

**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВА**  
ИННОВАЦИИ БУДУЩЕГО

**2024**  
ИЮНЬ



**10 ЛЕТ ВМЕСТЕ**





Компания LIGA –  
официальный представитель  
завода KDT Machinery  
на территории России,  
Беларуси, Узбекистана  
и Казахстана.



**Сегодня ЛИГА, это:**

- Ведущий поставщик промышленного оборудования, инструментов и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки!
- Центральный офис 1500 м<sup>2</sup> расположенный в Москве!
- 24 региональных представительства в РОССИИ и СНГ!
- Дочерние компании в Узбекистане, Казахстане и Беларуси!
- Спокойная команда профессионалов – 475 сотрудников!
- 6190 предприятий выбрали компанию ЛИГА поставщиком оборудования и инструмента для развития своего бизнеса
- 45 крупнейших мировых производителей самого современного оборудования, инструментов и материалов стали официальными партнерами компании ЛИГА!
- KDT – крупнейший мировой завод, глобальный партнер компании ЛИГА!
- 9350 единиц оборудования и механизации поставлено за 10 лет специалистами ЛИГА на промышленные предприятия!
- 4500 м<sup>2</sup> – стенд компании на выставке Woodex-2023, это самый большой стенд с промышленным оборудованием и автоматическими линиями в России!
- Цифровой Мебельный Форум – уникальное мероприятие для мебельной отрасли, организатором которого стала компания ЛИГА!
- Центры Мебельных Технологий открыты в Пензе и Казани, а в 2024 году откроются в Ставрополе, Кузнецке и Екатеринбурге!

**Сегодня ЛИГА – готова стать партнером для развития вашего бизнеса!**

**Ценность партнёрства – укрепление бизнеса  
наших клиентов и поставщиков!**

**ЛИГА – всё только начинается!**

**475**

квалифицированных  
сотрудников

**120**

сервисных инженеров  
в штате

**1507**

специалистов мебельной  
отрасли, успешно  
прошедших обучение  
в PRAKTIKA

**За 10 лет на рынок РФ, Беларуси, Казахстана и Узбекистана было  
поставлено несколько тысяч промышленных станков, включая:**

**840+**

пильных центров

**1565+**

автоматических  
кромкооблицовочных  
станков

**645+**

обрабатывающих  
центров с ЧПУ

**1225+**

сверлильно-присадочных  
центров с ЧПУ

**2102+**

аспирационные  
установки

**2430+**

автоматизация  
и механизация

**За 2023 год объём продаж оборудования составил  
9,8 млрд ₽**

**По итогам продаж за 2022–2023 гг.,  
лучший мировой дилер завода KDT Machinery**

**Международные выставки  
во втором полугодии  
2024 года**

Санкт-Петербург,  
Design District DAA  
**CONF-FU**  
5–6 сентября



Москва,  
Экспоцентр  
**ЛЕСДРЕВМАШ**  
9–12 сентября



Екатеринбург,  
Екатеринбург-ЭКСПО  
**Мебель&Деревообработка.  
Урал**  
18–20 сентября



Минск,  
Футбольный манеж  
**ДЕРЕВООБРАБОТКА 2024**  
29 октября – 1 ноября



Москва,  
Экспоцентр  
**МЕБЕЛЬ-2024**  
18–22 ноября

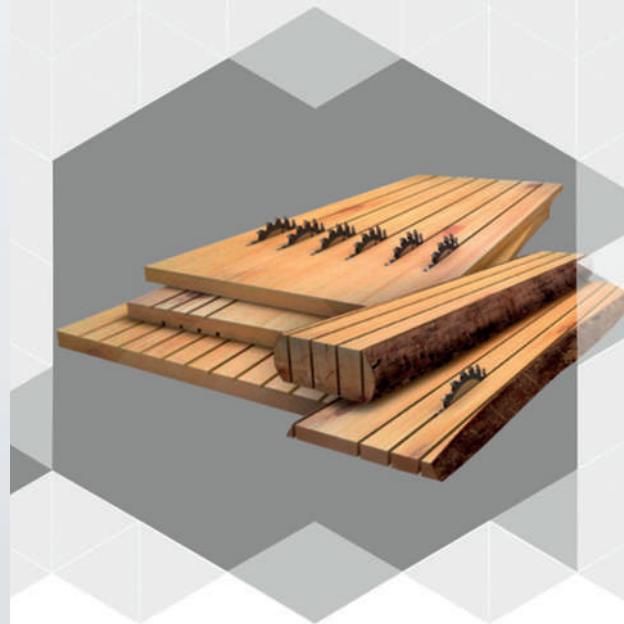


**LIGA**

10 ЛЕТ ВМЕСТЕ

LIGAMAC.COM

КАТАЛОГ  
ОБОРУДОВАНИЯ



# ОБРАБОТКА МАССИВА

ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЕ СТАНКИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ДЕФЕКТОВ И ОПТИМИЗАЦИИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ПО ДЛИНЕ

МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ | КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ОДНОСТОРОННИЕ И ДВУХСТОРОННИЕ СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ШИПОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

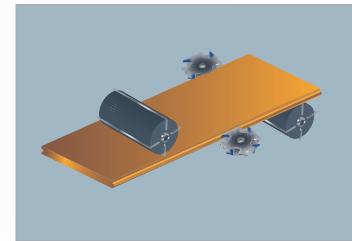
КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАМОЧНЫХ ФАСАДОВ

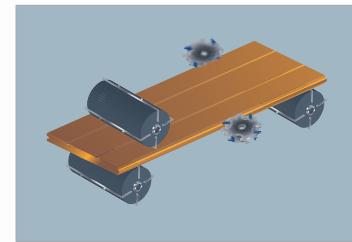
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШПОНА

**VM616**

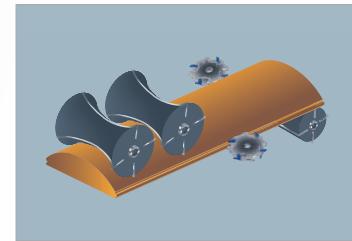
**Частота вращения  
шпинделей: 8000 об/мин  
(кроме первого  
шпинделя: 7000 об/мин)**



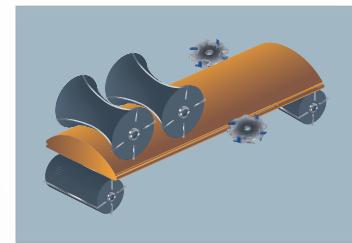
VM416/VM423



VM516/VM523



VM516S



VM616/VM623

	VM416	VM516	VM516S	VM616
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм		20–160		
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм		8–110		
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		240		
Суммарная мощность станка, кВт	от 24	от 28	от 32	
Диаметр шпинделя, мм		40		
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель – нижний горизонтальный На горизонтальных и вертикальных шпинделях	125	112–160	
Скорость подачи, м/мин		6–36		
Длина рабочего стола, мм		1550		
Выход под аспирацию, мм × шт.	Ø 125 × 4	Ø 125 × 5	Ø 125 × 6	
Масса, кг	3400	3600	3900	4100

### VM423



Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм.....	20–230
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм.....	8–160
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм .....	240
Суммарная мощность станка, кВт .....	от 31
Диаметр шпинделя, мм .....	40
Диаметр инструмента, мм	
Первый шпиндель.....	125–160
На горизонтальных и вертикальных шпиндельях.....	112–200
Скорость подачи, м/мин.....	6–36
Длина рабочего стола, мм.....	1550
Выход под аспирацию, мм × шт. ....	Ø 150 × 4
Масса, кг.....	4100

### VM523



Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм.....	20–230
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм.....	8–160
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм .....	240
Суммарная мощность станка, кВт .....	от 36,5
Диаметр шпинделя, мм .....	40
Диаметр инструмента, мм	
Первый шпиндель.....	125–160
На горизонтальных и вертикальных шпиндельях.....	112–200
Скорость подачи, м/мин.....	6–36
Длина рабочего стола, мм.....	1550
Выход под аспирацию, мм × шт. ....	Ø 150 × 5
Масса, кг.....	4200

### VM623

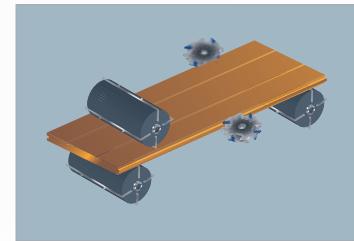


Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм.....	20–230
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм.....	8–160
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм .....	240
Суммарная мощность станка, кВт .....	от 42
Диаметр шпинделя, мм .....	40
Диаметр инструмента, мм	
Первый шпиндель.....	125–160
На горизонтальных и вертикальных шпиндельях.....	112–200
Скорость подачи, м/мин.....	6–36
Длина рабочего стола, мм.....	1550
Выход под аспирацию, мм × шт. ....	Ø 150 × 6
Масса, кг.....	4500

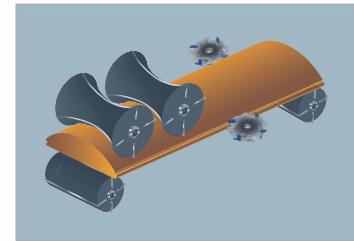
**PM623**

**Частота вращения  
шпинделей: 8000 об/мин  
(кроме первого  
шпинделя: 7000 об/мин)**

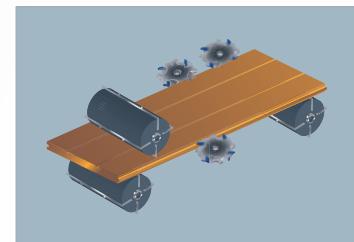
**PM623D с частотой  
вращения шпинделей  
до 10 000 об/мин**



PM523



PM623/PM623D



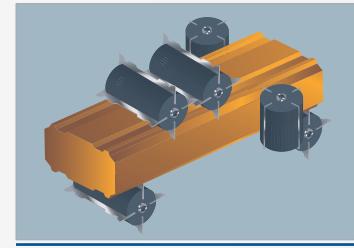
PM623R

	PM523	PM623	PM623D	PM623R
Ширина обработки (при внешнем диаметре инстр. 140 мм), мм		20–230		
Толщина обработки (при наружном диаметре инстр. 160 мм), мм		8–160		
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		240		
Суммарная мощность станка, кВт	от 49,6	от 62,5	от 59	
Диаметр шпинделья, мм		40 (50)		
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель – нижний горизонтальный На горизонтальных и вертикальных шпиндельях	125–180 112–250		
Скорость подачи, м/мин		6–36		
Длина рабочего стола, мм	1550	2200		
Выход под аспирацию, мм × шт.	Ø 150 × 5	Ø 150 × 6	Ø 150 × 6	Ø 150 × 6
Масса, кг	4400	4700		



**РМ633**

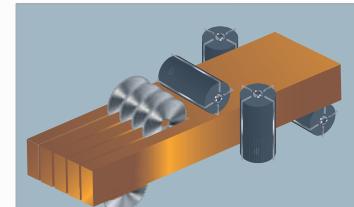
**Частота вращения  
шпинделей 7000 об/мин  
(кроме первого  
шпинделя: 6000 об/мин)**



		<b>PM633</b>
Ширина обработки (при внешнем диаметре инстр. 140 мм), мм		25–330
Толщина обработки (при наружном диаметре инстр. 160 мм), мм		10–250
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		400
Суммарная мощность станка, кВт		от 83
Диаметр шпинделя, мм		50
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель – нижний горизонтальный На горизонтальных и вертикальных шпинделях	125–180 125–250 (для второго шпинделя 125–230) (для шестого шпинделя 125–300)
Скорость подачи, м/мин		6–30
Длина рабочего стола, мм		2000
Выход под аспирацию, мм × шт.		Ø 180 × 6
Масса, кг		11 000

**PM623E**

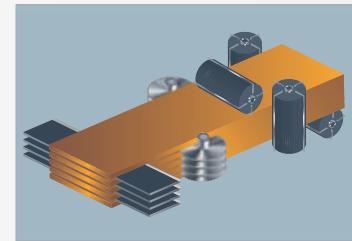
**Частота вращения  
шпинделей: 8000 об/мин  
(кроме первого  
шпинделя: 7000 об/мин  
и шпинделей  
для пиления –  
5800 об/мин)**



		PM623E
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм		20–230
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм		10–100
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм		570
Суммарная мощность станка, кВт		От 74 кВт
Диаметр 1–4 шпинделей/диаметр 5–6 шпинделей, мм		40/50
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель – нижний горизонтальный На горизонтальных и вертикальных шпиндельях	125–180 112–250
Скорость подачи, м/мин		6–36
Длина рабочего стола, мм		2200
Точность установки механического/цифрового индикатора, мм		0,05
Выход под аспирацию, мм × шт.		Ø 150 × 6
Масса, кг		4700

**PM623F**

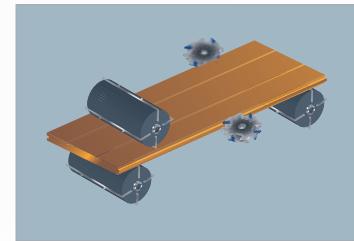
**Частота вращения  
шпинделей: 8000 об/мин  
(кроме первого  
шпинделя: 7000 об/мин  
и шпинделей  
для пиления –  
4000 об/мин)**



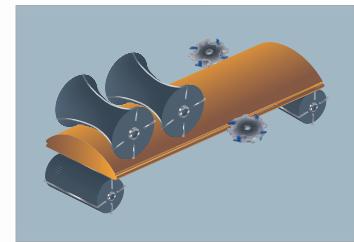
	PM618F	PM623F
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм	60–180	
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм	8–120	4–80
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм	480	600
Суммарная мощность станка, кВт	от 71,6	от 74
Диаметр 1–4 шпинделей/диаметр 5–6 шпинделей, мм	40/50	
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель	125–155
	На горизонтальных и вертикальных шпинделях	112–180 (для второго шпинделя 112–170)
	Пятый, шестой шпинтели	250
Скорость подачи, м/мин	6–36	
Длина рабочего стола, мм	1550	2200
Выход под аспирацию, мм × шт.	Ø 150 × 6	
Масса, кг	5300	7100

**EM623**

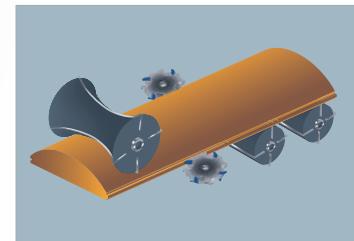
**Частота вращения  
шпинделей: 8000 об/мин  
(кроме первого  
шпинделя: 7000 об/мин)**



EM516A



EM623



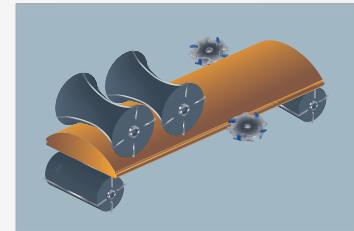
EM518A

	EM516A	EM623	EM518A	
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм	20–160	20–230	20–185	
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм	8–110	8–160	12–160	
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм	240	240	240 (130)	
Суммарная мощность станка, кВт	от 37	от 75,5	от 40	
Диаметр шпинделя, мм	40	50 (40)	40	
Диаметр инструмента, мм	Первый шпиндель – нижний горизонтальный На горизонтальных и вертикальных шпинделях	125 112–160	125–180 112–250	112–130 (для первого и второго шпинделя) 112–180 (для пятого шпинделя 112–170)
Скорость подачи, м/мин	6–40	6–60	6–40	
Длина рабочего стола, мм	1550	2200	1100	
Выход под аспирацию, мм × шт.	Ø 125 × 5	Ø 150 × 6	Ø 150 × 5	
Масса, кг	4100	5300	4300	

**AM623D**

**Частота вращения  
шпинделей: 8000 об/мин  
(кроме первого  
шпинделя: 7000 об/мин)**

**AM623D с частотой  
вращения шпинделей  
до 10 000 об/мин**



AM623/AM623D



	AM623	AM623D
Ширина обработки (при внешнем диаметре инструмента 140 мм), мм	20–230	
Толщина обработки (при наружном диаметре инструмента 160 мм), мм	8–160	
Минимальная длина обработки (непрерывная подача), мм	240	
Суммарная мощность станка, кВт	62,5	
Диаметр шпинделья, мм	50 (40)	
Диаметр инструмента, мм	125–180	
На горизонтальных и вертикальных шпиндельях	112–250	
Скорость подачи, м/мин	6–36	
Длина рабочего стола, мм	2200	
Выход под аспирацию, мм х шт.	Ø 150 × 6	
Масса, кг	5100	

## PRO-625 MEMORY PLUS



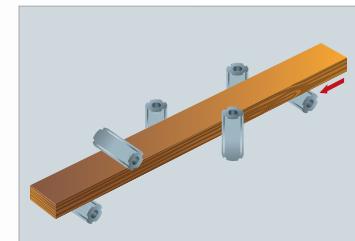
	PRO-623 MEMORY PLUS	PRO-623 5 + 1 UNIVERSAL MEMORY PLUS	PRO-625 MOTORIZED MEMORY PLUS
Рабочая ширина, мм		20–260	
Рабочая толщина, мм		10–160	
Диаметр шпинделей, мм		40	
Скорость вращения шпинделя, об/мин		6000 (опционально: 8000 и 12 000)	
Скорость подачи, м/мин		5–35	
Длина подающего стола, мм		2000	
Мощность двигателей, кВт		Подачи 5,5 Горизонтальных шпинделей 7,5 (опционально до 37) Вертикальных шпинделей 7,5 (опционально 15)	

Электропозиционирование по высоте прижимной балки

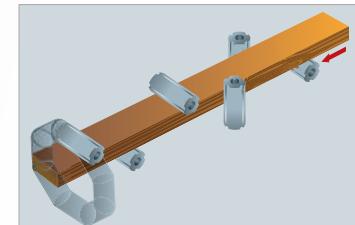
Подающие ролики с быстрой фиксацией на осях для скорости переналадки

Пневмоцилиндры  
прижимных групп  
собственной разработки  
OZEN – гарантия 20 лет!

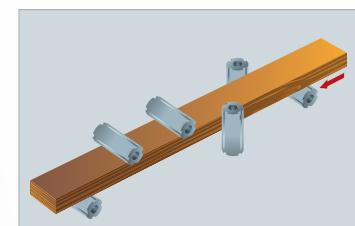
Подача смазки  
на рабочий стол  
для обработки  
смолистых пород  
древесины



PRO-623 MEMORY PLUS

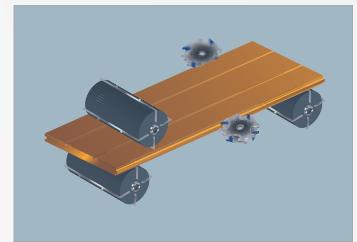


PRO-623 5 + 1 UNIVERSAL SPINDLE MEMORY PLUS



PRO-625 MEMORY PLUS

## PRO 523 STANDARD



PRO 523 STANDARD  
PRO 523 Memory

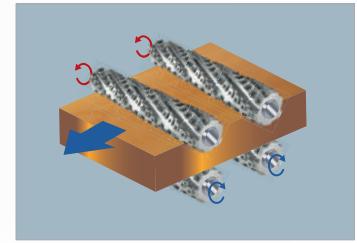
	PRO 523 STANDARD	PRO 523 MEMORY
Ширина обработки, мм	20–260	20–260
Толщина обработки, мм	8–160	8–160
Диаметр шпинделя, мм	40	40
Частота вращения шпинделей, об/мин	6000 (опционально 8000 и 12 000)	6000 (опционально 8000 и 12 000)
Скорость подачи, м/мин	5–35	5–35
Длина подающего стола, мм	2000	2000
Мощность двигателя, кВт	Подачи 5,5 Горизонтальных шпинделей 7,5 (опционально до 37) Вертикальных шпинделей 7,5 (опционально 15)	



## PM2230



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 300 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Четыре строгальных вала (2 верх + 2 низ)
- Высокоточные ПРОГРАММАТОРЫ толщины детали (Модель VM2223/PM2230)
- Рабочие регулировки с PLC панели (Модель AM2230)
- Плавная регулировка скорости подачи до 36 м/мин
- Привод подающих роликов через карданные передачи
- Пневматический боковой ролик на входе
- Регулировка давления прижимных роликов
- Автоматическая система смазки

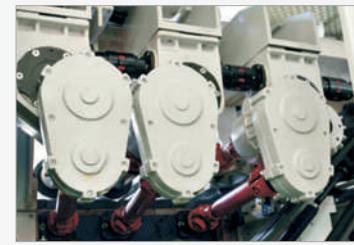
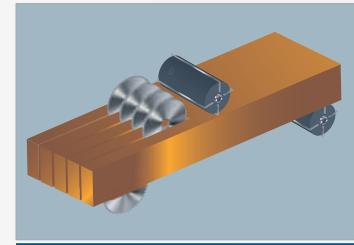


	<b>VM2223</b>	<b>PM2230/AM2230</b>
Ширина обработки, мм	20–230	25–300
Толщина обработки, мм	8–160	10–200
Минимальная длина заготовки, мм	750 (240)	780 (450)
Скорость вращения шпинделя, об/мин	7000	6000
Скорость подачи, м/мин		6–36
Диаметр шпинделей, мм	40	50
Диаметр первого (нижнего) ножевого вала, мм		125
Диаметр второго (верхнего) ножевого вала, мм		125–150
Диаметр третьего (верхнего) ножевого вала, мм		125–200
Диаметр четвертого (нижнего) ножевого вала, мм		125–200
Мощность двигателя подачи, кВт	4	7,5
Габариты станка, мм	3700 × 1850×1850	3700 × 2080×1980
Масса, кг	4500	6100



**PM2430**

- Массивная виброустойчивая станина
- Двухстороннее строгание с последующим пилением дисковыми пилами
- Когтевая защита от выброса заготовки
- Двухвальная пильная система для тонких пил
- Программатор толщины детали
- Плавная регулировка скорости подачи до 36 м/мин
- Привод подающих роликов через карданныю передачу
- Пневматическая система прижимных роликов с регулировкой давления
- Боковой пневматический прижимной ролик на входе
- Централизованная система смазки



	PM2430
Ширина обработки, мм	25–300
Толщина обработки, мм	10–100
Минимальная длина заготовки, мм	780 (непрерывная подача 450)
Скорость вращения шпинделя, об/мин	6000
Скорость подачи, м/мин	6–36
Диаметр фрезерных шпинделей, мм	50
Диаметр инструмента нижнего вала, мм	125
Диаметр инструмента верхнего вала, мм	125–200
Диаметр дисковых пил, мм	125–230
Мощность двигателя режущего вала, кВт	11
Мощность нижнего строгального вала, кВт	11
Мощность верхнего строгального вала, кВт	11
Мощность нижнего пильного вала, кВт	15
Мощность верхнего пильного вала, кВт	15
Двигатель подачи, кВт	7,5
Габариты станка, мм	4020 × 2080×1980
Масса, кг	6300



## AM8515



- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 150 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам
- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Система обдува заготовки перед дисковой пилой
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки
- Модель АМ – подъем пилы пневмоцилиндром
- Модель ЕМ – подъем пилы серводвигателем

Последовательный режим +  
оптимальная длина из остатков



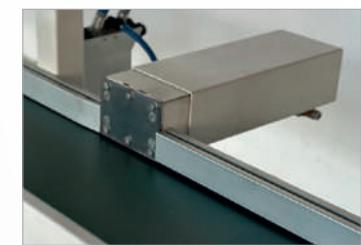
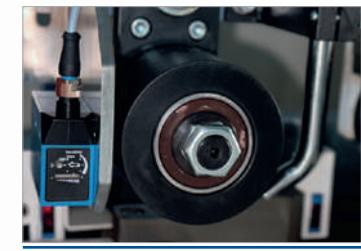
Режим резки фиксированной длины



Удаление дефекта

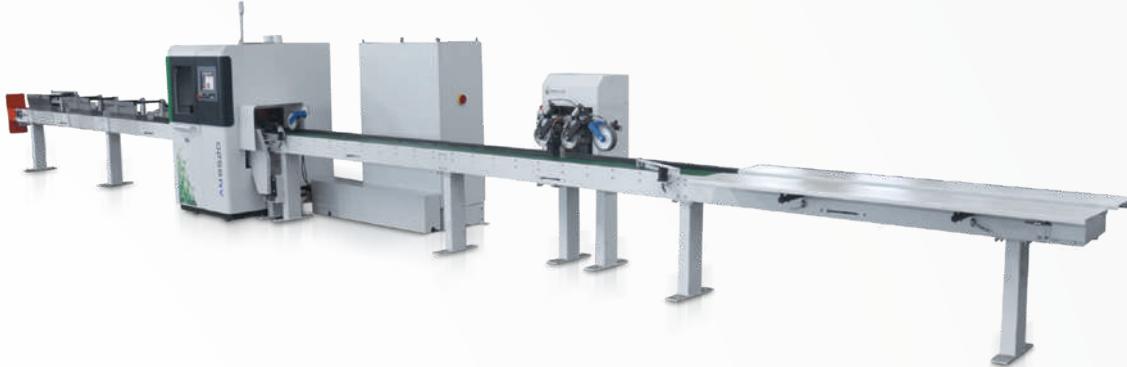


Смешанный режим



	AM8515	EM8515
Диаметр дисковой пилы, мм	500 (550)	500
Минимальное сечение детали, мм	≥ 12 × 30	≥ 12 × 30
Максимальное сечение детали, мм	≥ 200 × 50, 150 × 80 (150 × 100)	≥ 200 × 50, 150 × 80 (150 × 100)
Диапазон скорости подачи, м/мин	150 (80)	≤ 150
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5	7,5
Частота резания, рез/сек	2–4	3–5
Количество верхних роликов	5	5
Количество нижних подающих роликов	5	5
Ширина конвейерной ленты, мм	200	200
Выталкиватели деталей, шт	2	2
Габаритные размеры, мм	8500 × 1350 × 1900	8500 × 1350 × 1900
Масса, кг	2050	2050

## AM8520



- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 200 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам
- Система оптимизации
- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки

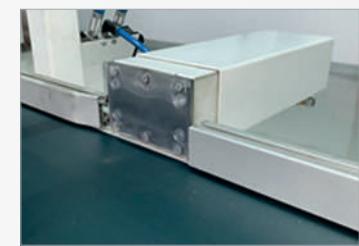
Режим резки фиксированной длины



Режим резки фиксированной длины



Оптимизация



	AM8520/AM8520L
Диаметр дисковой пилы, мм	500
Минимальное сечение детали, мм	$\geq 12 \times 30$
Максимальное сечение детали, мм	$\geq 250 \times 40, 200 \times 80$
Диапазон скорости подачи, м/мин	$\leq 200$
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5
Частота резания, рез/сек	2-4
Количество верхних роликов	4
Количество нижних роликов	5
Ширина конвейерной ленты, мм	200
Выталкиватели деталей, шт	5
Габаритные размеры, мм	22 430 × 1350 × 1900
Масса, кг	2650

## AM8424



- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 415 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам
- Система оптимизации
- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки
- Модель АМ – подъем пилы пневмоцилиндром
- Модель ЕМ – подъем пилы серводвигателем

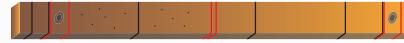
Режим резки фиксированной длины



Режим резки фиксированной длины



Оптимизация



	AM8424/AM8424L	EM8441/EM8441L
Диаметр дисковой пилы, мм	450	
Минимальное сечение детали, мм	$\geq 12 \times 30$	
Максимальное сечение детали, мм	$\geq 200 \times 40, 150 \times 60 (100 \times 80)$	
Диапазон скорости подачи, м/мин	$\leq 240$	$\leq 415$
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5	
Частота резания, рез/сек	3–5	4–8
Количество верхних роликов	4	
Количество нижних роликов	7	
Ширина конвейерной ленты, мм	200	
Выталкиватели деталей, шт	2	
Габаритные размеры, мм	22 220 × 1650 × 1890	
Масса, кг	3000	

## AM8612T



- Массивная виброустойчивая станина
- Скорость подачи до 120 м/мин
- Параметры пиления задаются с PLC (стойка управления BECKHOFF)
- Возможность смешанного по длинам пиления
- Система вырезки дефектов по мелкам
- Система оптимизации
- Толкатель подачи заготовки
- Система обдува заготовки перед пилением
- Пневматические прижимные ролики
- Фотодатчики SICK
- Выталкиватели деталей на выходе
- Автоматическая система смазки

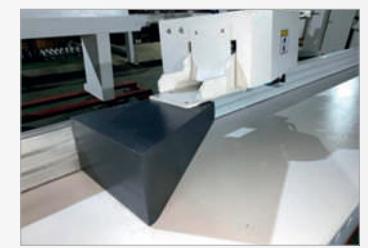
Режим резки фиксированной длины



Режим резки фиксированной длины



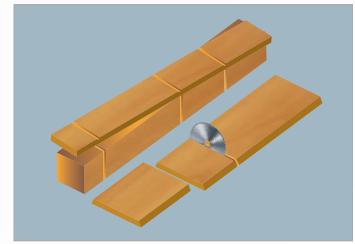
Оптимизация



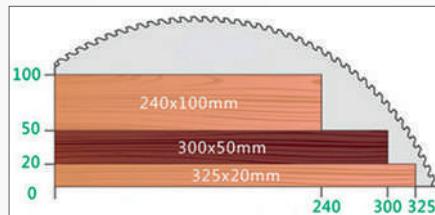
	AM8612T	EM8612T
Диаметр дисковой пилы, мм	500 (630)	500 (630)
Минимальное сечение детали, мм	$\geq 12 \times 30$	$\geq 12 \times 30$
Максимальное сечение детали, мм	$\geq 420 \times 40, 360 \times 60, 320 \times 120, 280 \times 180$	$\geq 420 \times 40, 360 \times 60, 320 \times 120, 280 \times 180$
Диапазон скорости подачи, м/мин	$\leq 60$	$\leq 120$
Мощность привода пильного вала, кВт	7,5 (11)	7,5 (11)
Частота резания, рез/сек	2–4	3–6
Количество верхних роликов	4	4
Количество нижних роликов	5	5
Ширина конвейерной ленты, мм	200	200
Выталкиватели деталей, шт	5	5
Габаритные размеры, мм	$8630 \times 1700 \times 1700$	$8630 \times 1700 \times 1700$
Масса, кг	2800	2800

**VM2610**

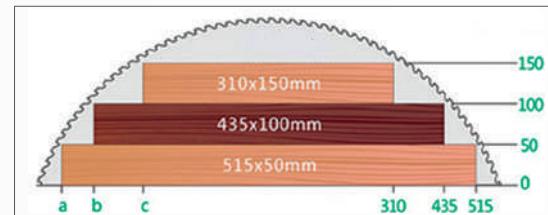
- Массивная виброустойчивая станина
- Высота пропила до 150 мм
- Ширина пакета до 530 мм
- Подъем пилы пневмоцилиндром
- Возможность торцевать пакет заготовок
- Роликовые столы для торцевания длинных заготовок
- Измерительная линейка с упором для точного выставления длины детали
- Лазерный указатель пропила (модель VM2610)



VM2455 – пильный диск Ø 450 мм



VM2610 – пильный диск Ø 610 мм



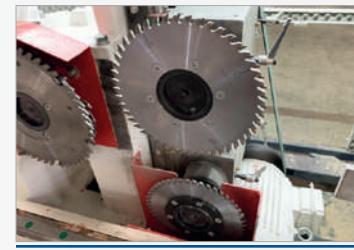
	<b>VM2455</b>	<b>VM2610</b>
Толщина пиления, мм	5–100	5–150
Ширина пиления, мм	10–320	10–530
Мощность двигателя кВт	4	5,5
Скорость вращения шпинделя, об/мин	3270	2400
Диаметр пильного диска, мм	Ø 450	Ø 610
Габариты станка, мм	3030 × 840 × 1150	4363 × 1290 × 1370
Масса, кг	600	700



## AM1560S

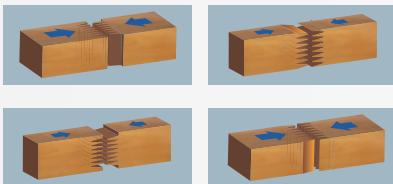
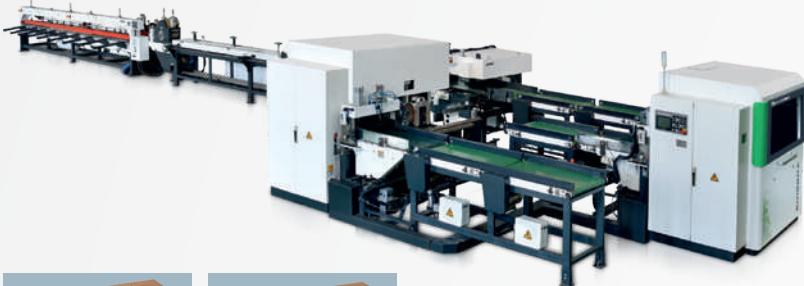


- Высокая производительность
- Длина входных ламелей до 900 мм
- Панель управления Mitsubishi с интуитивно понятным интерфейсом
- Шипорезные станки оснащены основными и подрезными пилами для формирования заплечика
- Равномерное нанесение клея на шиповое соединение с помощью гребенки
- Мощный высокоскоростной пресс с рабочим давлением до 12 тонн
- Обслуживание двумя операторами



	<b>AM1560S</b>
Длина заготовки, мм	150–900
Высота заготовки, мм	15–150
Ширина шипорезного стола, мм	600
Мощность двигателя пильного узла, кВт	11 × 2
Мощность двигателя шипорезного узла, кВт	18,5 × 2 (11 × 2/15 × 2/22 × 2)
Диаметр шипорезного вала, мм	Ø 50
Частота вращения шипорезного вала, об/мин	5000
Частота вращения пильного вала, об/мин	4650
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	5800
Внешний диаметр шипорезной фрезы, мм	250
Длина сращенной детали, мм	3000–6100
Скорость подачи шипорезной каретки, м/мин	18–24
Производительность, м/мин	Вертикальное сращивание при заготовке 400 × 90 × 30 мм Горизонтальное сращивание при заготовке 350 × 50 × 22
Приемное давление, т	20
Суммарная мощность, кВт	10
Габаритные размеры, мм	12 690 × 4056 × 1820
Масса, кг	8000

## EM1560A



- Высокая производительность
- Длина входных ламелей до 900 мм
- Скорость подачи шипорезных кареток до 90 м/мин (модель EM1560A)
- Панель управления Mitsubishi с интуитивно понятным интерфейсом
- Управление линией с одной панели управления
- Шипорезные станки оснащены основными и подрезными пилами для формирования заплечика
- Равномерное нанесение клея на шиповое соединение с помощью гребенки
- Мощный высокоскоростной пресс с рабочим давлением до 12 тонн
- Обслуживание одним оператором



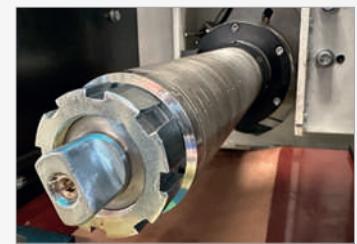
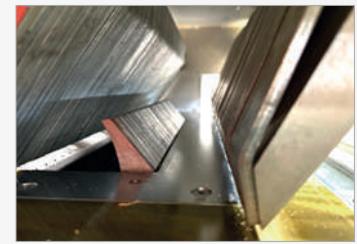
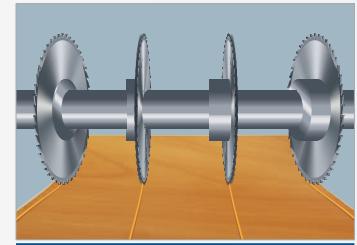
	<b>AM1560S</b>	<b>EM1560A</b>
Длина заготовки, мм	150–900	120–900
Высота заготовки, мм		15–150
Ширина стола, мм		600
Мощность двигателя пильного узла, кВт		11 × 2
Мощность двигателя шипорезного узла, кВт		18,5 × 2 (11 × 2/15 × 2/22 × 2)
Диаметр шипорезного вала, мм		50
Частота вращения шипорезного вала, об/мин		5000
Частота вращения пильного вала, об/мин		4650
Частота вращения подрезной пилы, об/мин		5800
Внешний диаметр шипорезной фрезы, мм		250
Длина сращенной детали, мм		3000–6100
Рабочая скорость подачи шипорезной каретки, м/мин	18–24	20–40
Скорость возврата шипорезной каретки, м/мин	Вертикальное сращивание при заготовке 400 × 90 × 30 мм Горизонтальное сращивание при заготовке 350 × 50 × 22 мм	24 30 15 74,57 18 828 × 5221 × 1820
Давление в прессе, тонн		90 36 18 85,84 20 981 × 5221 × 1865
Суммарная мощность, кВт		
Габаритные размеры, мм		
Масса, кг		9500



## SM4305A



- Массивная виброустойчивая станина
- 4-секционная когтевая защита
- Ширина пиления от 3 мм
- Моторизированный привод верхнего прижимного агрегата
- Плавная регулировка скорости подачи
- Высокая скорость подачи (до 40 м/мин)
- Подача заготовки специальным конвейером с игольчатыми траками (модель SM4305A)
- Пильный вал с системой воздушного охлаждения (модель SM4305A)
- Воздушное охлаждение дисковых пил (модель SM4305A)
- Возможность использования пил с тонким пропилом
- Централизованная система смазки
- Возможность увеличения мощности двигателей пильных валов (опция)



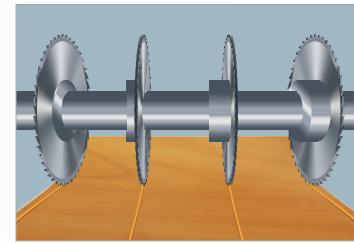
	<b>SM4305</b>	<b>SM4305A</b>	<b>SM4405</b>
Толщина заготовок, мм	10–85	10–85	10–135
Толщина обработки коротких заготовок, мм	10–70	10–70	10–110
Мин/макс. ширина пиления, мм	3–300	3–300	4–400
Максимальная ширины заготовки, мм	700	700	800
Минимальная длина заготовки, мм	350	350	450
Диаметр пильного диска, мм	Ø 205–305	Ø 205–305	Ø 305–405
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4200	4700	3200
Мощность основного двигателя, кВт	37 (22/30/45)	37 (22/30/45)	45 (55)
Скорость подачи, м/мин	6–40	6–40	6–40
Максимальное количество пильных дисков, шт.	10	10	до 12
Диаметр пильного вала, мм	Ø 50	Ø 50	Ø 55
Габариты станка, мм	2220 × 1650×1770	2220 × 1650x1770	2420 × 1750x1870
Масса, кг	2800	2800	4500

## PM4305A



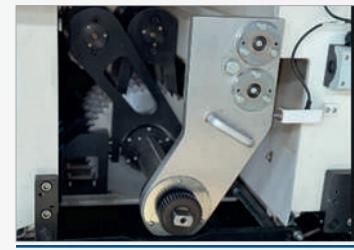
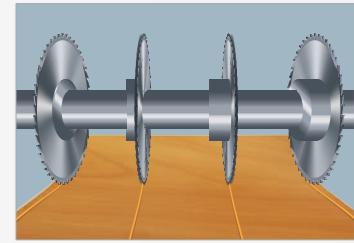
- Массивная виброустойчивая станина
- 4-секционная когтевая защита
- Подача заготовки специальным конвейером с игольчатыми траками
- Моторизированный привод пильных валов
- Прижимные ролики с регулировкой давления
- Возможность пилить заготовки длиной от 280 мм (модель PM4305A-S)
- Лазерный указатель пропила (модели PM4305A-S/PM4500/PM4650)
- Контрпора пильного вала (модели PM4500/PM4650)
- Плавная регулировка скорости подачи
- Высокая скорость подачи (до 40 м/мин)
- Пильный вал с системой воздушного охлаждения
- Воздушное охлаждение дисковых пил
- Возможность использования пил с тонким пропилом
- Централизованная система смазки
- Возможность увеличения мощности двигателей пильных валов (опция)

	<b>PM4305</b>	<b>PM4305A-S</b>	<b>PM4500</b>	<b>PM4650</b>
Толщина обработки, мм	10–85	10–85	10–70 (10–85)	10–70 (10–85)
Толщина обработки коротких заготовок, мм	10–70	10–70	10–70	10–70
Мин/макс. ширина пиления, мм	3–300	3–300	500	650
Максимальная ширина заготовки, мм	700	700	850	850
Минимальная длина заготовки, мм	350	280	500	500
Диаметр пильного диска, мм	Ø 205–305			
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4200	4200	4600	4200
Мощность основного двигателя, кВт	37 (22; 30; 40)	37 (22; 30; 45)	45	55
Скорость подачи, кВт	6–40	6–40	6–30	6–30
Максимальное количество пильных дисков, шт.	4–10			
Габариты размеры станка, мм	2220 × 1650×1770	2220 × 1650×1770	7100 × 2150×1800	3100 × 2500×2050
Масса, кг	2800	2800	4500	6000



**AM7445**

- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина пиления до 500 мм
- Скорость подачи до 60 м/мин (модели AM7335/AM7445)
- До 4 подвижных дисковых пил
- Привод подвижных пил серводвигателями
- Контропора пильного вала
- Система охлаждения дисковых пил
- Активные лазерные указатели пропила
- Система оптимизации раскroя заготовки (модели AM7335/AM7445)
- Прижимные ролики с регулировкой давления
- Конвейер подачи заготовки гусеничного типа с игольчатыми траками
- Мощность двигателя пильного вала от 37 кВт
- Централизованная система смазки

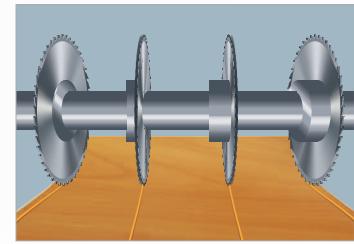


	AM7335		AM7445		AM4500
Максимальная ширина распила, мм		350		450	500
Максимальная ширина входного окна, мм		700		800	850
Максимальная высота пропила при использовании подвижных пильных полотен, мм	Диаметр пильного полотна, мм	305	405	305	405
	С подвижным упором	50	100	50	100
	Без подвижного упора	75	125	75	125
Минимальная длина заготовки, мм		750			350
Скорость вращения шпинделя пилы, об/мин	4200	3200	4200	3200	4600
Количество подвижных (фиксированных) пил, шт	3 (1)		4 (1)		4 (1)
Скорость подачи, м/мин	6–60				6–30
Внешний диаметр дисковых пил, мм	250–305	355–405	250–305	355–405	205–305
Мощность двигателя пильного вала, кВт	37 (45, 55, 75 опция)				37
Габаритные размеры, мм	10 000 × 4005 × 2800				2900 × 2500 × 2950
Масса, кг	4800		5000		5000



**VM4321**

- Массивная виброустойчивая станина
- 4-секционная когтевая защита
- Толщина распиливаемой заготовки до 210 мм
- Ширина пиления до 300 мм
- Моторизированный привод верхнего прижимного агрегата
- Плавная регулировка скорости подачи до 18 м/мин
- Пильный вал с системой воздушного охлаждения
- Воздушное охлаждение дисковых пил
- Возможность использования пил с тонким пропилом
- Лазерный указатель пропила
- Привод подающих роликов карданными передачами
- Прижимные ролики с регулировкой давления
- Централизованная система смазки

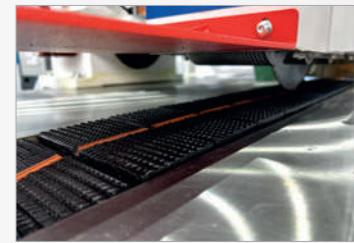
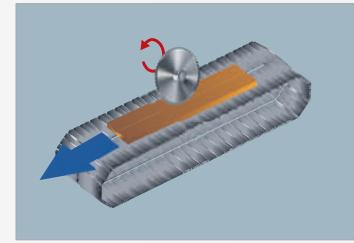


	<b>VM4308</b>	<b>VM4316</b>	<b>VM4321</b>
Минимальная длина заготовки, мм	≥700	≥700	≥700
Высота пропила, мм	≤80	≤160	≤210
Максимальная ширина пиления, мм	300	300	300
Максимальный диаметр пильного диска, мм	180	305	320–350
Диаметр пильного вала, мм	50	50	50
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4500	4500	3500
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	18,5	22	30
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	18,5	22	30
Габариты станка, мм	3020 × 1670×1970	3020 × 1670×1970	3020 × 1670×1970
Масса, мм	3100	3300	3500



**EM5305**

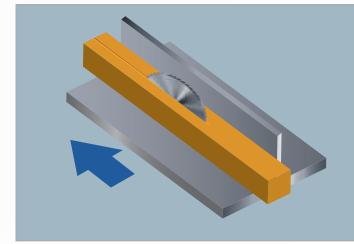
- Массивная виброустойчивая станина
- Высота пропила до 125 мм
- Трехсекционная когтевая защита
- Плавная регулировка скорости подачи до 48 м/мин
- Электронная система регулировки верхнего прижимного агрегата
- Подача заготовки конвейером гусеничного типа
- Боковой прижимной ролик
- Лазерный указатель пропила
- Автоматическая система смазки
- Серия VM – ступенчатая регулировка скорости подачи 15; 20; 25; 31 м/мин
- Серия SM – плавная регулировка скорости подачи в диапазоне 6–36 м/мин
- Серия EM – плавная регулировка скорости подачи в диапазоне 6–48 м/мин, боковой пневматический прижимной ролик, лазерный указатель пропила



	<b>VM5305</b>	<b>SM5305</b>	<b>SM5405</b>	<b>EM5305</b>
Толщина пиления, мм	10–85	10–85	10–125	10–85
Минимальная длина заготовки, мм	230	230	260	230
Минимальная ширина пиления, мм		5		
Максимальная ширина пиления, мм	460	460	610	460
Мощность двигателя вала пилы, кВт	7,5	7,5	11	11
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4000	4000	3000	4000
Скорость подачи, м/мин	15; 20; 25; 31	6–36	6–36	6–48
Диаметр пильного диска, мм	250–305	250–305	305–405	250–305
Количество прижимных роликов	5 групп	5 групп	6 групп	5 групп
Габариты станка, мм	1800 × 1100 × 1420			
Масса, кг	1100	1100	1680	1120

**EM6455**

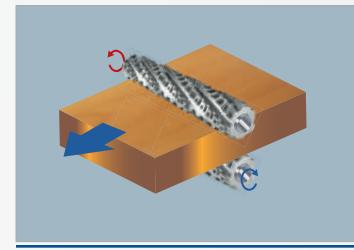
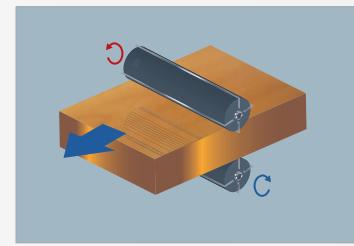
- Массивная виброустойчивая станина
- Высота пропила до 135 мм
- Трехсекционная когтевая защита
- Плавная регулировка скорости подачи до 40 м/мин
- Электронная система регулировки верхнего прижимного агрегата
- Подача заготовки конвейером гусеничного типа
- Лазерный указатель пропила
- Автоматическая система смазки



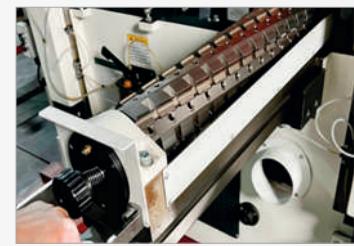
	<b>VM6355</b>	<b>SM6355</b>	<b>SM6455</b>	<b>PM6355</b>	<b>PM6455</b>	<b>AM6455</b>	<b>EM6355</b>	<b>EM6455</b>
Толщина пиления, мм	10–70	10–70	10–125	10–70	10–135	10–125	10–70	10–125
Минимальная длина заготовки, мм	120	120	120	120	120	120	120	120
Минимальная ширина пиления, мм					5			
Максимальная ширина пиления, мм	460	460	600	460	600	600	460	600
Мощность двигателя вала пилы, кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15
Скорость вращения шпинделя, об/мин	3400	2930	2930	2930	2930	3000–4000	3000–4000	3000–4000
Скорость подачи, м/мин	10–26	10–26	10–26	10–26	10–26	10–40	10–40	10–40
Диаметр пильного диска, мм	305–355	305–355	355–455	305–355	355–480	355–455	305–355	355–455
Количество прижимных роликов	8 групп	8 групп	10 групп	8 групп	10 групп	10 групп	8 групп	10 групп
Габариты станка, мм	2056 × 1126 × 1350	2056 × 1356 × 1365	2354 × 1630 × 1550	2056 × 1356 × 1365	2354 × 1630 × 1550	2354 × 1630 × 1550	2056 × 1356 × 1365	2354 × 1630 × 1550
Масса, кг	1400	1500	2000	1500	2000	2200	1700	2200

**VM263PH**

- Массивная чугунная станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 170 мм
- Программатор толщины детали с точностью 0,1 мм
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Стандартная версия станков VM оснащена 4-ножевыми валами под стандартные строгальные ножи толщиной 3–4 мм
- Модели с обозначением «Н» оснащены шейперными ножевыми валами с ножами 15 × 15 × 2,5 мм, которые имеют 4-стороннюю заточку
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала



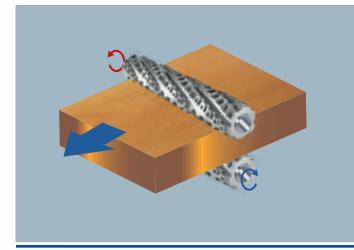
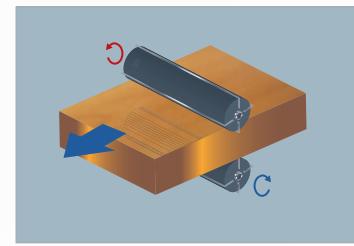
	<b>VM243/VM243H/VM243PH</b>	<b>VM263/VM263H/VM263PH</b>
Ширина обработки, мм	25–430	25–630
Толщина обработки, мм		10–170
Минимальная длина заготовки, мм	265	265
Максимальная толщина съема верхним валом, мм		8
Максимальная толщина съема нижним валом, мм		5
Скорость подачи, м/мин		4–30
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	7,5 (11)	11 (15)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	5,5 (7,5)	7,5 (11)
Габариты станка, мм		2480 × 1070x 1920
Масса, кг	2200	2800



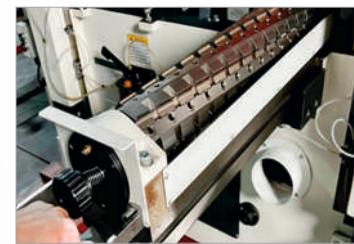
## SM263PH



- Массивная чугунная станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 170 мм
- Программатор толщины детали с точностью 0,1 мм
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Стандартная версия станков SM оснащена 4-ножевыми валами под стандартные строгальные ножи толщиной 3–4 мм
- Модели с обозначением «H» оснащены шейперными ножевыми валами с ножами 15 × 15 × 2,5 мм, которые имеют 4-стороннюю заточку
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

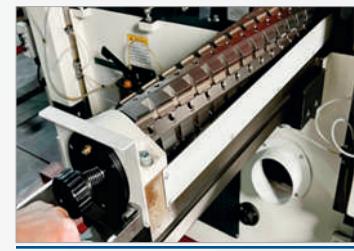
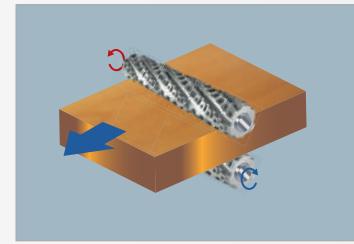


	<b>SM243/SM243H/SM243PH</b>	<b>SM263/SM263H/SM263PH</b>
Ширина обработки, мм	25–430	25–630
Толщина обработки, мм		10–170
Минимальная длина заготовки, мм	265	265
Максимальная толщина съема верхним валом, мм		8
Максимальная толщина съема нижним валом, мм		5
Скорость подачи, м/мин		4–30
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	7,5 (11)	11 (15)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	5,5 (7,5)	7,5 (11)
Габариты станка, мм	2480 × 1070 × 1920	
Масса, кг	2200	2800

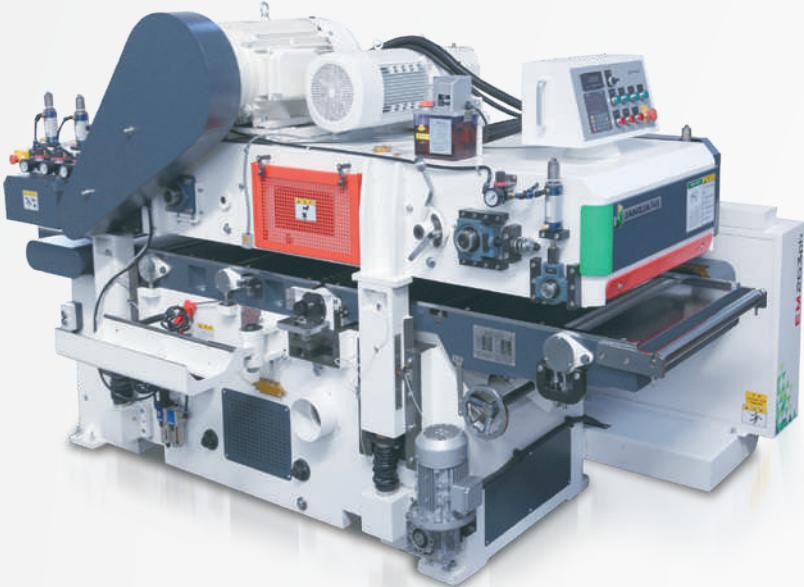


**PM263RH**

- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 635 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Высокоточный программатор толщины детали с магнитной сеткой (точность 0,01 мм)
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «Н» оснащены шейперными ножевыми валами с ножами 15 × 15 × 2,5 мм, которые имеют 4-стороннюю заточку
- Модели с обозначением «РН» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

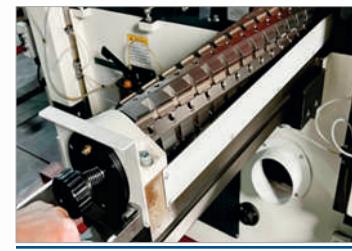
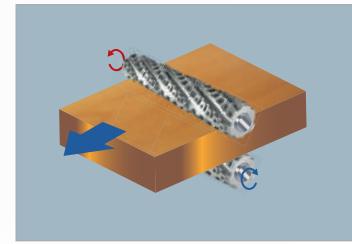


	<b>PM263H</b>	<b>PM263RH</b>
Ширина обработки, мм		635
Толщина обработки, мм		200
Минимальная длина заготовки, мм		315
Максимальная толщина съема верхним валом, мм		8
Максимальная толщина съема нижним валом, мм		5
Скорость подачи, м/мин		6–30
Мощность двигателя верхнего вала, кВт		15 (18)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт		11 (15)
Габариты станка, мм		2800 × 1570 × 1820
Масса, кг		3500

**ЕМ263РН**

- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 400 мм
- Высокоточный программатор толщины детали с магнитной сеткой (точность 0,01 мм)
- Плавная регулировка скорости подачи до 40 м/мин
- Увеличенная мощность двигателей ножевых валов
- Пневматический секционный валец на входе
- Пневматические прижимные вальцы на входе
- Контропора направляющей нижнего ножевого вала
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Модели с обозначением «РН» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала.
- Модели с обозначением «НН» могут обрабатывать толщину детали до 400 мм, оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала.

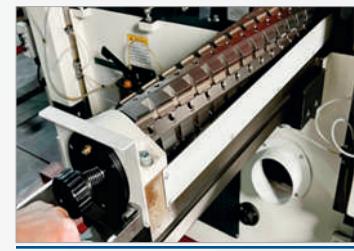
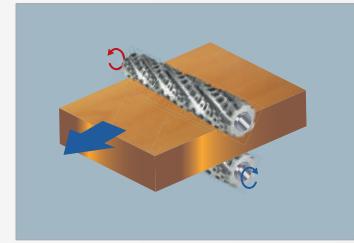
	<b>ЕМ263РН</b>	<b>ЕМ263НН</b>
Ширина обработки, мм	25–630	25–630
Толщина обработки, мм	10–200	10–400
Минимальная длина заготовки, мм	315	315
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	10	10
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	8	8
Скорость подачи, м/мин	10–40	10–40
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	22 (30)	22 (30)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	15 (18,5)	15 (18,5)
Габариты станка, мм	2903 × 1330 × 1838	2903 × 1330 × 2038
Масса, кг	3600	4000



## АМ263РН



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 635 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Параметры обработки задаются с PLC панели
- Моторизированный подъем стола
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «РН» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала



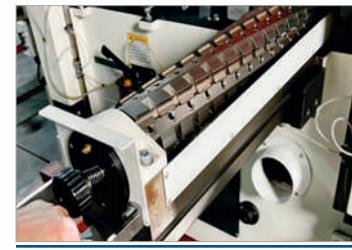
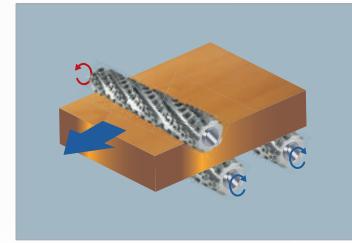
	АМ263РН
Ширина обработки, мм	635
Толщина обработки, мм	200
Минимальная длина заготовки, мм	315
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	8
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	5
Скорость подачи, м/мин	6-30
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	15 (18.5)
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	11 (15)
Габариты станка, мм	2800x1570x1820
Масса, кг	3500

## EM243TPH



- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 630 мм
- Толщина обработки до 170 мм
- 2 нижних ножевых вала и 1 верхний
- Нижние ножевые валы установлены под углом для снижения нагрузки резания
- Высокоточный программатор толщины детали
- Увеличенное количество оборотов ножевых валов до 7000 об/мин
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Конвейер подачи с подпружиненными пальцами
- Секционный ролик подачи
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «ТРН» оснащены 3-мя усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала

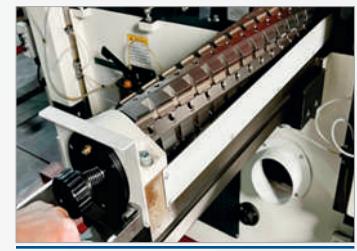
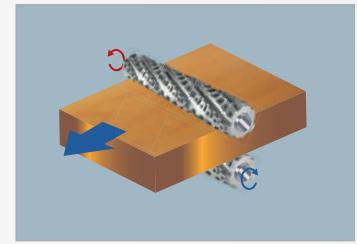
	<b>EM243TPH</b>	<b>EM263TPH</b>
Ширина обработки, мм	25–430	25–630
Толщина обработки, мм	10–170	10–400
Минимальная длина заготовки, мм	265	315
Максимальная толщина съема верхним валом, мм	5	10
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	3	8
Обороты ножевого вала, об/мин	7000	10–40
Скорость подачи, м/мин	6–30	22 (30)
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	5,5 (7,5)	15 (18,5)
Мощность двигателя 1-го нижнего вала, кВт	4	2903 × 1330 × 2038
Мощность двигателя 2-го нижнего вала, кВт	4	4000
Габариты станка, мм	3000 × 1250 × 1550	3000 × 1350 × 1550
Масса, кг	3000	3500



## PM265PH



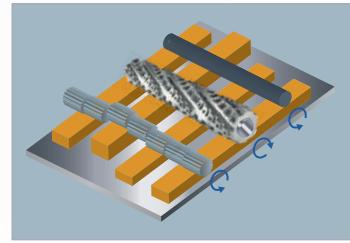
- Массивная виброустойчивая станина
- Ширина обработки до 655 мм
- Толщина обработки до 200 мм
- Высокоточный ПРОГРАММАТОР толщины детали (Модель PM265PH)
- Рабочие регулировки с PLC панели (Модель AM265PH)
- Плавная регулировка скорости подачи до 30 м/мин
- Увеличенная мощность двигателей ножевых валов до 30 кВт
- Подача детали осуществляется подающими вальцами
- Привод подающих вальцов осуществляется редукторами через карданные передачи
- Регулировка давления подающих вальцов
- Автоматическая система смазки
- Возможно увеличение мощности двигателей ножевых валов (опция)
- Модели с обозначением «PH» оснащены усиленными шейперными ножевыми валами с ножами 30 × 12 × 1,5 мм, которые имеют 2-стороннюю заточку и повышенный ресурс из-за специальной конструкции вала.



	PM265PH	AM265PH
Ширина обработки, мм	655	
Толщина обработки, мм	10–200	
Минимальная длина заготовки, мм	385	
Максимальная толщина съема за 1 проход, мм	12	
Максимальная толщина съема нижним валом, мм	8	
Скорость подачи, м/мин	6–30	
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	22	30
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	15	18,5
Габариты станка, мм	2250 × 2100×2100	
Масса, кг	4500	

**VM163PH**

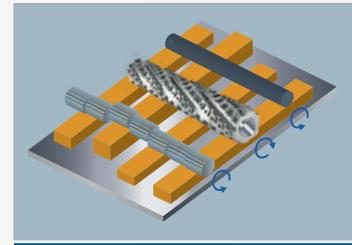
- Литая чугунная станина
- Когтевая защита от выброса детали
- Секционный вал для обработки разнотолщинных деталей
- 6 точек опоры рабочего стола
- Усиленный шейперный ножевой вал (модель VM163PH)
- Приводные ролики в столе
- Электроподъем рабочего стола



	<b>VM163</b>	<b>VM163PH</b>
Ширина строгания, мм	630	
Толщина строгания, мм	10–200	
Минимальная длина заготовки, мм	295	
Мощность главного двигателя, кВт	7,5	
Скорость подачи, м/мин	7,5; 13; 24	
Габариты станка, мм	1320 × 1050 × 1400	
Масса, кг	1100	

**SM163RH**

- Литая чугунная станина
- Когтевая защита от выброса детали
- Программатор толщины детали
- Секционный вал для обработки разнотолщинных деталей
- 6 точек опоры рабочего стола
- Усиленный шейперный ножевой вал (модели SM163RH/EM163RH)
- Приводные ролики в столе
- Удлинение рабочего стола спереди (1 ролик)
- Удлинение рабочего стола сзади (2 ролика)
- Электроподъем рабочего стола



	<b>SM163RH</b>	<b>EM163RH</b>
Ширина строгания, мм	630	
Толщина строгания, мм	10–200	
Минимальная длина заготовки, мм	295	
Скорость вращения ножевого вала, об/мин	4800	5800
Мощность главного двигателя, кВт	7,5	
Скорость подачи, м/мин	7,5; 13; 24	9,3; 16; 30
Габариты станка, мм	1320 × 1050 × 1400	
Масса, кг	1130	1200

**J168S****18 400\$**

Длина рабочих столов .....	2438 мм
Ширина рабочих столов.....	406 мм
Ножевой вал «Кукуруза»	
Максимальная толщина снимаемого слоя .....	19 мм
Наклон базирующего упора .....	90, 45°
Частота вращения ножевого вала .....	5000 об/мин
Мощность.....	5,5 кВт
Габариты, Д × Ш × В .....	2464 × 1016 × 940 мм
Масса .....	450 кг

**P630S****23 650\$**

Максимальная ширина заготовки.....	630 мм
Максимальная толщина заготовки.....	220 мм
Скорость подачи .....	4-12 м/мин
Диаметр ножевого вала.....	120 мм
Ножи (93 шт.).....	30 × 12 × 1,5 с фаской
Частота вращения ножевого вала .....	5500 об/мин
Максимальная величина съема.....	8 мм
Мощность привода ножевого вала.....	7,5 кВт
Мощность привода подачи.....	1,5 кВт
Мощность привода подъема/опускания стола.....	0,5 кВт
Мощность .....	9,5 кВт
Габариты, Д × Ш × В .....	1305 × 1050 × 1350 мм
Масса .....	855 кг

## LSP 1300DHC



**27 800 \$**

**42 300 \$**

**49 400 \$**

	LSM 850DHC	LSP 1000DHC	LSP 1300DHC
Максимальная ширина заготовки	850 мм	1000 мм	1300 мм
Толщина заготовки		9,5–203 мм	
Скорость подачи		0–25 м/мин	
Диаметр ножевого вала		150 мм	
Количество спиралей на ножевом валу		8 шт.	
Размер ножевых пластинок		15 × 15 × 2,5 мм	
Частота вращения ножевого вала		4600 об/мин	
Максимальная величина съёма		8 мм	
Мощность привода ножевого вала		19 кВт	
Мощность привода подачи		1,5 кВт	
Мощность привода подъема/опускания стола		1,5 кВт	
Размеры стола		1397 × 1067 мм	
Масса		2900 кг	

## GT 635ARD



**35 000 \$**

	<b>GT 450BRD</b>	<b>GT 635ARD</b>
Максимальная ширина заготовки	635 мм	450 мм
Толщина заготовки	10–200 мм	8–200 мм
Минимальная длина заготовки	310 мм	250 мм
Диаметр ножевого вала	126 мм	101 мм
Ножи	Tigra, 15 × 15 × 2,5, 30°, (156 шт.)/1 вал (итого 228 шт.)	Tigra, 15 × 15 × 2,5, 30° (114 шт.)/1 вал (итого 228 шт.)
Частота вращения ножевого вала		5000 об/мин
Скорость подачи	8–24 м/мин	8–24 м/мин
Мощность привода верхнего ножевого вала	15 кВт	7,5 кВт
Мощность привода нижнего ножевого вала	11,25 кВт	5,5 кВт
Мощность привода подачи	2,25 кВт	1,5 кВт
Мощность привода подъема/опускания		0,37 кВт
Мощность	29 кВт	14,37 кВт
Габариты, Д × Ш × В	2700 × 1160 × 1800 мм	2380 × 1110 × 1870 мм
Масса	2880 кг	1950 кг

YC-480



14 600 \$

Максимальная ширина заготовок.....	480 мм
Максимальная длина заготовок .....	1500 мм
Толщина шипа.....	8–20 мм
Ширина шипа.....	7–18 мм
Глубина шипа .....	10–30 мм
Количество пневмоприжимов.....	4 шт.
Частота вращения шпинделя .....	21 500 об/мин
Мощность шпинделя .....	1,5 кВт
Габариты, Д × Ш × В .....	1270 × 780 × 1330 мм
Масса .....	410 кг

YRT-115



24 690 \$

Количество оборотов шпинделя.....	6000 об/мин
Максимальная ширина шипа.....	115 + 2R мм
Максимальная глубина шипа.....	45 мм
Минимальная глубина шипа .....	10 мм
Наклон стола.....	вверх 0–15°, вниз 0–30°
Мощность привода фрезы .....	3,7 кВт
Мощность.....	5 кВт
Габариты, Д × Ш × В .....	1760 × 1150 × 1320 мм
Масса .....	1100 кг

YC-TM



65 020 \$

**Шип:**

Высокочастотный электродвигатель.....	5 кВт
Частота вращения .....	10 000 об/мин
Длина.....	0–150 мм
Толщина.....	0–40 мм
Глубина .....	10–35 мм

**Паз:**

Высокочастотный электродвигатель.....	3 кВт
Частота вращения .....	1,5 об/мин
Длина.....	0–150 мм
Толщина.....	0–40 мм
Глубина .....	10–35 мм
Сервомоторы.....	X – 1,5 кВт, Y и Z – 1 кВт
Общая мощность .....	11,5 кВт

**KL 100BS**

	<b>53 360 \$</b>	<b>60 950 \$</b>	<b>66 080 \$</b>
	<b>KL 60BS</b>	<b>KL 80BS</b>	<b>KL 100BS</b>
Максимальный диаметр фрезерования	1520 мм	2030 мм	2540 мм
Минимальный диаметр фрезерования	455 мм		500 мм
Размер обрабатываемых заготовок	1346 × 660 мм	1800 × 890 мм	2180 × 1110 мм
Диаметр стола	1170 мм	1625 мм	1900 мм
Скорость вращения стола		0,6-4 об/мин	
Диаметр шпинделя		30/40 мм	
Максимальный диаметр инструмента		200 мм	
Высота шпинделя		140 мм	
Скорость вращения шпинделя		9000 об/мин	
Мощность привода вращения стола		1,5 кВт	
Мощность привода шлифования	2,2 × 2 кВт		3,7-1/2,2-1 кВт
Мощность привода фрез	7,5-1/5-2 кВт	7,5 × 2 кВт	7,5-2/11-1 кВт
Габариты, Д × Ш × В	2660 × 2100 × 2160 мм		3540 × 2300 × 2180 мм
Масса	2350 кг	4450 кг	4850 кг

**JS-30**



1740 \$

**Станок для скрепления углов**

Ширина скрепляемого материала ..... 6–100 мм  
 Используемые V-образные скобы,  
 длина/ширина..... 7; 10; 12; 15/11 мм  
 Количество скоб в картриidge..... 250  
 Рабочее давление в пневмосистеме ..... 5–6 атм  
 Габариты, Д × Ш × В ..... 430 × 300 × 500 мм  
 Масса ..... 32,5 кг

**JS-14**



7900 \$

**Усозарезной 2-пильный станок**

Размеры обрабатываемого материала, макс.  
 толщина × макс. ширина × длина:  
 100 мм × 100 мм × не ограничена  
 Угол пропила..... 45°  
 Количество пил..... 2  
 Длина  
 передней/задней линейки..... 1220/1525 мм  
 Параметры применяемых пил  
 (Ø нар. × Ø пос. × Z) ..... Ø350 × 30 × 120 (108) мм  
 Рабочее давление воздуха ..... 5–6 атм  
 Частота вращения шпинделя ..... 3600 об/мин  
 Мощность основных двигателей..... 2 × 1,5 кВт

**NC-31**



69 700 \$

**Обрабатывающий центр  
 для рамочных фасадов и дверей**

Габариты, Д × Ш × В ..... 4380 × 2080 × 1830 мм  
 Размеры обрабатываемой детали,  
 Д × Ш × В ..... 3100 × 120 × 60 мм  
 Масса ..... 4500 кг  
 Аспирационные патрубки ..... 100 × 3  
 Скорость перемещения  
 по осям X/Y/Z ..... 30/30/10 м/мин  
 0,5~0,8 МПа/Ø 10 воздушная трубка  
 Скорость фрезерного  
 шпинделя ..... 12 000 об/мин  
 Диаметр фрезерного  
 шпинделя ..... 30

### CMA1309-B-A



**12 400 \$**

#### Среднегабаритный профессиональный лазерный станок

Применим во всех сферах деятельности

Стандартный комплект включает мощную лазерную трубу RECI W4 с длительным сроком службы (до 10 000 часов)

Прост в освоении и в обслуживании

Мощность ..... 100-130 Вт

Размер рабочего стола ..... 1300 × 900 мм

Скорость резки ..... 1-30 м/мин

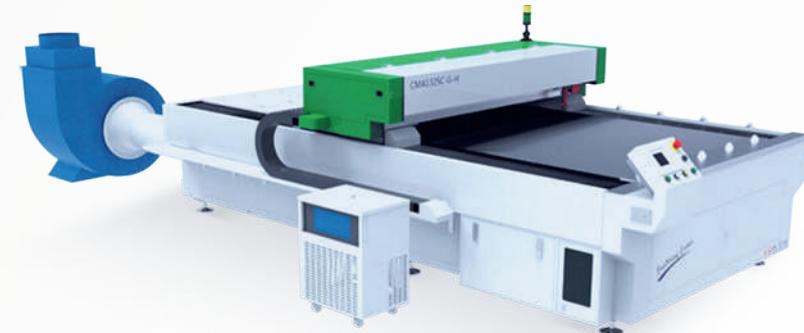
Скорость гравировки ..... 1-800 мм/с

Автоматическая защита электроники  
SIEMENS SIRIUS (Германия)

Двигатели ..... SHINANO (Япония)

Оптическая система ..... II-VI (США)

### CMA1325 С-G-H



48 300 \$

**42 900 \$**

Точность резания в 5 раз выше, чем у станка с ременной передачей

Система контроля качества резки

Шестерня и зубчатая рейка + двойной сервопривод

Рабочая зона ..... 1300 × 2500 мм

Мощность ..... 280 Вт

Лазерный генератор Rofin SR series CO2 generator (15i, 25i) CO2 glass laser tube

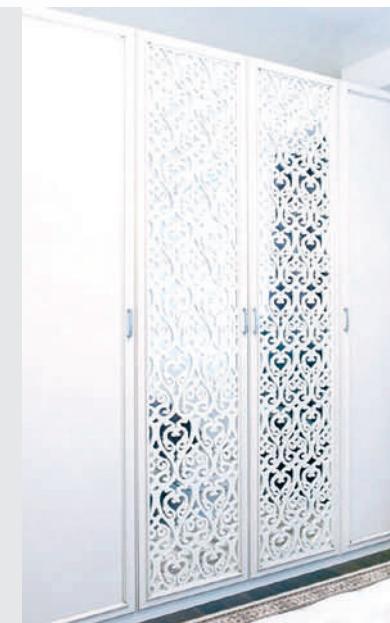
Трансмиссия ..... опорная конструкция + шестерня и зубчатая рейка + двойной сервопривод

Максимальная скорость холостого хода ..... 45 м/мин

Максимальная скорость резания ..... 18 м/мин

Охлаждение ..... водяное

Масса ..... 1800 кг



**TG 3200**



**34 200 \$**

**Пильно-фрезерный станок (фурнитурная пила)**

Максимальная длина обработки..... 3200 мм  
Максимальная ширина обработки..... 350 мм  
Макс/Мин толщина пачки ..... 50/5 мм  
Мощность электродвигателя подачи рабочего узла ..... 1,5 кВт  
Скорость подачи пиления..... 5–15 м/мин  
Скорость подачи фрезерования....20–35 м/мин  
Мощность электродвигателя пильного узла ..... 2,2 кВт  
Мощность электродвигателя фрезерного узла ..... 1,5 кВт (9000 об/мин)  
Выравнивание края пачки листов шпона толщиной 0,8–6 мм  
Управление.....PLC + сенсорный экран

**JCMDQ 3200**



**28 840 \$**

**Гильотина**

Максимальная длина резки..... 3200 мм  
Максимальная ширина резки ..... 700 мм  
Максимальная толщина резки..... 60 мм  
Мощность двигателя подачи ..... 0,18 кВт  
Мощность гидравлической станции ..... 4 кВт  
Масса ..... 2600 кг  
Габаритные размеры ..... 4400 × 1700 × 1700 кг  
Интерфейс управления.....сенсорная панель + PLC

**LS-1800**



**44 200 \$**

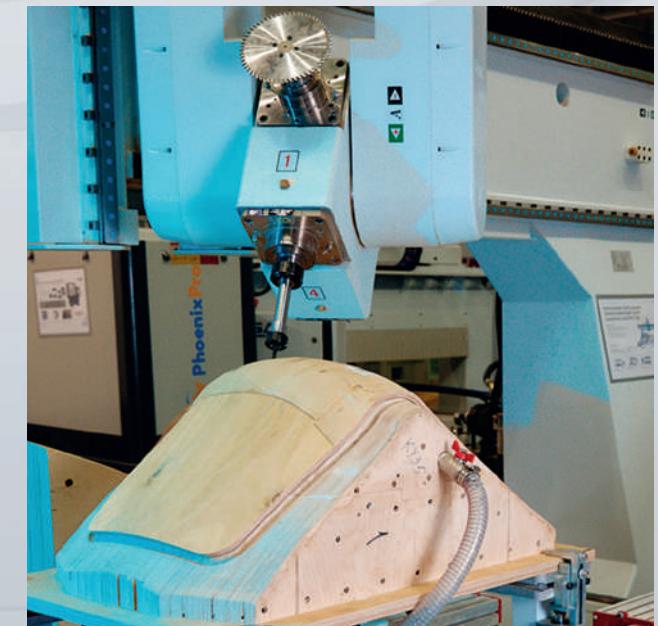
**Станок для сшивки шпона**

Толщина шпона (зависит от качества листа) ..... 0,35–2 мм  
Минимальная длина/ширина полосы шпона ..... 400/40 мм  
Максимальная скорость ..... 50 м/мин  
Установленная электрическая мощность...8 кВт  
Температура нагрева..... 100–220 °C  
Габаритные размеры..... 2200 × 2100 × 1700 мм

**LIGA**

10 ЛЕТ ВМЕСТЕ

LIGAMAC.COM



КАТАЛОГ  
ОБОРУДОВАНИЯ

# МНОГООСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ПОРТАЛЬНЫЕ

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКИМИ СТОЛАМИ

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

CF-MASTER2-28



82 160 \$

Количество столов..... 2 шт.

Линейные перемещения:  
Ось X..... 1450 мм  
Ось Y..... 1700 мм  
Ось Z..... 550 мм  
Ось С..... ±440°  
Ось А..... ∞

Шпиндель..... 1 р/см, 7,4 кВт, 24 000 об/мин

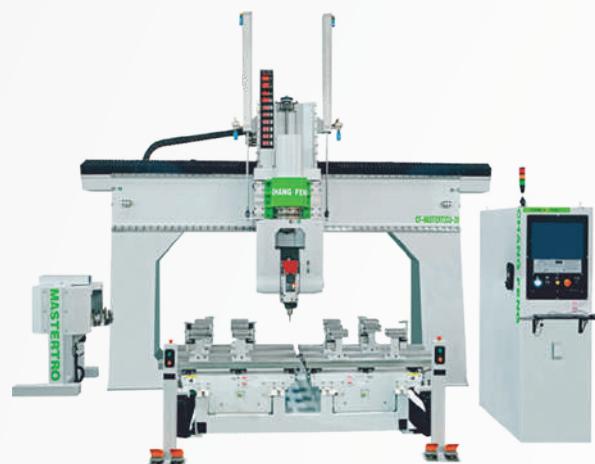
Шпиндель..... 2 р/см, 4,5 кВт, 18 000 об/мин

Масса ..... 4000 кг



CF-MASTER3CU-28

ХИТ



114 650 \$

Количество столов..... 2 шт.

Линейные перемещения:  
Ось X..... 3600 мм  
Ось Y..... 2300 мм  
Ось Z..... 1000 мм  
Ось С..... ±440°  
Ось А..... ∞

Магазин смены инструментов..... 9/12 позиций

Шпиндель.... 1 шт авт/см, 12 кВт, 24 000 об/мин

Шпиндель..... 2 шт р/см, 9,5 кВт, 18 000 об/мин

Масса ..... 6000 кг



CF-MASTER3CU-32

ЭФФЕКТИВНЕЕ С

  
ASAI  
CNC 5D



134 256 \$

Количество столов..... 2 шт.

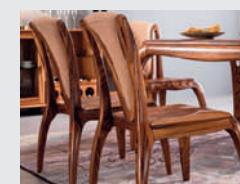
Линейные перемещения:  
Ось X..... 4200 мм  
Ось Y..... 2600 мм  
Ось Z..... 1000 мм  
Ось С..... ±440°  
Ось А..... ∞

Магазин смены инструментов..... 9/12 позиций

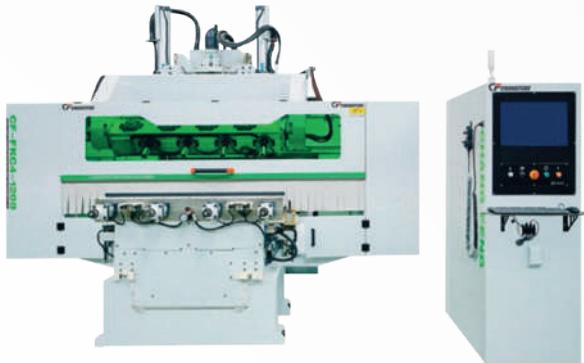
Шпиндель.... 1 шт авт/см, 12 кВт, 24 000 об/мин

Шпиндель..... 2 шт р/см, 9,5 кВт, 18 000 об/мин

Масса ..... 6000 кг



**FKC4 1200**



**92 150 \$**

Количество столов.....	1 шт.
Количество одновременно обрабатываемых деталей.....	4 шт.
Расстояние между пинолями.....	350 мм
Максимальная длинна обрабатываемой детали.....	1200 мм
Ход по оси Z .....	500 мм
Мощность каждого шпинделя .....	5,5 кВт
Количество шпинделей.....	8 шт.
Масса .....	5000 кг



**FKC4 1200OPT**

**ХИТ**



**115 240 \$**

Количество столов .....	2 шт.
Количество одновременно обрабатываемых деталей.....	4 шт.
Расстояние между пинолями.....	350 мм
Максимальная длинна обрабатываемой детали.....	1200 мм
Ход по оси Z .....	500 мм
Мощность каждого шпинделя .....	5,5 кВт
Количество шпинделей.....	8 шт.
Масса .....	6000 кг



**FKC8 1200**

ЭФФЕКТИВНЕЕ С

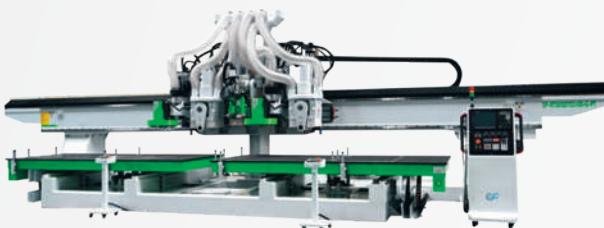


**126 000 \$**

Количество столов .....	1 шт.
Количество одновременно обрабатываемых деталей.....	8 шт.
Расстояние между пинолями.....	270 мм
Максимальная длинна обрабатываемой детали.....	1200 мм
Ход по оси Z .....	500 мм
Мощность каждого шпинделя .....	5,5 кВт
Количество шпинделей.....	16 шт.
Масса .....	7000 кг



**CF RT2218ATC2-PT**



по запросу

Количество столов.....	2 шт.
Рабочий стол .....	2200 × 1800 мм
Количество шпинделей.....	2 шт.
Шпиндель.....	12 кВт
Вакуумный насос .....	2 шт.
Мощность вакуумного насоса.....	7,5 кВт
Область обработки.....	2200 × 1800 × 300 мм
Автоматическая смена инструмента	
Масса .....	11 000 кг



**CF-R3016ATC4-PT**



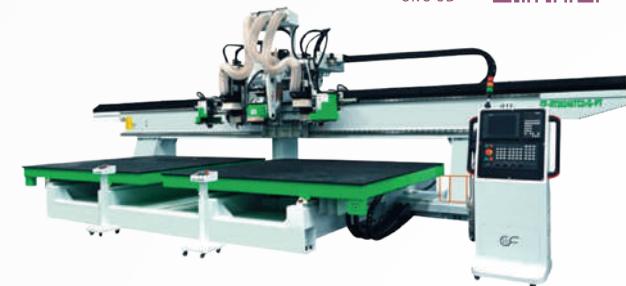
по запросу

Количество столов.....	2 шт.
Рабочий стол .....	3060 × 1600 мм
Количество шпинделей.....	2 шт.
Шпиндель.....	12 кВт
Вакуумный насос .....	4 шт.
Мощность вакуумного насоса.....	7,5 кВт
Область обработки.....	3100 × 1600 × 300 мм
Авт. смена инструмента на каждый шпиндель	
Масса .....	16 000 кг



**CF RT2513TC4-PT**

ЭФФЕКТИВНЕЕ С

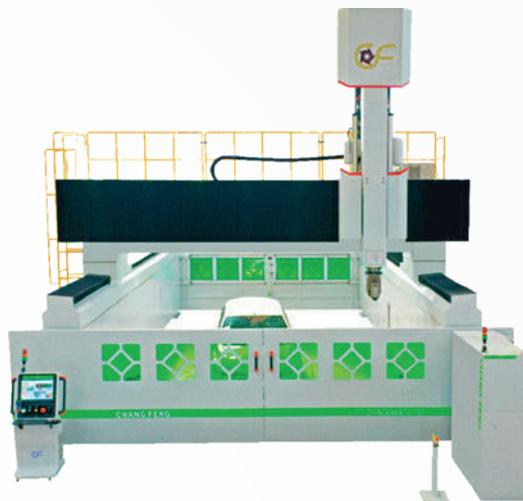


по запросу

Количество столов.....	2 шт.
Рабочий стол .....	2440 × 1300 мм
Количество шпинделей.....	4 шт.
Шпиндель.....	13 кВт
Вакуумный насос .....	4 шт.
Мощность вакуумного насоса.....	7,5 кВт
Область обработки.....	2500 × 1300 × 300 мм
Авт. смена инструмента на каждый шпиндель	
Масса .....	12 000 кг



CF-NC



по запросу

Линейные перемещения  
Ось X ..... 2440/3600/5000 мм  
Ось Y ..... 1220/2000/7000 мм  
Ось Z ..... 1000/1500/2000 мм  
Ось С ..... ±400°  
Ось А ..... ±120°

Шпиндель ..... 18 000/24 000 об/мин

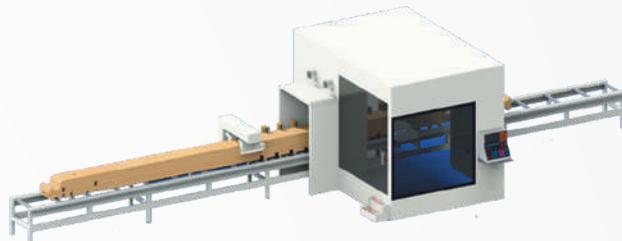
Мощность ..... 12/15 кВт

Магазин инструмента ..... 12/24 позиций

Возможно изготовление по техническому  
заданию



CF-NC13506X



по запросу

Ось С ..... ±361°  
Ось А ..... ±120°  
Ось WW ..... ±90°

Макс./Мин. размер поперечного  
сечения ..... 450 × 240 мм/40 × 20 мм

Макс. скорость подачи заготовки ..... 187 м/мин

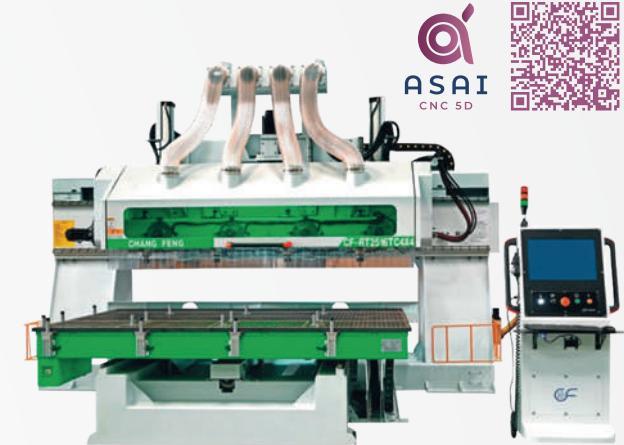
Револьверная группа, сверлильная группа

Специализированная оснастка

Возможно изготовление по техническому  
заданию



CF-RT



по запросу

Линейные перемещения  
Ось X ..... 1600/2500 мм  
Ось Y ..... 1200/1600 мм  
Ось Z ..... 300 мм

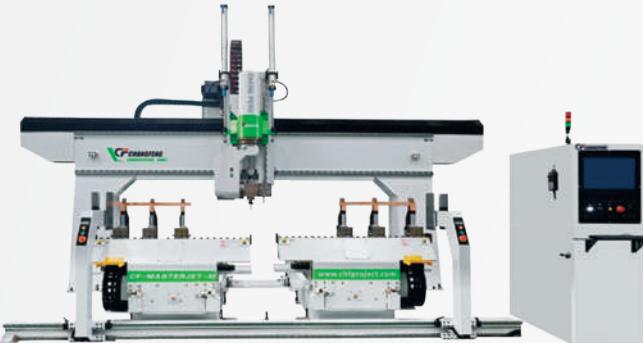
Шпиндель 8 шт ..... 7,5 кВт, 16 инструментов

ER40+ER32

Фиксация изделий ..... механически/вакуум



**CF MasterJET-32**



по запросу

Макс. длина обработки на одном столе .....	1800 мм
Макс. длина обработки на двух столах.....	3600 мм
Макс. высота обработки .....	100 мм
Макс. ширина обработки, авт. подача .....	140 мм
Макс. ширина обработки, ручн. подача..	200 мм
Мощность каждого шпинделя.....	5,5 кВт
Количество шпинделей.....	2 шт.
Масса .....	7000 кг



**CF MasterJET-32-2**

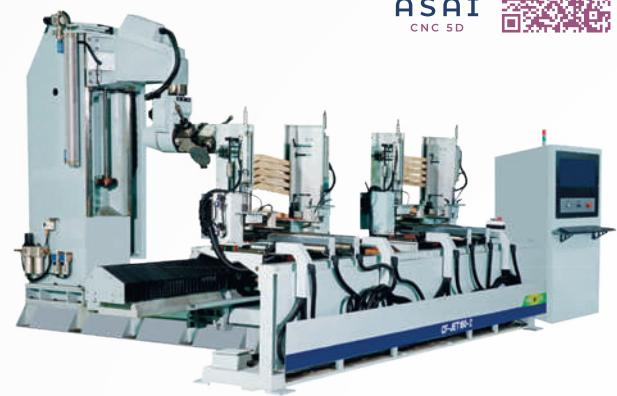


по запросу

Макс. длина обработки на одном столе .....	1800 мм
Макс. высота обработки .....	100 мм
Макс. ширина обработки, авт. подача .....	140 мм
Макс. ширина обработки,ручн. подача...	200 мм
Мощность каждого шпинделя .....	5,5 кВт
Количество шпинделей.....	2 шт.
Автоматическая подача заготовок	
Масса .....	6500 кг



**CF JET 180-2**



по запросу

Макс. длина обработки на одном столе.....	2000 мм
Макс. высота обработки .....	100 мм
Макс. ширина обработки, авт. подача .....	100 мм
Макс. ширина обработки, ручн. подача..	200 мм
Мощность каждого шпинделя .....	7,4 кВт
Количество шпинделей.....	2 шт.
Автоматическая подача заготовок	
Масса .....	5500 кг



ЭФФЕКТИВНЕЕ С



CF-NC 2014



по запросу

Линейные перемещения  
 Ось X ..... 2440/3600/5000 мм  
 Ось Y ..... 1220/2000/7000 мм  
 Ось Z ..... 1000/1500/2000 мм  
 Шпиндель ..... 18 000/24 000 об/мин  
 Мощность ..... 12/15 кВт  
 Стол ..... металлический с Т пазами  
 Магазин инструмента ..... 12/24 позиций  
 Возможно изготовление по техническому заданию



CF-NC 2014 PT



по запросу

Линейные перемещения  
 Ось X ..... 2440/3600/5000 мм  
 Ось Y ..... 1220/2000/7000 мм  
 Ось Z ..... 1000/1500/2000 мм  
 Шпиндель ..... 18 000/24 000 об/мин  
 Мощность ..... 12/15 кВт  
 Стол ..... металлический с Т пазами  
 Магазин инструмента ..... 12/24 позиций  
 Возможно изготовление по техническому заданию



CF-DZZ



по запросу

Линейные перемещения  
 Ось X ..... 1220 мм/1600 мм/2500 мм  
 Ось Y ..... 2500 мм/3100 мм/6000 мм  
 Ось Z ..... 200 мм/300 мм/400 мм  
 Шпиндель ..... 18 000/24 000 об/мин:  
 Мощность ..... 5/7 кВт  
 Стол ..... металлический  
 Магазин инструмента ..... 6/12 позиций  
 Возможно изготовление по техническому заданию



ЭФФЕКТИВНЕЕ С



**CF SC4 × 4**



**111 708 \$**

Количество одновременно обрабатываемых деталей.....	4 шт.
Количество шпинделей.....	8 шт. × 5,5 кВт
Шпиндель.....	12 кВт
Осьевое расстояние между шпинделями.....	270 мм
Общая длина зоны обработки.....	4500 мм
Работа в маятниковом режиме	
Автоматическая смазка линейных направляющих	
Масса .....	7000 кг



**CF-KL2615. CNC**



**58 050 \$**

Макс. длинна обработки детали, ось X.....	2600 мм
Макс. длинна обработки детали, ось Y.....	1500 мм
Макс. толщина детали Z.....	150 мм
Режущий инструмент .....	фреза
Шпиндель.....	11 кВт
Макс. количество оборотов шпинделя.....	18 000 об/мин
Масса .....	4500 кг



**CF SRT4 × 4PT**

ЭФФЕКТИВНЕЕ С



**по запросу**

Количество столов.....	2 шт.
Количество одновременно обрабатываемых деталей.....	4 шт.
Макс./Мин. длинна обработки детали, ось X.....	2600/1500 мм
Макс. толщина обработки детали, ось Z.....	150 мм
Ход по оси Z .....	500 мм
Шпиндель, 16 шт.....	5 кВт/18 000 об/мин
Специализированная оснастка	
Масса .....	7000 кг



**CF SCT4 × 4/4**



**29 700\$**

Количество столов.....	2 шт.
Количество одновременно обрабатываемых деталей.....	4 шт.
Макс. длина обработки детали, ось X/Y.....	110 мм
Макс. ширина обрабатываемой детали.....	1300 мм
Макс. высота обрабатываемой детали.....	250 мм
Масса .....	2000 кг

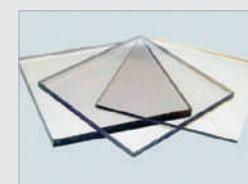


**CF-RT4020ATC1**



**112 485\$**

Количество столов.....	2 шт.
Рабочий стол .....	4000 × 2000 мм
Количество шпинделей.....	4 шт.
Шпиндель.....	9 кВт
Вакуумный насос, 2 шт.....	7,5 кВт
Магазин инструмента.....	8 позиций
Автоматическая смазка направляющих	
Масса .....	8000 кг



**CF RT2013ATC4-PT**

ЭФФЕКТИВНЕЕ С



**по запросу**

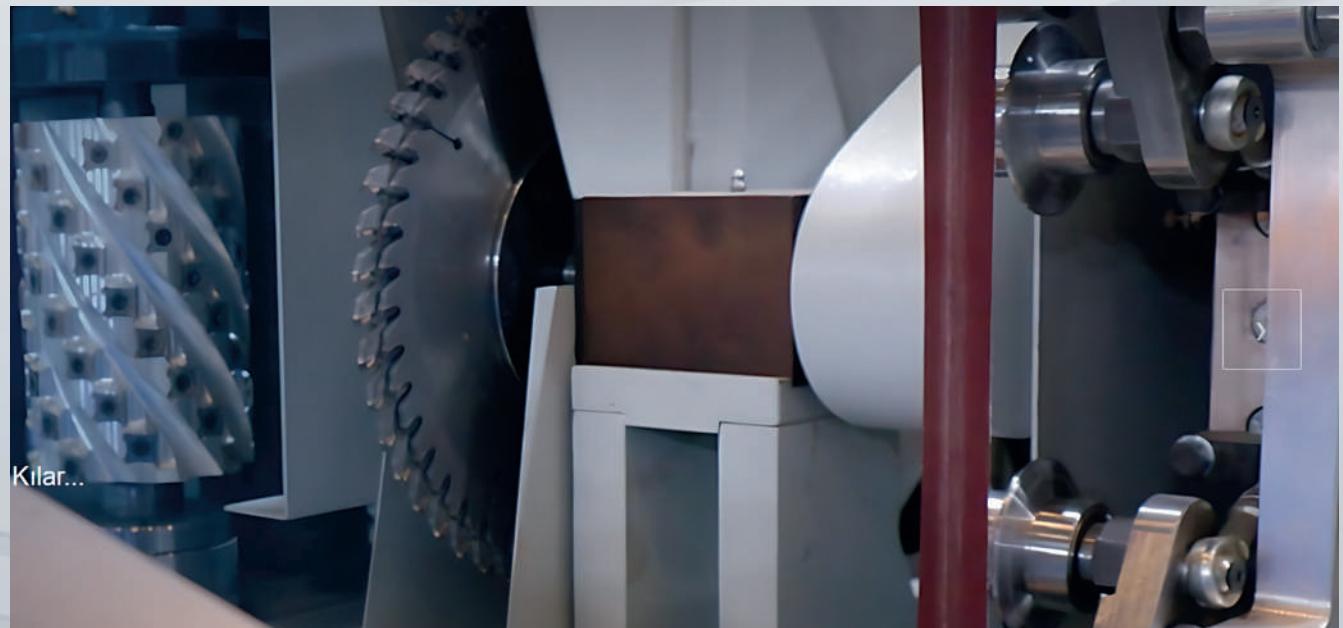
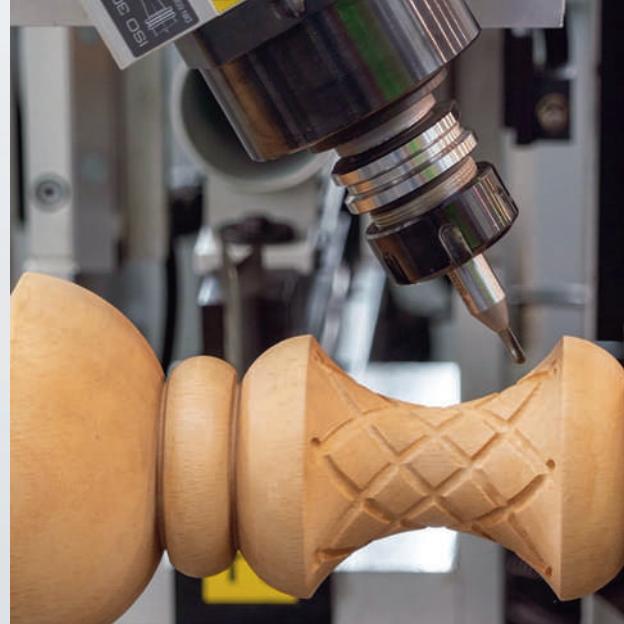
Количество столов.....	2 шт.
Рабочий стол .....	2000 × 1300 мм
Количество шпинделей.....	4 шт.
Шпиндель.....	9 кВт
Вакуумный насос, 2 шт.....	7,5 кВт
Область обработки.....	2500 × 1300 × 300 мм
Автоматическая смена инструмента на каждый шпиндель	
Масса .....	11 000 кг



**LIGA**

10 ЛЕТ ВМЕСТЕ

LIGAMAC.COM



КАТАЛОГ  
ОБОРУДОВАНИЯ

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

КРИВОЛИНЕЙНЫЙ РАСКРОЙ, ТОРЦОВКА, СБОРКА

ШЛИФОВКА, УСТРОЙСТВО ТОРЦОВКИ НОЖЕК СТУЛЬЕВ

# ТОКАРНО ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.SMART PLUS

DINSMAK



98 532 €



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 250 мм,  
(квадрат 170 × 170 мм)

Серводвигатели Schneider  
Х: 1,8 кВт, А: 2,6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт

Электрошпиндель AREL: 5,5 кВт – 24000 rpm ATC

Магазин инструментов: 5 позиций

Автоматическая система смазки

Система ЧПУ ISAC Италия

**Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента (АТС)**

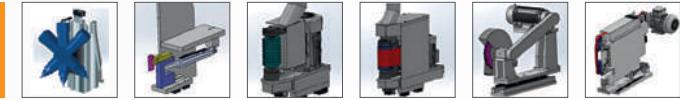
**Токарный резец**

**Шейпер**

**Широкий шлифовальный узел**



SMART  
PLUS TZ



SMART  
PLUS T



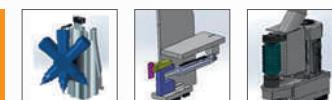
SMART  
PLUS Z



SMART  
PLUS



SMART



## Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм

Увеличение диаметра обрабатываемой детали до 500 мм

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1000 мм  
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1500 мм  
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Конвейерная лента для удаления стружки,  
длина обрабатываемой детали 1000 мм

Конвейерная лента для удаления стружки,  
длина обрабатываемой детали 1500 мм

# ТОКАРНО ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.JOKER PLUS

DINSMAK



80 892 €



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 250 мм,  
(квадрат 170 × 170 мм)

Серводвигатели Schneider  
Х: 1,8 кВт, А: 2,6 кВт / (Y-Z-U): 0,75 кВт

Электрошпиндель AREL: 5,5 кВт – 24000 rpm ATC

Магазин инструментов: 5 позиций

Автоматическая система смазки

Система ЧПУ ISAC Италия

**Электрошпиндель с автоматической сменой инструмента (АТС)**

**Токарный резец**

**Шейпер**

**Широкий шлифовальный узел**



JOKER  
PLUS TZ

JOKER  
PLUS T

JOKER  
PLUS Z

JOKER  
PLUS

JOKER



## Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм

Увеличение диаметра обрабатываемой детали до 500 мм

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1000 мм  
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Автоматический узел подачи заготовки длиной 1500 мм  
(максимальное сечение детали 12 × 12 см)

Конвейерная лента для удаления стружки,  
длина обрабатываемой детали 1000 мм

Конвейерная лента для удаления стружки,  
длина обрабатываемой детали 1500 мм

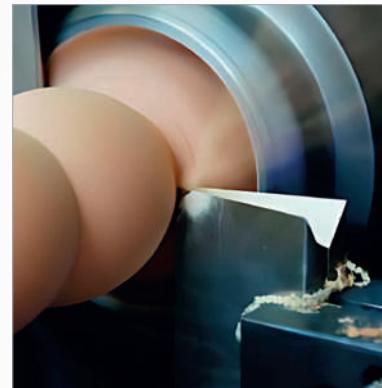
# ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.EKO



44 436€



2  
A  
X  
I  
S



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 200 мм

Серводвигатели Yaskawa Япония X: 0,8 кВт, Y: 0,8 кВт

Мощность двигателя вращения детали: 4 кВт

Скорость вращения детали: 900/1250/1450/2450 об/мин.

Система ЧПУ: ISAC Италия

Габариты: 1500 × 2800 × 1600 мм

Масса: 2000 кг

## Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм

Автоматический узел подачи заготовки

Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей

# ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР TORMAT.BASIC

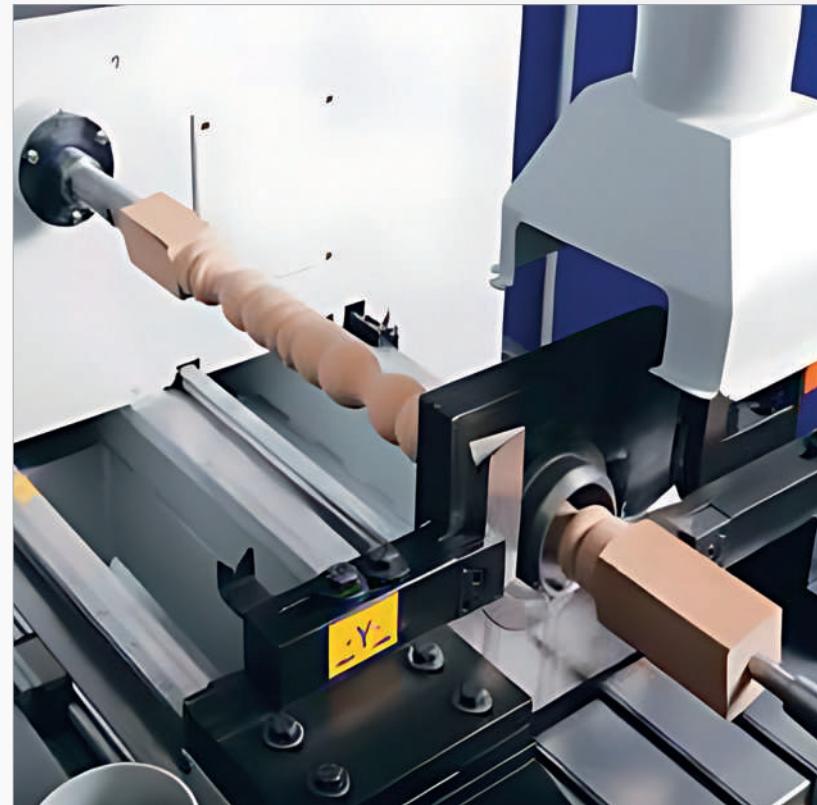
DINSMAK



50 316 €



2  
A  
X  
I  
S



Максимальная длина: 1000 мм, диаметр: 200 мм,  
(квадрат 140 × 140 мм)

Сервомоторы Schneider (X-A): 1,5 кВт/(Y-U): 0,75 кВт

Электрошпиндель AREL: 2,2 кВт, 12 000 rpm × 2

Скорость вращения детали: 900/1250/1450/2450 об/мин.

Система ЧПУ ISAC Италия

Люнет

2 V-образных резца (3 опционально)

Габариты: 1500 × 2800 × 1600 мм

Масса: 2250 кг

## Опции:

Увеличение длины обрабатываемой детали до 1500 мм

Автоматический узел подачи заготовки

Шлифовальный узел для прямых и конических круглых поверхностей

EKS CNC



94 920 €

EKS. CNC  
ФРЕЗЕРОВАНИЕ

EKS.T4



35 700 €

EKS. T4  
ФРЕЗЕРОВАНИЕ

EKS. T4-Z  
ФРЕЗЕРОВАНИЕ,  
ШЛИФОВКА

Четыре одновременно обрабатываемые детали  
Максимальная длина обрабатываемой детали: 1000 мм  
Максимальный диаметр обработки: 150 мм

Мощность привода поворота заготовок: 1,5 кВт  
Мощность привода перемещения каретки: 1,5 кВт  
Габариты: 1600 × 2600 × 12 200 мм

# КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК СКФ.Ф4

DINSMAK



40 958 €



Максимальная длина обрабатываемой детали: 2500 мм

Высота заготовки: 150 мм

Ширина заготовки: 350 мм

Ход прижима: 200 мм

Мощность привода: 2,2 кВт

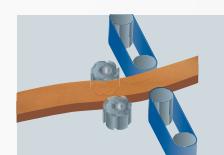
Габариты: 2300 × 7000 × 20 000 мм

Масса: 3500 кг

CKF.F2



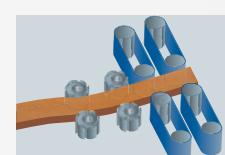
CKF.F4



CKF.F6



CKF.F8



# ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК DUET.M 1300

DINCMAK



57 456 €



Мощность шпинделя: 2,2 кВт

Частота вращения фрезерного шпинделя: 7200 об/мин

Мощность каждого серво привода: 0,8 кВт

Габариты: 1300 × 3 700 × 1750 мм

Масса: 3000 кг

DUET.M 1300  
ЗОНА ОБРАБОТКИ 1300 ММ

DUET.M 2500  
ЗОНА ОБРАБОТКИ 2500 ММ

**Шипорезно пазовальный станок  
с ЧПУ DRT.CNC**



30 072€

Мощность привода фрезерного шпинделя.....	4 кВт
Частота вращения фрезерного шпинделя.....	7200 об/мин
Максимальная ширина шипа.....	150 мм
Максимальная длина шипа.....	50 мм
Максимальная высота шипа.....	100 мм
Частота вращения фрезерного шпинделя.....	7500 об/мин
Мощность привода.....	0,8 кВт
Наклон рабочего стола .....	15–30°
Габаритные размеры.....	1000/2000/1700 мм
Масса .....	950 кг

**Шипорезно пазовальный станок  
DRT.115**



24 528€

Мощность привода фрезерного шпинделя.....	4 кВт
Частота вращения фрезерного шпинделя.....	7200 об/мин
Максимальная ширина шипа.....	100 мм
Максимальная длина шипа.....	50 мм
Максимальная высота шипа.....	30 мм
Частота вращения фрезерного шпинделя.....	7200 об/мин
Мощность привода.....	0,75 кВт
Наклон рабочего стола .....	13–30°
Поворот рабочего стола.....	20°
Габаритные размеры.....	1300/1200/1600 мм
Масса .....	900 кг

**Двусторонний шипорезный станок  
с ЧПУ DRT.D2. CNC**



79 632€

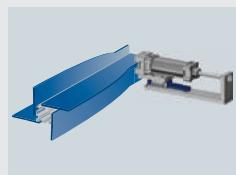
Длина обрабатываемой детали.....	300–1000 мм
Частота вращения фрезерного шпинделя.....	7200 об/мин
Максимальная ширина шипа .....	5–100 мм
Максимальная длина шипа.....	5–45 мм
Максимальная высота шипа.....	5–50 мм
Частота вращения фрезерного шпинделя.....	9000 об/мин
Мощность привода (каждого) .....	3,2 кВт
Наклон фрезерных групп.....	10/+250°
Поворот фрезерных групп .....	0–45°
Габаритные размеры .....	3800/2600/2100 мм
Масса .....	2500 кг

**Ленточно-копировальный  
HIZAR.COPY.2000**

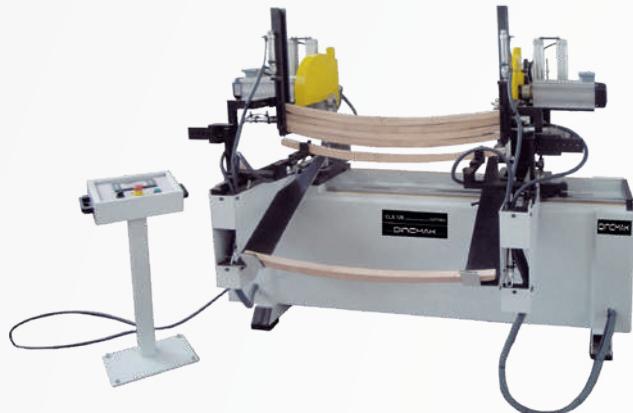


**44 940 €**

Область резки.....1300/850/100 мм  
 Min/max угол реза.....+/- 45 мм  
 Min/max радиус реза.....100 мм  
 Диаметр алюминиевого маховика.....840 мм  
 Размер режущей ленты .....5600/13 мм  
 Мощность привода режущей ленты .....7,5 кВт  
 Габаритные размеры.....3700/2500/12 450 мм  
 Масса ..... 1600 кг



**Торцовочный станок CLS.120**



**17 556 €**

Мощность привода торцовочного шпинделя .....2,2 кВт  
 Min/max высота детали .....10/100 мм  
 Частота вращения торцовочного шпинделя .....3000 об/мин  
 Диаметр диска.....350 мм  
 Вертикальный наклон диска.....+/- 45°  
 Горизонтальный наклон диска .....+/- 45°  
 Габаритные размеры .....1200/2000/1800 мм  
 Масса ..... 700 кг



**Трёхсторонний сборочный стол TR.3**



**11 928 €**

Сборка каркаса стула  
 Сборка стульев с короткими ножками  
 Сборка стульев с длинными ножками

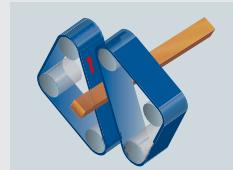


**Шлифовальный станок ККМ.100**



**11 256€**

Мощность шлифовального двигателя ..... 4 кВт  
Мощность двигателя протяжки ..... 0,37 кВт  
Скорость двигателя протяжки ..... 10 м/мин  
Минимальный диаметр детали ..... 100 мм  
Минимальная длина детали ..... 400 мм  
Габаритные размеры ..... 900 × 1000 × 1700 мм  
Масса ..... 550 кг

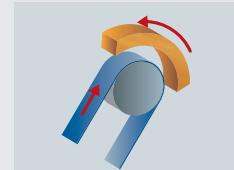


**Шлифовальный станок ОКZ.Z**



**8988€**

Мощность шлифовального двигателя ..... 4 кВт  
Мощность двигателя протяжки ..... 0,37 кВт  
Скорость двигателя протяжки ..... 10 м/мин  
Минимальный радиус детали ..... 150 мм  
Максимальная высота детали ..... 200 мм  
Минимальная длина детали ..... 400 мм  
Минимальная толщина детали ..... 100 мм  
Габаритные размеры ..... 900 × 1300 × 1600 мм  
Масса ..... 500 кг



**Устройство торцовки ножек стульев AD.100**



**6569€**

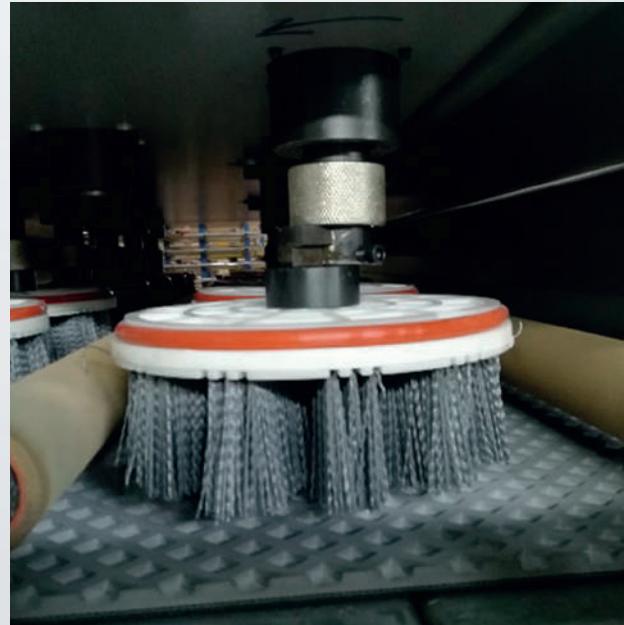
Калибровка ножек стула в одной плоскости



**LIGA**

10 ЛЕТ ВМЕСТЕ

LIGAMAC.COM



КАТАЛОГ  
ОБОРУДОВАНИЯ

# ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

РЕЛЬЕФНОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ШЛИФОВАНИЕ ПОГОНАЖА

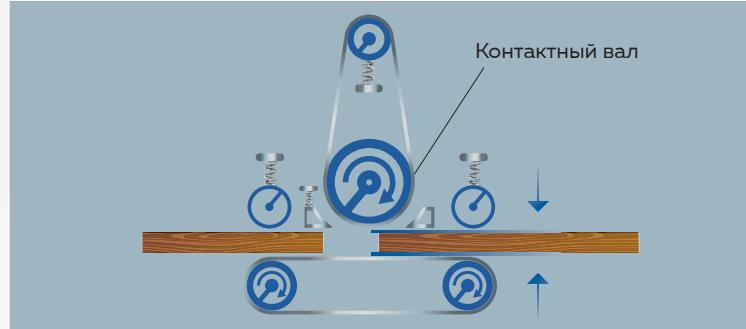
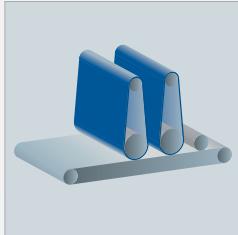
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ MINI

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ.

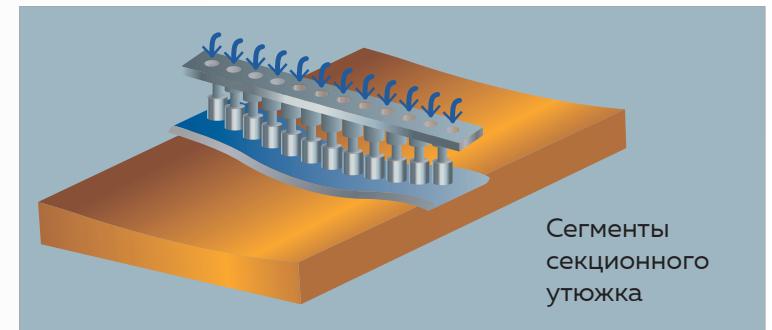
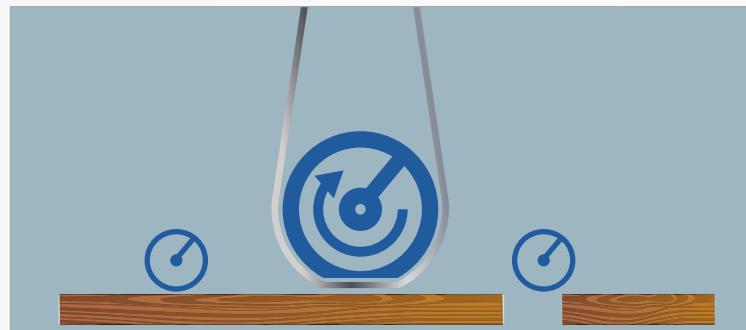
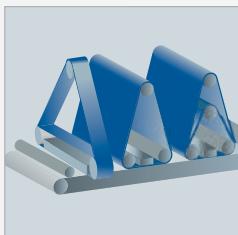
СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ПРОИЗВОДСТВО СТУЛЬЕВ)



## Калибровальные



## Шлифовальные





**SRP650**

SRP650-1



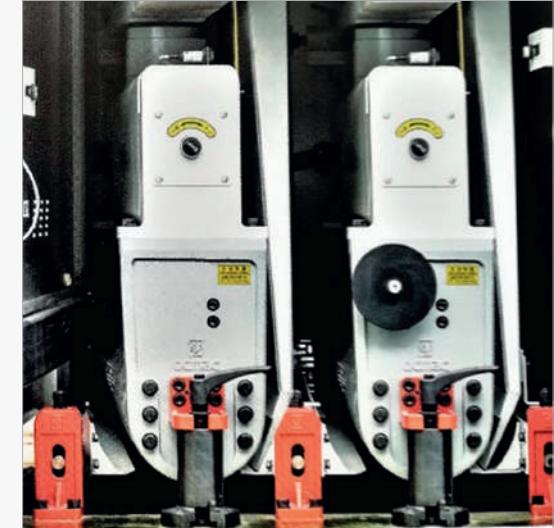
SRP650-2

**22 300 \$**

	<b>SRP 650-1/-2</b>
Ширина шлифования	40–650 мм
Толщина детали	3–120 мм
Длина детали	> 400 мм/300 мм
Высота рабочего стола	Стол подъёмный
Скорость подачи	4–16 м/мин (инвертор)
Скорость шлифовальной ленты	1-й агрегат «R» – 18 м/с, 2-й агрегат «RP» – 16 м/с
Управление	PLC, сенсорный экран. ЖК индикаторы нагрузки
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	11 кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	7,5 кВт
Размер шлифовальной ленты	670 × 1900 мм
Расход сжатого воздуха	0,1 м <sup>3</sup> /мин, 0,55 Мпа
Аспирация	4 000 м <sup>3</sup> /час, 25 м/с
Габариты	1850 × 1350 × 2025 мм
Масса	1800 кг

**SRP1000****29 650 \$**

SRP1000-1



SRP1000-2

<b>SRP 1300 -1/-2</b>	
Ширина шлифования	40–1000 мм
Толщина детали	3–100 мм
Длина детали	> 490 мм/300 мм
Высота рабочего стола	Стол подъёмный
Скорость подачи	6–30 м/мин (инвертор)
Скорость шлифовальной ленты	1-й агрегат «R» – 19 м/с, 2-й агрегат «RP» – 18 м/с
Управление	PLC, сенсорный экран. ЖК индикаторы нагрузки
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	22кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	15кВт
Размер шлифовальной ленты	1030 × 2200 мм
Расход сжатого воздуха	0,1 м <sup>3</sup> /мин, 0,55 Мпа
Аспирация	7 500 м <sup>3</sup> /час., 25 м/с
Габариты	2205 × 1760 × 2220 мм
Масса	2800 кг

**SRP1300****35 450 \$**

SRP1300-1



SRP1300-2

	SRP 1300 -1/-2
Ширина шлифования	40–1300 мм
Толщина детали	3–100 мм
Длина детали	> 640 мм/490 мм
Высота рабочего стола	Стол подъёмный
Скорость подачи	6–30 м/мин (бесступенчато, инвертер)
Скорость шлифовальной ленты	1-й агрегат «R» – 19 м/с, 2-й агрегат «RP» – 18 м/с
Управление	PLC, сенсорный экран. ЖКК индикаторы нагрузки
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	37кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	22кВт
Размер шлифовальной ленты	1330 × 2200 мм
Расход сжатого воздуха	0,1 м <sup>3</sup> /мин, 0,55 Мпа
Аспирация	9 000 м <sup>3</sup> /час., 25 м/с
Габариты	2280 × 2060 × 2260 мм
Масса	3700 кг



## SPRU1300A



	<b>SPRU 1300A</b>
Ширина шлифования	40–1300 мм
Толщина детали	10–120 мм
Длина детали	>620 мм
Рабочий стол	Подвижный
Скорость подачи	6–20 м/мин (инвертор)
Скорость резания строгального вала	36 м/s
Скорость шлифовальной ленты	агрегат «R» – 19 м/с; агрегат «RP» – 18 м/с
Управление	Тачскрин
Диаметр шлифовального вала	240 мм
Мощность двигателя строг. агрегата № 1	22 кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	30 кВт
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 3	18,5 кВт
Размер шлифовальной ленты	1330 × 2500 мм
Расход сжатого воздуха	0,2 м <sup>3</sup> /мин, 0,55 Мпа
Аспирация	14 000 м/час., 25–30 м/с
Габариты	3060 × 2700 × 2300 мм
Масса	5300 кг

**58 100 \$**

## SRAP1300GA-2



### Три шлифовальных агрегата:

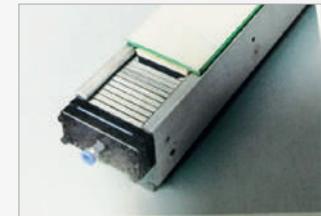
- 1-й «R» – контактный, стальной вал, Ø 295 мм
- 2-й «R» – контактный, резиновый вал, Ø 295 мм, 80 Шор
- 3-й «R» – контактный, резиновый вал, Ø 295 мм, 60 Шор  
+ очистной щёточный вал

Постоянная высота рабочего стола – 900 мм

Минимальная длина детали – 300 мм

75 750 \$

## SRAP1300GA-4



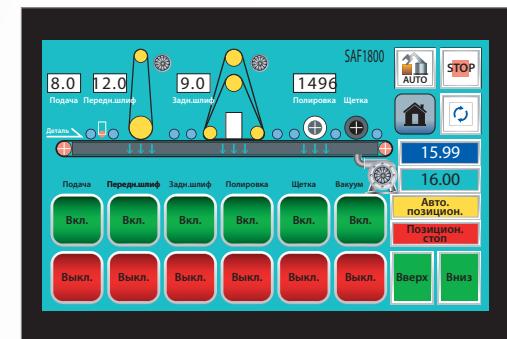
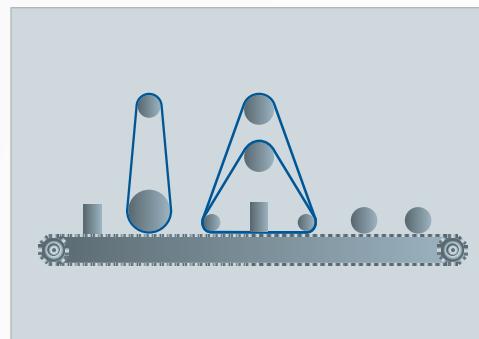
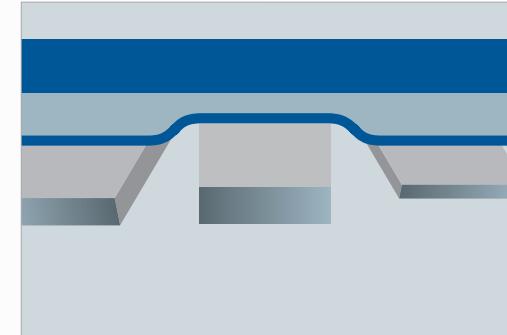
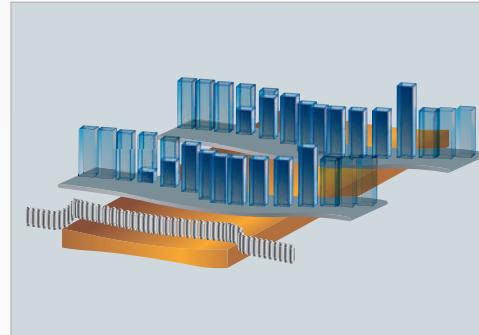
### Три шлифовальных агрегата:

- 1-й «R» – контактный, стальной вал, Ø 295 мм
  - 2-й «R» – контактный, резиновый вал, Ø 295 мм, 80 Шор
  - 3-й «Ra» – утюжок, сегментный воздушный
- Патент QCMAC Разработан для шлифования по шпону  
Автоматическая защита передней и задней кромки деталей от прошлифовывания  
Минимальная длина детали – 520 мм

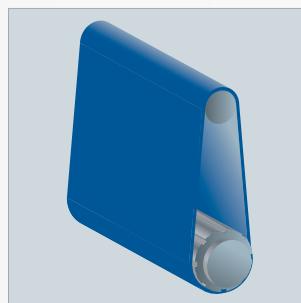
75 750 \$



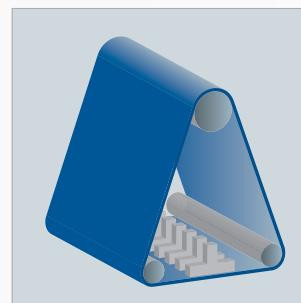
## SAF1300 с утюжком



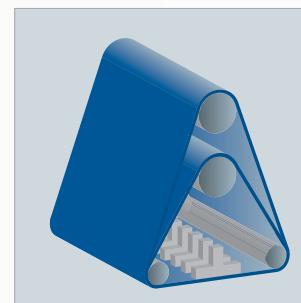
Поперечный



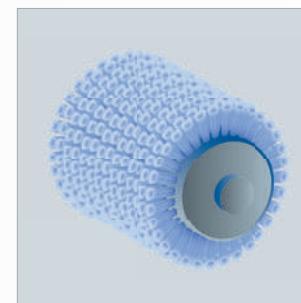
Контактный мягкий



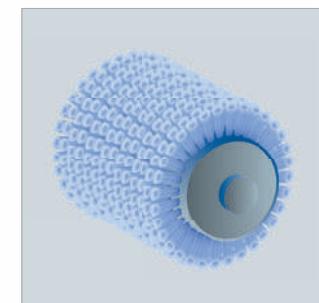
Широкий с утюжками



Суперфиниш



Скотчбрайт



Очистной

## ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



PRAKTIKA  
ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

ОБУЧЕНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ,  
НАСТРОЙКАМ И ТО ОБОРУДОВАНИЯ



QCMAC



SAF1300A-1



SAF1300 A-2



SAF1300B-2



SAF1300B-3

	<b>117 750 \$</b> <b>SAF1300A-1</b>	<b>98 500 \$</b> <b>SAF1300A-2</b>	<b>145 350 \$</b> <b>SAF1300B-2</b>	<b>134 300 \$</b> <b>SAF1300B-3</b>
Ширина детали, мм	60–1300	60–1300	60–1300	60–1300
Толщина детали, мм	3–110	3–110	3–110	3–110
Длина детали, мин. мм	450	450	450	450
Размеры шлифовальной ленты, мм	1330 × 2500	1330 × 2500	150 × 4500 1330 × 2500	150 × 4500 1330 × 2500
Скорость подачи, м/мин.	7–20	7–20	7–20	7–20
Мощность ЭД, кВт.	15; 15	15; 15	11; 15; 15	11; 15; 15
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин.	1,5	1,5	1,8	1,8
Мощность аспирации, м <sup>3</sup> /час	1200	1200	1600	1600
Габариты, Д × Ш × В, мм	2750 × 22 502 270	2750 × 22 50 × 2 270	3400 × 2250 × 2270	3400 × 2250 × 2270
Масса, кг	5750	5800	6900	7300

## ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



MSS



44 600\$



**Процесс шлифования осуществляется двумя широколенточными агрегатами:**

- Первый агрегат, контактный обрезиненный вал, 25 Шор, с винтовыми пазами.
- Второй агрегат, контактный обрезиненный вал, 25 Шор. с винтовыми пазами.

Очистка шлифовальной ленты (обдув)

Вакуумная фиксация деталей (материалов) на подающем конвейере (опция).

Защита от повреждения торцов детали, контролируется вход/выход шлифовальных агрегатов (время обработки).

Фиксированная высота рабочего стола, подходит для работы в линии.

Система управления станком по выбору: кнопками/ЧПУ SIEMENS.

Электронные тормоза рабочих агрегатов.

Фотоэлектрическая система контроля шлифовальной ленты.

<b>A6</b>	
Ширина заготовки	40–1300 мм
Толщина заготовки	2,5–100 мм
Высота рабочего стола	850–900 мм
Скорость подачи конвейерной ленты	0–20 м/мин (инвертор)
Скорость шлифовальной ленты	2–20 м/с (инвертор)
Вакуумный стол	в стандарте, 7,5 кВт вентилятор (опция)
<b>Управление</b>	
Мод. MMK 213-RR	кнопками
Мод. MMK 213B-RR	PLC SIEMENS, Монитор 10"
Мод. MMK 213G-RR	PLC SIEMENS, Монитор 10", работа в линии.
Функция защиты от повреждения торцов	есть
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 1	220 мм
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 2	220 мм
Рабочее давление	0,4–0,8 Мпа
Расход сжатого воздуха	1,5 м <sup>3</sup> /мин
Кол-во аспирационных патрубков	1 × 150, 1 × 150, 3 × 180
Скорость удаления пыли	22–28 м/сек
Общая мощность	25,5 кВт 380V/50HZ
Габариты	2400 × 2100 × 2100 мм
Масса	3450 кг

## ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



55 000 \$



**Процесс шлифования осуществляется двумя широколенточными агрегатами:**

- Первый агрегат, контактный обрезиненный вал, 45 Шор, с винтовыми пазами.
- Второй агрегат, контактный обрезиненный вал, 25 Шор, прямой.

Реверсивная работа шлифовальных агрегатов (встречное, попутное шлифование)

Очистка шлифовальной ленты (обдув).

Вакуумная фиксация деталей (материалов) на подающем конвейере.

Специальная конструкция прижимов для тонких деталей,  $0,15 < t < 0,3$  мм.

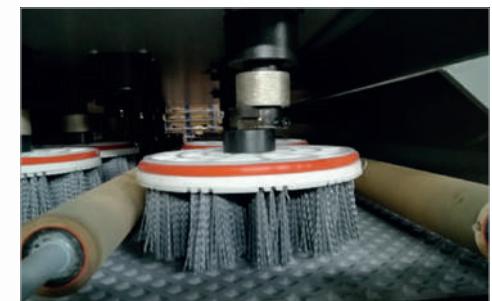
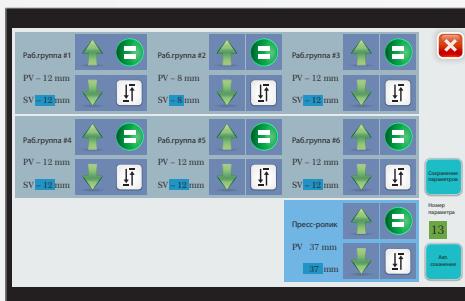
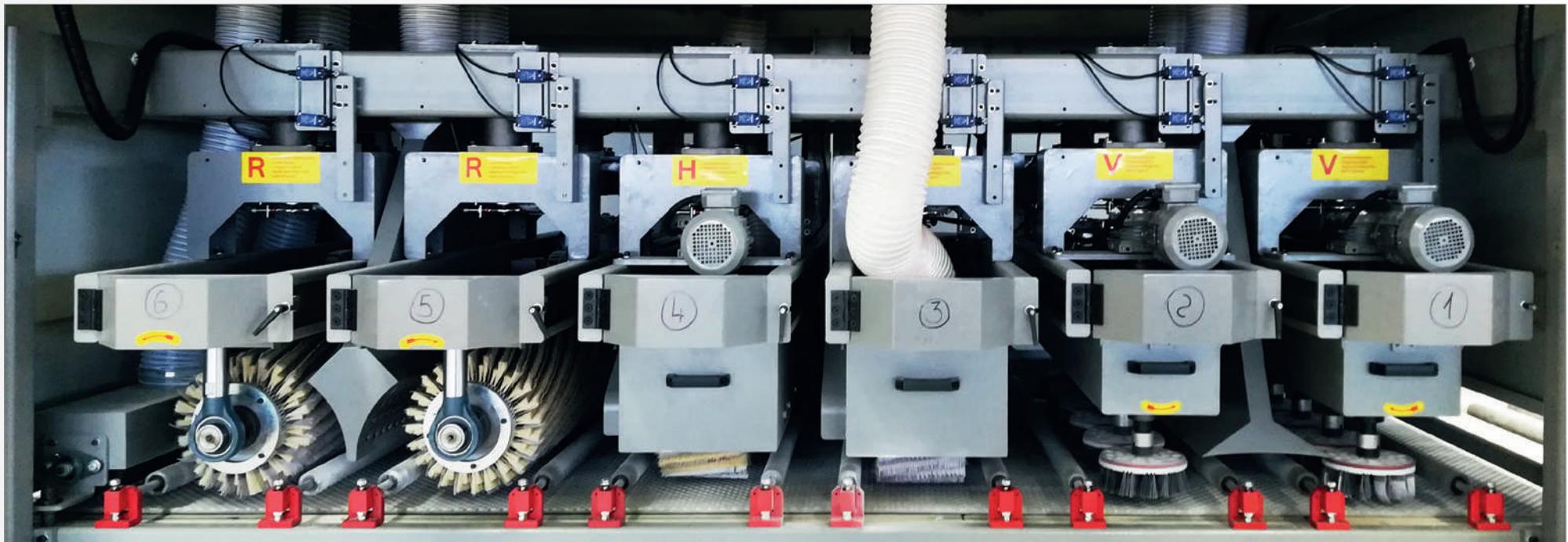
Защита от повреждения торцов детали, контролируется вход/выход шлифовальных агрегатов (время обработки).

Фиксированная высота рабочего стола, подходит для работы в линии.

Электронные тормоза рабочих агрегатов

Вакуумный насос в стандартной комплектации

	A7
Артикул	MMS 213S-RR
Ширина заготовки	40–1300 мм
Толщина заготовки	0,15–100 мм
Высота рабочего стола	850–900 мм
Скорость подачи конвейерной ленты	0–20 м/мин (инвертор)
Вакуумный стол	7,5 кВт вентилятор (в стандарте)
ЧПУ	PLC SIEMENS, Монитор 10"
Функция защиты от повреждения торцов	есть
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 1	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 1	220 мм
Мощность двигателя шлиф. агрегата № 2	11кВт
Диаметр вала шлиф. агрегата № 2	220 мм
Рабочее давление	0,4–0,8Мпа
Расход сжатого воздуха	1,5 м <sup>3</sup> /мин
Кол-во аспирационных патрубков	1 × 150, 1 × 150, 3 × 180
Скорость удаления пыли	22–28 м/сек
Общая мощность	33 кВт
Габариты	2400 × 2100x2100 мм
Основное питание	380V/50HZ
Масса	3450 кг





**MSE KING M5 1000/1300**

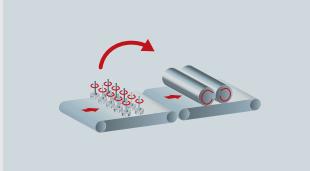


**АКЦИЯ**

35 000 \$  
**30 000 \$**

**5 независимых рабочих агрегатов**

Память на 99 программ режимов обработки  
Полное автоматическое управление с пульта  
Возможность работы в составе линий  
Максимальная ширина обработки.....1000/1300 мм  
Минимальная длина детали..... 320 мм  
Толщина детали..... 6–120 мм  
Скорость подачи ..... 3–12 м/мин  
Мощность ..... 12 кВт



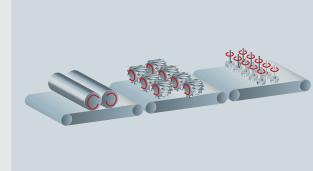
**MSE KING M7 1000/1300 V2H2R2C**



**45 200 \$ / 47 800 \$**

**7 независимых рабочих агрегатов**

Память на 99 программ режимов обработки  
Полное автоматическое управление с пульта  
Возможность работы в составе линий  
Максимальная ширина обработки.....1000/1300 мм  
Минимальная длина детали..... 320 мм  
Толщина детали..... 6–120 мм  
Скорость подачи ..... 3–12 м/мин  
Мощность ..... 17 кВт



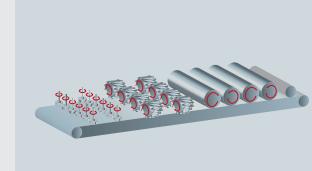
**MSE DREAM X9 1300 V2H2R2Q2C**

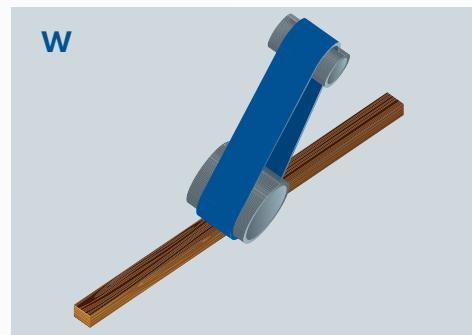
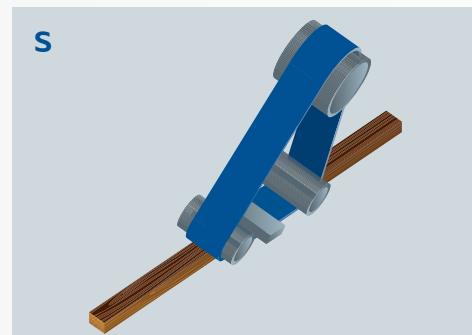
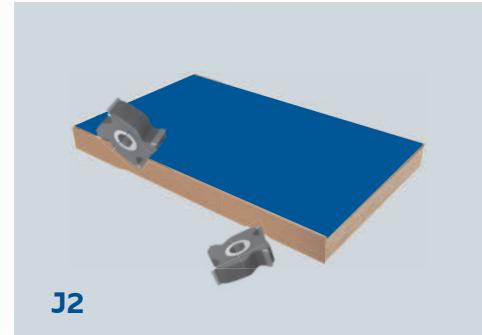
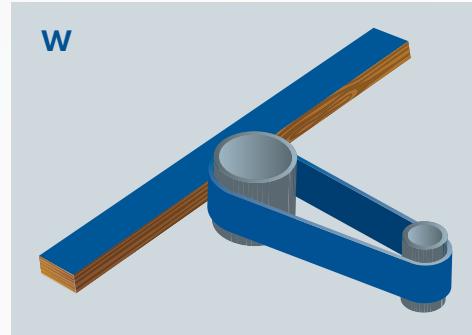
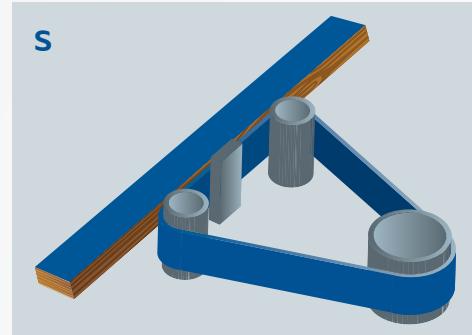
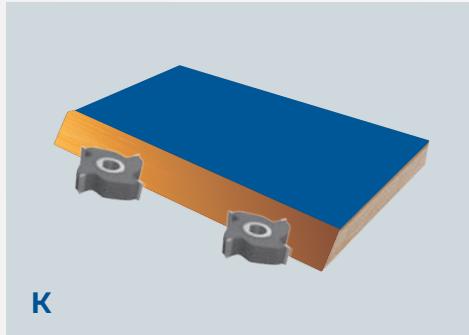


**67 760 \$**

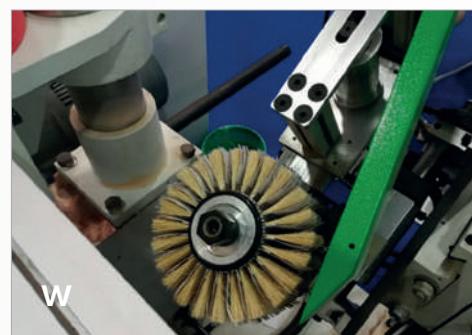
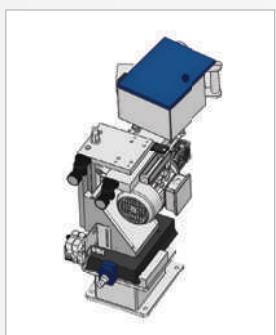
**9 независимых рабочих агрегатов**

Память на 99 программ режимов обработки  
Полное автоматическое управление с пульта  
Возможность работы в составе линий  
Максимальная ширина обработки .....1300 мм  
Минимальная длина детали..... 320 мм  
Толщина детали..... 6–120 мм  
Скорость подачи ..... 3–12 м/мин  
Мощность ..... 21,4 кВт



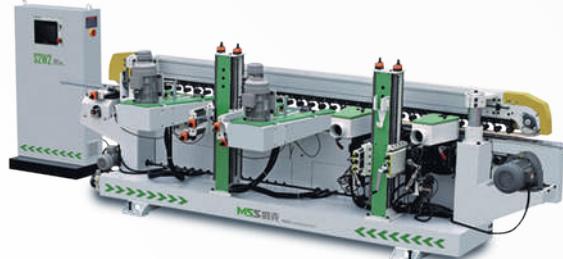


D1





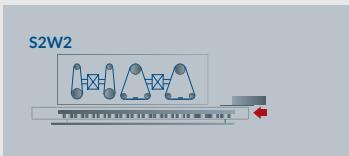
## MSE-SIDE S2W2



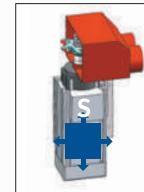
25 000 \$

### Шлифование профильных кромок

- Минимальная ширина детали.....100 мм
- Минимальная длина детали.....200 мм
- Толщина детали.....5–80 мм
- Скорость подачи .....8–36 м/мин
- Скорость шлифования.....1–14 м/мин
- Наклон агрегатов .....-45°/+90°



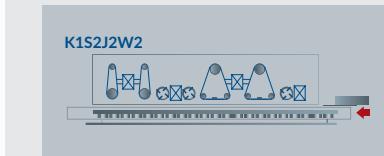
## MSE-SIDE K1S2J2W2 (S)



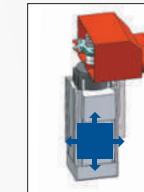
39 610 \$

### Формирование и шлифование кромок деталей из МДФ с сервоприводом для фрезерного агрегата

- Минимальная ширина детали.....100 мм
- Минимальная длина детали.....200 мм
- Толщина детали.....5–80 мм
- Скорость подачи .....8–36 м/мин
- Скорость шлифования.....1–14 м/мин
- Наклон агрегатов .....-45°/+90°



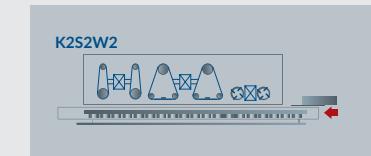
## MSE-SIDE K2S2W2 (S)



42 000 \$

### Формирование и шлифование кромок щитовых и рамочных деталей из массивной древесины, МДФ с сервоприводом для фрезерного агрегата

- Минимальная ширина детали.....100 мм
- Минимальная длина детали.....200 мм
- Толщина детали.....5–80 мм
- Скорость подачи .....8–36 м/мин
- Скорость шлифования.....1–14 м/мин
- Наклон агрегатов .....-45°/+90°



# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

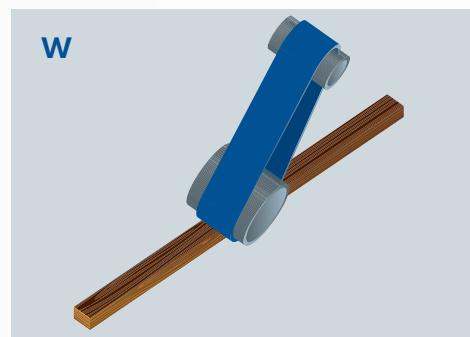
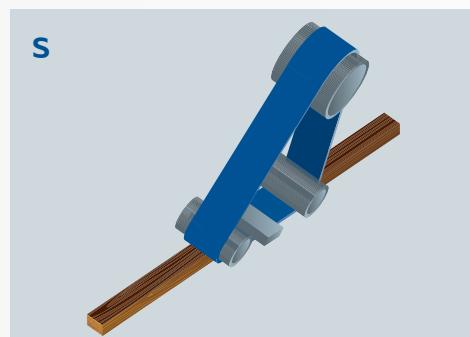
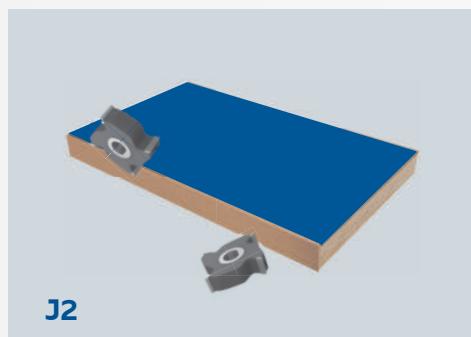
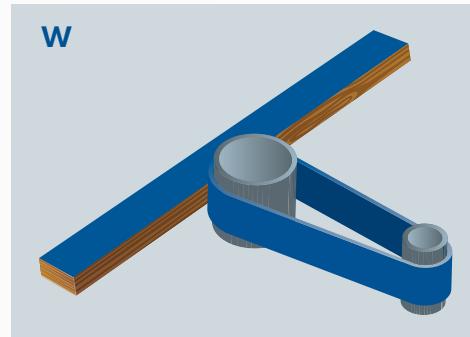
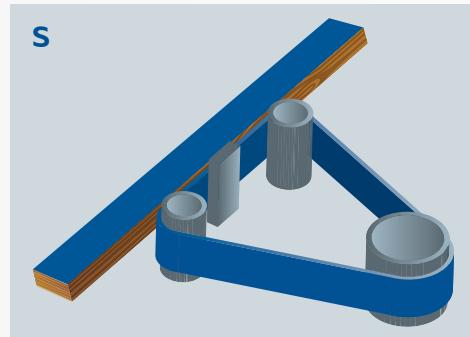
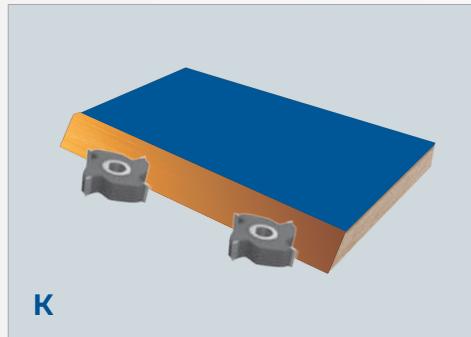
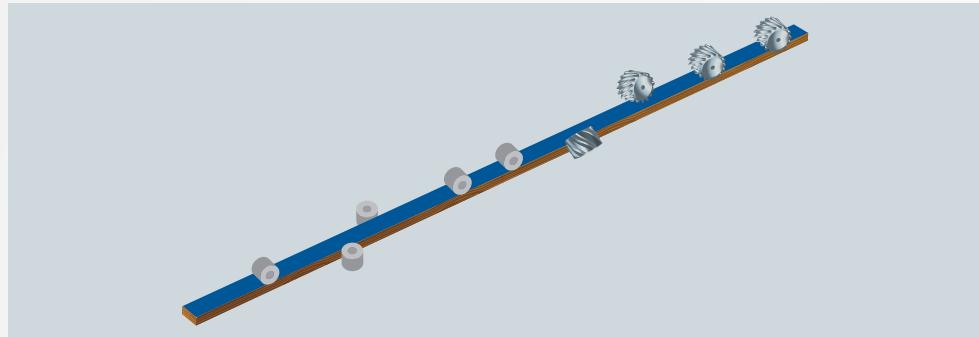


PRAKTIKA  
ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

ОБУЧЕНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ,  
НАСТРОЙКАМ И ТО ОБОРУДОВАНИЯ



MSS



# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



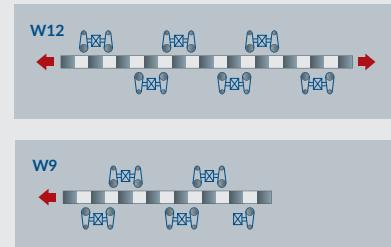
## MSE-LINE W6/W9/W12



31 000 \$/38 000 \$/47 000 \$

### Шлифование профильного погонажа

Минимальная длина детали.....	600 мм
Толщина.....	10–65 мм
Ширина.....	20–150 мм
Подача.....	15–36 м/мин
Количество шлифовальных агрегатов.....	6/9/12
Общая мощность .....	15/22/20 кВт



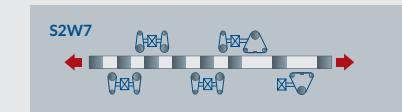
## MSE-LINE S2W7



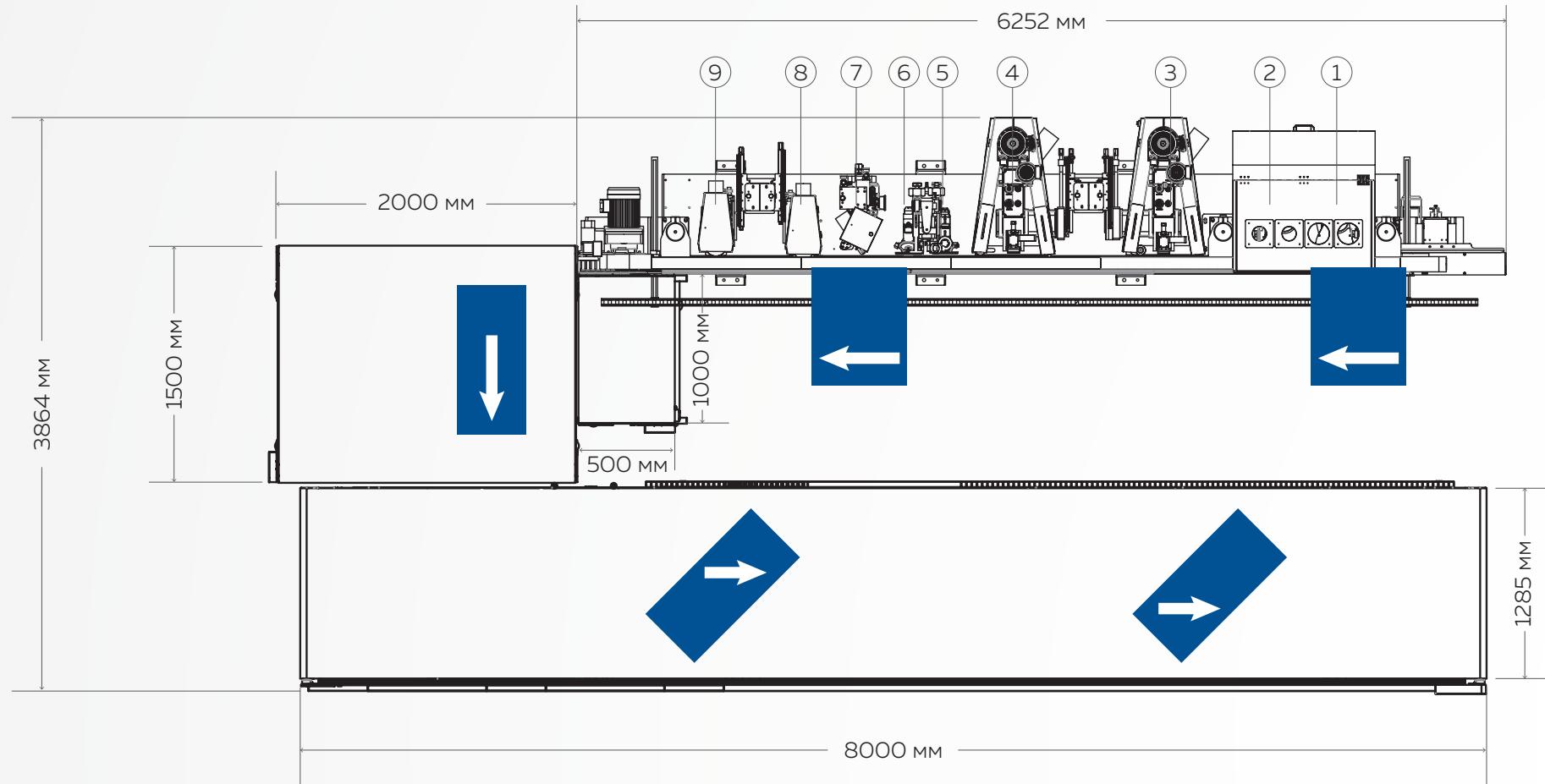
44 000 \$

### Шлифование профильного погонажа

Количество шлифовальных агрегатов.....	«S» – 2, «W» – 7
Минимальная длина детали.....	600 мм
Толщина.....	10–65 мм
Ширина.....	20–150 мм
Подача.....	15–36 м/мин
Общая мощность .....	22 кВт
Габариты, Д × Ш × В .....	6500 × 1500 × 1500 мм
Масса .....	2800 кг



# АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ШЛИФОВАНИЯ КРОМКИ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ С СИСТЕМОЙ «БУМЕРАНГ»



## Назначение

Оптимизация участка шлифования кромок мебельных деталей, фасадов путём автоматического возврата обрабатываемых деталей в зону загрузки одностороннего кромкошлифовального станка

## Состав

Односторонний кромкошлифовальный станок  
«Бумеранг» — возвратный транспортёр, составленный из двух ленточных, поперечного (сбрасыватель) и продольного



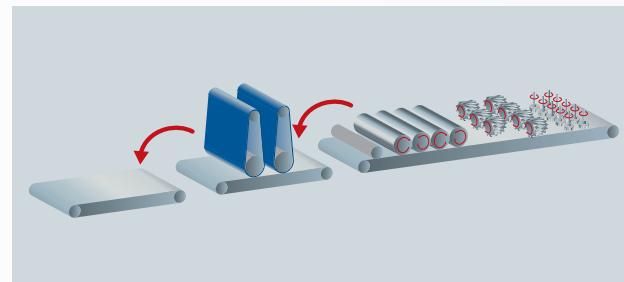
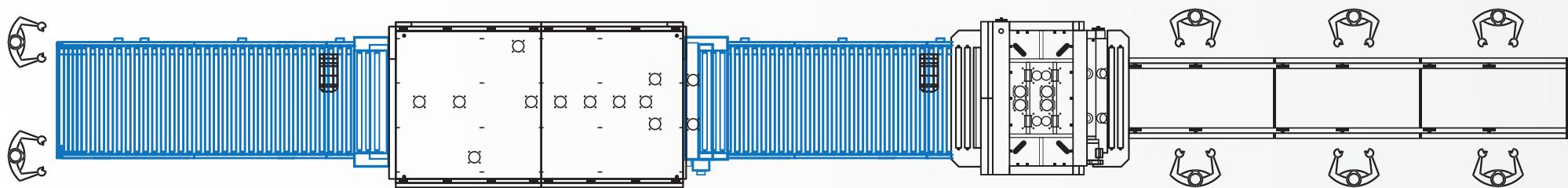
Плоскошлифовальный станок MSS A6

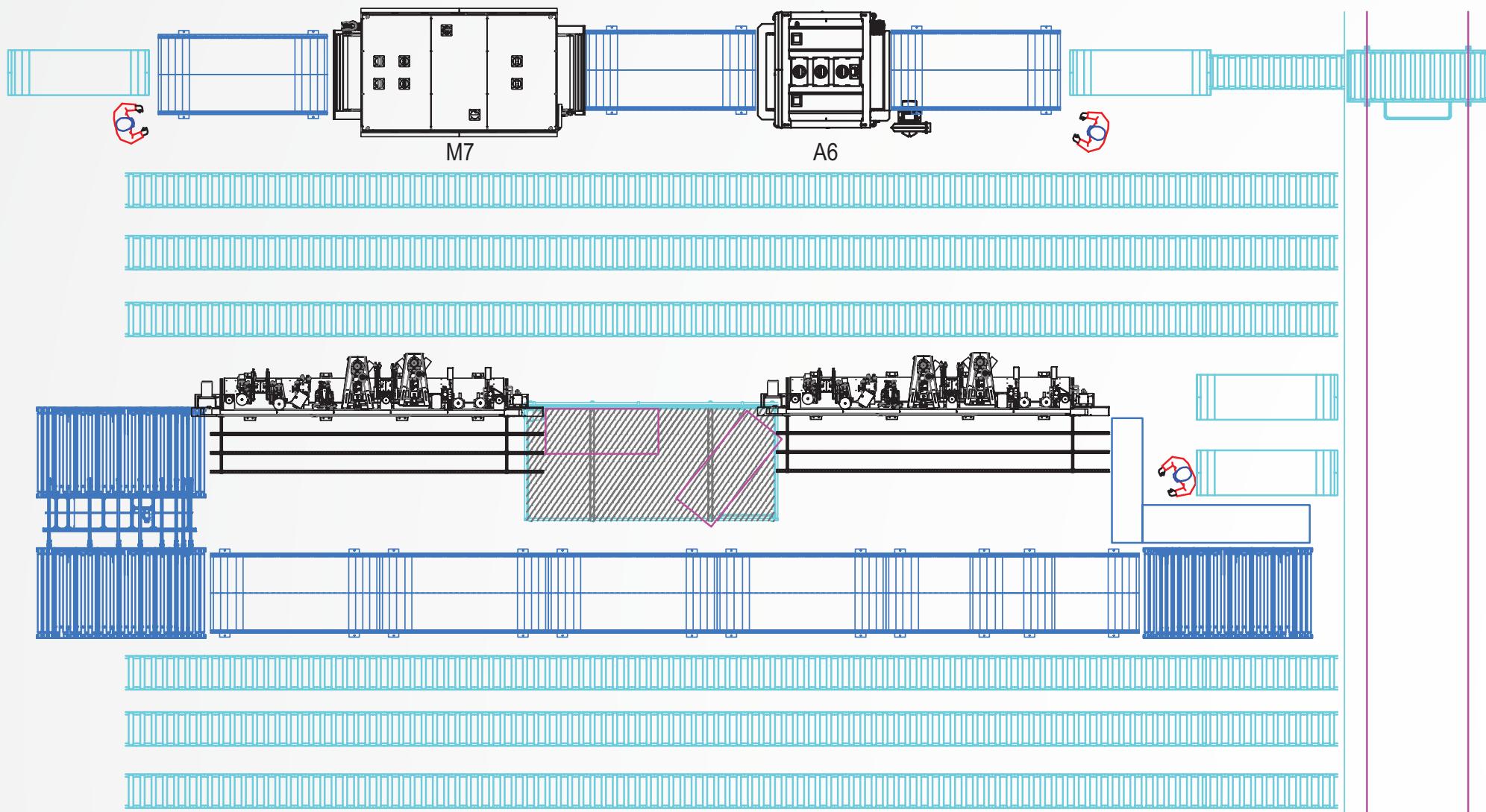


Рельефношлифовальный станок  
MSE King1300-M7

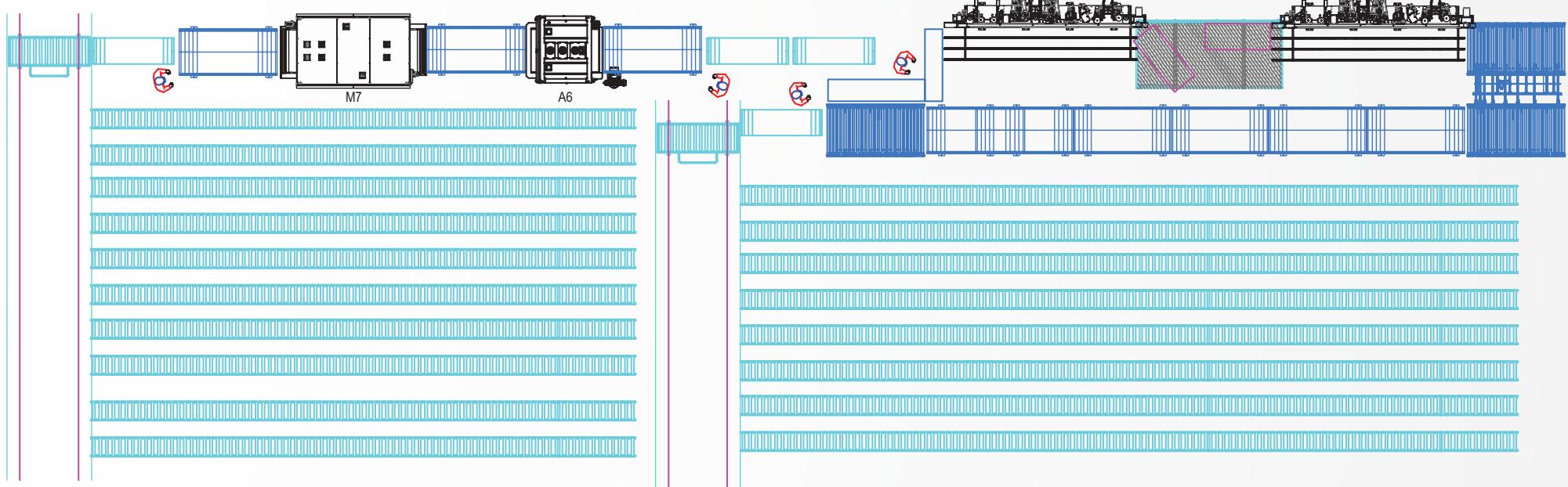
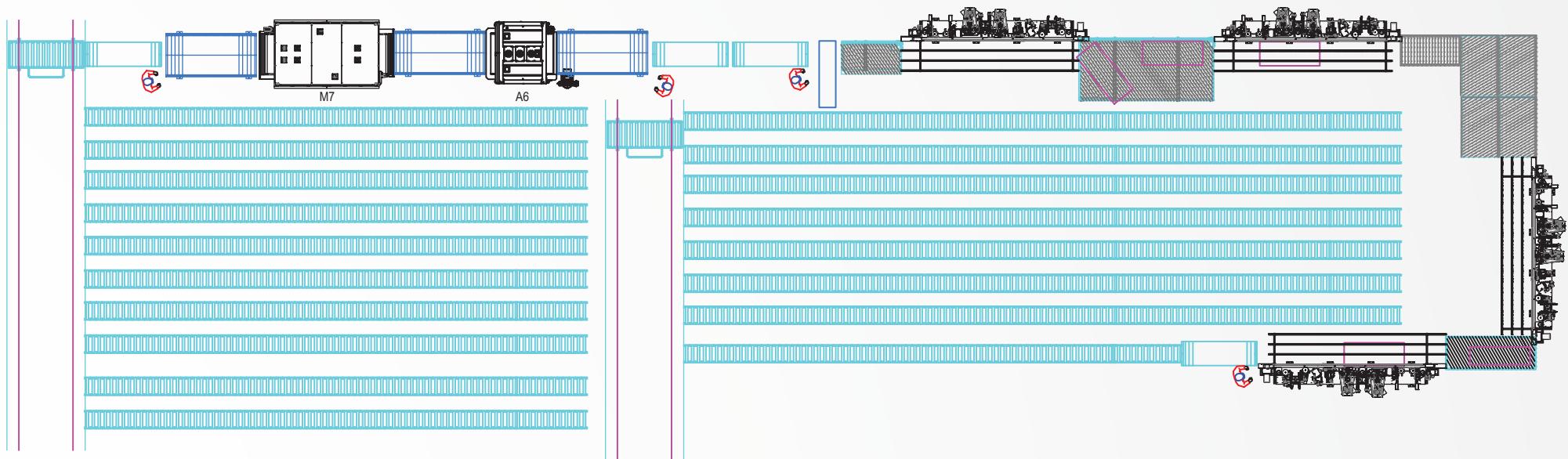


Транспортёр





# ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ ШЛИФОВАНИЯ



**MSE-MINI-1**



**2900 \$**

Высота обработки ..... 150 мм  
 Диаметр шлифовального барабана  
 без абразива ..... 190 мм  
 с абразивом ..... 320 мм  
 Частота вращения ..... 0–700 об/мин  
 Осцилляция барабана ..... есть  
 Мощность ..... 1,5 + 0,75 (380 В)

**MSE-MINI-2**



**2800 \$**

Ширина обработки ..... 300 + 300 мм  
 Диаметр шлифовального барабана  
 без абразива ..... 190 мм  
 с абразивом ..... 320 мм  
 Частота вращения ..... 0–700 об/мин  
 Мощность ..... 1,5 (380 В)

**MSE-MINI-3**



**5100 \$**

Ширина обработки ..... 300 + 600 + 300 мм  
 Диаметр шлифовального барабана  
 без абразива ..... 190 мм  
 с абразивом ..... 320 мм  
 Частота вращения ..... 0–700 об/мин  
 Мощность ..... 1,5 (380 В)  
 Масса ..... 210 кг

# ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК SP1300 LMP-G3, STRONGERS

64 500 \$



Полирование поверхности щитовых деталей, отделанных всеми типами лакокрасочных материалов, для получения эффекта «высокий глянец»

Производство фасадов для всех видов мебели:  
кухонная мебель, мебель для ванных комнат,  
для спальных комнат, для гостиниц, офиса

Производство торгового оборудования

Производство мебели и оборудования  
для VIP-транспорта (самолёты, яхты)

Производство межкомнатных дверей



Ширина рабочего стола ..... 1100 мм

Длина рабочего стола..... 2400 мм

Толщина обрабатываемой  
заготовки ..... 12–100 мм

Минимальные размеры детали.... 300 × 300 мм

**Мощность ЭД:**

Полировальный вал..... 3 × 11 кВт

Подача агрегата ..... 1,5 кВт

Привод осцилляции стола ..... 0,75 кВт

Вакуумный вентилятор ..... 4 кВт

Габариты, Д × Ш × В ..... 6450 × 1800 × 2400 мм

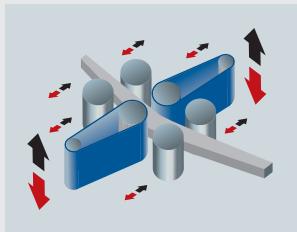
Масса ..... 4140 кг

GB-625-R3-BS (LR)



18 000 \$

Максимальная высота детали ..... 110 мм  
Максимальная ширина детали ..... 135 мм  
Минимальная длина детали ..... 350 мм  
Масса ..... 480 кг

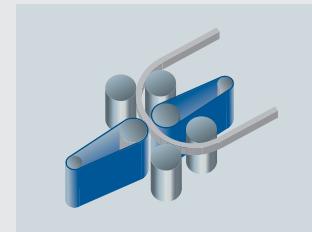


GB-625-R2-BS



21 500 \$

Максимальная высота детали ..... 285 мм  
Максимальная ширина детали ..... 110 мм  
Минимальная длина детали ..... 250 мм  
Масса ..... 500 кг

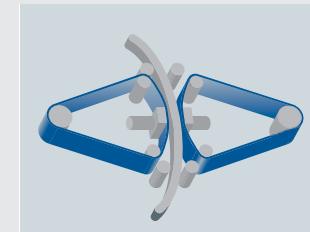


GB625-R3-80S (LR)



20 880 \$

Максимальная высота заготовки ..... 135 мм  
Максимальная ширина заготовки ..... 10 мм  
Минимальная длина заготовки ..... 330 мм  
Размер шлифовальной ленты ..... 152 x 1524 мм  
Масса ..... 520/620 кг

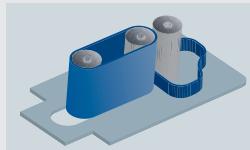


**GB-800A**



**9300 \$**

Максимальная высота заготовки.....150 мм  
Максимальная рабочая ширина .....9–100 мм  
Размер шлифовальной ленты ... 152,4 × 914,4 мм  
Частота вращения  
шлифовальной ленты..... три скорости  
Напряжение ..... 380 В  
Габариты, Д × Ш × В ..... 1070 × 760 × 1030 мм  
Масса ..... 285 кг



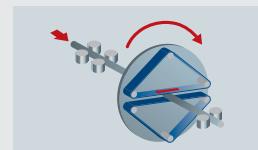
**GB-160-2R**



**15 400 \$**

**Орбитальношлифовальный станок**

Минимальный диаметр детали .....10 мм  
Максимальный диаметр детали.....110 мм  
Минимальная длина детали..... 350 мм  
Масса ..... 470 кг

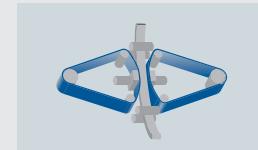


**GB-625-R3-80S (UP)**



**18 488 \$**

Максимальная высота заготовки.....110 мм  
Максимальная ширина заготовки.....110 мм  
Минимальная длина заготовки ..... 330 мм  
Размер шлифовальной ленты .....152 × 1524 мм  
Изменение скорости подачи.....инвертер  
Скорость подачи .....2–20 м/мин  
Габариты, Д × Ш × В ..... 950 × 1750 × 1400 мм  
Масса ..... 520/620 кг





Перечень  
и содержание всех  
учебных курсов

## ЦЕЛИ ОБУЧЕНИЯ



Развитие системы управления  
производственным  
предприятием



Повышение качества  
выпускаемой продукции



Организация эффективной  
эксплуатации используемого  
оборудования



Оптимизация  
производственных затрат



Увеличение объемов сбыта  
выпускаемой продукции



Обеспечение непрерывности  
производственных процессов

### УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЕРСОНАЛА

Конструктор мебельного  
производства  
(ПО БАЗИС-Мебельщик)

Наладчик-оператор  
сверлильно-присадочного центра  
с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор  
форматно-раскроечного центра  
с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор  
обрабатывающего центра  
с ЧПУ KDT

Наладчик-оператор  
кромкооблицовочного  
станка KDT

Специалист  
по режущему  
инструменту

### УЧЕБНЫЕ КУРСЫ ДЛЯ ДИРЕКТОРОВ И РУКОВОДИТЕЛЕЙ

Руководитель: управление  
задачами, ресурсами, процессами,  
персоналом

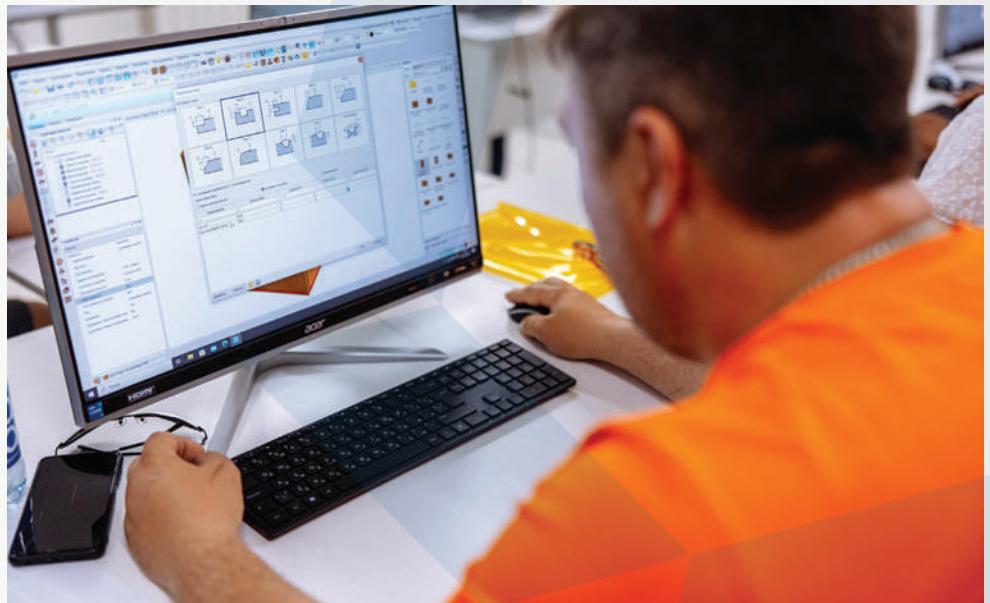
Построение  
эффективной  
производственной системы

Бережливое производство

Управление складом  
производственного предприятия  
(склад сырья и готовой продукции)

Транспортная  
логистика производственного  
предприятия

Начальник цеха  
(производственного  
участка)





ДЕПАРТАМЕНТ СЕРВИСА

60  
ШТАТНЫХ  
ИНЖЕНЕРОВ

100  
ПРОФЕССИОНАЛОВ

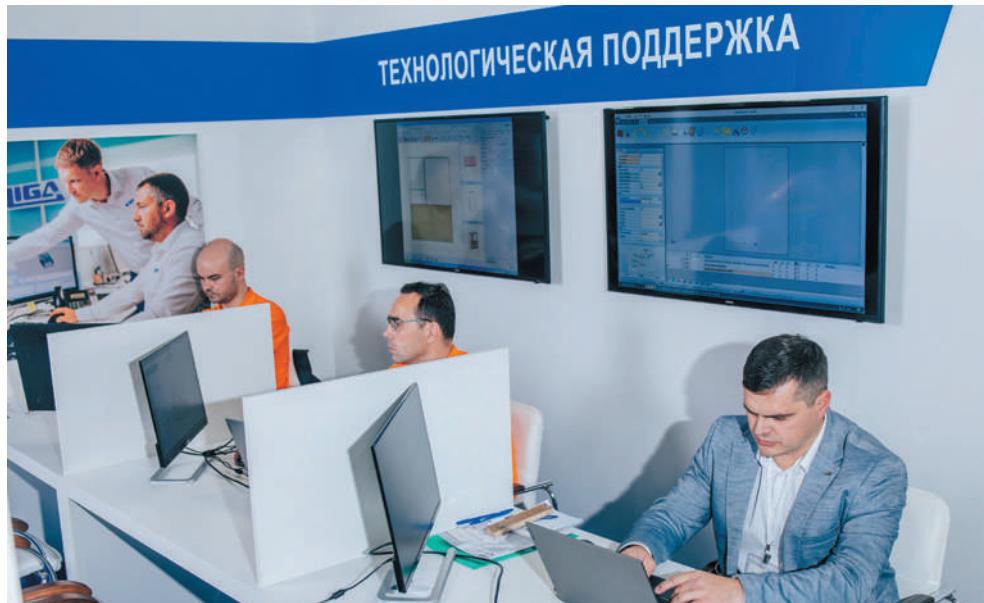
80 %  
ЗАПЧАСТЕЙ В НАЛИЧИИ  
НА СКЛАДЕ

9  
РЕГИОНАЛЬНЫХ  
СКЛАДОВ

40  
СПЕЦИАЛИСТОВ

- Удаленная техническая и технологическая поддержка
- Интеграция и сопровождение ПО БАЗИС и пр.
- Автоматизированные решения на базе промышленных роботов

- УСЛУГИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВ
- МОНИТОРИНГ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ
- ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ
- ШЕФ-МОНТАЖ, ГАРАНТИЯ, ОБСЛУЖИВАНИЕ





## Белгород

ООО «СОВЕТ»  
ул. Промышленная, д. 15  
[she@gksovet.ru](mailto:she@gksovet.ru)  
gksovet.ru  
+7 920 200-50-41  
Сервис: +7 4722 40-22-44

## Волгодонск

ул. Весенняя, д. 36  
[co@ligamac.com](mailto:co@ligamac.com)  
+7 926 439-29-21  
Сервис: +7 926 434-52-51

## Воронеж

ул. Торпедо, д. 43/2, офис 201  
[bvn@ligamac.com](mailto:bvn@ligamac.com)  
+7 926 050-43-65  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Екатеринбург

ул. Дагестанская, д. 47/2  
[ural@ligamac.com](mailto:ural@ligamac.com)  
+7 903 085-41-82  
Сервис: +7 926 050-50-85

## Ижевск

[arb@ligamac.com](mailto:arb@ligamac.com)  
+7 929 612-58- 21  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Казань

пос. Отары, ул. Дорожная, д. 1  
[kazan@ligamac.com](mailto:kazan@ligamac.com)  
+7 960 099-78-20  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Краснодар

ул. Новороссийская, д. 57А  
[sbg@ligamac.com](mailto:sbg@ligamac.com)  
8 800 707-74-77  
Сервис: +7 926 434-52-51

## Красноярск

ООО «СПС-ТЕХНО»  
ул. Академика Вавилова, д. 3, строение 11  
[office@sps-techno.ru](mailto:office@sps-techno.ru)  
8 800 511-49-02  
Сервис: +7 391 205-01-75

## Кузнецк

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1  
[al@ligamachinery.com](mailto:al@ligamachinery.com)  
+7 926 432-38-68  
Сервис: +7 926 433-31-69

## Нижний Новгород

ул. Коновалова, д. 10, офис 026  
[al@ligamachinery.com](mailto:al@ligamachinery.com)  
+7 926 432-38-68  
Сервис: +7 925 000-79-56

## Новосибирск

ул. Ватутина, д. 38Д, офис 201  
[mvve@ligamac.com](mailto:mvve@ligamac.com)  
+7 932 652-63-64  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Пенза

Пензенская обл., с. Засечное,  
ул. Семейная, д. 1Г  
[yvv@ligamac.ru](mailto:yvv@ligamac.ru)  
+7 905 367-18-82  
Сервис: +7 926 436-57-73

## Ростов-на-Дону

[co@ligamachinery.com](mailto:co@ligamachinery.com)  
+7 926 439-29-21  
Сервис: +7 926 434-52-51

## Санкт-Петербург

ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»  
ул. Репищева, д. 14, лит. АР, офис 221  
[office@ligasz.ru](mailto:office@ligasz.ru)  
+7 812 679-52-11  
Сервис: +7 905 284-15-36

## Ставрополь

[sbg@ligamac.com](mailto:sbg@ligamac.com)  
8 800 707-74-77  
Сервис: +7 926 434-52-51

## Ульяновск

42-й Инженерный проезд, д. 9, стр. 8  
[kazan@ligamachinery.com](mailto:kazan@ligamachinery.com)  
+7 960 099-78-20  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Уфа

ул. Сагита Агиша, д. 2Б, каб. 1  
[ufa@ligamac.com](mailto:ufa@ligamac.com)  
+7 903 085-41-82  
Сервис: +7 926 050-50-85

## Хабаровск

ул. Радищева, д. 6  
[lev@ligamachinery.com](mailto:lev@ligamachinery.com)  
+7 926 435-77-31  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Чебоксары

[kazan@ligamachinery.com](mailto:kazan@ligamachinery.com)  
+7 960 099-78-20  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Республика Казахстан

[liga@ligamac.com](mailto:liga@ligamac.com)  
8 800 707-74-77  
Сервис: 8 800 201-01-21

## Минск, Республика Беларусь

ООО «Станкоторговое  
предприятие „ЛИГА“»  
[djb@ligamac.com](mailto:djb@ligamac.com)  
+375 29 666-86-41  
Сервис: +375 29 666-86-41

## Ташкент, Республика Узбекистан

ул. Уста Ширин, д. 116  
[info@kdtmac.uz](mailto:info@kdtmac.uz)  
+998 97 330-73-87  
Сервис: +998 97 330-73-87



### Центральный офис

Россия, 105523, г. Москва,  
Щёлковское шоссе, д. 100,  
корп. 20  
8 800 707 74 77  
+7 495 419-06-50  
[liga@ligamac.com](mailto:liga@ligamac.com)  
[www.ligamac.com](http://www.ligamac.com)  
[www.kdtmac.ru](http://www.kdtmac.ru)



VK



Telegram



Youtube