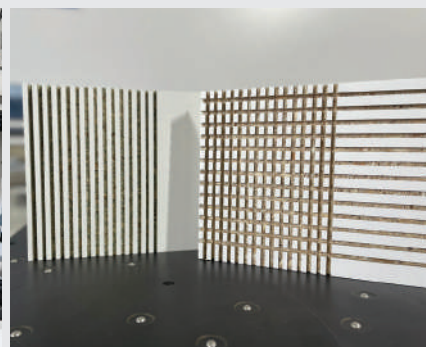
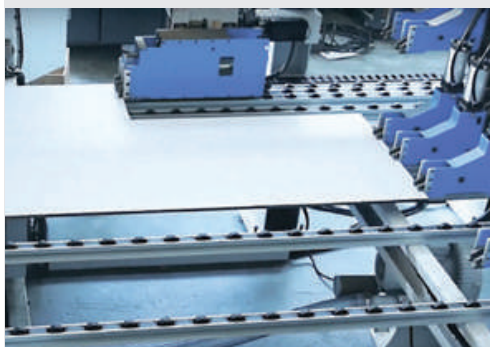


Форматно-раскроечный центр с ЧПУ KDT KS-542HL



- ФЛАГМАН линейки раскроечных центров с ЧПУ
- Задняя загрузка + отдельный толкатель
- Скорость каретки до 200 м/мин
- АБСОЛЮТНЫЙ ТОП по производительности в линейке KDT



Форматно-раскроечный центр с ЧПУ с задней загрузкой и двойным независимым толкателем предназначен для точного раскроя пакета плитных материалов (ДСтП, МДФ, ДВП и др.), как облицованных, так и не облицованных. Станок используется в условиях крупносерийного и массового производства для изготовления корпусной мебели, мебельного щита, погонажных изделий. Задняя загрузка упрощает логистику материалов на производстве и облегчает работу операторов станка

- Максимальная скорость перемещения пильной каретки 200 м/мин
- Мощность двигателя основной пилы: 18,5 кВт
- Скорость подачи при раскрое: до 150 м/мин
- Размер пакета: задняя загрузка (4000 x 2100 x 120 мм), фронтальная загрузка (4280 x 4280 x 120 мм)
- Инновационное устройство перемещения пильной каретки
- Двойной независимый толкатель TwinPush (+30% к производительности)
- Загрузочный программируемый толкатель
- Функция «пазование»

Автоматический кромкооблицовочный станок KDT KE-496GH

ПЕРВАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ В РФ



- NEW DESIGN 2023
- Обновленная система нанесения клея
- Скорость до 26 м/мин
- Магазин на 4 вида кромки
- Автоматическая перенастройка с пульта
- PUR Ready

Автоматический кромкооблицовочный станок KDT KE-496GH предназначен для облицовки прямолинейных кромок мебельных щитов и заготовок.

- Высокая производительность
- Автоматическое перенастройка между разными типами кромок с пульта управления
- Широкоформатный монитор пульта управления на базе Windows
- Скорость транспортера – 26 м/мин
- Две верхние быстросъемные клеевые ванны с предрасплавом, бункер загрузки клея для быстрого перехода между разными типами клея (с PUR на EVA и обратно)
- Пазовальный узел
- Магазин на 4 кромки

ВСЕ ДЛЯ РАБОТЫ С PUR-клеем:

- Станция обслуживания, преднагрева и хранения клеевых ванн
- Плавитель PUR-клея (2 и 20 кг)
- Инновационные решения завода KDT: вал с прямой подачей, крышки клеевых ванн и т.д.



Автоматический кромкооблицовочный станок KE-395J



- Кромки под 45°
- Самое доступное решение

Кромкооблицовочный станок KDT KE-395J предназначен для одновременного облицовывания прямолинейных кромок мебельных щитов и заготовок синтетическим рулонным материалом.

- Пульт управления Touch screen
- Идеальное решение для работы с деталями с косой кромкой
- Скорость подачи: 14-20 м/мин.
- На станке установлены два узла нанесения очищающей и разделительной жидкости

Сверлильно-присадочный центр с ЧПУ KD-812A



- **ПРОРЫВ 2022 года**
- **Высочайшая скорость сверления: более 5000 деталей в смену!**
- **Автоматическое позиционирование заготовок**
- **9 ячеек работают в Пензенской обл.**

Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов, что позволяет производить обработку любых карт присадки за один проход детали с шести сторон.

Фрезеровка криволинейных и прямых пазов.

- Высокая скорость обработки: 140/90/50 м/мин
- Производительность: более 5000 деталей в смену
- 2 независимых рабочих стола с автоматическим позиционированием заготовок
- 6 сверлильных групп и 4 фрезерных шпинделя

Сверлильно-присадочный центр с ЧПУ KDT KD-612KHS

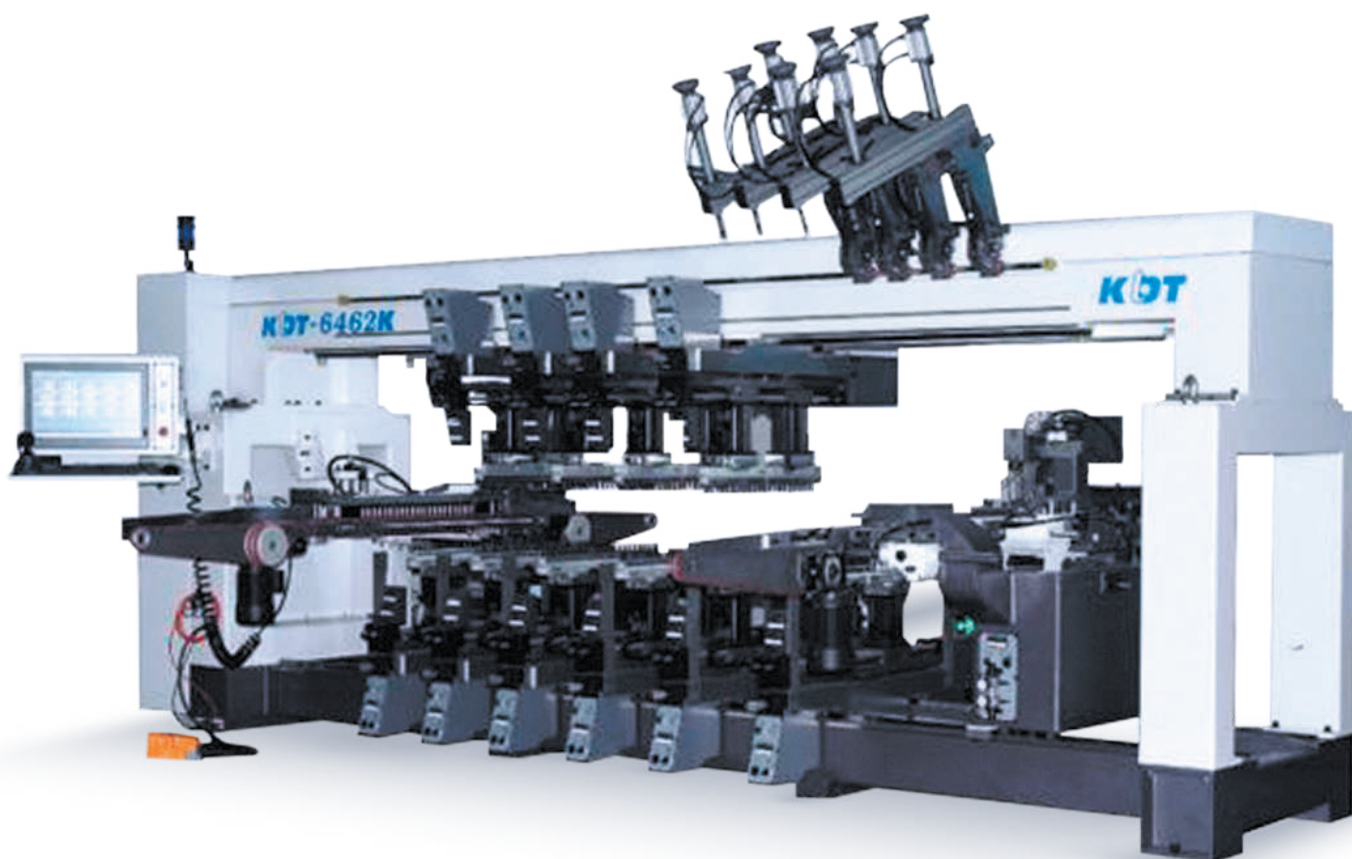


- ХИТ ПРОДАЖ 2022
- Одновременная обработка 2-х деталей
- Легкая интеграция в линию
- Минимальная деталь 70x35 мм!

Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов, что позволяет производить обработку любых карт присадки за один проход детали с шести сторон. Фрезеровка криволинейных и прямых пазов.

- 3 сверлильные головы
- Два фрезерных узла в комплектации (верхний 5,5 кВт + нижний 3,5 кВт)
- Возможна одновременная обработка двух панелей сверху и снизу в рамках одного рабочего цикла
- Автоматическая смена инструмента
- Пазовальный узел (пила)

Автоматический сверлильно-присадочный станок KDT-6462K

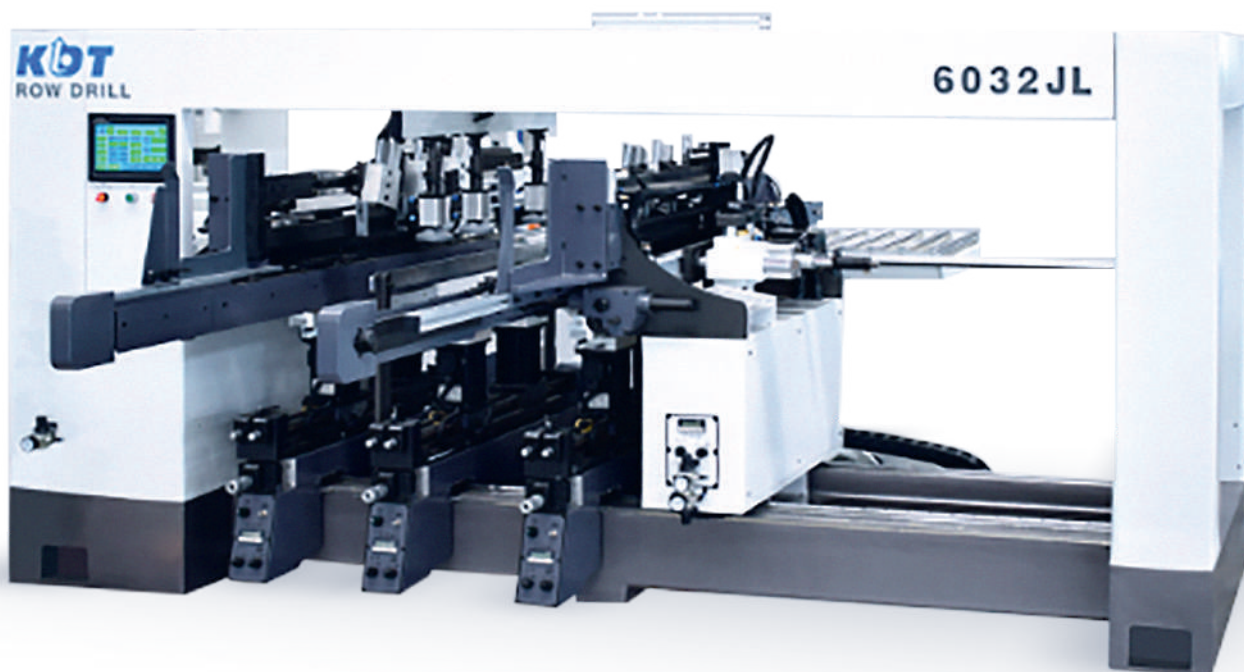


- Самый скоростной станок для серийного производства
- ЧПУ перенастройка
- 100% совместимость с БАЗИС-ЧПУ

Автоматический сверлильно-присадочный станок с ЧПУ KDT-6462K применяется для сверления необходимых монтажных отверстий в деталях корпусной мебели на предприятиях и в цехах по производству мебели. Работа станка осуществляется в автоматическом режиме. Механизм позиционирования управляется высокоточным сервоприводом, значительно повышая эффективность сверления.

- Быстрая перенастройка с помощью сервоприводов и программы DrillingMaster (на русском языке, совместима с БАЗИС-ЧПУ)
- Сверление детали осуществляется с четырех сторон
- Автоматическая подача деталей в рабочую зону
- Возможность поворота сверлильной группы на 90°

Автоматический сверлильно-присадочный станок KDT-6032JL



- САМОЕ БЫСТРОЕ СВЕРЛЕНИЕ узких заготовок
- Идеально для сверления боковин ящиков (2 детали одновременно)
- Автоматическая выгрузка

Автоматический сверлильно-присадочный станок с автоматической выгрузкой KDT-6032JL применяется для сверления необходимых монтажных отверстий в деталях корпусной мебели на предприятиях и в цехах по производству мебели с серийным и массовым выпуском продукции.

- Одновременная присадка двух деталей за один проход
- Возможность поворота нижней средней сверлильной группы на 90°

Обработка центр с ЧПУ KDT KN-3710D



- ХИТ ПРОДАЖ
- Загрузка «умным складом»
- Автоматическое нанесение этикеток
- Более 100 станков продано в 2022 г.
- Интегрируется в линию с печатью этикеток и выгрузкой

Обработка центр с ЧПУ KDT KN-3710D предназначен для точной высокоскоростной фрезерной обработки и присадки отверстий в различных листовых и композиционных материалах, а также массиве древесины мягких и твердых пород. Он будет полезен как на предприятии начального уровня, так и на крупносерийном производстве.

- Зона обработки: 3100 x 2150 x 100 мм
- Магазин инструмента на 12 позиций
- Скорость перемещения X/Y/Z: 80/80/30
- Шпиндель мощностью 13,2 кВт с патроном HSK-63F
- 10 вертикальных шпинделей (конфигурация 5+5)
- Серводвигатели перемещения портала и шпинделя по осям X/Y/Z: 2 кВт x 4 шт.
- Современное ПО на русском языке

Обработка центр с ЧПУ KDT KN-6410C



- Самый доступный обрабатывающий центр с ЧПУ с осью С
- Агрегатная оснастка
- Сверлильная группа
- Уникальные фрезеровки с высокой скоростью

Обработка центр с ЧПУ KDT KN-6410C предназначен для точной, высокоскоростной фрезерной обработки и присадки отверстий в различных листовых и композиционных материалах, а также массиве древесины мягких и твердых пород. Он будет полезен как на предприятии начального уровня, так и на крупносерийном производстве.

- Зона обработки: 3250 x 1250 x 200 мм
- Магазин инструмента на 16 позиций
- Скорость перемещения X/Y/Z: 80/75/30
- Шпиндель мощностью 13,2 кВт
- Сверлильно-присадочная группа: 12V+4H+1S
- Сверлильная группа 12 вертикальных свёрл + 8 горизонтальных свёрл + пазовальная пила по оси X
- Изготовление уникальных фрезеровок с помощью оси С

Рельефно-шлифовальный станок MSS KING 1000-M5



- Рельефное шлифование в проходном режиме
- Лучшее предложение на рынке
- 5 агрегатов и память на 99 программ

Шлифование профильной поверхности деталей из массивной древесины, МДФ, фанеры, облицованных шпоном, под отделку плёнками ПВХ и различными типами лакокрасочных материалов.

- 5 независимых агрегатов
- Память на 99 программ обработки
- Возможность работы в линии
- Единый пульт настроек и управления, TOUCHSCREEN
- Компактность

Мембранно-вакуумный пресс с избыточным давлением TЗМ ТМ 3200С



- **АБСОЛЮТНЫЙ ЛИДЕР РЫНКА**
- **Доступное решение с PIN-системой**
- **Высокоглянцевые и структурированные покрытия**
- **Новинки декоров пленок RINOLIT и GREENWOOD**

Мембранно-вакуумный пресс ТМ 3200С предназначен для облицовки пленочными и листовыми материалами (PVC, PP, шпон) заготовок из МДФ, массива древесины, пластиков и т.п.

- Работа с высокоглянцевыми плёнками
- Жидкостной нагрев верхнего стола, нагрев нижнего стола электрическими ТЭН
- Облицовка фасадов с интегрированной ручкой
- Работа без мембраны/с мембраной

Резательно-рилёвочный станок KDT-WG8C2 Smart

ПЕРВАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ В РФ



- **НОВИНКА 2023!**
- **Каждая коробка как костюм на заказ!**
- **Автоматическая подача на 6 типов картона**
- **Мультифункциональный нож**
- **Высота коробки от 18 мм. Идеально для фасадов.**

KDT-WG8C2 Smart оснащён резательными и рилёвочными агрегатами, управляемыми сервоприводом, автоматической системой подачи на 6 типов картона, промышленным компьютером. Станок осуществляет изготовление картонной коробки в соответствии с заданной программой. При работе в автоматическом режиме и будучи встроенным в автоматизированную линию упаковки, станок получает данные от измерительной станции.

В соответствии с полученной информацией о ширине, длине и высоте будущей коробки, станок выбирает необходимую ширину картона из 6 возможных и запускает процесс изготовления коробки. В составе линии.

- Автоматическая подача на 6 типов картона
- Высокая скорость обработки материала (производительность: до 10 коробок в минуту)
- Встраивается в линию
- Определение коробки с помощью сканирования этикетки
- Программирование задания на смену
- Мультифункциональный нож
- Минимальная высота коробки 18 мм

Автоматическая линия сортировки и упаковки фурнитуры Remexpacking FY-Z420C 12+4



- Оптоволоконные датчики для подсчёта количества фурнитуры гарантируют высокую точность
- Контрольные весы на выходе, для дополнительной проверки набранного пакета
- Пульт управления позволяет внести до 5000 алгоритмов (заданий)
- Разделение фурнитуры внутри пакета на отдельные ячейки
- Высокая производительность до 3000 упаковок в смену
- Интеллектуальный принтер: отображение даты, лейбл компании, штрих и QR кодов. Зона печати 32*60 мм

Линия предназначена для автоматического подсчета и формирования пакетов мебельной фурнитуры. Каждая линия комплектуется под индивидуальные задачи предприятия, её легко перестроить с одного типа фасуемой продукции на другой.

Индивидуальная система направляющих на каждый тип фурнитуры позволяет достичь самую высокую производительность. Модульный тип линий позволяет переукомплектовывать их после ввода в эксплуатацию или дополнять под новые нужды производства.

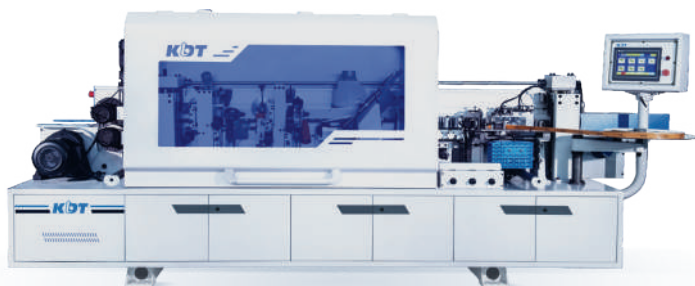
Благодаря гибкости линии могут быть задействованы на производствах любого типа: корпусной мебели, мебели для ванных комнат, мебели по индивидуальному заказу, на стекольных предприятиях и фабриках по изготовлению метизной продукции и пр.

- Макс. ширина пленки 420 мм
- Система управления DELTA PLC, интерфейс на русском языке
- Давление воздуха: 0.2 м³/мин, 0.6~0.8 Мра
- Материал пакетов: OPP/PE, PA/PP, OPP/PE, OPP/PP
- Автоматическая система взвешивания

Станки TRADE-IN



Автоматический кромкооблицовочный станок KDT KE-365S



Автоматический кромкооблицовочный станок KDT KE-365S предназначен для облицовывания прямолинейных кромок мебельных щитов и заготовок.

- Компактный
- Скорость подачи: 15-23 м/мин
- На станке установлен узел нанесения очистительной жидкости
- Пульт управления TOUCHSCREEN
- Клеевая ванна с антипригарным покрытием

Сверлильно-присадочный станок с ЧПУ KDT KN-2309HT



Сверлильно-присадочный центр с ЧПУ KDT KN-2309HT предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов, что позволяет производить обработку любых карт присадки за один проход детали и криволинейное фрезерование. Пазование с помощью дисковой пилы.

- Высокая скорость обработки: 130/75/30 м/мин.
- Фрезерный узел в стандартной комплектации
- Пазовальный узел (пила)
- Визуализация обработки двухсторонней карты присадки
- Два варианта выгрузки деталей из станка «назад/вперед»
- Автоматический разгрузочный стол
- Сканер для считывания карты присадки по штрих-коду