОГООСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ПОРТАЛЬНЫЕ

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКИМИ СТОЛАМИ

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

CF-MASTER2-28



82 160 \$

Количество столов 2 шт.

Линейные перемещения:

Ось X 1450 мм

Ось Y 1700 мм

Ось Z 550 мм

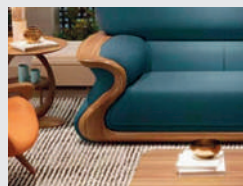
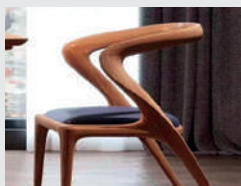
Ось C $\pm 440^\circ$

Ось A ∞

Шпиндель 1 р/см, 7,4 кВт, 24 000 об/мин

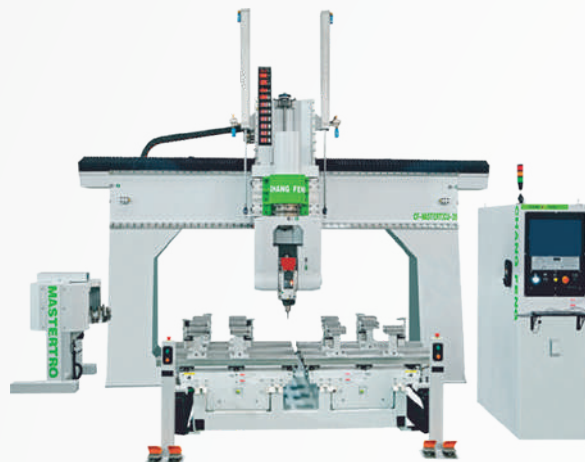
Шпиндель 2 р/см, 4,5 кВт, 18 000 об/мин

Масса 4000 кг



CF-MASTERT3CU-28

ХИТ



114 650 \$

Количество столов 2 шт.

Линейные перемещения:

Ось X 3600 мм

Ось Y 2300 мм

Ось Z 1000 мм

Ось C $\pm 440^\circ$

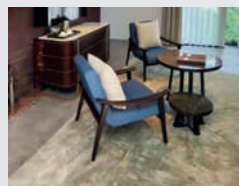
Ось A ∞

Магазин смены инструментов 9/12 позиций

Шпиндель 1 шт авт/см, 12 кВт, 24 000 об/мин

Шпиндель 2 шт р/см, 9,5 кВт, 18 000 об/мин

Масса 6000 кг



CF-MASTER3CU-32

ЭФФЕКТИВНЕЕ C



134 256 \$

Количество столов 2 шт.

Линейные перемещения:

Ось X 4200 мм

Ось Y 2600 мм

Ось Z 1000 мм

Ось C $\pm 440^\circ$

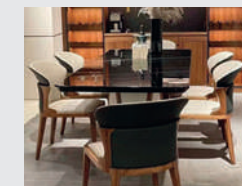
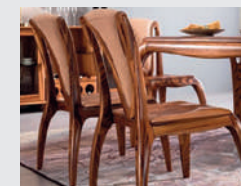
Ось A ∞

Магазин смены инструментов 9/12 позиций

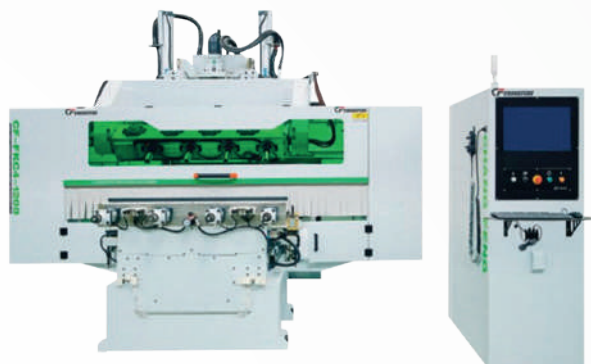
Шпиндель 1 шт авт/см, 12 кВт, 24 000 об/мин

Шпиндель 2 шт р/см, 9,5 кВт, 18 000 об/мин

Масса 6000 кг



FKC4 1200



92 150 \$

Количество столов1 шт.
 Количество одновременно обрабатываемых деталей4 шт.
 Расстояние между пинолями 350 мм
 Максимальная длина обрабатываемой детали1200 мм
 Ход по оси Z500 мм
 Мощность каждого шпинделя 5,5 кВт
 Количество шпинделей8 шт.
 Масса 5000 кг



FKC4 1200PT

ХИТ



115 240 \$

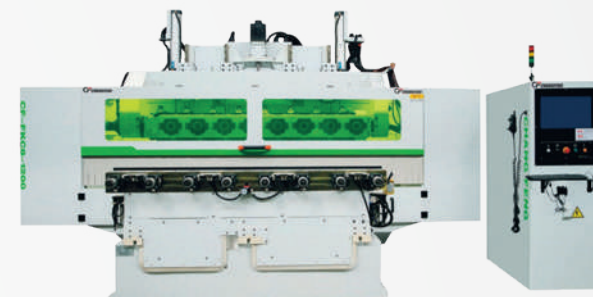
Количество столов 2 шт.
 Количество одновременно обрабатываемых деталей4 шт.
 Расстояние между пинолями 350 мм
 Максимальная длина обрабатываемой детали1200 мм
 Ход по оси Z500 мм
 Мощность каждого шпинделя 5,5 кВт
 Количество шпинделей8 шт.
 Масса 6000 кг



FKC8 1200

ЭФФЕКТИВНЕЕ С

ASAI
CNC 5D

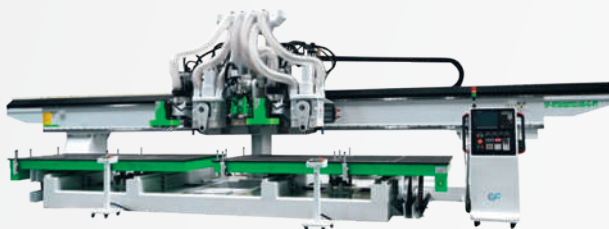


126 000 \$

Количество столов1 шт.
 Количество одновременно обрабатываемых деталей8 шт.
 Расстояние между пинолями270 мм
 Максимальная длина обрабатываемой детали1200 мм
 Ход по оси Z500 мм
 Мощность каждого шпинделя 5,5 кВт
 Количество шпинделей16 шт.
 Масса7000 кг



CF RT2218ATC2-PT

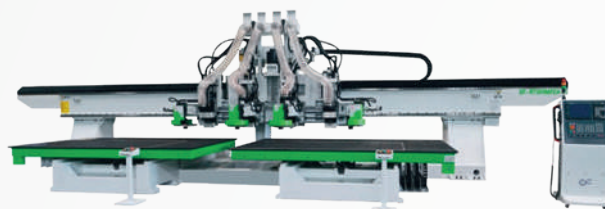


по запросу

Количество столов2 шт.
 Рабочий стол 2200 × 1800 мм
 Количество шпинделей2 шт.
 Шпиндель12 кВт
 Вакуумный насос2 шт.
 Мощность вакуумного насоса7,5 кВт
 Область обработки 2200 × 1800 × 300 мм
 Автоматическая смена инструмента
 Масса11 000 кг



CF-R3016ATC4-PT



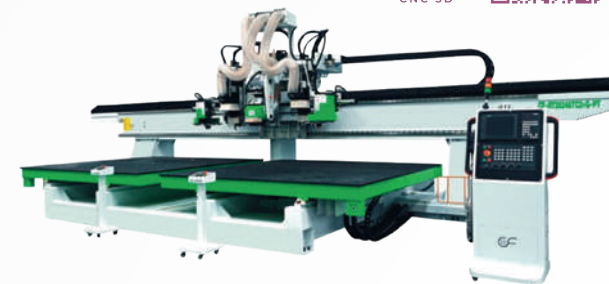
по запросу

Количество столов2 шт.
 Рабочий стол 3060 × 1600 мм
 Количество шпинделей2 шт.
 Шпиндель12 кВт
 Вакуумный насос4 шт.
 Мощность вакуумного насоса7,5 кВт
 Область обработки 3100 × 1600 × 300 мм
 Авт. смена инструмента на каждый шпиндель
 Масса16 000 кг



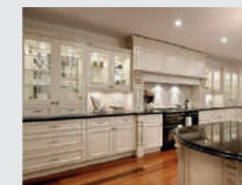
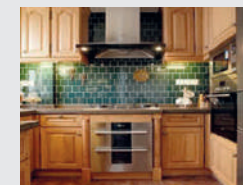
CF RT2513TC4-PT

ЭФФЕКТИВНЕЕ С

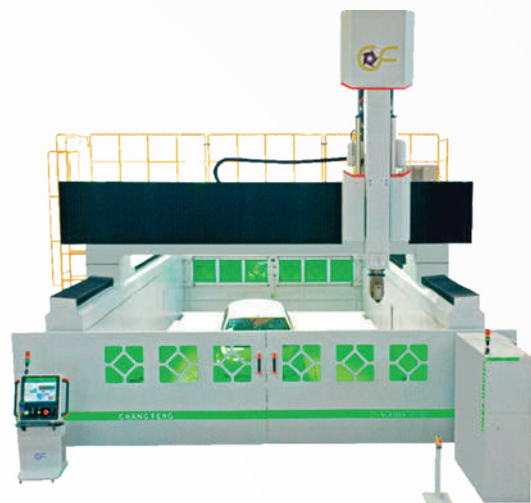


по запросу

Количество столов2 шт.
 Рабочий стол 2440 × 1300 мм
 Количество шпинделей4 шт.
 Шпиндель13 кВт
 Вакуумный насос4 шт.
 Мощность вакуумного насоса7,5 кВт
 Область обработки 2500 × 1300 × 300 мм
 Авт. смена инструмента на каждый шпиндель
 Масса12 000 кг



CF-NC



по запросу

Линейные перемещения

Ось X.....2440/3600/5000 мм

Ось Y.....1220/2000/7000 мм

Ось Z.....1000/1500/2000 мм

Ось C..... $\pm 400^\circ$

Ось A..... $\pm 120^\circ$

Шпиндель.....18 000/24 000 об/мин

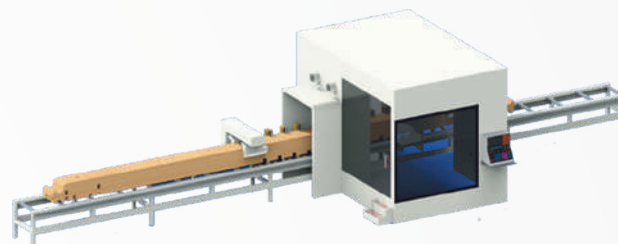
Мощность12/15 кВт

Магазин инструмента.....12/24 позиций

Возможно изготовление по техническому заданию



CF-NC13506X



по запросу

Ось C..... $\pm 361^\circ$

Ось A..... $\pm 120^\circ$

Ось WW..... $\pm 90^\circ$

Макс./Мин. размер поперечного сечения.....450 x 240 мм/40 x 20 мм

Макс. скорость подачи заготовки187 м/мин

Револьверная группа, сверлильная группа

Специализированная оснастка

Возможно изготовление по техническому заданию



CF-RT

ЭФФЕКТИВНЕЕ C

ASAI
CNC 5D



по запросу

Линейные перемещения

Ось X.....1600/2500 мм

Ось Y.....1200/1600 мм

Ось Z.....300 мм

Шпиндель 8 шт.....7,5 кВт, 16 инструментов

ER40+ER32

Фиксация изделий.....механически/вакуум



CF MasterJET-32



по запросу

Макс. длина обработки
на одном столе.....1800 мм
Макс. длина обработки
на двух столах.....3600 мм
Макс. высота обработки100 мм
Макс. ширина обработки, авт. подача140 мм
Макс. ширина обработки, ручн. подача..200 мм
Мощность каждого шпинделя..... 5,5 кВт
Количество шпинделей..... 2 шт.
Масса7000 кг



CF MasterJET-32-2



по запросу

Макс. длина обработки
на одном столе.....1800 мм
Макс. высота обработки100 мм
Макс. ширина обработки, авт. подача140 мм
Макс. ширина обработки, ручн. подача...200 мм
Мощность каждого шпинделя 5,5 кВт
Количество шпинделей.....2 шт.
Автоматическая подача заготовок
Масса6500 кг



CF JET 180-2



ЭФФЕКТИВНЕЕ С

ASAI
CNC 5D



по запросу

Макс. длина обработки
на одном столе.....2000 мм
Макс. высота обработки100 мм
Макс. ширина обработки, авт. подача.....100 мм
Макс. ширина обработки, ручн. подача..200 мм
Мощность каждого шпинделя 7,4 кВт
Количество шпинделей.....2 шт.
Автоматическая подача заготовок
Масса5500 кг



CF-NC 2014



по запросу

Линейные перемещения

Ось X.....2440/3600/5000 мм

Ось Y.....1220/2000/7000 мм

Ось Z.....1000/1500/2000 мм

Шпиндель.....18 000/24 000 об/мин

Мощность12/15 кВт

Стол.....металлический с Т пазами

Магазин инструмента.....12/24 позиций

Возможно изготовление по техническому заданию



CF-NC 2014 PT



по запросу

Линейные перемещения

Ось X.....2440/3600/5000 мм

Ось Y.....1220/2000/7000 мм

Ось Z.....1000/1500/2000 мм

Шпиндель.....18 000/24 000 об/мин

Мощность12/15 кВт

Стол.....металлический с Т пазами

Магазин инструмента.....12/24 позиций

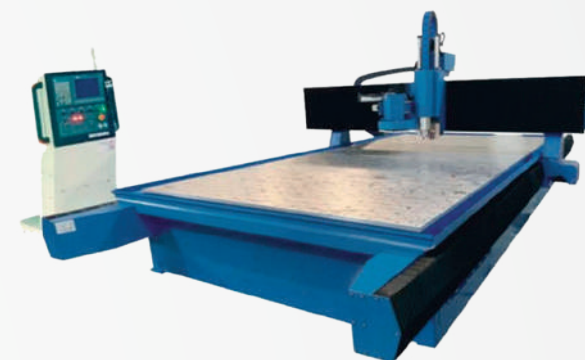
Возможно изготовление по техническому заданию



CF-DZZ

ЭФФЕКТИВНЕЕ С

ASAI
CNC 5D



по запросу

Линейные перемещения

Ось X.....1220 мм/1600 мм/2500 мм

Ось Y.....2500 мм/3100 мм/6000 мм

Ось Z.....200 мм/300 мм/400 мм

Шпиндель.....18 000/24 000 об/мин:

Мощность5/7 кВт

Стол.....металлический

Магазин инструмента.....6/12 позиций

Возможно изготовление по техническому заданию



CF SC4 × 4



111 708\$

Количество одновременно обрабатываемых деталей.....4 шт.
Количество шпинделей.....8 шт. × 5,5 кВт
Шпиндель.....12 кВт
Осевое расстояние между шпинделями.....270 мм
Общая длина зоны обработки.....4500 мм
Работа в маятниковом режиме
Автоматическая смазка линейных направляющих
Масса7000 кг



CF-KL2615. CNC



58 050\$

Макс. длина обработки детали, ось X.....2600 мм
Макс. длина обработки детали, ось Y.....1500 мм
Макс. толщина детали Z.....150 мм
Режущий инструментфреза
Шпиндель.....11 кВт
Макс. количество оборотов шпинделя.....18 000 об/мин
Масса4500 кг



CF SRT4 × 4PT

ЭФФЕКТИВНЕЕ C



по запросу

Количество столов.....2 шт.
Количество одновременно обрабатываемых деталей.....4 шт.
Макс./Мин. длина обработки детали, ось X.....2600/1500 мм
Макс. толщина обработки детали, ось Z. 150 мм
Ход по оси Z.....500 мм
Шпиндель, 16 шт.....5 кВт/18 000 об/мин
Специализированная оснастка
Масса7000 кг



CF SCT4 × 4/4



29 700\$

Количество столов 2 шт.
 Количество одновременно обрабатываемых деталей 4 шт.
 Макс. длина обработки детали, ось X/Y 110 мм
 Макс. ширина обрабатываемой детали 1300 мм
 Макс. высота обрабатываемой детали 250 мм
 Масса 2000 кг



CF-RT4020ATC1



112 485\$

Количество столов 2 шт.
 Рабочий стол 4000 × 2000 мм
 Количество шпинделей 4 шт.
 Шпиндель 9 кВт
 Вакуумный насос, 2 шт. 7,5 кВт
 Магазин инструмента 8 позиций
 Автоматическая смазка направляющих
 Масса 8000 кг



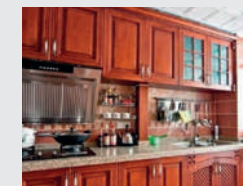
CF RT2013ATC4-PT

ЭФФЕКТИВНЕЕ С


 ASAI
 CNC 5D


по запросу

Количество столов 2 шт.
 Рабочий стол 2000 × 1300 мм
 Количество шпинделей 4 шт.
 Шпиндель 9 кВт
 Вакуумный насос, 2 шт. 7,5 кВт
 Область обработки 2500 × 1300 × 300 мм
 Автоматическая смена инструмента на каждый шпиндель
 Масса 11 000 кг





КАТАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

КРИВОЛИНЕЙНЫЙ РАСКРОЙ, ТОРЦОВКА, СБОРКА

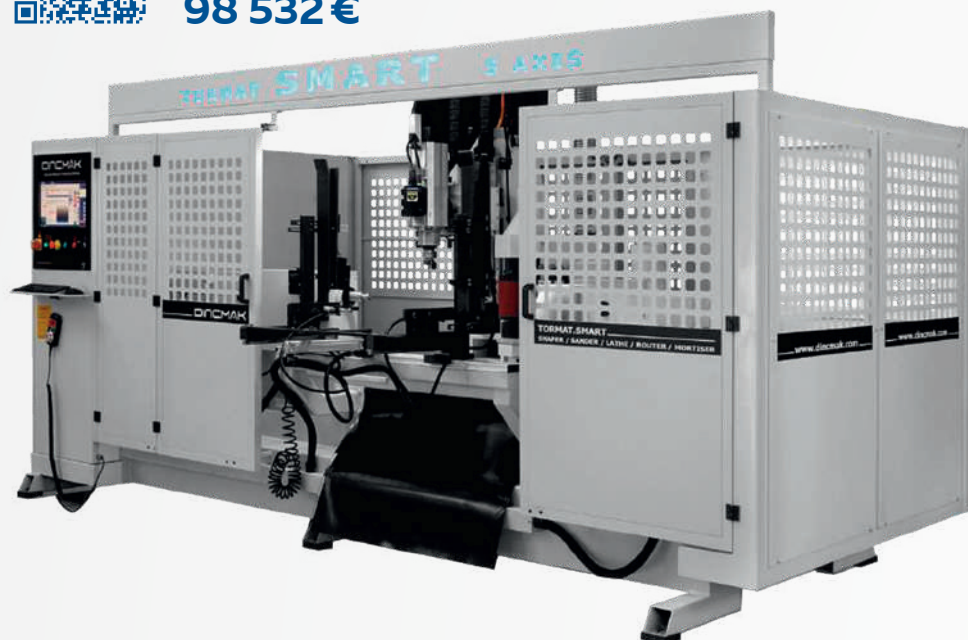
ШЛИФОВКА, УСТРОЙСТВО ТОРЦОВКИ НОЖЕК СТУЛЬЕВ

ТОКАРНО ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.SMART PLUS

DINCMAX

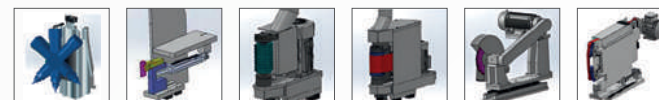


98 532 €



5
A
X
I
S

SMART
PLUS TZ



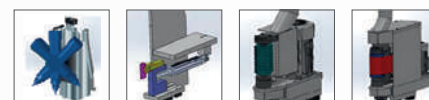
SMART
PLUS T



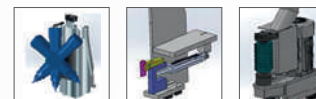
SMART
PLUS Z



SMART
PLUS



SMART



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 250 мм,
(квадрат 170 × 170 мм)

Серводвигатели Schneider

X: 1,8 кВт, A: 2,6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт

Электрошпиндель AREL: 5,5 кВт – 24000 rpm ATC

Магазин инструментов: 5 позиций

Автоматическая система смазки

Система ЧПУ ISAC Италия

Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента (ATC)

Токарный резец

Шейпер

Широкий шлифовальный узел

Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм

Увеличение диаметра обрабатываемой детали до 500 мм

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1000 мм
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1500 мм
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Конвейерная лента для для удаления стружки,
длина обрабатываемой детали 1000 мм

Конвейерная лента для для удаления стружки,
длина обрабатываемой детали 1500 мм

ТОКАРНО ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.JOKER PLUS

DINCMAX



80 892 €



JOKER
PLUS TZ



JOKER
PLUS T



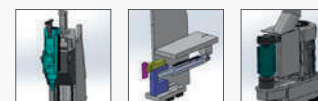
JOKER
PLUS Z



JOKER
PLUS



JOKER



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 250 мм,
(квадрат 170 × 170 мм)

Серводвигатели Schneider
X: 1,8 кВт, A: 2,6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт

Электрошпиндель AREL: 5,5 кВт – 24000 rpm ATC

Магазин инструментов: 5 позиций

Автоматическая система смазки

Система ЧПУ ISAC Италия

Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента (ATC)

Токарный резец

Шейпер

Широкий шлифовальный узел

Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм

Увеличение диаметра обрабатываемой детали до 500 мм

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1000 мм
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1500 мм
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Конвейерная лента для удаления стружки,
длина обрабатываемой детали 1000 мм

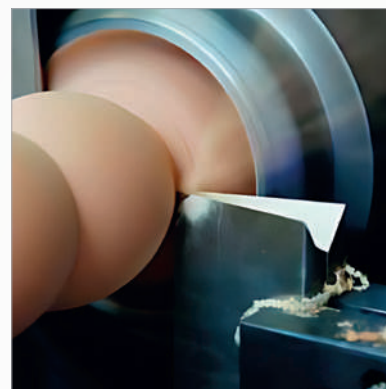
Конвейерная лента для удаления стружки,
длина обрабатываемой детали 1500 мм

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.EKO

DINCMAX



44 436 €



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 200 мм
Серводвигатели Yaskawa Япония X: 0,8 кВт, Y: 0,8 кВт
Мощность двигателя вращения детали: 4 кВт
Скорость вращения детали: 900/1250/1450/2450 об/мин.
Система ЧПУ: ISAC Италия
Габариты: 1500 × 2800 × 1600 мм
Масса: 2000 кг

Опции:

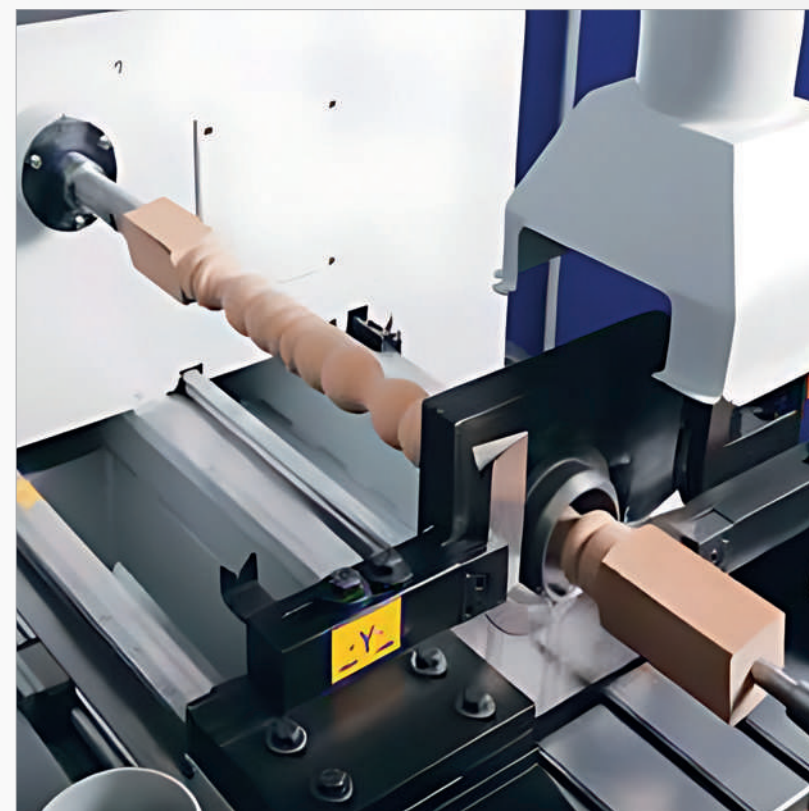
Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм
Автоматический узел подачи заготовки
Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.BASIC

DINCMAX



50 316 €



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 200 мм,
(квадрат 140 × 140 мм)

Сервомоторы Schneider (X-A): 1,5 кВт/(Y-U): 0,75 кВт

Электрошпиндели AREL: 2,2 кВт, 12 000 rpm × 2

Скорость вращения детали: 900/1250/1450/2450 об/мин.

Система ЧПУ ISAC Италия

Люнет

2 V-образных резца (3 опционально)

Габариты: 1500 × 2800 × 1600 мм

Масса: 2250 кг

Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм

Автоматический узел подачи заготовки

Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей

EKS CNC



94 920 €

**EKS. CNC
ФРЕЗЕРОВАНИЕ**

Четыре одновременно обрабатываемые детали
Максимальная длина обрабатываемой детали: 1000 мм
Максимальный диаметр обработки: 150 мм

EKS.T4



35 700 €

**EKS. T4
ФРЕЗЕРОВАНИЕ**

**EKS. T4-Z
ФРЕЗЕРОВАНИЕ,
ШЛИФОВКА**

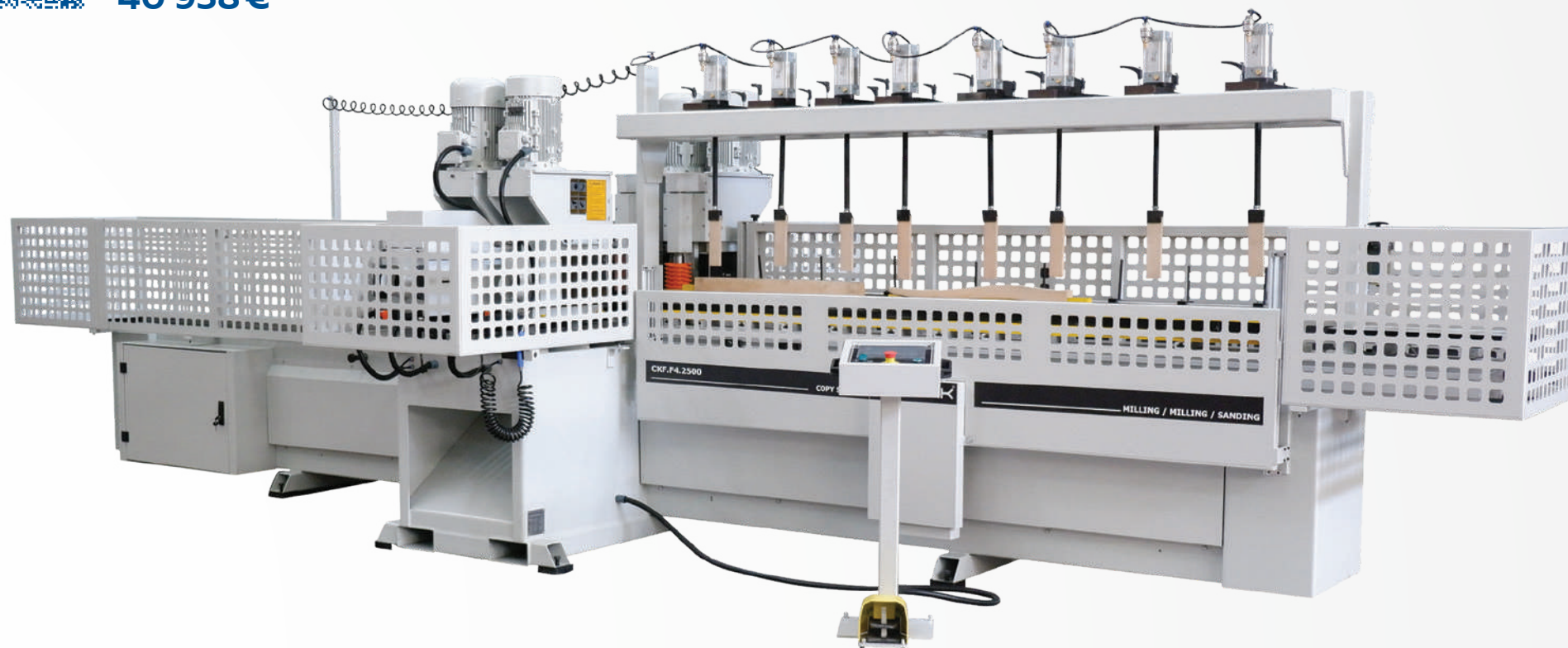
Мощность привода поворота заготовок: 1,5 кВт
Мощность привода перемещения каретки: 1,5 кВт
Габариты: 1600 × 2600 × 12 200 мм

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК СКF.F4

DINCMAX



40 958 €



Максимальная длина обрабатываемой детали: 2500 мм

Высота заготовки: 150 мм

Ширина заготовки: 350 мм

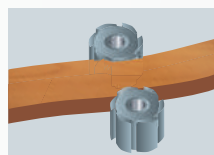
Ход прижима: 200 мм

Мощность привода: 2,2 кВт

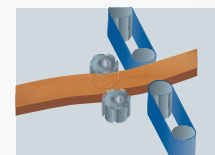
Габариты: 2300 × 7000 × 20 000 мм

Масса: 3500 кг

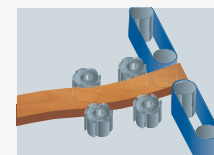
СКF.F2



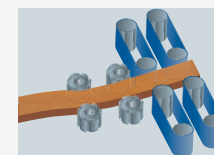
СКF.F4



СКF.F6



СКF.F8

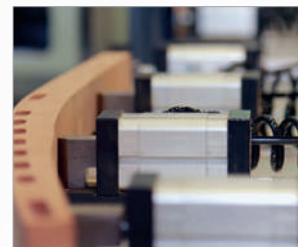


ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК DUET.M 1300

DINCMAX



57 456 €



Мощность шпинделя: 2,2 кВт

Частота вращения фрезерного шпинделя: 7200 об/мин

Мощность каждого серво привода: 0,8 кВт

Габариты: 1300 × 3 700 × 1750 мм

Масса: 3000 кг

DUET.M 1300
ЗОНА ОБРАБОТКИ 1300 ММ

DUET.M 2500
ЗОНА ОБРАБОТКИ 2500 ММ

Шипорезно пазовальный станок с ЧПУ DRT.CNC



30 072 €

Мощность привода
фрезерного шпинделя.....4 кВт
Частота вращения
фрезерного шпинделя..... 7200 об/мин
Максимальная ширина шипа.....150 мм
Максимальная длина шипа.....50 мм
Максимальная высота шипа.....100 мм
Частота вращения
фрезерного шпинделя..... 7500 об/мин
Мощность привода..... 0,8 кВт
Наклон рабочего стола.....15–30°
Габаритные размеры.....1000/2000/1700 мм
Масса950 кг

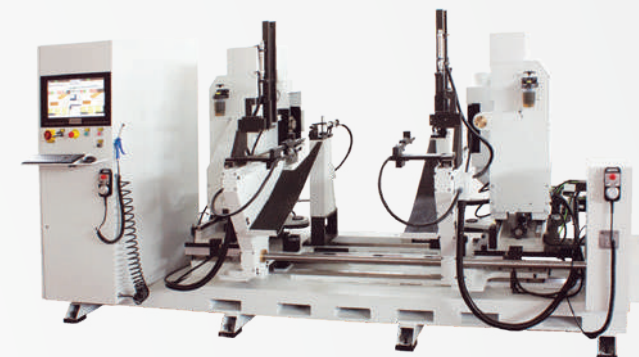
Шипорезно пазовальный станок DRT.115



24 528 €

Мощность привода
фрезерного шпинделя.....4 кВт
Частота вращения
фрезерного шпинделя..... 7200 об/мин
Максимальная ширина шипа.....100 мм
Максимальная длина шипа.....50 мм
Максимальная высота шипа.....30 мм
Частота вращения
фрезерного шпинделя..... 7200 об/мин
Мощность привода..... 0,75 кВт
Наклон рабочего стола.....13–30°
Поворот рабочего стола.....20°
Габаритные размеры.....1300/1200/1600 мм
Масса900 кг

Двусторонний шипорезный станок с ЧПУ DRT.D2. CNC



79 632 €

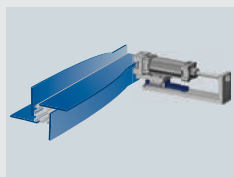
Длина обрабатываемой
детали.....300–1000 мм
Частота вращения
фрезерного шпинделя..... 7200 об/мин
Максимальная ширина шипа.....5–100 мм
Максимальная длина шипа.....5–45 мм
Максимальная высота шипа.....5–50 мм
Частота вращения
фрезерного шпинделя..... 9000 об/мин
Мощность привода (каждого)..... 3,2 кВт
Наклон фрезерных групп.....10/+250°
Поворот фрезерных групп.....0–45°
Габаритные размеры.....3800/2600/2100 мм
Масса2500 кг

Ленточно-копировальный HIZAR.COPY.2000

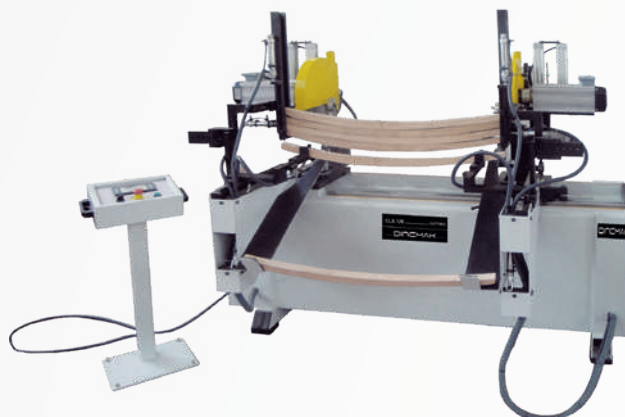


44 940 €

Область резки.....1300/850/100 мм
Min/max угол реза..... +/- 45 мм
Min/max радиус реза.....100 мм
Диаметр алюминиевого маховика.....840 мм
Размер режущей ленты5600/13 мм
Мощность привода режущей ленты7,5 кВт
Габаритные размеры 3700/2500/12 450 мм
Масса 1600 кг



Торцовочный станок CLS.120



17 556 €

Мощность привода
торцовочного шпинделя2,2 кВт
Min/max высота детали10/100 мм
Частота вращения
торцовочного шпинделя 3000 об/мин
Диаметр диска..... 350 мм
Вертикальный наклон диска..... +/- 45°
Горизонтальный наклон диска +/- 45°
Габаритные размеры 1200/2000/1800 мм
Масса 700 кг

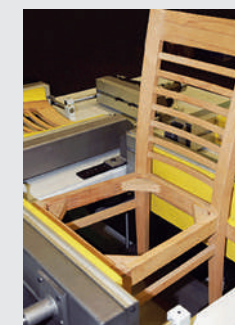
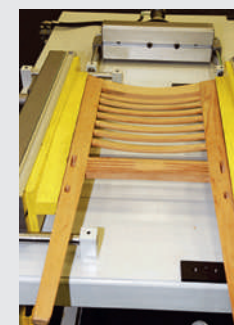


Трёхсторонний сборочный стол TP.3



11 928 €

Сборка каркаса стула
Сборка стульев с короткими ножками
Сборка стульев с длинными ножками

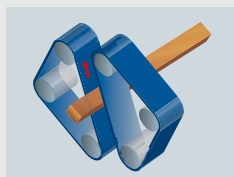


Шлифовальный станок ККМ.100



11 256 €

Мощность шлифовального двигателя4 кВт
 Мощность двигателя протяжки 0,37 кВт
 Скорость двигателя протяжки10 м/мин
 Минимальный диаметр детали100 мм
 Минимальная длина детали400 мм
 Габаритные размеры900 × 1000 × 1700 мм
 Масса 550 кг

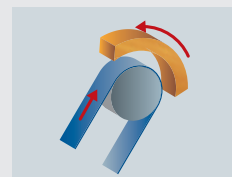


Шлифовальный станок ОКЗ.З



8988 €

Мощность шлифовального двигателя4 кВт
 Мощность двигателя протяжки 0,37 кВт
 Скорость двигателя протяжки 10 м/мин
 Минимальный радиус детали150 мм
 Максимальная высота детали200 мм
 Минимальная длина детали400 мм
 Минимальная толщина детали100 мм
 Габаритные размеры900 × 1300 × 1600 мм
 Масса500 кг



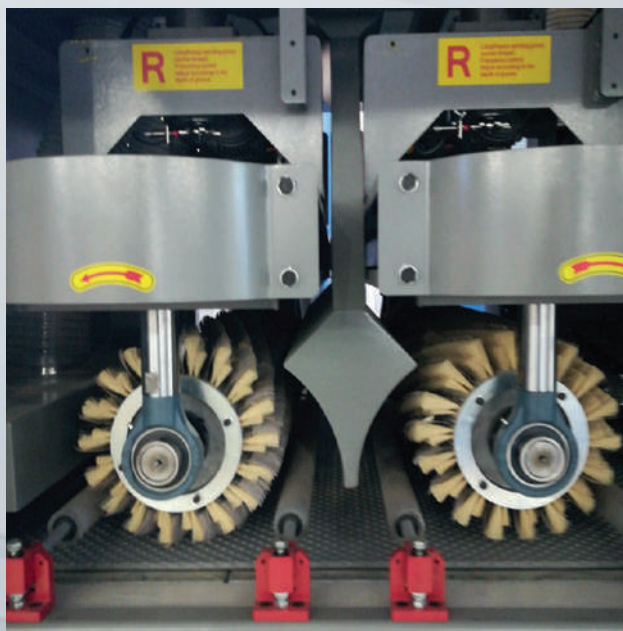
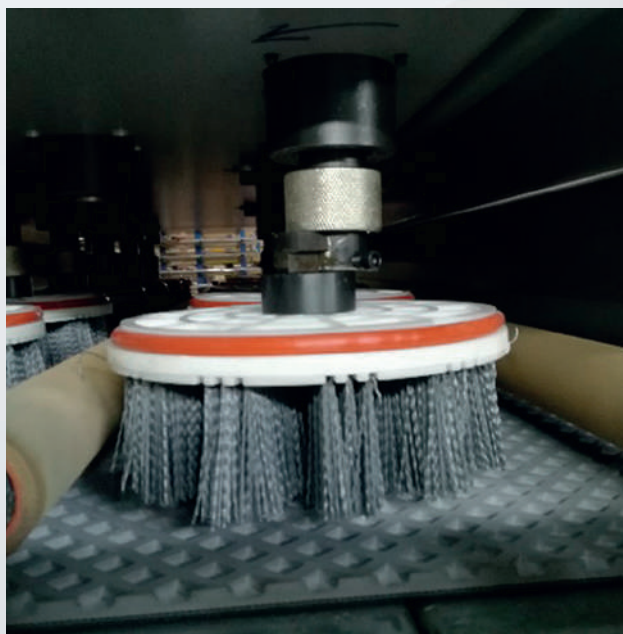
Устройство торцовки ножек стульев AD.100



6569 €

Калибровка ножек стула в одной плоскости





КАТАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЯ

ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РЕЛЬЕФНОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

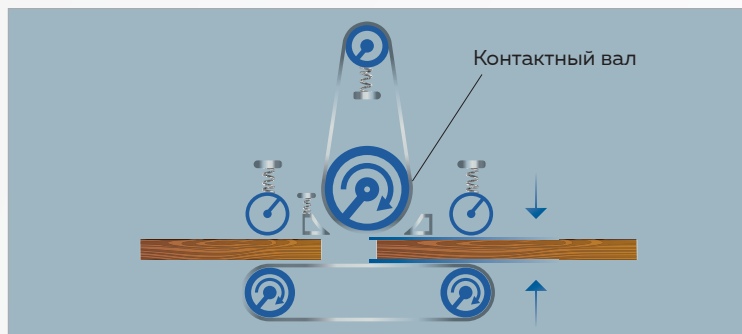
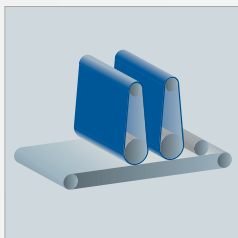
ШЛИФОВАНИЕ ПОГОНАЖА

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ MINI

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ПРОИЗВОДСТВО СТУЛЬЕВ)

Калибровальные

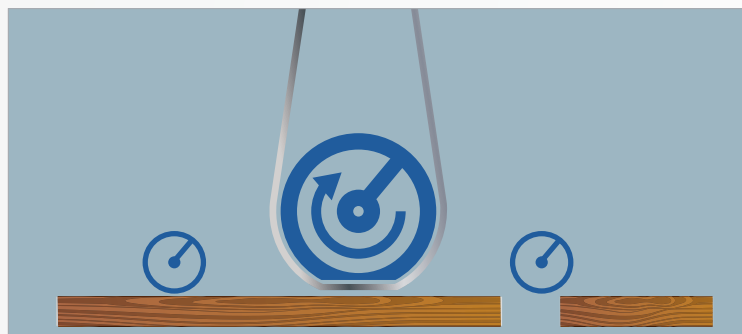
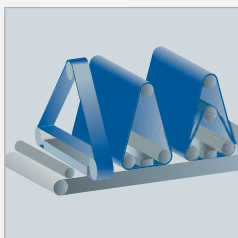


Зазор постоянной величины

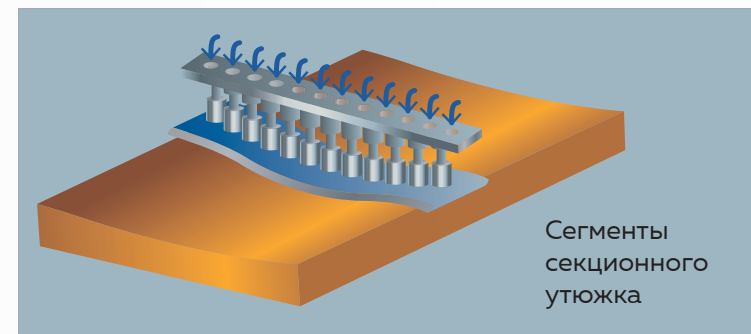


Калибрующие агрегаты

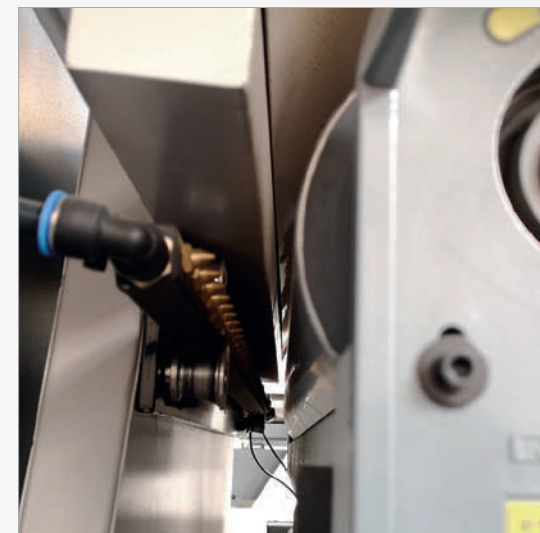
Шлифовальные



С контактным валом



С утюжком



SRP650



SRP650-1



SRP650-2

	SRP 650-1/-2
Ширина шлифования	40–650 мм
Толщина детали	3–120 мм
Длина детали	> 400 мм/300 мм
Высота рабочего стола	Стол подъёмный
Скорость подачи	4–16 м/мин (инвертор)
Скорость шлифовальной ленты	1-й агрегат «R» — 18 м/с, 2-й агрегат «RP» — 16 м/с
Управление	PLC, сенсорный экран. ЖК индикаторы нагрузки
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	11 кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	7,5 кВт
Размер шлифовальной ленты	670 × 1900 мм
Расход сжатого воздуха	0,1 м³/мин, 0,55 Мпа
Аспирация	4 000 м³/час, 25 м/с
Габариты	1850 × 1350 × 2025 мм
Масса	1800 кг

22 300 \$

SRP1000



SRP1000-1



SRP1000-2

29 650 \$

	SRP 1300 -1/-2
Ширина шлифования	40–1000 мм
Толщина детали	3–100 мм
Длина детали	> 490 мм/300 мм
Высота рабочего стола	Стол подъёмный
Скорость подачи	6–30 м/мин (инвертор)
Скорость шлифовальной ленты	1-й агрегат «R» — 19 м/с, 2-й агрегат «RP» — 18 м/с
Управление	PLC, сенсорный экран. ЖК индикаторы нагрузки
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	22кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	15кВт
Размер шлифовальной ленты	1030 × 2200 мм
Расход сжатого воздуха	0,1 м³/мин, 0,55 Мпа
Аспирация	7 500 м³/час, 25 м/с
Габариты	2205 × 1760 × 2220 мм
Масса	2800 кг

SRP1300



SRP1300-1

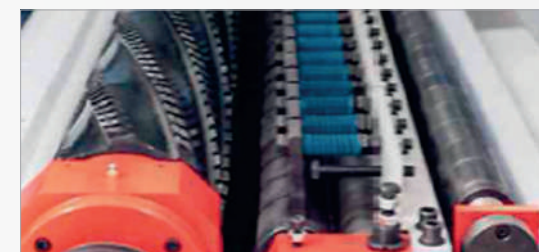


SRP1300-2

	SRP 1300 -1/-2
Ширина шлифования	40–1300 мм
Толщина детали	3–100 мм
Длина детали	> 640 мм/490 мм
Высота рабочего стола	Стол подъёмный
Скорость подачи	6–30 м/мин (бесступенчато, инвертер)
Скорость шлифовальной ленты	1-й агрегат «R» — 19 м/с, 2-й агрегат «RP» — 18 м/с
Управление	PLC, сенсорный экран. ЖК индикаторы нагрузки
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	37кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	22кВт
Размер шлифовальной ленты	1330 × 2200 мм
Расход сжатого воздуха	0,1 м³/мин, 0,55 Мпа
Аспирация	9 000 м³/час., 25 м/с
Габариты	2280 × 2060 × 2260 мм
Масса	3700 кг

35 450\$

SPRU1300A



	SPRU 1300A
Ширина шлифования	40–1300 мм
Толщина детали	10–120 мм
Длина детали	>620 мм
Рабочий стол	Подвижный
Скорость подачи	6–20 м/мин (инвертор)
Скорость резания строгального вала	36 м/с
Скорость шлифовальной ленты	агрегат «R» – 19 м/с; агрегат «RP» – 18 м/с
Управление	Тачскрин
Диаметр шлифовального вала	240 мм
Мощность двигателя строг. агрегата № 1	22 кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	30 кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 3	18,5 кВт
Размер шлифовальной ленты	1330 × 2500 мм
Расход сжатого воздуха	0,2 м³/мин, 0,55 Мпа
Аспирация	14 000 м³/час., 25–30 м/с
Габариты	3060 × 2700 × 2300 мм
Масса	5300 кг

58 100\$

SRAP1300GA-2



Три шлифовальных агрегата:

1-й «R» — контактный, стальной вал, Ø 295 мм

2-й «R» — контактный, резиновый вал, Ø 295 мм, 80 Шор

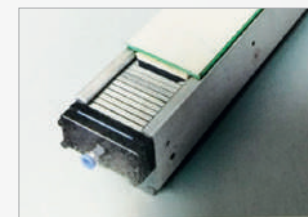
3-й «R» — контактный, резиновый вал, Ø 295 мм, 60 Шор
+ очистной щёточный вал

Постоянная высота рабочего стола — 900 мм

Минимальная длина детали — 300 мм

75 750 \$

SRAP1300GA-4



Три шлифовальных агрегата:

1-й «R» — контактный, стальной вал, Ø 295 мм

2-й «R» — контактный, резиновый вал, Ø 295 мм, 80 Шор

3-й «Pa» — утюжок, сегментный воздушный

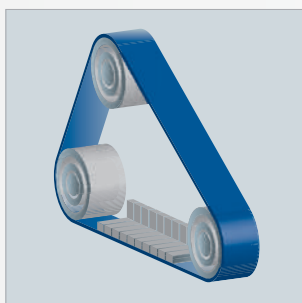
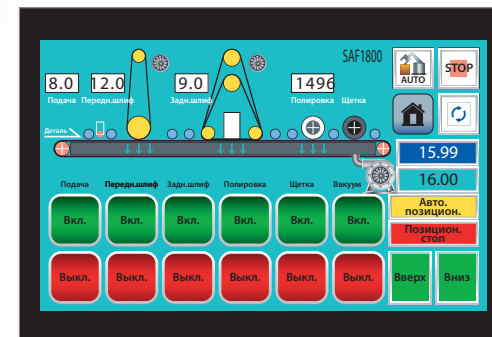
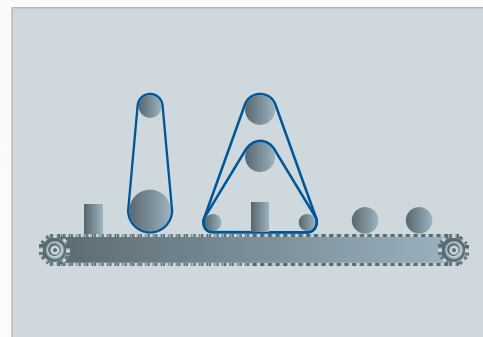
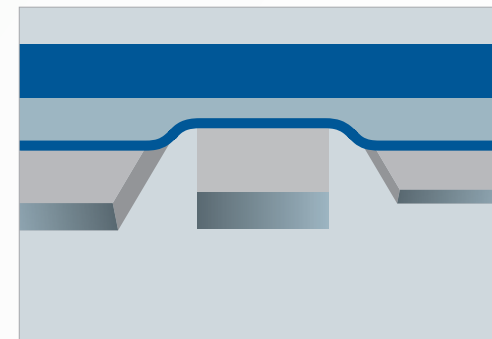
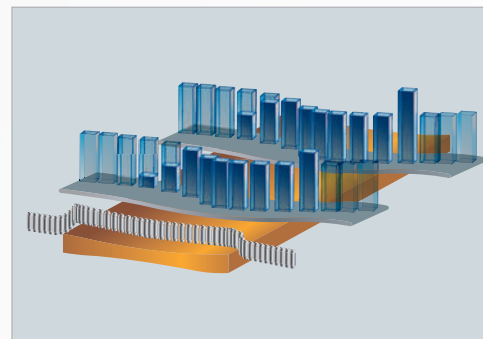
Патент QCMAC Разработан для шлифования по шпону

Автоматическая защита передней и задней кромки деталей
от прошлифовывания

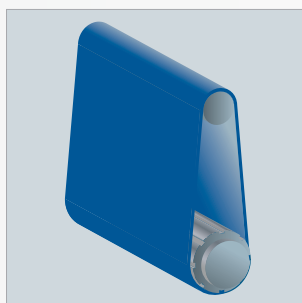
Минимальная длина детали — 520 мм

75 750 \$

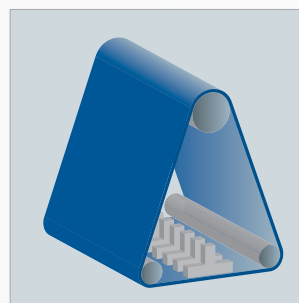
SAF1300 с утюжком



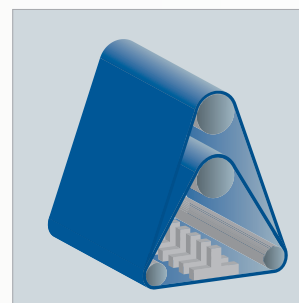
Поперечный



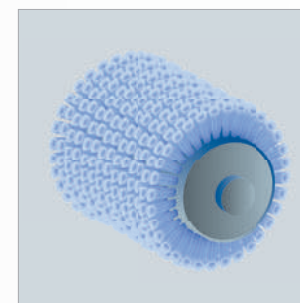
Контактный мягкий



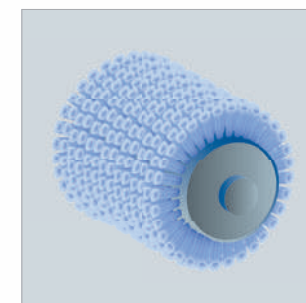
Широкий с утюжками



Суперфиниш



Скотчбрайт



Очистной



SAF1300A-1



SAF1300 A-2



SAF1300B-2

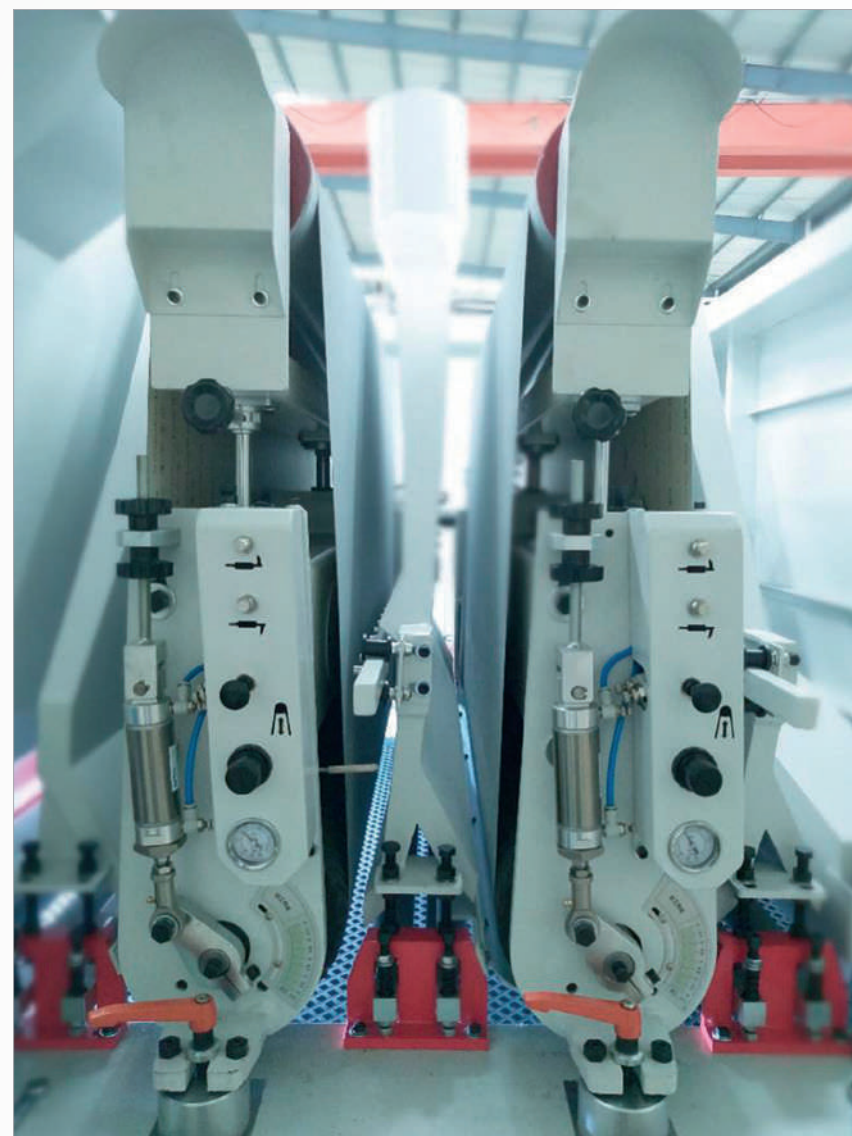


SAF1300B-3

	117 750 \$	98 500 \$	145 350 \$	134 300 \$
	SAF1300A-1	SAF1300A-2	SAF1300B-2	SAF1300B-3
Ширина детали, мм	60-1300	60-1300	60-1300	60-1300
Толщина детали, мм	3-110	3-110	3-110	3-110
Длина детали, мин. мм	450	450	450	450
Размеры шлифовальной ленты, мм	1330 × 2500	1330 × 2500	150 × 4500 1330 × 2500	150 × 4500 1330 × 2500
Скорость подачи, м/мин.	7-20	7-20	7-20	7-20
Мощность ЭД, кВт.	15; 15	15; 15	11; 15; 15	11; 15; 15
Расход сжатого воздуха, м³/мин.	1,5	1,5	1,8	1,8
Мощность аспирации, м³/час	1200	1200	1600	1600
Габариты, Д × Ш × В, мм	2750 × 22 502 270	2750 × 22 50 × 2 270	3400 × 2250 × 2270	3400 × 2250 × 2270
Масса, кг	5750	5800	6900	7300



44 600 \$



Процесс шлифования осуществляется двумя широколенточными агрегатами:

- Первый агрегат, контактный обрезающий вал, 25 Шор, с винтовыми пазми.
- Второй агрегат, контактный обрезающий вал, 25 Шор, с винтовыми пазми.

Очистка шлифовальной ленты (обдуг)

Вакуумная фиксация деталей (материалов) на подающем конвейере (опция).

Защита от повреждения торцов детали, контролируется вход/выход шлифовальных агрегатов (время обработки).

Фиксированная высота рабочего стола, подходит для работы в линии.

Система управления станком по выбору: кнопками/ЧПУ SIEMENS.

Электронные тормоза рабочих агрегатов.

Фотоэлектрическая система контроля шлифовальной ленты.

	A6
Ширина заготовки	40–1300 мм
Толщина заготовки	2,5–100 мм
Высота рабочего стола	850–900 мм
Скорость подачи конвейерной ленты	0–20 м/мин (инвертор)
Скорость шлифовальной ленты	2–20 м/с (инвертор)
Вакуумный стол	в стандарте, 7,5 кВт вентилятор (опция)
Управление	
Мод. ММК 213-RR	кнопками
Мод. ММК 213B-RR	PLC SIEMENS, Монитор 10"
Мод. ММК 213G-RR	PLC SIEMENS, Монитор 10", работа в линии.
Функция защиты от повреждения торцов	есть
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 1	220 мм
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 2	220 мм
Рабочее давление	0,4–0,8 Мпа
Расход сжатого воздуха	1,5 м³/мин
Кол-во аспирационных патрубков	1 × 150, 1 × 150, 3 × 180
Скорость удаления пыли	22–28 м/сек
Общая мощность	25,5 кВт 380V/50HZ
Габариты	2400 × 2100 × 2100 мм
Масса	3450 кг



55 000 \$

Процесс шлифования осуществляется двумя широколенточными агрегатами:

- Первый агрегат, контактный обрезаемый вал, 45 Шор, с винтовыми пазами.
- Второй агрегат, контактный обрезаемый вал, 25 Шор, прямой.

Реверсивная работа шлифовальных агрегатов (встречное, попутное шлифование)

Очистка шлифовальной ленты (обдур).

Вакуумная фиксация деталей (материалов) на подающем конвейере.

Специальная конструкция прижимов для тонких деталей, $0,15 < t < 0,3$ мм.

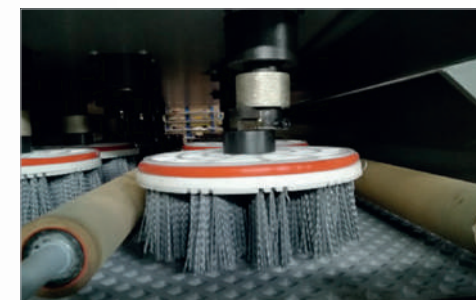
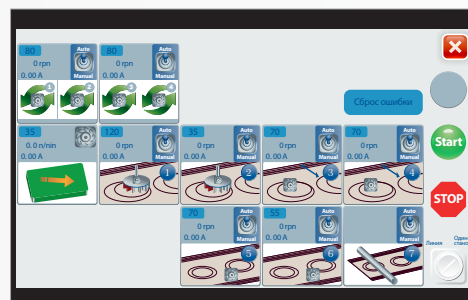
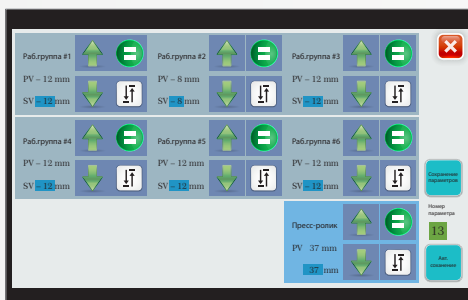
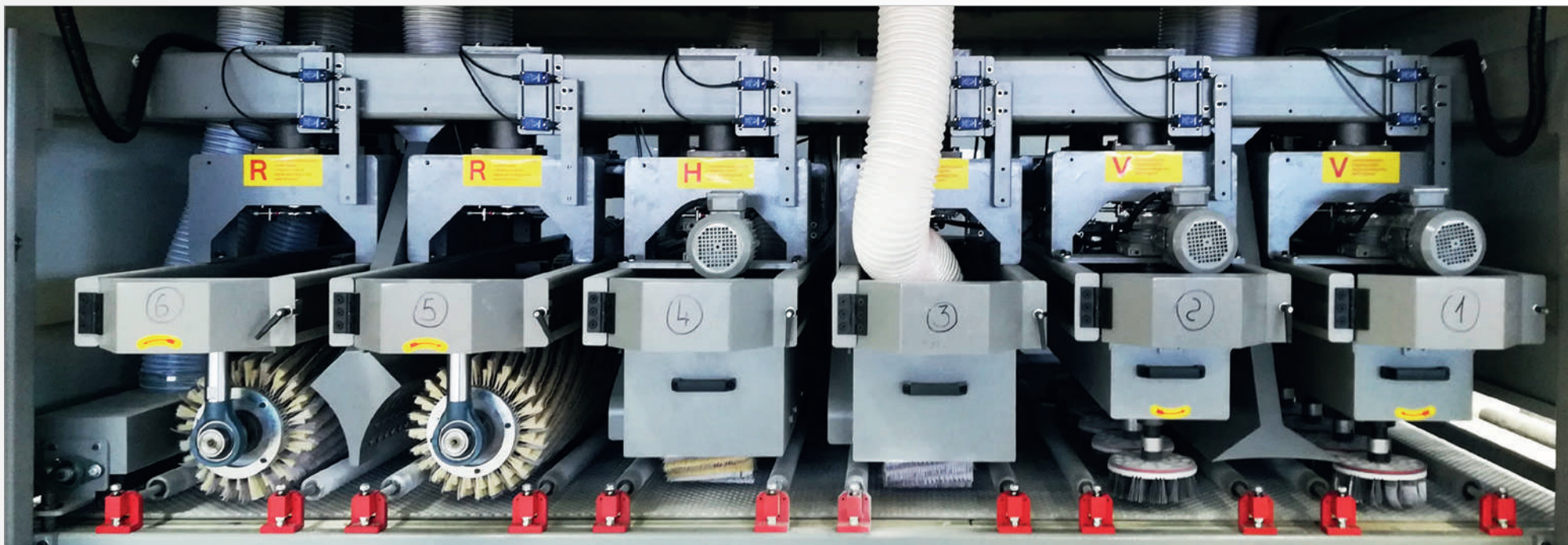
Защита от повреждения торцов детали, контролируется вход/выход шлифовальных агрегатов (время обработки).

Фиксированная высота рабочего стола, подходит для работы в линии.

Электронные тормоза рабочих агрегатов

Вакуумный насос в стандартной комплектации

	A7
Артикул	MMS 213S-RR
Ширина заготовки	40–1300 мм
Толщина заготовки	0,15–100 мм
Высота рабочего стола	850–900 мм
Скорость подачи конвейерной ленты	0–20 м/мин (инвертор)
Вакуумный стол	7,5 кВт вентилятор (в стандарте)
ЧПУ	PLC SIEMENS, Монитор 10"
Функция защиты от повреждения торцов	есть
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 1	220 мм
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 2	220 мм
Рабочее давление	0,4–0,8Мпа
Расход сжатого воздуха	1,5 м³/мин
Кол-во аспирационных патрубков	1 × 150, 1 × 150, 3 × 180
Скорость удаления пыли	22–28 м/сек
Общая мощность	33 кВт
Габариты	2400 × 2100 × 2100 мм
Основное питание	380V/50HZ
Масса	3450 кг



MSE KING M5 1000/1300



АКЦИЯ

35 000 \$
30 000 \$

5 независимых рабочих агрегатов

Память на 99 программ режимов обработки
Полное автоматическое управление с пульта

Возможность работы в составе линий

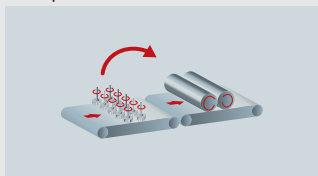
Максимальная ширина
обработки.....1000/1300 мм

Минимальная длина детали..... 320 мм

Толщина детали..... 6–120 мм

Скорость подачи 3–12 м/мин

Мощность12 кВт



MSE KING M7 1000/1300 V2H2R2C



45 200 \$/47 800 \$

7 независимых рабочих агрегатов

Память на 99 программ режимов обработки
Полное автоматическое управление с пульта

Возможность работы в составе линий

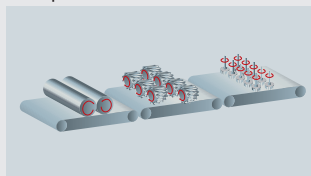
Максимальная ширина
обработки.....1000/1300 мм

Минимальная длина детали..... 320 мм

Толщина детали..... 6–120 мм

Скорость подачи 3–12 м/мин

Мощность17 кВт



MSE DREAM X9 1300 V2H2R2Q2C



67 760 \$

9 независимых рабочих агрегатов

Память на 99 программ режимов обработки
Полное автоматическое управление с пульта

Возможность работы в составе линий

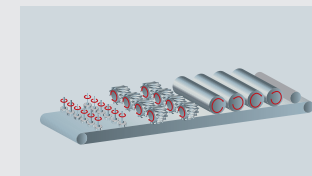
Максимальная ширина обработки.....1300 мм

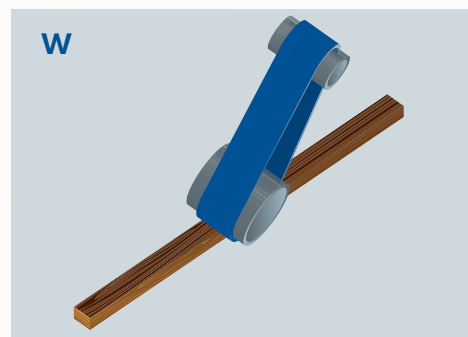
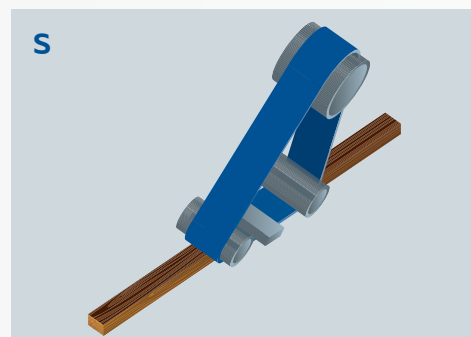
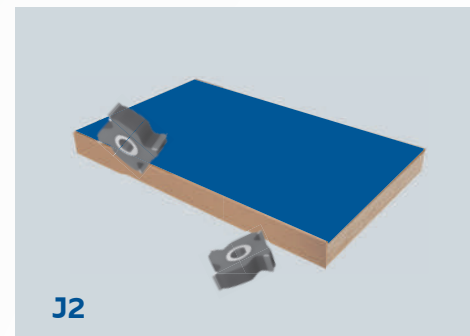
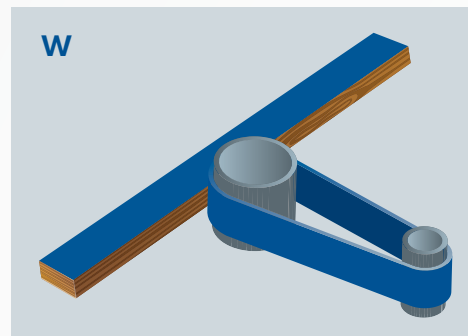
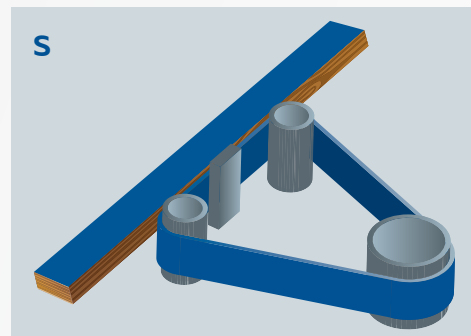
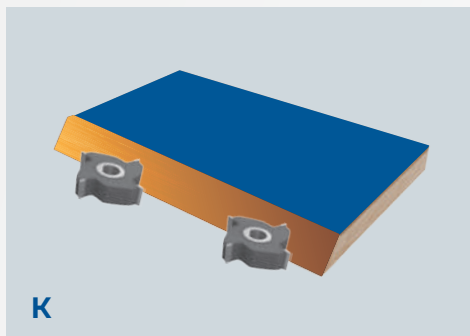
Минимальная длина детали..... 320 мм

Толщина детали..... 6–120 мм

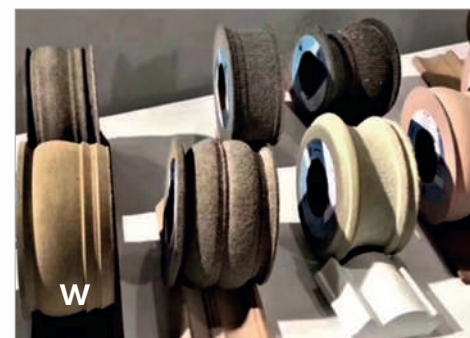
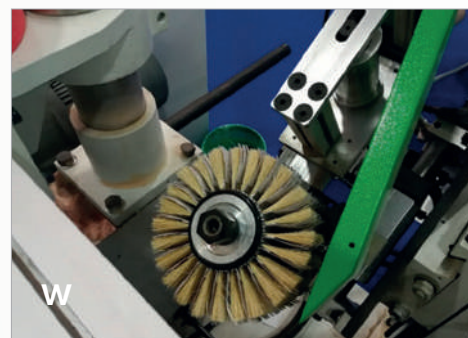
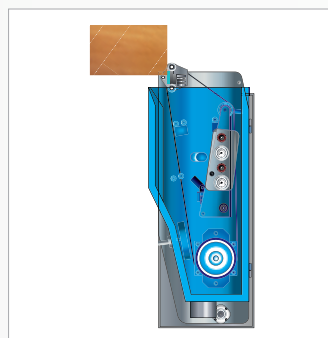
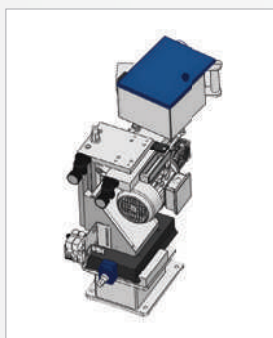
Скорость подачи 3–12 м/мин

Мощность21,4 кВт

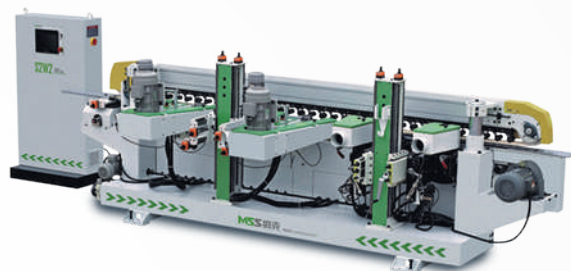




D1



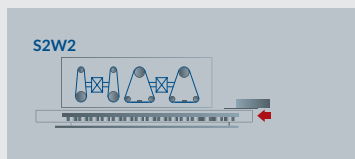
MSE-SIDE S2W2



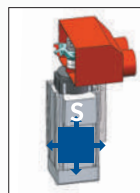
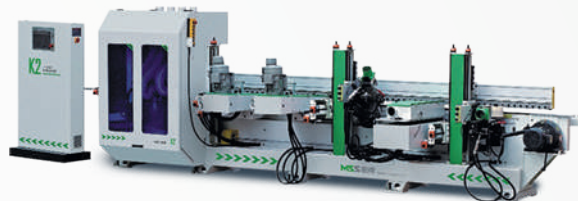
25 000\$

Шлифование профильных кромок

Минимальная ширина детали.....100 мм
Минимальная длина детали.....200 мм
Толщина детали.....5–80 мм
Скорость подачи8–36 м/мин
Скорость шлифования.....1–14 м/мин
Наклон агрегатов–45°/+90°



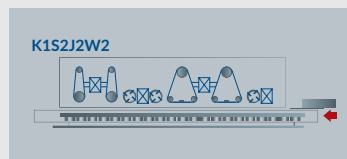
MSE-SIDE K1S2J2W2 (S)



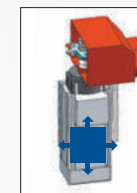
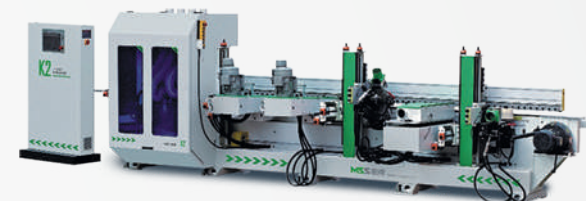
39 610\$

Формирование и шлифование кромок деталей из МДФ с сервоприводом для фрезерного агрегата

Минимальная ширина детали.....100 мм
Минимальная длина детали.....200 мм
Толщина детали.....5–80 мм
Скорость подачи8–36 м/мин
Скорость шлифования.....1–14 м/мин
Наклон агрегатов–45°/+90°



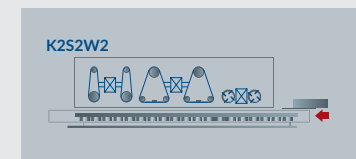
MSE-SIDE K2S2W2 (S)

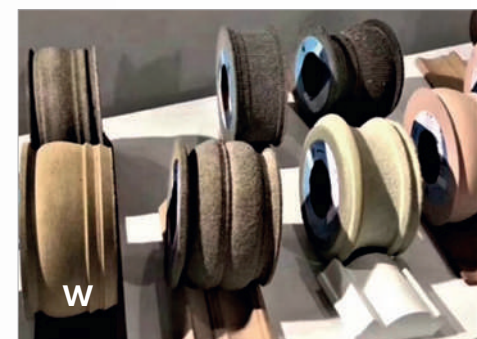
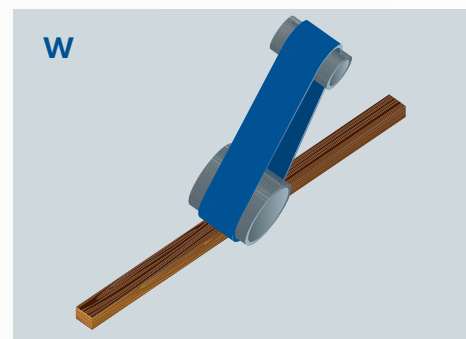
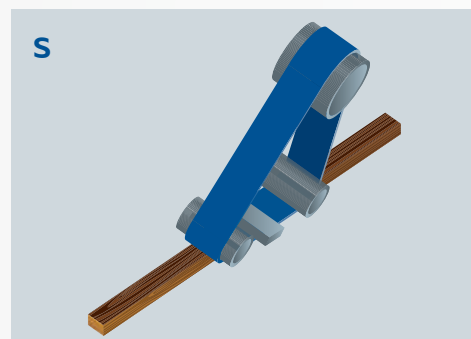
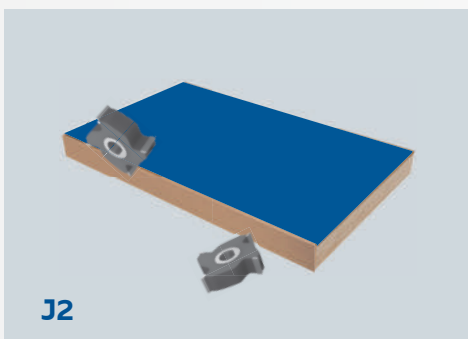
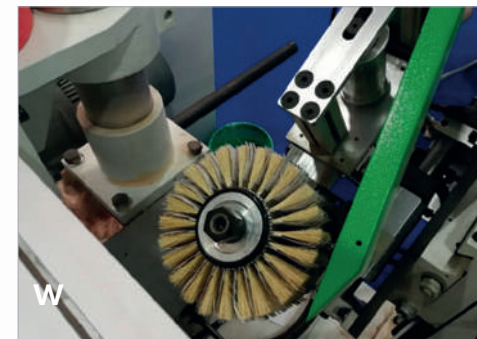
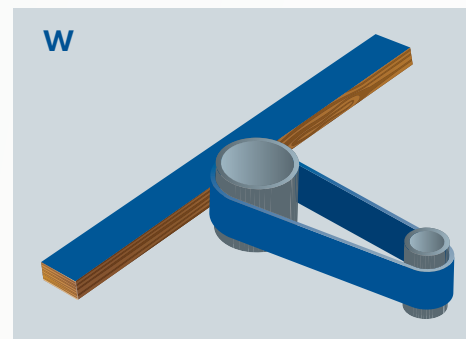
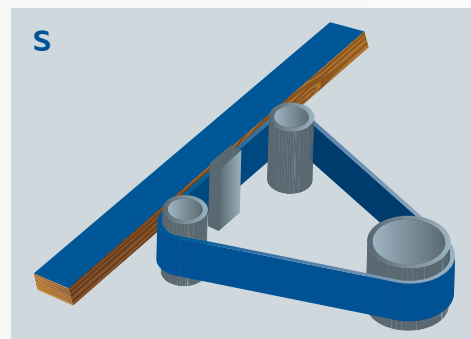
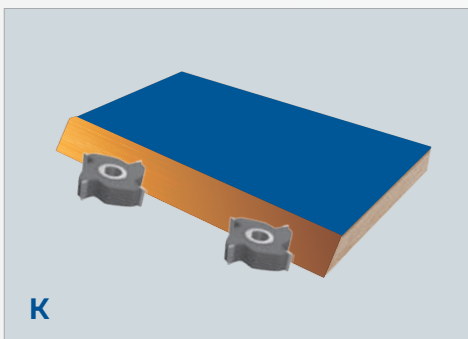
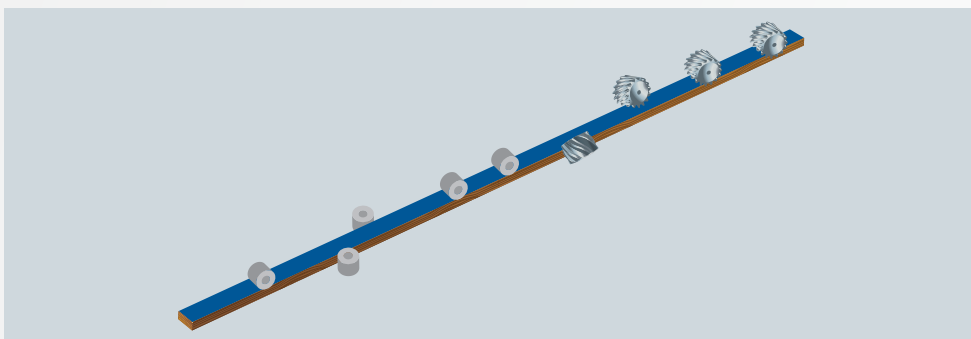


42 000\$

Формирование и шлифование кромок щитовых и рамочных деталей из массивной древесины, МДФ с сервоприводом для фрезерного агрегата

Минимальная ширина детали.....100 мм
Минимальная длина детали.....200 мм
Толщина детали.....5–80 мм
Скорость подачи8–36 м/мин
Скорость шлифования.....1–14 м/мин
Наклон агрегатов–45°/+90°





ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



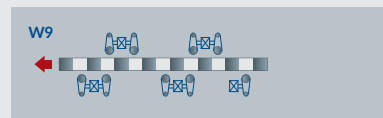
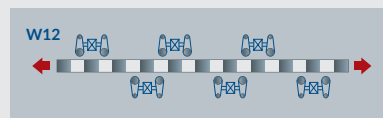
MSE-LINE W6/W9/W12



31 000 \$/38 000 \$/47 000 \$

Шлифование профильного погонажа

Минимальная длина детали.....600 мм
Толщина.....10–65 мм
Ширина.....20–150 мм
Подача.....15–36 м/мин
Количество шлифовальных агрегатов.....6/9/12
Общая мощность15/22/20 кВт



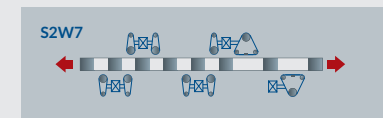
MSE-LINE S2W7



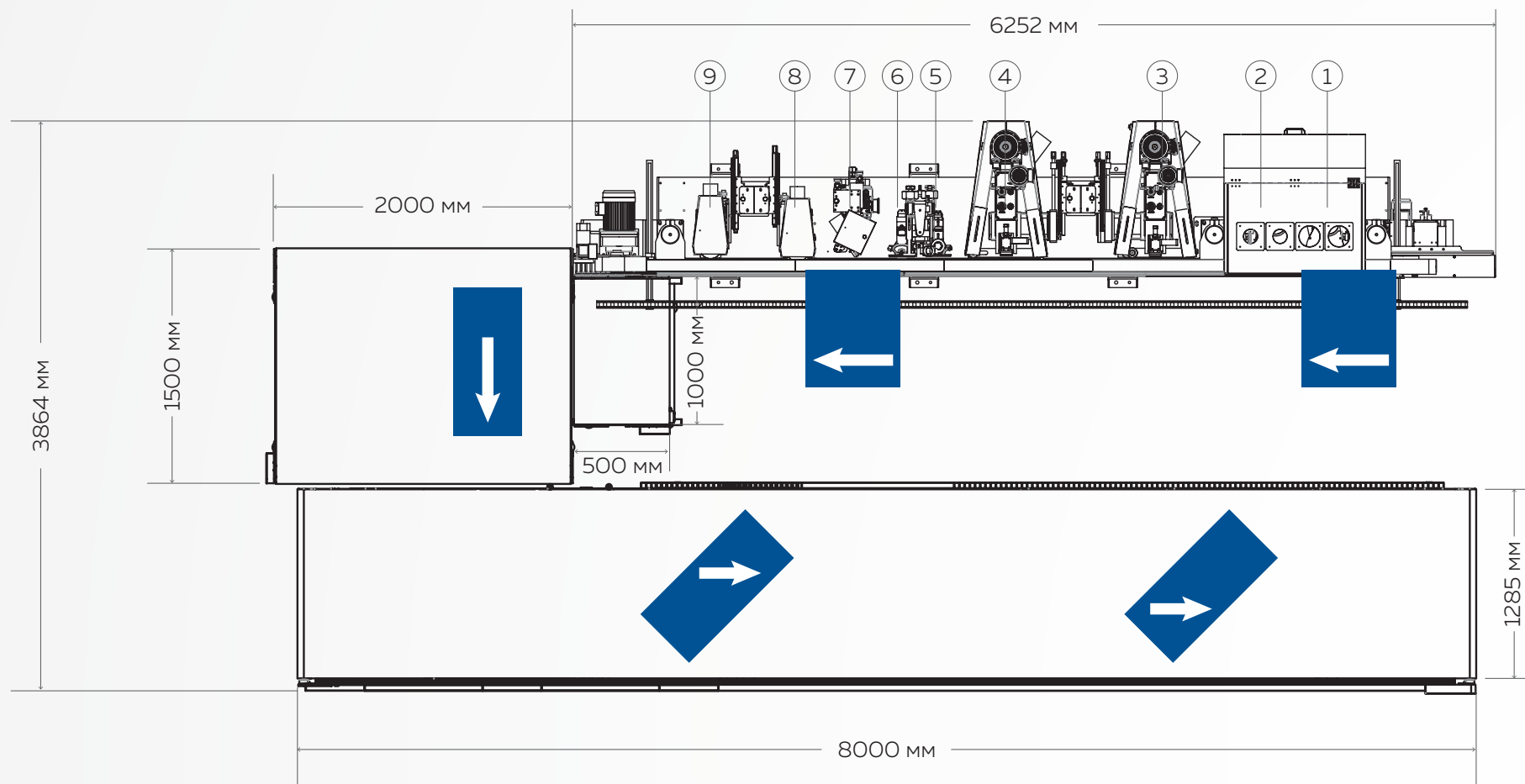
44 000 \$

Шлифование профильного погонажа

Количество
шлифовальных агрегатов.....«S» — 2, «W» — 7
Минимальная длина детали.....600 мм
Толщина.....10–65 мм
Ширина.....20–150 мм
Подача.....15–36 м/мин
Общая мощность22 кВт
Габариты, Д × Ш × В.....6500 × 1500 × 1500 мм
Масса2800 кг



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ШЛИФОВАНИЯ КРОМКИ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ С СИСТЕМОЙ «БУМЕРАНГ»



Назначение

Оптимизация участка шлифования кромок мебельных деталей, фасадов путём автоматического возврата обрабатываемых деталей в зону загрузки одностороннего кромкошлифовального станка

Состав

Односторонний кромкошлифовальный станок
«Бумеранг» — возвратный транспортёр, составленный из двух ленточных, поперечного (сбрасыватель) и продольного



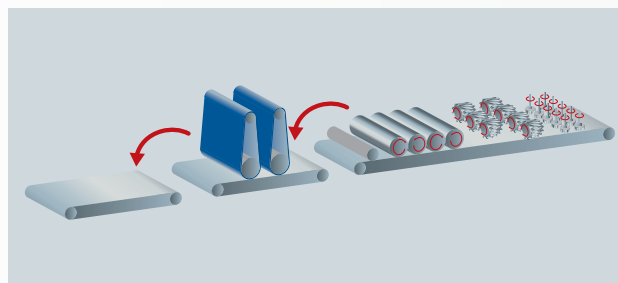
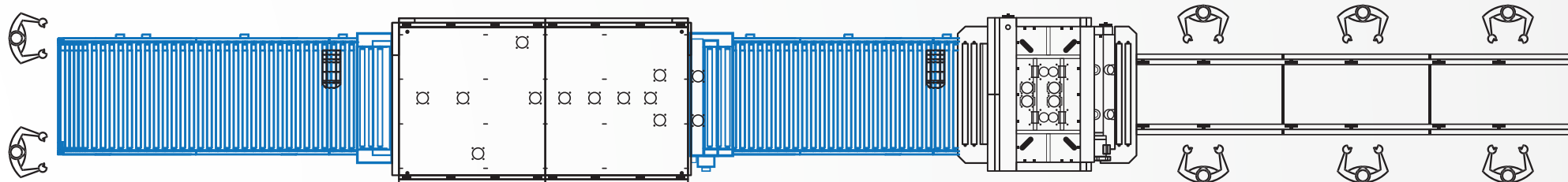
Плоскошлифовальный станок MSS A6

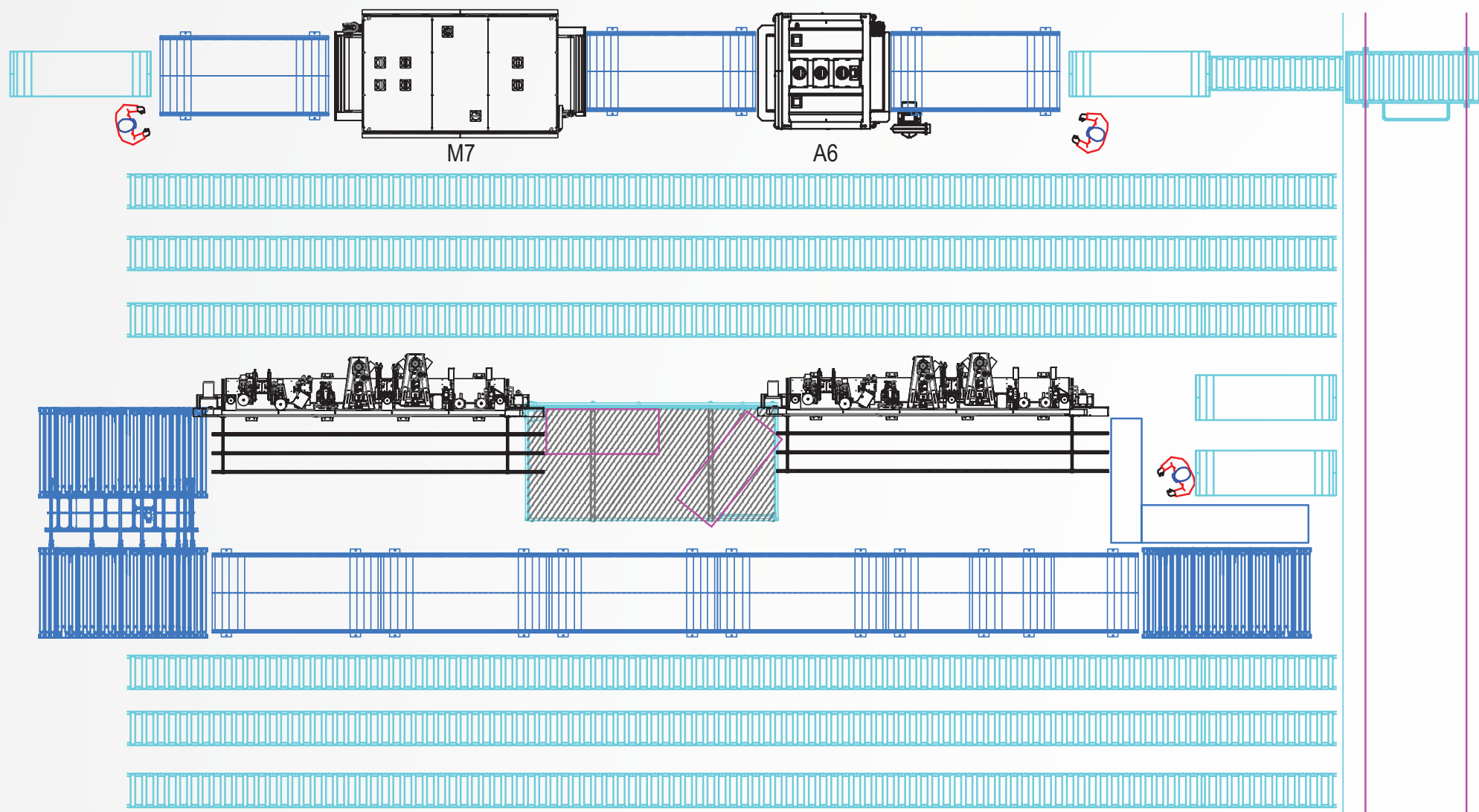


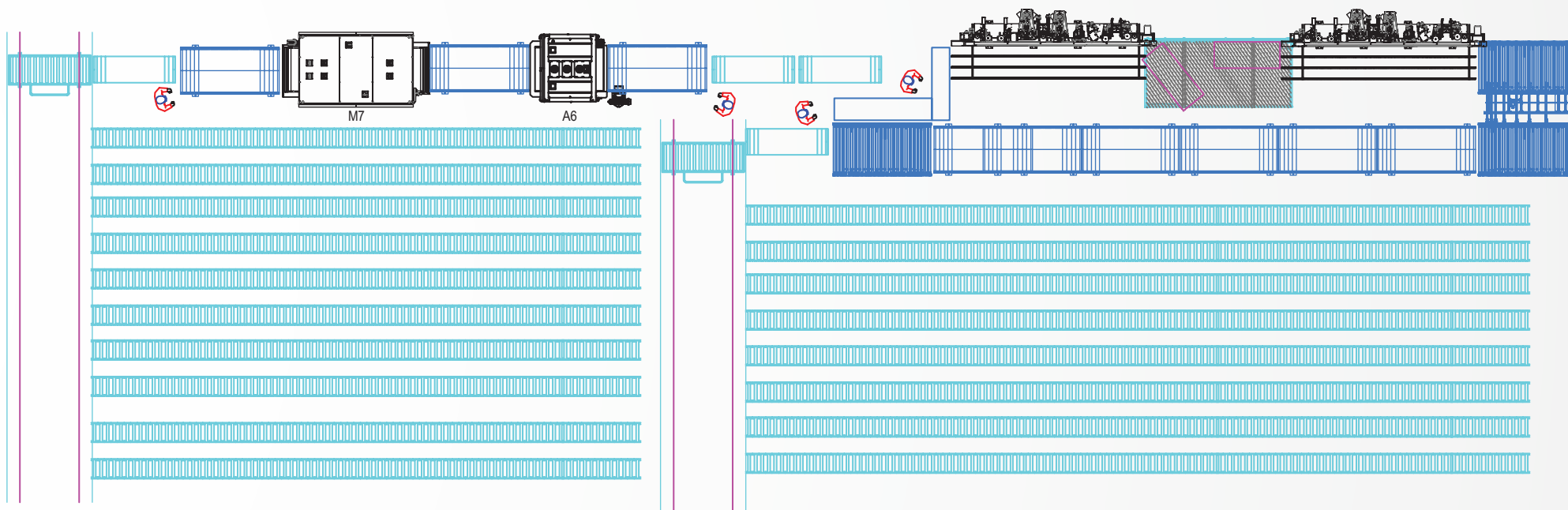
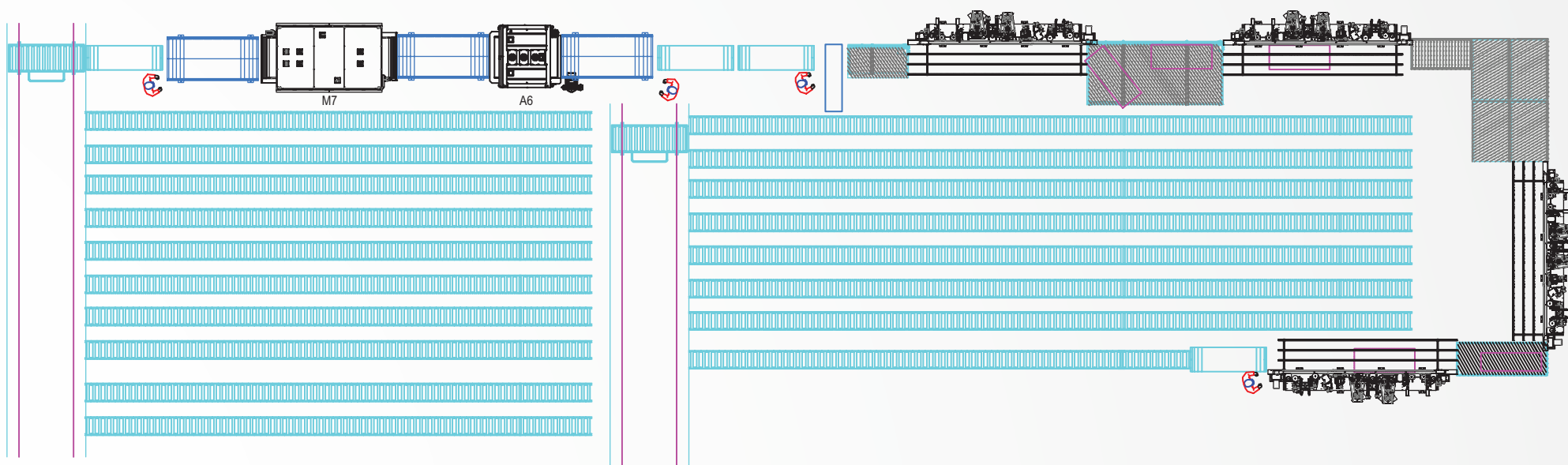
Рельефношлифовальный станок
MSE King1300-M7



Транспортёр







MSE-MINI-1



2900\$

Высота обработки 150 мм
Диаметр шлифовального барабана
без абразива 190 мм
с абразивом 320 мм
Частота вращения 0–700 об/мин
Осцилляция барабана есть
Мощность 1,5 + 0,75 (380 В)

MSE-MINI-2



2800\$

Ширина обработки 300 + 300 мм
Диаметр шлифовального барабана
без абразива 190 мм
с абразивом 320 мм
Частота вращения 0–700 об/мин
Мощность 1,5 (380 В)

MSE-MINI-3



5100\$

Ширина обработки 300 + 600 + 300 мм
Диаметр шлифовального барабана
без абразива 190 мм
с абразивом 320 мм
Частота вращения 0–700 об/мин
Мощность 1,5 (380 В)
Масса 210 кг

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК SP1300 LMP-G3, STRONGERS

64 500 \$



PRAKTIKA

ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

ОБУЧЕНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ,
НАСТРОЙКАМ И ТО ОБОРУДОВАНИЯ



Полирование поверхности щитовых деталей,
отделанных всеми типами лакокрасочных
материалов, для получения эффекта
«высокий глянец»

Производство фасадов для всех видов мебели:
кухонная мебель, мебель для ванных комнат,
для спальных комнат, для гостиниц, офиса

Производство торгового оборудования

Производство мебели и оборудования

для VIP-транспорта (самолёты, яхты)

Производство межкомнатных дверей

Ширина рабочего стола1100 мм
Длина рабочего стола.....2400 мм
Толщина обрабатываемой
заготовки12-100 мм
Минимальные размеры детали.....300 × 300 мм

Мощность ЭД:

Полировальный вал..... 3 × 11 кВт

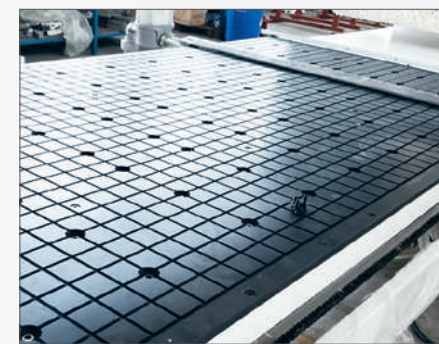
Подача агрегата1,5 кВт

Привод осцилляции стола 0,75 кВт

Вакуумный вентилятор4 кВт

Габариты, Д × Ш × В..... 6450 × 1800 × 2400 мм

Масса4140 кг

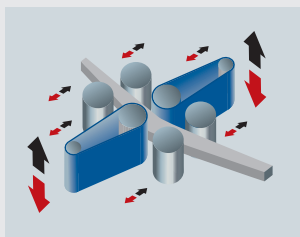


GB-625-R3-BS (LR)



18 000 \$

Максимальная высота детали110 мм
Максимальная ширина детали135 мм
Минимальная длина детали 350 мм
Масса480 кг

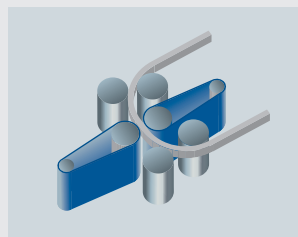


GB-625-R2-BS



21 500 \$

Максимальная высота детали285 мм
Максимальная ширина детали110 мм
Минимальная длина детали 250 мм
Масса500 кг

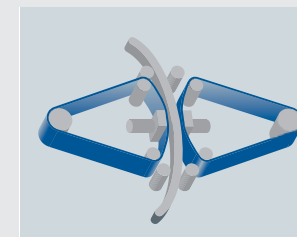


GB625-R3-80S (LR)



20 880 \$

Максимальная высота заготовки135 мм
Максимальная ширина заготовки10 мм
Минимальная длина заготовки 330 мм
Размер шлифовальной ленты152 × 1524 мм
Масса 520/620 кг

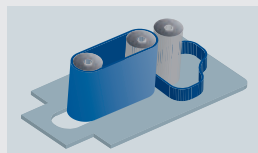


GB-800A



9300 \$

Максимальная высота заготовки.....150 мм
Максимальная рабочая ширина9–100 мм
Размер шлифовальной ленты ... 152,4 × 914,4 мм
Частота вращения
шлифовальной ленты..... три скорости
Напряжение 380 В
Габариты, Д × Ш × В 1070 × 760 × 1030 мм
Масса 285 кг



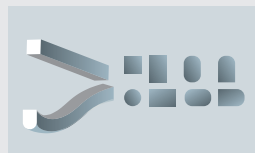
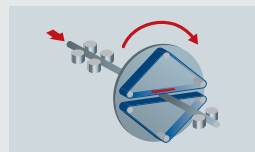
GB-160-2R



15 400 \$

Орбитальношлифовальный станок

Минимальный диаметр детали10 мм
Максимальный диаметр детали.....110 мм
Минимальная длина детали..... 350 мм
Масса 470 кг

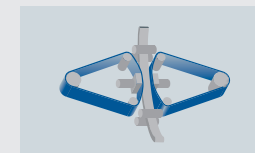


GB-625-R3-80S (UP)



18 488 \$

Максимальная высота заготовки.....110 мм
Максимальная ширина заготовки.....110 мм
Минимальная длина заготовки 330 мм
Размер шлифовальной ленты152 × 1524 мм
Изменение скорости подачи.....инвертер
Скорость подачи2–20 м/мин
Габариты, Д × Ш × В 950 × 1750 × 1400 мм
Масса 520/620 кг





+7 495 532-68-04
+7 925 131-03-51
edu@iigamac.com
www.praktika.best



Перечень
и содержание всех
учебных курсов

ЦЕЛИ ОБУЧЕНИЯ



Развитие системы управления
производственным
предприятием



Повышение качества
выпускаемой продукции



Организация эффективной
эксплуатации используемого
оборудования



Оптимизация
производственных затрат



Увеличение объемов сбыта
выпускаемой продукции



Обеспечение непрерывности
производственных процессов

УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЕРСОНАЛА

Конструктор мебельного
производства
(ПО БАЗИС-Мебельщик)

Наладчик-оператор
сверлильно-присадочного центра
с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор
форматно-раскроечного центра
с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор
обрабатывающего центра
с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор
кромкооблицовочного
станка KDT

Специалист
по режущему
инструменту

УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ДИРЕКТОРОВ И РУКОВОДИТЕЛЕЙ

Руководитель: управление
задачами, ресурсами, процессами,
персоналом

Построение
эффективной
производственной системы

Бережливое производство

Управление складом
производственного предприятия
(склад сырья и готовой продукции)

Транспортная
логистика производственного
предприятия

Начальник цеха
(производственного
участка)





ДЕПАРТАМЕНТ СЕРВИСА

60
ШТАТНЫХ
ИНЖЕНЕРОВ

100

ПРОФЕССИОНАЛОВ

80 %

ЗАПЧАСТЕЙ В НАЛИЧИИ
НА СКЛАДЕ

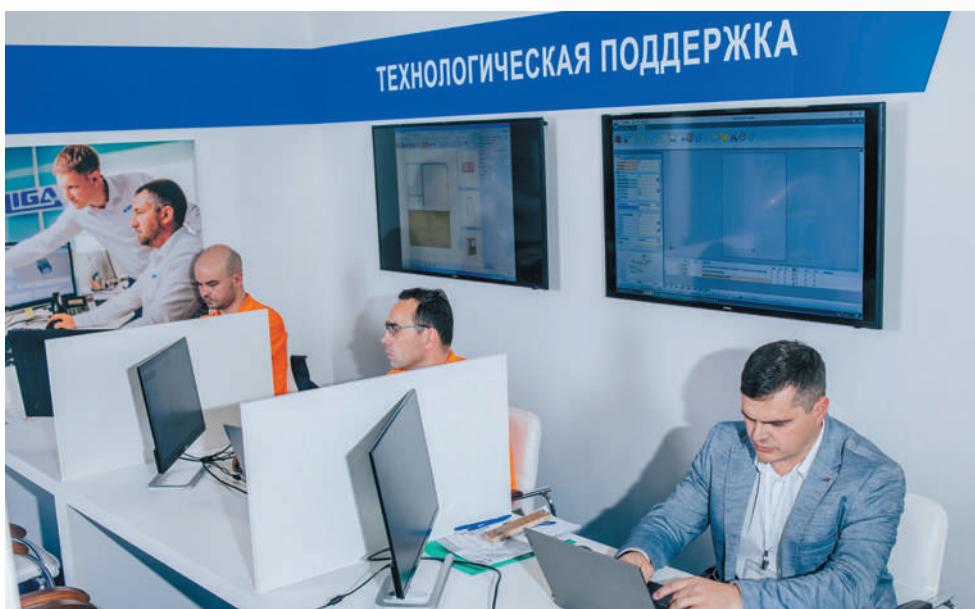
9

РЕГИОНАЛЬНЫХ
СКЛАДОВ

40
СПЕЦИАЛИСТОВ

- Удаленная техническая и технологическая поддержка
- Интеграция и сопровождение ПО БАЗИС и пр.
- Автоматизированные решения на базе промышленных роботов

- УСЛУГИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВ
- МОНИТОРИНГ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ
- ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ
- ШЕФ-МОНТАЖ, ГАРАНТИЯ, ОБСЛУЖИВАНИЕ





Белгород

ООО «СОВЕТ»
ул. Промышленная, д. 15
she@gksovet.ru
gksovet.ru
+7 920 200-50-41
Сервис: +7 4722 40-22-44

Волгодонск

ул. Весенняя, д. 36
co@ligamac.com
+7 926 439-29-21
Сервис: +7 926 434-52-51

Воронеж

ул. Торпедо, д. 43/2, офис 201
bvn@ligamac.com
+7 926 050-43-65
Сервис: 8 800 201-01-21

Екатеринбург

ул. Дагестанская, д. 47/2
ural@ligamac.com
+7 903 085-41-82
Сервис: +7 926 050-50-85

Ижевск

arb@ligamac.com
+7 929 612-58-21
Сервис: 8 800 201-01-21

Казань

пос. Отары, ул. Дорожная, д. 1
kazan@ligamac.com
+7 960 099-78-20
Сервис: 8 800 201-01-21

Краснодар

ул. Новороссийская, д. 57А
sbg@ligamac.com
8 800 707-74-77
Сервис: +7 926 434-52-51

Красноярск

ООО «СПС-ТЕХНО»
ул. Академика Вавилова, д. 3, строение 11
office@sps-techno.ru
8 800 511-49-02
Сервис: +7 391 205-01-75

Кузнецк

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1
al@ligamachinery.com
+7 926 432-38-68
Сервис: +7 926 433-31-69

Нижний Новгород

ул. Коновалова, д. 10, офис 026
mvn@ligamachinery.com
+7 926 432-38-68
Сервис: +7 925 000-79-56

Новосибирск

ул. Ватутина, д. 38Д, офис 201
mvve@ligamac.com
+7 932 652-63-64
Сервис: 8 800 201-01-21

Пенза

Пензенская обл., с. Засечное,
ул. Семейная, д. 1Г
yvv@ligamac.ru
+7 905 367-18-82
Сервис: +7 926 436-57-73

Ростов-на-Дону

co@ligamachinery.com
+7 926 439-29-21
Сервис: +7 926 434-52-51

Санкт-Петербург

ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»
ул. Репищева, д. 14, лит. АР, офис 221
office@ligasz.ru
+7 812 679-52-11
Сервис: +7 905 284-15-36

Ставрополь

sbg@ligamac.com
8 800 707-74-77
Сервис: +7 926 434-52-51

Ульяновск

42-й Инженерный проезд, д. 9, стр. 8
kazan@ligamachinery.com
+7 960 099-78-20
Сервис: 8 800 201-01-21

Уфа

ул. Сагита Агиша, д. 2Б, каб. 1
ufa@ligamac.com
+7 903 085-41-82
Сервис: +7 926 050-50-85

Хабаровск

ул. Радищева, д. 6
lev@ligamachinery.com
+7 926 435-77-31
Сервис: 8 800 201-01-21

Чебоксары

kazan@ligamachinery.com
+7 960 099-78-20
Сервис: 8 800 201-01-21

Республика Казахстан

liga@ligamac.com
8 800 707-74-77
Сервис: 8 800 201-01-21

Минск, Республика Беларусь

ООО «Станкаторговое
предприятие „ЛИГА“»
djb@ligamac.com
+375 29 666-86-41
Сервис: +375 29 666-86-41

Ташкент, Республика Узбекистан

ул. Уста Ширин, д. 116
info@kdtmac.uz
+998 97 330-73-87
Сервис: +998 97 330-73-87



Центральный офис

Россия, 105523, г. Москва,
Щелковское шоссе, д. 100,
корп. 20
8 800 707 74 77
+7 495 419-06-50
liga@ligamac.com
www.ligamac.com
www.kdtmac.ru



[VK](#)



[Telegram](#)



[Youtube](#)