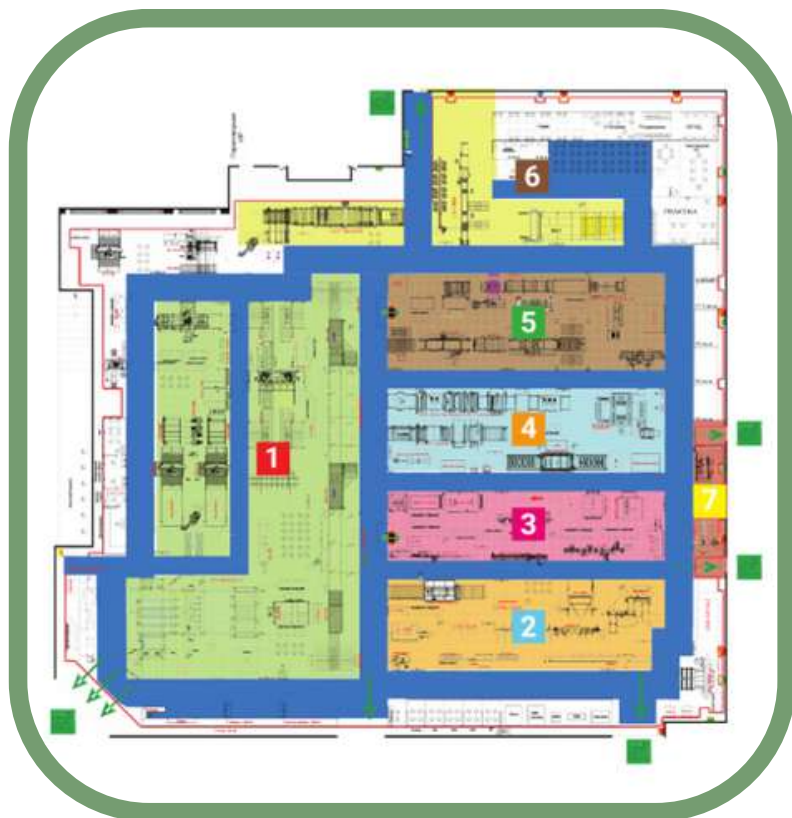


ЭКСПОЗИЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

МОСКВА, КРОКУС ЭКСПО
ПАВИЛЬОН 1, ЗАЛ 2
28 НОЯБРЯ - 1 ДЕКАБРЯ



1. МЕБЕЛЬ

2. ОБРАБОТКА МАССИВА

3. ШЛИФОВКА

4. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

5. ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРЕЙ

6. УПАКОВКА

7. МНОГООСЕВАЯ ОБРАБОТКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТУРЫ

Инновации в действии

Мировой опыт

Расчеты
производительности

Современное программное
обеспечение

Консультации и оптимальный подбор
инструментов

Обучение от центра профессиональной
подготовки PRAKTIKA

Уникальные программы
лизинга



УГЛОВОЙ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ ЦЕНТР KDT KS-4522HLS

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ СТАНОК
ДЛЯ УЧАСТКА ЗАГОТОВКИ СЫРЬЯ

Изготовление дверных накладок, погонажных элементов в больших объёмах. Консультации по всему модельному ряду раскроечного оборудования. Премиальная комплектация, лучшие технические и инновационные решения от завода KDT Machinery в одном станке.

МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ CARPENTER GRS-321M2-S

ИДЕАЛЬНАЯ ОБРЕЗНАЯ ДОСКА

Распиловка бруса и необрезной доски по длине на обрезной пиломатериал необходимого размера. Автоматическая перенастройка дисковых пил позволяет добиться высокой производительности и качества продукции.



ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ 4-Х ШПИНДЕЛЬНЫЙ СТАНОК JANGJA VM416

ЭФФЕКТИВНОЕ ВСКРЫТИЕ ДЕФЕКТОВ

Калибровка брусков и вскрытия дефектных мест, производство погонажных изделий: вагонки, доски пола, планкена косого и прямого, палубной доски и т.д. на минимальных скоростях подачи. Частота вращения шпинделей до 8000 об/мин позволяет достичь идеальной поверхности.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОРЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ПРОХОДНОГО ТИПА JANGJA EM8515

ВЫРЕЗКА ДЕФЕКТОВ
(СУЧКИ, ТРЕЩИНЫ, СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ)

Поперечное пиление заготовок из массива древесины на заданный размер с максимальной чистотой пропила.



Скорость пиления
до 150 м/мин



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНОГО СРАЩИВАНИЯ JANGJA AM1560U-FS

СРАЩИВАНИЕ БЕЗ СУЧКОВОЙ ПЛЕТИ

Сращивание короткомерных брусков и ламелей длиной от 150 мм до 500 мм на зубчатое клеевое соединение с торцовкой готовых заготовок в заданный размер. Позволяет формировать зубчатые клеевые соединения исходя из расположения шипов по отношению к пласти склеиваемых заготовок и формировать заплечики.



ДВУХПИЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНО-ДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СТАНОК CARPENTER CHS-102A

ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

Получение ламелей для доборных досок, пиленого шпона для фанеровки ценными породами древесины. Автоматическая настройка на толщину пиломатериала. Успокоители пильной ленты для высокоточного пиления.



СКОРОСТНОЙ ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ 6-ТИ ШПИНДЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ПИЛЬНЫМ УЗЛОМ GAU JING GL-630H

ПРОФИЛИРОВАНИЕ ИЗ МАССИВА ДРЕВЕСИНЫ НАЛИЧНИКОВ, ПОПЕРЕЧИН, СТОЕВЫХ, ШТАПИКА, ДЕЛЕНИЕ БРУСКОВ НА ЗАКЛАДНЫЕ

Высокопроизводительное производство погонажных изделий: таруки, вагонки, доски пола, планкена косого и прямого, палубной доски, блок-хауса, террасной доски вельвет, паркета и др., а также для калибровки брусков. Скорость подачи до 80 м/мин.



ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ 6-ТИ ШПИНДЕЛЬНЫЙ СТАНОК OZEN PRO-623 MEMORY PLUS

ПРОФИЛИРОВАНИЕ ИЗ МДФ СТОЕВЫХ, ПОПЕРЕЧИН, НАЛИЧНИКОВ, ШТАПИКА

Относится к тяжёлой серии высокоточных четырехсторонних станков, применяемых на предприятиях всех масштабов и мощностей для производства погонажных изделий из древесины и МДФ, мебельного щита, строительного бруса и т.д.



ПРЕСС ТВЧ ДЛЯ ЩИТА CNHF CGPB-64BPZL-CM СКЛЕЙКА ЩИТОВ ДЛЯ ФИЛЕНОК

Высокопроизводительная склейка щитовых деталей. Сушка клеевого слоя с использованием ТВЧ. Возможна работа с различными комбинациями заготовок. Размер стола 3200x1500 мм. Толщина щита от 8 до 80 мм.



ДВУХСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК GOODTEK GTM-1020W

КАЛИБРОВКА ЩИТА

Двухстороннее строгание заготовок из массива древесины (досок, брусков, щитов) и получение калиброванных деталей по толщине.





ДВУХСТОРОННИЙ ШИПОРЕЗНЫЙ СТАНОК E-CHAIN EST-88S

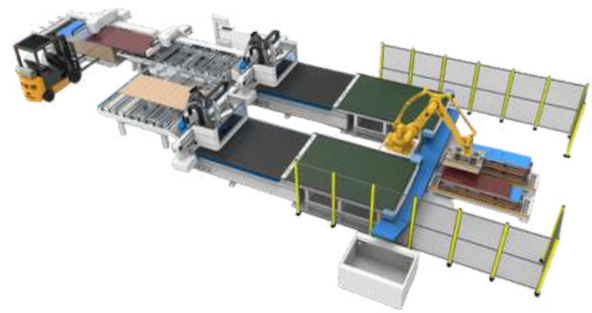
НАРЕЗКА ШИПОВ И ПРОУШИН НА СТОЕВЫХ ИЛИ ПОПЕРЕЧИНАХ,
ПРОФИЛИРОВАНИЕ ФИЛЕНКИ

Для фрезерования профилей, шипов и проушин, одновременно с двух сторон, в рамочных и каркасных конструкциях из древесины, форматной обрезки плитных древесных материалов и мебельного щита в заданный размер, для форматирования по периметру дверных полотен и оконных рам, изготовления паркета и половой доски.

РОБОТИЗИРОВАННАЯ ЯЧЕЙКА KDT NESTING LINE

ЭФФЕКТИВНОЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНЫХ НАКЛАДОК

Автоматизация и исключение участия человека на этапе обработки изделия и дальнейшей передачи заготовки на следующий производственный участок.



ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ KDT KN-5516

ОБРАБОТКА ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН С 5-ТИ СТОРОН

Идеальная точность фрезерования дверных накладок, замков, петель и др. Гарантировано обеспечивает индивидуальность каждому предприятию за счёт выполнения сложных задач, которые трудно повторить конкурентам!

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СБОРКИ СЭНДВИЧА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ YUETONG YTMX21C2

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН, ТАМБУРАТА

Все операции по сборке происходят в автоматическом режиме: загрузка, клеенанесение и сборка. Линия включает в свой состав робота-манипулятора, загружающего внешние обкладки.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН KDT DOOR TECH

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.
ПЕРВЫЕ СТАНКИ УЖЕ РАБОТАЮТ У КЛИЕНТОВ LIGA.

Автоматическая загрузка и выгрузка дверных полотен.
Точное форматирование дверного полотна по 4-х сторонам с системой подрезки во избежание сколов облицовочного материала. Вертикальная система хранения заготовок (буфер) для выравнивания потока. Фрезерование полотна для установки дверной фурнитуры.



До 45 сек./заготовка



СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР YUETONG MDK4130A

СЕРИЙНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ
И ОБРАБОТКА НЕБОЛЬШИХ ПАРТИЙ «НА ЗАКАЗ»

Обработка дверных полотен и погонажных изделий, в том числе и из алюминия (увеличена мощность шпинделей и установлена система подачи СОЖ). Осуществляет фрезерные и сверлильные операции для изготовления пазов и отверстий для ответной замковой части, петель, выпадающих порогов и др. фурнитуры.

СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ YUETONG MDK 4120D3

НАЧАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ АВТОМАТИЗАЦИИ
ПРИ ОБРАБОТКЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН

Надёжный станок от ведущего производителя КНР.
Складская программа LIGA с 2018 года.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Г-ОБРАЗНОГО НАЛИЧНИКА YUETONG MDZ 565C

СТАБИЛЬНО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЯ

Для склеивания 2-х реек под углом 90° и последующего их фрезерования в автоматическом режиме. Все операции, включая подачу и выгрузку заготовок, выполняются в автоматическом режиме.

СТАНОК ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЬНЫХ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ UNIMAK PW 35 F6-P

ТОЧНОЕ ЭКОНОМНОЕ НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ-РАСПЛАВА
ЧЕРЕЗ ЩЕЛЕВУЮ ДЮЗУ

Максимальная скорость работы до 60 м/мин (в зависимости от ширины и типа плёнки). Материал обрабатываемых заготовок: МДФ/ДСП/массив древесины, ПВХ, алюминий (требуется согласование опционального оборудования).



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС С БОЛЬШИМ ОТКРЫТИЕМ С ТВЧ НАГРЕВОМ CNHF CGSY-100-300125

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Новинка 2024. Прессование в пачке.
Ускоренная полимеризация клея с помощью ТВЧ.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС QUILIN BY 214/8 10(3)

КАШИРОВАНИЕ. ФАНЕРОВАНИЕ. СБОРКА КАРКАСА

Тяжелый пресс для ежедневного интенсивного использования.
Надежная гидростанция. Качественные комплектующие.
Цельные стальные плиты с антипригарным покрытием.



МЕМБРАННО-ВАКУУМНЫЙ ПРЕСС TZM TM-3200C

ШИРОКАЯ НОМЕНКЛАТУРА ОБЛИЦОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

3D мембранно-вакуумное прессование. Работа без мембраны без ее снятия. Несущая конструкция, разработанная для тяжелых условий работы. Верхняя плита пресса – жидкостный нагрев, нижняя – электрический нагрев. Программирование режимов работы по базовым алгоритмам.

ПРОХОДНАЯ ЛИНИЯ MSS НА БАЗЕ РЕЛЬЕФНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА MSE KING M7 1000 И ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА MMS A6

ОБСЛУЖИВАНИЕ ОДНИМ ОПЕРАТОРОМ

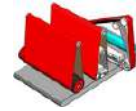
Процесс шлифования осуществляется эластичным абразивным щёточным элементом, состоящим из абразивной ленты и опорной щётки. Максимальная эффективность пылеудаления достигается благодаря системе очистки, включающей в себя высокопроизводительные форсунки и щетки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК QСМАС SAF1300В-3А

ИДЕАЛЬНО ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДВЕРЕЙ
ТОЧНОСТЬ НАСТРОЙКИ ТОЛЩИНЫ ДЕТАЛИ 0,01ММ.

Шлифование плоских поверхностей деталей покрытых различными типами лакокрасочных материалов (в т.ч. по шпону) в автоматическом режиме. Высокая производительность: скорость подачи от 7 м/мин. Возможность установки в автоматическую линию. Уникальная схема расположения рабочих агрегатов.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ MSS MSE-LINE-S2W7

ВЫСОКОТОЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ПОГОНАЖНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Работа в проходном режиме. 9 независимых рабочих агрегатов. 2 ленточных шлифовальных агрегата с утюжком. Настройка и управление станком с пульта управления.

ЛИНИЯ КАШИРОВАНИЯ НА PUR-КЛЕЕ РАСПЛАВЕ PURETE T1

БЕЗГРАНИЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Позволяет в проходном режиме облицовывать практически любые плитные панели различными материалами - рулонными (финиш-бумагой, пленками ПВХ, ПЭТ) и листовыми (HPL-пластик и акрил).



ЛИНИЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ УФ-ЛКМ С ТЕРМОТРАНСФЕРНЫМ ПЕРЕВОДОМ PURETE INERT COATING

ВЫВОДИТ ПОКРАСКУ ПЛОСКИХ ДВЕРЕЙ
НА КАЧЕСТВЕННО НОВЫЙ УРОВЕНЬ

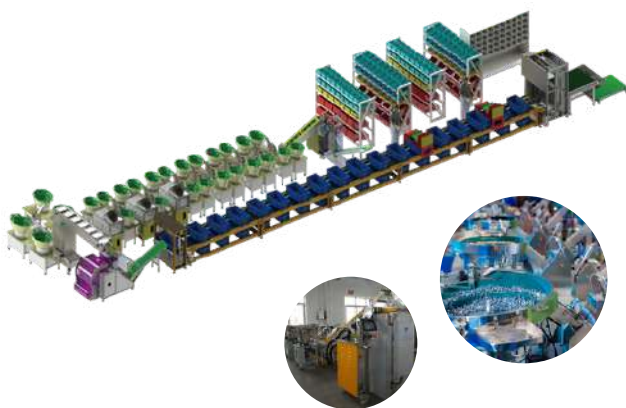


Предоставляет широкие возможности создания различных рисунков и финишных текстур при покраске. Гарантировано обеспечивает индивидуальность каждому предприятию за счёт выполнения сложных задач, которые трудно повторить конкурентам!

КАМЕРА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОКРАСКИ RICHFRUITS MH-7413 X 2DS С ДВУМЯ КАРЕТКАМИ

ПОКРАСКА ФРЕЗЕРОВАННЫХ ДВЕРЕЙ

Автоматическая покраска в проходном режиме плоских и фрезерованных фасадов и дверей с 5-ти сторон методом распыления. Производительность до 1000 м² в смену.



ЛИНИЯ ФАСОВКИ ФУРНИТУРЫ REMEXPACKING LX1000

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПОЛНОГО ЦИКЛА

Точно и быстро формирует комплекты стандартной фурнитуры и метизной продукции. Нестандартные изделия комплектуются операторами под чутким руководством и контролем умного склада, оснащенного системой Pick-to-Lite.

Экономия на стоимости рабочей силы и сокращение влияния человеческого фактора. Снижение количества рекламаций. Сокращение производственных площадей и затрат. Каждая линия комплектуется под индивидуальные задачи, её легко перестроить с одного типа фасуемой продукции на другой.

РЕЗАТЕЛЬНО-РИЛЁВОЧНЫЙ СТАНОК KDT WG8C5

ПРОИЗВОДИТ ДО 14 КОРОБОК В МИНУТУ, ДО 840 В ЧАС
И ДО 20 000 В СУТКИ

Станок самостоятельно определит, какой из 6-ти форматов картона наиболее подходит для того или иного изделия, и самостоятельно перейдет на оптимальный материал! Настройка на новые размеры коробки за 1-2 сек. Функция перфорации. Может работать как отдельный станок, так и встраиваться в линию. Идеально подходит как для серийного, так и для индивидуального производства.



Цифровой Мебельный Форум – это самая большая площадка коммуникаций для профессионального сообщества мебельной, дверной и деревообрабатывающей отраслей.

Особое внимание в ходе форума будет уделено автоматизации производств, цифровым решениям для бизнеса, развитию цифровых каналов сбыта.

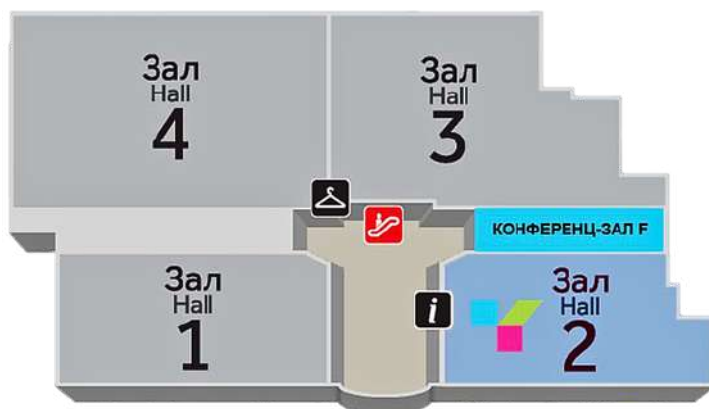
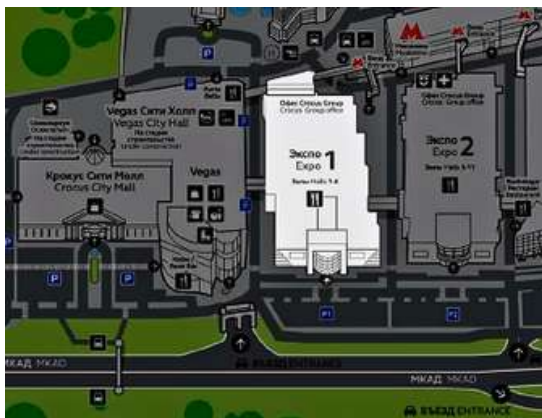


28 НОЯБРЯ - 1 ДЕКАБРЯ

Москва, МВЦ «Крокус Экспо», павильон 1

зал 2 – экспозиция оборудования

конференц-зал F – деловая программа



ПОСЕЩЕНИЕ ЦИФРОВОГО МЕБЕЛЬНОГО ФОРУМА

БЕСПЛАТНОЕ ПО ЭЛЕКТРОННОМУ БИЛЕТУ

ПРОМОКОД CMF2023

Регистрация на сайте woodexpo.ru



ДЛЯ ПОСЕЩЕНИЯ ДЕЛОВОЙ ПРОГРАММЫ

НЕОБХОДИМА РЕГИСТРАЦИЯ НА САЙТЕ LIGAMAC.COM



LIGAMAC.COM 8 800 707 74 77