



ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ PRAKTIKA

Лицензия на осуществление
образовательной деятельности
№ Л035-01298-77/00617073
(дополнительное профессиональное
образование)



ОБ УЧЕБНОМ ЦЕНТРЕ	1
ФОРМАТЫ	2
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ	
Технология проектирования корпусной мебели в программе БАЗИС	3
Конструктор мебельного производства (1 модуль)	
Основы конструирования мебели в программе БАЗИС-Мебельщик	4
Конструктор мебельного производства (2 модуль)	
Использование продвинутого функционала программы БАЗИС для повышения эффективности работы мебельной фабрики	5
Создание управляющих программ для ЧПУ станков с использованием модуля БАЗИС-ЧПУ	6
Технология оптимального раскroя с использованием модуля БАЗИС-Раскroй.....	6
Наладчик-оператор форматно-раскroечного центра с ЧПУ KDT	7
Наладчик-оператор кромкооблицовочного станка KDT	8
Наладчик-оператор сверильно-присадочного центра с ЧПУ KDT	9
Технолог-конструктор TRACAD на обрабатывающем центре С ЧПУ KDT (TPA).....	10
Оператор-наладчик обрабатывающего центра С ЧПУ KDT (TPA)	10
Специалист по режущему инструменту.....	11
Мастер по сборке и установке мебели	12
ПРАЙС-ЛИСТ НА ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СИСТЕМЫ БАЗИС ДЛЯ РЕЗИДЕНТОВ РФ	13

ОБ УЧЕБНОМ ЦЕНТРЕ

Квалифицированные сотрудники являются одним из важнейших конкурентных преимуществ современного предприятия.

Мы занимаемся профессиональной подготовкой и повышением квалификации специалистов мебельной отрасли.



Практическая подготовка
на современном оборудовании



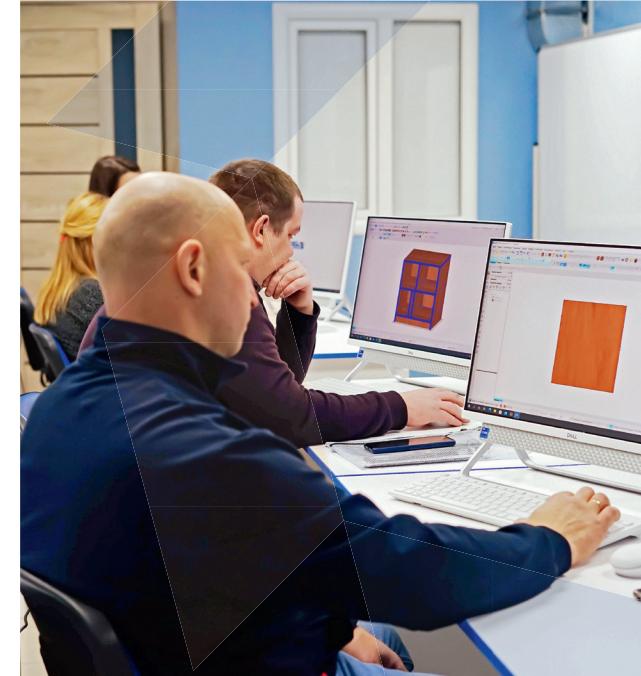
Квалифицированные
преподаватели-практики



Удобный формат и график
обучения специалистов



Помощь
в трудоустройстве



Очный формат

Мы проводим очное обучение руководителей и специалистов мебельных фабрик в учебных классах PRAKTIKA в четырех городах:

- **Москва** (учебный класс)
- **Щелково**
(учебно-производственная площадка)
- **Пенза**
(учебно-производственная площадка)
- **Кузнецк** (учебный класс)

Корпоративный формат

Обучение, которое проводится с учетом обозначенных вопросов, потребностей и решаемых задач конкретной мебельной фабрики.

Обучение в корпоративном формате может быть проведено как на территории мебельной фабрики, так и в учебных классах PRAKTIKA (Москва, Щелково, Пенза, Кузнецк).

Расписание занятий представлено на сайте www.praktika.best

Проекты организационного развития

- Разработка видения и стратегии предприятия
- Развитие системы управления производством
- Моделирование и оптимизация бизнес-процессов
- Построение системы регулярного менеджмента на предприятии
- Оптимизация складской и транспортной логистики

Онлайн-обучение (вебинары, онлайн-курсы, онлайн-консультации)

Мы проводим онлайн-обучение по отдельным вопросам, темам и задачам, которые актуальны для руководителей и специалистов мебельных фабрик.

Обучение в онлайн-формате позволяет получить актуальные знания без отрыва от производства, из любой точки страны, в удобное время, с компьютера или любого мобильного устройства.

**Мы работаем по разовым и рамочным договорам.
Для постоянных клиентов действует накопительная скидка.**



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ В ПРОГРАММЕ БАЗИС

1. Этапы производства мебели.

- 1.1. Оборудование, используемое для производства мебели.
- 1.2. Какие характеристики производственного оборудования необходимо учесть для проектирования мебели.

2. БАЗИС-Мебельщик.

Общие настройки и назначение.

- 2.1. Назначение и возможности модулей программы БАЗИС-Мебельщик.
- 2.2. Интерфейс программы.
- 2.3. Настройка программы.
- 2.4. Сохранение и восстановление настроек.

3. 2D-проектирование в программе БАЗИС-Мебельщик.

- 3.1. Чертеж. Создание, сохранение, редактирование.
- 3.2. Виды, слои, зуммирование, масштабирование.
- 3.3. Группа команд: строить, операции, править, размеры, обозначение.
- 3.4. Точки привязки элементов, выделение элементов, действия с выделенными элементами.
- 3.5. Понятие «блок». Создание и разрушение.

3.6. Измерение на чертеже, изменение типов линий.

- 3.7. Группа команд сервиса.
- 3.8. Вспомогательная панель свойств. Команды главного меню.

4. БАЗИС-Принт.

- 4.1. Интерфейс и настройки программы.
- 4.2. Работа в программе.
- 4.3. Настройка и сохранение выходной информации.

5. Материалы и учет.

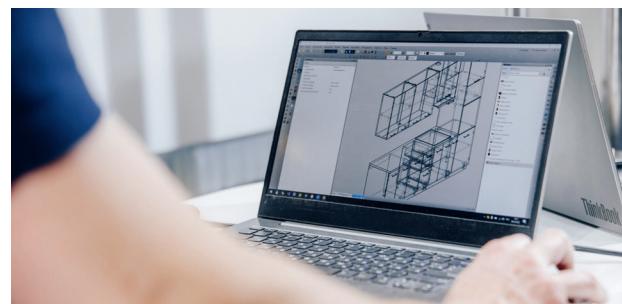
- 5.1. Система баз данных.
- 5.2. БАЗИС-Смета. Методы учета и ценообразования.

6. Простейшие операции проектирования.

- 6.1. Расстановка панелей (методы и инструменты).
- 6.2. Облицовывание кромок в ручном и автоматическом режимах.

7. Фурнитура.

- 7.1. Создание параметрической фурнитуры и ее установка на модель.
- 7.2. Создание произвольной фурнитуры и ее установка на модель.
- 7.3. Схемы крепежа: создание и установка на модель. Особенности использования схем крепежа.



8. Проектирование активных элементов в системе БАЗИС-Мебельщик.

- 8.1. Мастер проектирования ящиков.
- 8.2. Мастер установки ящиков.
- 8.3. Установка дверей.

9. Автоматизация. Эластичные секции.

- 9.1. Простейшие эластичные секции.
- 9.2. Фрагментация и параметризация. Составление сложных фрагментов.
- 9.3. Параметрические секции.

10. Модули БАЗИС-Раскрой и БАЗИС-ЧПУ.

- 10.1. Назначение, возможности, общая практика применения.

- 10.2. Проектирование бирки.
- 10.3. Настройки выходной документации.

11. Выходная документация. Варианты и подборки.

- 11.1. Схемы сборки и спецификации.
- 11.2. Создание чертежей для производства.

12. Выпускная практика с полным выпуском документации.

Продолжительность подготовки:
100–120 академических часов
(дневные и вечерние группы).

Формат: теория и практика
в учебном классе, выпускная
экзаменационная работа,
консультации, ответы на вопросы.
Программа проводится в открытом
и корпоративном форматах.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ

КОНСТРУКТОР МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА (1 МОДУЛЬ)

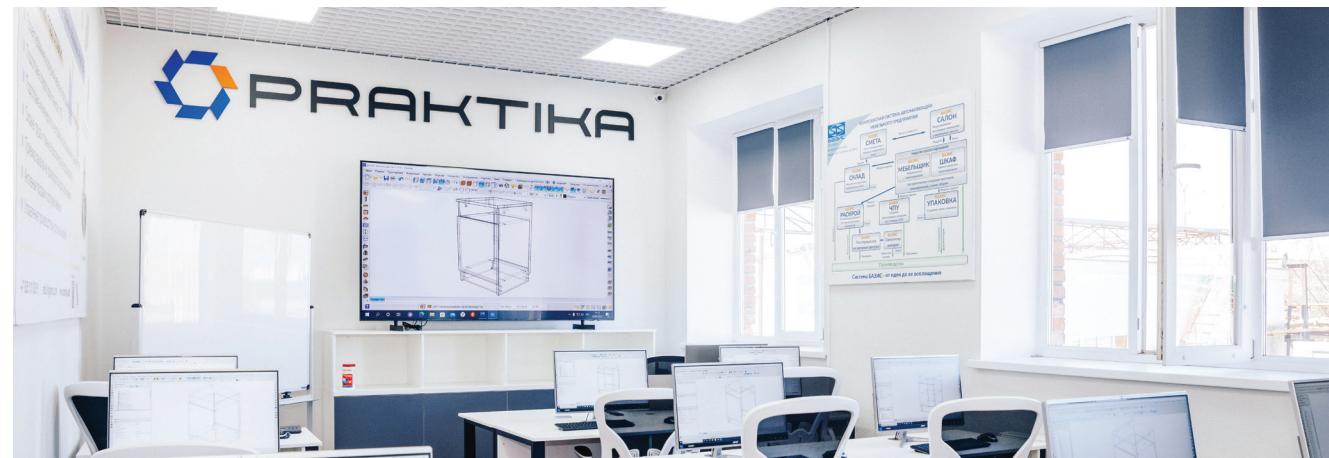
ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ МЕБЕЛИ В ПРОГРАММЕ БАЗИС-МЕБЕЛЬЩИК

1. Общее назначение системы.
Интерфейс программы.
2. Расстановка деталей.
Практическое задание.
3. Облицовывание кромки.
Практическое задание.
4. Расстановка крепежа.
Практическое задание.
5. Самостоятельная работа.
Проектирование изделия с применением базовых операций.
6. Контекстное меню системы
БАЗИС-Мебельщик. Операции.
7. Самостоятельная работа.
Проектирование изделия с несколькими секциями.
8. Назначение модуля БАЗИС-Шкаф.
Обзор интерфейса программы.
Общие принципы работы в модуле.
9. БАЗИС-Шкаф. Настройка расстановки крепежа. Схемы и шаблоны.
10. БАЗИС-Шкаф. Настройка облицовывания кромки. Схемы и шаблоны.
11. Самостоятельная работа.
Применение модуля БАЗИС-Шкаф.
12. Редактирование контура панели.
Вкладки строить и править.
13. Самостоятельная работа.
Редактирование контура панели.
14. Мастер проектирования ящиков.
Мастер установки ящиков.
15. Самостоятельная работа.
Проектирование изделий с выдвижными ящиками.
16. Установка дверей. Виды дверей и петель.
17. Правила проектирования корпуса для распашных дверей.
18. Самостоятельная работа. Проектирование корпуса для распашных дверей.
19. Автоматизация проектирования.
Методы и сфера применения.
20. Схемы крепежа. Самостоятельная работа.
Проектирование изделий с применением схем крепежа.
21. Тело вращения. Профиль.
Контур по траектории.
22. Проектирование простейшей фурнитуры.
Самостоятельная работа.
23. База материалов. Назначение и применение. Ввод новых материалов.
24. База материалов.
Сопутствующие материалы.

Итоговая работа.
Проектирование изделия
в программе БАЗИС-Мебельщик.

Продолжительность подготовки:
50 академических часов
(утренние и дневные группы,
обучение очно и онлайн)

Формат: теория и практика
в учебном классе, выпускная
экзаменационная работа,
консультации, ответы на вопросы.
Программа проводится в открытом
и корпоративном формате.

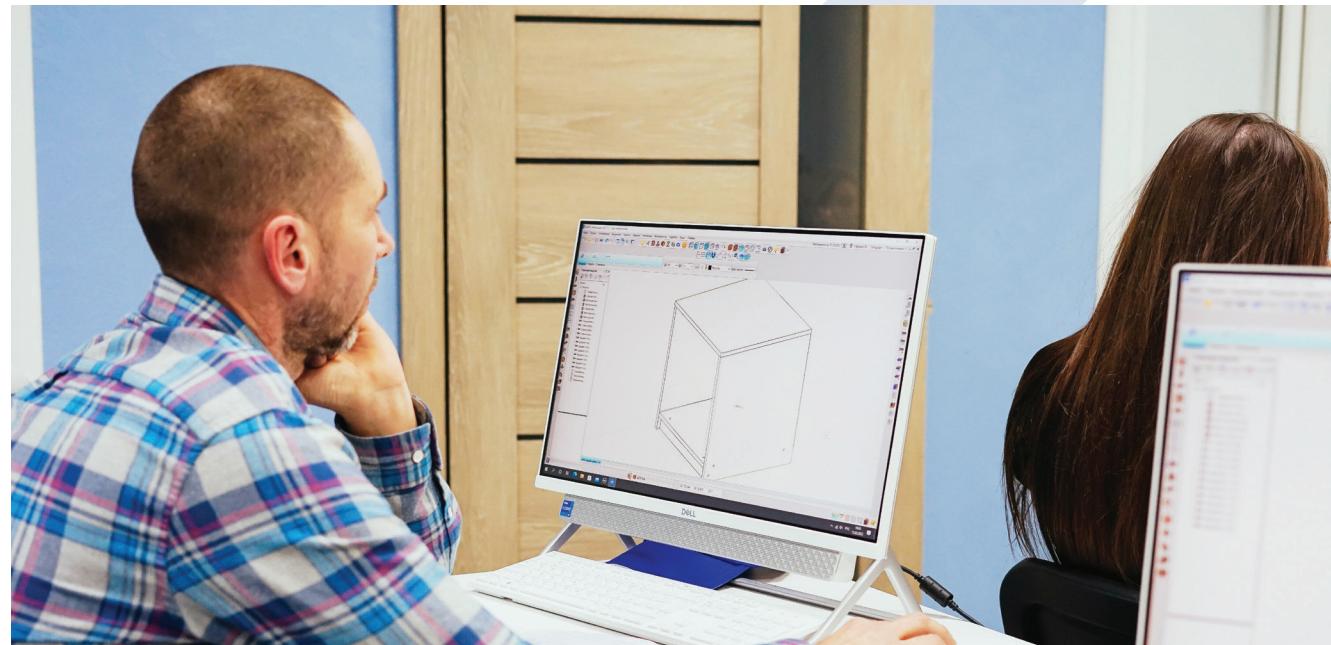
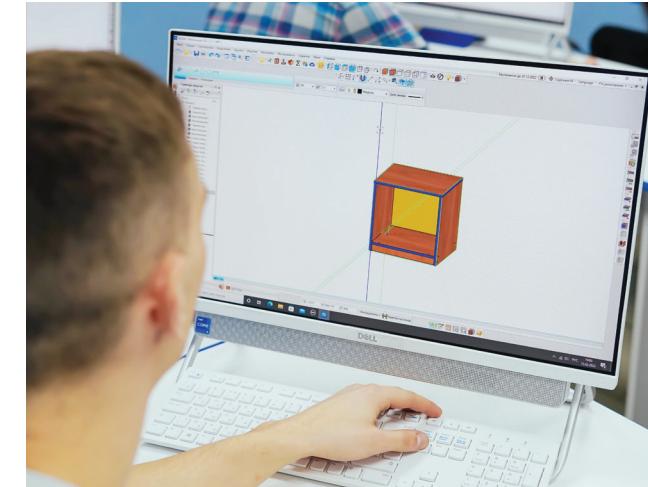


**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КОНСТРУКТОР МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА (2 МОДУЛЬ)
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДВИНУТОГО ФУНКЦИОНАЛА ПРОГРАММЫ БАЗИС
ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ МЕБЕЛЬНОЙ ФАБРИКИ**

1. Автоматизация. Эластичные фрагменты. Корпус. Теория и практика.
2. Автоматизация. Эластичные фрагменты. Внутреннее наполнение. Теория и практика.
3. Автоматизация. Эластичные фрагменты. Фасады. Теория и практика.
4. Автоматизация. Параметрические секции.
5. Автоматизация. Сложные фрагменты. Многоуровневая автоматизация.
6. Модуль БАЗИС-Смета. Учёт материалов. Сфера применения и настройка.
7. Модуль БАЗИС-Раскрай. Обзор технологий раскрайя. Принципы работы модуля и сфера применения.
8. Виды выходной документации. Методы интеграции документации БАЗИС-Мебельщик на предприятии.
9. Чертежи в системе БАЗИС-Мебельщик. Методы создания и инструменты редактирования.
10. Модуль БАЗИС-ЧПУ. Интерфейс программы. Правила работы и сфера применения.
11. Итоговая работа. Проектирование изделия и выпуск конструкторской документации.

Продолжительность подготовки:
50 академических часов
(утренние и дневные группы)

Формат: теория и практика
в учебном классе, выпускная
экзаменацационная работа,
консультации, ответы на вопросы.
Программа проводится в открытом
и корпоративном формате.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СОЗДАНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ДЛЯ ЧПУ СТАНКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МОДУЛЯ БАЗИС-ЧПУ

1. Модуль БАЗИС-ЧПУ.

1. Оборудование для присадки. Отличительные особенности.
2. Назначение и интерфейс модуля.
3. Рабочая среда и настройка модуля.

2. Работа с документами, импорт и экспорт данных.

3. Настройка управляющих программ.

1. Общие параметры управляющих программ.
2. Список панелей.
3. Список постпроцессоров.
4. Добавление и редактирование отверстий.
5. Управление фрезеровкой контура.

Редактирование пазов.

3.6. Отображение кромки.

4. Настройка параметров конфигурации.

1. Общие параметры конфигурации.
2. Настройка чтения данных.
3. Проверка выполнимости.
4. Настройка постпроцессора для станков.
5. Сохранение и восстановление настроек.

Продолжительность подготовки:
1 день (4 академических часа).

Формат: теория и практика
в учебном классе или онлайн,
консультации, ответы на вопросы.
Программа проводится в открытом
и корпоративном форматах.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ТЕХНОЛОГИЯ ОПТИМАЛЬНОГО РАСКРОЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МОДУЛЯ БАЗИС-РАСКРОЙ

1. Оборудование для цеха.

1. Оборудование для раскroя. Основные настройки оборудования.
2. Материалы для раскroя.

2. Модуль БАЗИС-Раскroй.

1. Назначение и интерфейс модуля.
2. Типы документов в БАЗИС-Раскroе.

3. Открытие и создание документов в БАЗИС-Раскroе.

1. Создание нового задания.
2. Работа с библиотеками и проектами.
3. Импорт и экспорт данных.

4. Заказ и его обработка.

1. Параметры заказа.
2. Конфигурация материала.
3. Работа со складом, с заготовками, с обрезками.

5. Конфигурация раскroя.

1. Общие параметры.
2. Подходы к оптимизации раскroя.

6. Выполнение раскroя.

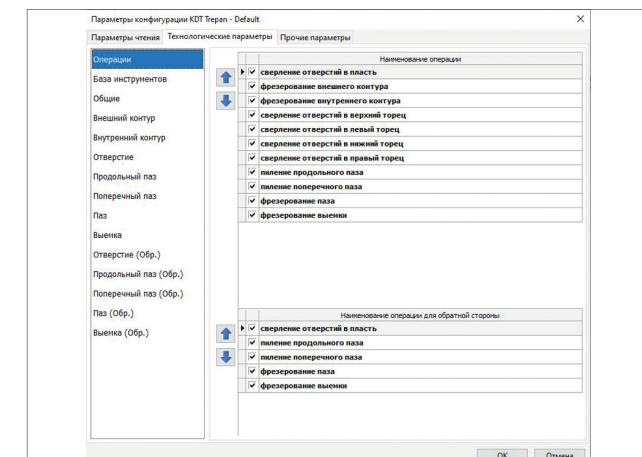
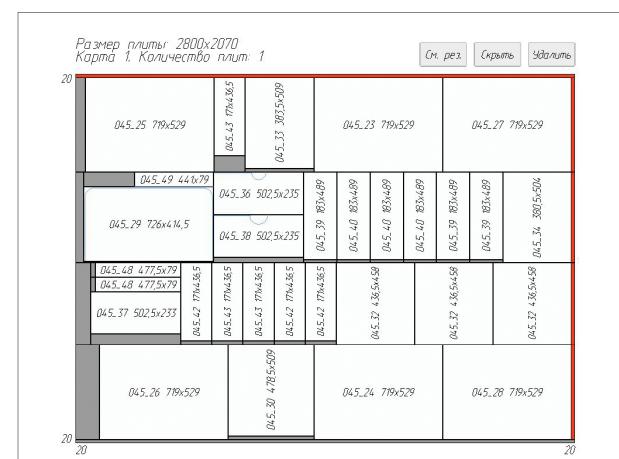
1. Подготовка и сохранение карт раскroя.
2. Накладные для склада.

7. Работа с бирками.

1. Информация на бирке.
2. Подготовка и печать бирок.

Продолжительность подготовки:
1 день (8 академических часов).

Формат: теория и практика
в учебном классе или в онлайн,
консультации, ответы на вопросы.
Программа проводится в открытом
и корпоративном форматах.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ НАЛАДЧИК-ОПЕРАТОР ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНОГО ЦЕНТРА С ЧПУ KDT

1. Основные модели и функциональные возможности форматно-раскроечных центров с ЧПУ.
2. Основные узлы и элементы станка.
3. PreSize. Окна «Редактор», «Ручной», «Авто».
4. Технология раскroя. Настройка постпроцессора БАЗИС-Раскroя.
5. Алгоритм и правила работы на станке.
6. Работа по листу и пакетный раскroй.
7. Этикетка.
8. Параметры и монитор I/O. Параметры для базовой настройки и инструменты диагностики.
9. Технические характеристики, подбор, особенности эксплуатации, замена и обслуживание инструмента.
10. Техническое обслуживание станка (ТО). Основные неисправности и их устранение, решение нештатных ситуаций.
11. Охрана труда и техника безопасности.

Продолжительность подготовки:
2 дня (16 академических часов).

Формат: в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ НАЛАДЧИК-ОПЕРАТОР КРОМКООБЛИЦОВОЧНОГО СТАНКА КДТ

1. Основные модели и функциональные возможности кромкооблицовочных станков.

2. Настройка основных узлов и элементов станка.

2.1. Панель управления.

2.2. Прижимная балка. Проверка счетчика.

2.3. Узел предварительного фрезерования. Алгоритм работы по замене фрез.

2.4. Лампа нагрева деталей перед поклейкой кромки.

2.5. Клеевая ванна.

2.6. Узел подачи кромки.

2.7. Пресс-руппа.

2.8. Узел торцовки.

2.9. Фрезерный узел.

2.10. Узел раунда (обкатка углов).

2.11. Узел циклевания.

2.12. Узел нанесения разделительной и очистительной жидкостей.

2.13. Узел полировки.

3. Практика: настройка на станке основных узлов, ответы на вопросы.

4. Технология клеенанесения. Подбор материалов.

4.1. Основы кромкооблицовывания

4.2. Настройка клеенаносящего узла

4.3. Выявление и устранение дефектов

4.4. Подбор клеевого материала

4.5. Работа с PUR расплавом

4.6. Очистка и консервация клеевой ванны

5. Особенности подбора кромочного материала.

6. Техническое обслуживание станка (ТО).

7. Основные неисправности и их устранение, решение нештатных ситуаций.

8. Охрана труда и техника безопасности.

Практика: закрепление пройденного материала, ответы на вопросы.

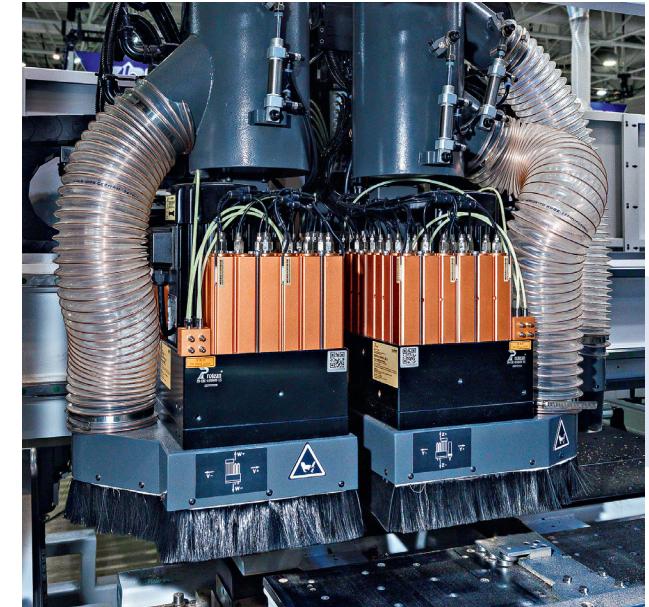
Продолжительность подготовки:
4 дня (32 академических часа).

Формат: в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ НАЛАДЧИК-ОПЕРАТОР СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНОГО ЦЕНТРА С ЧПУ KDT

1. Назначение, типы конструкций и функциональные возможности сверлильно-присадочных центров. Оптимальное решение под задачи.
2. Основные узлы станка и их назначение.
3. Trepan V10. Окна «Редактор», «Ручной», «Авто». Практическое задание на симуляторе.
4. Режущий инструмент и его режимы работы.
5. Правила и рекомендации по работе на станке.
6. Параметрирование станка
 - 6.1. Настройка основных узлов станка.
 - 6.2. Настройка точности обработки детали.
 - 6.3. Тонкая настройка логики станка.
 - 6.4. Настройка взаимодействия с БАЗИС-ЧПУ.
7. Основные неисправности и их устранение, решение нештатных ситуаций.
8. Техническое обслуживание станка (ТО).
9. Охрана труда и техника безопасности.



Продолжительность подготовки:
2 дня (16 академических часов).

Формат: в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ТЕХНОЛОГ-КОНСТРУКТОР ТРАСАД НА ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ ЦЕНТРЕ С ЧПУ KDT (ТРА)

1. Установка и настройка программного обеспечения ТРА.
2. Настройка в БАЗИС-ЧПУ постпроцессора ТРА с учетом потребностей клиента.
3. Настройка ТРА Nesting.
4. Настройка шаблона бирки в ТРА Nesting, импорт CSV-файлов.
5. Настройка импорта DXF-файлов.
6. ТРА Cad: инструменты и операции.
7. ТРА Cad: параметрические фасады, переменные.
8. ТРА Cad: логические команды, подпрограммы.
9. ТРА Nesting: формирование карты кроя, использование переменных.

Продолжительность подготовки:
3 дня (24 академических часов).

Формат: в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА С ЧПУ KDT (ТРА)

1. Правила и рекомендации по работе на станке.
2. Добавление и смена инструмента, настройка режимов обработки.
3. WSCM: меню управления, добавление файлов в работу, зоны обработки.
4. Бирки: как и в какой последовательности наносить на детали.
5. Основные неисправности и их устранение, решение нештатных ситуаций.
6. Техническое обслуживание станка (ТО).
7. Охрана труда и техника безопасности.



Продолжительность подготовки:
2 дня (16 академических часов).

Формат: в учебном классе, практические занятия на оборудовании, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.



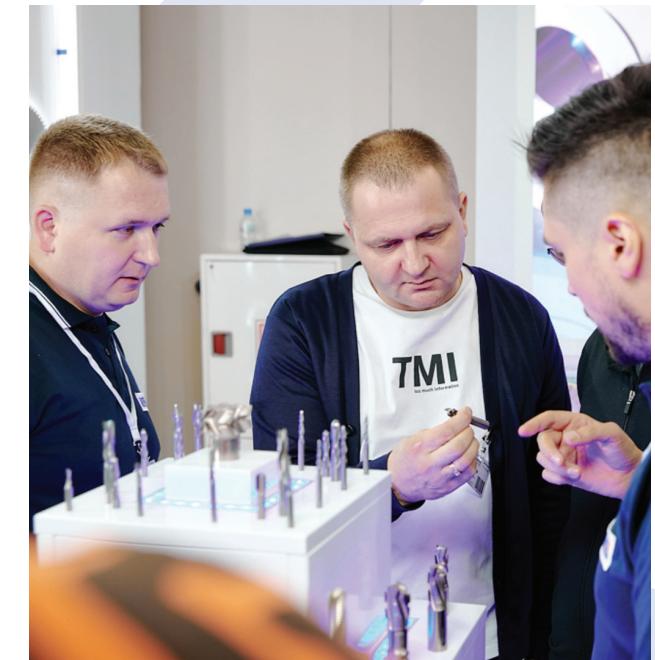
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТ ПО РЕЖУЩЕМУ ИНСТРУМЕНТУ

1. Из чего мы делаем мебель: краткий обзор материалов для мебельных производств.
2. Чем мы изготавливаем мебель: изучаем дереворежущий инструмент.
 - 2.1. Основные виды инструмента: пилы, сверла, фрезы.
 - 2.2. Что лучше: сравниваем алмаз и твердый сплав.
 - 2.3. Пилы: раскрой, пазование, обрезка кромки.
 - 2.4. Сверла: сквозные, глухие, чашечные.
 - 2.5. Фрезы: концевые и насадные, прямые и профильные.
 - 2.6. Ножи: специфика, область применения, преимущества и недостатки.
 - 2.7. Шлифование и полировка: финишная обработка.
3. Как правильно подобрать инструмент: обзор факторов, влияющих на результат.
4. Оборудование — инструмент: как установить инструмент на станок.
 - 4.1. Каким образом инструмент крепится на оборудовании.
 - 4.2. Оснастка: патроны, цанги, оправки, фланцы
 - 4.3. Настройка: тонкости, особенности, допуски.
5. Обслуживание инструмента: профилактика, заточка, чистка.
6. Эксплуатация инструмента: правила, ошибки, проблемы и способы их устранения.
7. Как правильно хранить инструмент и избежать травм на производстве.
8. Практические упражнения и оценка знаний.



Продолжительность подготовки:
2 дня (16 академических часов).

Формат: в учебном классе, практические занятия, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ МАСТЕР ПО СБОРКЕ И УСТАНОВКЕ МЕБЕЛИ

1. Основы сборки и монтажа корпусной мебели. Основные понятия и рекомендации.
2. Фурнитура и основные крепежные элементы. Виды, производители, технические особенности и применение.
3. Виды и производители материалов: ЛДСП, МДВ, эмаль, шпон.
4. Измерительный, электро- и ручной инструмент сборщика. Оснастка и приспособления для работы. Техника безопасности при работе с инструментом.
5. Техника безопасности и основы эффективной организации работ.
6. Выполнение замеров и подготовка эскиза с размерами для передачи конструктору.
7. Особенности сборки корпусной мебели.
 - 7.1. Правила чтения сборочных схем.
 - 7.2. Сборка тумбы, комода, шкафа, кухни.
 - 7.3. Конструкции и сборка ящиков.
 - 7.4. Задняя стенка.
 - 7.5. Выставление корпусов и их регулировка.
 - 7.6. Навеска и регулировка дверей и фасадов.
 - 7.7. Навеска на стены из различных материалов.
 - 7.8. Коммуникации на объекте (электрика, сантехника).
- 7.9. Выпилы.
8. Способы решения нестандартных ситуаций (лайфхаки). Мелкий ремонт. Реставрация мебели. Устранение в процессе сборки ошибок конструкторов и операторов станков.
9. Этикет при общении с клиентом. Работа с рекламациями. Правила поведения на объекте.

10. Основы маркетинга и сервиса. Достижение удовлетворенности клиента, работа на получение повторных заказов.
11. Обслуживание мебели и фурнитуры.
12. Работа с гарантийными и негарантийными случаями.



Продолжительность подготовки:
2 дня (16 академических часов).

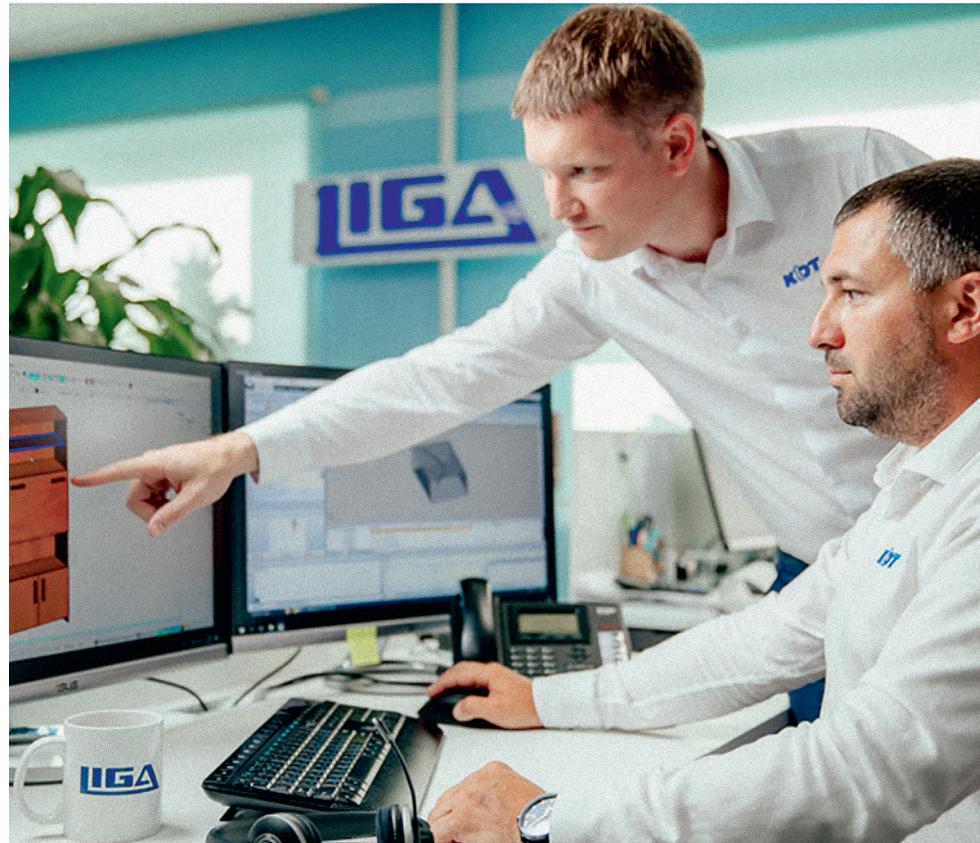
Формат: в учебном классе, практические занятия, выпускная экзаменационная работа, консультации, ответы на вопросы. Программа проводится в открытом и корпоративном форматах.

Уточнить стоимость и записаться на занятия вы можете у наших сотрудников по телефону: +7 925 131-03-51 и по электронному адресу: edu@ligamac.com

Расписание занятий представлено на сайте: www.praktika.best

**ПРАЙС-ЛИСТ НА ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
СИСТЕМЫ БАЗИС ДЛЯ РЕЗИДЕНТОВ РФ**

БАЗИС 2022	Стоимость лицензии, цена, руб. РФ (без НДС)
Мебельщик	70 000
Шкаф	25 000
Смета	18 000
Раскрой	24 000
Постпроцессор (необходим модуль БАЗИС-Раскрой для пильных центров и ФРС с ЧПУ)	45 000
Симулятор раскроя (необходим модуль БАЗИС-Раскрой)	30 000
Нестинг раскроя (необходим модуль БАЗИС-Раскрой)	30 000
ЧПУ	45 000
Упаковка	40 000
Салон	27 000
Склад	14 000



Адреса

**Центр профессиональной подготовки
руководителей и специалистов,**
г. Москва, Щелковское шоссе, д. 100,
корп. 20, подъезд 1, этаж 2, пом. 208

**Центр профессиональной подготовки
и повышения квалификации
производственного персонала,**
г. Щёлково, ул. Заводская, д. 2, корп. 307
(производственная площадка)

**Центр профессиональной подготовки
и повышения квалификации
производственного персонала,**
г. Пенза, ул. Семейная, д. 1 Г

**Центр профессиональной подготовки
руководителей и специалистов,**
г. Кузнецк, ул. Белинского, д. 193

www.praktika.best

+7 925 131-03-51

edu@ligamac.com

Лицензия на осуществление
образовательной деятельности
№ Л035-01298-77/00617073
(дополнительное профессиональное
образование)



PRAKTIKA
ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

[Список программ](#)
[Запись](#)

