



2025

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРЕЙ





НАДЁЖНЫЙ ПАРТНЁР



ФОРМАТИРОВАНИЕ	6
ФРЕЗЕРОВАНИЕ	14
КРОМКООБЛИЦОВКА	30
ПРЕССОВАНИЕ И ОКУТКА	35
ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	47
ЗАГОТОВКА ПОЛУФАБРИКАТА ИЗ МАССИВА	61
АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	74
КЛЕЕВЫЕ РЕШЕНИЯ	80



01

Ведущий поставщик промышленного оборудования, инструментов и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки

03

6280 предприятий выбрали компанию LIGA поставщиком оборудования и инструмента для развития своего бизнеса

02

24 региональных представительства в РОССИИ и СНГ!
Дочерние компании в Узбекистане, Казахстане и Беларусь

04

45 крупнейших мировых производителей самого современного оборудования, инструментов и материалов стали официальными партнерами компании LIGA



Компания LIGA — официальный представитель завода KDT Machinery на территории России, Беларуси, Узбекистана и Казахстана.

За 2024 год объём продаж оборудования составил 10,8 млрд ₽
По итогам продаж за 2022 – 2024 гг., лучший мировой дилер завода KDT Machinery

Ценность партнёрства — укрепление бизнеса наших клиентов и поставщиков!

05 

9350 единиц оборудования и механизации поставлено за 10 лет специалистами LIGA на промышленные предприятия

06 

KDT — крупнейший мировой завод, глобальный партнер компании LIGA

07 

Цифровой Мебельный Форум — уникальное мероприятие для мебельной отрасли, организатором которого стала компания LIGA

08 

Спаянная команда профессионалов — 510 сотрудников

200

сервисных инженеров в штате

2279

специалистов мебельной отрасли, успешно прошедшими обучение в PRAKTIKA

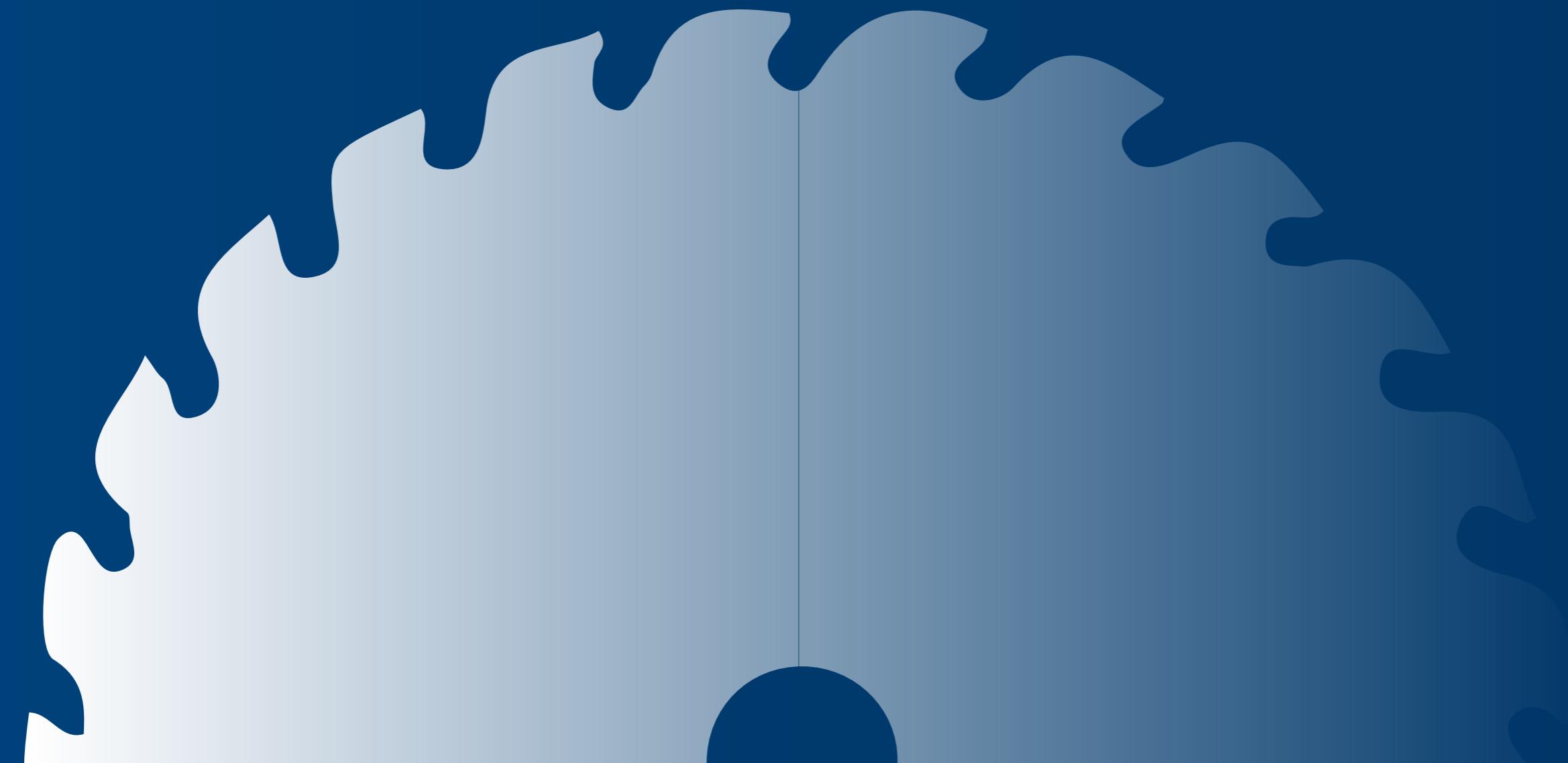
| **За 10 лет на рынок РФ, Беларуси, Казахстана и Узбекистана было поставлено несколько тысяч промышленных станков, включая:**

- 840+ пильных центров
- 1565+ автоматических кромкооблицовочных станков
- 645+ обрабатывающих центров с ЧПУ
- 1225+ сверлильно-присадочных центров с ЧПУ
- 2102+ аспирационные установки
- 2430+ автоматизация и механизация

ФОРМАТИРОВАНИЕ

ГЕОМЕТРИЯ БЕЗ КОМПРОМИССОВ

ТОЧНЫЙ РАСКРОЙ ЗАДАЕТ ОСНОВУ
КАЧЕСТВА, МИНИМИЗИРУЯ ОТХОДЫ
И УСКОРЯЯ ПРОИЗВОДСТВО



КНМ-550В

Четырехсторонний форматно-обрезной станок с ЧПУ — безупречная геометрия дверных заготовок за один цикл. Точная обработка, чистый рез и стабильное качество без лишних операций



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

60

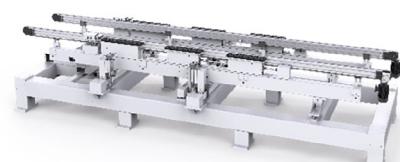
сек.

на дверное
полотно

Массивная станина
КНМ-560Р из толстостен-
ных элементов - отсутствие
вibrаций, отличное
качество пиления



Пильный узел
с сервоприводом
регулировки подрезного
пильного диска



Автоматическое регулиро-
вание размеров обработки
с выставлением
вакуумных присосок
фиксации полотна

Размер обработки (мм)	Количество пильных узлов (кВт)	ЦЕНА
--------------------------	-----------------------------------	------

Длина 1800 - 3 000
Ширина 500 - 1100
Толщина 30 - 60

Количество

пильных узлов (кВт)

3 (5.5+1.5)

68 700 \$

КНМ-560Р

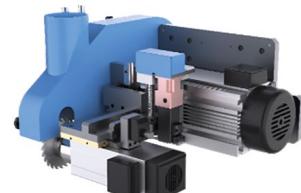
Четырехсторонний форматно-обрезной станок с ЧПУ — безупречная геометрия дверных заготовок за один цикл. Точная обработка, чистый рез и стабильное качество без лишних операций



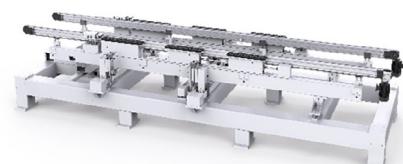
Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьна дверное
полотно

Массивная станина
КНМ-560Р из толстостен-
ных элементов - отсутствие
вибраций, отличное
качество пиления



Пильный узел
с сервоприводом
регулировки подрезного
пильного диска



Автоматическое регулиро-
вание размеров обработки
с выставлением
вакуумных присосок
фиксации полотна

Размер обработки (мм)	Количество пильных узлов (кВт)	ЦЕНА
--------------------------	-----------------------------------	------

Длина 1 800 - 2 500
Ширина 400 - 1100
Толщина 30 - 60

Количество
пильных узлов (кВт)

4 (7,5+1,5)

111 300 \$

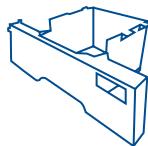
KS-132 PLUS**ХИТ**

Идеальная точность для безупречного производства.

Форматно-раскроочные станки, которые обеспечивают высокую скорость, минимальный отход и точность каждого реза



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь**3 200**
ммдлина
каретки

Тяжелая цельносварная станина позволяет сохранять стабильную геометрию обрабатываемых деталей



Широкая каретка с роликовой системой перемещения обеспечивает плавностью и легкостью хода и обладает высокой износостойкостью благодаря анодированному покрытию



Цифровая индикация на поперечном упоре для точного раскroя

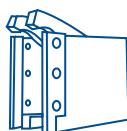
Длина каретки(мм)	Ширина каретки(мм)	Макс. вылет пилы(мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	ЦЕНА
3 200	430	100	5.5	1.1	10 200 \$

KS-832D**ХИТ**

Автоматизированный раскрой плитного материала с минимальными отходами. Воздушная подушка в зоне реза минимизирует силу трения о столы, сохраняя невредимым деликатную поверхность плитного материала, позволяя работать с самыми деликатными материалами

максимальный
вылет пилы

Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Двухпальцевые захваты:
 -Увеличенная площадь
 фиксации
 -Фрикционные подушки
 на захватах
 -Демпфирующие элементы

**Воздушная подушка
 в зоне раскрай.**
 Защищает деликатные
 материалы от царапин

**Доступна функция
 ПАЗОВАНИЕ**

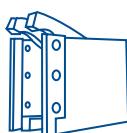
Длина пропила (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	ЦЕНА
3 180	18.5	2.2	120	63 000 \$

KS-843L**ХИТ**

Инновационная система загрузки обеспечивает непрерывную подачу материала, сводя к минимуму участие оператора. Задняя или боковая загрузка позволяет значительно увеличить производительность, ускорить раскрой и исключить влияние человеческого фактора

максимальный
вылет пилы

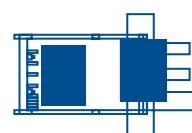
Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Двухпальцевые захваты:
 -Увеличенная площадь
 фиксации
 -Фрикционные подушки
 на захватах
 -Демптирующие элементы



Воздушная подушка
 в зоне раскroя.
 Защищает деликатные
 материалы от царапин



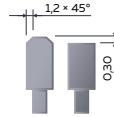
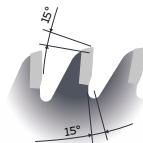
Задняя/боковая загрузка.
 Макс. пакет с приямком
 до 1300 мм.
 Загрузочный программный
 толкатель готовит материал
 для последующего раскroя

Длина пропила (мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	Скорость пильной каретки (м/мин)	ЦЕНА
4 280	18.5	2.2	120	130 000 \$

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ ФОРМАТИРОВАНИЯ

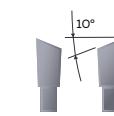
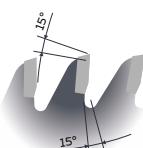


Основные пилы для МДФ, ЛДСП



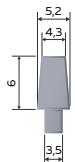
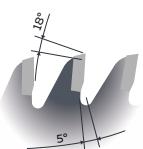
D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Доп. отверстия	Артикул	Цена, \$
300	30	3,2	2,2	96		TL00000004	70
350	75	4,4	3,2	72	2/7/110 + 3/13/95	TL00000043	105
400	75	4,4	3,2	72	4/15/105 + 2/7/110	TL00000053	138
400	75	4,4	3,2	84	4/15/105 + 2/7/110	TL00001184	149
430	75	4,4	3,2	72	2/7/110	TL00000985	143
450	75	4,4	3,2	72	2/7/110	TL00000059	149
450	75	4,4	3,2	84	2/7/110	TL26141	154

Основные пилы для массива, фанеры



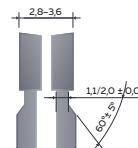
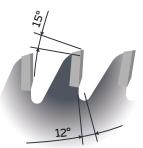
D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	Z	Доп. отверстия	Артикул	Цена, \$
400	75	4,4	3,2	72	4/15/105 + 2/7/110	TL00000920	138
430	75	4,4	3,2	72	2/7/110	TL00001063	167
450	75	4,4	3,2	72	2/7/110	TL00001101	170
450	75	4,8	3,2	72	2/7/110	TL26166	174

Подрезные пилы конические



D, мм	B-B1, мм	b, мм	d, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
120	2,8-3,7	2,2	22	24	KO-WZ	TL00000079	26
120	3,1-4,0	2,2	22	24	KO-WZ	TL00000014	39
200	4,3-5,5	3,2	50	36	KO-F	TL00000017	58
200	4,3-5,5	3,2	50	36	KO-WZ	TL00001134	58
200	4,7-5,9	3,5	50	36	KO-F	TL26126	61

Подрезные пилы составные



D, мм	B-B1, мм	b, мм	d, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
120	2,8-3,6	2,2	22	12 + 12	F	TL00000062	40

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

**ЧИСТЫЙ РЕЗ,
ИДЕАЛЬНЫЕ ФОРМЫ**

ТЕХНОЛОГИЯ, ГДЕ СЛОЖНЫЕ РЕЛЬЕФЫ,
ЗАМКИ И ПЕТЛИ
СТАНОВЯТСЯ БЕЗУПРЕЧНО ТОЧНЫМИ

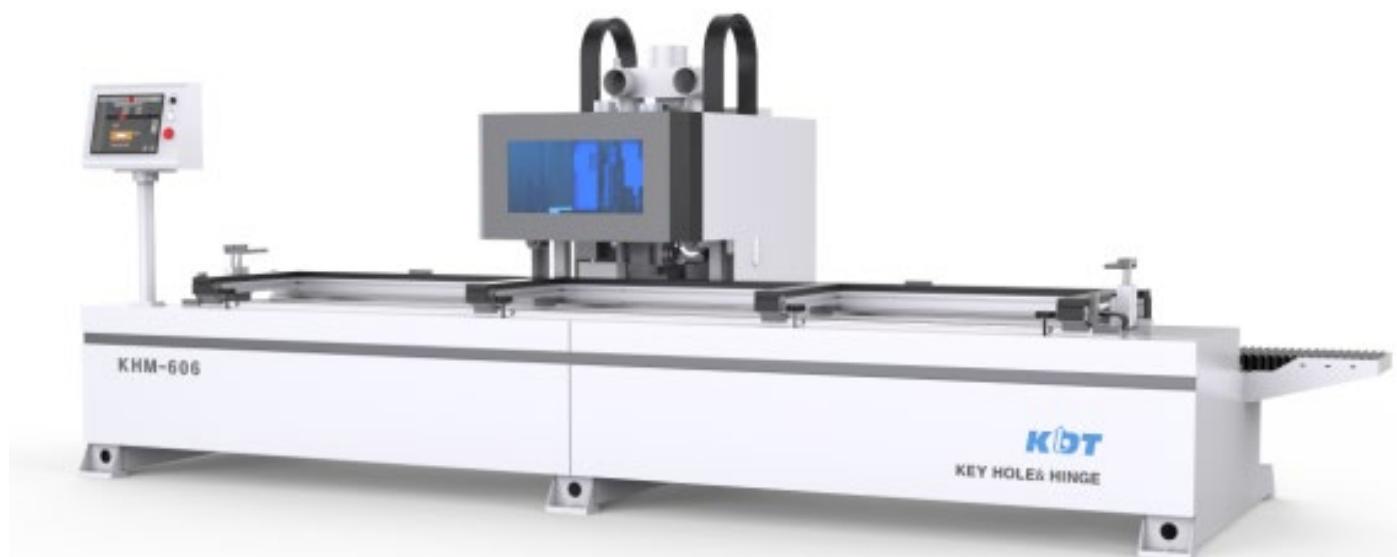


КНМ 606

Самый доступный обрабатывающий центр для фрезеровки дверного полотна от завода КДТ. Высокая мощность шпинделей, как у флагманских моделей, обеспечивает точную и качественную обработку без потерь



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьАвтоматическое
управление

AUTO

4 000
*
1 570Автоматическое
измерение толщины
детали

Компактное решение

Размер обработки (мм)

Количество фрезерных узлов (кВт)

ЦЕНА

Длина 600 - 3 200
Ширина от 150
Толщина 30 - 600

2 группы (6+2.2)

22 840 \$

КНМ-660В

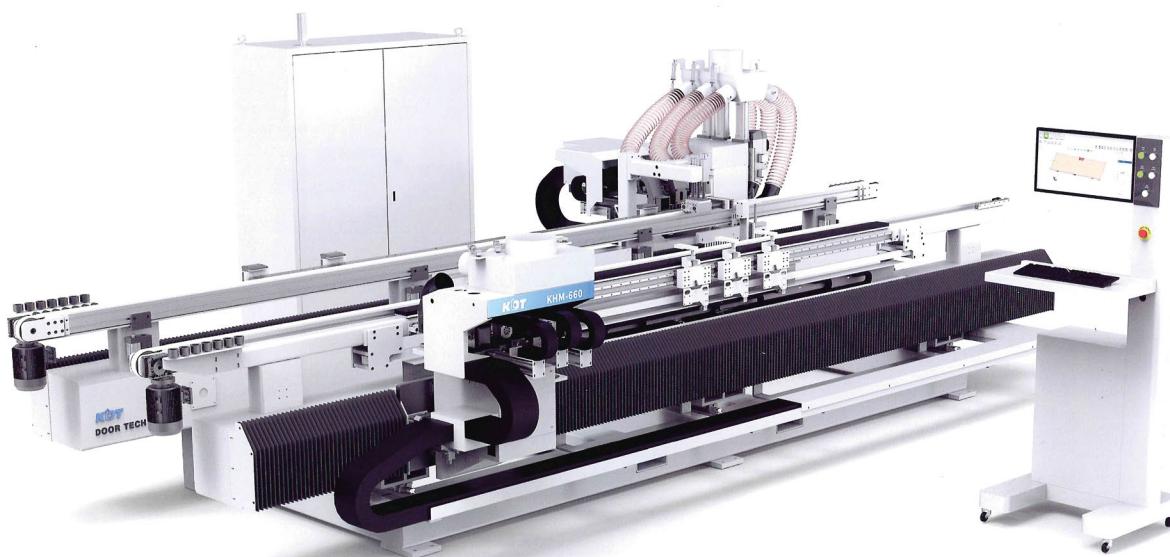
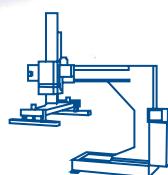
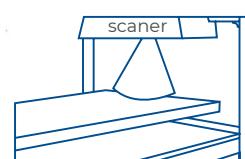
Обрабатывающие центры KDT позволяют выполнить все необходимые фрезеровки под петли и замок в дверном полотне точно, быстро и без лишних операций. Автоматизация процессов снижает время обработки и гарантирует стабильное качество



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

в час

Автоматическое
управлениеГибкая интеграция
с механизацией,
возможность встраивания
в автоматическую линиюОпционально: сканер
штрих-кода для
автоматической
перенастройки станка

Размер обработки (мм)	Количество фрезерных узлов (кВт)	ЦЕНА
-----------------------	----------------------------------	------

Длина 1 800 - 3 000
Ширина 300 - 1 200
Толщина 30 - 60

2 группы (6+1,5+0,75)
+ 1 группа (6+1,5)

74 200 \$

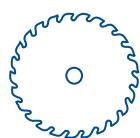
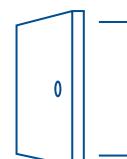
YD-S2030

НОВИНКА

| Форматирование и все виды фрезеровок
дверного полотна за одну установку



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьОбрезка полотна
с 4-х сторонУгловой агрегат
для торцевой фрезеровкиГотовое полотно
под финишную обработку

Зона обработки (мм)	Шпиндель	Пильный узел	Подрезной узел	Магазин инструмента	ЦЕНА
3000 x 1100 x 60	9 KW C-Axis	5.5KW	1.5 KW	10 позиций	137 400 \$

YD-K0330

Обрабатывающий центр для дверной коробки создан для точной резки под углами 45°/90°, фрезерования пазов под замки, петли и наличники, формирования ступеней для соединений, а также сверления под угол. Уникальная система автоматических зажимов и автоматической компенсации толщины гарантирует безупречный результат



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

6

МИН.

на полотно



3 В 1

AUTO

3min

Форматирование,
фрезеровка и сверление
в одном станкеАвтоматически
расставляет захваты,
исключая ошибку опера-Дверная коробка
за 3 минуты!

Размер заготовки (мм)	Моторы резки(кВт)	Моторы фрезерования (кВт)	ЦЕНА
-----------------------------	----------------------	---------------------------------	------

Д: 600 – 3 000
Ш: 90 – 350
Т: 18 – 40

2×3,7

2 × (2,2 + 2,2 слева + 0,4)

116 500 \$

KN-3409L

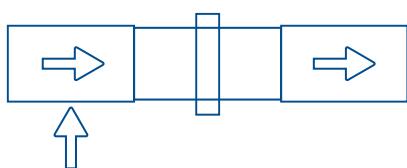
Компактное решение для фрезеровки, специально разработанное для работы с дверными полотнами



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Гибкая интеграция
с механизацией,
автоматическая загрузка
и выгрузка полотна

12

Линейный магазин
на 12 позиций

4 260mm
*
2 430mm

Компактное решение
для дверных производств

Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Стойка Управления	Магазин инструмента	ЦЕНА
2 860 x 1 260 x 50 мм	12	Delta	12 позиций	40 900\$

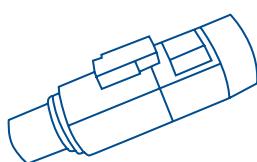
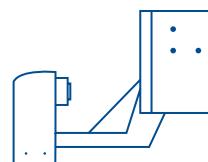
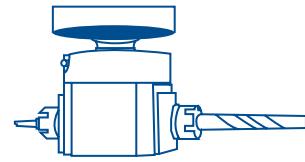
NESTING FLEXCUT

НОВИНКА

Универсальное решение с плоским столом для производителей дверей!
Четвертая ось открывает новые возможности: работа с угловыми агрегатами
и выполнение всех видов фрезеровки, необходимых для создания идеальной двери



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьШпиндель HSD 13.2 кВт
HSK-F63 C-AxisОтдельно место для
габаритных агрегатовУгловой агрегат позволяет
сделать торцевую
фрезеровку под петли
и замок

Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Магазин инструмента	ЦЕНА
3 100 x 2 210 x 250	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	Револьверный магазин на 16 позиций + отдельноеместо для тяжелой агрегатной оснастки	110 000 \$

3 100 x 2 210 x 250

HSD 13.2
HSK F-63 C-AxisРевольверный магазин на 16
позиций + отдельноеместо для
тяжелой агрегатной оснастки**110 000 \$**

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР 6516С

Обрабатывающий центр 6516С

Классическое исполнение обрабатывающего центра с траверсным столом. Рабочая длина 5150 мм позволяет работать в маятниковом режиме, значительно повышая производительность и обеспечивая непрерывный процесс обработки



5150
мм

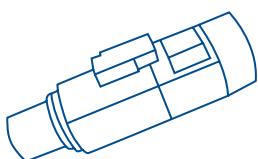
рабочая длина



Сайт



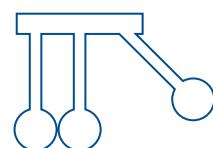
Материалы
для работы
станка - здесь



Шпиндель HSD 13.2 КВт
HSK-F63

16

Револьверный магазин на
16 позиций



Работа в маятниковом
режиме

Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Стойка управления	Магазин инструмента	ЦЕНА
5 150 x 1 500 x 200	HSD 13.2 HSK F-63 C-Axis	TPA	Револьверный магазин на 16 позиций	119 000 \$

KN-5516

Пятиосевой обрабатывающий центр для производства дверей – универсальное решение для самых сложных задач. Обеспечивает максимальную гибкость в работе и позволяет существенно сэкономить на угловой оснастке



5
осей



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

22

Револьверный магазин
на 22 позиции

16

Дополнительный
револьверный магазин
на 16 позиций

5

Линейный магазин
на 5 позиций

Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Стойка управления	Магазин инструмента	ЦЕНА
---------------------	----------------	-------------------	---------------------	------

5 150 x
1 500 x 200HSD 12 HSK
F-63
с жидкостным охлаждениемOSAI DDX EASY
WOODРевольверный
магазин на 22
позиций
+револьверный ма-
газин на 16 позиций
+линейный магазин

173 550 \$

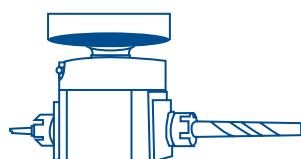
KD-612G

Универсальное решение для работы с мебельными деталями и дверными полотнами

Фрезерный узел и угловая оснастка позволяют быстро и точно выполнять фрезеровку дверного полотна под замок и петли, снижая затраты времени и исключая ошибки



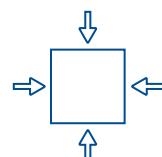
Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Возможно работы
с угловым агрегатом
для торцевого
фрезерования полотна

12

Инструмент до 130 мм



Обработка с 4-х сторон

Конфиг.
сверл

Фрезерный узел (кВт)

Магазин инстр.

ЦЕНА

Сверху:
14V + 10H
Снизу: 9V

9+5.5
3.5+3.5

10 + 2

95 000 \$

MDK 4120D

| Сверлильно-пазовый центр с ЧПУ



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Максимальная длина полотна (мм)	Ширина полотна (мм)	Толщина полотна (мм)	Мощность шпинделей (кВт)	ЦЕНА
2 400	600 - 1 100	30 – 80	$3,7 + 0,4 + 2 \times 1,5 + 3 \times 0,7$	42 500 \$

MDK 4120D3A

Сверлильно-пазовый центр с ЧПУ

Система автоматического позиционирования полотна ременным конвейером

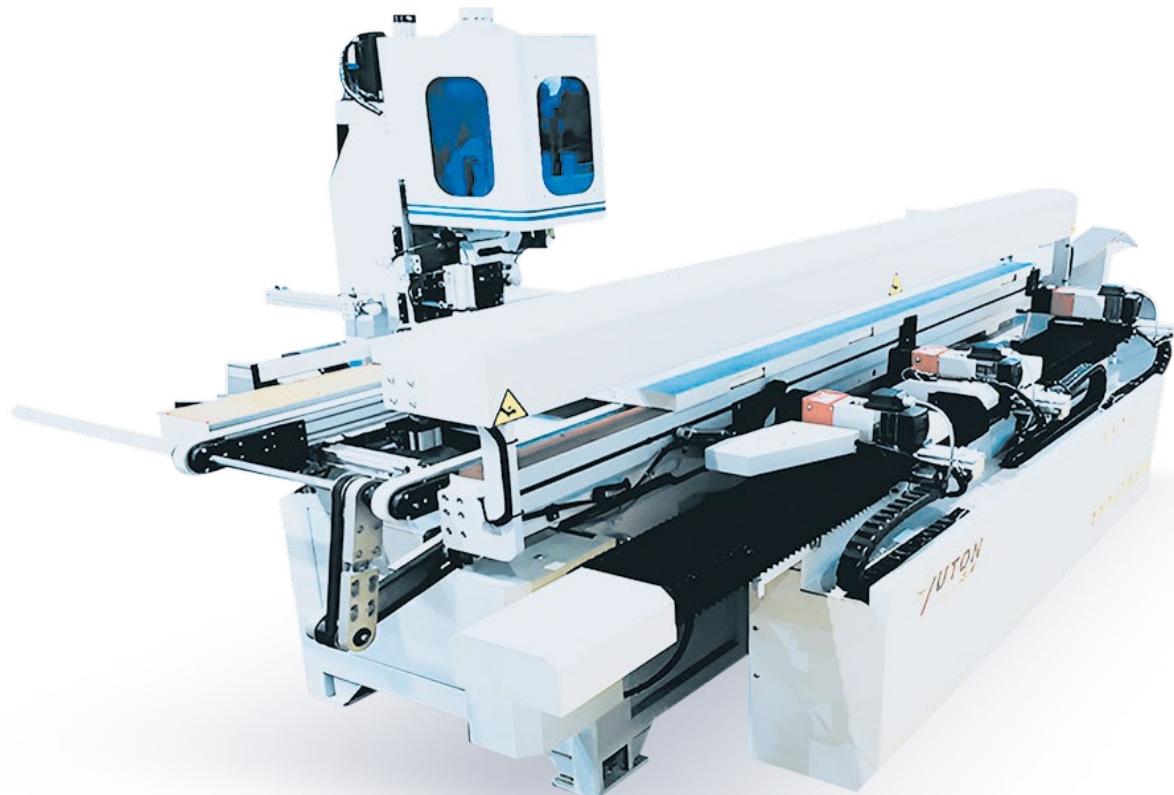
Автоматическое регулирование ширины обработки Усиленная конструкция
системы зажима дверного полотна балкой с пневматическими цилиндрами



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Максимальная длина/ширина/ толщина заготовки (мм)	Мощность двигателей (кВт)	Максимальная скорость перемещения (м/мин)	ЦЕНА
--	------------------------------	--	------

400/600 - 1100/30-80

3,7 + 0,4 + 2 x 1,5 + 3 x 0,7

8

52 400 \$

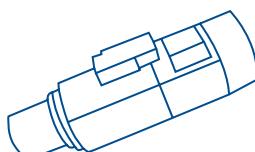
3000A2

НОВИНКА

Обрабатывающий центр с ЧПУ для алюминиевых профилей — точная фрезеровка и сверление в одном цикле. Идеальная геометрия, чистый рез и безупречная повторяемость.
Подходит для профилей дверных кромок



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьФрезерный
и сверлильный шпиндельФрезеровка и сверление
алюминиевых профилей

Зона обработки (мм)	Фрезерный шпиндель (кВт)	Сверлильный шпиндель (кВт)	ЦЕНА
3 100 x 200 x 100	3.5	3.5	32 500 \$

3000C6 Syntec

Обрабатывающий центр с ЧПУ для алюминиевых профилей — точная фрезеровка и сверление в одном цикле. Идеальная геометрия, чистый рез и безупречная повторяемость.

Подходит для профилей дверных кромок



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



SERVO

12

Автоматическое перемещение захватов на сервоприводах исключает ошибку оператора и повышает производительность

Магазин инструмента
с автоматической сменой
на 12 позиций

Зона обработки (мм)	Шпиндель (кВт)	Переворот стола (°C)	ЦЕНА
3100 / 200 / 100	9	0 - 270	75 000 \$

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Сверла



GREATWOOD

D, мм	L, мм	S, мм	Артикул	Цена, \$
4	57	10 × 35	TL00000974	13
4	70	10 × 20	TL00000190	13
5	70	10 × 20	TL00000192	14
8	57	10 × 35	TL00001086	20
8	70	10 × 20	TL00000194	21
15	57	10 × 20	TL00001043	16
15	70	10 × 20	TL00001041	17
20	57	10 × 30	TL00000946	17
20	70	10 × 30	TL00000948	18
35	57	10 × 26	TL00000950	19
35	70	10 × 26	TL00000952	19
35	70	10 × 26	TL31820	21

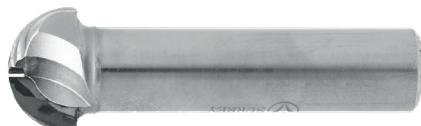
Фрезы алмазные Z 3+3 Nesting



SURREY
Diamond Expert

D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Вращение	Артикул	Цена, \$
12	21	75	12	2,5	R	TL22299	252
12	25	80	12	2,5	R	TL22300	303
12	28	80	12	2,5	R	TL22301	313

Фрезы алмазные профильные



SURREY
Diamond Expert



Профиль	D, мм	L, мм	LT, мм	S, мм	H, мм	Артикул	Цена, \$
V60°	23,1	20/24	74	12	4	TL22041	174
V90°	34	17/21	66	12	3	TL22186	137
V90°	45	22,5/26	76	12	4	TL22378	212
V105°	30	11,5/15	65	12	4	TL00001683	163
V105°	40	15,35/20	70	12	4	TL22150	200
V120°	34	9,8/12	55	12	4	TL00001295	160
V120°	48	13,86/17	62	12	4	TL22116	179
R3	6	7	65	12	3	TL22219	93
R4	8	8	70	12	3	TL22170	54
R5	10	11	75	12	3	TL22171	81
R6	12	14	75	12	3	TL22172	89
R8	16	12	70	12	3	TL00001686	81
R10	20	11	70	12	3	TL00001685	155

Фрезы спиральные



TIGER
虎

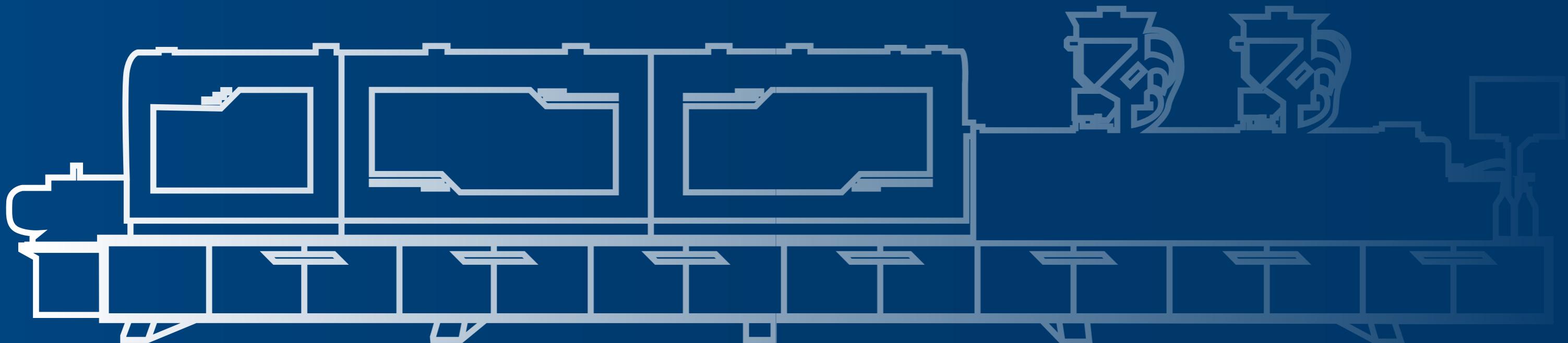


D, мм	L, мм	S, мм	Z	Артикул	Цена, \$
3	12	3	50	TL30661	20
12	22	12	70	TL30380	74
14	35/95	14	150	TL30663	164
16	45/95	16	150	TL30664	170

КРОМКООБЛИЦОВКА

**БЕЗУПРЕЧНЫЙ ТОРЕЦ
БЕЗ ЗАЗОРОВ И СКОЛОВ**

ПРОЧНОСТЬ, ЗАЩИТА И ЭСТЕТИКА,
КОТОРЫЕ ДОВОДЯТ ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО
ДО СОВЕРШЕНСТВА.



KE-665JSKA

ХИТ

Кромкооблицовочный станок – всё необходимое для идеальной кромки в одном оборудовании.

Полный набор узлов для производителей дверей.
Автоматизация процесса для безупречного результата и высокой производительности.

24
м/мин.



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьПрижимная балка
с электроприводом

Раунд 2 мотора (20 м/мин)

PUR

Готов к работе с ПУР kleем

Раунд

Верхняя ванна

Пневмоперенастройка

ЦЕНА

+

+

+

53 000 \$

KE-706WT

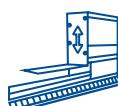
НОВИНКА

Сервоперенастройка агрегатов обеспечивает быструю адаптацию под разные материалы и толщины кромки. Универсальное решение для производителей дверей, где важны скорость, качество и автоматизация процессов.

24
м/мин.



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьПрижимная балка
с электроприводом

Раунд 2 мотора (20 м/мин)

PUR

Готов к работе с ПУР kleем

Скорость (м/мин)

Ремень

Мультирадиусная цикля

ЦЕНА

15-24

+

+

73 500 \$



Фуговальные фрезы

D, мм	B, мм	d, мм	Ang.°	Z	H, мм	Артикул	Цена, \$
125	43	30+2KN	30	3+3	2,5	TL00000166	380
125	43	30+2KN	30	3+3	4,0	TL00000157	510
125	43	30+2KN	45	3+3	2,5	TL00001811	436
125	43	30+2KN	45	3+3	4,0	TL00001792	586
125	43	30+2KN	54	3+3	4,0	TL00000156	715
125	58	30+2KN	30	3+3	2,5	TL00001008	458
125	65	30+2KN	30	3+3	2,5	TL00001010	575
125	43	30+2KN	30	4+4	2,5	TL00000224	476
125	43	30+2KN	30	4+4	4,0	TL00001735	639
125	43	30+2KN	45	4+4	2,5	TL00001809	507
125	43	30+2KN	45	4+4	4,0	TL19013	683
125	43	30+2KN	45	4+4	6,0	TL31925	480
125	43	30+2KN	54	4+4	4,0	TL19025	896
125	58	30+2KN	30	4+4	2,5	TL19008	580
125	43	30+2KN	30	5+5	3,0	TL31797	573
125	43	30+2KN	30	5+5	4,0	TL00001111	770
125	43	30+2KN	45	5+5	4,0	TL19039	884
125	43	30+2KN	45	5+5	6,0	TL50176	690
125	51	30+2KN	30	5+5	3,0	TL31799	728
125	51	30+2KN	30	5+5	4,0	TL20009	977
125	51	30+2KN	45	5+5	4,0	TL19028	1094



Торцовочные пилы

D, мм	B, мм	d, мм	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
104	3,0	22	30	WZ	TL00001130	42



Фрезы для снятия свесов, для раунда

D, мм	B, мм	d, мм	R, мм	Z	Артикул	Цена, \$
65	12,5	16	1,0 / 2,0	4	TL20028	46,2
69	13	16	1,0	6	TL00000717	48,3
69	13	16	1,5	6	TL20350	48,3
69	13	16	2,0	6	TL00000716	48,3
68	12,5	16	1,5	3	TL20393	41,0
68	12,5	16	2,5	6	TL20030	41,0
70	13	16	1,5	6	TL20431	48,3



Ножи циклевочные

A, мм	B, мм	C, мм	R, мм	Артикул	Цена, \$
20	2	12	1,0 / 1,5	TL31785	13,7
20	2	12	1,0 / 2,0	TL18025	13,7
20	2	12	1,0 / 2,0	TL18008	13,7
20	2	12	1,0	TL30060	10,5
20	2	12	1,5	TL18099	10,5
20	2	12	2,0	TL30061	10,5
14	2	14	-	TL18042	1,6



Круги полировальные

D, мм	B, мм	d, мм	Материал круга	Материал оправки	Артикул	Цена, \$
150	23	50	Текстильный	Пластиковая оправка	TL12042	15,8
150	20	50	Текстильный	Без оправки	TL12066	12,6
150	23	50	Текстильно-сиалевый двухслойный	Пластиковая оправка	TL12044	31,5

ПРЕССОВАНИЕ И ОКУТКА

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ И БЕЗУПРЕЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

СЛОИ НАДЕЖНО СПРЕССОВЫВАЮТСЯ,
А ОКУТКА ПЛЕНКОЙ, ШПОНОМ ИЛИ CPL
ПРИДАЕТ ДВЕРИ ЗАВЕРШЕННЫЙ ВИД



ТМ 2480Е

НОВИНКА

Универсальный пресс с широкими возможностями

Более 600 вакуумных прессов реализовано в Китае



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	Установленная электрическая мощность (кВт)	ЦЕНА
3 000 x 1300	50	20	19 000 \$

TM 2680F

Универсальный пресс с избыточным давлением
Более 100 мембранных-вакуумных прессов в РФ



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Избыточное воздушное давление	Работа с мембраной	Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	ЦЕНА
+	+	2 480 x 1 260	40	101 000 \$

+

+

2 480 x 1 260

40

101 000 \$

QIULIN BY-214 x 8 / 10 (3)

Доступный трехпролетный пресс от ведущего производителя

Цельные стальные плиты с антипригарным покрытием

Надежная гидростанция

массивная конструкция

Доступный качественный пресс от ведущего производителя КНР



3

пролета



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Избыточное воздушное давление	Работа с мембраной	Размер рабочего стола внутренний (мм)	Глубина рабочего стола (мм)	ЦЕНА
-------------------------------------	-----------------------	---	--------------------------------	------

+

+

2 480 x 1260

40

33 000 \$

BY 624 X 9 / 18

Линия на основе однопролетного гидравлического горячего пресса

Цельные стальные рассверленные плиты

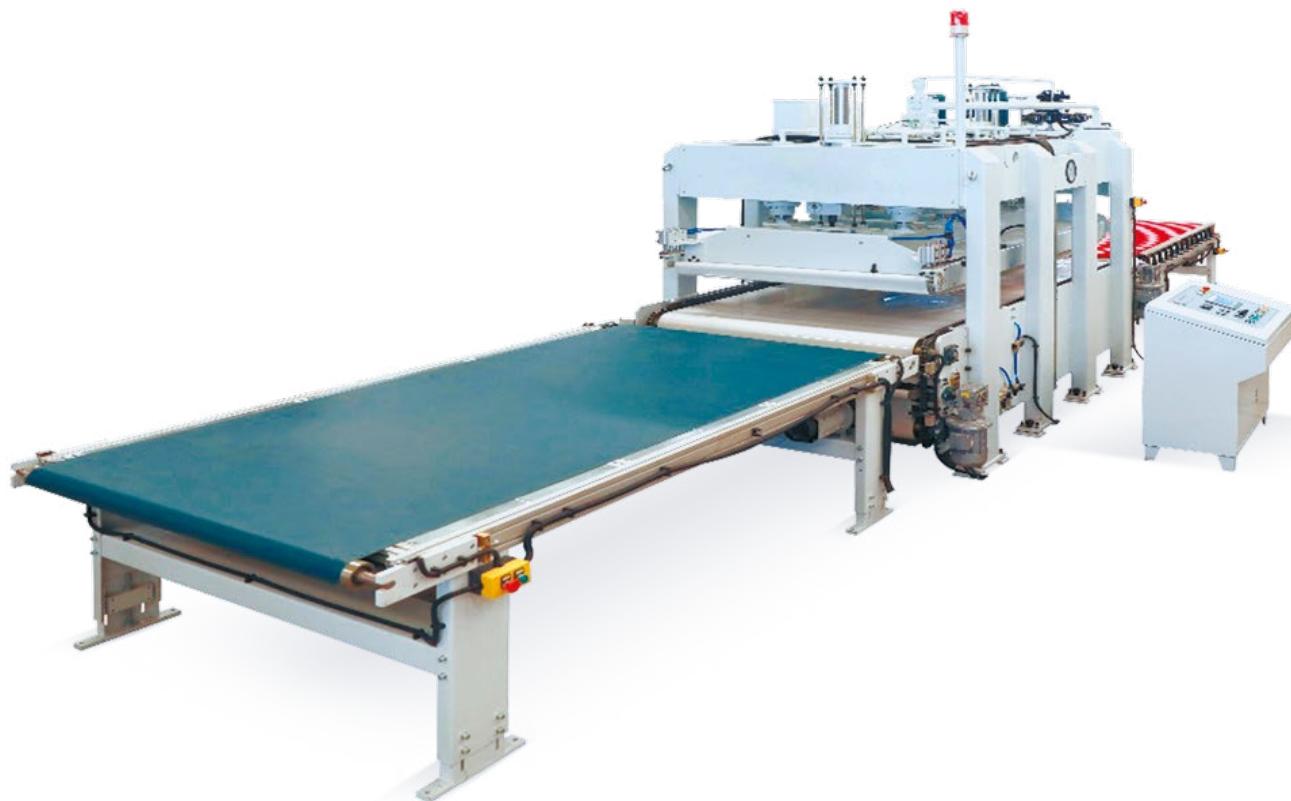
Конвейеры на входе и выходе



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



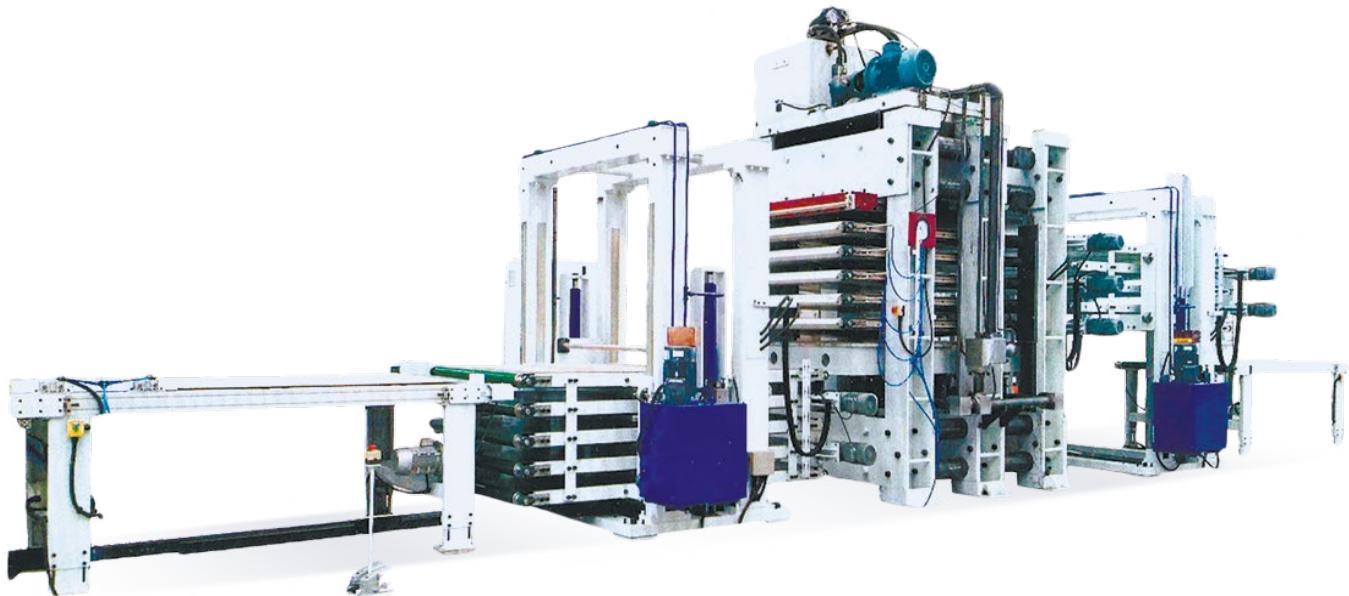
Размер плит (мм)	Рабочие цилиндры, количество / диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	ЦЕНА
3 000 x 1370 x 42	12 + 2 x 85	300	180	120°C	77 420 \$

BY154 X 9 / 20 (5)

Линия на основе тяжелого пятипролетного гидравлического горячего пресса
 Цельные стальные рассверленные плиты
 Система конвейеров для загрузки и выгрузки



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Размер плит пресса (мм)	Рабочие цилиндры, количество / диаметр (мм)	Максимальное раскрытие пролета (мм)	Усилие прессования (т)	Максимальная температура нагрева	ЦЕНА
2 700 x 1 370 x 42	6 / 190	100	400	120°C	по запросу

CGSY-100-300125

| Пресс с большим открытием с ТВЧ нагревом



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Рабочий стол (мм)	Раскрытие пресса (мм)	Внешние габариты (мм)	ТВЧ частота/мощность	ЦЕНА
----------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	-------------

3 000 x 1 250

800

9 000 x 2 200 x 2 500

2 450 ± 5MHz, 60 KWA

88 420 \$

CGPB-64 BPZL-CM

| Пресс для производства щита с автоматической загрузкой и ТВЧ нагревом



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Размеры стола (мм)	Толщина щита (мм)	Давление вертикальных цилиндров (т)	Размеры вертикальных цилиндров (мм)	ЦЕНА
3 200 x 1 300	8–80	20	63 x 300	79 840 \$

CGDT 5C

Пресс для сборки рамок поэлементно со склеиванием и забиванием скобы
 Высокая производительность, отсутствие трещин Компактность и доступность
 Управление PLC с touch-screen-интерфейсом



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Размер рабочего стола (мм)	Мощность выходная генератора ТВЧ (Гц)	Частота генератора ТВЧ (МГц)	Функция забивания	ЦЕНА
600 x 560	5/3 фазы, 380 В, 50	13,6	1-2 скобы	10 840 \$

600 x 560

5/3 фазы, 380 В, 50

13,6

1-2 скобы

10 840 \$

CGZK 1600 x 800-T

Пресс для сборки рамочных конструкций
с использованием клея, отверждаемого ТВЧ Управление PLC с touch-screen
интерфейсом Сервоприводы перемещений опорных площадок



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Размеры рамок (мм)	Мощность генератора, вход/выход (кВт)	ЦЕНА
минимальная 200 x 200 максимальная 1 600 x 800	8/5	35 420 \$

PW-35 F6-P

| Станок для окутывания — PUR-клей-расплав (без плавителя)



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Максимальная ширина нанесения клея (мм)	Максимальная толщина заготовки (мм)	Максимальная скорость подачи (м/мин)	ЦЕНА
350	600	90	60	от 34 000 €

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ И ОКУТКИ

| Мембранны

LiGreat

Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Цвет	Эластичность	Цена, \$
3150	1750	3	TL31250	Серый	>800	1250
3450	1750	3	TL31251	Серый	>800	1350
3800	1750	3	TL31252	Серый	>800	1500
3450	1750	3	TL31262	Черный	>670	1100



ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

СОВЕРШЕНСТВО В ДЕТАЛЯХ

ШЛИФОВАНИЕ И АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ПОКРАСКА ПОДЧЕРКИВАЮТ ТЕКСТУРУ, СОЗДАВАЯ БЕЗУПРЕЧНОЕ ПОКРЫТИЕ



MH7413x28x1/ZN

Интеллектуальный покрасочный станок с 3D сканером (5 осевой робот) предназначен для покраски дверей и фасадов различной формы и размеров. Широко применяется на мебельных производствах, где требуется стабильное качество покраски и высокая производительность



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Интеллектуальная
и эффективная система
3Д сканирования
определяет форму
и размеры заготовки



Переворотное устройство
позволяет окрашивать
двери с 2х сторон за 1 цикл



2 ложемента позволяют
производить окраску
изделий одновременно
с загрузкой и выгрузкой,
минимизируя простой
оператора в процессе
работы



Надёжная конструкция
рамы гарантирует
стабильное качество
покраски на высоких
скоростях и бесперебойную
работу станка
на протяжении долгих лет

Модель	Длина каретки(мм)	Ширина каретки(мм)	Макс. вылет пилы(мм)	Мощность двигателя основной пилы (кВт)	Мощность двигателя подрезной пилы (кВт)	ЦЕНА
--------	-------------------	--------------------	----------------------	--	---	------

MH7413x28x1/ZN 3 200 430 100 5.5 1.1 **117 690 \$**

МН7413×28×1/JR/ZN

| Роботизированная спрейная покраска

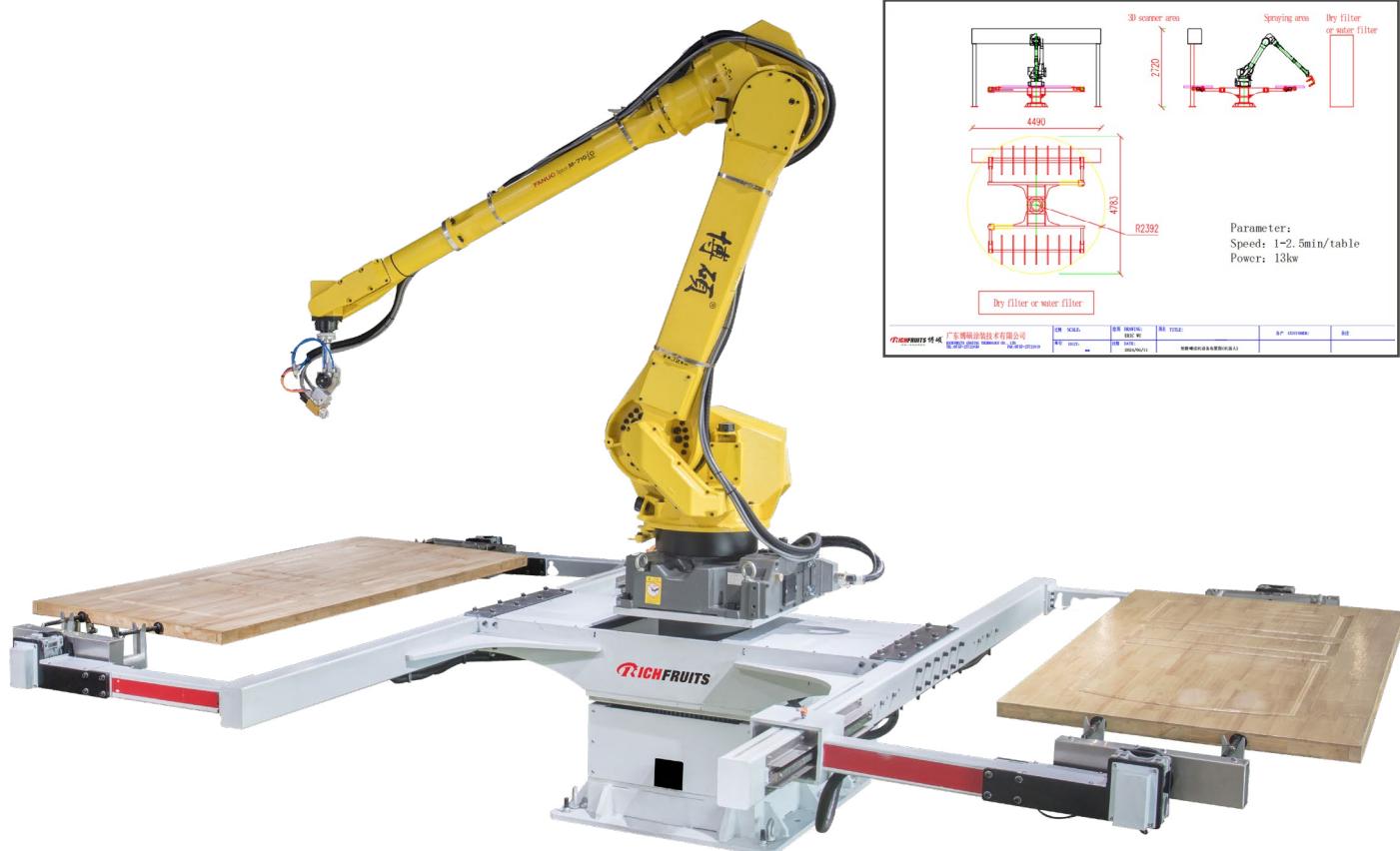


Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Удобство

покраска
изделий
с сложной
фрезеровкой



Скорость распыления (мм/с)	Ось	Вес машины (кг)	Мощность (кВт)	Длина руки (мм)	ЦЕНА
----------------------------------	-----	--------------------	-------------------	--------------------	------

300-1800

6

2 800

13

3 110

по запросу

MH7413x28x1/ZN

Интеллектуальный покрасочный станок с 3D сканером (5 осевой робот) предназначен для покраски дверей и фасадов различной формы и размеров. Широко применяется на мебельных производствах, где требуется стабильное качество покраски и высокая производительность



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

дверей в смену



Зона обработки (мм)

Толщина (мм)

Скорость покраски (м/мин)

Мощность (кВт)

Габариты линии (м)

ЦЕНА

1300

5 - 80

1-6

135,5

40 x 14 x 5,6

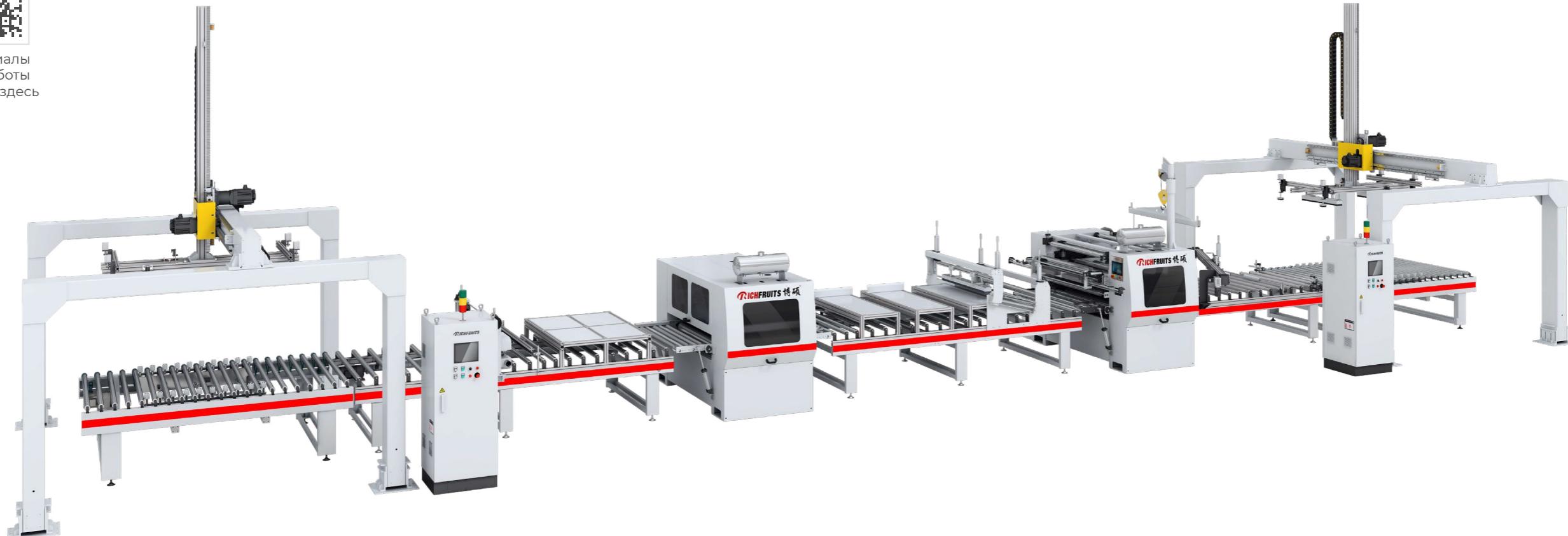
По запросу

RICHFRUITS

| Линия каширования панелей на PUR клее-расплаве RICHFRUITS



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Работает
как с рулонным
так и листовым
материалом



Плавитель PUR клея

Подогревающий туннель с автоматическим
укладчиком плоских материалов

Машина для ламинации

Обеспыливающий станок с пред подогре-
вом материала

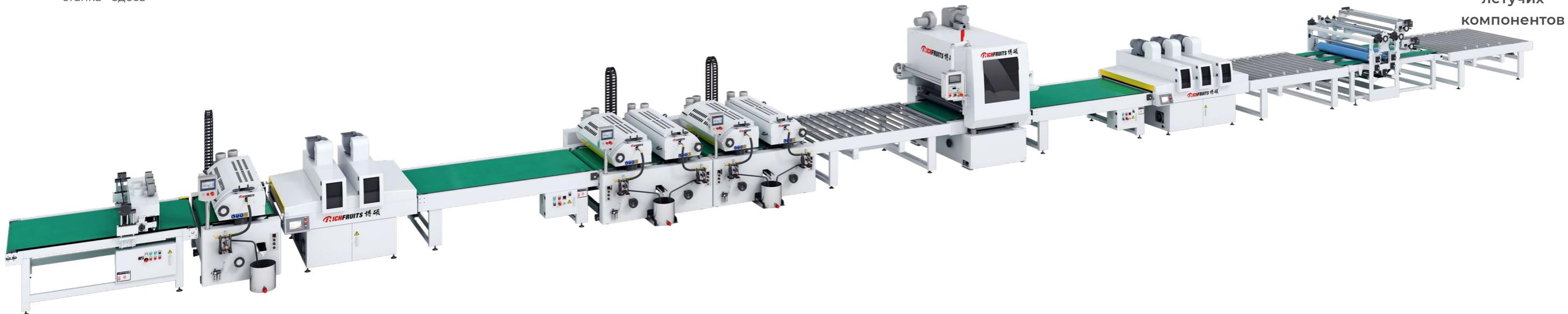
Ширина обработки (мм)	Толщина (мм)	Скорость покраски (м/мин)	Мощность (кВт)	Длина линии (мм)	ЦЕНА
1300	5 - 50	1-15	119,75	27 325	По запросу

INERT COATING

Линия вальцовой покраски RICHFRUITS с текстурированием поверхности пленкой по технологии Inert coating



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Получение матовых и глянцевых отисков на одном лаке



Двух вальцовый станок со вторым реверсивным валом



Муфты для плавного вращения валов



Роликовый транспортер оснащен системой автоцентрирования заготовок

Ширина обработки (мм)	Толщина (мм)	Скорость покраски (м/мин)
1300	5 - 80	1-20

Мощность (кВт)	Длина линии (мм)	ЦЕНА
116,6	23 114	По запросу

SPRU1300A

НОВИНКА

| Точная толщина по всей площади дверного полотна за один проход
в автоматическом режиме



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

3

до
мм. за проход

съем материала



Шейперный строгальный вал.
Основной съем материала.
До 3 мм за один проход



Стальной вал Ø240 мм.
Выведение точной толщины



Прорезиненный вал Ø180 мм.
+ механический утюжок.
Выведение идеальной плоскости

Скорость подачи (м/мин)	Толщина детали (мм)	Общая мощность (кВт)	ЦЕНА
6 – 20	10 – 120	77,9	59 800 \$

SAF1300B-3A

НОВИНКА

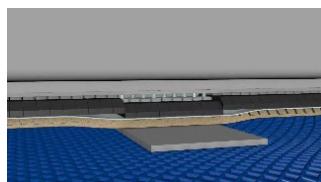
Безупречное качество плоской поверхности без необходимости привлечения ручного труда



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

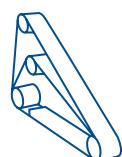
точность
настройки
толщины детали



Электромагнитные
сегментированные утюжки



Продольно-
шлифовальный агрегат
с электромагнитными
сегментированными
утюжками и шевронной
лентой



Поперечно-шлифовальный
агрегат с электромагнитными
сегментированными
утюжками и шевронной
лентой

Модель	Скорость подачи (м/мин)	Толщина детали (мм)	Общая мощность (кВт)	ЦЕНА
--------	----------------------------	------------------------	-------------------------	------

SAF1300A-2	0 – 20	3 - 120	46,7	98 500 \$
SAF1300B-3A	0 – 20	3 - 120	61,7	134 300 \$

K2S2J2G1W2 (S)

НОВИНКА

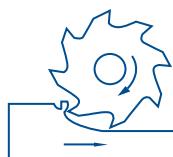
Профилирование и шлифование кромки дверного полотна
за один проход в автоматическом режиме



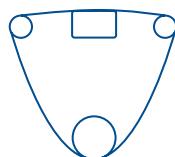
Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

встроенная память
на 20 программ
обработки



Фрезерный узел «К»
с сервоприводом.
Профилюирование кромки.
Считывание детали
по путевым точкам



Шлифовальный узел «S»
с пневматическим утюжком.
Первичное шлифование.
Устранение дефектов после
обработки пильным либо
фрезерным инструментом



Фрезерный узел «G»
(раунд).
Скругление вертикального
угла до 3 мм

Скорость подачи	Толщина детали (мм)	Сжатый воздух (атм.)	Общая мощность (кВт)	ЦЕНА
3 - 25	10 – 80	6	23,5	60 500\$

PX9-1300

НОВИНКА

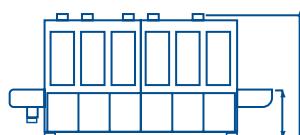
Шлифование профилированной поверхности
в автоматическом проходном режиме



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

встроенная
память на 99
программ
обработки



Фиксированная высота
подающего конвейера.
Возможность установки станка
в автоматическую линию

8+1

8 полностью независимых
по настройкам друг от друга
шлифовальных агрегатов + вал
для очистки детали с обдувом
сжатым воздухом



PLC-Система управления

Скорость подачи	Ширина детали (мм)	Толщина детали (мм)	Общая мощность (кВт)	ЦЕНА
3 – 12	10 – 1 300	8 – 120	19,0	73 500 \$

АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

OUYAN



Наименование	Агрегатный узел	Кол-во, шт.	Артикул	Цена, \$
Комплект абразивных элементов и щеток H5/H10	V, H, R, Q	1	TL30977 TL30987	5686
В комплекте:				
Щетка тайнекс Р180, 50 × 67	V	216	TL00001660	408
Абразив белый Р240, 50 × 67 H5/H10	V	72	TL00000745 TL00000591	81
Щетка полимерная/ сизалевая 50 × 60	V	72	TL00000956 TL00000798	136
Щетка полимерная/ сизалевая 50 × 40	V	72	TL00000955 TL00000797	114
Абразив белый Р320, 200 × 67 H5/H10	H	192	TL00000589 TL00000587	338
Щетка полимерная/ сизалевая 200 × 60	H	192	TL00000958 TL00000796	586
Щетка полимерная/ сизалевая 200 × 40	H	192	TL00000957 TL00000795	545
Абразив белый Р320, 1300 × 67 H5/H10	R	48	TL00000889 73817	550
Щетка полимерная/ сизалевая 1300 × 60	R	48	TL00000959 TL00000794	605
Щетка полимерная/ сизалевая 1300 × 40	R	48	TL00000960 TTL12061	585
Абразив белый Р400, 1300 × 67 H5/H10	Q	24	TL00000586 TL00000584	275
Абразив белый Р600, 1300 × 67 H5/H10	Q	24	TL00000577 TL00001421	275
Щетка полимерная/ сизалевая 1300 × 60	Q	48	TL00000959 TL00000794	605
Щетка полимерная/ сизалевая 1300 × 40	Q	48	TL00000960 TTL12061	585

ЗАГОТОВКА ПОЛУФАБРИКАТА ИЗ МАССИВА

**СРАЩИВАНИЕ, ПРОФИЛИРОВАНИЕ
И ОБРАБОТКА МАССИВА**

для создания надежной
и стабильной основы
дверного полотна

ЕМ1560А

НОВИНКА

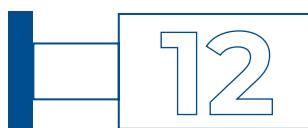
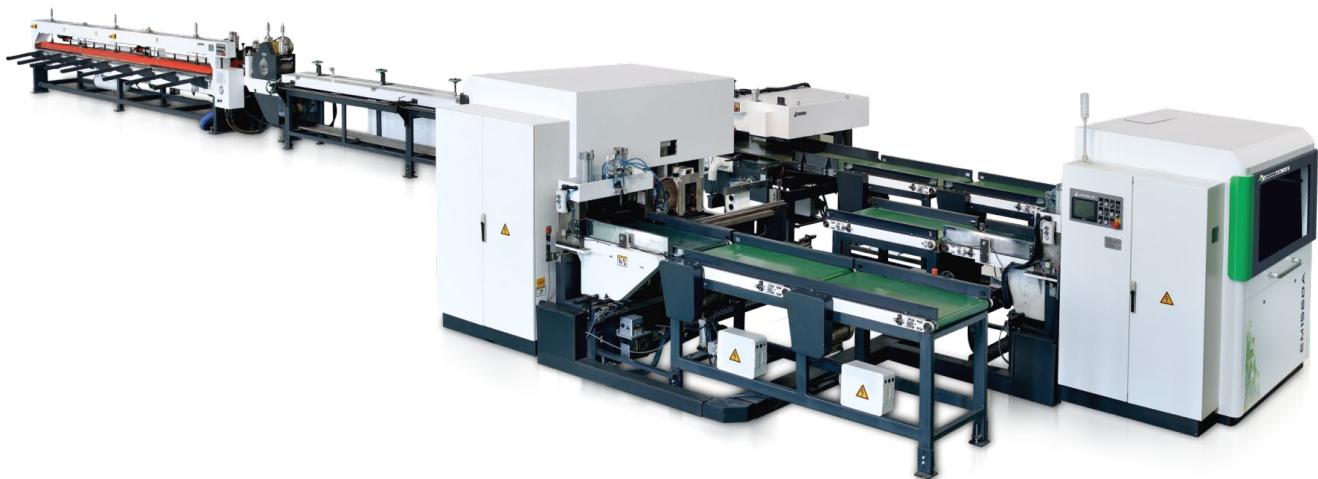
| Сращивание короткомерных брусков и ламелей
длиной от 150 мм до 900 мм



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Производительность



Мощный высокоскоростной
пресс с рабочим давлением
до 12 тонн



Автоматическая
подача заготовок
в зону прессования



Равномерное
нанесение клея
на шиповое соединение
с помощью гребенки

Длина заготовки (мм)	Высота заготовки (мм)	Ширина стола (мм)	Длина сращенной заготовки (мм)	ЦЕНА
150-900	15-150	600	3000-6100	248 600 \$

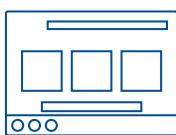
EM8515

ХИТ

Позволяет пилить заготовки в размер и производить вырезку дефектов по ранее размеченным линиям специальным люминесцентным карандашом



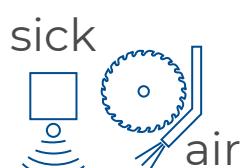
Сайт

Материалы
для работы
станка - здесьСкорость
подачи

Параметры
пиления задаются
с контроллера марки
BECKHOFF (Германия)



Прижим осуществляется
за счет пневматической
системы FESTO (Германия)



Для обеспечения точности
сканирования разметки,
перед фотодатчиком
SICK (Германия)
предусмотрен обдув

Частота пиления циклов в (мин)	Диапазон длины подачи (мм)	Выталкиватели приемного конвейера (шт)	Диаметр пилы (мм)	ЦЕНА
3-5	≥ 300	2	500	73 500 \$

EM8612 НОВИНКА

Позволяет пилить заготовки в размер и производить вырезку дефектов по ранее размеченным линиям специальным люминесцентным карандашом



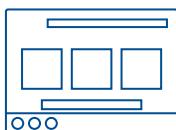
Сайт



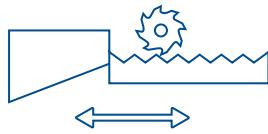
Материалы для работы станка - здесь



Скорость Подачи



Параметры
пиления задаются
с контроллера марки
BECKHOFF (Германия)



Перемещение толкателя осуществляется за счёт серводвигателя по зубчатой направляющей



Фотодатчик фирмы
SICK (Германия)
для сканирования
люминесцентной линии
при вырезке дефектов

Частота пиления циклов в (мин)	Ширина обработки (мм)	Толщина обработки (шт)	Диаметр пилы (мм)	ЦЕНА
--------------------------------------	--------------------------	---------------------------	-------------------	------

SM 4305A

Идеальная геометрия пиления и минимальный отход
за счет использования тонких пил.



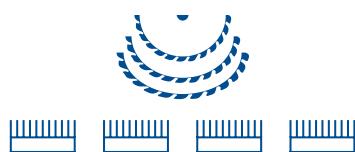
Сайт



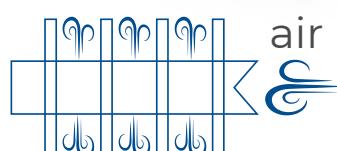
Материалы
для работы
станка - здесь



куб доски



Специально-разработанный
тип конвейера с игольчатыми
траками обеспечивает точное
позиционирование заготовки
и высочайшую
геометрию распила



В полости пильного вала есть
каналы для прохождения
воздуха. Подача воздуха
обеспечивает охлаждение
пильного вала и инструмента
во время пиления



На станке установлена
надёжная четырехсекционная
когтевая защита от выброса
заготовки при подаче,
что обеспечивает
полную безопасность

Ширина заготовки (мм)	Ширина пиления (мм)	Толщина пиления (мм)	Скорость подачи (м/мин)	ЦЕНА
700	3-300	10-85	6-40	29 200 \$

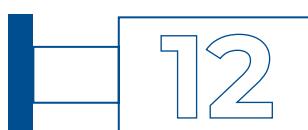
AM1560S

НОВИНКА

| Сращивание короткомерных брусков и ламелей
длиной от 150 мм до 900 мм



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь
20
м/мин.
Производи-
тельность

Мощный высокоскоростной
пресс с рабочим давлением
до 12 тонн



Основные и подрезные
пилы позволяют
формировать заплечики
на заготовках



Клеенаносящий узел
выполнен в форме зубчатого
валика что обеспечивает
равномерное нанесение клея

Длина заготовки (мм)	Высота заготовки (мм)	Ширина стола (мм)	Длина сращенной заготовки (мм)	ЦЕНА
-------------------------	--------------------------	-------------------	-----------------------------------	------

150-900

15-150

600

3000-6100

197 600 \$

VM423

ХИТ

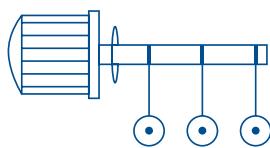
Вскрытие дефектных мест, калибровка брусков,
профилирование простого погонажа



Сайт



Материалы
для работы
станка - здесь



Прямой привод подачи

Усиленные крестовины
карданов и массивные
редукторыХромированный рабочий
стол с подачей жидкости

Количество шпинделей (шт)	Сечение обработки мин./макс (мм)	Частота вращения шпинделей (об/мин)	Скорость подачи (м/мин)	ЦЕНА
4	20x8/230x160	8000	6-36	40 850 \$

PM618F

| Калибровка и горизонтальное пиление
на ламели за один проход



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Двухвальное
горизонтальное пиление,
вращение 4000 об/мин

Прижимная подающая
группа роликов на выходе

Количество стро- гальных/ пильных шпинделей (шт)	Частота вращения шпинделей строгальных/ пильных (об/мин)	Сечение обработки мин./макс (мм)	Скорость подачи (м/мин)	ЦЕНА
4/2	8000/4000	60x8/180x120	6-36	53 000 \$

PM623

Производство дверного погонажа любой сложности
на высокой скорости



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь8000
об./мин

Вращение
шпинделей -
идеально
качество
поверхности



Рефленые металлические
ролики подачи на входе

Группа пневмоупоров
перед первым
вертикальным шпинделем

Пневмоприжимы
прижимных
плит перед верхними
шпинделями

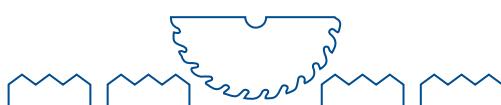
Количество шпинделей (шт)	Сечение обработки мин./макс (мм)	Частота вращения шпинделей (об/мин)	Скорость подачи (м/мин)	ЦЕНА
6	20x8/230x160	8000	6-36	66 800 \$

SM 5305

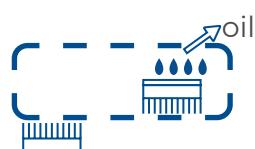
Высокая точность и жесткость пильного вала позволяет получить чистоту поверхности и геометрию деталей, соответствующую классу строгальных станков



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Специально-разработанный тип зубчатого конвейера обеспечивает точное позиционирование заготовки и высочайшую геометрию распила



Смазка конвейера по таймеру, очистка щетками с двух сторон



На станке установлена надёжная трехсекционная когтевая защита от выброса заготовки при подаче, что обеспечивает полную безопасность

Минимальная ширина пиления (мм)	Ширина стола (мм)	Толщина пиления (мм)	Скорость подачи (м/мин)	ЦЕНА
---------------------------------	-------------------	----------------------	-------------------------	------

1

460

10-85

6-36

11 500 \$

SM 6455

Высокая точность и жесткость пильного вала позволяет получить чистоту поверхности и геометрию деталей, соответствующую классу строгальных станков



Сайт

Материалы
для работы
станка - здесь

Подача заготовки осуществляется за счёт гусеничного конвейера с зубчатой поверхностью, который надёжно удерживает заготовки с высокой плотностью



Верхний прижимной агрегат имеет 10 роликов которые осуществляют надёжный прижим заготовки в момент пиления



На станке установлена надёжная трехсекционная когтевая защита от выброса заготовки при подаче, что обеспечивает полную безопасность

Минимальная ширина пиления (мм)	Ширина стола (мм)	Толщина пиления (мм)	Скорость подачи (м/мин)	ЦЕНА
---------------------------------	-------------------	----------------------	-------------------------	------

10

5-600

10-125

10-26

24 800 \$



Пилы с подрезными ножами

D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	Z	Форма зуба	Артикул	Цена, \$
250	50	2,8	1,8	18 + 18 + 4	WZ	TL00000029	55
300	50	4	2,8	18	FZ	TL26184	85

Пилы универсальные

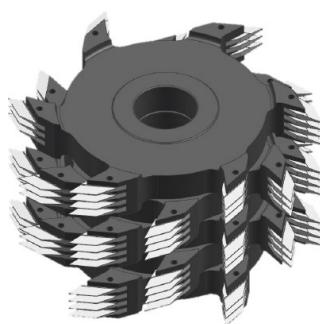
D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	Z	Артикул	Цена, \$
250	30	3,2	2,2	48	TL00000019	47
250	30	3,2	2,2	72	TL00000022	59
300	30	3,2	2,2	36	TL26162	59
300	30	3,2	2,2	48	TL00000023	53
300	30	3,2	2,2	64	TL26112	58
300	30	3,2	2,2	72	TL00000024	58
300	30	3,2	2,2	96	TL00000025	60
350	30	3,2	2,2	54	TL00001135	80
350	30	3,2	2,2	72	TL00001137	86
350	30	3,6	2,5	108	TL00000026	88
400	30	3,6	2,5	120	TL00000027	103
400	30	3,6	2,5	48	TL00001342	112
400	30	3,6	2,5	84	TL00001136	106
400	50	3,6	2,5	120	TL26087	103
400	50	3,6	2,5	84	TL26127	106
450	30	4	2,8	120	TL26193	159
450	30	4	2,8	72	TL26081	142
500	30	4	2,8	120	TL26083	193
500	30	4	2,8	84	TL26082	192
550	30	4,8	3,5	144	TL31557	244

Фрезы для сращивания веерные

D, мм	d, мм	B, мм	Шип	Z	Артикул	Цена, \$
160	50	4	11,4	2	TL00000535	14
160	50	4	11,4	4	TL00001118	17
210	50	10	11,4	4	TL20354	76
210	50	4	11,4	4	TL20353	53

Фрезы для сращивания блочные

D, мм	d, мм	B, мм	Шип	Z	Артикул	Цена, \$
250	50	27,4	11,4*3.8	6	TL31952	821
250	50	25,8	11,4*3.8	6	TL31719 (OR)	560
250	50	41	11,4*3.8	6	TL31721	653
250	50	25,8	11,4*3.8	6	TL31720 (UR)	560
250	50	38	11,4*3.8	6	TL31703	972
250	50	38	15,0*3.8	6	TL31715	972
250	50	28,8	4,0*1.6	6	TL31716	972



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛУФАБРИКАТА И МАССИВА



Фрезы шейперные

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, ₽
90	32	120	6	TL20205	18 453
125	40	160	6	TL20159	33 493
125	40	200	6	TL20160	39 623
125	40	230	6	TL20161	44 625
125	40	130	8	TL20162	30 784
125	40	160	8	TL20163	38 545
125	40	230	8	TL20165	53 820



Фрезы строгальные

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, \$
125	40	120	4	TL20257	153
125	40	160	4	TL20259	204
125	40	180	4	TL20260	230
125	40	230	4	TL20262	293



Фрезы строгальные PREMIUM

D, мм	d, мм	B, мм	Z	Артикул	Цена, ₽
125	40	120	4	TL20142	25 131
125	40	160	4	TL20145	30 851
125	40	180	4	TL20146	35 210
125	40	230	4	TL20148	46 488
125	40	120	6	TL20229	31 145
125	40	160	6	TL20321	39 253
125	40	180	6	TL20323	43 592
125	40	230	6	TL20227	56 765



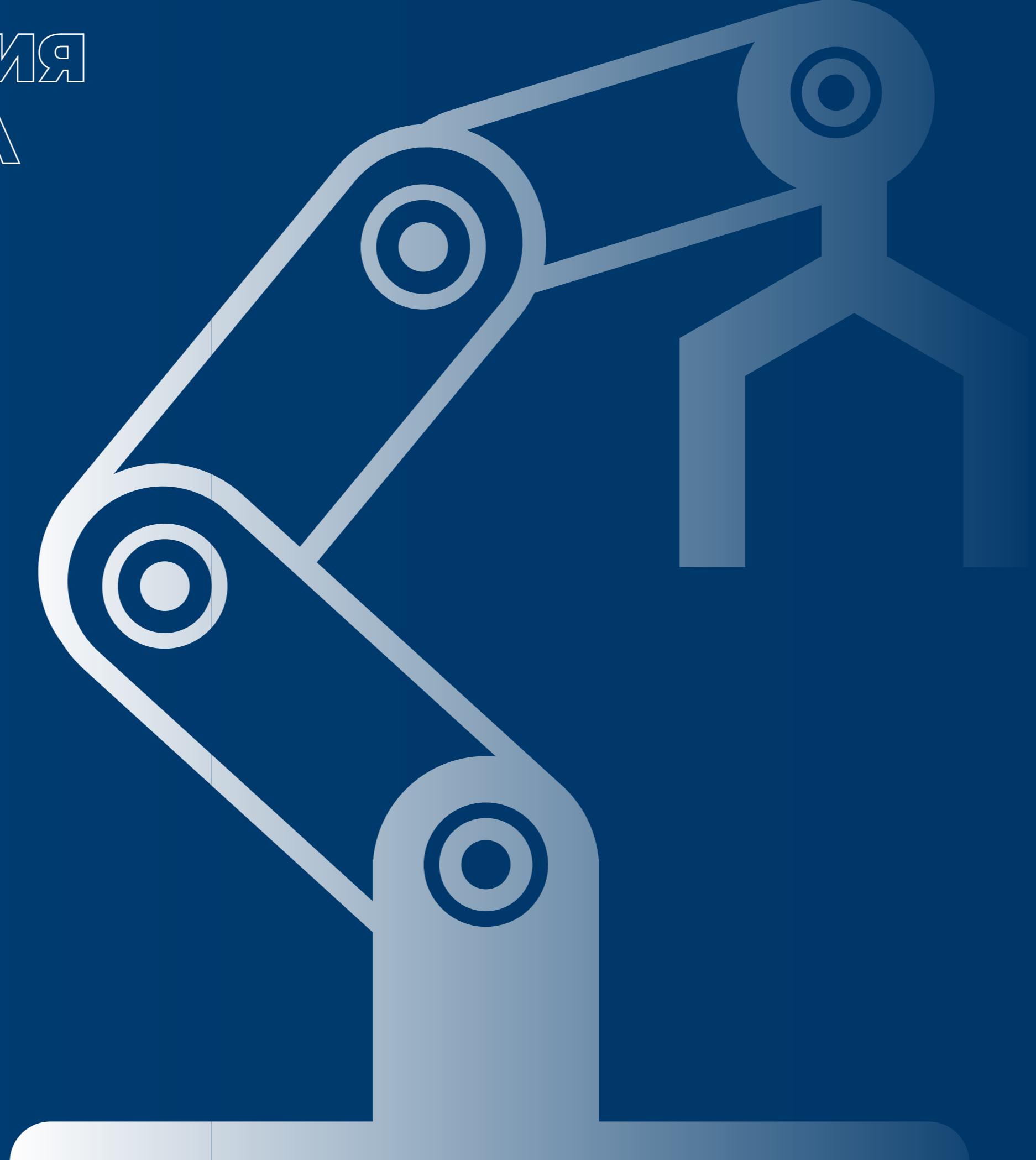
Фрезы для погонажа алмазные

Типоразмер	Тип изделия	Артикул	Цена, \$
125 × 40 × 225 z4 3-х руч. (6 фрез)	Наличник 70*10 мм R127/R3	TL20362	5 382
125 × 40 × 150 z4 2-х руч. (5 фрез+пила)	Дверная коробка 71 × 30 мм	TL20364	8 388
125 × 40 × 90 z4 (3 фрезы)	Карниз 84,7 × 24,8 мм	TL20363	2 958
125 × 40 × 60 z4 (7 фрез)	Рамочный фасад проф. 1032	TL20365	3 448
125 × 40 × 60 z4 (7 фрез)	Рамочный фасад проф. 1003	TL20366	3 448

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

**ПРОИЗВОДСТВО,
РАБОТАЮЩЕЕ НА ВАС**

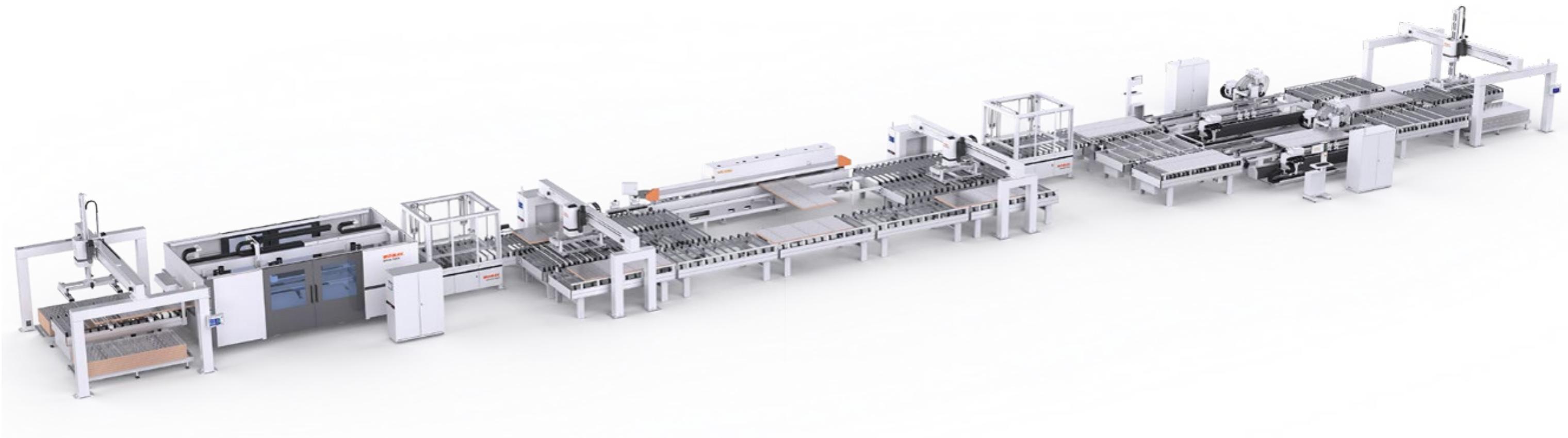
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
СОКРАЩАЮТ РУЧНОЙ ТРУД,
СНИЖАЮТ СЕБЕСТОИМОСТЬ,
УСКОРЯЮТ ВЫПУСК
И СТАБИЛИЗИРУЮТ КАЧЕСТВО



АВТОМАТИЗАЦИЯ ДВЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Мы готовы автоматизировать ваше дверное производство, учитывая все ваши пожелания и техническое задание. Наши решения позволяют оптимизировать процессы, повысить эффективность и качество производства, а также снизить себестоимость продукции.

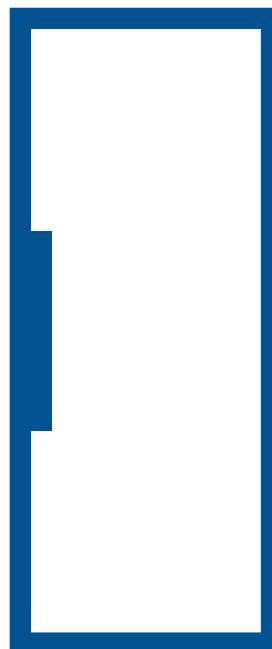
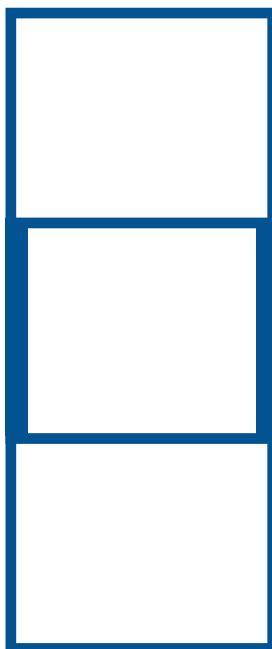
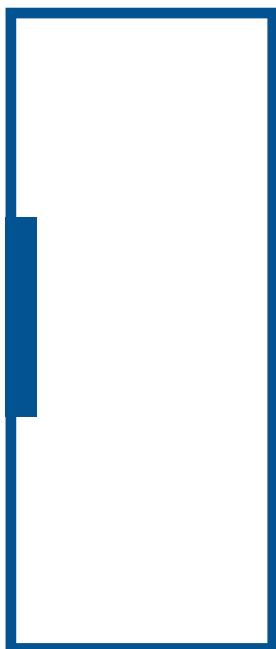
Мы подходим к каждому проекту индивидуально, создавая максимально подходящую для вас систему



ЛИНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ ДВЕРЕЙ

| Сращивание — оптимизация торцевания — скрепление

| Производительность от 1 каркаса в минуту



ЦЕНА:
По запросу

ЛИНИЯ УПАКОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН

| Производительность от 2 полотен в минуту



ЦЕНА:
По запросу



КЛЕЕВЫЕ
РЕШЕНИЯ

2025



ЭВА, КЛЕИ-РАСПЛАВЫ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей на основе ЭВА, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам кромок.



Средненаполненный клей-расплав на основе ЭВА. Цвет белый. Подходит для станков работающих на скорости до 28 м/мин., и температурой переработки 180-190 °C.

IWG SH36001

Плотность	Наполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Белый
Вязкость/мПа*c	80000±20000 (180 °C) 50000±10000 (200 °C)
Точка размягчения/°C	103±5
Рабочая температура (вала), °C	180-200
Скорость подачи	10-28 м/мин.
Упаковка	25 кг

Универсальный средненаполненный клей-расплав на основе ЭВА, цвет белый. Подходит для станков работающих на скорости до 40 м/мин., и температурой переработки 185-195 °C.

IWG SH32770

Плотность	Средненаполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Белый
Вязкость/мПа*c	100000±20000 (180 °C) 60000±10000 (200 °C)
Точка размягчения/°C	103±5
Рабочая температура (вала), °C	185-195
Скорость подачи	10-40 м/мин.
Упаковка	25 кг

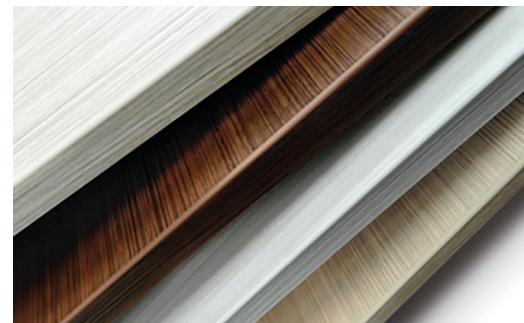


SH36001

SH32770

ЭВА, КЛЕИ-РАСПЛАВЫ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей на основе ЭВА, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам кромок.



Слабонаполненный клей-расплав на основе ЭВА бежевый. Подходит для станков работающих на скорости от 10 м/мин., и температурой переработки 180-200 °C.

IWG SH5080

Плотность	Слабонаполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Бежевый
Вязкость/мПа*c	110000±20000 (180 °C) 65000±10000 (200 °C)
Точка размягчения/°C	110±5
Рабочая температура (вала), °C	180-200
Скорость подачи	10-40 м/мин.
Упаковка	20 кг

Ненаполненный клей-расплав на основе ЭВА, полностью прозрачный, без запаха. Подходит для станков работающих на скорости от 10 м/мин. и температурой переработки 180-200 °C.

IWG SH5380

Плотность	Ненаполненный
Тип	ЭВА (EVA) клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Прозрачный
Вязкость/мПа*c	80000±20000 (180 °C) 50000±10000 (200 °C)
Точка размягчения/°C	100±5
Рабочая температура (вала), °C	180-200
Скорость подачи	10-40 м/мин.
Упаковка	20 кг



SH5080



SH5380

Средне и низкотемпературный клей-расплав с умеренной вязкостью. Обладает хорошей силой склеивания.
Подходит для использования на различных ручных станках для кромкооблицовки.

IWG SH30330

Плотность	Малонаполненный
Тип	ЭВА клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Натуральный
Вязкость/мПа*с	$35\ 000 \pm 10\ 000$ ($160\ ^\circ\text{C}$)
Точка размягчения/°C	85 ± 5
Рабочая температура (вала), °C	130-180
Скорость подачи	от 3-х м/мин
Упаковка	25 кг

ПОЛИОЛЕФИНОВЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей-расплав на полиолефиновой основе, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам плитных и кромочных материалов.

**IWG 82350**

Тип адгезива	ПО клей-расплав
Тип	Гранулы
Цвет	Белый
Вязкость/мПа*с	100000 ± 20000 ($180\ ^\circ\text{C}$) 55000 ± 10000 ($200\ ^\circ\text{C}$)
Точка размягчения/°C	160 ± 5
Рабочая температура (вала), °C	190-200
Скорость подачи	20-35 м/мин.
Упаковка	25 кг

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Клей-расплав на полиуретановой основе, предназначен для кромкооблицовочных станков, обладает высокой адгезией ко всем видам плитных и кромочных материалов. Обладает высокой термостойкостью от -50 до +150 °C.



IWG 60920

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Натуральный
Вязкость	$80000 \pm 20000 \text{ cps}$ (при 130 °C)
Рабочая температура (вала), °C	120-150
Скорость конвейера	10-25 м/мин.
Упаковка	0,3; 2; 20; 200 кг

IWG 60971

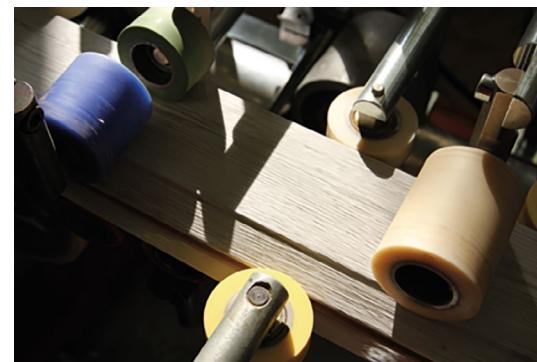
Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Белый
Вязкость	$35000 \pm 50000 \text{ cps}$ (при 130 °C)
Плотность	$1,05 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Рабочая температура (вала), °C	120-150
Скорость конвейера	10-25 м/мин.
Упаковка	0,3; 2; 20; 200 кг

IWG 60970

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Прозрачный
Вязкость	$35000 \pm 50000 \text{ cps}$ (при 130 °C)
Рабочая температура (вала), °C	120-150
Скорость конвейера	10-25 м/мин.
Упаковка	0,3; 2; 20; 200 кг

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ-РASПЛАВЫ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Клей-расплав на полиуретановой основе, предназначен для окутывания древесных материалов различными типами пленок. Обладает высокой адгезией ко всем видам пленок и отделочных материалов.



Полиуретановый клей-расплав, обладает сильной начальной адгезией ко всем видам отделочных материалов и подложек с высоким поверхностным натяжением. Подходит для ПВХ, ПП пленок толщиной 0,12-0,3 мм, и шпона 0,3-0,6 мм для облицовывания МДФ, древесного пластика, массива дерева, фанеры, средневолокнистой плиты, твердой древесины, фанеры и других субстратов.

IWG 60628

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	40 000 +- 10 000 мПа*с (При 140 °C)
Рабочая температура (вала), °C	120-160
Скорость подачи	10-80 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 190 кг

Полиуретановый клей-расплав, обладает хорошей адгезией ко всем видам отделочных материалов и подложек.

Подходит для ПВХ, ПП пленок толщиной 0,14-0,25 мм и тонкого шпона 0,25-0,4 мм для облицовывания МДФ, древесного пластика, массива дерева, фанеры, алюминиевого сплава, средневолокнистой плиты, твердой древесины, фанеры и других субстратов.

IWG 69306

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	20000-40000 мПа*с (При 130 °C)
Рабочая температура (вала), °C	115-125
Скорость подачи	10-50 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 190 кг

Полиуретановый клей-расплав, обладает хорошей адгезией ко всем видам отделочных материалов и подложек.

Подходит для ПВХ, ПП пленок толщиной 0,14-0,25 мм, CPL 0,15 мм и шпона 0,3-0,6 мм для облицовывания МДФ, древесного пластика, ПЭТ, массива дерева, фанеры, алюминиевого сплава, средневолокнистой плиты, твердой древесины, фанеры и других субстратов.

IWG 62026

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	20000-60000 мПа*с (При 130 °C)
Рабочая температура (вала), °C	120-130
Скорость подачи	10-50 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 190 кг

ЭВА КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Клей-расплав на основе ЭВА, предназначен для окутывания древесных материалов различными типами пленок.
Обладает высокой адгезией ко всем видам пленок.



IWG SH30230

Тип	Клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Светло-жёлтый
Вязкость	$8000\pm10000 \text{ мПа}^*\text{с}$ (160°C) $5000\pm3000 \text{ мПа}^*\text{с}$ (180°C)
Точка размягчения	$85\pm5^\circ\text{C}$
Рабочая температура (вала), °C	160-180

Клей-расплав на основе ЭВА, предназначен для окутывания древесных материалов различными типами пленок.
Обладает высокой адгезией, ко всем видам пленок и отделочных материалов.

IWG PG271-3

Тип	Клей-расплав
Форма продукта	Гранулы
Цвет	Светло-жёлтый
Вязкость	$35000\pm10000 \text{ мПа}^*\text{с}$ (160°C) $15000\pm3000 \text{ мПа}^*\text{с}$ (180°C)
Точка размягчения	$85\pm5^\circ\text{C}$
Рабочая температура (вала), °C	160-180

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННО-ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ

В дная дисперсия полиуретана, предназначена для 3D облицовки поверхностей деталей мебели в мембрально-вакуумных прессах.



PG561W - белая ПУР-дисперсия для мембрально вакуумного прессования, обладает температуростойкостью клеевого шва (после полного отверждения) не менее 80 °C при использовании в качестве однокомпонентного клея, и не менее 100 С при использовании с отвердителя U6Z.

IWG PG561W

Тип	Полиуретановая дисперсия
Цвет	Белый
Вязкость	1 400±500 мПа*с
Температура активации, °C	50-55
Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения) без добавления отвердителя	до 80 °C
Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения) с добавлением отвердителя	до 100 °C
Упаковка	Ведро 25 кг

LIGREAT MVP 2025 - белая ПУР-дисперсия для мембрально вакуумного прессования, обладает Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения).

LIGREAT MVP 2025

Продукт	Полиуретановая дисперсия
Цвет	Белый
Вязкость	2 000±500 мПа*с
Температура активации, °C	50-55
Температуростойкость клеевого шва (после полного отверждения)	110 °C
Упаковка	Ведро 30 кг

КЛЕЙ ДЛЯ УПАКОВКИ НА ОСНОВЕ ЭВА



Клей-расплав на основе ЭВА, обладающий высокой начальной силой схватывания. Отлично подходит для склеивания различных типов коробок, пятислойного гофрокартона.

IWG HM30018

Тип	ЭВА клей-расплав
Форма	Гранулы
Цвет	Жёлтый
Вязкость/мПа*с	$2\ 000 \pm 1\ 000$ ($160\ ^\circ\text{C}$) $1\ 000 \pm 500$ ($180\ ^\circ\text{C}$)
Точка размягчения/°С	115 ± 5
Рабочая температура, °С	160-180
Скорость подачи	10-30 м/мин.
Упаковка	20 кг

КЛЕЙ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ШПОНА ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ



Порошковая предварительно катализированная карбамидоформальдегидная смола, подходящая для сращивания шпона и соединение шпона.

IWG NH16

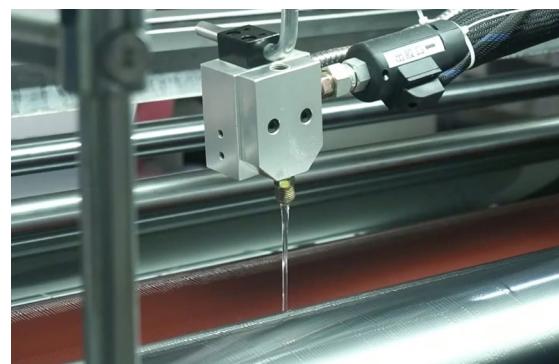
Тип	Предварительно катализированный карбамидоформальдегид
Форма продукта	Порошок
Цвет	Белый
Рабочая температура, °С	140 - 200
Пропорция приготовления	NH16 : вода=100 : 50-80
Упаковка	20 кг

IWG UF625

Продукт	Порошковая предварительно катализированная карбамидоформальдегидная смола, подходящая для приклеивание шпона в горячих прессах.
Форма продукта	Порошок
Цвет	Белый
Рабочая температура, °С	140 - 200
Пропорция приготовления	UF625 : вода=100 : 45-60
Упаковка	25 кг

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ПЛОСКОГО ЛАМИНИРОВАНИЯ

Клей-расплав на полиуретановой основе, предназначен для плоского ламинирования различными отделочными материалами ПВХ, Акрил, и др. Обеспечивает высокое качество склеивания склеиваемых материалов.



Реактивный клей расплав на основе полиуретана. Подходит различных видов подложек таких как древесина, ПВХ, бумага. Подходит для глянцевой отделки.

IWC 60605-26W

Тип	Полиуретановый клей-расплав
Цвет	Полупрозрачный
Вязкость	20000-60000 мПа*с (При 130 °C)
Рабочая температура, °C	120-130
Скорость подачи	20-50 м/мин.
Упаковка	Ведро 20 кг; Бочка 200 кг

ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ПУР И ЭВА КЛЕЯ

19420Н-представляет собой белые гранулы, при нагреве ускоряя процесс очистки kleевой ванны. Идеален для закрытых систем и смешивается с остатками ЭВА и ПУР клея.



19420Н

Продукт	Очиститель kleя-расплыва
Форма	Гранулы
Цвет	Прозрачный белый
Рабочая температура, °C	70-90
Регулярная прочистка для сложных загрязнений, °C	120-125
Упаковка	20 кг

ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ПУР И ЭВА КЛЕЯ

19430Н - Очищающая масса-расплав для очистки вальцевых kleenanoсящих агрегатов для переработки ПУР клеев-расплавов.



19430Н

Продукт	Очиститель для валов
Форма	Хлопья
Цвет	Прозрачный белый
Рабочая температура, °С	70-90
Температура кипения, °С	140
Упаковка	20 кг

РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ LIGREAT (КАНИСТРА 20 л)

Наносится распылением на верхнюю и нижнюю поверхности кромочной области заготовок перед фуговальным узлом кромкооблицовочного станка, создает эффективное защитное покрытие на детали, предотвращающее налипание выступающих остатков клея. Используется для улучшения качества облицовки поверхностей.



Подходит для всех видов кромкооблицовочных станков, оснащённых системами нанесения технических жидкостей.
Примерный расход: 1 литр на 5000 п/м.

ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ LIGREAT (КАНИСТРА 20 л)

Используется для улучшения качества облицовки и обработки поверхностей. Наносится на верхнюю и нижнюю поверхность детали после зоны прижима. Жидкость полностью удаляет ранее использовавшееся разделительное средство и остатки клея, способствует более быстрому охлаждению клеевого шва, что повышает начальную прочность приклеивания кромки, улучшает результат полировки. После полировки радиус кромки становится таким же блестящим, как глянец поверхности заготовки. Остатки прилипшего клея на полировальных кругах полностью отсутствуют.



Подходит для всех видов кромкооблицовочных станков, оснащённых системами нанесения технических жидкостей. Примерный расход: 1 литр на 5000 п/м.

РУЧНАЯ ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ LIGREAT (КАНИСТРА 5 л)

Используется для удаления остатков клея вручную, оказывает сильное очищающее действие, быстро высыхает, испаряется без остатка, без резкого запаха, без разводов.



Белгород

ООО «СОВЕТ»

ул. Промышленная, д. 15
she@gksovet.ru
gksovet.ru
+ 7 920 200-50-41
Сервис: +7 4722 40-22-44

Волгодонск

ул. Весенняя, д. 36
co@ligamac.com
+ 7 926 439-29-21
Сервис: + 7 926 367-91-26

Воронеж

ул. Торпедо, д. 43/2,
офис 201
bvn@ligamac.com
+ 7 926 050-43-65
Сервис: + 7 800 201-01-21

Екатеринбург

ул. Дагестанская, д. 47/2
ural@ligamac.com
+ 7 903 085-41-82
Сервис: +7 926 050-50-85

Ижевск

ул. Телегина, д. 30
asd@ligamac.com
+ 7 912 745-35-55, +7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Казань

ул. Дорожная, д.1, к.18 (Отары)
yav@ligamac.com
+ 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Краснодар

ул. Новороссийская, д. 57А
shelihov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: +7 926 434-52-51

Красноярск

ООО «СПС-ТЕХНО»
ул. Академика Вавилова,
д. 3, строение 11
office@sps-techno.ru
+ 7 800 511-49-02
Сервис: +7 908 022-08-18

Кузнецк

ул. Белинского, д. 122А, каб. 1
kav@ligamac.com
+ 7 964 872-36-57
Сервис: + 7 926 433-31-69

Нижний Новгород

ул. Коновалова, д. 10,
офис 026
bav@ligamac.com
+ 7 902 301-55-12
Сервис: + 7 926 284-51-14

Новосибирск

ул. Ватутина, д. 38Д,
офис 204
mvve@ligamac.com
+ 7 932 652-63-64
Сервис: + 7 800 201-01-21

Пенза

Пензенская обл., с. Засечное,
ул. Семейная, д. 1Г
dai@ligamac.com
+ 7 925 420-11-73
Сервис: + 7 926 436-57-73

Ростов-на-Дону

co@ligamachinery.com
+ 7 932 652 6367
Сервис: + 7 926 367-91-26

Санкт-Петербург

ООО «ЛИГА СЕВЕРО-ЗАПАД»
ул. Репищева, д. 14, лит. АР,
офис 221
office@ligasz.ru
+7 812 679-52-11
Сервис: +7 905 284-15-36

Ставрополь

проспект Кулакова, д. 50а, стр. 1
shelihov.m@ligamac.com
+ 7 926 436-49-68
Сервис: + 7 926 434-52-51

Ульяновск

Ульяновск, 42-й
Инженерный пр-д, д.9, к.8
abm@ligamac.com
+ 7 936 001-12-54, + 7 960 099-78-20
Сервис: + 7 800 201-01-21

Уфа

ул. Сагита Агиша, д. 2Б, каб. 1
ufa@ligamac.com
+ 7 937 324 45 02
Сервис: +7 926 001 13 60

Хабаровск

ул. Радищева, д.6, стр.2
2 этаж, офис 9
lev@ligimachinery.com
+ 7 926 435-77-31
Сервис: + 7 800 201-01-21

Чебоксары

vav@ligamac.com
+7 960 099 78 20
Сервис: +7 800 201-01-21

Алматы, Республика Казахстан

ТОО «Liga Machinery»
ул. Ю. Ратушного, 78а/1, офис 307
liga@ligamac.com
+7 (771) 754-07-05

Минск, Республика Беларусь

**ООО «Станкоторговое
предприятие „ЛИГА“»**
djb@ligamac.com
+ 375 29 666-86-41
Сервис: + 375 29 666-86-41

Ташкент, Республика Узбекистан

ООО «STANKI-KDT»
ул. Уста Ширин, д. 116
info@kdtmac.uz
+ 998 97 330-73-87
Сервис: + 998 97 330-73-87



Центральный офис
Россия 105523, г. Москва,
Щелковское шоссе, дом 100, корпус 20

