

# ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ **PRAKTIKA**

Лицензия на осуществление  
образовательной деятельности  
№ ЛО35-01298-77/00617073  
(дополнительное профессиональное  
образование)



## СОДЕРЖАНИЕ

<b>ОБ УЧЕБНОМ ЦЕНТРЕ</b>	<b>1</b>
<b>ФОРМАТЫ</b>	<b>2</b>
<b>ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ</b>	
Технология проектирования корпусной мебели в программе БАЗИС .....	3
Конструктор мебельного производства (1 модуль)	
Основы конструирования мебели в программе БАЗИС-Мебельщик .....	4
Конструктор мебельного производства (2 модуль)	
Использование продвинутого функционала программы БАЗИС для повышения эффективности работы мебельной фабрики .....	5
Создание управляющих программ для ЧПУ станков с использованием модуля БАЗИС-ЧПУ .....	6
Технология оптимального раскроя с использованием модуля БАЗИС-Раскрой .....	6
Наладчик-оператор форматно-раскроечного центра с ЧПУ KDT .....	7
Наладчик-оператор кромкооблицовочного станка KDT .....	8
Наладчик-оператор сверлильно-присадочного центра с ЧПУ KDT .....	9
Технолог-конструктор TRACAD на обрабатывающем центре с ЧПУ KDT (TPA) .....	10
Оператор-наладчик обрабатывающего центра с ЧПУ KDT (TPA) .....	10
Специалист по режущему инструменту .....	11
Мастер по сборке и установке мебели .....	12
<b>ПРАЙС-ЛИСТ НА ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СИСТЕМЫ БАЗИС ДЛЯ РЕЗИДЕНТОВ РФ</b>	<b>13</b>



## ОБ УЧЕБНОМ ЦЕНТРЕ

Квалифицированные сотрудники являются одним из важнейших конкурентных преимуществ современного предприятия.

Мы занимаемся профессиональной подготовкой и повышением квалификации специалистов мебельной отрасли.



**Практическая подготовка  
на современном оборудовании**



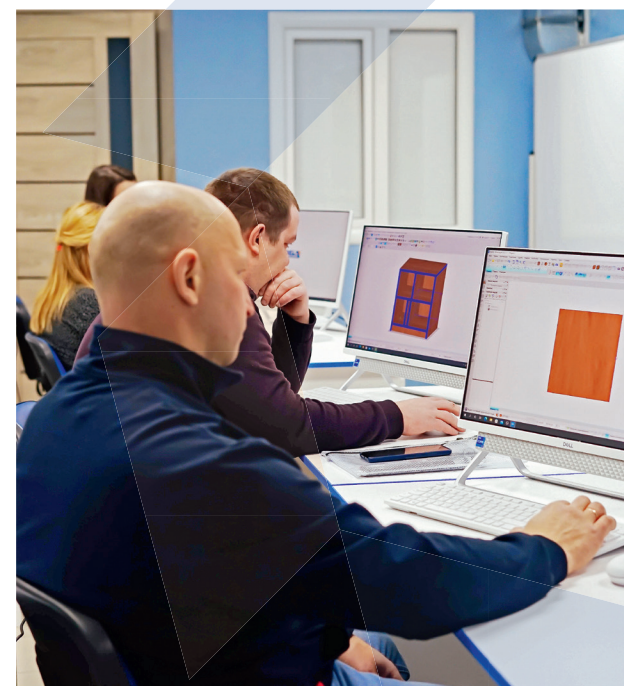
**Квалифицированные  
преподаватели-практики**



**Удобный формат и график  
обучения специалистов**



**Помощь  
в трудоустройстве**





### Очный формат

Мы проводим очное обучение руководителей и специалистов мебельных фабрик в учебных классах PRAKTIKA в четырех городах:

- **Москва** (учебный класс)
- **Щелково** (учебно-производственная площадка)
- **Пенза** (учебно-производственная площадка)
- **Кузнецк** (учебный класс)

### Корпоративный формат

Обучение, которое проводится с учетом обозначенных вопросов, потребностей и решаемых задач конкретной мебельной фабрики.

Обучение в корпоративном формате может быть проведено как на территории мебельной фабрики, так и в учебных классах PRAKTIKA (Москва, Щелково, Пенза, Кузнецк).

Расписание занятий представлено на сайте [www.praktika.best](http://www.praktika.best)

### Проекты организационного развития

- Разработка видения и стратегии предприятия
- Развитие системы управления производством
- Моделирование и оптимизация бизнес-процессов
- Построение системы регулярного менеджмента на предприятии
- Оптимизация складской и транспортной логистики

### Онлайн-обучение (вебинары, онлайн-курсы, онлайн-консультации)

Мы проводим онлайн-обучение по отдельным вопросам, темам и задачам, которые актуальны для руководителей и специалистов мебельных фабрик.

Обучение в онлайн-формате позволяет получить актуальные знания без отрыва от производства, из любой точки страны, в удобное время, с компьютера или любого мобильного устройства.

**Мы работаем по разовым и рамочным договорам.  
Для постоянных клиентов действует накопительная скидка.**





## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ В ПРОГРАММЕ БАЗИС



### 1. Этапы производства мебели.

- 1.1. Оборудование, используемое для производства мебели.
- 1.2. Какие характеристики производственного оборудования необходимо учесть для проектирования мебели.

### 2. БАЗИС-Мебельщик.

#### Общие настройки и назначение.

- 2.1. Назначение и возможности модулей программы БАЗИС-Мебельщик.
- 2.2. Интерфейс программы.
- 2.3. Настройка программы.
- 2.4. Сохранение и восстановление настроек.

### 3. 2D-проектирование

#### в программе БАЗИС-Мебельщик.

- 3.1. Чертеж. Создание, сохранение, редактирование.
- 3.2. Виды, слои, зуммирование, масштабирование.
- 3.3. Группа команд: строить, операции, править, размеры, обозначение.
- 3.4. Точки привязки элементов, выделение элементов, действия с выделенными элементами.
- 3.5. Понятие «блок». Создание и разрушение.

- 3.6. Измерение на чертеже, изменение типов линий.

- 3.7. Группа команд сервиса.

- 3.8. Вспомогательная панель свойств. Команды главного меню.

### 4. БАЗИС-Принт.

- 4.1. Интерфейс и настройки программы.
- 4.2. Работа в программе.
- 4.3. Настройка и сохранение выходной информации.

### 5. Материалы и учет.

- 5.1. Система баз данных.
- 5.2. БАЗИС-Смета. Методы учета и ценообразования.

### 6. Простейшие операции проектирования.

- 6.1. Расстановка панелей (методы и инструменты).
- 6.2. Облицовывание кромок в ручном и автоматическом режимах.

### 7. Фурнитура.

- 7.1. Создание параметрической фурнитуры и ее установка на модель.
- 7.2. Создание произвольной фурнитуры и ее установка на модель.
- 7.3. Схемы крепежа: создание и установка на модель. Особенности использования схем крепежа.

### 8. Проектирование активных элементов в системе БАЗИС-Мебельщик.

- 8.1. Мастер проектирования ящиков.
- 8.2. Мастер установки ящиков.
- 8.3. Установка дверей.

### 9. Автоматизация. Эластичные секции.

- 9.1. Простейшие эластичные секции.
- 9.2. Фрагментация и параметризация. Составление сложных фрагментов.
- 9.3. Параметрические секции.

### 10. Модули БАЗИС-Раскрой и БАЗИС-ЧПУ.

- 10.1. Назначение, возможности, общая практика применения.
- 10.2. Проектирование бирки.
- 10.3. Настройки выходной документации.

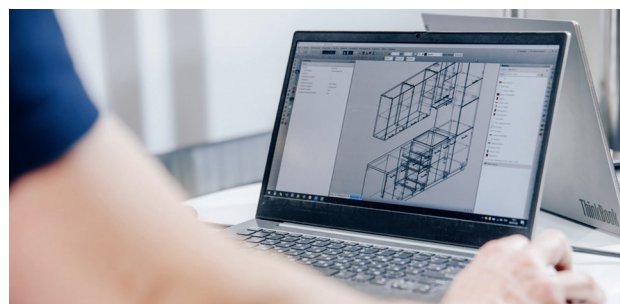
### 11. Выходная документация. Варианты и подборки.

- 11.1. Схемы сборки и спецификации.
- 11.2. Создание чертежей для производства.

### 12. Выпускная практика с полным выпуском документации.

**Продолжительность подготовки:**  
100–120 академических часов  
(дневные и вечерние группы).

**Формат:** теория и практика в учебном классе, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
КОНСТРУКТОР МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА (1 МОДУЛЬ)  
ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ МЕБЕЛИ В ПРОГРАММЕ БАЗИС-МЕБЕЛЬЩИК**

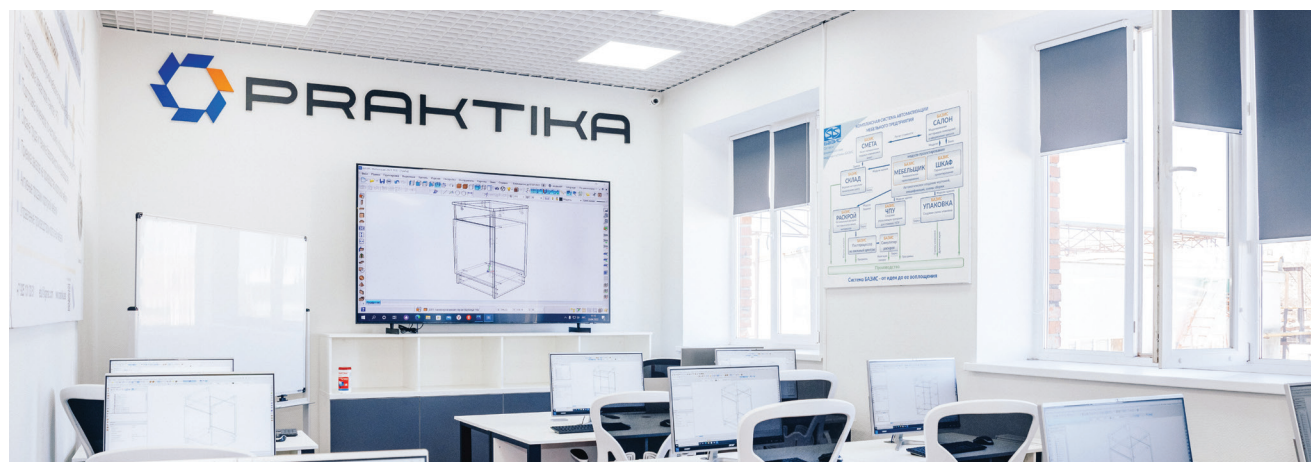


1. Общее назначение системы. Интерфейс программы.
2. Расстановка деталей. Практическое задание.
3. Облицовывание кромки. Практическое задание.
4. Расстановка крепежа. Практическое задание.
5. Самостоятельная работа. Проектирование изделия с применением базовых операций.
6. Контекстное меню системы БАЗИС-Мебельщик. Операции.
7. Самостоятельная работа. Проектирование изделия с несколькими секциями.
8. Назначение модуля БАЗИС-Шкаф. Обзор интерфейса программы. Общие принципы работы в модуле.
9. БАЗИС-Шкаф. Настройка расстановки крепежа. Схемы и шаблоны.
10. БАЗИС-Шкаф. Настройка облицовывания кромки. Схемы и шаблоны.
11. Самостоятельная работа. Применение модуля БАЗИС-Шкаф.
12. Редактирование контура панели. Вкладки строить и править.
13. Самостоятельная работа. Редактирование контура панели.
14. Мастер проектирования ящиков. Мастер установки ящиков.
15. Самостоятельная работа. Проектирование изделий с выдвижными ящиками.
16. Установка дверей. Виды дверей и петель.
17. Правила проектирования корпуса для распашных дверей.
18. Самостоятельная работа. Проектирование корпуса для распашных дверей.
19. Автоматизация проектирования. Методы и сфера применения.
20. Схемы крепежа. Самостоятельная работа. Проектирование изделий с применением схем крепежа.
21. Тело вращения. Профиль. Контур по траектории.
22. Проектирование простейшей фурнитуры. Самостоятельная работа.
23. База материалов. Назначение и применение. Ввод новых материалов.
24. База материалов. Сопутствующие материалы.

**Итоговая работа.  
Проектирование изделия  
в программе БАЗИС-Мебельщик.**

**Продолжительность подготовки:**  
50 академических часов  
(утренние и дневные группы,  
обучение очно и онлайн)

**Формат:** теория и практика  
в учебном классе, выпускная  
экзаменационная работа,  
консультации, ответы на вопросы.  
Программа проводится в открытом  
и корпоративном формате.





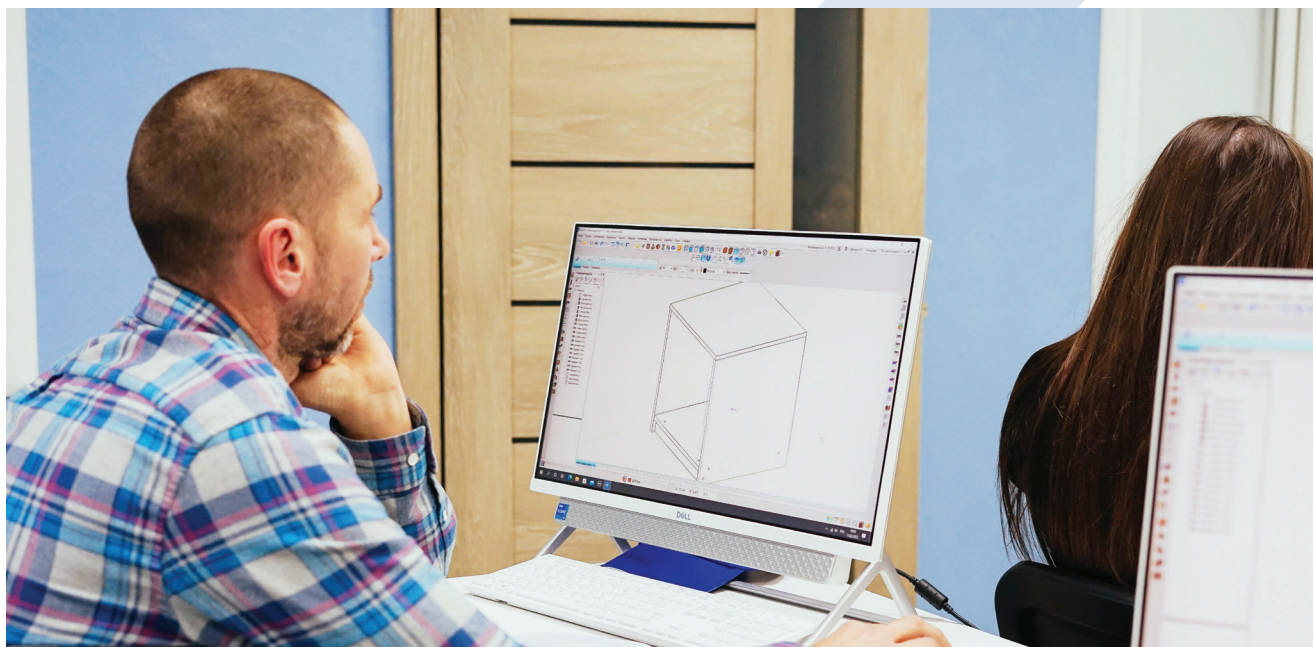
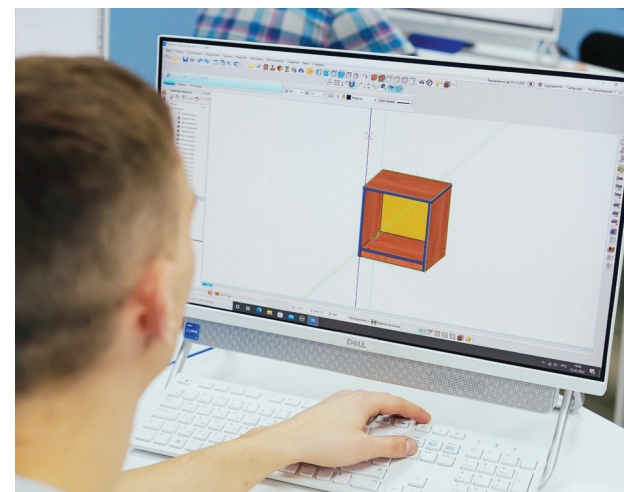
**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
КОНСТРУКТОР МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА (2 модуль)  
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДВИНУТОГО ФУНКЦИОНАЛА ПРОГРАММЫ БАЗИС  
ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ МЕБЕЛЬНОЙ ФАБРИКИ**

1. Автоматизация. Эластичные фрагменты. Корпус. Теория и практика.
2. Автоматизация. Эластичные фрагменты. Внутреннее наполнение. Теория и практика.
3. Автоматизация. Эластичные фрагменты. Фасады. Теория и практика.
4. Автоматизация. Параметрические секции.
5. Автоматизация. Сложные фрагменты. Многоуровневая автоматизация.
6. Модуль БАЗИС-Смета. Учёт материалов. Сфера применения и настройка.
7. Модуль БАЗИС-Раскрой. Обзор технологий раскроя. Принципы работы модуля и сфера применения.
8. Виды выходной документации. Методы интеграции документации БАЗИС-Мебельщик на предприятии.
9. Чертежи в системе БАЗИС-Мебельщик. Методы создания и инструменты редактирования.
10. Модуль БАЗИС-ЧПУ. Интерфейс программы. Правила работы и сфера применения.
11. Итоговая работа. Проектирование изделия и выпуск конструкторской документации.

**Продолжительность подготовки:**

50 академических часов  
(утренние и дневные группы)

**Формат:** теория и практика в учебном классе, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном формате.



## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СОЗДАНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ДЛЯ ЧПУ СТАНКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МОДУЛЯ БАЗИС-ЧПУ

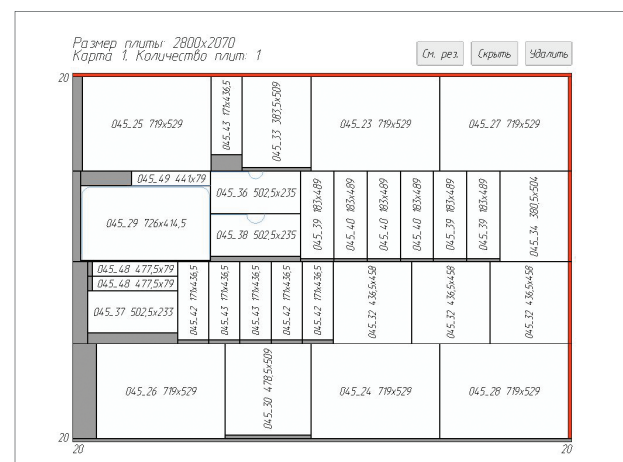
- 1. Модуль БАЗИС-ЧПУ.**
  - 1.1. Оборудование для присадки. Отличительные особенности.
  - 1.2. Назначение и интерфейс модуля.
  - 1.3. Рабочая среда и настройка модуля.
- 2. Работа с документами, импорт и экспорт данных.**
- 3. Настройка управляющих программ.**
  - 3.1. Общие параметры управляющих программ.
  - 3.2. Список панелей.
  - 3.3. Список постпроцессоров.
  - 3.4. Добавление и редактирование отверстий.
  - 3.5. Управление фрезеровкой контура. Редактирование пазов.
  - 3.6. Отображение кромки.
- 4. Настройка параметров конфигурации.**
  - 4.1. Общие параметры конфигурации.
  - 4.2. Настройка чтения данных.
  - 4.3. Проверка выполнимости.
  - 4.4. Настройка постпроцессора для станков.
  - 4.5. Сохранение и восстановление настроек.

**Продолжительность подготовки:**  
1 день (4 академических часа).

**Формат:** теория и практика  
в учебном классе или онлайн,  
консультации, ответы на вопросы.  
Программа проводится в открытом  
и корпоративном форматах.

## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ТЕХНОЛОГИЯ ОПТИМАЛЬНОГО РАСКРОЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МОДУЛЯ БАЗИС-РАСКРОЙ

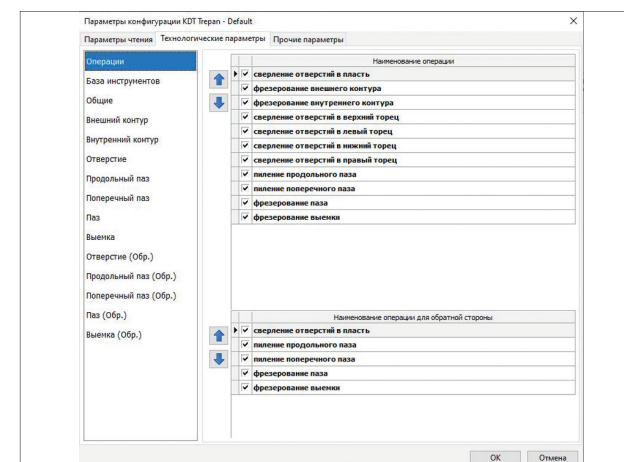
- 1. Оборудование для цеха.**
  - 1.1. Оборудование для раскроя. Основные настройки оборудования.
  - 1.2. Материалы для раскроя.
- 2. Модуль БАЗИС-Раскрой.**
  - 2.1. Назначение и интерфейс модуля.
  - 2.2. Типы документов в БАЗИС-Раскрое.
- 3. Открытие и создание документов в БАЗИС-Раскрое.**
  - 3.1. Создание нового задания.
  - 3.2. Работа с библиотеками и проектами.
  - 3.3. Импорт и экспорт данных.
- 4. Заказ и его обработка.**
  - 4.1. Параметры заказа.
  - 4.2. Конфигурация материала.
  - 4.3. Работа со складом, с заготовками, с обрезками.
- 5. Конфигурация раскроя.**
  - 5.1. Общие параметры.
  - 5.2. Подходы к оптимизации раскроя.



- 6. Выполнение раскроя.**
  - 6.1. Подготовка и сохранение карт раскроя.
  - 6.2. Накладные для склада.
- 7. Работа с бирками.**
  - 7.1. Информация на бирке.
  - 7.2. Подготовка и печать бирок.

**Продолжительность подготовки:**  
1 день (8 академических часов).

**Формат:** теория и практика  
в учебном классе или в онлайн,  
консультации, ответы на вопросы.  
Программа проводится в открытом  
и корпоративном форматах.





## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ НАЛАДЧИК-ОПЕРАТОР ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНОГО ЦЕНТРА С ЧПУ KDT

1. Основные модели и функциональные возможности форматно-раскроечных центров с ЧПУ.
2. Основные узлы и элементы станка.
3. PreSize. Окна «Редактор», «Ручной», «Авто».
4. Технология раскроя. Настройка постпроцессора БАЗИС-Раскроя.
5. Алгоритм и правила работы на станке.
6. Работа по листу и пакетный раскрой.
7. Этикетка.
8. Параметры и монитор I/O. Параметры для базовой настройки и инструменты диагностики.
9. Технические характеристики, подбор, особенности эксплуатации, замена и обслуживание инструмента.
10. Техническое обслуживание станка (ТО). Основные неисправности и их устранение, решение нестандартных ситуаций.
11. Охрана труда и техника безопасности.

**Продолжительность подготовки:**  
2 дня (16 академических часов).

**Формат:** в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.





## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ НАЛАДЧИК-ОПЕРАТОР КРОМКООБЛИЦОВОЧНОГО СТАНКА KDT

1. Основные модели и функциональные возможности кромкооблицовочных станков.
2. Настройка основных узлов и элементов станка.

- 2.1. Панель управления.
- 2.2. Прижимная балка. Поверка счетчика.
- 2.3. Узел предварительного фрезерования.  
Алгоритм работы по замене фрез.
- 2.4. Лампа нагрева деталей перед поклейкой кромки.
- 2.5. Клеевая ванна.
- 2.6. Узел подачи кромки.
- 2.7. Пресс-руппа.
- 2.8. Узел торцовки.
- 2.9. Фрезерный узел.
- 2.10. Узел раунда (обкатка углов).
- 2.11. Узел циклевания.
- 2.12. Узел нанесения разделительной и очистительной жидкостей.
- 2.13. Узел полировки.

3. Практика: настройка на станке основных узлов, ответы на вопросы.

4. Технология клеенанесения. Подбор материалов.

- 4.1. Основы кромкооблицовывания
- 4.2. Настройка клеенаносающего узла
- 4.3. Выявление и устранение дефектов
- 4.4. Подбор клеевого материала
- 4.5. Работа с PUR расплавом
- 4.6. Очистка и консервация клеевой ванны

5. Особенности подбора кромочного материала.
6. Техническое обслуживание станка (ТО).
7. Основные неисправности и их устранение, решение нештатных ситуаций.
8. Охрана труда и техника безопасности.

Практика: закрепление пройденного материала, ответы на вопросы.

**Продолжительность подготовки:**  
4 дня (32 академических часа).

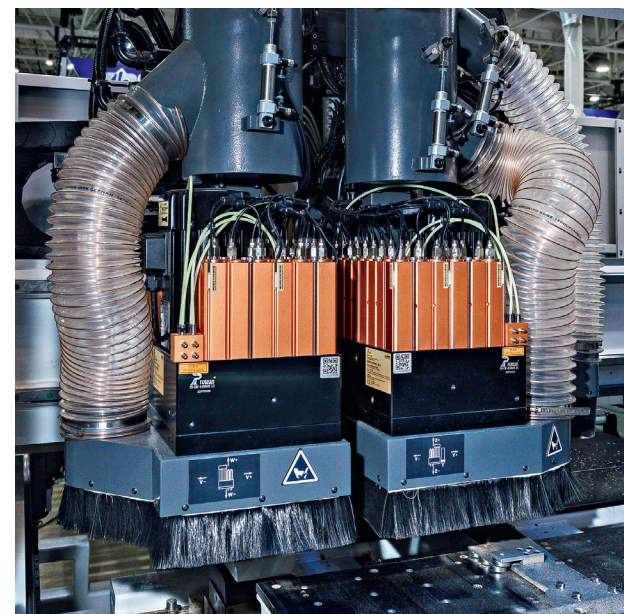
**Формат:** в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.





## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ НАЛАДЧИК-ОПЕРАТОР СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНОГО ЦЕНТРА С ЧПУ KDT

1. Назначение, типы конструкций и функциональные возможности сверлильно-присадочных центров. Оптимальное решение под задачи.
2. Основные узлы станка и их назначение.
3. Трепан V10. Окна «Редактор», «Ручной», «Авто». Практическое задание на симуляторе.
4. Режущий инструмент и его режимы работы.
5. Правила и рекомендации по работе на станке.
6. Параметрирование станка
  - 6.1. Настройка основных узлов станка.
  - 6.2. Настройка точности обработки детали.
  - 6.3. Тонкая настройка логики станка.
  - 6.4. Настройка взаимодействия с БАЗИС-ЧПУ.
7. Основные неисправности и их устранение, решение нестандартных ситуаций.
8. Техническое обслуживание станка (ТО).
9. Охрана труда и техника безопасности.



**Продолжительность подготовки:**  
2 дня (16 академических часов).

**Формат:** в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.





## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ТЕХНОЛОГ-КОНСТРУКТОР ТРАСАД НА ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ ЦЕНТРЕ С ЧПУ KDT (ТРА)

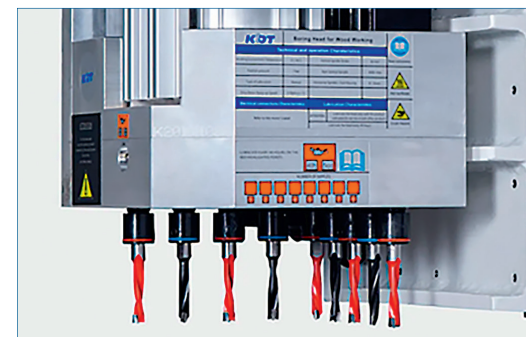
1. Установка и настройка программного обеспечения ТРА.
2. Настройка в БАЗИС-ЧПУ постпроцессора ТРА с учетом потребностей клиента.
3. Настройка ТРА Nesting.
4. Настройка шаблона бирки в ТРА Nesting, импорт CSV-файлов.
5. Настройка импорта DXF-файлов.
6. ТРА Cad: инструменты и операции.
7. ТРА Cad: параметрические фасады, переменные.
8. ТРА Cad: логические команды, подпрограммы.
9. ТРА Nesting: формирование карты кроя, использование переменных.

**Продолжительность подготовки:**  
3 дня (24 академических часа).

**Формат:** в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.

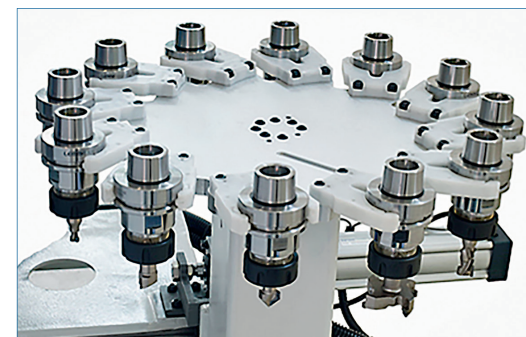
## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА С ЧПУ KDT (ТРА)

1. Правила и рекомендации по работе на станке.
2. Добавление и смена инструмента, настройка режимов обработки.
3. WSCM: меню управления, добавление файлов в работу, зоны обработки.
4. Бирки: как и в какой последовательности наносить на детали.
5. Основные неисправности и их устранение, решение нестандартных ситуаций.
6. Техническое обслуживание станка (ТО).
7. Охрана труда и техника безопасности.



**Продолжительность подготовки:**  
2 дня (16 академических часов).

**Формат:** в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.





## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТ ПО РЕЖУЩЕМУ ИНСТРУМЕНТУ



1. Из чего мы делаем мебель: краткий обзор материалов для мебельных производств.
2. Чем мы изготавливаем мебель: изучаем дереворежущий инструмент.
  - 2.1. Основные виды инструмента: пилы, сверла, фрезы.
  - 2.2. Что лучше: сравниваем алмаз и твердый сплав.
  - 2.3. Пилы: раскрой, пазование, обрезка кромки.
  - 2.4. Сверла: сквозные, глухие, чашечные.
  - 2.5. Фрезы: концевые и насадные, прямые и профильные.
  - 2.6. Ножи: специфика, область применения, преимущества и недостатки.
  - 2.7. Шлифование и полировка: финишная обработка.
3. Как правильно подобрать инструмент: обзор факторов, влияющих на результат.
4. Оборудование — инструмент: как установить инструмент на станок.
  - 4.1. Каким образом инструмент крепится на оборудовании.
  - 4.2. Оснастка: патроны, цанги, оправки, фланцы
  - 4.3. Настройка: тонкости, особенности, допуски.
5. Обслуживание инструмента: профилактика, заточка, чистка.
6. Эксплуатация инструмента: правила, ошибки, проблемы и способы их устранения.
7. Как правильно хранить инструмент и избежать травм на производстве.
8. Практические упражнения и оценка знаний.

**Продолжительность подготовки:**  
2 дня (16 академических часов).

**Формат:** в учебном классе, практические занятия, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.



## ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ МАСТЕР ПО СБОРКЕ И УСТАНОВКЕ МЕБЕЛИ

1. Основы сборки и монтажа корпусной мебели. Основные понятия и рекомендации.
2. Фурнитура и основные крепежные элементы. Виды, производители, технические особенности и применение.
3. Виды и производители материалов: ЛДСП, МДВ, эмаль, шпон.
4. Измерительный, электро- и ручной инструмент сборщика. Оснастка и приспособления для работы. Техника безопасности при работе с инструментом.
5. Техника безопасности и основы эффективной организации работ.
6. Выполнение замеров и подготовка эскиза с размерами для передачи конструктору.
7. Особенности сборки корпусной мебели.
  - 7.1. Правила чтения сборочных схем.
  - 7.2. Сборка тумбы, комода, шкафа, кухни.
  - 7.3. Конструкции и сборка ящиков.
  - 7.4. Задняя стенка.
  - 7.5. Выставление корпусов и их регулировка.
  - 7.6. Навеска и регулировка дверей и фасадов.
  - 7.7. Навеска на стены из различных материалов.
  - 7.8. Коммуникации на объекте (электрика, сантехника).
  - 7.9. Выпилы.
8. Способы решения нестандартных ситуаций (лайфхаки). Мелкий ремонт. Реставрация мебели. Устранение в процессе сборки ошибок конструкторов и операторов станков.
9. Этикет при общении с клиентом. Работа с рекламациями. Правила поведения на объекте.
10. Основы маркетинга и сервиса. Достижение удовлетворенности клиента, работа на получение повторных заказов.
11. Обслуживание мебели и фурнитуры.
12. Работа с гарантийными и негарантийными случаями.



**Продолжительность подготовки:**  
2 дня (16 академических часов).

**Формат:** в учебном классе, практические занятия, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.

Уточнить стоимость и записаться на занятия вы можете у наших сотрудников по телефону: +7 925 131-03-51 и по электронному адресу: [edu@ligamac.com](mailto:edu@ligamac.com)

Расписание занятий представлено на сайте: [www.praktika.best](http://www.praktika.best)



**ПРАЙС-ЛИСТ НА ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
СИСТЕМЫ БАЗИС ДЛЯ РЕЗИДЕНТОВ РФ**

БАЗИС 2022	Стоимость лицензии, цена, руб. РФ (без НДС)
Мебельщик	70 000
Шкаф	25 000
Смета	18 000
Раскрой	24 000
Постпроцессор (необходим модуль БАЗИС-Раскрой для пильных центров и ФРС с ЧПУ)	45 000
Симулятор раскроя (необходим модуль БАЗИС-Раскрой)	30 000
Нестинг раскроя (необходим модуль БАЗИС-Раскрой)	30 000
ЧПУ	45 000
Упаковка	40 000
Салон	27 000
Склад	14 000



## Адреса

### **Центр профессиональной подготовки руководителей и специалистов,**

г. Москва, Щелковское шоссе, д. 100,  
корп. 20, подъезд 1, этаж 2, пом. 208

---

**Центр профессиональной подготовки  
и повышения квалификации  
производственного персонала,**  
г. Щёлково, ул. Заводская, д. 2, корп. 307  
(производственная площадка)

---

**Центр профессиональной подготовки  
и повышения квалификации  
производственного персонала,**  
г. Пенза, ул. Семейная, д. 1 Г

---

**Центр профессиональной подготовки  
руководителей и специалистов,**  
г. Кузнецк, ул. Белинского, д. 193

[www.praktika.best](http://www.praktika.best)

+7 925 131-03-51

[edu@ligamac.com](mailto:edu@ligamac.com)

Лицензия на осуществление  
образовательной деятельности  
№ ЛО35-01298-77/00617073  
(дополнительное профессиональное  
образование)



**PRAKTIKA**  
ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Список программ  
Запись

